## 御中

# 製品 仕様書 Product specifications

製品名 Product Name PD054 Connector

受 領 印 欄 Acknowledged

日本オートマチックマシン株式会社 電子部品事業部 製品技術 G 〒146-0092 東京都大田区下丸子 3-28-4 TEL 03 (3756) 1435

JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD Product Engineering Group Electronic Parts Headquarters 3-28-4, Shimomaruko. Ota-ku, Tokyo 146-0092, Japan

※ RoHS対応品 This product corresponds to RoHS.

#### <変更履歴表> ALTERATION HISTORY RECORDS

履歴	日付	変更内容	変更	承 認
Revision	Date	Contents of Alteration	Change	Approved
制定 Issue	2005. 5.23	_	清水	堀内
改版 Rev.	2020. 9. 9	書式変更 Format change.	大垣	小泉
$\triangle$	2025. 1.22	適用プリント基板の規格値修正 Correction of spec for Applicable P.C. board	大垣	小泉
<u> </u>	2025. 8.26	誤記訂正 Error correction	大垣	小泉
$\triangle$				
$\triangle$				
Δ				
Δ				
Δ				
Δ				
Δ				
$\triangle$				

#### <目次> INDEX

- 1. 適用範囲 (Scope)
- 2. 製品名・製品番号 (Product name and number)
- 3. 形状・寸法・材料 (Geometry and materials)
- 4. 定格 (Rated values)
- 5. 性能 (Performances)
- 6. 梱包・表示 (Packing・Marking)

#### 1. 適用範囲 (Scope)

この製品仕様書は、 $2.5 \, \text{mm}$ ピッチ ボードイン・コネクタ「PD054コネクタ」の一般仕様及び性能について規定する。

This specification shall be applied to  $2.5\ \mathrm{mm}$  pitch board—in connector "PD054 Connector".

#### 2. 製品名・製品番号 (Product name and number)

製品名 Product Name	製品番号 Number	材料及び表面処理 Material and surface treatment
ターミナル Terminal	5 1 0 3 5 3 – 2 MAN	黄銅 スズメッキ材 Brass, Pre-tin plated
ハウジング Housing	P D 0 5 4 − □ □ H B	ナイロン66 UL94V-0 Nyoln 66, UL94V-0

# 3. 形状・寸法・材料 (Geometry and materials) 添付図面による。

Refer to attached drawings.

図面番号	製品名	記号
Drawing No.	Product name	Mark
J C - 0 2 1 3 - 0 6 Z	ターミナル Terminal	0
J C - 0 2 1 3 - 1 0	PD054ハウジング PD054 Housing	0

#### 4. 定格 (Rated values)

項目	規格値
Item	Description
定格電圧 Rated voltage	250V AC. DC
定格電流(注1) Rated Current (Note 1)	3 A
使用温度範囲 Temperature range	-40 ~ +100℃ (通電による温度上昇分を含む) -40 to +100℃ (heating by energization included)
保存温度	-30 ~ +60℃/90%RH以下
Storage temperature	-30 to +60℃ / 90% RH or less
適用電線範囲(注2)	AWG <sup>#</sup> 22~ <sup>#</sup> 28
Wire size (Note 2)	最大被覆外径 Maximum Diameter of Insulation φ1.7mm

	項目		規格値
	Item		Description
		がつ ) 1. 甘七	厚さ Thickness: 1.6mm
$\triangle$		紙フェノール基板 Paper phenol board	穴径:φ1. 1±0.05mm
		raper phenoi board	Hole diameter $\phi$ 1.1±0.05 mm
	適用プリント基板		厚さ Thickness: 1.6mm
	Applicable P.C. board	ガラエポ基板	穴径: φ 1.2 m m
		カノエル基板 Glass epoxy board	(両サイド:φ1. 1±0.05mm)
		Grass epoxy board	Hole diameter $\phi$ 1.2 mm
			(Both sides $\phi$ 1.1±0.05 mm)

- (注1) 定格電流はターミナル接触部の定格値であり、実使用においては使用電線の定格電流、 コネクタの極数、使用温度により決定される。
- (Note 1) The rated current shown is at the terminal contact section. Practically, it varies depending on rated current of particular wire and operating temperature.
- (注2) 電線はより線を使用し、単線等の特殊電線は原則として使用出来ません。
- (Note 2) Use a stranded wire. Do not use solid or other special wires.

