

御中

製品仕様書
Product specifications

製品名 Product Name	SZTコネクタ SZT connector	
製品番号 Product Number	コンタクト Contact	715262-2MAC
	ハウジング Housing	SZT15-□□HGA**
	ウエハー Wafer	SZT15-□□WV**-ET SZT15-□□WH**-ET

受領印欄

Acknowledged

日本オートマチックマシン株式会社
電子部品事業部 製品技術G
〒146-0092 東京都大田区下丸子3-28-4
TEL 03(3756)1435

JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD
Product Engineering Group Electronic Parts Headquarters
3-28-4, Shimomaruko. Ota-ku, Tokyo 146-0092, Japan

※ RoHS対応品
This product corresponds to RoHS.

<変更履歴表> ALTERATION HISTORY RECORDS

履歴 Revision	日付 Date	変更内容 Contents of Alteration	変 更 Change	承 認 Approved
制定 Issue	2009. 2. 26	—	鑑水	草野
△	2009. 4. 15	梱包数量追記 Packing amount is added	清水	草野
△	2010. 11. 15	色アイテム追加、梱包仕様変更 Item add, Packing specification chg.	清水	草野
△	2010. 12. 24	アイテム追加、誤記訂正 Item add, Error correction.	清水	草野
△	2011. 8. 3	梱包数量変更、生産工場追加 Packing amount chg, Production factory add.	清水	草野
△	2014. 3. 17	梱包仕様、書式変更、誤記訂正 Packing specification and format chg, Correct errors.	清水	草野
△	2014. 5. 28	エンボステーピング寸法及び梱包数量変更(14P) Change of taping size and the number of the packing.	清水	草野
△	2014. 8. 1	色アイテム追加 Color item add.	清水	草野
△				

<目次> INDEX

1. 適用範囲 (Scope)
2. 製品名・製品番号 (Product name and number)
3. 形状・寸法・材料 (Geometry and materials)
4. 定格 (Rated values)
5. 性能 (Performances)
6. 梱包・表示 (Packing and marking)
7. 品番構成 (Product No. code)
8. 梱包数量 (Packing Quantity)

1. 適用範囲 (Scope)

この製品仕様書は「SZTコネクタ」の一般仕様及び性能について規定する。

The present document concerns general specifications and performances of "SZT connector".

2. 製品名・製品番号 (Product name and number)

製品名 Product Name	製品番号 Number	材料及び表面処理 Material and surface treatment
コンタクト Contact	7 1 5 2 6 2 - 2 M A C	リン青銅 スズメッキ材 Phosphor bronze, pre-tin plated
ハウジング Housing	S Z T 1 5 - □ □ H G A * *	ナイロン66 (UL94V-0) Nylon 66 (UL94V-0)
ウエハー(ストレート型) Wafer, Straight	S Z T 1 5 - □ □ W V * *	ベース: ナイロン6T (UL94V-0) GF入り タブコンタクト: 黄銅 (SnCuメッキ) Base: Nylon 6T (UL94V-0) with GF Tab contact: brass, SnCu-plating
ウエハー(アングル型) Wafer, Angle	S Z T 1 5 - □ □ W H * *	
ウエハー エンボステープ (ストレート型) Wafer, Emboss taping, Straight	S Z T 1 5 - □ □ W V * * - E T	カバーテープ: A-PET エンボステープ: A-PET リール: PS (エコ) Cover Tape: A-PET Emboss Tape: A-PET Reel: PS, Eco
ウエハー エンボステープ (アングル型) Wafer, Emboss taping, Angle	S Z T 1 5 - □ □ W H * * - E T	

3. 形状・寸法・材料 (Geometry and materials)

添付図面による。Refer to attached drawings.

図面番号 Drawing No.	製品名 Product name	記号 Mark
J C - 1 0 3 6 - 2 2	S Z T コネクタ S - T y p e 2, 3 P SZT connector, S-Type 2, 3P	0
J C - 1 0 3 6 - 2 3	S Z T コネクタ S - T y p e 4 P SZT connector, S-Type 4P	0
J C - 1 0 3 6 - 2 4	S Z T コネクタ S - T y p e 5 ~ 1 6 P SZT connector, S-Type 5~16P	0
J C - 1 0 3 6 - 2 8	S Z T コネクタ L - T y p e 2, 3 P SZT connector, L-Type 2, 3P	0
J C - 1 0 3 6 - 2 9	S Z T コネクタ L - T y p e 4 P SZT connector, L-Type 4P	0
J C - 1 0 3 6 - 3 0	S Z T コネクタ L - T y p e 5 ~ 1 6 P SZT connector, L-Type 5~16P	0
J C - 1 0 3 6 - 0 8	S Z T ハウジング 2 P SZT housing 2P	0
J C - 1 0 3 6 - 0 9	S Z T ハウジング 3 P SZT housing 3P	0

仕 様 書 Specifications

SA-1521S2-A7-4/18

図面番号 Drawing No.	製品名 Product name	記号 Mark
J C - 1 0 3 6 - 1 0	S Z Tハウジング 4 P SZT housing 4P	0
△ J C - 1 0 3 6 - 1 1	S Z Tハウジング 5 ~ 1 4 P SZT housing 5~14P	△
J C - 1 0 3 6 - 4 2	S Z Tハウジング 1 5 ~ 1 6 P SZT housing 15~16P	0
J C - 1 0 3 6 - 2 5	S Z Tウエハー ストレート型 2 P SZT wafer, Straight-type 2P	0
J C - 1 0 3 6 - 2 6	S Z Tウエハー ストレート型 3、4 P SZT wafer, Straight-Type 3, 4P	0
J C - 1 0 3 6 - 2 7	S Z Tウエハー ストレート型 5 ~ 1 4 P SZT wafer, Straight-type 5~14P	0
J C - 1 0 3 6 - 4 5	S Z Tウエハー ストレート型 1 5 ~ 1 6 P SZT wafer, Straight-type 15~16P	0
J C - 1 0 3 6 - 3 1	S Z Tウエハー アングル型 2 P SZT wafer, Angle-type 2P	0
J C - 1 0 3 6 - 3 2	S Z Tウエハー アングル型 3、4 P SZT wafer, Angle-Type 3, 4P	0
J C - 1 0 3 6 - 3 3	S Z Tウエハー アングル型 5 ~ 1 4 P SZT wafer, Angle-type 5~14P	0
J C - 1 0 3 6 - 4 6	S Z Tウエハー アングル型 1 5 ~ 1 6 P SZT wafer, Angle-type 15~16P	0
△ J C - 1 0 3 6 - 4 0	S Z Tウエハー ストレート型 エンボステーピング SZT wafer, Straight-type Emboss Taping	△
△ J C - 1 0 3 6 - 4 1	S Z Tウエハー アングル型 エンボステーピング SZT wafer, Angle-type Emboss Taping	△
J C - 1 0 3 6 - 3 9	S Z Tターミナル 7 1 5 2 6 2 - 2 M A C SZT terminal 715262-2MAC	0

4. 定格 (Rated values)

項目 Item	規格値 Description
定格電圧 Rated voltage	125V AC, DC 125 V AC, DC
定格電流 Rated current	AWG#24:2A AWG#26~28:1A (注1) AWG#24:2A AWG#26~28:1A (Note 1)
使用温度範囲 Temperature range	-40 ~ +85℃ (通電による温度上昇分を含む) -40 to +85℃ (heating by energization included)
適用電線範囲 (注2) Wire size (Note 2)	AWG#24 ~ #28 最大被覆外径 $\phi 0.8 \sim \phi 1.2$ mm AWG #24 to #28 Maximum diameter of insulation covering $\phi 0.8 \sim \phi 1.2$ mm
保存温度 Storage temperature	-30 ~ +50℃ (70%RH以下) -30 to +50℃ (70% RH or less)
保証期間 Guaranteed term	6ヶ月 (開封前) 6 months (Before opening a packing)

(注1) 定格電流はターミナル接触部の定格値であり、実使用においては使用電線の定格電流、使用温度により決定される。

(注2) 電線はスズメッキより線を使用し、単線等の特殊電線は原則として使用出来ません。

(Note 1) The rated current shown is at the terminal contact section. Practically, it varies depending on rated current of particular wire and operating temperature.

(Note 2) Use a tinning stranded wire. Do not use solid or other special wires.

5. 性能 (Performances)

性能は、下表に示す試験条件及び方法で試験を実施したとき、各項目に規定する規格値を満足すること。尚、試験は特に指定のない限り JIS C 0010 [環境試験方法 (電気、電子)通則] に規定された試験場所の標準にて実施する。

The performances tested under the conditions and methods given in the table below shall conform to the respective specifications. Unless otherwise specified, carry out the tests according to the standards of a place of test stipulated in JIS C0010 "General Rules of Environmental Testing Method (Electric and Electronic)".

5-1 外観 (Appearance)

No.	項目 Item	規格値 Description	条件 Check
5-1-1	外観 Appearance	使用上有害となる様な割れ・変形等が無いこと Crack, deformation, etc. harmful in use are not allowed	目視 Visual

5-2 電氣的性能 (Electrical characteristics)

No.	項目 Item	規格値 Description	試験条件及び方法 Check
5-2-1	接触抵抗 Contact resistance	初期 20 mΩ 以下 20 mΩ or less initially	コネクタを嵌合状態にして電気抵抗を測定し、電線抵抗を差し引いて接触抵抗とする。 試験電流 15mA以下 (20mV以下) Engage the connector, measure the overall resistance at 15 mA or less and 20 mV or less and, from the reading, subtract the wire resistance. Retain the difference as contact resistance.
5-2-2	絶縁抵抗 Insulation resistance	100 MΩ 以上 100 MΩ or more	コネクタ外面とターミナル相互間及び隣接するターミナル間にDC500Vを印可して測定する。 Apply 500 V DC between connector housing and each of terminals, and between adjacent terminals.
5-2-3	耐電圧 Dielectric strength	AC 500 V / 1分間 異常なきこと Shall remain normal	ハウジング外面とターミナル相互間及び隣接するターミナル間にて測定する。 Apply 500 V AC for 1 min between connector housing and each of terminals, and between adjacent terminals.
5-2-4	温度上昇 Temperature rise	30 K 以下 (適用最大電線による) 30 K or less (With thickest applicable wire)	ハウジングの全極にターミナルを装着し、嵌合させて各ターミナルを直列に接続し、最大定格電流を通電した時のターミナル部の温度上昇を測定する。 Mount the terminals on all housing poles, engage them, connect all terminals in series, apply rated current, and measure the temperature at terminals.

5-3 機械的性能 (Mechanical properties)

No.	項目 Item	規格値 Description		試験条件及び方法 Check
5-3-1	挿入力 Insertion force	別表A参照 See Appended Table A		ターミナルをハウジングに装着し、ウエハーへの挿入力を、万能試験機を用いて測定する。 試験速度 25 mm/min Inserting the terminal into housing, using universal testing machine, measure the force required for inserting the wafer into housing at 25 mm/min.
5-3-2	保持力 Pull-out force	別表A参照 See Appended Table A		ターミナルをハウジングに装着し、ハウジングロックを除去して、ウエハーへの保持力を万能試験機を用いて測定する。 試験速度 25 mm/min Inserting the terminal into housing, unlock the housing, using universal testing machine measure the pull-out force of wafer at 25 mm/min.
5-3-3	圧着部引張強度 Tensile strength of crimped section	電線 Wire size	強度 N 以上 Minimum strength in N	ターミナルのワイヤバレルと電線導体を圧着し、治具で固定し電線の軸方向に引っ張る。 試験速度 25 mm/min Crimp the terminal's wire barrel and conductor together, fasten the altogether, and pull the wire axially at 25 mm/min.
		AWG#24	20.0	
		AWG#26	20.0	
		AWG#28	10.0	
5-3-4	ターミナル挿入力 Terminal insertion force	10.0 N 以下 10.0 N or less		ターミナルをハウジングに挿入するのに要する力を万能試験機を用いて測定する。 試験速度 25 mm/min Using universal testing machine, measure the force required for inserting the terminal into housing at 25 mm/min.

No.	項目 Item	規格値 Description	試験条件及び方法 Check
5-3-5	ターミナル 保持力 Terminal pull-out force	10.0 N 以上 10.0 N or more	ハウジングに装着したターミナルを軸方向に引張り、ハウジングからターミナルが離脱するときの荷重を万能試験機を用いて測定する。 試験速度 25 mm/min Using universal testing machine, pull the terminal axially at 25 mm/min until it leaves the housing. Take the reading at this point.
5-3-6	ハウジングロック 保持力 Housing locking power	20.0 N 以上 20.0 N or more	ウエハーとハウジングを嵌合させ、ハウジングを引張り、ロックが外れるときの力を測定する。 試験速度 25 mm/min Engage the wafer and housing with each other, and pull the housing at 25 mm/min until unlocked. Take the reading at this point.
5-3-7	ウエハー タブコンタクト 保持力 Wafer tab contact pull-out force	5.0 N 以上 5.0 N or more	ウエハーのタブコンタクトを基板装着方向に押し出す。 試験速度 25 mm/min Push the wafer tab contact in P.C. board attachment direction at 25 mm/min.
5-3-8	カバーテープ 剥離強度 Cover tape peeling strength	0.1 ~ 1.3 N	試験速度 300 mm/min. Pull out speed 300 mm/min. 

5-4 耐久環境性能 (Durability)

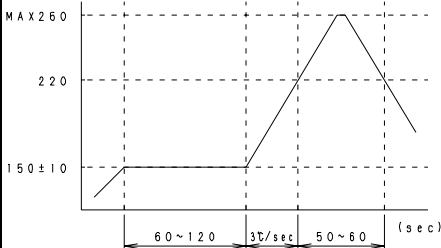
No.	項目 Item	規格値 Description		試験条件及び方法 Check
5-4-1	挿抜寿命 Engagement and disengagement	接触抵抗 Contact resistance	40mΩ 以下 40 mΩ or less	ハウジングにターミナルを装着し、ウエハーにハウジングを挿抜(30回)試験前後の接触抵抗を測定する。 Mount the terminals on housing, repeat 30 cycles of insertion and removal of housing into and from wafer, and measure the contact resistance.
		外観 Appearance	異常なきこと Shall remain normal	
5-4-2	耐振動性 Vibration	接触抵抗 Contact resistance	40mΩ 以下 40 mΩ or less	コネクタを結合し、下記条件にて振動試験実施。 掃引割合 10~55~10Hz 掃引時間 1分 最大振幅 1.5mm 振動軸方向 X、Y、Z 振動時間 各2時間=6時間 Engage the connector, and carry out tests under following conditions. Sweep frequency 10-55-10 Hz. Sweep time 1 min. Maximum amplitude 1.5 mm. Vibration axes X, Y, Z. Vibration time 2 h each or totally 6 h.
		電流瞬断 Momentary failure	1μs 以下 1 μ sec or less	
		外観 Appearance	異常なきこと Shall remain normal	
5-4-3	耐熱性 Heating	接触抵抗 Contact resistance	40mΩ 以下 40 mΩ or less	コネクタを結合後、下記条件に放置 雰囲気温度 85 ± 5℃ 放置時間 96時間 室内で1~2時間放置後測定 Engage the connector, and keep the sample for 96 h under following conditions. Ambient temperature 85 ± 5°C. Leave the sample at the room for 1 to 2 h before check.
		外観 Appearance	異常なきこと Shall remain normal	
5-4-4	耐寒性 Cold	接触抵抗 Contact resistance	40mΩ 以下 40 mΩ or less	コネクタを結合後、下記条件に放置 雰囲気温度 -40 ± 3℃ 放置時間 96時間 室内で1~2時間放置後測定 Engage the connector, and keep the sample for 96 h under following conditions. Ambient temperature -40 ± 3°C. Leave the sample at the room for 1 to 2 h before check.
		外観 Appearance	異常なきこと Shall remain normal	

No.	項目 Item	規格値 Description		試験条件及び方法 Check
5-4-5	耐熱衝撃性 Heat shock	接触抵抗 Contact resistance	40mΩ 以下 40 mΩ or less	コネクタを結合後、下記条件に放置 1. 低温側 $-40 \pm 2^{\circ}\text{C}$ 30分 2. 室温 $+25 \pm 10^{\circ}\text{C}$ 10~15分 3. 高温側 $+85 \pm 2^{\circ}\text{C}$ 30分 4. 室温 $+25 \pm 10^{\circ}\text{C}$ 10~15分 1~4を5サイクル行う。 Engage the connector, and subject it to 5 cycles of following sequence. 1. Low temperature $-40 \pm 2^{\circ}\text{C}$ for 30 min. 2. Room temperature $+25 \pm 10^{\circ}\text{C}$ within 10 to 15 min. 3. High temperature $+85 \pm 2^{\circ}\text{C}$ for 30 min. 4. Room temperature $+25 \pm 10^{\circ}\text{C}$ within 10 to 15 min.
		外観 Appearance	異常なきこと Shall remain normal	
5-4-6	耐湿性 Moisture	接触抵抗 Contact resistance	40mΩ 以下 40 mΩ or less	コネクタを結合後、下記条件に放置 雰囲気温度 $60 \pm 2^{\circ}\text{C}$ 相対湿度 90~95% RH 放置時間 96時間 室内で1~2時間放置後測定 Engage the connector, and keep the sample for 96 h under following conditions. Ambient temperature $60 \pm 2^{\circ}\text{C}$. Relative humidity 90 to 95%. Leave the sample at the room for 1 to 2 h before check.
		絶縁抵抗 Insulation resistance	100MΩ 以上 100 MΩ or more	
		耐電圧 Dielectric strength	AC500V/ 1分間 異常なきこと Shall remain normal at 500 V AC for 1 min	
		外観 Appearance	異常なきこと Shall remain normal	

