

Specification No.

SA-1521S1-A14-1/18

御中

製品仕様書
Product specifications

| | | |
|------------------------|--------------------------|---------------------------------|
| 製品名 Product Name | SZTコネクタ SZT Connector | |
| 製品番号 Product Number | コンタクト Contact | 715262-2MAC |
| | ハウジング Housing | SZT15-□□HGA** |
| | ウエハー Wafer | SZT15-□□WSA** SZT15-□□WLA□** |

受領印欄
Acknowledged

日本オートマチックマシン株式会社
電子部品事業部 製品技術G
〒146-0092 東京都大田区下丸子3-28-4
TEL 03(3756)1435

JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD
Product Engineering Group Electronic Parts Headquarters
3-28-4, Shimomaruko, Ota-ku, Tokyo 146-0092, Japan

※ RoHS対応品
This product corresponds to RoHS.

<変更履歴表> ALTERATION HISTORY RECORDS

| 履歴 Revision | 日付 Date | 変更内容 Contents of Alteration | 変 更 Change | 承 認 Approved |
|----------------|--------------|--|---------------|-----------------|
| 制定 Issue | 2009. 2. 26 | — | 鑑水 | 草野 |
| ① | 2009. 4. 15 | 梱包数量追記 Packing amount is added. | 清水 | 草野 |
| ② | 2010. 2. 8 | 梱包仕様変更 Packing specification change. | 清水 | 草野 |
| ③ | 2010. 8. 23 | 梱包仕様変更(WSA) Packing specification change. | 清水 | 草野 |
| ④ | 2010. 12. 24 | アイテム追加、誤記訂正 Item add, Error correction. | 清水 | 草野 |
| ⑤ | 2012. 7. 12 | 梱包仕様変更 Packing specification change. | 清水 | 草野 |
| ⑥ | 2013. 1. 19 | 梱包仕様追加 Packing specification addition. | 清水 | 草野 |
| ⑦ | 2013. 7. 8 | 梱包仕様追加 Packing specification addition. | 清水 | 草野 |
| ⑧ | 2014. 3. 17 | 梱包仕様、書式変更、誤記訂正 Packing specification and format chg, Correct errors. | 清水 | 草野 |
| ⑨ | 2014. 5. 14 | 色アイテム追加 Color item add. | 昆 | 草野 |
| ⑩ | 2014. 5. 29 | 梱包数量変更(13P) Change the number of the packing (13P). | 清水 | 草野 |
| ⑪ | 2014. 10. 27 | 梱包数量変更(10, 13P) Change the number of the packing (10, 13P). | 清水 | 草野 |
| ⑫ | 2020. 11. 11 | 生産工場削除及びラベル変更 Production factory delete and Label change. | 大垣 | 小泉 |
| ⑬ | 2022. 8. 4 | 梱包数量追記 (7, 8, 9, 11, 12, 14, 15, 16P) Additional the number of the packing. (7, 8, 9, 11, 12, 14, 15, 16P) | 昆 | 小泉 |
| ⑭ | 2023. 5. 9 | 梱包数量変更 (WLA□) Packing quantity change (WLA□). | 大垣 | 小泉 |

<目次> INDEX

1. 適用範囲 (Scope)
2. 製品名・製品番号 (Product name and number)
3. 形状・寸法・材料 (Geometry and materials)
4. 定格 (Rated values)
5. 性能 (Performances)
6. 梱包・表示 (Packing and marking)
7. 品番構成 (Product No. code)
8. 梱包数量 (Packing Quantity)

仕 様 書 Specifications

SA-1521S1-A14-3/18

1. 適用範囲 (Scope)

この製品仕様書は「SZTコネクタ」の一般仕様及び性能について規定する。

The present document concerns general specifications and performances of "SZT connector".

2. 製品名・製品番号 (Product name and number)

| 製品名 Product Name | 製品番号 Number | 材料及び表面処理 Material and surface treatment |
|-------------------------------------|-----------------------------|--|
| コンタクト Contact | 7 1 5 2 6 2 - 2 MAC | リン青銅 スズメッキ材 Phosphor bronze, pre-tin plated |
| ハウジング Housing | S Z T 1 5 - □ □ H G A * * | ナイロン 6 6 (UL94V-0) Nylon 66 (UL94V-0) |
| ウエハー (ストレート型) Wafer, straight | S Z T 1 5 - □ □ W S A * * | ベース : ナイロン 6 6 (UL94V-0) GF 入り タブコンタクト : 黄銅 (SnCuメッキ) Base: Nylon 66 (UL94V-0) with GF Tab contact: brass, SnCu-plating |
| ウエハー (アングル型) Wafer, angle | S Z T 1 5 - □ □ W L A □ * * | |

3. 形状・寸法・材料 (Geometry and materials)

添付図面による。

Refer to attached drawings.

| 図面番号 Drawing No. | 製品名 Product name | 記号 Mark |
|-----------------------|---|------------|
| J C - 1 0 3 6 - 0 5 | S Z T コネクタ S - T y p e 2, 3 P SZT connector, S-Type 2, 3P | 0 |
| J C - 1 0 3 6 - 0 6 | S Z T コネクタ S - T y p e 4 P SZT connector, S-Type 4P | 0 |
| J C - 1 0 3 6 - 0 7 | S Z T コネクタ S - T y p e 5 ~ 1 6 P SZT connector, S-Type 5~16P | 0 |
| J C - 1 0 3 6 - 1 5 | S Z T コネクタ L - T y p e 2, 3 P SZT connector, L-Type 2, 3P | 0 |
| J C - 1 0 3 6 - 1 6 | S Z T コネクタ L - T y p e 4 P SZT connector, L-Type 4P | 0 |
| J C - 1 0 3 6 - 1 7 | S Z T コネクタ L - T y p e 5 ~ 1 6 P SZT connector, L-Type 5~16P | 0 |
| J C - 1 0 3 6 - 0 8 | S Z T ハウジング 2 P SZT housing 2P | 0 |
| J C - 1 0 3 6 - 0 9 | S Z T ハウジング 3 P SZT housing 3P | 0 |
| J C - 1 0 3 6 - 1 0 | S Z T ハウジング 4 P SZT housing 4P | 0 |
| △ J C - 1 0 3 6 - 1 1 | S Z T ハウジング 5 ~ 1 4 P SZT housing 5~14P | △ |
| J C - 1 0 3 6 - 4 2 | S Z T ハウジング 1 5 ~ 1 6 P SZT housing 15~16P | 0 |

| 図面番号 Drawing No. | 製品名 Product name | 記号 Mark |
|---------------------|--|------------|
| J C - 1 0 3 6 - 1 2 | S Z T ウエハー ストレート型 2 P SZT wafer, Straight-type 2P | 0 |
| J C - 1 0 3 6 - 1 3 | S Z T ウエハー ストレート型 3 P SZT wafer, Straight-Type 3P | 0 |
| J C - 1 0 3 6 - 1 4 | S Z T ウエハー ストレート型 4 ~ 1 4 P SZT wafer, Straight-type 4~14P | 0 |
| J C - 1 0 3 6 - 4 3 | S Z T ウエハー ストレート型 1 5 ~ 1 6 P SZT wafer, Straight-type 15~16P | 0 |
| J C - 1 0 3 6 - 1 8 | S Z T ウエハー アングル型 2 P SZT wafer, Angle-type 2P | 0 |
| J C - 1 0 3 6 - 1 9 | S Z T ウエハー アングル型 3 P SZT wafer, Angle-Type 3P | 0 |
| J C - 1 0 3 6 - 2 0 | S Z T ウエハー アングル型 4 P SZT wafer, Angle-type 4P | 0 |
| J C - 1 0 3 6 - 2 1 | S Z T ウエハー アングル型 5 ~ 1 4 P SZT wafer, Angle-type 5~14P | 0 |
| J C - 1 0 3 6 - 4 4 | S Z T ウエハー アングル型 1 5 ~ 1 6 P SZT wafer, Angle-type 15~16P | 0 |
| J C - 1 0 3 6 - 3 9 | S Z T ターミナル 7 1 5 2 6 2 - 2 M A C SZT terminal 715262-2MAC | 0 |

4. 定格 (Rated values)

| 項目 Item | 規格値 Description | |
|------------------------------------|--|---|
| 定格電圧 Rated voltage | 1 2 5 V A C . D C 125 V AC, DC | |
| 定格電流 Rated current | A W G # 2 4 : 2 A A W G # 2 6 ~ 2 8 : 1 A (注 1) AWG#24:2A AWG#26~28:1A (Note 1) | |
| 使用温度範囲 Temperature range | - 4 0 ~ + 8 5 ° C (通電による温度上昇分を含む) -40 to +85°C (heating by energization included) | |
| 適用電線範囲 (注 2) Wire size (Note 2) | A W G # 2 4 ~ # 2 8 最大被覆外径 $\phi 0.8 \sim \phi 1.2$ mm AWG #24 to #28 Maximum diameter of insulation covering $\phi 0.8 \sim \phi 1.2$ mm | |
| 適用プリント基板 Applicable P.C. board | 厚さ Thickness | 0.8 ~ 1.6 mm |
| | 穴径 Hole diameter | 2 P $\phi 0.65 + 0.05, -0.03$ mm 3 ~ 1 6 P $\phi 0.7 + 0.07, -0.03$ mm |
| 保存温度 Storage temperature | - 4 0 ~ + 8 5 ° C (70%RH以下) -40 to +85°C (70% RH or less) | |
| 保証期間 Guaranteed term | 納入後 2 年 (開封前) Two years after the delivery. (Before opening a packing) | |

(注 1) 定格電流はターミナル接触部の定格値であり、実使用においては使用電線の定格電流、使用温度により決定される。

(注 2) 電線はスズメッキより線を使用し、単線等の特殊電線は原則として使用出来ません。

(Note 1) The rated current shown is at the terminal contact section. Practically, it varies depending on rated current of particular wire and operating temperature.

(Note 2) Use a tinning stranded wire. Do not use solid or other special wires.

5. 性能 (Performances)

性能は、下表に示す試験条件及び方法で試験を実施したとき、各項目に規定する規格値を満足すること。尚、試験は特に指定のない限り JIS C 0010 [環境試験方法 (電気、電子)通則] に規定された試験場所の標準にて実施する。

The performances tested under the conditions and methods given in the table below shall conform to the respective specifications. Unless otherwise specified, carry out the tests according to the standards of a place of test stipulated in JIS C0010 "General Rules of Environmental Testing Method (Electric and Electronic)".

5-1 外観 (Appearance)

| No. | 項目 Item | 規格値 Description | 条件 Check |
|-------|------------------|--|--------------|
| 5-1-1 | 外観 Appearance | 使用上有害となる様な割れ・変形等が無いこと Crack, deformation, etc. harmful in use are not allowed | 目視 Visual |

5-2 電気的性能 (Electrical characteristics)

| No. | 項目 Item | 規格値 Description | 試験条件及び方法 Check |
|-------|-------------------------------|---|--|
| 5-2-1 | 接触抵抗 Contact resistance | 初期 20 mΩ 以下 20 mΩ or less initially | コネクタを嵌合状態にして電気抵抗を測定し、電線抵抗を差し引いて接触抵抗とする。 試験電流 15mA以下 (20mV以下) Engage the connector, measure the overall resistance at 15 mA or less and 20 mV or less and, from the reading, subtract the wire resistance. Retain the difference as contact resistance. |
| 5-2-2 | 絶縁抵抗 Insulation resistance | 100 MΩ 以上 100 MΩ or more | コネクタ外面とターミナル相互間及び隣接するターミナル間にDC500Vを印可して測定する。 Apply 500 V DC between connector housing and each of terminals, and between adjacent terminals. |
| 5-2-3 | 耐電圧 Dielectric strength | AC 500 V / 1分間 異常なきこと Shall remain normal | ハウジング外面とターミナル相互間及び隣接するターミナル間にて測定する。 Apply 500 V AC for 1 min between connector housing and each of terminals, and between adjacent terminals. |

| No. | 項目 Item | 規格値 Description | 試験条件及び方法 Check |
|-------|--------------------------|---|--|
| 5-2-4 | 温度上昇 Temperature rise | 30 K 以下 (適用最大電線による) 30 K or less (With thickest applicable wire) | ハウジングの全極にターミナルを装着し、嵌合させて各ターミナルを直列に接続し、最大定格電流を通電した時のターミナル部の温度上昇を測定する。 Mount the terminals on all housing poles, engage them, connect all terminals in series, apply rated current, and measure the temperature at terminals. |

5-3 機械的性能 (Mechanical properties)

| No. | 項目 Item | 規格値 Description | 試験条件及び方法 Check | |
|-------|--|-----------------------------------|--|------|
| 5-3-1 | 挿入力 Insertion force | 別表A参照 See Appended Table A | ターミナルをハウジングに装着し、ウエハーへの挿入力を、万能試験機を用いて測定する。 試験速度 25 mm/min Inserting the terminal into housing, using universal testing machine, measure the force required for inserting the wafer into housing at 25 mm/min. | |
| 5-3-2 | 保持力 Pull-out force | 別表A参照 See Appended Table A | ターミナルをハウジングに装着し、ハウジングロックを除去して、ウエハーへの保持力を万能試験機を用いて測定する。 試験速度 25 mm/min Inserting the terminal into housing, unlock the housing, using universal testing machine measure the pull-out force of wafer at 25 mm/min. | |
| 5-3-3 | 圧着部引張強度 Tensile strength of crimped section | 電線 Wire size | ターミナルのワイヤバレルと電線導体を圧着し、治具で固定し電線の軸方向に引っ張る。 試験速度 25 mm/min Crimp the terminal's wire barrel and conductor together, fasten the altogether, and pull the wire axially at 25 mm/min. | |
| | | 強度 N 以上 Minimum strength in N | | |
| | | AWG#24 | | 20.0 |
| | | AWG#26 | | 20.0 |
| | | AWG#28 | 10.0 | |

| No. | 項目 Item | 規格値 Description | 試験条件及び方法 Check |
|-------|---|---------------------------------|--|
| 5-3-4 | ターミナル 挿入力 Terminal insertion force | 10.0 N 以下 10.0 N or less | ターミナルをハウジングに挿入する のに要する力を万能試験機を用いて 測定する。 試験速度 25mm/min Using universal testing machine, measure the force required for inserting the terminal into housing at 25 mm/min. |
| 5-3-5 | ターミナル 保持力 Terminal pull-out force | 10.0 N 以上 10.0 N or more | ハウジングに装着したターミナルを 軸方向に引張り、ハウジングからター ミナルが離脱するときの荷重を万 能試験機を用いて測定する。 試験速度 25mm/min Using universal testing machine, pull the terminal axially at 25 mm/min until it leaves the housing. Take the reading at this point. |
| 5-3-6 | ハウジングロック 保持力 Housing locking power | 20.0 N以上 20.0 N or more | ウエハーとハウジングを嵌合させ、 ハウジングを引張り、ロックが外れ るときの力を測定する。 試験速度 25mm/min Engage the wafer and housing with each other, and pull the housing at 25 mm/min until unlocked. Take the reading at this point. |
| 5-3-7 | ウエハー タブコンタクト 保持力 Wafer tab contact pull-out force | 5.0 N 以上 5.0 N or more | ウエハーのタブコンタクトを基板装 着方向に押し出す。 試験速度 25mm/min Push the wafer tab contact in P.C. board attachment direction at 25 3 mm/min. |