#### 5. 性能 (Performances)

性能は、下表に示す試験条件及び方法で試験を実施したとき、各項目に規定する規格値を満足すること。尚、試験は特に指定のない限り JIS C 60068-1 [環境試験方法(電気、電子)通則] に 規定された試験場所の標準にて実施する。

The performances tested under the conditions and methods given in the table below shall conform to the respective specifications. Unless otherwise specified, carry out the tests according to the standards of a place of test stipulated in JIS C 60068-1 "General Rules of Environmental Testing Method (Electric and Electronic)".

#### 5-1 外観 (Appearance)

No.	項目	規格値	条件
NO.	Item	Description	Check
5-1-1	外観 Appearance	使用上有害となる様な割れ・変形等が無いこと Crack, deformation, etc. harmful in use are not allowed	目視 Visual

5-2 機械的性能 (Mechanical properties)

Ma	項目	.cal propert	格値	試験条件及び方法
No.	Item	Desc	ription	Check
5-2-1	ターミナル 挿入力 Terminal Insertion force	5.9N以下 5.9N or less		ターミナルをハウジングに挿入するのに要する力を万能試験機を用いて測定する 試験速度 25 mm/min  The inserting force when terminal is put into housing shall be measured. Test speed 25 mm/min.
5-2-2	ターミナル 保持力 2 Terminal Pull-out force		7N以上 Normore	ハウジングに装着したターミナを軸方向に引っ張り、ハウジンからターミナルが離脱するとき荷重を万能試験機を用いて測定る。 試験速度 25 mm/min  The axial pull out force shall be measured when the terminal is drawn out from the housing. Test speed 25 mm/min.
5-2-3	極数 Poles Force N 以 N or I 単極 unipolar 5.		挿入力 Inserting Force N 以下 N or less 5.9 9.8 9.8 14.7 14.7 19.6 19.6 24.5 24.5 24.5 29.4 29.4 39.2 39.2 49.0	プリント基板に挿入するのに要する力を万能試験機を用いて測定する。 試験速度 100 mm/min テスト基板 参照「適用プリント 基板」  The strength for inserting into P.C.B shall be measured by Universal Testing Instrument. Test speed 100 mm/min. Refer to "Applicable P.C. board".

No.	項目 Item		l格値 ription	試験条件及び方法 Check
5-2-4	圧着部引張強度 Tensile strength	電線 Wire size AWG <sup>#</sup> 22	強度 N 以上 Minimum strength in N 3 9.2	ターミナルのワイヤバレルと電線 導体を圧着し、治具で固定し電線 の軸方向に引っ張る。 試験速度 25 mm/min
	of crimped section	AWG <sup>#</sup> 24	29.4	Crimp the terminal's wire
		AWG <sup>#</sup> 26	19.6	barrel and conductor together, fasten the altogether, and pull
		AWG <sup>#</sup> 28	9.8	the wire axially at 25 mm/min.

#### 5-3 電気的性能 (Electrical characteristics)

5-3	电式的生能 (Liectr	ical characteristics)	
No.	項目     規格値		試験条件及び方法
NO.	Item	Description	Check
5-3-1	圧着部接触抵抗 Contact resistance	初期 10mΩ以下 10mΩ or less initial	電気抵抗を測定し、電線抵抗を差し 引いて接触抵抗とする。 試験電流 15mA以下 (20mV以下) The resistance which wire resistance is deducted shall be measured. Test current 15mA or less(20mV or less)
5-3-2	絶縁抵抗 Insulation resistance	1000MΩ以上 1000MΩ or more	ハウジング外面とターミナル相互間 及び隣接するターミナル間にDC500V を印可して測定する。 Apply 500 V DC between housing and each of terminals, and between adjacent terminals.
5-3-3	耐電圧 Dielectric strength	AC500V/1分間 異常なきこと AC500V/1min. Shall remain normal	ハウジング外面とターミナル相互間 及び隣接するターミナル間にて測定 する。  Apply 500 V AC for 1 min between connector housing and each of terminals, and between adjacent terminals.