No.	項目 Item	規格値 Description		試験条件及び方法 Check
5-4-7	耐塩水噴霧性 Salt mist	接触抵抗 Contact resistance	40mΩ 以下 40 mΩ or less	コネクタを結合後、下記条件に放置 温度 35 ± 2℃ 塩水濃度 5 ± 1% (重量比) 噴霧時間 48時間 接触抵抗測定は、水洗をし室温で乾燥 させてから、1～2時間放置後測定。 Engage the connector, and keep the sample under following conditions. Temperature 35 ± 2°C. Salt concentration 5 ± 1%wt. Spray time 48 h. Then, rinse the sample, and leave it dry at room temperature for 1 to 2 h.
		外観 Appearance	異常なきこと Shall remain normal	
5-4-8	耐硫化水素 ガス性 Hydrogen sulfide	接触抵抗 Contact resistance	40mΩ 以下 40 mΩ or less	コネクタを結合後、下記硫化水素ガス 中に放置。 濃度 3 ± 1 ppm 温度 40 ± 2℃ 放置時間 96時間 室内で1～2時間放置後測定。 Engage the connector, and keep it in hydrogen sulfide for 96 h. Density 3 ± 1 ppm. Temperature 40 ± 2°C. Leave the sample at the room for 1 to 2 h before check.
		外観 Appearance	異常なきこと Shall remain normal	
5-4-9	耐アンモニア性 Ammonia	接触抵抗 Contact resistance	40mΩ 以下 40 mΩ or less	コネクタを結合後、下記アンモニア水 の入ったデシケータ容器中に放置 濃度 28% △ 温度 25℃ 容積比 25 ml / ℓ 放置時間 40分 室内で1～2時間放置後測定。 Engage the connector, and keep it in desiccator filled with following aqueous ammonia for 40 min. Concentration 28%. Temperature 25°C. Volume ratio 25 ml / ℓ Leave the sample at the room for 1 to 2 h before check.
		外観 Appearance	異常なきこと Shall remain normal	

No.	項目 Item	規格値 Description		試験条件及び方法 Check
5-4-10	耐微摺動摩耗性 Fretting corrosion	接触抵抗	40mΩ 以下	コネクタを結合後、下記条件にて 微摺動摩耗試験実施 試験加速度 100G 試験速度 60回/1分 衝撃回数 3,600回 Mating connectors, test shall be made under following conditions. Test acceleration 100G Pull out speed 60Times/1Min The number of times of a shock 3,600Times
		Contact resistance	40 mΩ or less	
		電流瞬断	1 μs 以下	
		Momentary failure	1 μ sec or less	
		外観	異常なきこと	
		Appearance	Shall remain normal	

5-5 半田付性能 (Soldering characteristics)

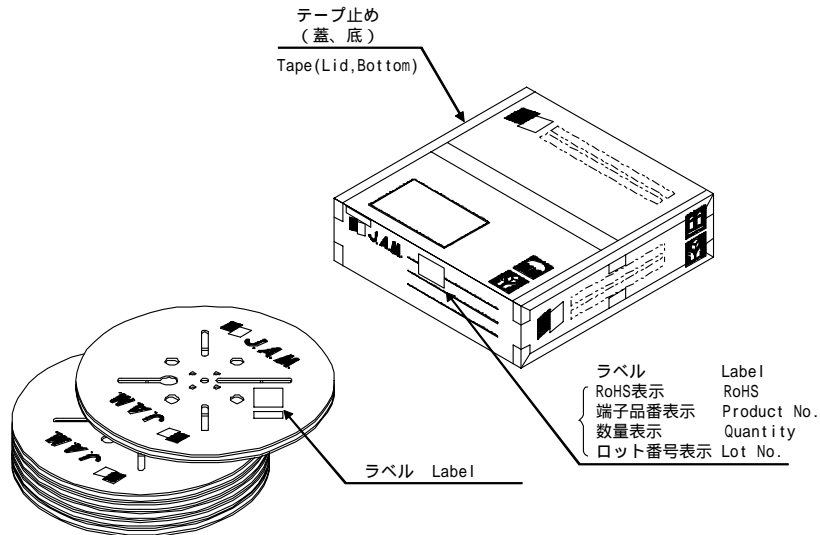
No.	項目 Item	規格値 Description	試験条件及び方法 Check
5-5-1	半田付性 Solderability	半田面に半田がムラ無く 全体に付くこと 浸漬面積の95%以上 95% or more of dipped solder side shall be coated uniformly with solder	ウエハーのタブコンタクト半田付部 を、フラックスに5～10秒浸漬後、 下記条件の半田槽に浸漬する。 半田槽温度 245 ± 5℃ 浸漬時間 3 ± 0.5秒 Dip the tab contact soldering section of wafer into flux for 5 to 10 sec, and then into solder tank of 245 ± 5℃ for 3 ± 0.5 sec.
5-5-2	はんだ耐熱性 Soldering heat	機能を損なう変形・損傷 等のないこと Shall remain free from deformation, damage, etc. adversely affecting the functions	<p>①リフロー炉 Reflow furnace Soldering</p>  <p>はんだ槽温度 MAX 260 ± 3℃ 時間 5⁺¹₋₀秒 Dip the soldering section into solder tank of 260 ± 3℃ for 5⁺¹₋₀ sec.</p> <p>②半田こて Soldering iron こて先温度 380 ± 10℃ 半田付時間 3⁺¹₋₀秒 Temperature 380 ± 10℃ Time 3⁺¹₋₀ sec.</p>

△6. 梱包・表示 (Packing and marking)

6-1 ターミナル (Terminals)

ターミナルはリールに巻き、さらにダンボール箱に梱包して出荷。
表示はリールに型番、数量、ロットNo. を明記したラベルを貼り付ける。

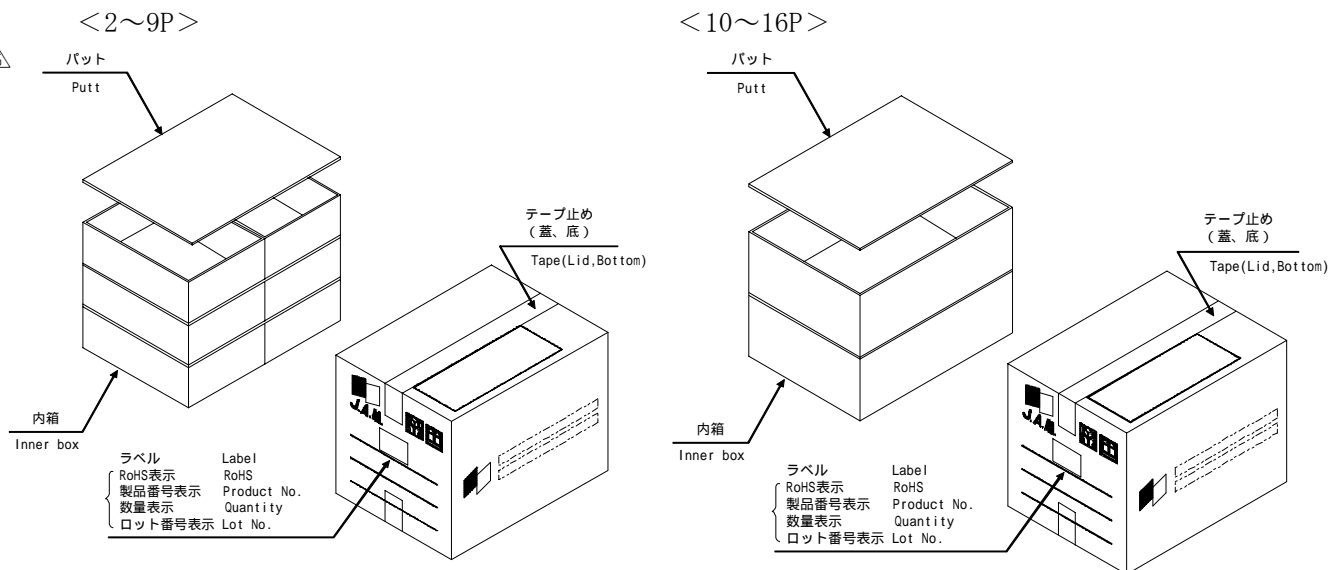
Wind the terminals on reel, and pack it in cardboard case for shipment.
As indications, attach a label filled with product number, quantity and lot No. onto reel.



6-2 ハウジング (Housings)

ナイロン袋に入れ、さらに、ダンボール箱に梱包して出荷。
表示はナイロン袋、ダンボール箱に型番、数量、ロットNo. を明記したラベルを貼り付ける。

Put the housings in nylon bag, and pack it in cardboard case for shipment.
As indications, attach labels filled with product number, quantity and lot No. onto nylon bag and cardboard case.



6-3 ウエハー (Wafers)

- (1) エンボス加工したキャリアテープに、コネクタを1個ずつ所定の状態に詰め、カバーテープを重ねてシールする。

After embossing, the connectors shall be packed to the carrier tape one by one, and then heat-seal it by piling up the cover tapes.

※ この時、コネクタ装着部における空部の数は2個以下とし連続して空部があってはならない。

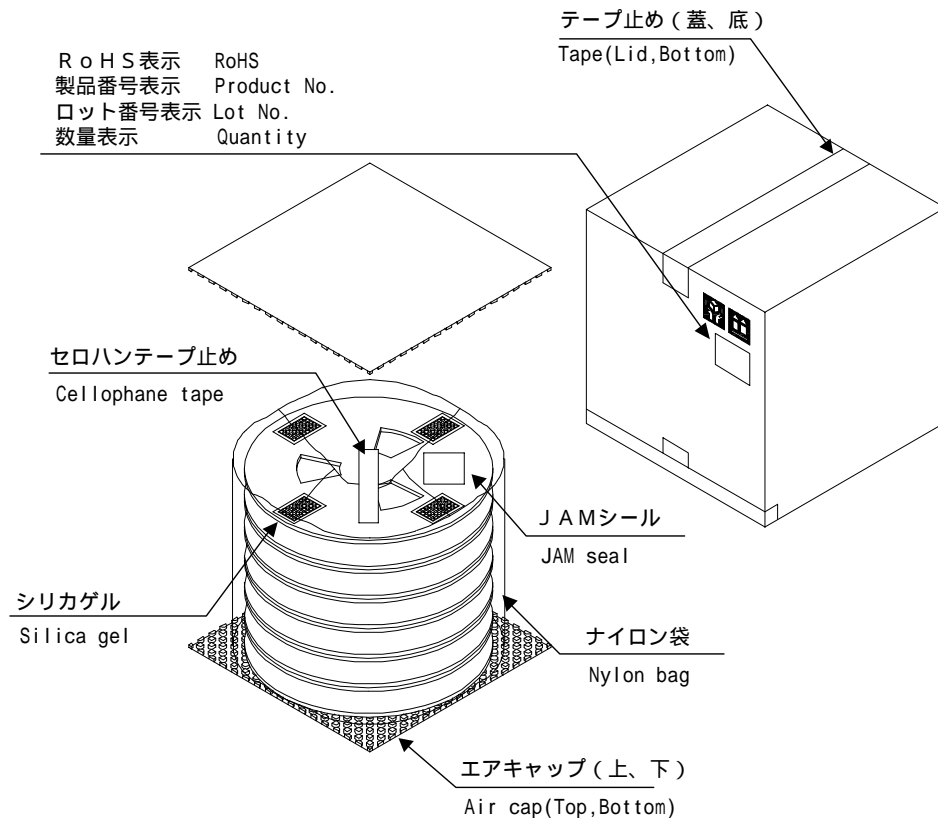
The empty part number of carrier tape must be 2 or less, and 2 empty parts must not be continuous.

- (2) 熱シール後、リールに所定の数量を巻き取り、カバーテープの末端を粘着テープでリールのフランジに止める。




After heat sealing, it shall be wound into reel in fixed quantity, the end of cover tape shall be stucked on the reel flange by tape.

- (3) 巻き取ったリールは所定の数量をナイロン袋内にシリカゲルを入れた状態で、段ボール箱に入れ梱包する。表示は、段ボール箱に型番、数量、ロットNo. を明記したラベルを貼り付ける。


The reel put in the bag that silica gel entered shall be packed into carton in fixed quantity. Label on which product No. quantity and lot No. must be marked shall be stucked on reel box.



△ <ターミナル>
<Terminal>

 J.A.M. JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO.,LTD	
CATALOG NO.	
	
LOT No.	INSPECT
	
QUANTITY	
	JOINT
NOTE	
[RoHS]	
MADE IN JAPAN	

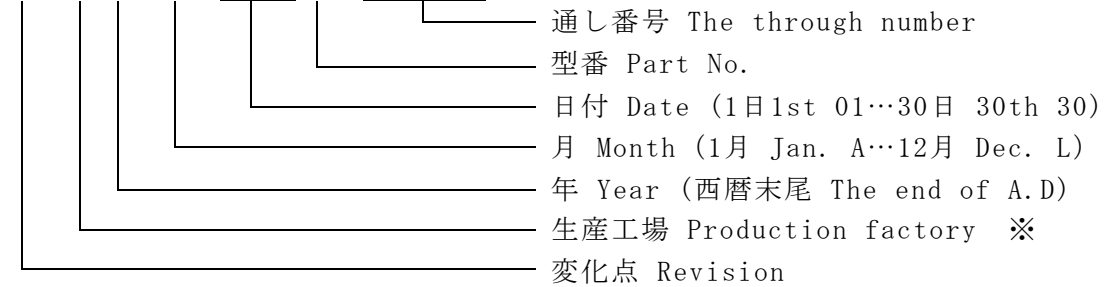
<ハウジング・ウエハー>
<Housing・Wafer>

 J.A.M.	
JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO.LTD	
CATALOG NO.	
LOT NO.	INSPECT
QUANTITY	JOINT
MADE IN JAPAN	

① 製品番号 (Product No.)

② ロット番号 (Lot No.)

0 □ 7 L 1 8 1 0 0 1



△ ※ 生産工場：A：日本オートマチックマシン（株） 端子事業所（福島県 南相馬市）
又はJ：嘉睦科技電子（惠州）有限公司（中国 広東省 惠州市）

Production factory：

A：JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO.,LTD TANSHI PLANT (Minamisoma, Fukushima) or

J：JAM TECHNOLOGY(HUIZHOU) LTD. (HUIZHOU, CHINA)

③ 数量 (Quantity)

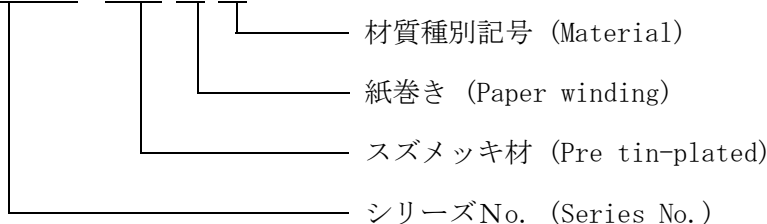
④ 原産国 (Country of origin)：日本又は中国 (Japan or China)

⑤ 梱包確認印 (Inspect)

7. 品番構成 (Product No. code)

<ターミナル> <Terminal>

7 1 5 2 6 2 - 2 M A C



<ハウジング・ウエハー> <Housing and wafer>

SZT15-□□ ○○○ ** - ET

└ エンボステープिंग

Emboss tapping

└ 色記号 Color sign

無し：ナチュラル Natural

BL：青 Blue

BK：黒 Black

GY：灰 Gray

△RE：赤 Red

△PK：桃 Pink

△YG：若草 Yellowish Green

△CY：水色 Cyan

└ 製品種別 (Product type)

HGA：ハウジング (Housing)

WV：ウエハー ストレート型 (Wafer, straight)

WH：ウエハー アングル型 (Wafer angle)

└ 極数 (Poles)

02：2極 (02: 2 poles)

} }

16：16極 (16: 16 poles)

└ シリーズ名 (Series No.)