5-4 耐久環境性能 (Durability)

| No. | 項目 Item | 規格値 Description | | 試験条件及び方法 Check |
|-------|---|-------------------------------|-------------------------------------|--|
| 5-4-1 | 挿抜寿命 Engagement and disengagement | 接触抵抗 Contact resistance | 40mΩ 以下 40 mΩ or less | ハウジングにターミナルを装着し、 ウエハーにハウジングを挿抜(30回) 試験前後の接触抵抗を測定する。 Mount the terminals on housing, repeat 30 cycles of insertion and removal of housing into and from wafer, and measure the contact resistance. |
| | | 外観 Appearance | 異常なきこと Shall remain normal | |
| 5-4-2 | 耐振動性 Vibration | 接触抵抗 Contact resistance | 40mΩ 以下 40 mΩ or less | コネクタを結合し、下記条件にて振 動試験実施。 掃引割合 10~55~10Hz 掃引時間 1分 最大振幅 1.5mm 振動軸方向 X、Y、Z 振動時間 各2時間=6時間 Engage the connector, and carry out tests under following conditions. Sweep frequency 10-55-10 Hz. Sweep time 1 min. Maximum amplitude 1.5 mm. Vibration axes X, Y, Z. Vibration time 2 h each or totally 6 h. |
| | | 電流瞬断 Momentary failure | 1μs 以下 1 μ sec or less | |
| | | 外観 Appearance | 異常なきこと Shall remain normal | |
| 5-4-3 | 耐熱性 Heating | 接触抵抗 Contact resistance | 40mΩ 以下 40 mΩ or less | コネクタを結合後、下記条件に放置 雰囲気温度 85±2℃ 放置時間 96時間 室内で1~2時間放置後測定 Engage the connector, and keep the sample for 96 h under following conditions. Ambient temperature 85 ± 5°C. Leave the sample at room temperature for 1 to 2 h before check. |
| | | 外観 Appearance | 異常なきこと Shall remain normal | |

| No. | 項目 Item | 規格値 Description | | 試験条件及び方法 Check |
|-------|---------------------|----------------------------------|---|--|
| 5-4-4 | 耐寒性 Cold | 接触抵抗 Contact resistance | 40mΩ 以下 40 mΩ or less | コネクタを結合後、下記条件に放置 雰囲気温度 $-40 \pm 3^{\circ}\text{C}$ 放置時間 96時間 室内で1～2時間放置後測定 Engage the connector, and keep the sample for 96 h under following conditions. Ambient temperature $-40 \pm 3^{\circ}\text{C}$. Leave the sample at room temperature for 1 to 2 h before check. |
| | | 外観 Appearance | 異常なきこと Shall remain normal | |
| 5-4-5 | 耐熱衝撃性 Heat shock | 接触抵抗 Contact resistance | 40mΩ 以下 40 mΩ or less | コネクタを結合後、下記条件に放置 1. 低温側 $-40 \pm 2^{\circ}\text{C}$ 30分 2. 室温 $+25 \pm 10^{\circ}\text{C}$ 10～15分 3. 高温側 $+85 \pm 2^{\circ}\text{C}$ 30分 4. 室温 $+25 \pm 10^{\circ}\text{C}$ 10～15分 1～4を5サイクル行う。 Engage the connector, and subject it to 5 cycles of following sequence. 1. Low temperature $-40 \pm 2^{\circ}\text{C}$ for 30 min. 2. Room temperature $+25 \pm 10^{\circ}\text{C}$ within 10 to 15 min. 3. High temperature $+85 \pm 2^{\circ}\text{C}$ for 30 min. 4. Room temperature $+25 \pm 10^{\circ}\text{C}$ within 10 to 15 min. |
| | | 絶縁抵抗 Insulation resistance | 100MΩ 以上 100 MΩ or more | |
| | | 耐電圧 Dielectric strength | AC500V/ 1分間 異常なきこと Shall remain normal at 500 V AC for 1 min | |
| | | 外観 Appearance | 異常なきこと Shall remain normal | |

| No. | 項目 Item | 規格値 Description | | 試験条件及び方法 Check |
|-------|---------------------|---|----------------|--|
| 5-4-6 | 耐湿性 Moisture | 接触抵抗 | 40mΩ 以下 | コネクタを結合後、下記条件に放置 雰囲気温度 60 ± 2℃ 相対湿度 90 ~ 95% RH 放置時間 96時間 室内で1 ~ 2時間放置後測定 Engage the connector, and keep the sample for 96 h under following conditions. Ambient temperature 60 ± 2°C. Relative humidity 90 to 95%. Leave the sample at room temperature for 1 to 2 h before check. |
| | | Contact resistance | 40 mΩ or less | |
| | | 絶縁抵抗 | 100MΩ 以上 | |
| | | Insulation resistance | 100 MΩ or more | |
| | 耐電圧 | AC500V / 1分間 異常なきこと | | |
| | Dielectric strength | Shall remain normal at 500 V AC for 1 min | | |
| | 外観 | 異常なきこと | | |
| | Appearance | Shall remain normal | | |
| 5-4-7 | 耐塩水噴霧性 Salt mist | 接触抵抗 | 40mΩ 以下 | コネクタを結合後、下記条件に放置 温度 35 ± 2℃ 塩水濃度 5 ± 1% (重量比) 噴霧時間 48時間 接触抵抗測定は、水洗をし室温で乾燥させてから、1 ~ 2時間放置後測定。 Engage the connector, and keep the sample under following conditions. Temperature 35 ± 2°C. Salt concentration 5 ± 1%wt. Spray time 48 h. Then, rinse the sample, and leave it dry at room temperature for 1 to 2 h. |
| | | Contact resistance | 40 mΩ or less | |
| | | 絶縁抵抗 | 100MΩ 以上 | |
| | | Insulation resistance | 100 MΩ or more | |
| | 耐電圧 | AC500V / 1分間 異常なきこと | | |
| | Dielectric strength | Shall remain normal at 500 V AC for 1 min | | |
| | 外観 | 異常なきこと | | |
| | Appearance | Shall remain normal | | |

| No. | 項目 Item | 規格値 Description | | 試験条件及び方法 Check |
|--------|--------------------------------------|-------------------------------|-------------------------------------|---|
| 5-4-8 | 耐硫化水素 ガス性 Hydrogen sulfide | 接触抵抗 Contact resistance | 40mΩ 以下 40 mΩ or less | コネクタを結合後、下記硫化水素ガス中に放置。 濃度 3 ± 1 p p m 温度 4 0 ± 2 °C 放置時間 9 6 時間 室内で1 ~ 2 時間放置後測定。 Engage the connector, and keep it in hydrogen sulfide for 96 h. Density 3 ± 1 ppm. Temperature 40 ± 2°C. Leave the sample at the room for 1 to 2 h before check. |
| | | 外観 Appearance | 異常なきこと Shall remain normal | |
| 5-4-9 | 耐アンモニア性 Ammonia | 接触抵抗 Contact resistance | 40mΩ 以下 40 mΩ or less | コネクタを結合後、下記アンモニア水の入ったデシケータ容器中に放置 濃度 2 8 % ⊕ 温度 2 5 °C 容積比 2 5 m l / l 放置時間 4 0 分 室内で1 ~ 2 時間放置後測定。 Engage the connector, and keep it in desiccator filled with following aqueous ammonia for 40 min. Concentration 28%. Temperature 25°C. Volume ratio 25 m l / l Leave the sample at the room for 1 to 2 h before check. |
| | | 外観 Appearance | 異常なきこと Shall remain normal | |
| 5-4-10 | 耐微摺動 摩耗性 Fretting corrosion | 接触抵抗 Contact resistance | 40mΩ 以下 40 mΩ or less | コネクタを結合後、下記条件にて微摺動摩耗試験実施 試験加速度 1 0 0 G 試験速度 6 0 回 / 1 分 衝撃回数 3 , 6 0 0 回 Mating connectors, test shall be made under following conditions. Test acceleration 100G Pull out speed 60Times/1Min The number of times of a shock 3,600Times |
| | | 電流瞬断 Momentary failure | 1 μ s 以下 1 μ sec or less | |
| | | 外観 Appearance | 異常なきこと Shall remain normal | |

5-5 半田付性能 (Soldering characteristics)

| No. | 項目 Item | 規格値 Description | 試験条件及び方法 Check |
|-------|----------------------------|--|---|
| 5-5-1 | 半田付性 Solderability | 半田面に半田がムラ無く 全体に付くこと 浸漬面積の95%以上 95% or more of dipped solder side shall be coated uniformly with solder | ウエハーのタブコンタクト半田付 部を、フラックスに5～10秒浸 漬後、下記条件の半田槽に浸漬す る。 半田槽温度 245 ± 5℃ 浸漬時間 3 ± 0.5 秒 Dip the tab contact soldering section of wafer into flux for 5 to 10 sec, and then into solder tank of 245 ± 5℃ for 3 ± 0.5 sec. |
| 5-5-2 | 半田耐熱性 Soldering heat | 機能を損なう変形・損傷 等のないこと Shall remain free from deformation, damage, etc. adversely affecting the functions | ①下記半田槽にウエハータブコン タクト半田付部を浸漬する。 半田槽温度 260 ± 5℃ 浸漬時間 5 ± 0.5 秒 浸漬深さ 1 mm Dip the tab contact soldering section by 1 mm into solder tank of 260 ± 5℃ for 5 ± 0.5 sec. ②半田こて Soldering iron こて先温度 380 ± 10℃ 半田付時間 3 ⁺¹ ₋₀ 秒 Temperature 380 ± 10℃ Time 3 ⁺¹ ₋₀ sec. |

6. 梱包・表示 (Packing and marking)

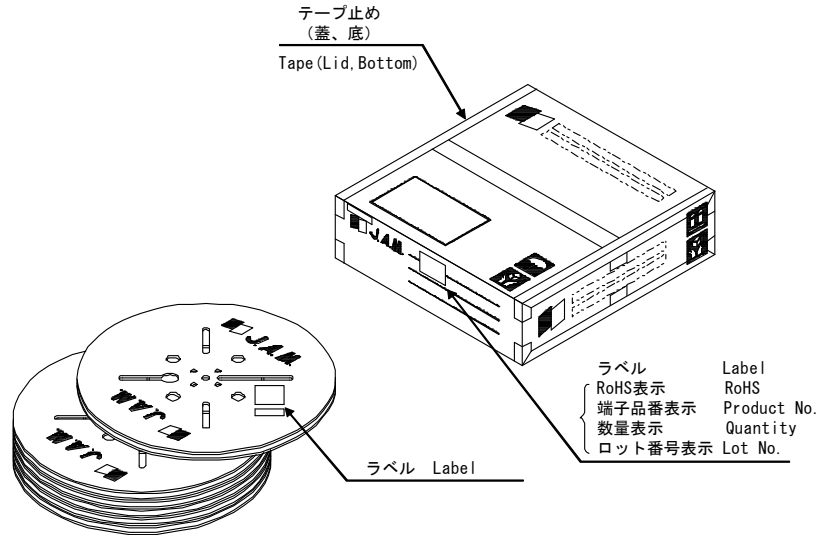
6-1 ターミナル (Terminals)

ターミナルはリールに巻き、さらにダンボール箱に梱包して出荷。

表示はリールに型番、数量、ロットNo. を明記したラベルを貼り付ける。

Wind the terminals on reel, and pack it in cardboard case for shipment.

As indications, attach a label filled with product number, quantity and lot No. onto reel.



6-2ハウジング (Housings)

ナイロン袋に入れ、さらに、ダンボール箱に梱包して出荷。

表示はナイロン袋、ダンボール箱に型番、数量、ロットNo. を明記したラベルを貼り付ける。

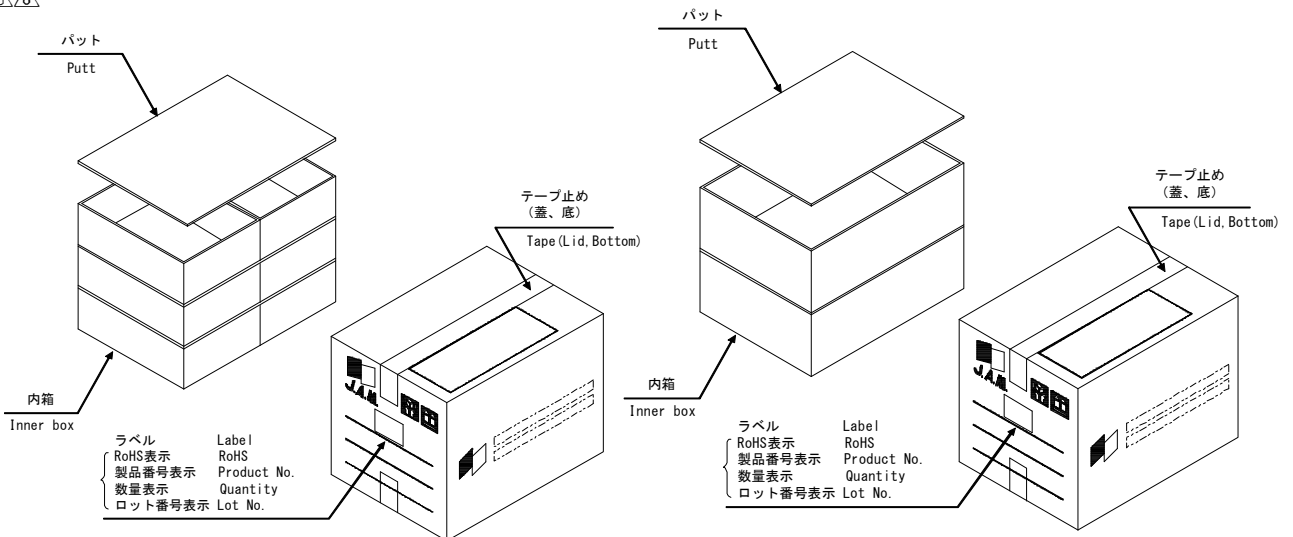
Put the housings in nylon bag, and pack it in cardboard case for shipment.

As indications, attach labels filled with product number, quantity and lot No. onto nylon bag and cardboard case.