5-4 耐久環境性能 (Durability)

	时人境境性能 (D 項目	urability) 	々 / 店	⇒ 除 冬 / H TL 7 ℃ 十 √ 上 / 上	
No.	垻日 Item	規格値 Description		試験条件及び方法 Check	
	1 rem		1		
		接触抵抗 Contact resistance 絶縁抵抗	20 mΩ 以下 20 mΩ or less 500MΩ 以上	下記条件に放置 雰囲気温度 40±2℃ 相対湿度 90~95% RH 放置時間 96時間 室内で1~2時間放置後測定	
		Insulation resistance	500 MΩ or more	It keeps the sample for 96 h under following conditions.	
5-4-1	耐湿性 Moisture	耐電圧 Dielectric strength	AC500V/ 1分間 異常なきこと Shall remain normal at 500 V AC for 1 min	Ambient temperature $40 \pm 2^{\circ}\text{C}$ .  Relative humidity 90 to 95%.  Leave the sample at the room for 1 to 2 h before check.	
		外観 Appearance	異常なきこと Shall remain normal		
		接触抵抗 Contact resistance	20mΩ以下 20 mΩ or less	下記条件に放置 雰囲気温度 105±5℃ 放置時間 240時間 室内で1~2時間放置後測定	
5-4-2	Insularesist  耐熱性  Dry Heat  Dielect	絶縁抵抗 Insulation resistance	500MΩ以上 500 MΩ or more	It keeps the sample for 240 h under following conditions. Ambient temperature 105 ± 5°C.	
		耐電圧 Dielectric strength	AC500V/ 1分間 異常なきこと Shall remain normal at 500 V AC for 1 min	Leave the sample at the room for 1 to 2 h before check.	
		外観 Appearance	異常なきこと Shall remain normal		

No.	項目		各値	試験条件及び方法
1.0.	Item		iption	Check
		接触抵抗 Contact resistance  絶縁抵抗 Insulation resistance	20mΩ以下 20 mΩ or less 500MΩ以上 500 MΩ or	下記条件に放置 温度 35±2℃ 塩水濃度 5±1%(重量比) 噴霧時間 48±2時間 接触抵抗測定は、水洗をし室温で乾 燥させてから、1~2時間放置後測 定。
5-4-3	耐塩水噴霧性 Salt mist	耐電圧 Dielectric strength	More AC500V/ 1分間 異常なきこと Shall remain normal at 500 V AC for 1 min	It keeps the sample under following conditions. Temperature $35 \pm 2^{\circ}\text{C}$ . Salt concentration $5 \pm 1\%\text{wt}$ . Spray time $48 \pm 2$ h. Then, rinse the sample, and leave it dry at room temperature for 1 to 2 h.
		外観 Appearance	異常なきこと Shall remain normal	
		接触抵抗 Contact resistance	20mΩ以下 20 mΩ or less	下記硫化水素ガス中に放置。 濃度 3±1ppm 温度 40±2℃ 相対湿度 90~95% RH
		絶縁抵抗 Insulation resistance	500MΩ以上 500 MΩ or more	放置時間 24時間 室内で1~2時間放置後測定。 It keeps in hydrogen sulfide for
5-4-4	strength 外観	耐電圧 Dielectric strength	AC500V/ 1分間 異常なきこと Shall remain normal at 500 V AC for 1 min	96 h. Density 3 ± 1 ppm. Temperature 40 ± 2°C. Relative humidity 90 to 95%. Leave the sample at the room for 1 to 2 h before check.
		外観 Appearance	異常なきこと Shall remain normal	