【表A】挿入力及び引抜力

(Table A: Insertion force and pull-out force)

極数 Poles	挿入力(N以下) Maximum insertion force in N	保持力(N以上) Minimum pull-out force in N
2P	19.0	0.90
3P	21.0	1.10
4P	23.0	1.30
5P	25.0	1.50
6P	27.0	1.70
7P	29.0	1.90
8P	31.0	2.10
9P	33.0	2.30
10P	35.0	2.50
11P	37.0	2.70
12P	39.0	2.90
13P	41.0	3.10
14P	43.0	3.30
15P	45.0	3.50
16P	47.0	3.70

8. 梱包数量 (Packing amount) △

<ターミナル> <Terminal>

製品番号 Product No.	1リール数量 Pcs/Reel	1箱リール数 Reels/1 Box	1箱数量 Pcs/1 Box
715262-2MAC	15,000	7	105,000

<ハウジング> <Housing>

製品番号 Product No.	1袋数量 Pcs/Bag	内箱袋数 Bags/Inner box	内箱数 Inner box/1 Box	1箱袋数 Bags/1 Box	1箱数量 Pcs/1 Box
SZT15-02HGA	1,000	10	6	60	60,000
SZT15-03HGA	1,000	10	6	60	60,000
SZT15-04HGA	1,000	9	6	54	54,000
SZT15-05HGA	1,000	7	6	42	42,000
SZT15-06HGA	1,000	6	6	36	36,000
SZT15-07HGA	1,000	6	6	36	36,000
SZT15-08HGA	1,000	5	6	30	30,000
SZT15-09HGA	1,000	5	6	30	30,000
SZT15-10HGA	1,000	15	2	30	30,000
SZT15-11HGA	1,000	14	2	28	28,000
SZT15-12HGA	1,000	13	2	26	26,000
SZT15-13HGA	1,000	12	2	24	24,000
SZT15-14HGA	1,000	11	2	22	22,000
SZT15-15HGA	1,000	10	2	20	20,000
SZT15-16HGA	1,000	10	2	20	20,000

<ウエハー> <Wafer>

△

製品番号 Product No.	1リール数量 Pcs/Reel	1箱リール数 Reels/1 Box	1箱数量 Pcs/1 Box
SZT15-02W -ET	1,000	13	13,000
SZT15-03W -ET	1,000	13	13,000
SZT15-04W -ET	1,000	13	13,000
SZT15-05W -ET	1,000	8	8,000
SZT15-06W -ET	1,000	8	8,000
SZT15-07W -ET	1,000	8	8,000
SZT15-08W -ET	1,000	8	8,000
SZT15-09W -ET	1,000	8	8,000
SZT15-10W -ET	1,000	6	6,000
SZT15-11W -ET	1,000	6	6,000
SZT15-12W -ET	1,000	6	6,000
SZT15-13W -ET	1,000	6	6,000
SZT15-14W -ET	1,000	5	5,000
SZT15-15W -ET	1,000	5	5,000
SZT15-16W -ET	1,000	5	5,000

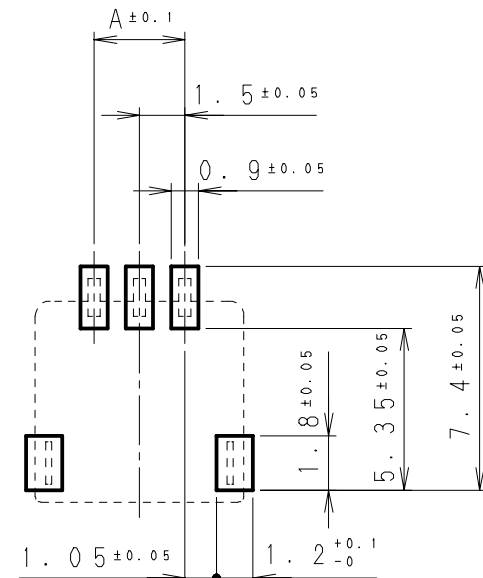
△

第三角法
3rd ANGLE PROJECTION

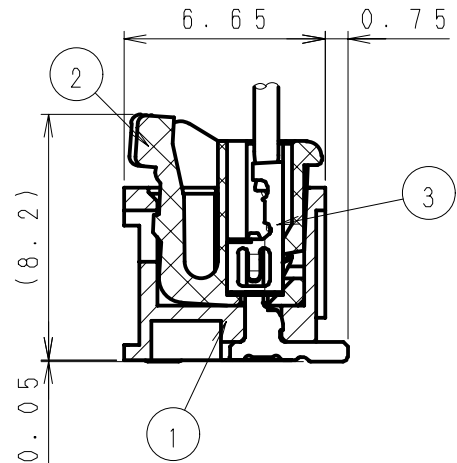
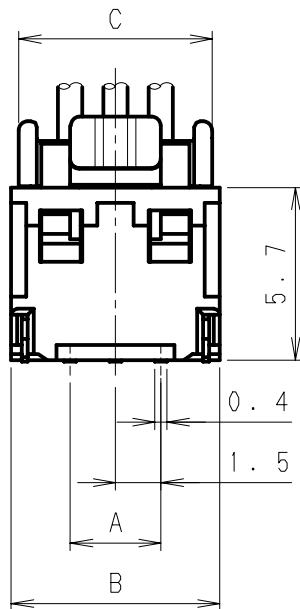
単位: mm 注) 図面を実測しないこと
UNIT: mm NOTES) DO NOT SCALE

図番 DRAWING No.
JC-1036-22

極数	A	B	C
2	1.5	5.4	5.7
3	3.0	6.9	6.4



推奨基板レイアウト
P.C.B. Layout

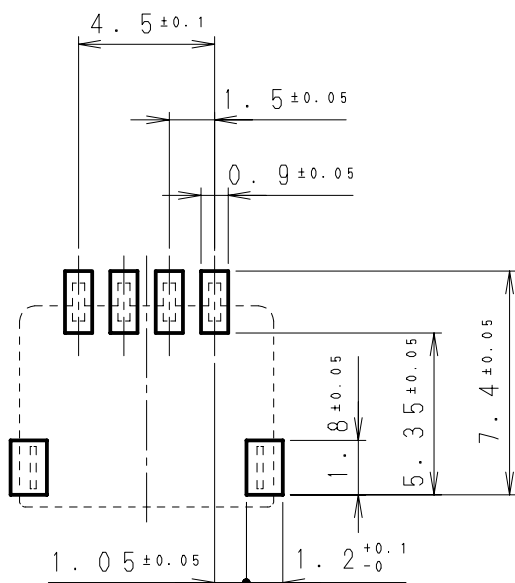


				715262-2MAC	③	リン青銅 Phosphor Bronze	スズメッキ材 Pre-tin Plated	AWG #24~#28	φ0.8~ φ1.2
				SZT15-□□HGA	②	ナイロン66 (UL94 V-0) Nylon66 (UL94 V-0)	—	—	—
⑥	. .			SZT15-□□WV	①	黄銅 Brass	SnCuメッキ SnCu Plating	—	—
⑤	. .		ナイロン6T GF入り (UL94 V-0) Nylon6T with GF (UL94 V-0)			—	—	—	
④	. .								
③	. .			製品番号 PRODUCT No.	No.	材 料 MATERIAL	表面処理 FINISH	適用電線 WIRE SIZE	被覆外径 INSULATION DIA
②	. .			記号 No.	年月日 DATE	変更記事 REVISION RECORD	設計承認 DESIGN APP	製品名 NAME SZTコネクタ SZT Connector	
①	. .			承認 APPROVED K. Kusano	確認 CHECKED K. Koizumi	一般公差 TOLERANCE ±0.3	尺度 SCALE 4/1	図番 DRAWING No. JC-1036-22	
				設計 DESIGN N. Yarimizu	製図 DRAWING N. Yarimizu	JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.			

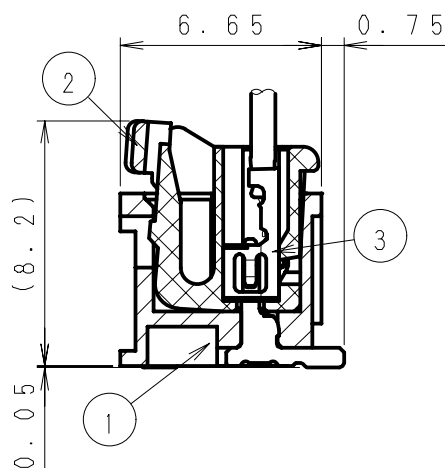
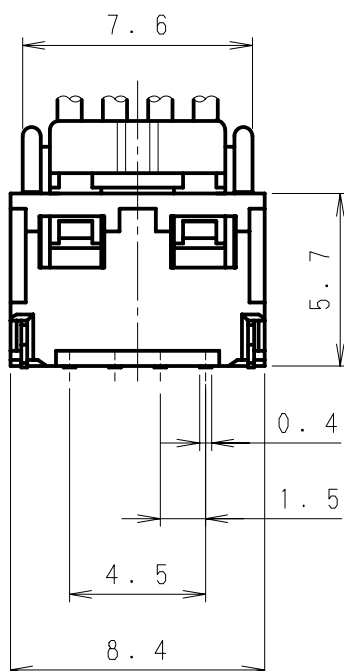
第三角法
3rd ANGLE PROJECTION

単位: mm 注) 図面を実測しないこと
UNIT: mm NOTES) DO NOT SCALE

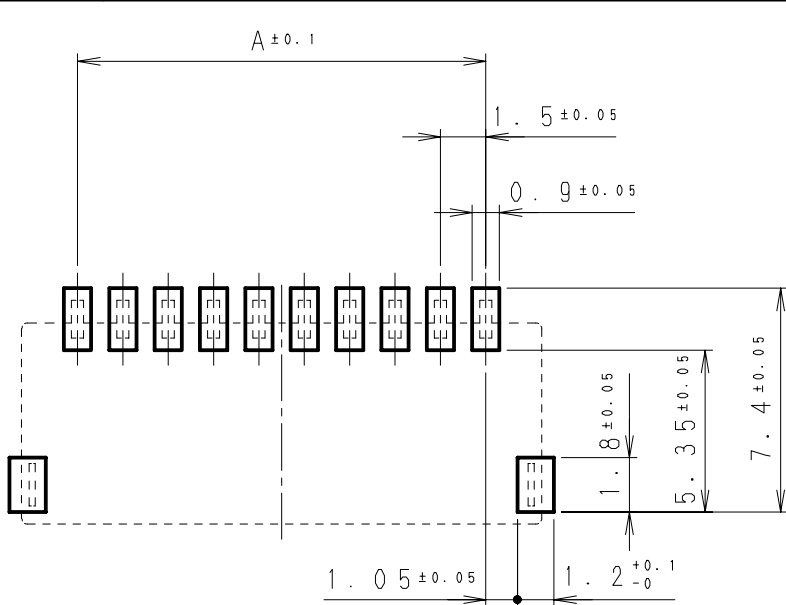
図番 DRAWING No.
JC-1036-23



推奨基板レイアウト
P.C.B. Layout

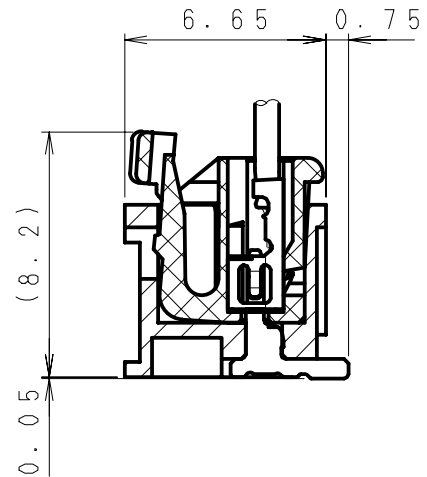
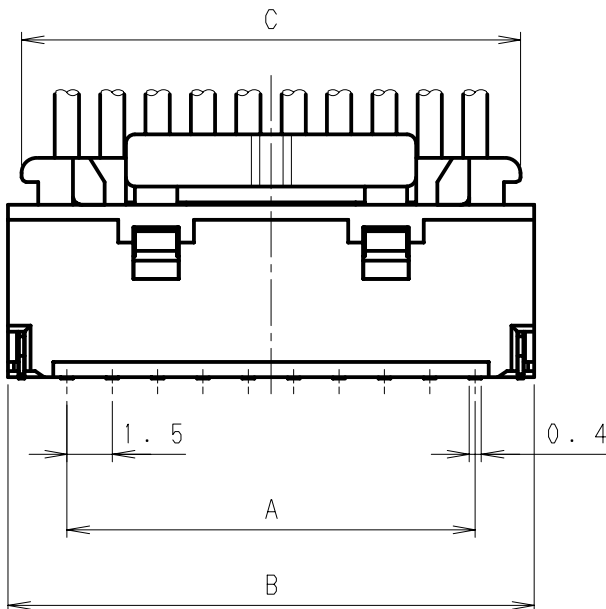


				715262-2MAC	③	リン青銅 Phosphor Bronze	スズメッキ材 Pre-tin Plated	AWG #24~#28	φ0.8~ φ1.2
				SZT15-04HGA	②	ナイロン66 (UL94 V-0) Nylon66 (UL94 V-0)	—	—	—
△6	. .			SZT15-04WV	①	黄銅 Brass	SnCuメッキ SnCu Plating	—	—
△5	. .								
△4	. .								
△3	. .					ナイロン6T GF入り (UL94 V-0) Nylon6T with GF (UL94 V-0)	—	—	—
△2	. .			製品番号 PRODUCT No.	No.	材 料 MATERIAL	表面処理 FINISH	適用電線 WIRE SIZE	被覆外径 INSULATION DIA
△1	. .								
記号 No.	年月日 DATE	変更記事 REVISION RECORD	設計承認 DESIGN APP	製品名 NAME			SZTコネクタ SZT Connector		
承認 APPROVED K. Kusano	確認 CHECKED K. Koizumi	一般公差 TOLERANCE ±0.3	尺度 SCALE 4/1	図番 DRAWING No. JC-1036-23					
設計 DESIGN N. Yarimizu	製図 DRAWING N. Yarimizu	JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.							



推奨基板レイアウト
P.C.B. Layout

極数 Poles	A	B	C
5	6.0	9.9	9.0
6	7.5	11.4	10.5
7	9.0	12.9	12.0
8	10.5	14.4	13.5
9	12.0	15.9	15.0
10	13.5	17.4	16.5
11	15.0	18.9	18.0
12	16.5	20.4	19.5
13	18.0	21.9	21.0
14	19.5	23.4	22.5
15	21.0	24.9	24.0
16	22.5	26.4	25.5



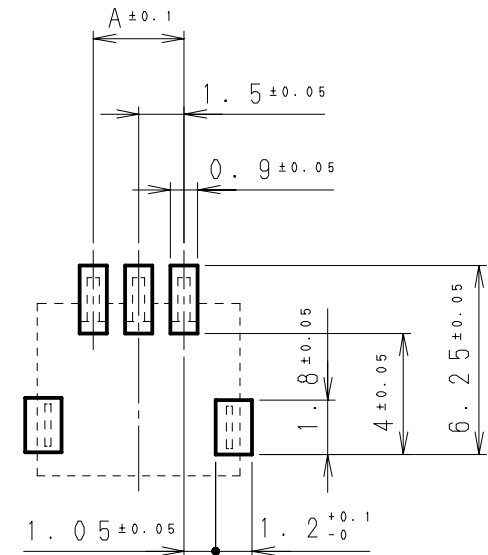
				715262-2MAC	③	リン青銅 Phosphor Bronze	スズメッキ材 Pre-tin Plated	AWG #24~#28	φ0.8~ φ1.2	
				SZT15-□□HGA	②	ナイロン66 (UL94 V-0) Nylon66 (UL94 V-0)	—	—	—	
				SZT15-□□WV	①	黄銅 Brass	SnCuメッキ SnCu Plating	—	—	
						ナイロン6T GF入り (UL94 V-0) Nylon6T with GF (UL94 V-0)	—	—	—	
						製品番号 PRODUCT No.	No.	材 料 MATERIAL	表面処理 FINISH	適用電線 WIRE SIZE
記号 No.	年月日 DATE	変更記事 REVISION RECORD	設計承認 DESIGN APP				製品名 NAME SZTコネクタ SZT Connector			
承認 APPROVED K. Kusano		確認 CHECKED K. Koizumi		一般公差 TOLERANCE ±0.3	尺度 SCALE 4/1	図番 DRAWING No. JC-1036-24				
設計 DESIGN N. Yarimizu		製図 DRAWING N. Yarimizu								

第三角法
3rd ANGLE PROJECTION

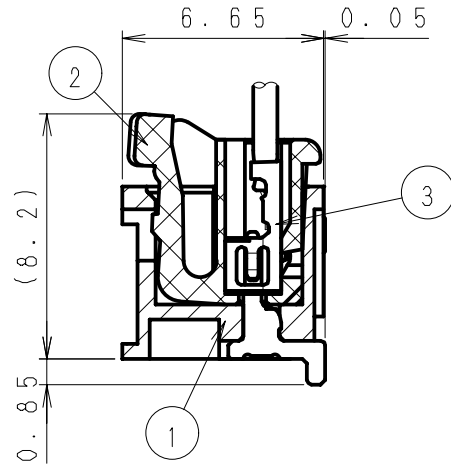
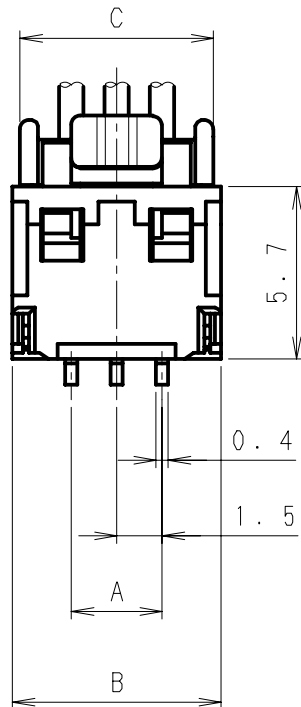
単位: mm 注) 図面を実測しないこと
UNIT: mm NOTES) DO NOT SCALE

図番 DRAWING No.
JC-1036-28

極数	A	B	C
2	1.5	5.4	5.7
3	3.0	6.9	6.4



推奨基板レイアウト
P.C.B. Layout

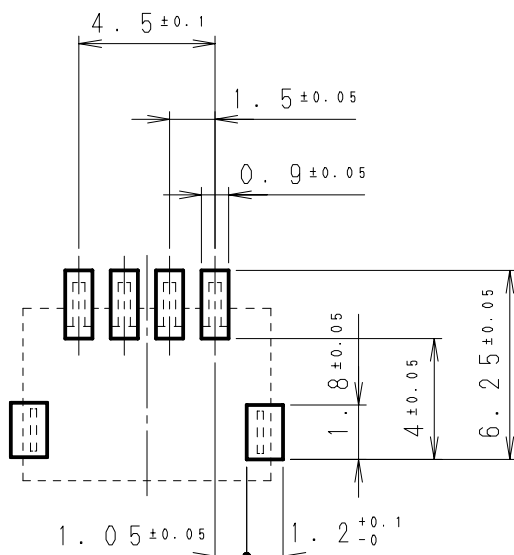


				715262-2MAC	③	リン青銅 Phosphor Bronze	スズメッキ材 Pre-tin Plated	AWG #24~#28	φ0.8~ φ1.2	
				SZT15-□□HGA	②	ナイロン66 (UL94 V-0) Nylon66 (UL94 V-0)	—	—	—	
⑥	. .			SZT15-□□WH	①	黄銅 Brass	SnCuメッキ SnCu Plating	—	—	
⑤	. .									
④	. .									
③	. .									
②	. .			製品番号 PRODUCT No.	No.	材 料 MATERIAL	表面処理 FINISH	適用電線 WIRE SIZE	被覆外径 INSULATION DIA	
①	. .			記号 No.	年月日 DATE	変更記事 REVISION RECORD	設計承認 DESIGN APP	製品名 NAME SZTコネクタ SZT Connector		
承認 APPROVED K. Kusano		確認 CHECKED K. Koizumi		一般公差 TOLERANCE ±0.3	尺度 SCALE 4/1	図番 DRAWING No. JC-1036-28				
設計 DESIGN N. Yarimizu		製図 DRAWING N. Yarimizu		JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.						