<2~9P>

<10~16P>

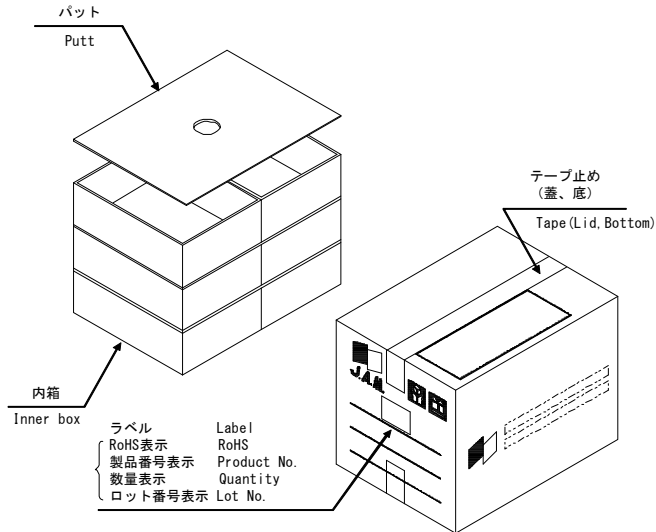


△ 6-3 ウエハー (Wafers, S-type)

ナイロン袋に入れ、さらに、ダンボール箱に梱包して出荷。

表示はナイロン袋、ダンボール箱に型番、数量、ロットNo. を明記したラベルを貼り付ける。
Put the wafers in nylon bag, and pack it in cardboard case for shipment.

As indications, attach labels filled with product number, quantity and lot No. onto nylon bag and cardboard case.



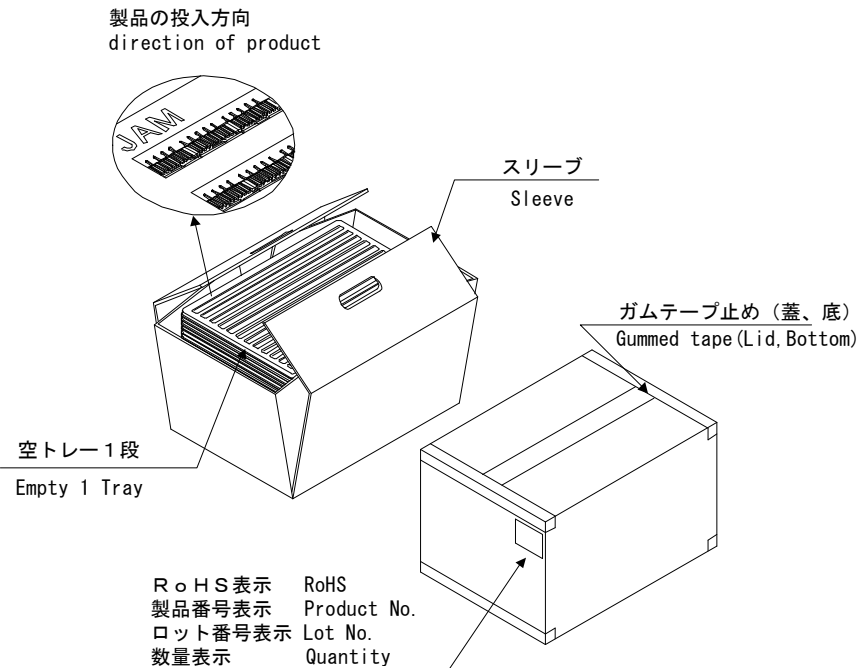
△ 6-4 ウエハー (Wafers, L-type)

トレーに並べ、ダンボール箱に梱包して出荷。

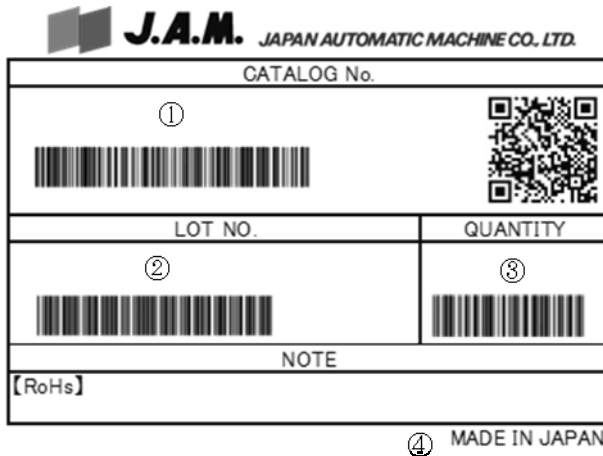
表示は、ダンボール箱に型番、数量、ロットNo. を明記したラベルを貼り付ける。

Put the wafers on tray, and pack it in cardboard case for shipment.

As indications, attach a label filled with product number, quantity and lot No. onto cardboard case.



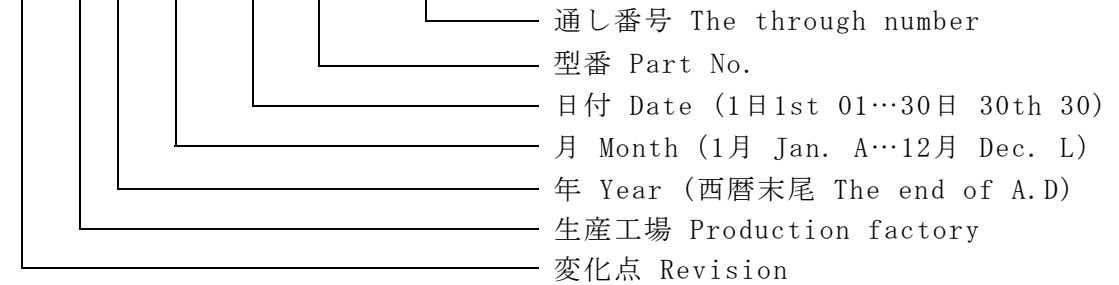
△△ ・ラベル (Label)



① 製品番号 (Product No.)

② ロット番号 (Lot No.)

0 A 7 L 1 8 1 0 0 1



△ (注3) 生産工場 : A : 日本オートマチックマシン (株) 端子事業所 (福島県 南相馬市)
(Note3) Production factory :

A : JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO.,LTD TANSHI PLANT (Minami soma, Fukushima)

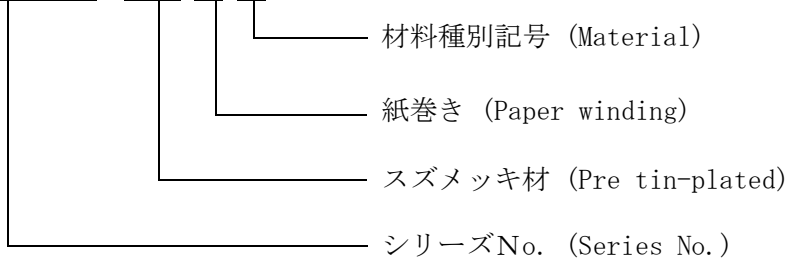
③ 数量 (Quantity)

△ ④ 原産国 (Country of origin) : 日本 (Japan)

7. 品番構成 (Product No. composition)

<ターミナル> <Terminal>

7 1 5 2 6 2 - 2 M A C



<ハウジング・ウエハー> <Housing and wafer>

S Z T 1 5 - □ □ ○ ○ ○ ○ * *

色記号 (Color sign)

製品種別 (Product type)

HGA : ハウジング (Housing)

WSA : ウエハー ストレート型 (Wafer, straight)

WLA : ウエハー アングル型 ボス無し
(Wafer, angle without boss)

WLAB : ウエハー アングル型 ボス有り
(Wafer, angle with boss)

極数 (Poles)

0 2 : 2 極 (02: 2poles)

 ? ?

1 6 : 1 6 極 (16: 16 poles)

シリーズ名 (Series No.)

<色記号> <Color sign>

| | | | | | | | |
|------------|------------------|----------|-----------|-------------|-----------|-----------------------|-------------|
| 記号 Sign | 無 No sign | RE | PK | BR | GY | YG | YL |
| 色 Color | ナチュラル Natural | 赤 RED | 桃 PINK | 紫 Purple | 灰 Gray | 若草 Yellow green | 黄 Yellow |

| | | | | | | |
|------------|-------------|------------|-----------|------------|------------|------------|
| 記号 Sign | OR | BW | BL | GR | BK | △ CY |
| 色 Color | 橙 Orange | 茶 Brown | 青 Blue | 緑 Green | 黒 Black | 水色 Cyan |

【表A】挿入力及び引抜力
(Table A: Insertion force and pull-out force)

| 極数 Poles | 挿入力(N以下) Maximum insertion force in N | 保持力(N以上) Minimum pull-out force in N |
|-------------|---|--|
| 2P | 19.0 | 0.90 |
| 3P | 21.0 | 1.10 |
| 4P | 23.0 | 1.30 |
| 5P | 25.0 | 1.50 |
| 6P | 27.0 | 1.70 |
| 7P | 29.0 | 1.90 |
| 8P | 31.0 | 2.10 |
| 9P | 33.0 | 2.30 |
| 10P | 35.0 | 2.50 |
| 11P | 37.0 | 2.70 |
| 12P | 39.0 | 2.90 |
| 13P | 41.0 | 3.10 |
| 14P | 43.0 | 3.30 |
| 15P | 45.0 | 3.50 |
| 16P | 47.0 | 3.70 |

8. 梱包数量 (Packing amount) △

<ターミナル> <Terminal>

| 製品番号 | 1リール数量 | 1箱リール数 | 1箱数量 |
|-------------|--------|--------|---------|
| 715262-2MAC | 15,000 | 7 | 105,000 |

<ハウジング> <Housing>

| 製品番号 | 1袋数量 | 内箱袋数 | 内箱数 | 1箱袋量 | 1箱数量 |
|-------------|-------|------|-----|------|--------|
| SZT15-02HGA | 1,000 | 10 | 6 | 60 | 60,000 |
| SZT15-03HGA | 1,000 | 10 | 6 | 60 | 60,000 |
| SZT15-04HGA | 1,000 | 9 | 6 | 54 | 54,000 |
| SZT15-05HGA | 1,000 | 7 | 6 | 42 | 42,000 |
| SZT15-06HGA | 1,000 | 6 | 6 | 36 | 36,000 |
| SZT15-07HGA | 1,000 | 6 | 6 | 36 | 36,000 |
| SZT15-08HGA | 1,000 | 5 | 6 | 30 | 30,000 |
| SZT15-09HGA | 1,000 | 5 | 6 | 30 | 30,000 |
| SZT15-10HGA | 1,000 | 15 | 2 | 30 | 30,000 |
| SZT15-11HGA | 1,000 | 14 | 2 | 28 | 28,000 |
| SZT15-12HGA | 1,000 | 13 | 2 | 26 | 26,000 |
| SZT15-13HGA | 1,000 | 12 | 2 | 24 | 24,000 |
| SZT15-14HGA | 1,000 | 11 | 2 | 22 | 22,000 |
| SZT15-15HGA | 1,000 | 10 | 2 | 20 | 20,000 |
| SZT15-16HGA | 1,000 | 10 | 2 | 20 | 20,000 |

△△△△△ <ウエハー ストレート型> <Wafer, straight>

△

| 製品番号 | 1袋数量 | 内箱袋数 | 内箱数 | 1箱袋量 | 1箱数量 |
|-------------|------|------|-----|------|--------|
| SZT15-02WSA | 500 | 6 | 6 | 36 | 18,000 |
| SZT15-03WSA | 500 | 6 | 6 | 36 | 18,000 |
| SZT15-04WSA | 500 | 6 | 6 | 36 | 18,000 |
| SZT15-05WSA | 500 | 6 | 6 | 36 | 18,000 |
| SZT15-06WSA | 500 | 6 | 6 | 36 | 18,000 |
| SZT15-07WSA | 500 | 4 | 6 | 24 | 12,000 |
| SZT15-08WSA | 500 | 4 | 6 | 24 | 12,000 |
| SZT15-09WSA | 500 | 4 | 6 | 24 | 12,000 |
| SZT15-10WSA | 500 | 3 | 6 | 18 | 9,000 |
| SZT15-11WSA | 500 | 3 | 6 | 18 | 9,000 |
| SZT15-12WSA | 500 | 3 | 6 | 18 | 9,000 |
| SZT15-13WSA | 500 | 3 | 6 | 18 | 9,000 |
| SZT15-14WSA | 500 | 3 | 6 | 18 | 9,000 |
| SZT15-15WSA | 500 | 3 | 6 | 18 | 9,000 |
| SZT15-16WSA | 500 | 3 | 6 | 18 | 9,000 |

△

△

△

△

△

△

△△

△

△

△

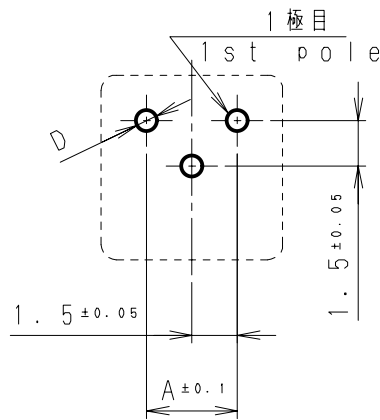
△△△△△ <ウエハー アングル型> <Wafer, angle>

| 製品番号 Product No. | トレー1列数量 Pieces/row | トレー列数 Number of rows/tray | 1箱トレー数 Number of trays/box | 1箱数量 Pcs/1 Box |
|---------------------|-----------------------|---------------------------------|----------------------------------|-------------------|
| SZT15-02WLA□ | 70 | 12 | 37 | 31,080 |
| SZT15-03WLA□ | 63 | 12 | 37 | 27,972 |
| SZT15-04WLA□ | 51 | 12 | 37 | 22,644 |
| SZT15-05WLA□ | 42 | 12 | 37 | 18,648 |
| SZT15-06WLA□ | 36 | 12 | 37 | 15,984 |
| SZT15-07WLA□ | 31 | 12 | 37 | 13,764 |
| SZT15-08WLA□ | 28 | 12 | 37 | 12,432 |
| SZT15-09WLA□ | 25 | 12 | 37 | 11,100 |
| SZT15-10WLA□ | 23 | 12 | 37 | 10,212 |
| SZT15-11WLA□ | 21 | 12 | 37 | 9,324 |
| SZT15-12WLA□ | 19 | 12 | 37 | 8,436 |
| SZT15-13WLA□ | 18 | 12 | 37 | 7,992 |
| SZT15-14WLA□ | 17 | 12 | 37 | 7,548 |
| SZT15-15WLA□ | 15 | 12 | 37 | 6,660 |
| SZT15-16WLA□ | 15 | 12 | 37 | 6,660 |

