コネクタ 取扱説明書 HANDLING MANUAL

SRMコネクタ SRM Connector

製品名	製品番号		
Product Name	Product Number		
ウエハー	SRM25-□□WS		
Wafer	SRM25-□□WP		
ハウジング Housing	RM25-□□F		
ターミナル Terminal	725412-2MAC		

日本オートマチックマシン株式会社 電子部品事業部 製品技術G 〒146-0092 東京都大田区下丸子3-28-4 TEL 03(3756)1435

JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO.,LTD Product Engineering Group Electronic Parts Headquarters 3-28-4,Shimomaruko.Ota-ku,Tokyo 146-0092,Japan

					承認	確認	作成
					Approved	Checked	Prepared
					((
Issue	2023. 3. 9		—	—		付	(大)
No.	日付	変更内容	変更	承認	·永	Ŀ	垣
NO.	Date	Revision	Change	Approved			

JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD

コネクタの性能及び品質を確保するため、お使いになる前に本書をよくお読み下さる様お願いします。 To secure the performance and the quality be sure to read this manual before using connector.

- 1. ターミナル及びハウジングの保管について Storage of Terminals and Housings
 - ◇ 製品が入った段ボール箱を多段に積む場合、段ボール箱がつぶれないように配慮願います。 When piling up cardboard boxes of the products, make sure that they not be crushed.
 - ◇ 長期間使用しないで保管する場合は、ビニール袋等に入れ湿気の少ない環境の良い場所に保管 願います。

When expecting not to use the products for a long time, put them into a plastic bag and store them in a place free from excessive moisture.

2. ターミナル圧着について

Crimping Terminals

ターミナルは当社純正アプリケータをご使用いただき「圧着仕様書」に基づいたクリンプハイト 及び仕様書内の規格に入っていることを確認後、作業を行って下さい。

When crimping terminals, use our genuine applicators. Start working after making sure that not only the crimp height but also other things meet "Crimping specifications."

製 品 番 号	アプリケータ番号	圧着仕様書番号
Product Code	Applicator No.	Specifications No.
725412-2MAC	TJS-18000	SA-1366C1

3. ハウジングに圧着ターミナルを挿入する前の注意 Precautions before Inserting Terminals into Housing

ハウジングへの組立作業はコネクタの性能と品質を決める非常に重要な工程です。ハウジングへの 組立作業は圧着作業と同様に注意深い作業が必要です。

The process of inserting terminals into the housing is very important for the performance and quality of the connector. Special attention is required for terminal insertion as well as crimping.

- ◇ 油、洗剤、調味料、果汁など周辺の異物をターミナルに付着させないでください。もし汚れがついた場合にはそのターミナルは使用しないでください。
 Do NOT put on the terminal foreign materials around you such as oil, detergent, seasoning, juice, etc.
 If you mistakenly do so, do NOT use that terminal.
- ◇ 不適合な圧着ターミナルや変形したターミナルを使用しないでください。 Do NOT use the incompatible or deformed terminal.
- ◇ 結束された圧着ターミナルを乱暴に取り扱った場合に変形するおそれがあります。 When handled roughly, bundled terminals may be deformed.
- ◇ 電線が絡んだ場合であっても圧着ターミナルを強く引っ張らないでください。 When the wires get entangled, do NOT pull the terminal forcibly.

			Doc	ument Number	HM-0048-00-3/10
4.	. ターミナル圧着後のハーネスの取り扱いについて Handling Harness after Terminal Crimping				
	\diamond	◇ 圧着後の製品のターミナル先端を揃える場合、平板等に軽く当てて揃えるようにして下さい。 (強く当てるとターミナルが変形する場合があります。) When terminal ends are lined up after being crimped, gently tap and align them with a flat plate. (Tapping them roughly may cause the deformation of the terminals.)			
	\$	圧着後の製品を重ねる場合には、ターミナル 他のハーネスが重ならない様に注意して下さ (重ねた場合ターミナルが変形する場合があ ます。) When crimped harnesses are piled up, do NOT them on the terminals. (If you do, the terminal ma deformed.)	い。 リ place		
	\diamond	接触部の変形や異物の付着を防ぐために厚 保護し適切な箱の中に収納してください。 Protect the terminals with a proper wrapping mate them from being deformed or touching foreign sub	rial like 1		
	\$	湿度の高い場所、直射日光の下、直接床の上などに圧着ターミナルを置かないでください。常温常湿のクリーンルームにてそれらを保管してください。 Do NOT place the crimped terminals in a humid place, under direct sunlight or on the floor directly. Store them in a clean room at the normal temperature and humidity.			
	\diamond	 自重により変形や接触不良が発生するため圧着ターミナルを大量(0.5kg程度以上)に 積み重ねないでください。 Do NOT pile up a large number (More than around 0.5 kg) of crimped terminals, which might cause the deformation or contact failure with excessive weight on. 			
	\diamond	結束された圧着ターミナルを取り出す際には電線を引っ張らずに圧着部近くの電線を持つ ようにして取り出してください。 When the crimped terminal is taken out from a bundle, do NOT pull the wire far from the terminal. Hold it close to the crimped part and take it out.			
	\diamond	長期間使用しないで保管する場合は、ビニ 保管願います。 When expecting not to use the harnesses for a long place free from excessive moisture.			



