

Specifications No.

SA-1037C-Z1-1/3

圧着仕様書  
CRIMPING SPECIFICATION

製品名 Product Name	JBターミナル Sタイプ JB TERMINAL S-Type
製品番号 Product No.	508310

4					承認 Appr.	確認 Conf.	作成 Making
3					堀内	草野	大亀
2							
△	'13. 5.17	スタビライザー幅、ランス高さ変更 Stabilizer width, lance height change.	清水	草野			
Prop.	'01. 7.16		-	-			
No,	Date	変更内容 Revision Record	Charge	Appr.			

# 仕様書 SPECIFICATION

SA-1037C-Z1-2/3

製品名 : JBターミナル Sタイプ  
 PRODUCT NAME : JB Terminal S-Type

## 1. 適用範囲 APPLICATION SCOPE

本仕様書は下記ターミナルの圧着に伴う諸元について規定する。  
 This specification shall be applied to crimping of the following Terminal.

製品番号 Product No.	適用電線範囲 Wire Ranges	絶縁被覆外径 Insulation Diameter
508310	AWG#24 ~ AWG#30	MAX 1.4mm

## 2. 圧着仕様 CRIMPING STANDARDS

### 2-1 圧着条件 Crimping conditions

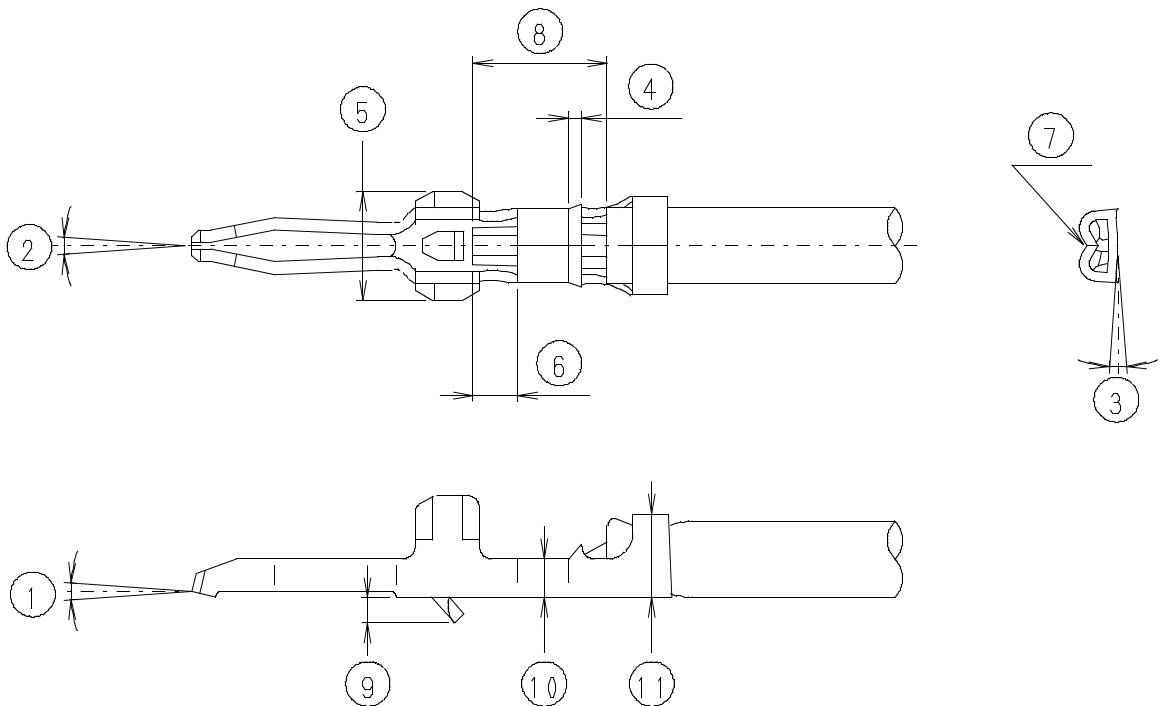
電線 } UL1007  
 UL1571 を圧着した際の要件は下記による

As follows when electric wire UL1007, UL1571 is used.

アプリケーション 番号 Applicator No.	電線 サイズ Wire Size	芯線圧着部(第一図) Wire Crimp Area (Fig.1)		被覆圧着部(第一図) Insulation Crimp Area (Fig.1)		圧着部 引張強度 Crimp Strength 以上 {N} more
		幅 Width {mm}	高さ Height {mm}	幅 Width {mm}	高さ(参考) Height (Reference) {mm}	
JB-9500 SCA-17400	AWG#24	(1.15)	0.60 ~ 0.65	(1.55)	1.3 ~ 1.4	29.4
	AWG#26		0.57 ~ 0.62		1.2 ~ 1.3	19.6
	AWG#28		0.53 ~ 0.58		1.2 ~ 1.3	9.8
	AWG#30		0.53 ~ 0.58		1.2 ~ 1.3	4.9

## 2 - 2 仕様 Specification

第一図 の箇所 Fig.1	項 目 Items	仕 様 Standards
	ベンドアップ・ベンドダウン Bend up · Bend down	3°以下 less 3°
	ツイスト Twist	4°以下 less 4°
	ローリング Rolling	8°以下 less 8°
	ベルマウス Bellmouth	0.1 ~ 0.3 mm
	スタビライザー幅 Stabilizer width	△ 1.6 ± 0.1 mm
	芯線突き出し長さ The length of core wire from the end of wire barrel.	0.5 ~ 1.0 mm
	シーム Seam	開きの無きこと No space between barrels after crimping.
	絶縁被覆むき長さ Insulation length	2.0 ± 0.2 mm
	ランス高さ Lance height	△ (0.4 ± 0.05 mm)



第一図  
Figure 1