第三角法
3rd ANGLE PROJECTION

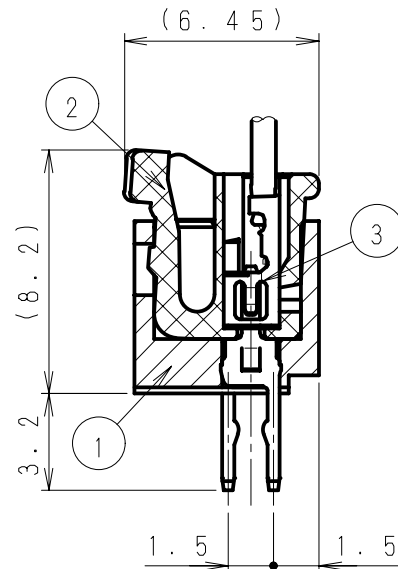
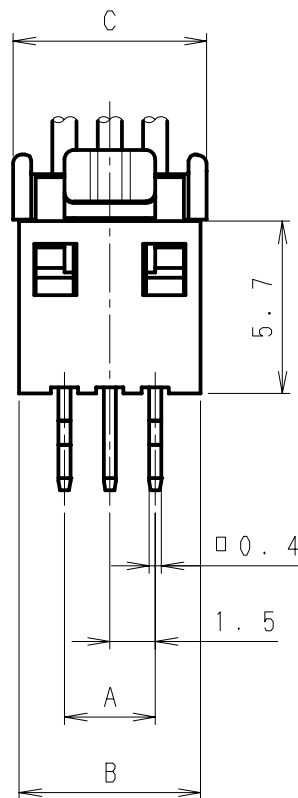
単位: mm 注) 図面を実測しないこと
UNIT: mm NOTES) DO NOT SCALE

図番 DRAWING No.
JC-1036-05



| 極数 Poles | A | B | C | D |
|-------------|-----|-----|-----|-----------------------------|
| 2 | 1.5 | 5.4 | 5.7 | $\phi 0.65^{+0.05}_{-0.03}$ |
| 3 | 3.0 | 6.0 | 6.4 | $\phi 0.7^{+0.07}_{-0.03}$ |

推奨基板レイアウト (コネクタ装着面)
P.C.B Layout (Connector installation side)

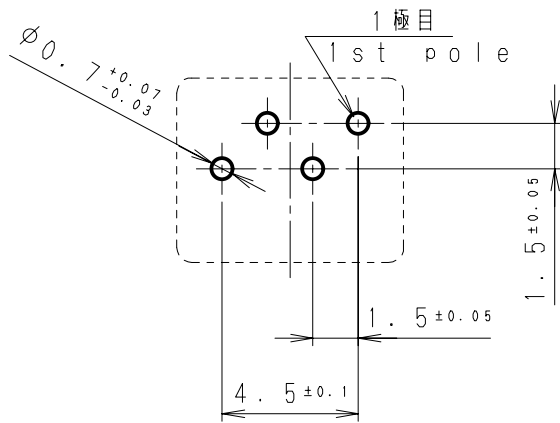


| | | | | | | | | | |
|----|-----|--|--|---------------------------|-------------|--|--------------------------|---|-------------------------------|
| | | | | 715262-2MAC | ③ | リン青銅 Phosphor Bronze | スズメッキ材 Pre-tin Plated | AWG #24~#28 | $\phi 0.8 \sim$ $\phi 1.2$ |
| | | | | SZT15-□□HGA | ② | ナイロン66 (UL94 V-0) Nylon66 (UL94 V-0) | — | — | — |
| | | | | SZT15-□□WSA | ① | 黄銅 Brass | SnCuメッキ SnCu-Plating | — | — |
| | | | | | | ナイロン66 GF入り (UL94 V-0) Nylon66 with GF (UL94 V-0) | — | — | — |
| △6 | . . | | | 製品番号 PRODUCT No. | No. | 材 料 MATERIAL | 表面処理 FINISH | 適用電線 WIRE SIZE | 被覆外径 INSULATION DIA |
| △5 | . . | | | 記号 No. | 年月日 DATE | 変更記事 REVISION RECORD | 設計承認 DESIGN APP | 製品名 NAME SZTコネクタ SZT Connector | |
| △4 | . . | | | 承認 APPROVED | K. Kusano | | 確認 CHECKED | K. Koizumi | |
| △3 | . . | | | 一般公差 TOLERANCE | ±0.3 | | 尺度 SCALE | 4 / 1 | |
| △2 | . . | | | 設計 DESIGN | N. Yarimizu | | 製図 DRAWING | N. Yarimizu | |
| △1 | . . | | | | | | | | |
| | | | | 図番 DRAWING No. JC-1036-05 | | | | | |

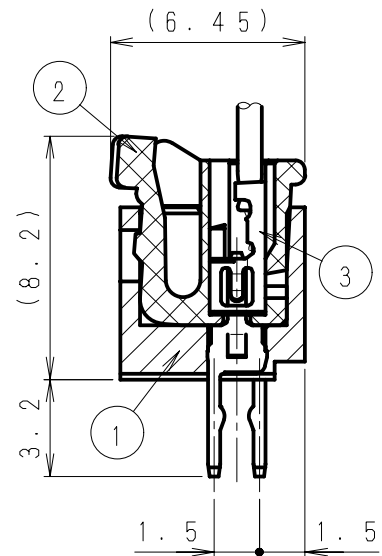
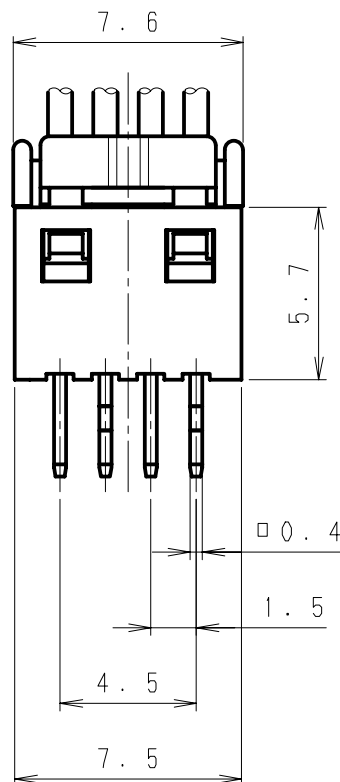
第三角法
3rd ANGLE PROJECTION

単位: mm 注) 図面を実測しないこと
UNIT: mm NOTES) DO NOT SCALE

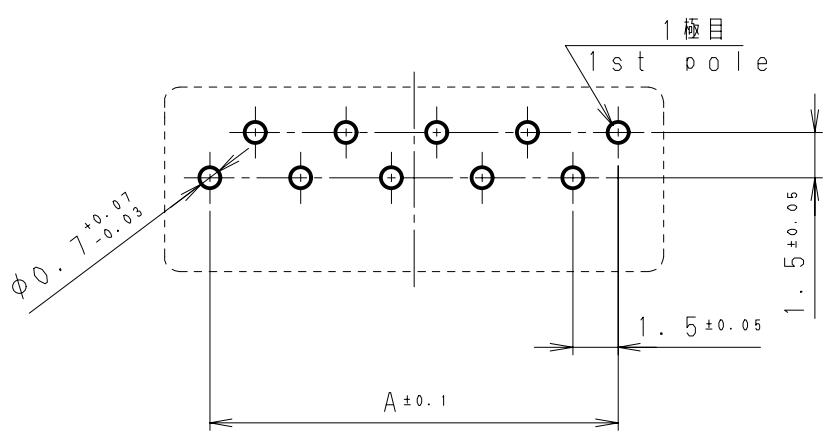
図番 DRAWING No.
JC-1036-06



推奨基板レイアウト (コネクタ装着面)
P.C.B Layout (Connector installation side)

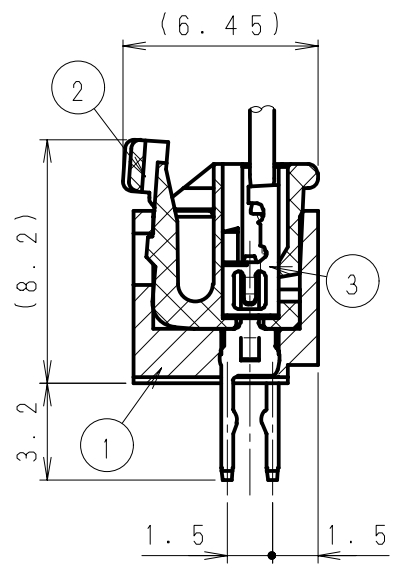
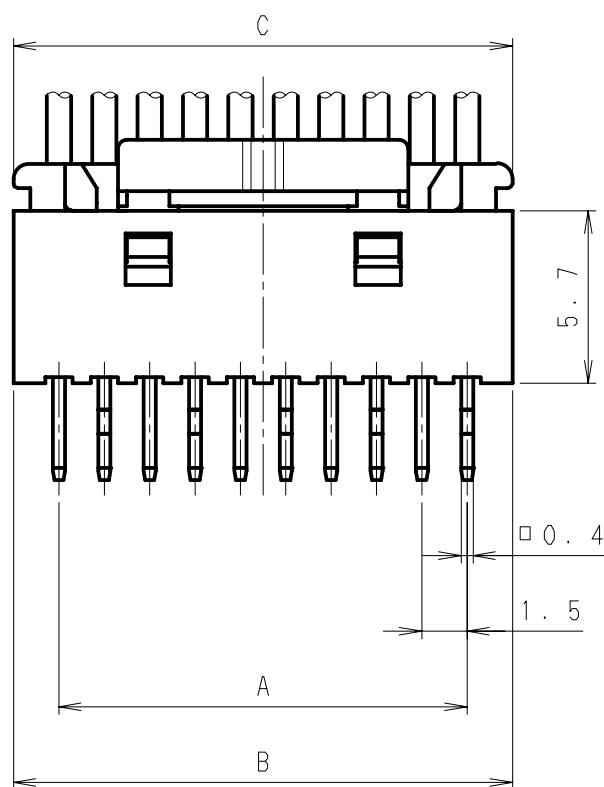


| | | | | | | | | | |
|-----------------------------|------------------------------|-----------------------------------|--------------------|------------------------------|-----|--|---|-------------------|------------------------|
| | | | | 715262-2MAC | ③ | リン青銅 Phosphor Bronze | スズメッキ材 Pre-tin Plated | AWG #24~#28 | φ0.8~ φ1.2 |
| | | | | SZT15-04HGA | ② | ナイロン66 (UL94 V-0) Nylon66 (UL94 V-0) | — | — | — |
| | | | | SZT15-04WSA | ① | 黄銅 Brass | SnCuメッキ SnCu-Plating | — | — |
| | | | | | | ナイロン66 GF入り (UL94 V-0) Nylon66 with GF (UL94 V-0) | — | — | — |
| | | | | 製品番号 PRODUCT No. | No. | 材 料 MATERIAL | 表面処理 FINISH | 適用電線 WIRE SIZE | 被覆外径 INSULATION DIA |
| 記号 No. | 年月日 DATE | 変更記事 REVISION RECORD | 設計承認 DESIGN APP | | | | 製品名 NAME SZTコネクタ SZT Connector | | |
| 承認 APPROVED K. Kusano | 確認 CHECKED K. Koizumi | 一般公差 TOLERANCE ±0.3 | 尺度 SCALE 4/1 | 図番 DRAWING No. JC-1036-06 | | | | | |
| 設計 DESIGN N. Yarimizu | 製図 DRAWING N. Yarimizu | JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD. | | | | | | | |



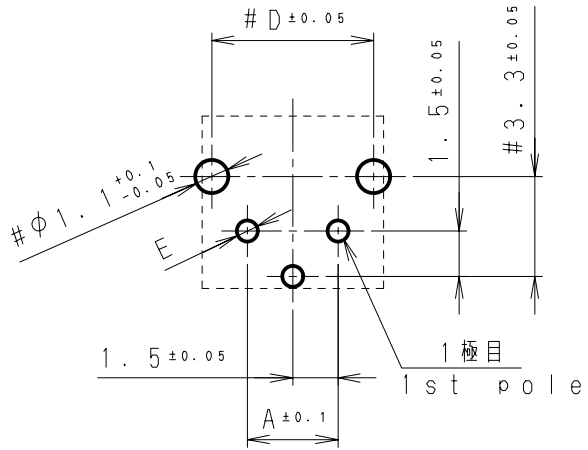
推奨基板レイアウト (コネクタ装着面)
P.C.B Layout (Connector installation side)

| 極数 Poles | A | B | C |
|----------|------|------|------|
| 5 | 6.0 | 9.0 | 9.0 |
| 6 | 7.5 | 10.5 | 10.5 |
| 7 | 9.0 | 12.0 | 12.0 |
| 8 | 10.5 | 13.5 | 13.5 |
| 9 | 12.0 | 15.0 | 15.0 |
| 10 | 13.5 | 16.5 | 16.5 |
| 11 | 15.0 | 18.0 | 18.0 |
| 12 | 16.5 | 19.5 | 19.5 |
| 13 | 18.0 | 21.0 | 21.0 |
| 14 | 19.5 | 22.5 | 21.0 |
| 15 | 21.0 | 24.0 | 21.0 |
| 16 | 22.5 | 25.5 | 21.0 |



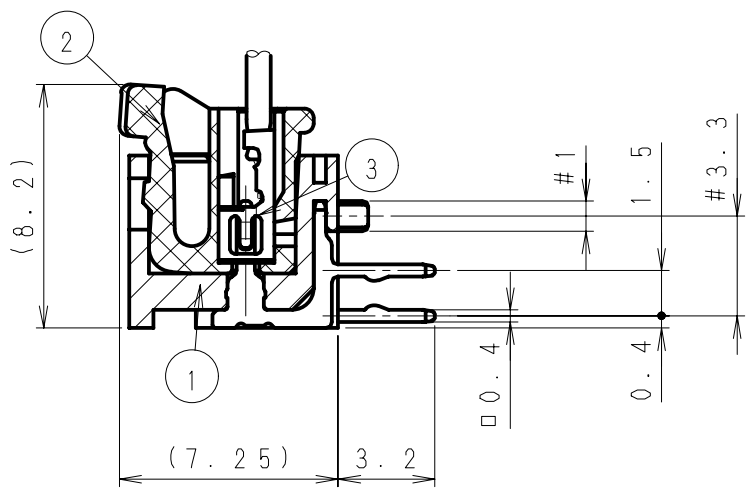
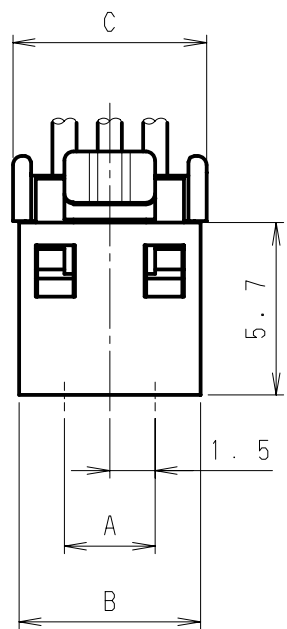
| | | | | | | | | | | | |
|----|-----|--|--|---------------------|-------------|--|--------------------------|---|------------------------|-------------------|------------|
| | | | | 715262-2MAC | ③ | リン青銅 Phosphor Bronze | スズメッキ材 Pre-tin Plated | AWG #24~#28 | φ0.8~ φ1.2 | | |
| | | | | SZT15-□□HGA | ② | ナイロン66 (UL94 V-0) Nylon66 (UL94 V-0) | — | — | — | | |
| | | | | SZT15-□□WSA | ① | 黄銅 Brass | SnCuメッキ SnCu-Plating | — | — | | |
| | | | | | | ナイロン66 GF入り (UL94 V-0) Nylon66 with GF (UL94 V-0) | — | — | — | | |
| △6 | . . | | | 製品番号 PRODUCT No. | No. | 材 料 MATERIAL | 表面処理 FINISH | 適用電線 WIRE SIZE | 被覆外径 INSULATION DIA | | |
| △5 | . . | | | 記号 No. | 年月日 DATE | 変更記事 REVISION RECORD | 設計承認 DESIGN APP | 製品名 NAME SZTコネクタ SZT Connector | | | |
| △4 | . . | | | 承認 APPROVED | K. Kusano | | 確認 CHECKED | K. Koizumi | | | |
| △3 | . . | | | 一般公差 TOLERANCE | ±0.3 | | 尺度 SCALE | 4/1 | | | |
| △2 | . . | | | 設計 DESIGN | N. Yarimizu | | 製図 DRAWING | N. Yarimizu | | | |
| △1 | . . | | | | | | | | | 図番 DRAWING No. | JC-1036-07 |

| 極数 | A | B | C | D | E |
|----|-----|-----|-----|------|-----------------------------|
| 2 | 1.5 | 5.4 | 5.7 | 3.85 | $\phi 0.65^{+0.05}_{-0.03}$ |
| 3 | 3.0 | 6.0 | 6.4 | 5.35 | $\phi 0.7^{+0.07}_{-0.03}$ |



注記
 1) #印部寸法はボス有りのみ適用。
 The "# sign part size apply only boss having.