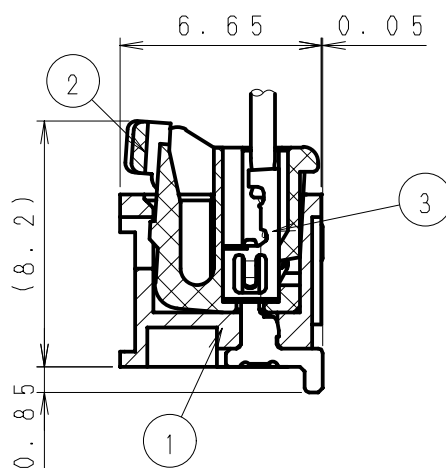
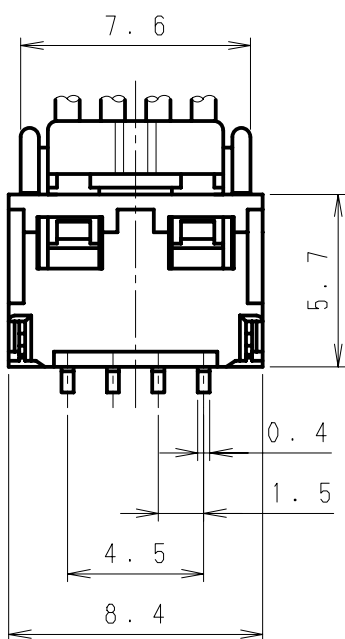
第三角法
3rd ANGLE PROJECTION

単位: mm 注) 図面を実測しないこと
UNIT: mm NOTES) DO NOT SCALE

図番 DRAWING No.
JC-1036-29



推奨基板レイアウト
P.C.B. Layout

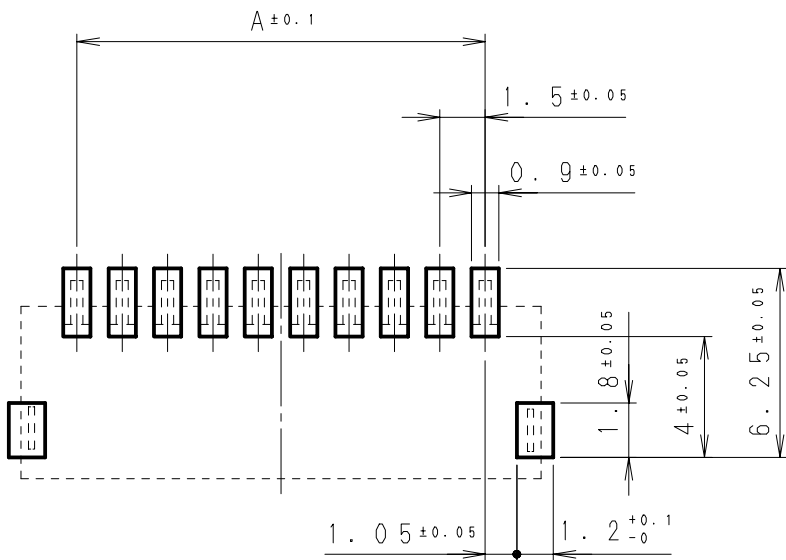


				715262-2MAC	③	リン青銅 Phosphor Bronze	スズメッキ材 Pre-tin Plated	AWG #24~#28	φ0.8~ φ1.2
				SZT15-04HGA	②	ナイロン66 (UL94 V-0) Nylon66 (UL94 V-0)	—	—	—
				SZT15-04WH	①	黄銅 Brass	SnCuメッキ SnCu Plating	—	—
						ナイロン6T GF入り (UL94 V-0) Nylon6T with GF (UL94 V-0)	—	—	—
				製品番号 PRODUCT No.	No.	材 料 MATERIAL	表面処理 FINISH	適用電線 WIRE SIZE	被覆外径 INSULATION DIA
記号 No.	年月日 DATE	変更記事 REVISION RECORD	設計 承認 DESIGN APP	製品名 NAME			SZTコネクタ SZT Connector		
承認 APPROVED K. Kusano	確認 CHECKED K. Koizumi	一般公差 TOLERANCE ±0.3	尺度 SCALE 4/1	図番 DRAWING No. JC-1036-29					
設計 DESIGN N. Yarimizu		製図 DRAWING N. Yarimizu		JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.					

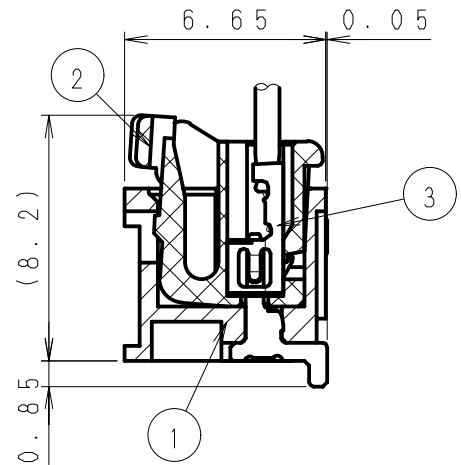
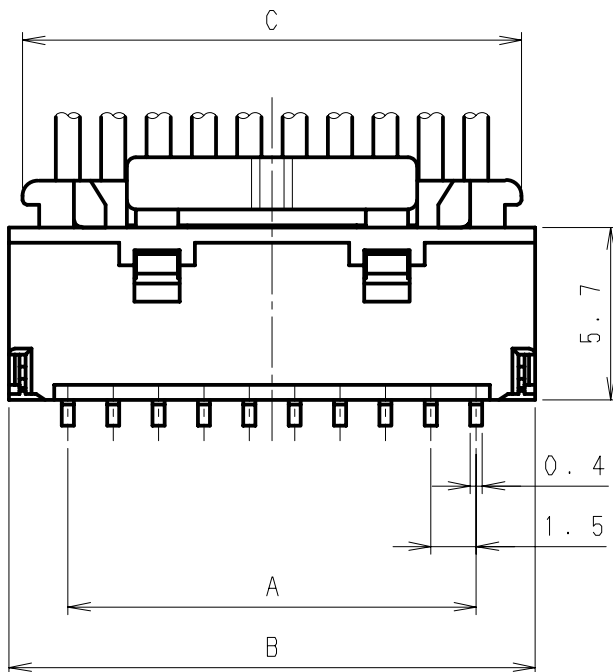
第三角法
3rd ANGLE PROJECTION

単位: mm 注) 図面を実測しないこと
UNIT: mm NOTES) DO NOT SCALE

図番 DRAWING No.
JC-1036-30



推奨基板レイアウト
P.C.B. Layout



極数 Poles	A	B	C
5	6.0	9.9	9.0
6	7.5	11.4	10.5
7	9.0	12.9	12.0
8	10.5	14.4	13.5
9	12.0	15.9	15.0
10	13.5	17.4	16.5
11	15.0	18.9	18.0
12	16.5	20.4	19.5
13	18.0	21.9	21.0
14	19.5	23.4	22.5
15	21.0	24.9	24.0
16	22.5	26.4	25.5

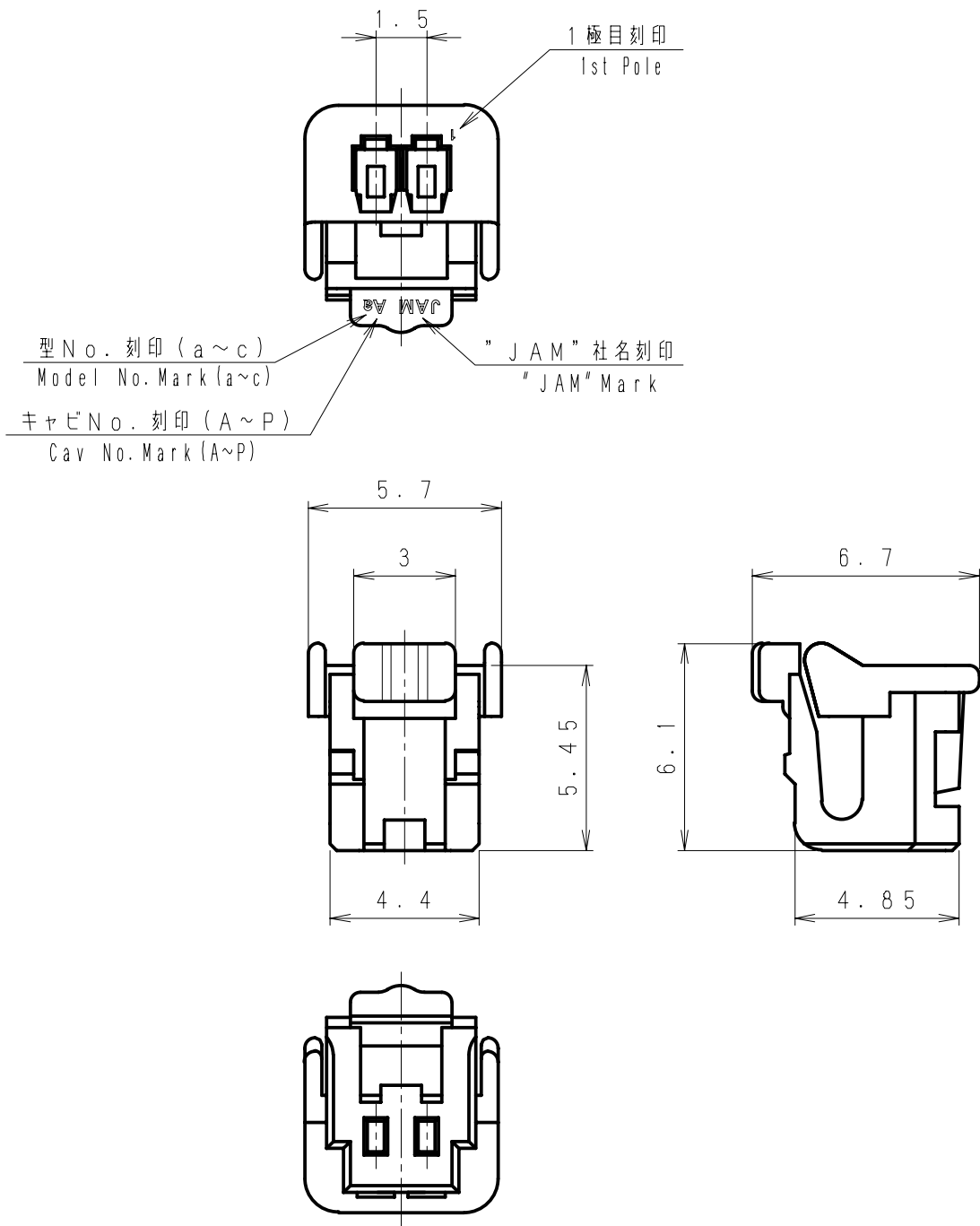
				715262-2MAC	③	リン青銅 Phosphor Bronze	スズメッキ材 Pre-tin Plated	AWG #24~#28	φ0.8~ φ1.2	
				SZT15-□□HGA	②	ナイロン66 (UL94 V-0) Nylon66 (UL94 V-0)	—	—	—	
⑥	. .			SZT15-□□WH	①	黄銅 Brass	SnCuメッキ SnCu Plating	—	—	
⑤	. .									
④	. .									
③	. .									
②	. .			製品番号 PRODUCT No.	No.	材 料 MATERIAL	表面処理 FINISH	適用電線 WIRE SIZE	被覆外径 INSULATION DIA	
①	. .									
記号 No.	年月日 DATE	変更記事 REVISION RECORD	設計承認 DESIGN APP	製品名 NAME			SZTコネクタ SZT Connector			
承認 APPROVED K. Kusano	確認 CHECKED K. Koizumi	一般公差 TOLERANCE ±0.3	尺度 SCALE 4/1	図番 DRAWING No. JC-1036-30						
設計 DESIGN N. Yarimizu	製図 DRAWING N. Yarimizu	JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.								


第三角法
3rd ANGLE PROJECTION

単位: mm
UNIT: mm

注) 図面を実測しないこと
NOTES) DO NOT SCALE

図番 DRAWING No.
JC-1036-08



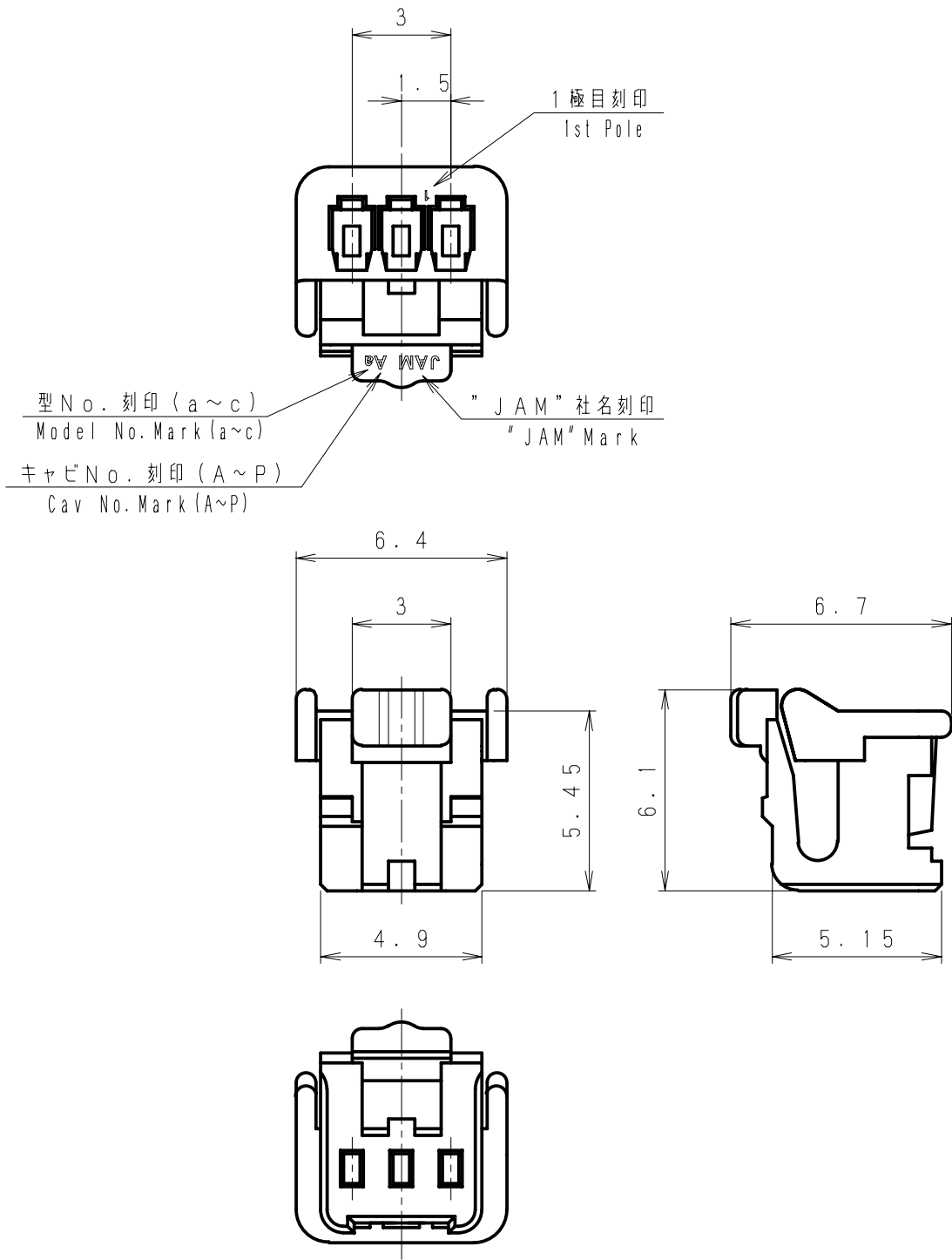
△5	. .							
△4	. .							
△3	. .				SZT15-02HGA	ナイロン66 (UL94 V-0) Nylon 66 (UL94 V-0)		
△2	. .				製品番号 PRODUCT No.	No.	材 料 MATERIAL	備考 NOTE
△1	. .							色 COLOR
記号 No.	年月日 DATE	変更記事 REVISION RECORD	設計 DESIGN	承認 APP			製品名 NAME	SZTハウジング SZT Housing
承認 APPROVED	K. Kusano		確認 CHECKED	K. Koizumi		一般公差 TOLERANCE ±0.3	尺度 SCALE	5 / 1
設計 DESIGN	N. Yarimizu		製図 DRAWING	N. Yarimizu		図番 DRAWING No. JC-1036-08		
 JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.								

