

Specification No.

SA-1286C-Z1-1/3

御中

圧着仕様書
Crimping specifications

製品番号
Product No.

725411-2MAC

4					承認	確認	作成
3					Approved	Checked	Prepared
2					堀内	熊倉	清水
△	08.12.18	電線追加 wire addition	清水	(草野)			
Issue	05.12.7		-	-			
No.	日付 Date	変更内容 Revision	変更 Change	承認 Approved			

仕様書 Specifications

SA-1286C-Z1-2/3

製品名 : ピンコンタクト
 Product name : Pin contact

1. 適用範囲 (Scope)

本仕様書は下記ターミナルの圧着に伴う諸元について規定する。
 This specification shall be applied to crimping of the following Terminal.

端子番号 Terminal No.	適用電線範囲 Wire size		絶縁被覆外径 Diameter of insulation covering
	A. W. G	mm ²	
725411-2MAC	# 2 2 ~ # 2 8	0. 3 3 ~ 0. 0 8	MAX φ 1. 7 mm

2. 圧着仕様

Crimping standards (Stranded wire limitation)

2-1 圧着条件 Crimping conditions (第一図の⑧及び⑨) (Fig.1 ⑧ and Fig.1 ⑨)

アプリケーション 番号 Applicator No.	電線サイズ Wire size	芯線圧着部 (第一図⑧) Wire crimp area (Fig.1 ⑧)		被覆圧着部 (第一図⑨) Insulation crimp area (Fig.1 ⑨)		圧着部 引張強度 Crimping strength {N} 以上 {N} or more
		幅 Width {mm}	高さ Height {mm}	幅 Width {mm}	高さ Height {mm}	
TJS-18000	#22	(1.4)	0.75~0.80	(1.9)	1.85~1.95	44.1
	#24		0.70~0.75		1.85~1.95	29.4
	#26		0.65~0.70		1.80~1.90	19.6
	#28		0.63~0.68		1.75~1.85	9.8
	AVSS0.3		0.75~0.80		1.75~1.85	44.1

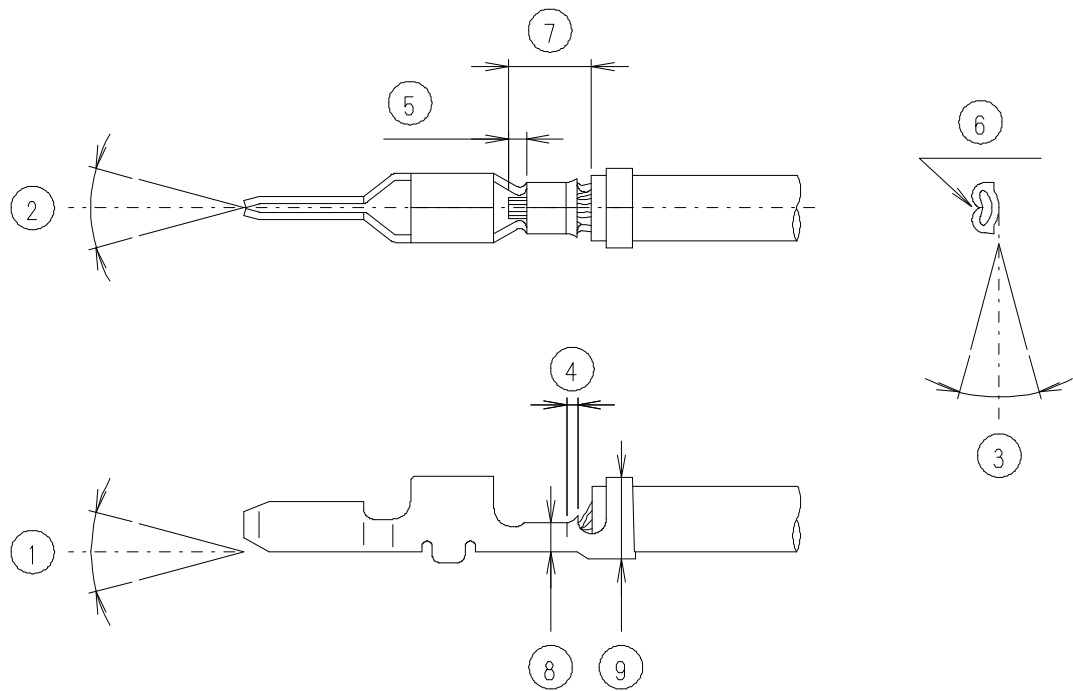
△

※被覆圧着部高さはUL1007を圧着時に適用のこと

※Insulation crimp area height shall be applied to crimping of UL1007.

2-2 仕様 Specification

第一図の箇所 Figure 1	項 目 Items	仕 様 Standards
①	バンドアップ・バンドダウン Bend up ・ Bend down	2° 以下 2° or less
②	ツイスト Twist	3° 以下 3° or less
③	ローリング Rolling	3° 以下 3° or less
④	ベルマウス (参考) Bellmouth (Reference)	0.1 ~ 0.5 mm
⑤	芯線突き出し長さ The length of core wire from the end of wire barrel.	0.1 ~ 0.5 mm
⑥	シーム (芯線圧着部) Seam (Wire crimp area)	開きの無きこと No space barrels after crimping
⑦	絶縁被覆むき長さ (参考) Insulation length (Reference)	2.0 ~ 2.5 mm



第一図
Figure 1