






Specifications No.

SA-1068C1-Z1-1/3

圧着仕様書
CRIMPING SPECIFICATION

製品名 Product Name	SCターミナル SC TERMINAL
製品番号 Product No.	725462

4					承認 Appr.	確認 Conf.	確認 Conf.	作成 Making
3								
2								
△	'19. 4. 12	誤記訂正 Error correction	村上					
Prop	'01. 07. 16		—	—				
No,	Date	変更内容 Revision Record	Charge	Appr.				

仕様書 SPECIFICATION

SA-1068C1-Z1-2/3

製品名 : SCターミナル
 PRODUCT NAME : SC Terminal

1. 適用範囲 APPLICATION SCOPE

本仕様書は下記ターミナルの圧着に伴う諸元について規定する。
 This specification shall be applied to crimping of the following Terminal.

製品番号 Product No.	適用電線範囲 Wire Ranges	絶縁被覆外径 Insulation Diameter
7 2 5 4 6 2	AWG# 2 2 ~ AWG# 3 0	MAX φ 1. 8 mm

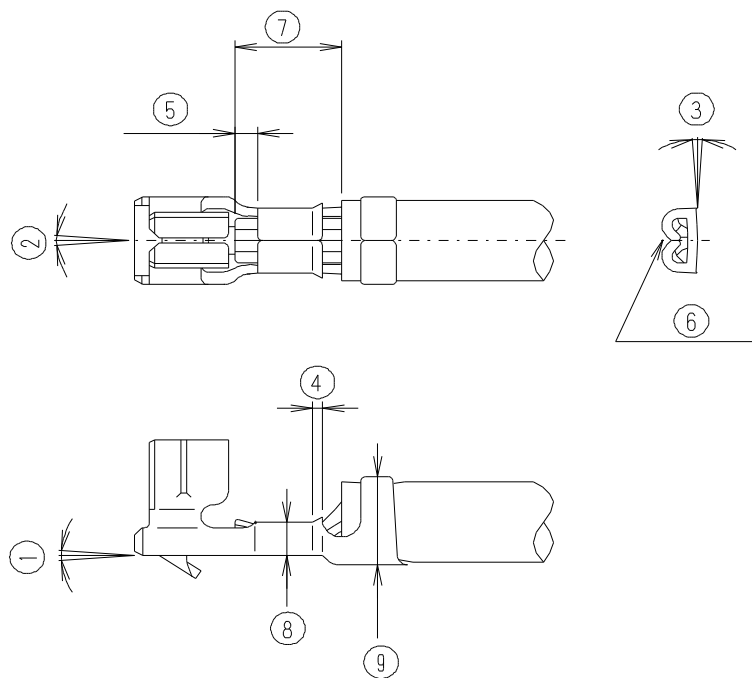
2. 圧着仕様 CRIMPING STANDARDS

2-1 圧着条件 Crimping conditions

アプリケーション 番号 Applicator No.	電線 サイズ Wire Size	芯線圧着部(第一図⑧) Wire Crimp Area (Fig.1 ⑧)		被覆圧着部(第一図⑨) Insulation Crimp Area (Fig.1 ⑨)		圧着部 引張強度 Crimp Strength 以上 {N} more
		幅 Width {mm}	高さ Hight {mm}	幅 Width {mm}	高さ(参考) Hight (Reference) {mm}	
△ JC-3300 SCA-21400	AWG#22	(1. 4)	0. 67 ~ 0. 72	(1. 8)	1. 8 ~ 1. 9	32. 9
	AWG#24		0. 62 ~ 0. 67		1. 7 ~ 1. 8	29. 4
	AWG#26		0. 60 ~ 0. 65		1. 3 ~ 1. 4	19. 6
	AWG#28		0. 53 ~ 0. 58		1. 3 ~ 1. 4	9. 8
	AWG#30		0. 50 ~ 0. 55		1. 2 ~ 1. 3	4. 9

2-2 仕様 Specification

第一図 の箇所 Fig. 1	項 目 Items	仕 様 Standards
①	ベンドアップ・ベンドダウン Bend up · Bend down	3° 以下 less 3°
②	ツイスト Twist	3° 以下 less 3°
③	ローリング Rolling	8° 以下 less 8°
④	ベルマウス Bellmouth	0.1 ~ 0.3 mm
⑤	芯線突き出し長さ The length of core wire from the end of wire barrel.	1.0 mm以下 less 1.0mm
⑥	シーム Seam	開きの無きこと No space between barrels after crimping.
⑦	絶縁被覆むき長さ Strip length	$2.0^{+0.5}_{-0}$ mm



第一図
Figure 1