第三角法
3rd ANGLE PROJECTION

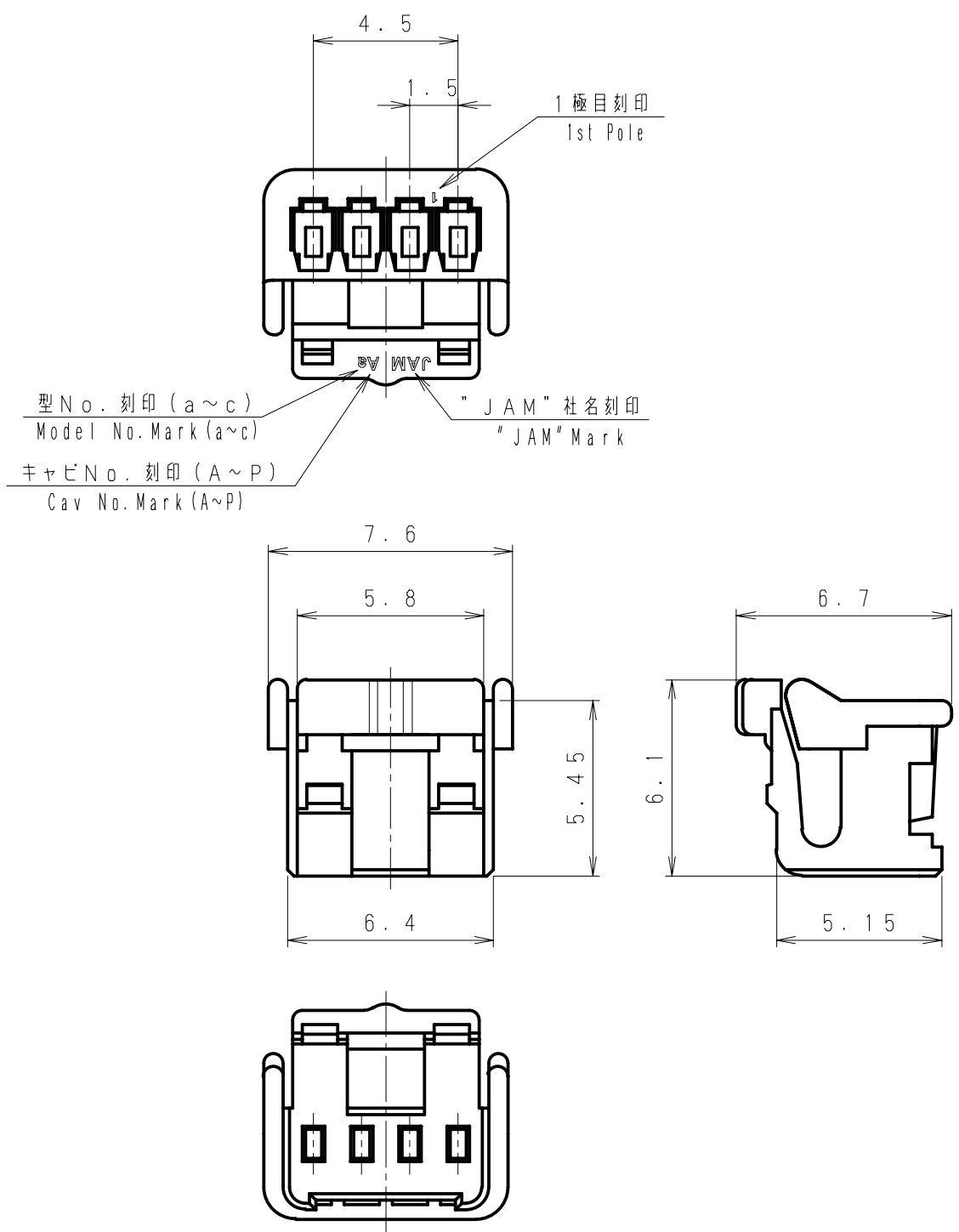
単位: mm
UNIT: mm

注) 図面を実測しないこと
NOTES) DO NOT SCALE

図番 DRAWING No.
JC-1036-09



△5	. .							
△4	. .							
△3	. .				SZT15-03HGA	ナイロン66 (UL94 V-0) Nylon 66 (UL94 V-0)		
△2	. .				製品番号 PRODUCT No.	材 料 MATERIAL	備考 NOTE	色 COLOR
△1	. .				No.			
記号 No.	年月日 DATE	変更記事 REVISION RECORD	設計 DESIGN	承認 APP	製品名 NAME		SZTハウジング SZT Housing	
承認 APPROVED	確認 CHECKED		一般公差 TOLERANCE		尺度 SCALE	図番 DRAWING No.		
K. Kusano	K. Koizumi		±0.3		5 / 1	JC-1036-09		
設計 DESIGN	製図 DRAWING		JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.					
N. Yarimizu	N. Yarimizu							



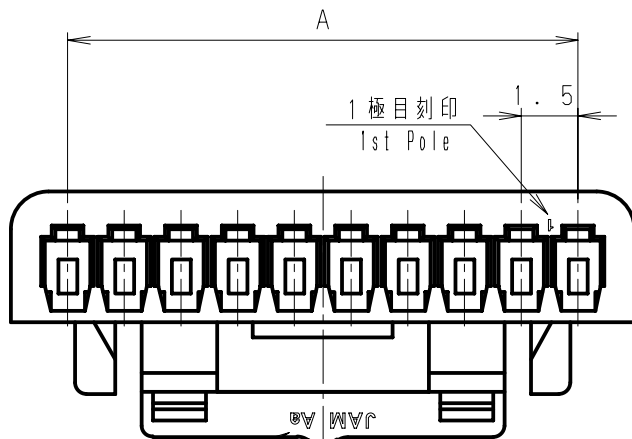
△5	. .								
△4	. .								
△3	. .				SZT15-04HGA	ナイロン66 (UL94 V-0) Nylon 66 (UL94 V-0)			
△2	. .				製品番号 PRODUCT No.	材 料 MATERIAL	備考 NOTE	色 COLOR	
△1	. .								
記号 No.	年月日 DATE	変更記事 REVISION RECORD	設計 DESIGN	承認 APP	製品名 NAME		SZTハウジング SZT Housing		
承認 APPROVED K. Kusano		確認 CHECKED K. Koizumi		一般公差 TOLERANCE ±0.3	尺度 SCALE	5 / 1			
設計 DESIGN N. Yarimizu		製図 DRAWING N. Yarimizu		JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.					
							図番 DRAWING No.	JC-1036-10	

第三角法
3rd ANGLE PROJECTION

単位: mm
UNIT: mm

注) . . . 図面を実測しないこと
NOTES) . . . DO NOT SCALE

図番 DRAWING No.
JC-1036-11

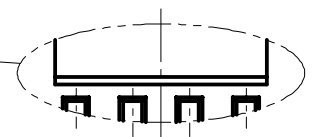
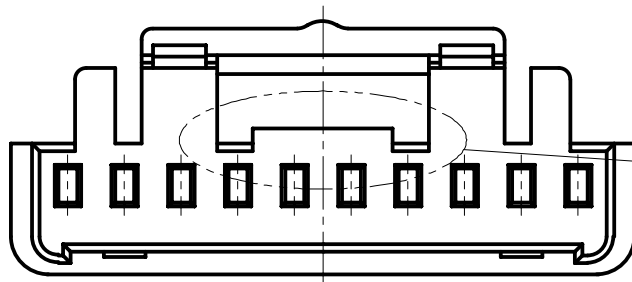
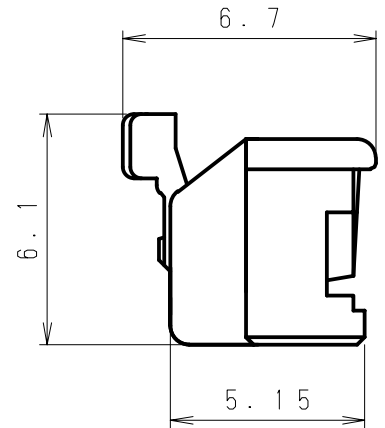
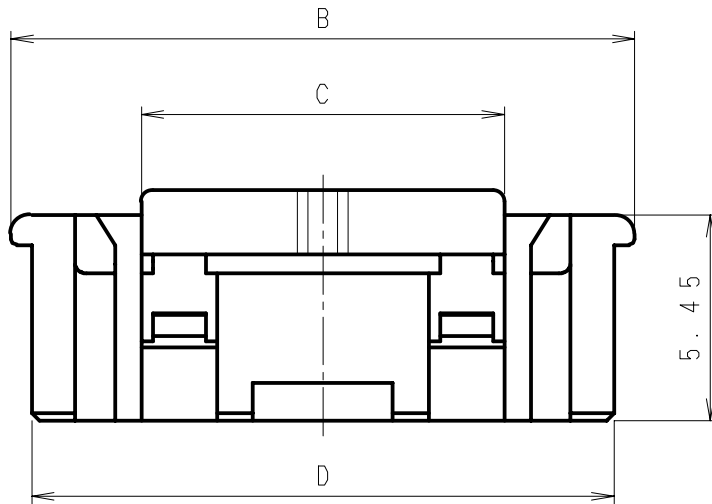


型No. 刻印 (a~c)
Model No. Mark (a~c)

キャビNo. 刻印 (A~P)
Cav No. Mark (A~P)

"JAM" 社名刻印
"JAM" Mark

極数 Poles	A	B	C	D
5	6.0	9.0	5.8	7.9
6	7.5	10.5		9.4
7	9.0	12.0	7.3	10.9
8	10.5	13.5		12.4
9	12.0	15.0	9.6	13.9
10	13.5	16.5		15.4
11	15.0	18.0	9.6	16.9
12	16.5	19.5		18.4
13	18.0	21.0	9.6	19.9
14	19.5	22.5		21.4



△ 7極、9、14極凸形状無し
7, 9, 14 Poles not convex

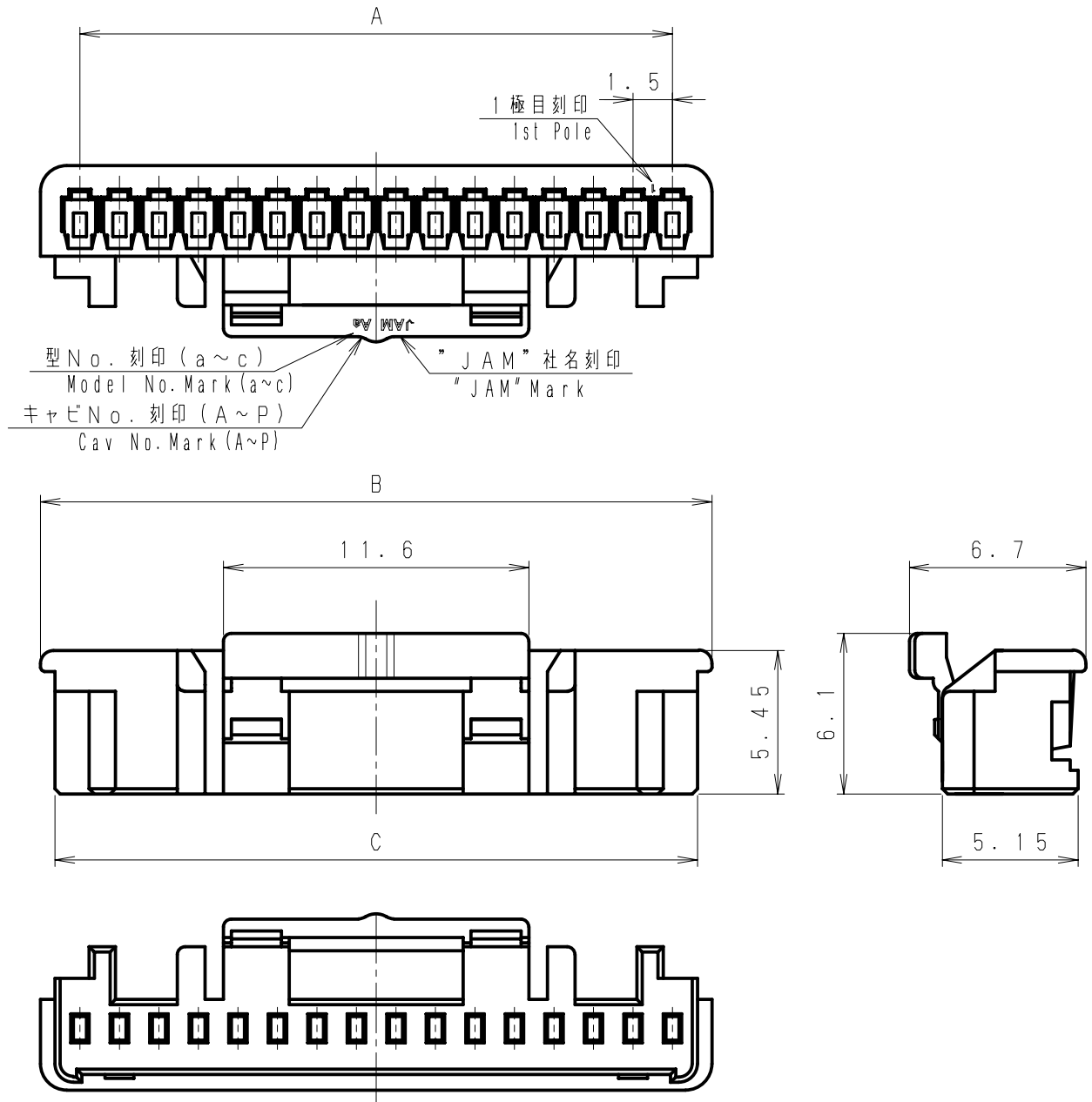
△5	. .							
△4	. .							
△3	. .				SZT15-□□HGA	ナイロン66 (UL94 V-0) Nylon 66 (UL94 V-0)		
△2	. .				製品番号 PRODUCT No.	材 料 MATERIAL	備考 NOTE	色 COLOR
△1	10.12.24	アイテム追加、誤記訂正 Item add. Error correction	清水	草野	No.			
記号 No.	年月日 DATE	変更記事 REVISION RECORD	設計 DESIGN	承認 APP	製品名 NAME		SZTハウジング SZT Housing	
承認 APPROVED	K. Kusano		確認 CHECKED	K. Koizumi		一般公差 TOLERANCE	尺度 SCALE	図番 DRAWING No.
				±0.3		5 / 1		JC-1036-11
設計 DESIGN	N. Yarimizu		製図 DRAWING	N. Yarimizu		JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.		


