

Specification No.

SA-1036S-A10-1/3

御中

製品仕様書  
Product specifications

製品名 Product Name	2.0 ストレイン・リリーフ・ミナル 2.0 Strain relief terminal
製品番号 Product Number	920461

受領印欄  
Acknowledged

2					承認 Approved	確認 Checked	作成 Prepared
1							
Rev.	2008. 2.20	書式変更 Format change	-	-	草野	熊倉	清水
Issue	1995. 6.30						
No.	日付 Date	変更内容 Revision	変更 Change	承認 Approved			

## 1. 適用範囲 (Scope)

この製品仕様書は「 2.0 ストレン・リリーフターミナル」の一般仕様及び性能について規定する。

The present document concerns general specifications and performances of " 2.0 Strain relief terminal ".

## 2. 製品名・製品番号 (Product name and number)

製品名 Product Name	製品番号 Number	材料及び表面処理 Material and surface treatment
2.0 ストレン・ リリーフターミナル 2.0 Strain relief terminal	9 2 0 4 6 1 - 2 M	黄銅 Cu下地: 0.5 ~ 1.8 μm スズメッキ材: 0.8 ~ 2.0 μm Brass Cu(Ground): 0.5 ~ 1.8 μm Pre-tin plated: 0.8 ~ 2.0 μm
	9 2 0 4 6 1 - 2 M A C	リン青銅 Cu下地: 0.5 ~ 1.8 μm スズメッキ材: 0.8 ~ 2.0 μm Phosphor bronze Cu(Ground): 0.5 ~ 1.8 μm Pre-tin plated: 0.8 ~ 2.0 μm

## 3. 形状・寸法・材料 (Geometry and materials)

添付図面による。

Refer to attached drawings.

図面番号 Drawing No.	製品名 Product name	記号 Mark
J C - 0 1 1 7 - 0 4	2.0 ストレン・リリーフターミナル 2.0 Strain relief terminal	0

## 4. 定格 (Rated values)

項目 Item	規格値 Description
使用温度範囲 Temperature range	- 4 0 ~ + 8 5 (通電による温度上昇分を含む) -40 to +85°C (heating by energization included)
保存温度 Storage temperature	- 3 0 ~ + 6 0 (90%RH以下) -30 to +60°C (90% RH or less)
適用電線範囲(注1) Wire size (Note 1)	AWG # 1 6 被覆外径 2.1 ~ 3.25 mm AWG #16 Diameter of insulation covering 2.1 to 3.25 mm
適用プリント基板 Applicable P.C. board	厚さ: 1.6 mm 穴径: 2.05 ~ 2.15 mm (ドリル穴) Thickness 1.6 mm Hole diameter 2.05 to 2.15 mm (Drill hole)

(注1) 電線はより線を使用し、単線等の特殊電線は原則として使用出来ません。

(Note 1) Use a stranded wire. Do not use solid or other special wires.

## 5. 性能 (Performances)

性能は、下表に示す試験条件及び方法で試験を実施したとき、各項目に規定する規格値を満足すること。尚、試験は特に指定のない限り JIS C 0010〔環境試験方法 (電気、電子)通則〕に規定された試験場所の標準にて実施する。

The performances tested under the conditions and methods given in the table below shall conform to the respective specifications. Unless otherwise specified, carry out the tests according to the standards of a place of test stipulated in JIS C0010 "General Rules of Environmental Testing Method (Electric and Electronic)".

## 5-1 外観 (Appearance)

No.	項目 Item	規格値 Description	条件 Check
5-1-1	外観 Appearance	使用上有害となる様な割れ・変形等が無いこと Crack, deformation, etc. harmful in use are not allowed	目視 Visual

## 5-2 機械的性能 (Mechanical properties)

No.	項目 Item	規格値 Description		試験条件及び方法 Check
5-2-1	圧着部引張強度 Tensile strength of crimped section	電線 Wire size	強度 N 以上 Minimum strength in N	ターミナルのワイヤバレルと電線導体を圧着し、治具で固定し電線の軸方向に引っ張る。 試験速度 25mm/min Crimp the terminal's wire barrel and conductor together, fasten the altogether, and pull the wire axially at 25 mm/min.
		AWG#16	49.0	
5-2-2	基板保持力 P.C.B. Pull-out force	9.8 N 以上 9.8 N or more		試験速度 25mm/min Pull out speed 25 mm/min
5-2-3	基板挿入力 P.C.B. Insertion force	39.2 N 以下 39.2 N or less		試験速度 25mm/min Pull out speed 25 mm/min