No.	項目	規格値		試験条件及び方法
	Item		iption 	Check
		接触抵抗 Contact resistance  絶縁抵抗 Insulation resistance	20mΩ以下 20 mΩ or less 500MΩ以上 500 MΩ or more	下記アンモニア水の入ったデシケー タ容器中に放置 濃度 3% 温度 25±10℃ 容積比 25mℓ /ℓ 放置時間 8時間 室内で1~2時間放置後測定。
5-4-5	耐アンモニア性 Ammonia	耐電圧 Dielectric strength	AC500V/ 1分間 異常なきこと Shall remain normal at 500 V AC for 1 min	It keeps it in desiccator filled with following aqueous ammonia for 8 h. Concentration 3%. Temperature $25 \pm 10^{\circ}\text{C}$ . Volume ratio $25 \text{ m } \ell / \ell$ Leave the sample at the room for 1 to 2 h before check.
		外観 Appearance	異常なきこと Shall remain normal	
		接触抵抗 Contact resistance	20mΩ以下 20 mΩ or less	下記条件に放置 1. 低温側 $-40\pm2$ <sup>°</sup> C $30$ 2. 室 温 $+25\pm10$ <sup>°</sup> C $10$ 分以内 3. 高温側 $+85\pm2$ <sup>°</sup> C $30$
		絶縁抵抗 Insulation resistance	500MΩ以上 500 MΩ or more	4.室 温 +25±10℃ 10分以内 1~4を5サイクル行う。  It subject to 5 cycles of
5-4-6	Cycle	耐電圧 Dielectric strength	AC500V/ 1分間 異常なきこと Shall remain normal at 500 V AC for 1 min	<ol> <li>following sequence.</li> <li>Low temperature -40 ± 2°C for 30 min.</li> <li>Room temperature +25 ± 10°C within 10 min.</li> <li>High temperature +85 ± 2°C for 30 min.</li> <li>Room temperature +25 ± 10°C within 10 min.</li> </ol>
		外観 Appearance	異常なきこと Shall remain normal	

#### 5-5 半田付性能 (Soldering characteristics)

No.	項目	規格値	試験条件及び方法
	Item	Description	Check
5-5-1	はんだ付性 Solderability	半田面に半田がムラ無く 全体に付くこと 浸漬面積の95%以上 95% or more of dipped	基板にハウジングを取り付け下記条件の半田槽に半田付部を浸漬する。 半田槽温度 230±5℃ 浸漬時間 3±0.5秒
		solder side shall be coated uniformly with solder	and then into solder tank (lead- free solder) of 230 ± 5°C for 3 ± 0.5 sec.
5-5-2	はんだ耐熱性 Soldering heat	機能を損なう変形・損傷等のないこと Shall remain free from deformation, damage, etc. adversely affecting the functions	基板にハウジングを取り付け下記条件の半田槽に半田付部を浸漬する。 はんだ槽温度 $260\pm5$ で 浸漬時間 $10\pm1$ 秒 Mounting the housing into P.C.B., and then into solder tank of 260 ± 5°C for $10\pm1$ sec.

#### 6. 梱包・表示 (Packing and Marking)

6-1 ターミナル (Terminal)

コンタクトはリールに巻き、さらにダンボール箱に梱包して出荷。 表示はリールに型番、数量、ロットNo.を明記したラベルを貼り付ける。 Wind the contacts on reel, and pack it in cardboard case for shipment. As indications, attach a label filled with product number, quantity and lot No. onto reel.

6-2 ハウジング (Housing)

ナイロン袋に入れ、さらに、ダンボール箱に梱包して出荷。 表示はナイロン袋、ダンボール箱に型番、数量、ロットNo. を明記したラベルを 貼り付ける。

Put the housings in nylon bag, and pack it in cardboard case for shipment. As indications, attach labels filled with product number, quantity and lot No. onto nylon bag and cardboard case.