◇ さらに、目視によりターミナルがハウジングのランスにしっかりとロックされていることを確認してください。

More, through visual inspection make sure that the terminal is locked in the housing with the lance.







 ターミナル誤挿入時の処理について Countermeasures for Incorrectly Inserted Terminal

> 誤配線等の理由によりターミナルを抜く場合は、以下の方法に従い作業を行って下さい。 When the terminal needs to be pulled out due to the incorrect wiring, follow instructions below:



- 1)先端が細い道具(精密ドライバー、治具等)を ハウジングランスに差し込みランスを持ち上げ ターミナルを引き抜いて下さい。極端な持ち上げ は、バネ性がなくなるため行わないで下さい。
 Raise housing lance with a sharp-pointed tool like a flat head screwdriver or jig as shown in the figure, and release lock. Then lift the lance and pull out the terminal. Do NOT use excessive force when lifting the lance; otherwise it would lose the resilience.
- 2) 一度使用したハウジングは再利用しないで下さい。 やむをえず使用する場合はランスが適正に位置して いることを確認して下さい。また、ランスに白化や クラックが生じていないか確認して下さい。 Do NOT reuse the housing. If you have to do, make sure that the lance is positioned properly. More, confirm that there is no crack or whitening on it.

Document Number

HM-0048-00-6/10

- 7. ハウジング装着ハーネスの取り扱いについて Handling Harness with Housing Attached
 - ◇ ハーネスを重ねる場合には、ハウジングに他の ハーネスが重ならない様に注意して下さい。 (重ねた状態で長期間保存しておくとハウジングが 変形する場合があります。また、重ねた状態で衝撃 や無理な荷重が加わると破損や変形等のトラブルが 生じる可能性があるのでご注意願います。) When harnesses are piled up, do NOT place them on the housings. (If you leave them stacking up for a long time, the housing may be deformed. Also bear in mind that the housing could be damaged or deformed if an impact or

unusual load is placed on stacked harnesses.)



◇ 湿度の高い場所、直射日光の下、直接床の上などにハーネスを置かないでください。常温常湿の クリーンルームにてそれらを保管してください。

Do NOT place the harnesses in a humid place, under direct sunlight or on the floor directly. Store them in a clean room at the normal temperature and humidity.

◇ 自重により変形や接触不良が発生するためハーネスを大量(0.5kg程度以上)に積み重ねないで ください。

Do NOT pile up a large number (More than around 0.5 kg) of harnesses, which might cause the deformation or contact failure with excessive weight on.

◇ 結束されたハーネスを取り出す際には電線を引っ張らずにハウジング近くの電線を持つようにして取り出してください。

When the harness is taken out from a bundle, do NOT pull the wire far from the housing. Hold it close to the housing and take it out.

◇ 長期間使用しないで保管する場合は、ビニール袋等に入れ湿気の少ない環境の良い場所に保管 願います。

When expecting not to use the harnesses for a long time, put them into a plastic bag and store them in a place free from excessive moisture.

8. ウェハーとの挿抜について

Engaging Housing with and Disengaging from Wafer

◇ ウエハーへの挿入は、ハウジング両端部を持ってまっすぐに行って下さい。(ロック部を挟み込むように持つとロック部に歪みが生じ、変形や破損のトラブルが生じる可能性があるのでご注意願います。また、斜め方向からの挿入はコネクタやターミナルの破損や変形等の原因となりますので行わないで下さい。)

その後、確実にロックしているか確認する為、挿入方向のガタツキや、軽く電線を引っ張って (5.0N程度)抜けないことを確認して下さい。

The insertion to a wafer, please reach straight having housing both ends. (Be careful when you have a lock part with a finger because transformation and damage may happen in a lock. Do NOT put it in obliquely, which could cause the damage or deformation of the terminals.) Then, pull the wires with light force (approx. 5.0N) to make sure that they have been tightly locked and not come loose laterally.