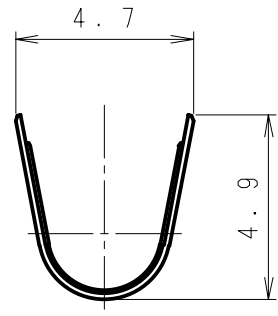
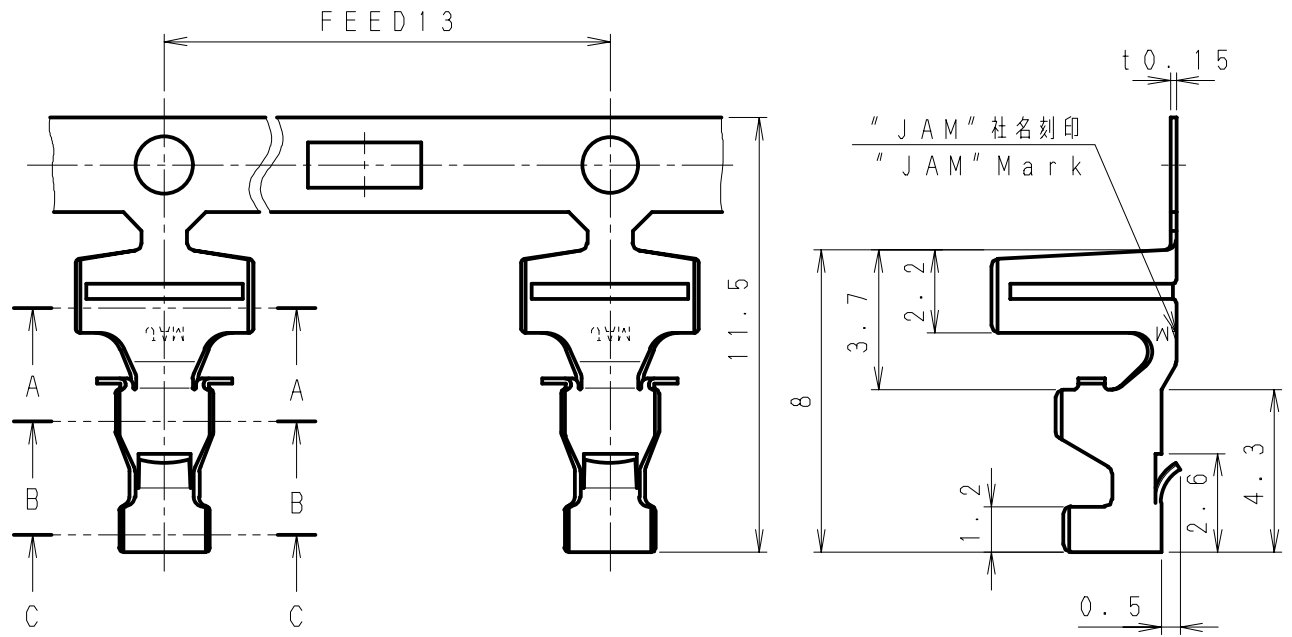
## 5-3 半田付性能 (Soldering characteristics)

No.	項目 Item	規格値 Description	試験条件及び方法 Check
5-3-1	はんだ付性 Solderability	半田面に半田がムラ無く全体に付くこと 浸漬面積の95%以上 95% or more of dipped solder side shall be coated uniformly with solder	はんだ付部をフラックスに5~10秒浸漬後、下記条件のはんだ槽に浸漬する。 はんだ槽温度 245 ± 5 浸漬時間 3 ± 0.5 秒 Dip the soldering section into flux for 5 to 10 sec, and then into solder tank of 245 ± 5°C for 3 ± 0.5 sec.

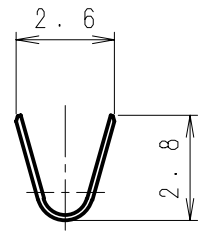
第三角法  
3rd ANGLE PROJECTION

単位: mm  
UNIT: mm  
注) . . . . . 図面を実測しないこと  
NOTES) . . . . . DO NOT SCALE

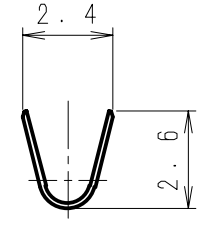
図番 DRAWING No.  
JC-0117-04




SEC A-A



SEC B-B



SEC C-C

△6	. .								
△5	. .								
△4	. .				920461-2MAC	リン青銅 Phosphor bronze	スズメッキ材 Pre tin Plated	AWG #16	φ2.1~φ3.25
△3	. .				920461-2M	黄銅 Brass			
△2	. .				製品番号 PRODUCT No.	材 料 MATERIAL	表面処理 FINISH	適用電線 WIRE SIZE	被覆外径 INSULATION DIA
△1	. .								
記号 No.	年月日 DATE	変更記事 REVISION RECORD	設計 DESIGN	承認 APP	製品名 NAME		φ2.0 ストレイン・リリーフターミナル φ2.0 Strain relief terminal		
承認 APPROVED K. Kusano		確認 CHECKED A. Kumakura		一般公差 TOLERANCE ±0.3	尺度 SCALE 5 / 1	図番 DRAWING No. JC-0117-04			
設計 DESIGN Y. Shimizu		製図 DRAWING Y. Shimizu		 JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.					