推奨基板レイアウト (コネクタ装着面)
 P.C.B Layout (Connector installation side)



| | | | | | | | | | | |
|----|-----|--|--|--|---------------------|-----|--|--------------------------|-------------------|--------------------------|
| △6 | . . | | | | 715262-2MAC | ③ | リン青銅 Phosphor Bronze | スズメッキ材 Pre-tin Plated | AWG #24~#28 | $\phi 0.8 \sim \phi 1.2$ |
| △5 | . . | | | | SZT15-□□HGA | ② | ナイロン66 (UL94 V-0) Nylon66 (UL94 V-0) | — | — | — |
| △4 | . . | | | | SZT15-□□WLA□ | ① | 黄銅 Brass | SnCuメッキ SnCu-Plating | — | — |
| △3 | . . | | | | | | ナイロン66 GF入り (UL94 V-0) Nylon66 with GF (UL94 V-0) | — | — | — |
| △2 | . . | | | | 製品番号 PRODUCT No. | No. | 材 料 MATERIAL | 表面処理 FINISH | 適用電線 WIRE SIZE | 被覆外径 INSULATION DIA |
| △1 | . . | | | | | | | | | |

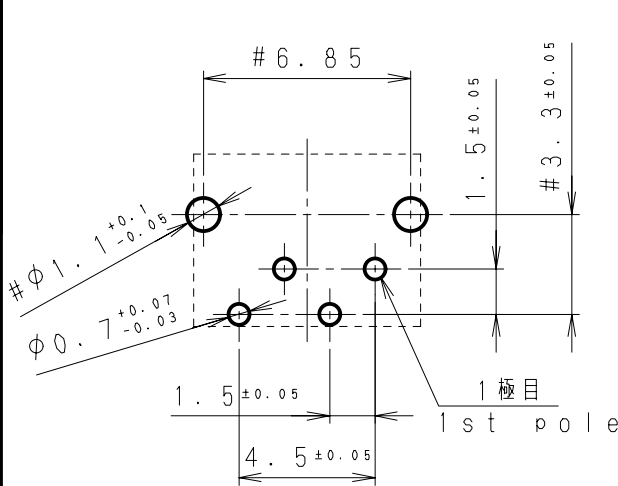
| | | | | | | | | | | |
|-----------|-------------|----------------------------|--------------|-----------|-------------|--|--------------------------|--|--|--|
| 記号 No. | 年月日 DATE | 変更記事 REVISION RECORD | 設計 DESIGN | 承認 APP | 製品名 NAME | | SZTコネクタ SZT Connector | | | |
|-----------|-------------|----------------------------|--------------|-----------|-------------|--|--------------------------|--|--|--|

| | | | | | | |
|-----------------------------|-----------------------------|---------------------------|--------------------|-------------------|---------------------|--|
| 承認 APPROVED K. Kusano | 確認 CHECKED K. Koizumi | 一般公差 TOLERANCE ±0.3 | 尺度 SCALE 4/1 | 図番 DRAWING No. | J C - 1 0 3 6 - 1 5 | |
|-----------------------------|-----------------------------|---------------------------|--------------------|-------------------|---------------------|--|

第三角法
3rd ANGLE PROJECTION

単位: mm 注) 図面を実測しないこと
UNIT: mm NOTES) DO NOT SCALE

図番 DRAWING No.
JC-1036-16

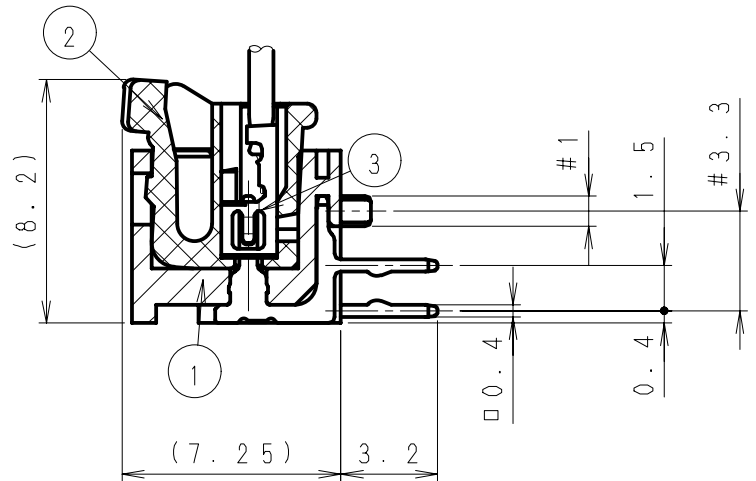
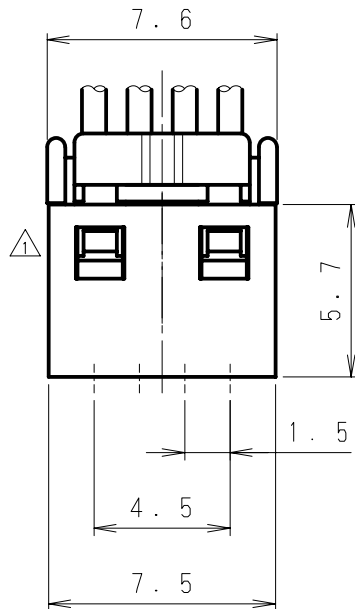


注記

1) #印部寸法はボス有りのみ適用。

The "# sign part size apply only boss having.

推奨基板レイアウト (コネクタ装着面)
P.C.B. Layout (Connector installation side)

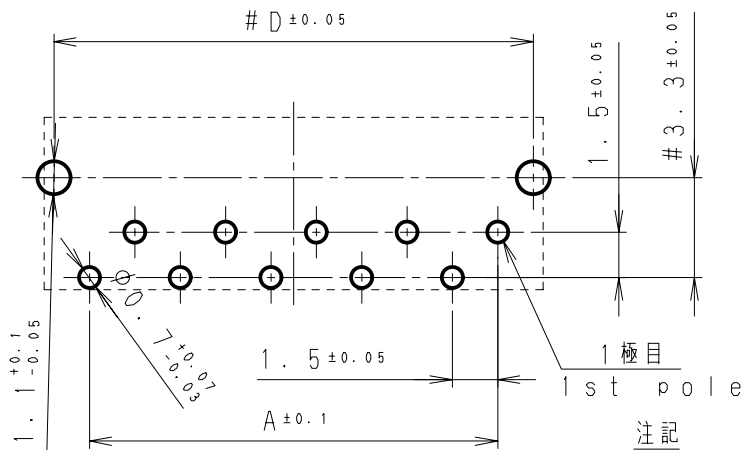


| | | | | | | | | | |
|-----------------------------|------------------------------|-----------------------------------|--|------------------------------|-----|---|--------------------------|-------------------|------------------------|
| | | | | 715262-2MAC | ③ | リン青銅 Phosphor Bronze | スズメッキ材 Pre-tin Plated | AWG #24~#28 | φ0.8~ φ1.2 |
| | | | | SZT15-04HGA | ② | ナイロン66 (UL94 V-0) Nylon66 (UL94 V-0) | — | — | — |
| △6 | . . | | | SZT15-04WLA□ | ① | 黄銅 Brass | SnCuメッキ SnCu-Plating | — | — |
| △5 | . . | | ナイロン66 GF入り (UL94 V-0) Nylon66 with GF (UL94 V-0) | | | — | — | — | |
| △4 | . . | | | | | | | | |
| △3 | . . | | | | | | | | |
| △2 | . . | | | | | | | | |
| △1 | . . | | | 製品番号 PRODUCT No. | No. | 材 料 MATERIAL | 表面処理 FINISH | 適用電線 WIRE SIZE | 被覆外径 INSULATION DIA |
| 記号 No. | 年月日 DATE | 変更記事 REVISION RECORD | 設計承認 DESIGN APP | 製品名 NAME | | | SZTコネクタ SZT Connector | | |
| 承認 APPROVED K. Kusano | 確認 CHECKED K. Koizumi | 一般公差 TOLERANCE ±0.3 | 尺度 SCALE 4/1 | 図番 DRAWING No. JC-1036-16 | | | | | |
| 設計 DESIGN N. Yarimizu | 製図 DRAWING N. Yarimizu | JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD. | | | | | | | |

第三角法
3rd ANGLE PROJECTION

単位: mm 注) 図面を実測しないこと
UNIT: mm NOTES) DO NOT SCALE

図番 DRAWING No.
JC-1036-17



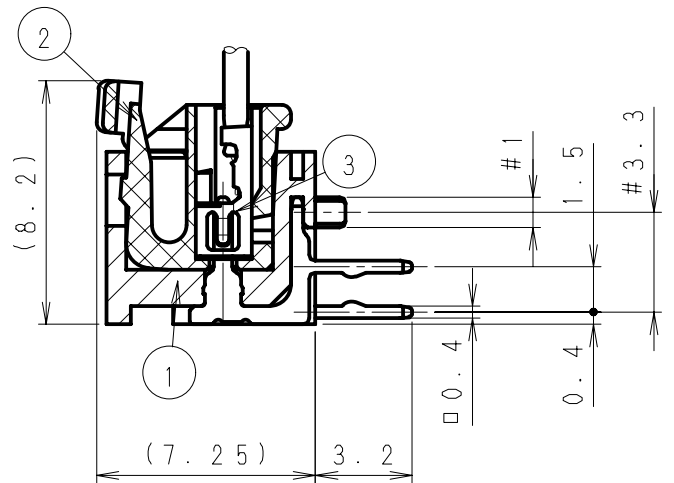
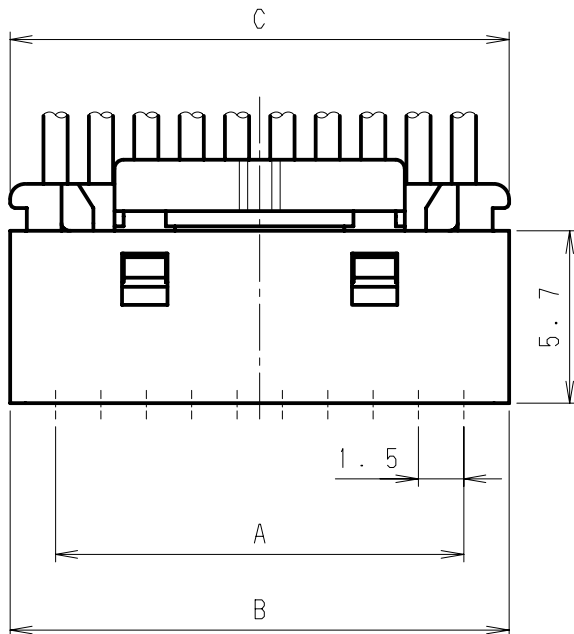
推奨基板レイアウト (コネクタ装着面)
P.C.B Layout (Connector installation side)

| 極数 Poles | A | B | C | D |
|-------------|------|------|------|-------|
| 5 | 6.0 | 9.0 | 9.0 | 8.35 |
| 6 | 7.5 | 10.5 | 10.5 | 9.85 |
| 7 | 9.0 | 12.0 | 12.0 | 11.35 |
| 8 | 10.5 | 13.5 | 13.5 | 12.85 |
| 9 | 12.0 | 15.0 | 15.0 | 14.35 |
| 10 | 13.5 | 16.5 | 16.5 | 15.85 |
| 11 | 15.0 | 18.0 | 18.0 | 17.35 |
| 12 | 16.5 | 19.5 | 19.5 | 18.85 |
| 13 | 18.0 | 21.0 | 21.0 | 20.35 |
| 14 | 19.5 | 22.5 | 22.5 | 21.85 |
| 15 | 21.0 | 24.0 | 24.0 | 23.35 |
| 16 | 22.5 | 25.5 | 25.5 | 24.85 |

注記

1) #印部寸法はボス有りのみ適用。

The "# sign part size apply only boss having.