第三角法
3rd ANGLE PROJECTION

単位: mm 注) 図面を実測しないこと
UNIT: mm NOTES) DO NOT SCALE

図番 DRAWING No.
JC-1036-42

極数 Poles	A	B	C
15	21.0	24.0	22.9
16	22.5	25.5	24.4



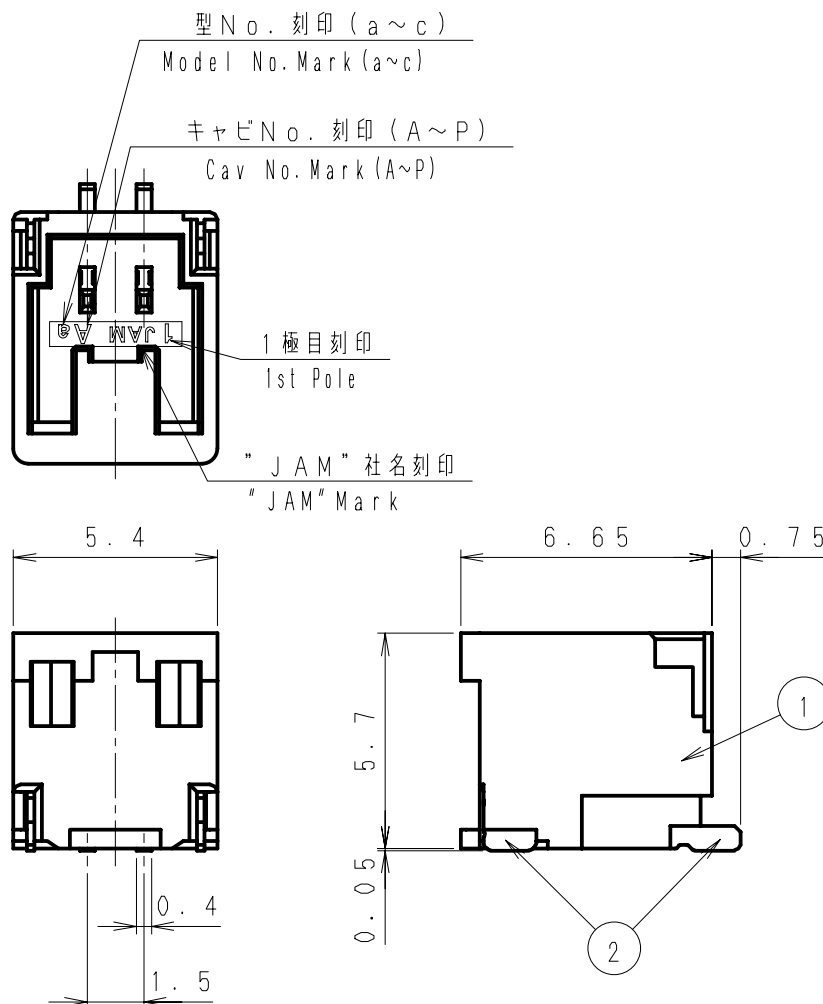
△5	. .							
△4	. .							
△3	. .				SZT15-00HGA	ナイロン66 (UL94 V-0) Nylon 66 (UL94 V-0)		
△2	. .				製品番号 PRODUCT No.	No.	材 料 MATERIAL	備考 NOTE
△1	. .							色 COLOR
記号 No.	年月日 DATE	変更記事 REVISION RECORD	設計 DESIGN	承認 APP	製品名 NAME			SZTハウジング SZT Housing
承認 APPROVED	確認 CHECKED		一般公差 TOLERANCE		尺度 SCALE	図番 DRAWING No.		
K. Kusano	K. Koizumi		±0.3		4/1	JC-1036-42		
設計 DESIGN	製図 DRAWING		 JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.					
N. Yarimizu	N. Yarimizu							

第三角法
3rd ANGLE PROJECTION

単 位 : mm
UNIT : mm

注) 図面を実測しないこと
NOTES) DO NOT SCALE

図番 DRAWING No.
JC-1036-25



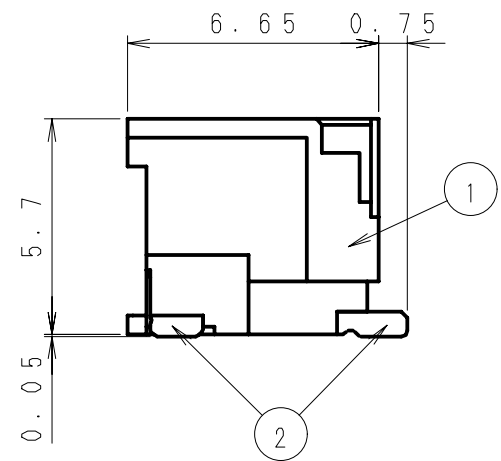
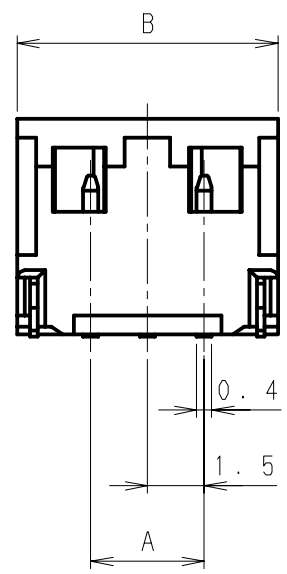
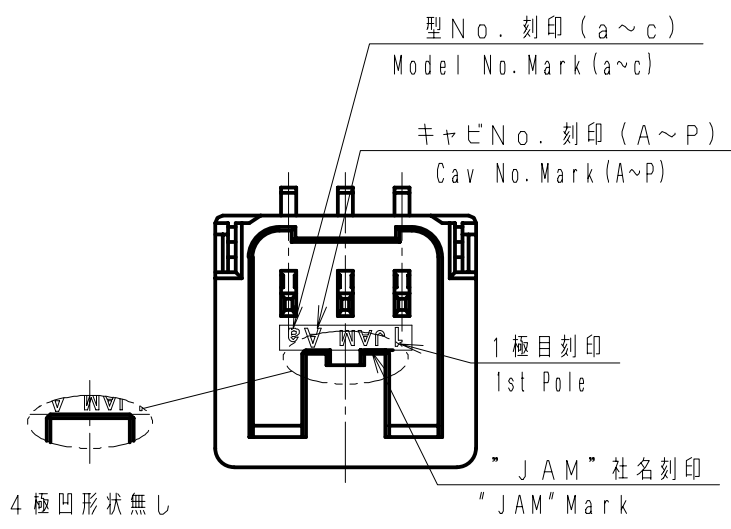
④	. .				SZT15-02WV	②	黄銅 Brass	SnCuメッキ SnCu plating	
③	. .					①	ナイロン6T (UL94 V-0) Nylon 6T (UL94 V-0)	GF入り With GF	
②	. .				製品番号 PRODUCT No.	No.	材 料 MATERIAL	備考 NOTE	色 COLOR
①	. .								
記号 No.	年月日 DATE	変更記事 REVISION RECORD	設計 DESIGN	承認 APP				製品名 NAME SZTウエハー ストレート型 SZT wafer Straight type	
承認 APPROVED	確認 CHECKED		一般公差 TOLERANCE		尺度 SCALE	図番 DRAWING No.			
K. Kusano	K. Koizumi		±0.3		5 / 1	JC-1036-25			
設計 DESIGN	製図 DRAWING		JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.						
N. Yarimizu	N. Yarimizu								

第三角法
3rd ANGLE PROJECTION

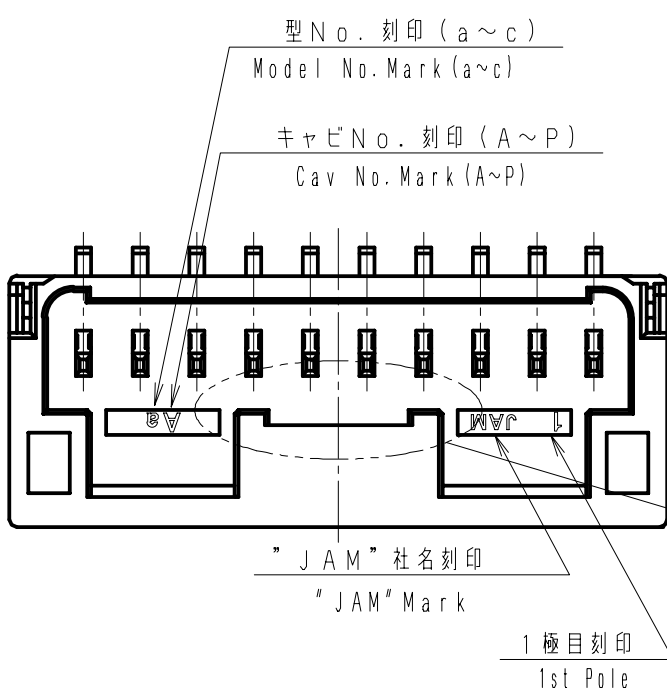
単位: mm 注) 図面を実測しないこと
UNIT: mm NOTES) DO NOT SCALE

図番 DRAWING No.
JC-1036-26

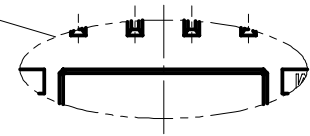
極数 Poles	A	B
3	3.0	6.9
4	4.5	8.4



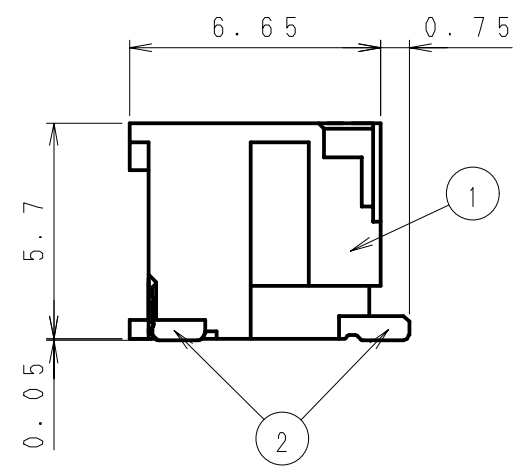
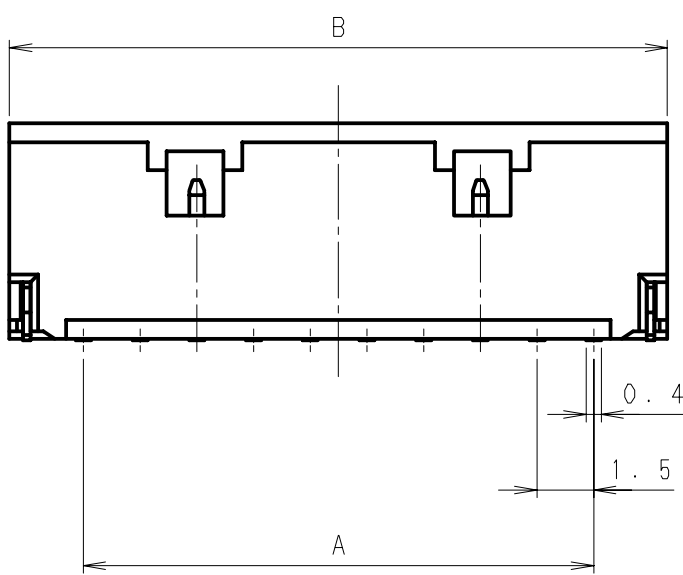
④	. .				SZT15-□□WV	②	黄銅 Brass	SnCuメッキ SnCu plating	
③	. .					①	ナイロン6T (UL94 V-0) Nylon 6T (UL94 V-0)	GF入り With GF	
②	. .				製品番号 PRODUCT No.	No.	材 料 MATERIAL	備考 NOTE	色 COLOR
①	. .								
記号 No.	年月日 DATE	変更記事 REVISION RECORD	設計 DESIGN	承認 APP			製品名 NAME SZTウエハー ストレート型 SZT wafer Straight type		
承認 APPROVED	K. Kusano		確認 CHECKED	K. Koizumi		一般公差 TOLERANCE	尺度 SCALE	図番 DRAWING No.	
				±0.3		5 / 1		JC-1036-26	
設計 DESIGN	N. Yarimizu		製図 DRAWING	N. Yarimizu		JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.			



極数 Poles	A	B
5	6.0	9.9
6	7.5	11.4
7	9.0	12.9
8	10.5	14.4
9	12.0	15.9
10	13.5	17.4
11	15.0	18.9
12	16.5	20.4
13	18.0	21.9
14	19.5	23.4



7極、9極、14極凹形状無し
7Poles, 9Poles, 14Poles, not dent.



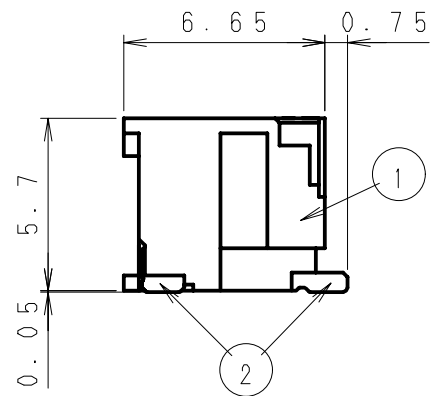
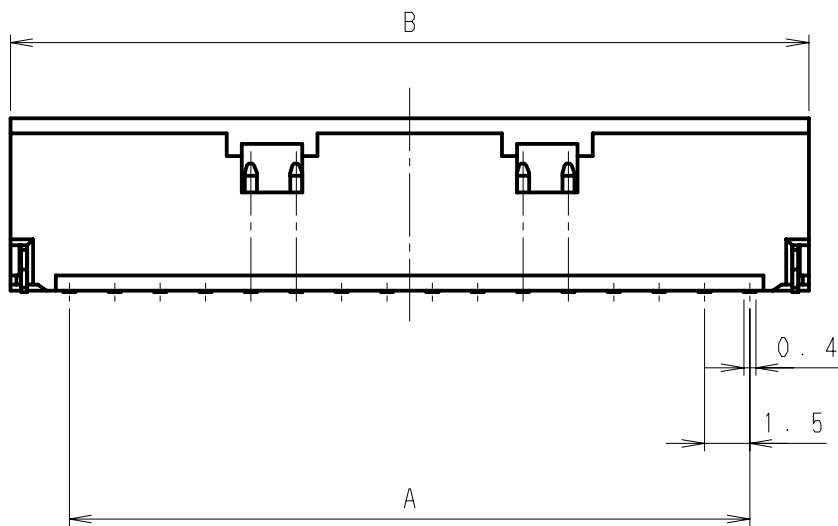
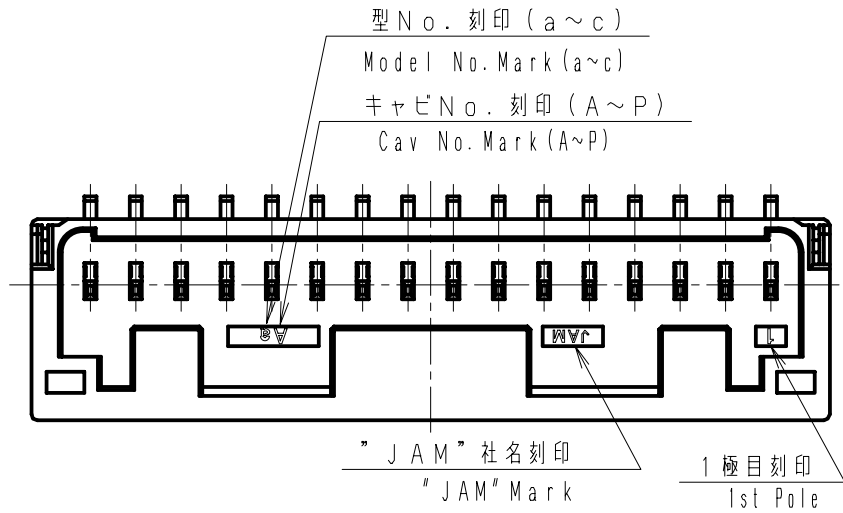
④	. . .				SZT15-□□WV	②	黄銅 Brass	SnCuメッキ SnCu plating		
③	. . .					①	ナイロン6T (UL94 V-0) Nylon 6T (UL94 V-0)	GF入り With GF		
②	. . .				製品番号 PRODUCT No.	No.	材 料 MATERIAL	備考 NOTE	色 COLOR	
①	. . .									
記号 No.	年月日 DATE	変更記事 REVISION RECORD	設計 DESIGN	承認 APP				製品名 NAME SZTウエハー ストレート型 SZT wafer Straight type		
承認 APPROVED	K. Kusano		確認 CHECKED	K. Koizumi		一般公差 TOLERANCE	尺度 SCALE	5 / 1		
		±0.3				図番 DRAWING No.		JC-1036-27		
設計 DESIGN	N. Yarimizu		製図 DRAWING	N. Yarimizu		JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.				