Document Number

◇ ウエハーからの引き抜き時は、ハウジングロック解除部を押さえて(ロックが解除できる 程度の力)電線を保持しながらロックを完全に解除した状態で垂直方向に抜いて下さい。 ロックが完全に解除されていない状態で引き抜くとロック部やウエハーの破損原因となります。 また、電線(特に少数本)を引っ張って抜かないで下さい。(ターミナルが抜けてしまう場合が あります。)

When disengaging the housing from the wafer, press the locking tab of the housing (with light force enough to unlock it) and pull it out vertically while holding the wires. If you pull out the housing which has not been unlocked, that could damage the locking tab or wafer. Do NOT pull the wires only (especially a few ones); otherwise the terminals might come off.

◇ 斜め方向(角度10°以上)からの引き抜きはハウジングの変形やターミナルの変形の原因となりますので行わないで下さい。

Do NOT pull out the housing obliquely (at an angle of 10 degrees and above), which could cause the deformation of the housing or terminals.



- 9. 電線の引き回しについて Precautions for routing of wire
 - ◇ 嵌合状態での電線の引き回しは、ハウジング付近から電線を極端に曲げたり、電線に引張力が かかる様な使用は避けて下さい。電線にはたわみを持たせ負荷が直接嵌合部へ加わらないように 注意して下さい。

After engagement, NEITHER excessively bend the wires near the housing NOR apply tensil force to them. Make sure that the wires stay loose and that the engaged housing and wafer are free from tensil force.



10. 導通検査をする場合の注意事項

Inspection of Continuity Check

- ◇ コネクタの検査に最適な治具を使用してください。 Use jig applicable to connector for inspection.
- ◇ 変形や傷や汚れのない治具を使用してください。そういったものが見つかった際には すぐに新品に交換してください。また、治具の定期的な交換を推奨します。 Use jig free from deformation, damage and stains. When they are found, replace with a new one at once. Periodical replacement of jig should be conducted as well.
- ◇ 導通チェッカーを使って検査する場合、ハウジングやターミナルを損傷させないよう注意して 下さい。

When a continuity checker is used for inspection, pay attention to possible damages of the housing and terminals.

11. その他

Other

◇ 電線や筐体の振動により接触部が常に動いてしまう状態でのご使用は避けて下さい。 ご使用時にはハウジング・電線・筐体を固定し振動を抑えるなどの対応をお願いします。 Please avoid the use in the state that contact point always moves by the vibration of electric wires and the case box.

Please fix housings, electric wires, the case box to suppress the vibration.

- ◇ ナイロン材はその特性上、下記の傾向があります。常温常湿環境での取扱いをお願いします。<吸水時>
 - ・樹脂が柔らかくなり伸びやすくなり、樹脂が膨らみ寸法が大きくなる。
 - <乾燥時または低温時>
 - ・樹脂が固くなり伸びにくくなり、衝撃に対して弱くなる。

The materials tend to be following in the characteristic.

Please handle in a normal temperature and humidity.

- <Water absorption condition>
- \cdot The resin becomes soft and easy to stretch, and it swells and size increases.
- <Dry and low temperature condition>

•The resin becomes hard and does not stretch easily, and it becomes weak against impact.

◇ 弊社評価ではガラスエポキシ基板(FR-4)を使用しています。特殊な基板をご使用の際は、 別途ご相談ください。

Please contact us when using a special PCB board other than the glass epoxy board.

		Document Number	HM-0048-00-10/10		
\diamond	本製品に気泡・黒点・色ムラなどが確認される場合、また経年変化による製品の変色が 生じることがありますが、製品性能に影響ありません。 Air bubbles, black spot and color unevenness etc. may occur to the product. And the change of color etc. may occur to the product. However, product performance does not have influence.				
\diamond	樹脂部及び端子の表面にこすり傷がある場合 There may be some scratches on the surface, whic				
\diamond	基板実装後に端子表面にメッキのヨリが発生 影響ありません。 Depending on the reflow conditions, terminal pla product performance.				
\diamond	基板実装後に樹脂部及び端子部に変色が発生 影響ありません。 Depending on the reflow conditions, the resin and affect product performance.				
\diamond	基板実装後に手半田等でリペア作業を行う腐 過剰な条件で実施した場合、問題が発生する After mounting, if repairing such as a hand solder the specifications. Performance cannot be guaran	o恐れがあります。 ring iron, have to do it within	n the conditions described in		
\diamond	本製品の実装性能は基板の反りによる影響を About mounting performance, the effect of the PG				