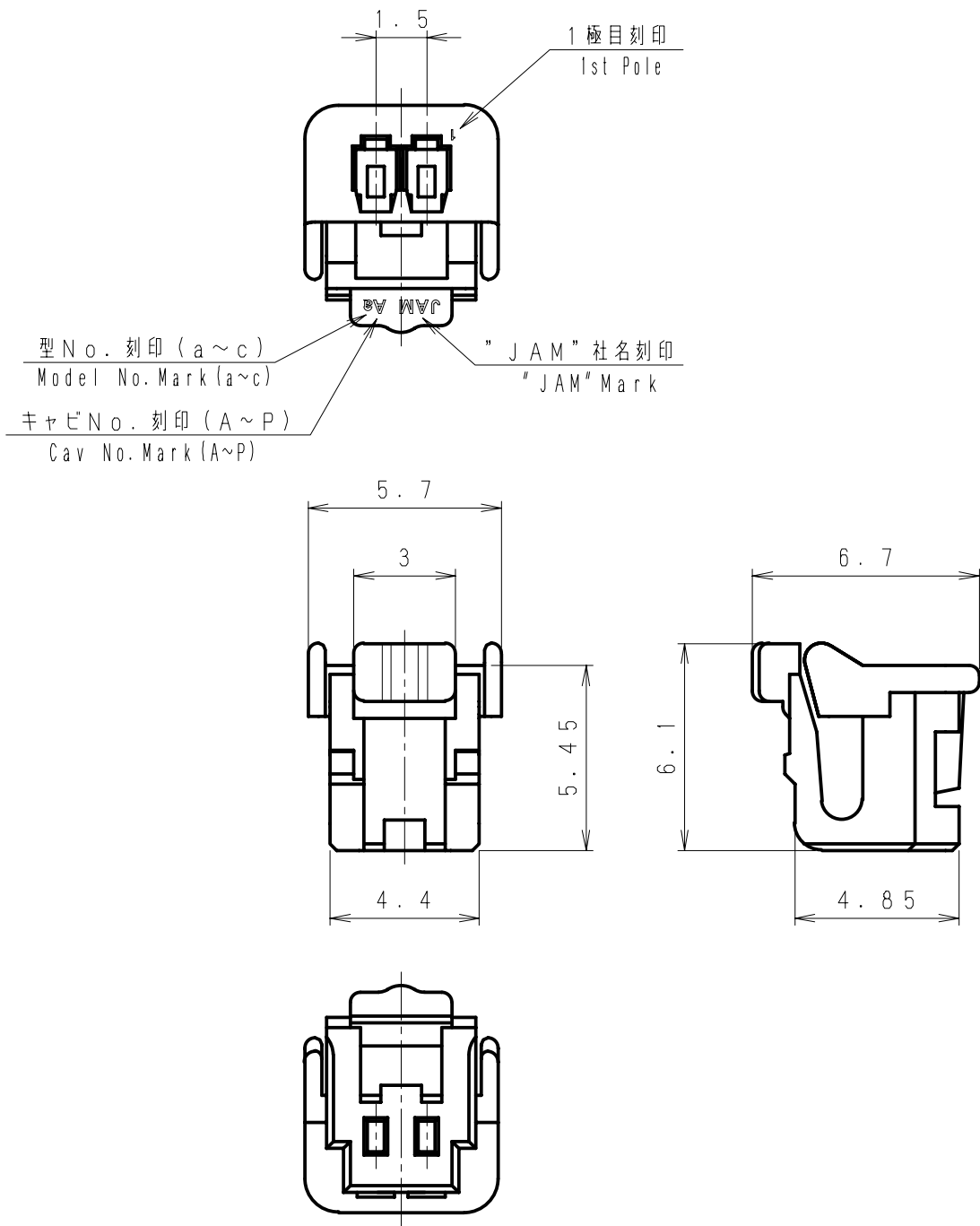
| | | | | | | | | | | |
|-----------------------------|------------------------------|----------------------------|--------------|-----------|---------------------------|--------------------|--|--------------------------|-------------------|------------------------|
| △6 | . . | | | | 715262-2MAC | ③ | リン青銅 Phosphor Bronze | スズメッキ材 Pre-tin Plated | AWG #24~#28 | φ0.8~ φ1.2 |
| △5 | . . | | | | SZT15-□□HGA | ② | ナイロン66 (UL94 V-0) Nylon66 (UL94 V-0) | — | — | — |
| △4 | . . | | | | SZT15-□□WLA□ | ① | 黄銅 Brass | SnCuメッキ SnCu-Plating | — | — |
| △3 | . . | | | | | | ナイロン66 GF入り (UL94 V-0) Nylon66 with GF (UL94 V-0) | — | — | — |
| △2 | . . | | | | 製品番号 PRODUCT No. | No. | 材 料 MATERIAL | 表面処理 FINISH | 適用電線 WIRE SIZE | 被覆外径 INSULATION DIA |
| △1 | . . | | | | | | 製品名 NAME SZTコネクタ SZT Connector | | | |
| 承認 APPROVED K. Kusano | 年月日 DATE | 変更記事 REVISION RECORD | 設計 DESIGN | 承認 APP | 一般公差 TOLERANCE ±0.3 | 尺度 SCALE 4/1 | 図番 DRAWING No. JC-1036-17 | | | |
| 設計 DESIGN N. Yarimizu | 製図 DRAWING N. Yarimizu | | | | | | | | | |


第三角法
3rd ANGLE PROJECTION

単 位 : mm
UNIT : mm

注) 図面を実測しないこと
NOTES) DO NOT SCALE

図番 DRAWING No.
JC-1036-08



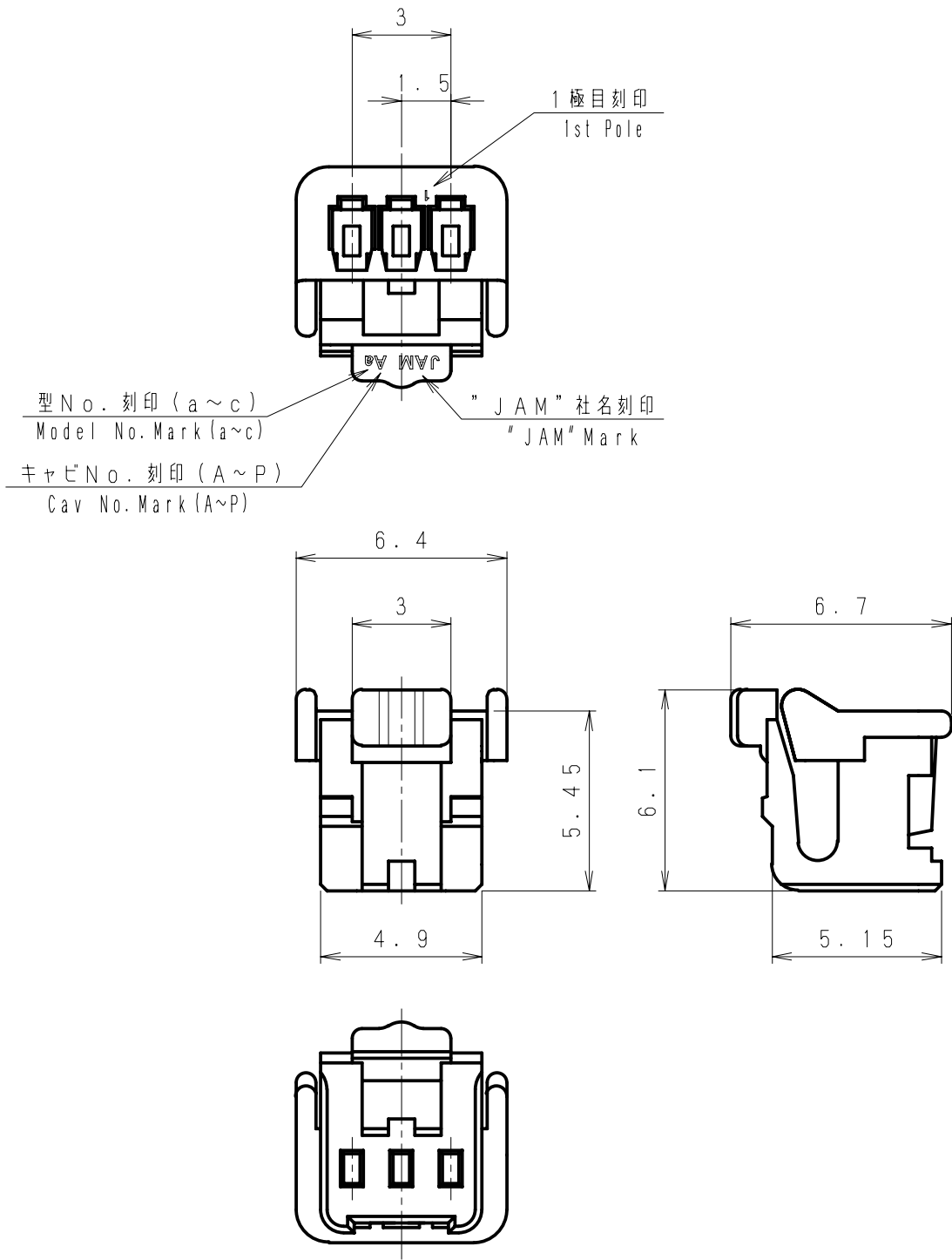
| | | | | | | | | |
|--|-------------|----------------------------|---------------|-------------|---------------------|--|-----------------|-------------------------|
| △5 | . . | | | | | | | |
| △4 | . . | | | | | | | |
| △3 | . . | | | | SZT15-02HGA | ナイロン66 (UL94 V-0) Nylon 66 (UL94 V-0) | | |
| △2 | . . | | | | 製品番号 PRODUCT No. | No. | 材 料 MATERIAL | 備考 NOTE |
| △1 | . . | | | | | | | 色 COLOR |
| 記号 No. | 年月日 DATE | 変更記事 REVISION RECORD | 設計 DESIGN | 承認 APP | | | 製品名 NAME | SZTハウジング SZT Housing |
| 承認 APPROVED | K. Kusano | | 確認 CHECKED | K. Koizumi | | 一般公差 TOLERANCE ±0.3 | 尺度 SCALE | 5 / 1 |
| 設計 DESIGN | N. Yarimizu | | 製図 DRAWING | N. Yarimizu | | 図番 DRAWING No. JC-1036-08 | | |
|  JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD. | | | | | | | | |


第三角法
3rd ANGLE PROJECTION

単位: mm
UNIT: mm

注) 図面を実測しないこと
NOTES) DO NOT SCALE

図番 DRAWING No.
JC-1036-09



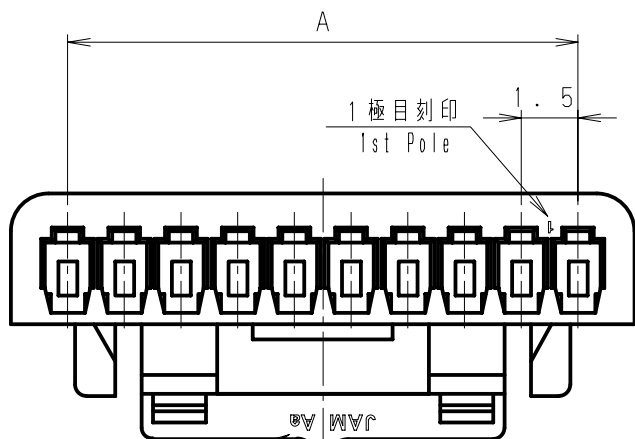
| | | | | | | | | |
|----------------|---------------|----------------------------|--|-----------|---------------------|--|-------------------------|------------|
| △5 | . . | | | | | | | |
| △4 | . . | | | | | | | |
| △3 | . . | | | | SZT15-03HGA | ナイロン66 (UL94 V-0) Nylon 66 (UL94 V-0) | | |
| △2 | . . | | | | 製品番号 PRODUCT No. | 材 料 MATERIAL | 備考 NOTE | 色 COLOR |
| △1 | . . | | | | | | | |
| 記号 No. | 年月日 DATE | 変更記事 REVISION RECORD | 設計 DESIGN | 承認 APP | 製品名 NAME | | SZTハウジング SZT Housing | |
| 承認 APPROVED | 確認 CHECKED | | 一般公差 TOLERANCE | | 尺度 SCALE | 図番 DRAWING No. | | |
| K. Kusano | K. Koizumi | | ±0.3 | | 5 / 1 | JC-1036-09 | | |
| 設計 DESIGN | 製図 DRAWING | |  JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD. | | | | | |
| N. Yarimizu | N. Yarimizu | | | | | | | |

第三角法
3rd ANGLE PROJECTION

単位: mm
UNIT: mm

注) 図面を実測しないこと
NOTES) DO NOT SCALE

図番 DRAWING No.
JC-1036-11

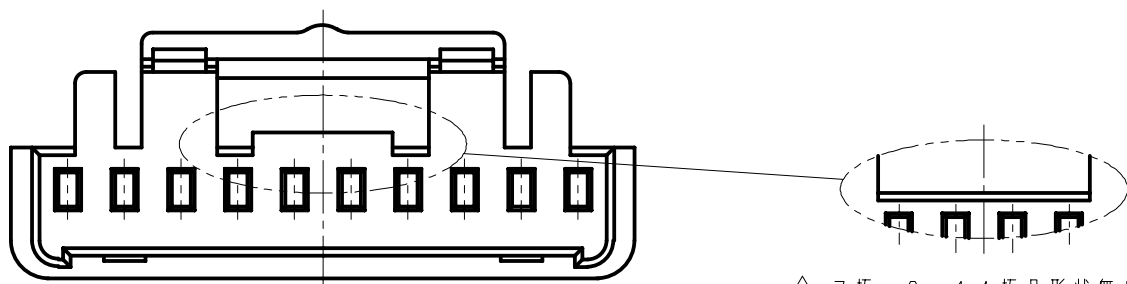
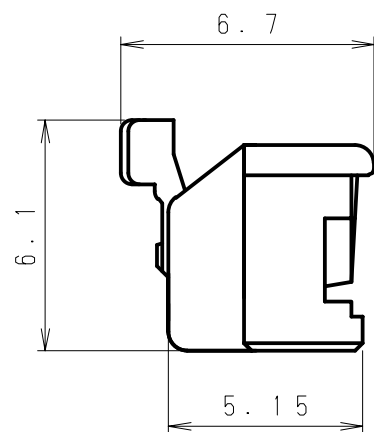
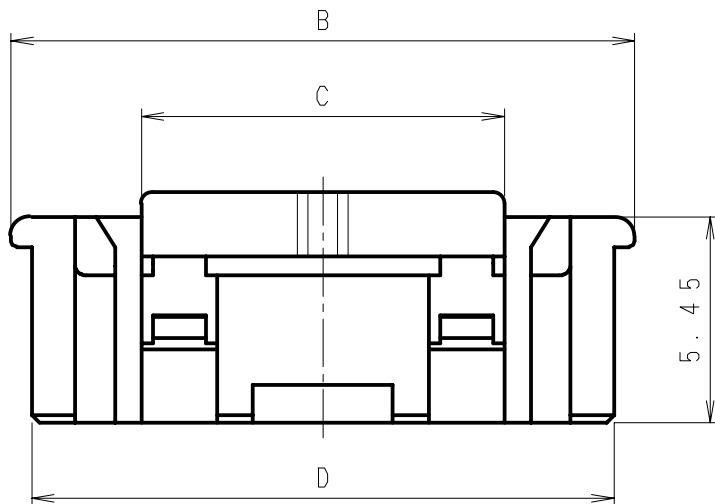


| 極数 Poles | A | B | C | D |
|-------------|------|------|-----|------|
| 5 | 6.0 | 9.0 | 5.8 | 7.9 |
| 6 | 7.5 | 10.5 | | 9.4 |
| 7 | 9.0 | 12.0 | 7.3 | 10.9 |
| 8 | 10.5 | 13.5 | | 12.4 |
| 9 | 12.0 | 15.0 | 9.6 | 13.9 |
| 10 | 13.5 | 16.5 | | 15.4 |
| 11 | 15.0 | 18.0 | 9.6 | 16.9 |
| 12 | 16.5 | 19.5 | | 18.4 |
| 13 | 18.0 | 21.0 | 9.6 | 19.9 |
| 14 | 19.5 | 22.5 | | 21.4 |