第三角法
3rd ANGLE PROJECTION

単位: mm 注) 図面を実測しないこと
UNIT: mm NOTES) DO NOT SCALE

図番 DRAWING No.
JC-1036-45

極数 Poles	A	B
15	21.0	24.9
16	22.5	26.4

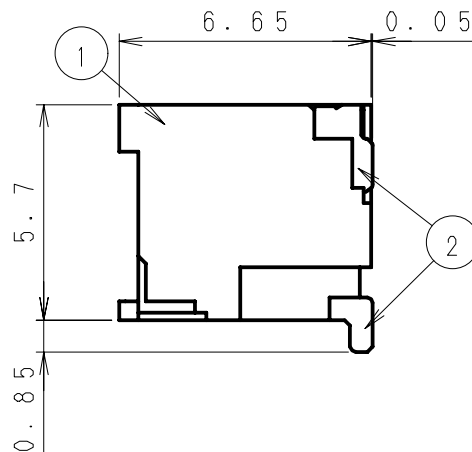
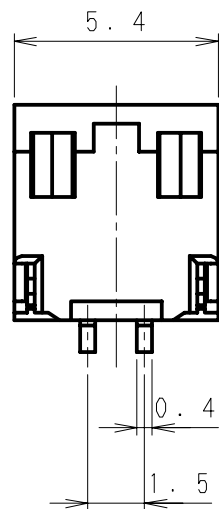
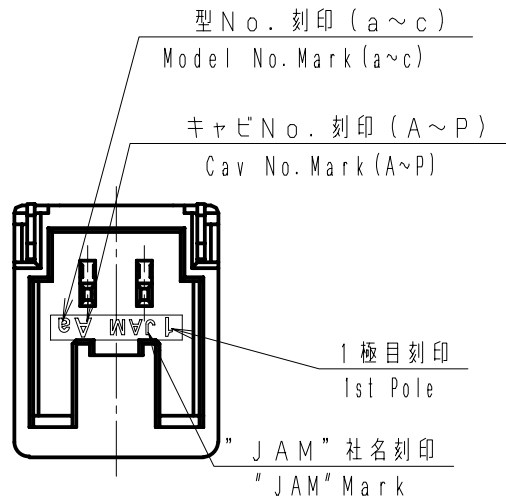


④	. .				SZT15-□□WV	②	黄銅 Brass	SnCuメッキ SnCu plating		
③	. .					①	ナイロン6T (UL94 V-0) Nylon 6T (UL94 V-0)	GF入り With GF		
②	. .				製品番号 PRODUCT No.	No.	材 料 MATERIAL	備考 NOTE	色 COLOR	
①	. .									
記号 No.	年月日 DATE	変更記事 REVISION RECORD	設計 DESIGN	承認 APP				製品名 NAME SZTウエハー ストレート型 SZT wafer Straight type		
承認 APPROVED	K. Kusano		確認 CHECKED	K. Koizumi		一般公差 TOLERANCE	尺度 SCALE	図番 DRAWING No. JC-1036-45		
設計 DESIGN	N. Yarimizu		製図 DRAWING	N. Yarimizu		JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.				

第三角法
3rd ANGLE PROJECTION

単位：mm 注) . . . 図面を実測しないこと
UNIT : mm NOTES) . . . DO NOT SCALE

図番 DRAWING No.
JC-1036-31



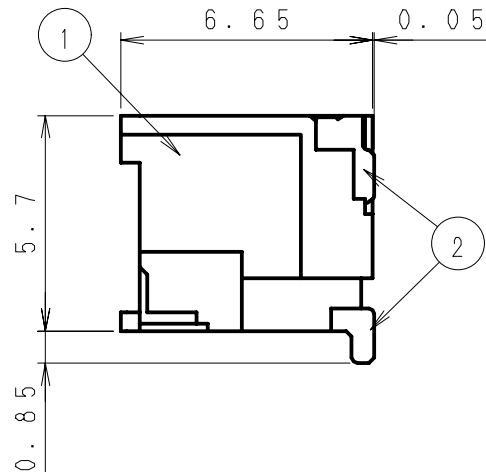
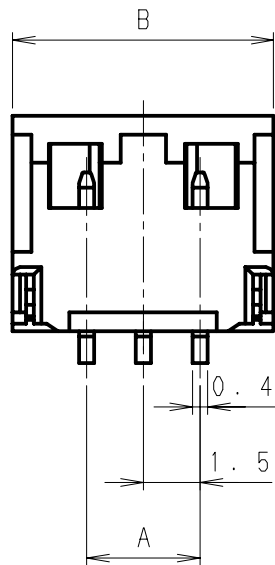
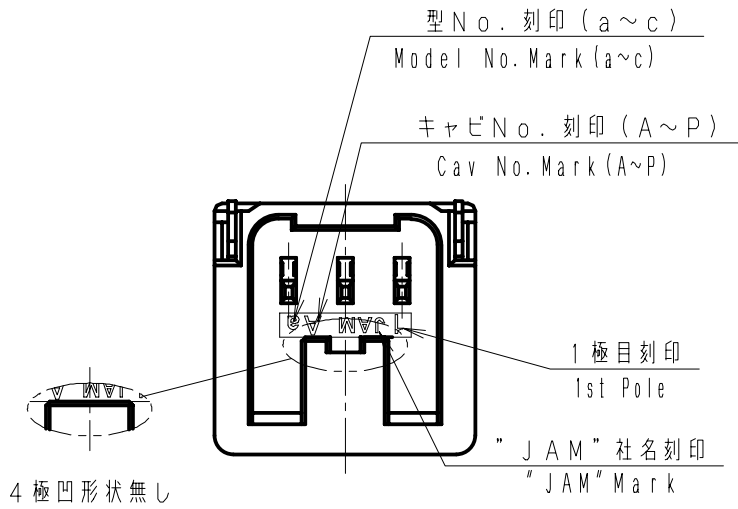
④	. .				SZT15-02WH	②	黄銅 Brass	SnCuメッキ SnCu plating	
③	. .					①	ナイロン6T (UL94 V-0) Nylon 6T (UL94 V-0)	GF入り With GF	
②	. .				製品番号 PRODUCT No.	No.	材 料 MATERIAL	備考 NOTE	色 COLOR
①	. .								
記号 No.	年月日 DATE	変更記事 REVISION RECORD	設計 DESIGN	承認 APP			製品名 NAME SZTウエハー アングル型 SZT wafer Angle type		
承認 APPROVED	確認 CHECKED		一般公差 TOLERANCE		尺度 SCALE	図番 DRAWING No.			
K. Kusano	K. Koizumi		±0.3		5 / 1	JC-1036-31			
設計 DESIGN	製図 DRAWING		JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.						
N. Yarimizu	N. Yarimizu								

第三角法
3rd ANGLE PROJECTION

単位: mm 注) 図面を実測しないこと
UNIT: mm NOTES) DO NOT SCALE

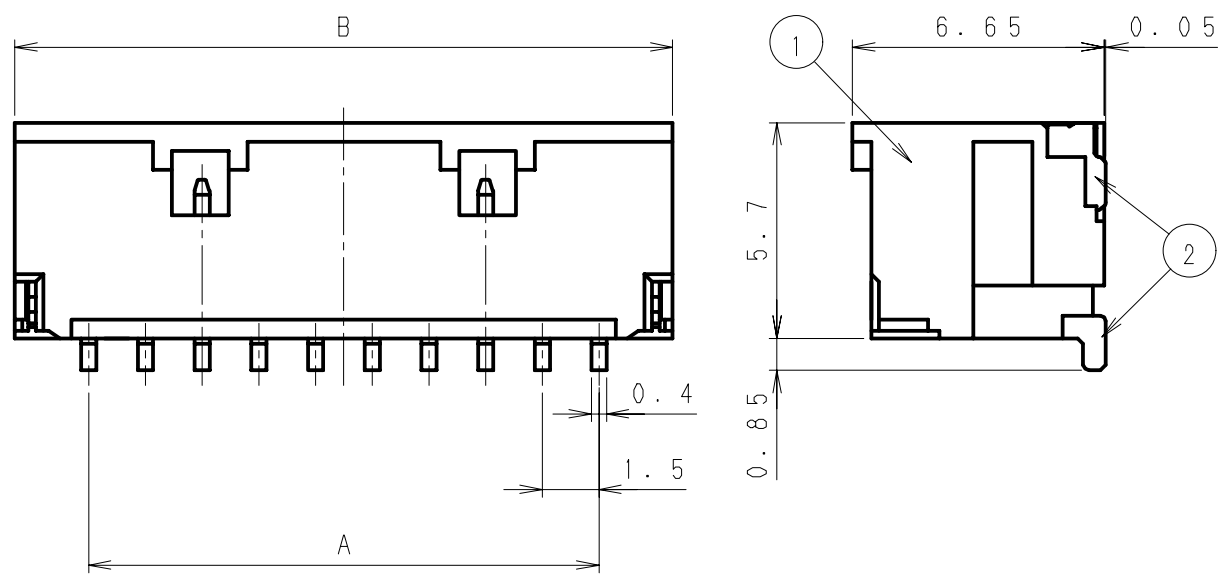
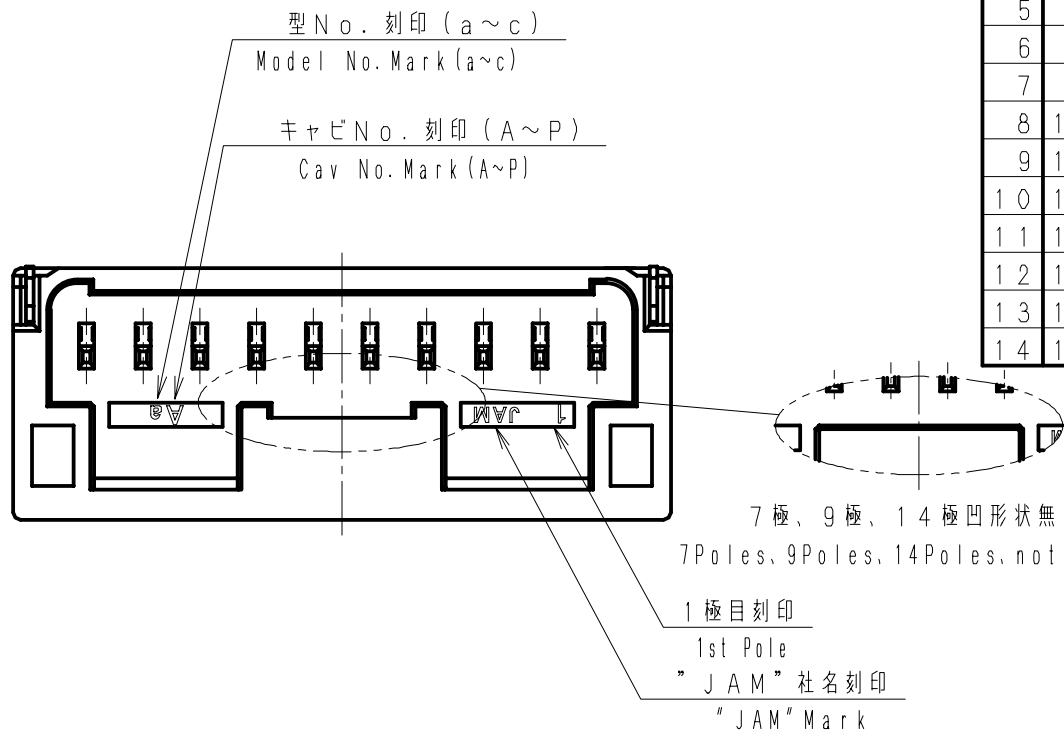
図番 DRAWING No.
JC-1036-32

極数 Poles	A	B
3	3.0	6.9
4	4.5	8.4



④	. .				SZT15-□□WH	②	黄銅 Brass	SnCuメッキ SnCu plating	
③	. .					①	ナイロン6T (UL94 V-0) Nylon 6T (UL94 V-0)	GF入り With GF	
②	. .				製品番号 PRODUCT No.	No.	材 料 MATERIAL	備考 NOTE	色 COLOR
①	. .								
記号 No.	年月日 DATE	変更記事 REVISION RECORD	設計 DESIGN	承認 APP			製品名 NAME SZTウエハー アングル型 SZT wafer Angle type		
承認 APPROVED	K. Kusano		確認 CHECKED	K. Koizumi		一般公差 TOLERANCE	尺度 SCALE	5 / 1	
		±0.3				図番 DRAWING No. JC-1036-32			
設計 DESIGN	N. Yarimizu		製図 DRAWING	N. Yarimizu		JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.			

極数 Poles	A	B
5	6.0	9.9
6	7.5	11.4
7	9.0	12.9
8	10.5	14.4
9	12.0	15.9
10	13.5	17.4
11	15.0	18.9
12	16.5	20.4
13	18.0	21.9
14	19.5	23.4



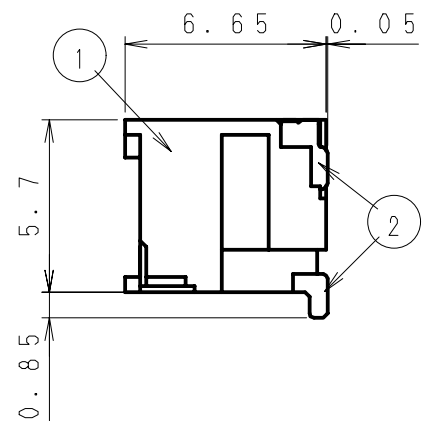
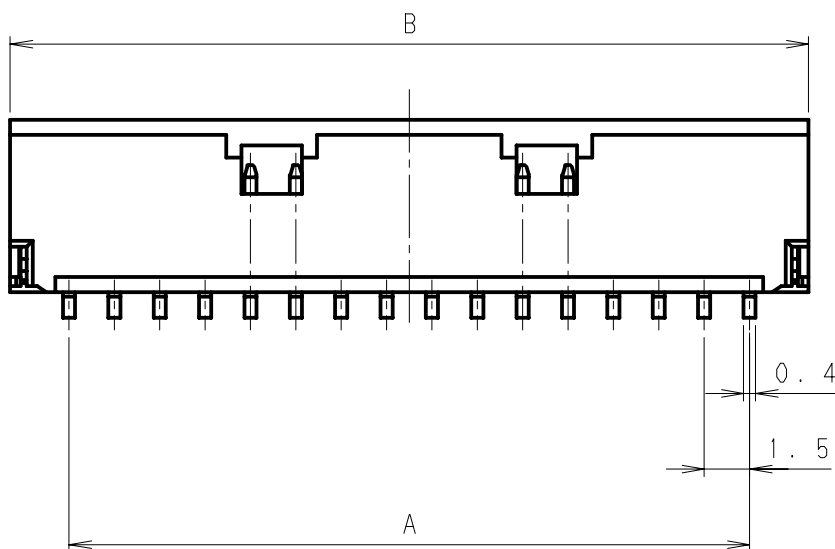
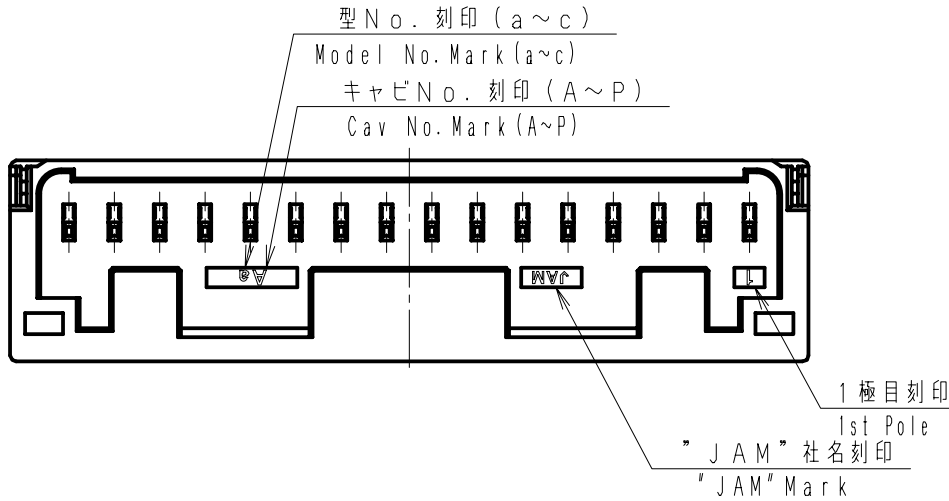
④	. .				SZT15-□□WH	② 黄銅 Brass	SnCuメッキ SnCu plating	
③	. .					① ナイロン6T (UL94 V-0) Nylon 6T (UL94 V-0)	GF入り With GF	
②	. .				製品番号 PRODUCT No.	材 料 MATERIAL	備考 NOTE	色 COLOR
①	. .							
記号 No.	年月日 DATE	変更記事 REVISION RECORD	設計 DESIGN	承認 APP	製品名 NAME		SZTウエハー アングル型 SZT wafer Angle type	
承認 APPROVED	確認 CHECKED		一般公差 TOLERANCE		尺度 SCALE	図番 DRAWING No.		
K. Kusano	K. Koizumi		±0.3		5 / 1	JC-1036-33		
設計 DESIGN	製図 DRAWING		JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.					
N. Yarimizu	N. Yarimizu							

第三角法
3rd ANGLE PROJECTION

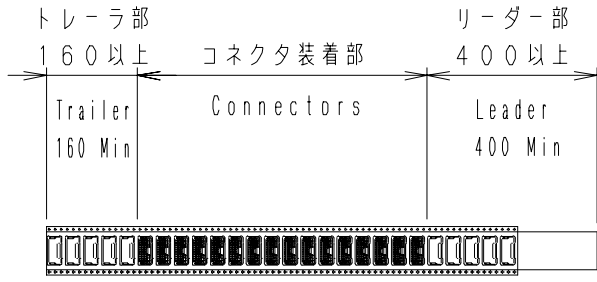
単位: mm 注) 図面を実測しないこと
UNIT: mm NOTES) DO NOT SCALE