型No. 刻印 (a~c)
Model No. Mark (a~c)

キャビNo. 刻印 (A~P)
Cav No. Mark (A~P)

"JAM" 社名刻印
"JAM" Mark



△ 7極、9、14極凸形状無し
7, 9, 14 Poles not convex

| | | | | | | | | |
|----------------|-------------|---|---------------|-------------|---------------------|--|-------------------------|-------------------|
| △5 | . . | | | | | | | |
| △4 | . . | | | | | | | |
| △3 | . . | | | | SZT15-□□HGA | ナイロン66 (UL94 V-0) Nylon 66 (UL94 V-0) | | |
| △2 | . . | | | | 製品番号 PRODUCT No. | 材 料 MATERIAL | 備考 NOTE | 色 COLOR |
| △1 | 10.12.24 | アイテム追加、誤記訂正 Item add. Error correction | 清水 | 草野 | No. | | | |
| 記号 No. | 年月日 DATE | 変更記事 REVISION RECORD | 設計 DESIGN | 承認 APP | 製品名 NAME | | SZTハウジング SZT Housing | |
| 承認 APPROVED | K. Kusano | | 確認 CHECKED | K. Koizumi | | 一般公差 TOLERANCE | 尺度 SCALE | 図番 DRAWING No. |
| | | | | ±0.3 | | 5 / 1 | | JC-1036-11 |
| 設計 DESIGN | N. Yarimizu | | 製図 DRAWING | N. Yarimizu | | JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD. | | |

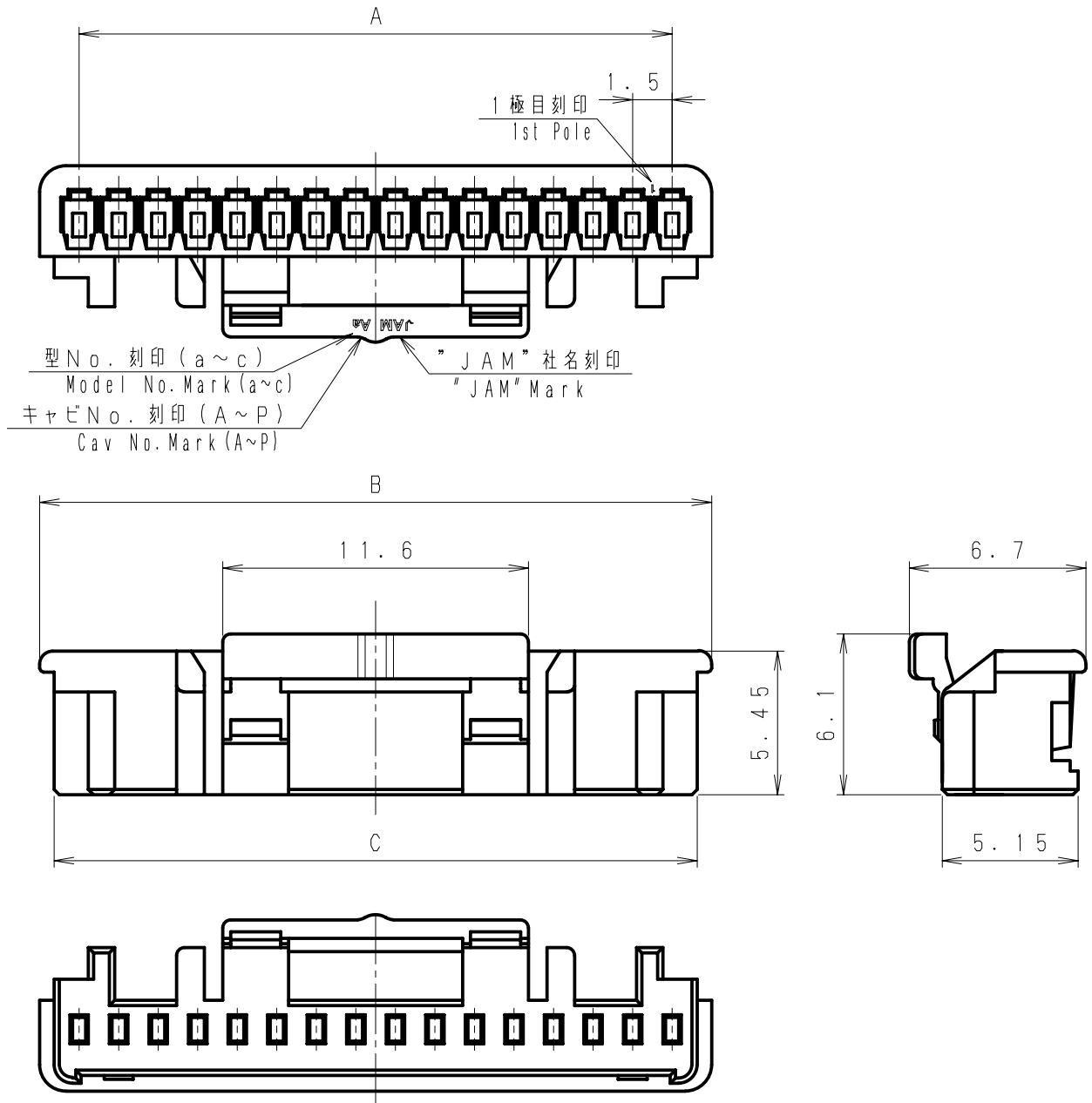
第三角法
3rd ANGLE PROJECTION


単位: mm
UNIT: mm

注) 図面を実測しないこと
NOTES) DO NOT SCALE

図番 DRAWING No.
JC-1036-42

| 極数 Poles | A | B | C |
|-------------|------|------|------|
| 15 | 21.0 | 24.0 | 22.9 |
| 16 | 22.5 | 25.5 | 24.4 |



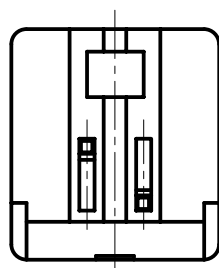
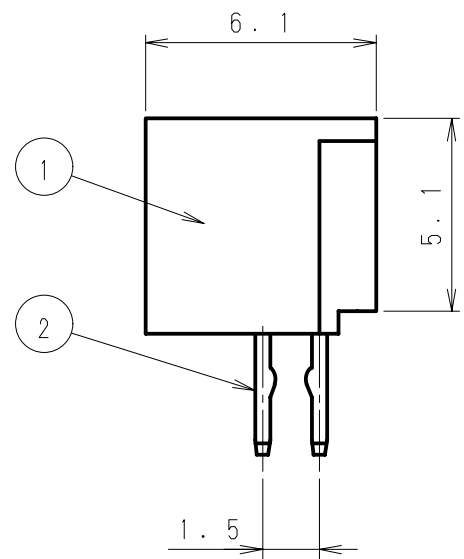
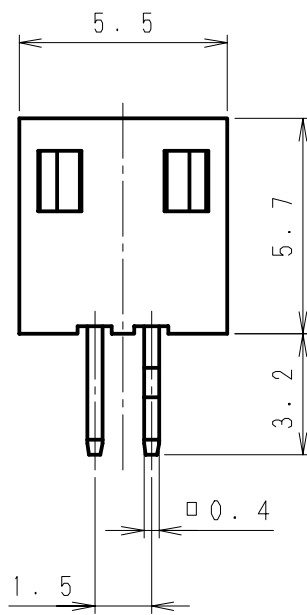
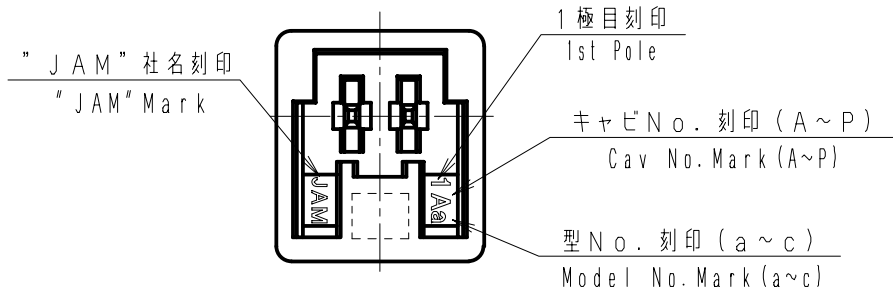
| | | | | | | | | |
|----------------|---------------|----------------------------|--|-----------|---------------------|--|-----------------|-------------------------|
| △5 | . . | | | | | | | |
| △4 | . . | | | | | | | |
| △3 | . . | | | | SZT15-00HGA | ナイロン66 (UL94 V-0) Nylon 66 (UL94 V-0) | | |
| △2 | . . | | | | 製品番号 PRODUCT No. | No. | 材 料 MATERIAL | 備考 NOTE |
| △1 | . . | | | | | | | 色 COLOR |
| 記号 No. | 年月日 DATE | 変更記事 REVISION RECORD | 設計 DESIGN | 承認 APP | 製品名 NAME | | | SZTハウジング SZT Housing |
| 承認 APPROVED | 確認 CHECKED | | 一般公差 TOLERANCE | | 尺度 SCALE | 図番 DRAWING No. | | |
| K. Kusano | K. Koizumi | | ±0.3 | | 4 / 1 | JC-1036-42 | | |
| 設計 DESIGN | 製図 DRAWING | |  JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD. | | | | | |
| N. Yarimizu | N. Yarimizu | | | | | | | |

第三角法
3rd ANGLE PROJECTION

単位: mm
UNIT: mm

注) 図面を実測しないこと
NOTES) DO NOT SCALE

図番 DRAWING No.
JC-1036-12



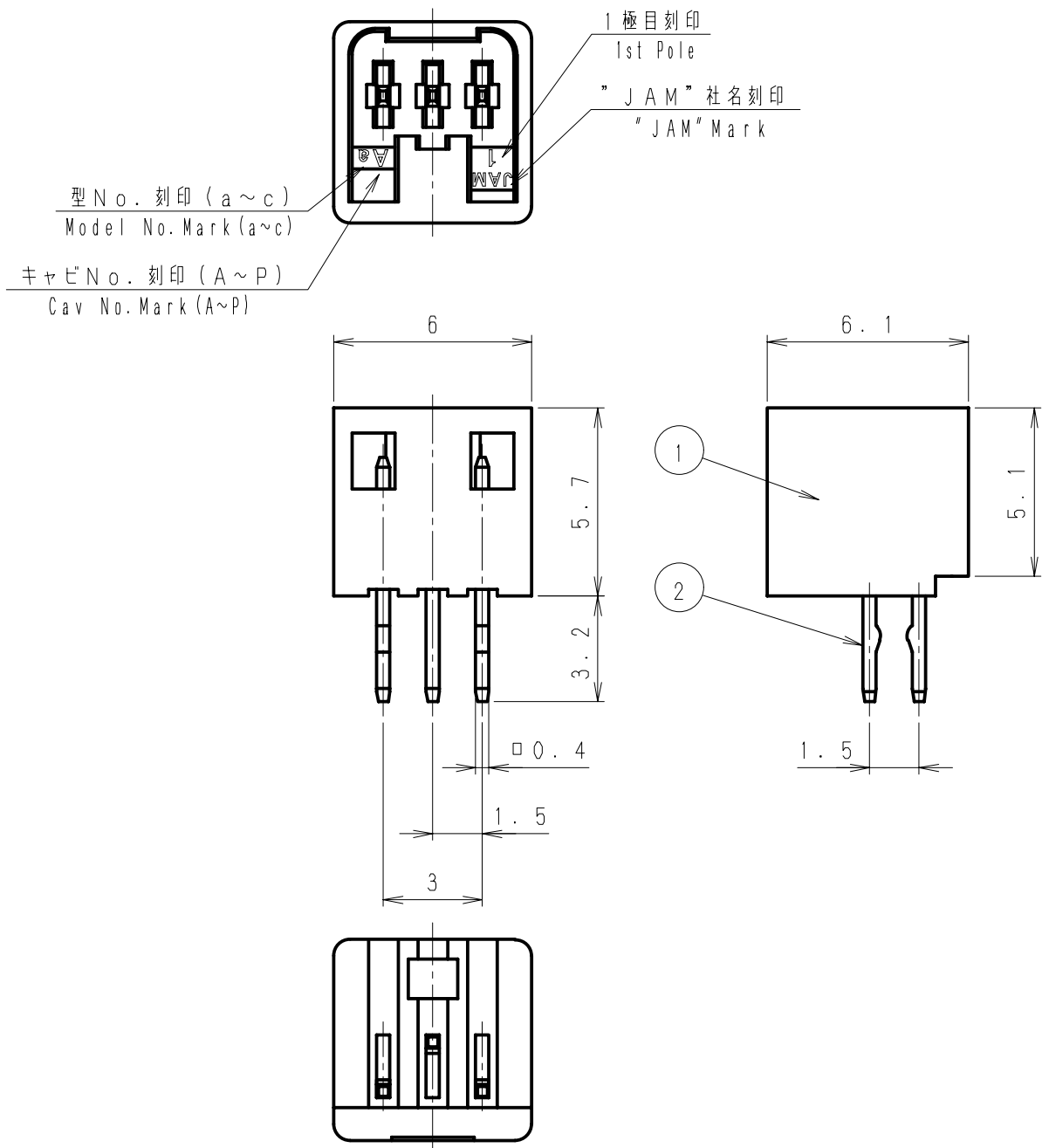
| | | | | | | | | | |
|----------------|---------------|----------------------------|-------------------|-----------|---------------------|-------------------|--|--------------------------------------|------------|
| △5 | . . | | | | | | | | |
| △4 | . . | | | | SZT15-02WSA | ② | 黄銅 Brass | SnCuメッキ SnCu-plating | |
| △3 | . . | | | | | ① | ナイロン66 (UL94 V-0) Nylon 66 (UL94 V-0) | GF入り With GF | |
| △2 | . . | | | | 製品番号 PRODUCT No. | No. | 材 料 MATERIAL | 備考 NOTE | 色 COLOR |
| 記号 No. | 年月日 DATE | 変更記事 REVISION RECORD | 設計 DESIGN | 承認 APP | | | | 製品名 NAME SZT Wafer, Straight-type | |
| 承認 APPROVED | 確認 CHECKED | | 一般公差 TOLERANCE | | 尺度 SCALE | 図番 DRAWING No. | | | |
| K. Kusano | K. Koizumi | | ±0.3 | | 5 / 1 | JC-1036-12 | | | |
| 設計 DESIGN | 製図 DRAWING | | | | | | | | |
| N. Yarimizu | N. Yarimizu | | | | | | | | |