図番 DRAWING No.
JC-1036-46

極数 Poles	A	B
15	21.0	24.9
16	22.5	26.4

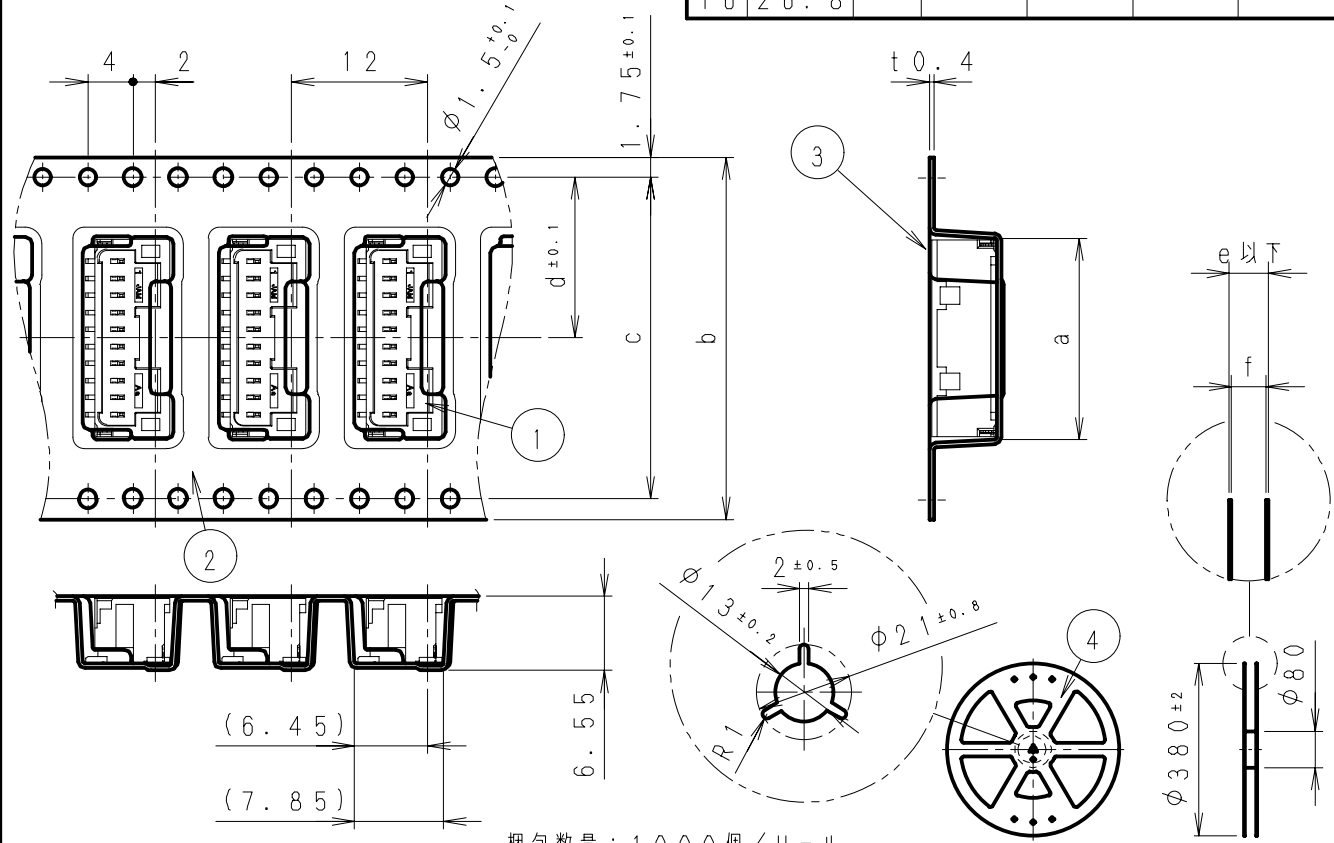


④	. .				SZT15-□□WH	②	黄銅 Brass	SnCuメッキ SnCu plating	
③	. .					①	ナイロン6T (UL94 V-0) Nylon 6T (UL94 V-0)	GF入り With GF	
②	. .				製品番号 PRODUCT No.	No.	材 料 MATERIAL	備考 NOTE	色 COLOR
①	. .								
記号 No.	年月日 DATE	変更記事 REVISION RECORD	設計 DESIGN	承認 APP			製品名 NAME SZTウエハー アングル型 SZT wafer Angle type		
承認 APPROVED	K. Kusano		確認 CHECKED	K. Koizumi		一般公差 TOLERANCE ±0.3	尺度 SCALE 5/1	図番 DRAWING No. JC-1036-46	
設計 DESIGN	N. Yarimizu		製図 DRAWING	N. Yarimizu		JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.			



極数 Poles	a	b	c	d	e	f
2	5.8					
3	7.3	16		7.5	22.4	16.4
4	8.8					
5	10.3					
6	11.8					
7	13.3	24		11.5	30.4	24.4
8	14.8					
9	16.3					
10	17.8					
11	19.3					
12	20.8	32	28.4	14.2	38.4	32.4
13	22.3					
14	23.8					
15	25.3	44	40.4	20.2	50.4	44.4
16	26.8					

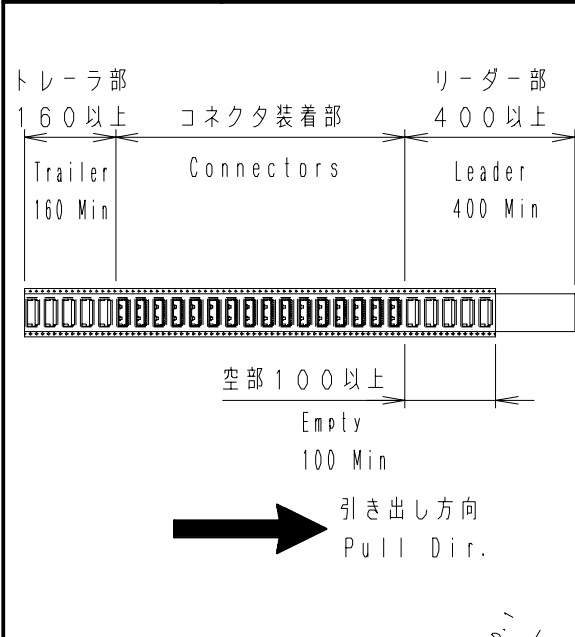
引き出し方向
Pull Dir.



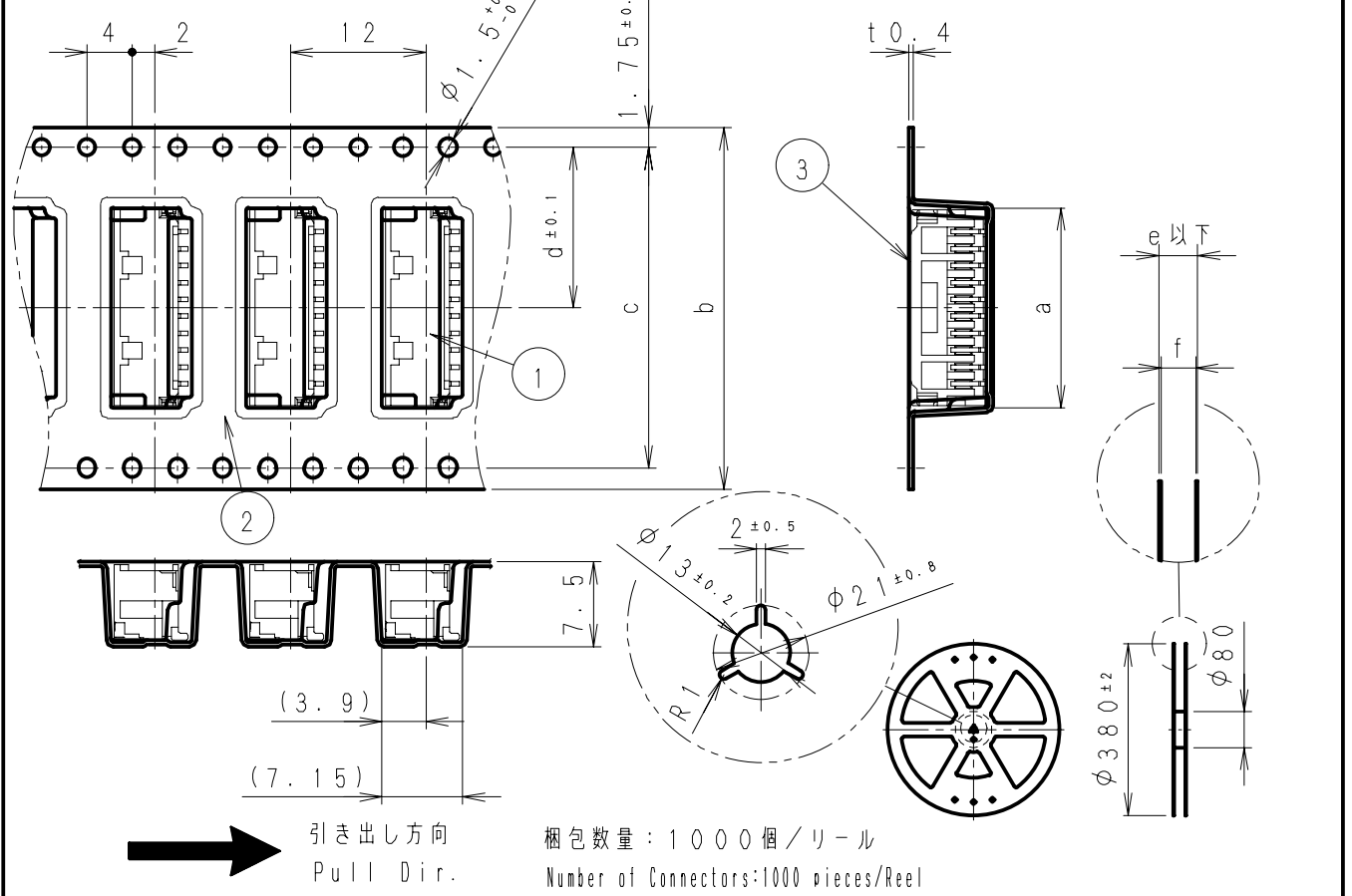
引き出し方向
Pull Dir.

梱包数量: 1000個/リール
 Number of Connectors: 1000 pieces/Reel

△6	. .				SZT15-00WV** -ET	④	リール Reel	PS (エコ)
△5	. .					③	カバーテープ Cover Tape	A-PET
④	. .					②	エンボステープ Emboss Tape	A-PET
③	. .					①	SZTコネクタ SZT Connector	-
△2	. .				製品番号 PRODUCT No.	No.	製品名 PRODUCT NAME	材 料 MATERIAL
①	14. 5. 28	寸法変更 (14P) Size change (14P)	清水	草野			製品名 SZTウエーハーストレート型 エンボステープ NAME SZT Wafer Straight Type Emboss Taping	
記号 No.	年月日 DATE	変更記事 REVISION RECORD	設計 DESIGN	承認 APP			製品名 DRAWING No.	JC-1036-40
承認 APPROVED	確認 CHECKED		一般公差 TOLERANCE	尺度 SCALE		図番 DRAWING No.	JC-1036-40	
K. Kusano	K. Koizumi		±0.3	1.5/1				
設計 DESIGN	製図 DRAWING		JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.					
N. Yarimizu	N. Yarimizu							



極数 Poles	a	b	c	d	e	f
2	5.7					
3	7.2	16		7.5	22.4	16.4
4	8.7					
5	10.2					
6	11.7					
7	13.2	24		11.5	30.4	24.4
8	14.7					
9	16.2					
10	17.7					
11	19.2					
12	20.7	32	28.4	14.2	38.4	32.4
13	22.2					
14	23.7					
15	25.2	44	40.4	20.2	50.4	44.4
16	26.7					

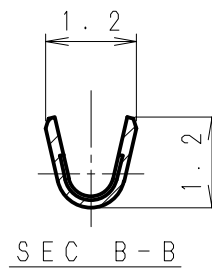
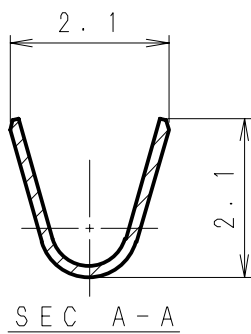
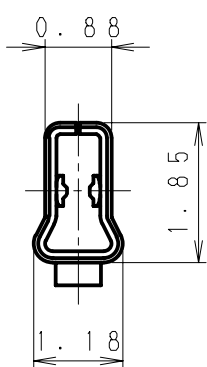
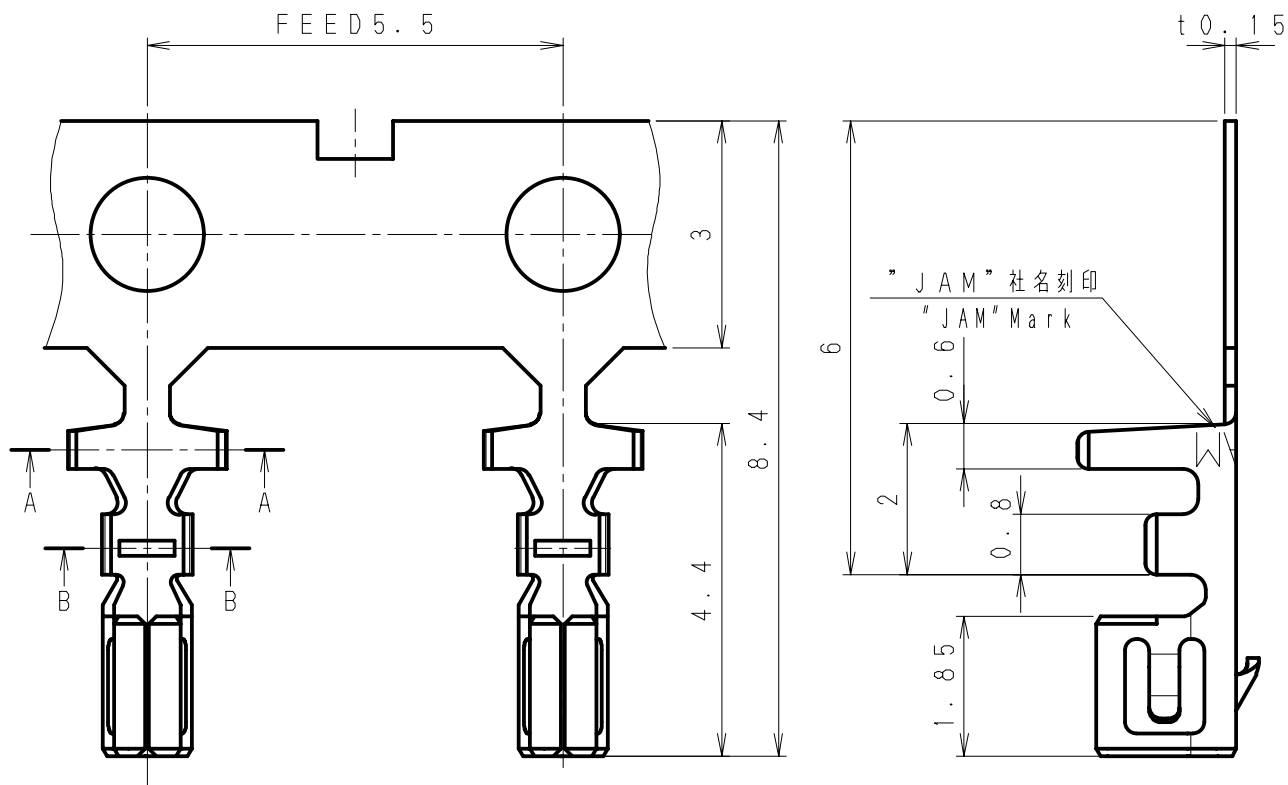


△6	. .					④	リール Reel	PS (エコ)
△5	. .				SZT15-00WH** -ET	③	カバーテープ Cover Tape	A-PET
④	. .			②		エンボステーブ Emboss Tape	A-PET	
③	. .			①		SZTコネクタ SZT Connector	-	
②	. .							
△1	14. 5. 28	寸法変更 (14P) Size change (14P)	清水	草野	製品番号 PRODUCT No.	No.	製品名 PRODUCT NAME	材 料 MATERIAL
記号 No.	年月日 DATE	変更記事 REVISION RECORD	設計 DESIGN	承認 APP			製品名 NAME	SZTウエハーアングル型 エンボステーピング SZT Water Angle Type Emboss Taping
承認 APPROVED	確認 CHECKED		一般公差 TOLERANCE	尺度 SCALE	図番 DRAWING No.		JC-1036-41	
K. Kusano	K. Koizumi		±0.3	1.5/1				
設計 DESIGN	製図 DRAWING		JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.					
N. Yarimizu	N. Yarimizu							

第三角法
3rd ANGLE PROJECTION

単位: mm
UNIT: mm
注) 図面を実測しないこと
NOTES) DO NOT SCALE

図番 DRAWING No.
JC-1036-39



④	..				715262-2MAC	リン青銅 Phosphor Bronze	スズメッキ材 Pre-tin Plated	AWG#24~#28	φ0.8~φ1.2
③	..				製品番号 PRODUCT No.	材 料 MATERIAL	表面処理 FINISH	適用電線 WIRE SIZE	被覆外径 INSULATION DIA
②	..				製品名 NAME SZTコネクタ コンタクト SZT connector Contact				
①	..				図番 DRAWING No. JC-1036-39				
承認 APPROVED	年月日 DATE	変更記事 REVISION RECORD	設計 DESIGN	承認 APP	一般公差 TOLERANCE ±0.3	尺度 SCALE 10/1			
Y. Horiuchi			N. Yarimizu	N. Yarimizu	JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.				