第三角法
3rd ANGLE PROJECTION

単位: mm
UNIT: mm

注) 図面を実測しないこと
NOTES) DO NOT SCALE

図番 DRAWING No.
JC-1036-13

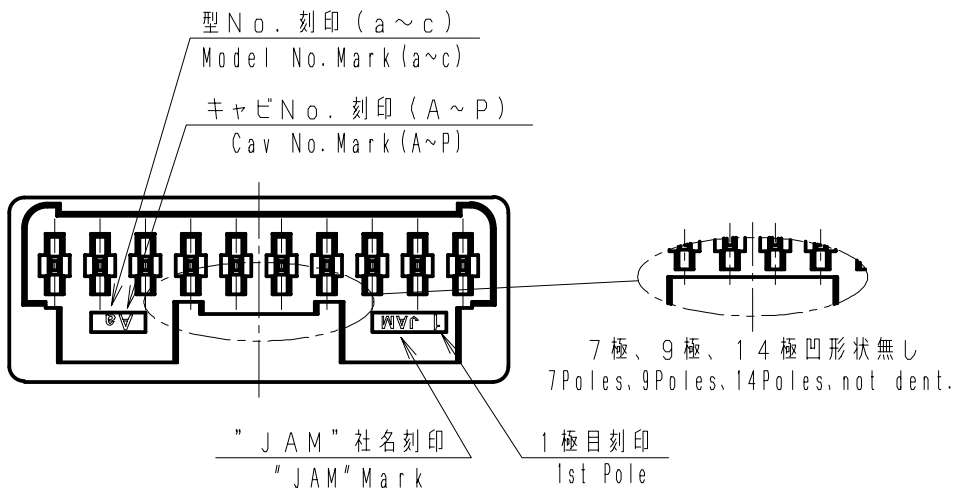


| | | | | | | | | | |
|----------------|---------------|----------------------------|--|-----------|---------------------|-------------------|--|--|--|
| ⑤ | . . | | | | | | | | |
| ④ | . . | | | | SZT15-03WSA | ② | 黄銅 Brass | SnCuメッキ SnCu-plating | |
| ③ | . . | | | | | ① | ナイロン66 (UL94 V-0) Nylon 66 (UL94 V-0) | GF入り With GF | |
| ② | . . | | | | 製品番号 PRODUCT No. | No. | 材 料 MATERIAL | 備考 NOTE | |
| ① | . . | | | | | | | 色 COLOR | |
| 記号 No. | 年月日 DATE | 変更記事 REVISION RECORD | 設計 DESIGN | 承認 APP | 製品名 NAME | | | SZTウエハー ストレート型 SZT Wafer, Straight-type | |
| 承認 APPROVED | 確認 CHECKED | | 一般公差 TOLERANCE | | 尺度 SCALE | 図番 DRAWING No. | | | |
| K. Kusano | K. Koizumi | | ±0.3 | | 5 / 1 | JC-1036-13 | | | |
| 設計 DESIGN | 製図 DRAWING | | JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD. | | | | | | |
| N. Yarimizu | N. Yarimizu | | | | | | | | |

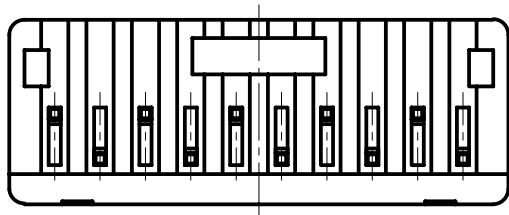
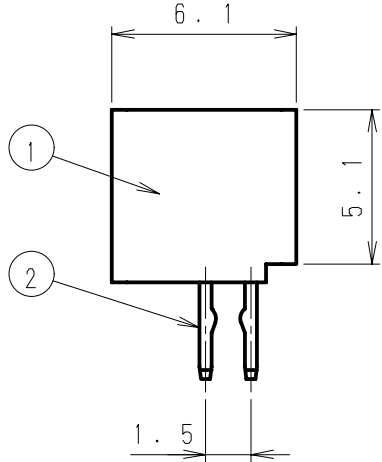
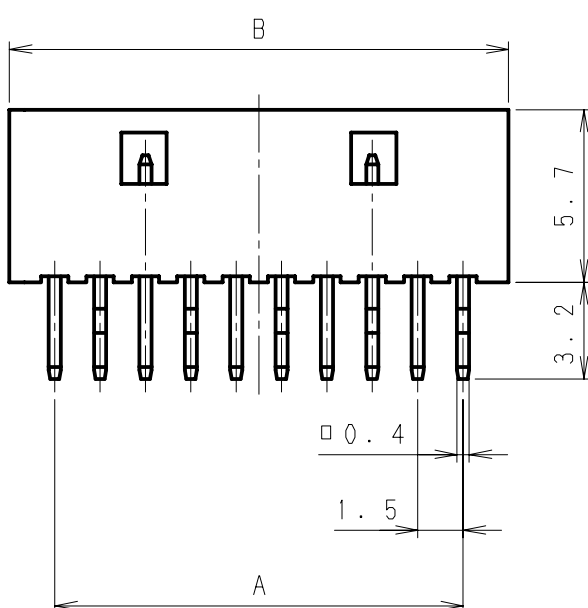
第三角法
3rd ANGLE PROJECTION

単位: mm 注) 図面を実測しないこと
UNIT: mm NOTES) DO NOT SCALE

図番 DRAWING No.
JC-1036-14



| 極数 Poles | A | B |
|-------------|------|------|
| 4 | 4.5 | 7.5 |
| 5 | 6.0 | 9.0 |
| 6 | 7.5 | 10.5 |
| 7 | 9.0 | 12.0 |
| 8 | 10.5 | 13.5 |
| 9 | 12.0 | 15.0 |
| 10 | 13.5 | 16.5 |
| 11 | 15.0 | 18.0 |
| 12 | 16.5 | 19.5 |
| 13 | 18.0 | 21.0 |
| 14 | 19.5 | 22.5 |



| | | | | | | | | |
|----------------|---------------|----------------------------|-------------------|-----------|---------------------|---|--|------------|
| ⑤ | . . | | | | | | | |
| ④ | . . | | | | SZT15-□□WSA | ② 黄銅 Brass | SnCuメッキ SnCu-plating | |
| ③ | . . | | | | | ① ナイロン66 (UL94 V-0) Nylon 66 (UL94 V-0) | GF入り With GF | |
| ② | . . | | | | 製品番号 PRODUCT No. | 材 料 MATERIAL | 備考 NOTE | 色 COLOR |
| ① | . . | | | | | | | |
| 記号 No. | 年月日 DATE | 変更記事 REVISION RECORD | 設計 DESIGN | 承認 APP | 製品名 NAME | | SZTウエハー ストレート型 SZT Wafer, Straight-type | |
| 承認 APPROVED | 確認 CHECKED | | 一般公差 TOLERANCE | | 尺度 SCALE | 図番 DRAWING No. | | |
| K. Kusano | K. Koizumi | | ±0.3 | | 4/1 | JC-1036-14 | | |
| 設計 DESIGN | 製図 DRAWING | | | | | | | |
| N. Yarimizu | N. Yarimizu | | | | | | | |

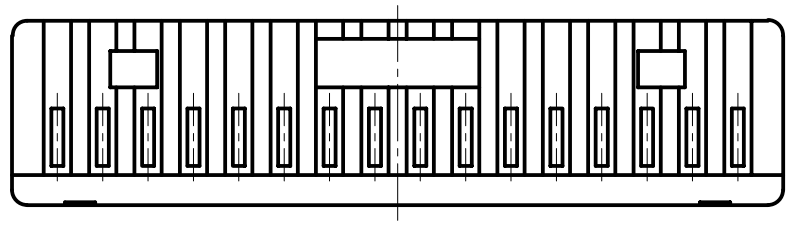
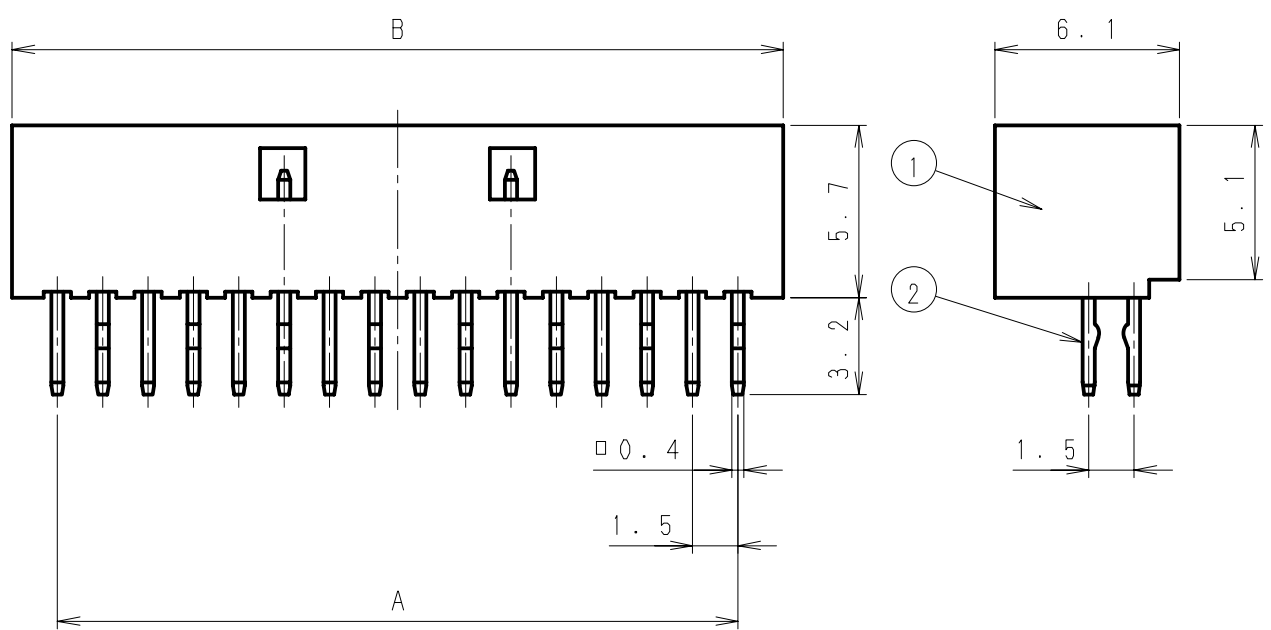
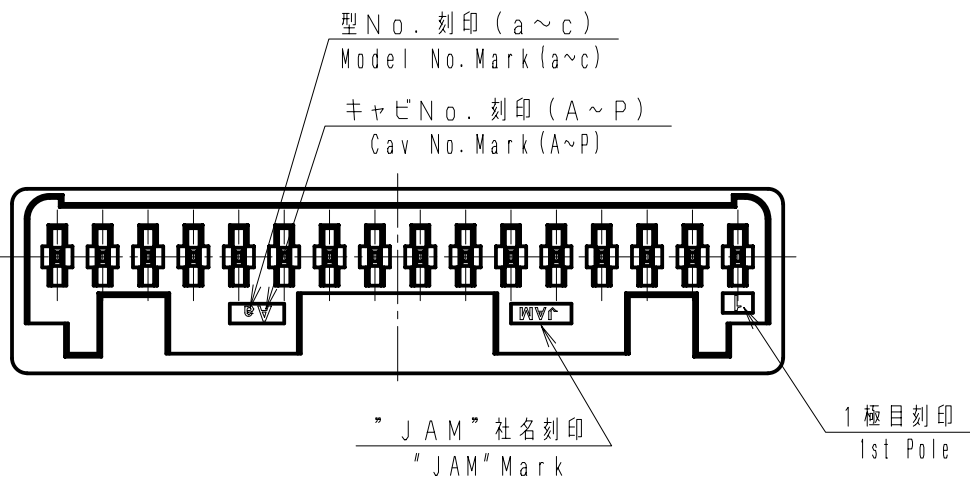
第三角法
3rd ANGLE PROJECTION

単位: mm
UNIT: mm

注) 図面を実測しないこと
NOTES) DO NOT SCALE

図番 DRAWING No.
JC-1036-43

| 極数 Poles | A | B |
|-------------|------|------|
| 15 | 21.0 | 24.0 |
| 16 | 22.5 | 25.5 |



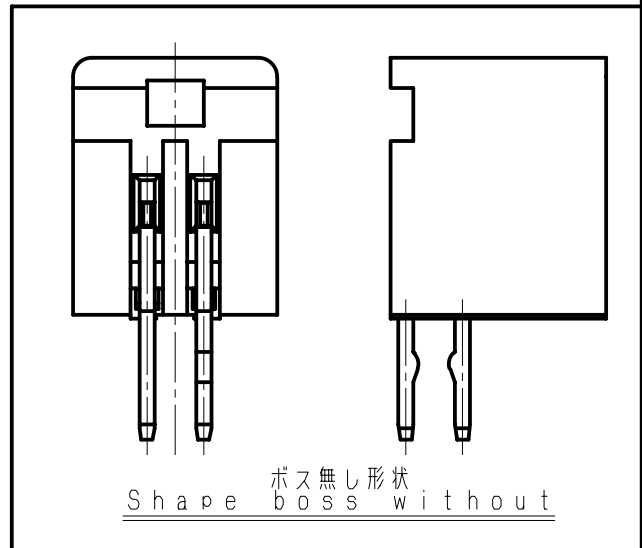
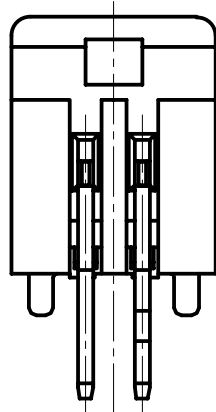
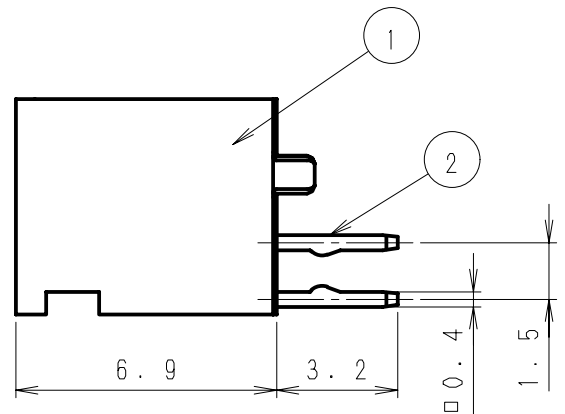
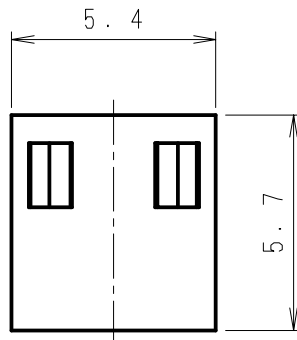
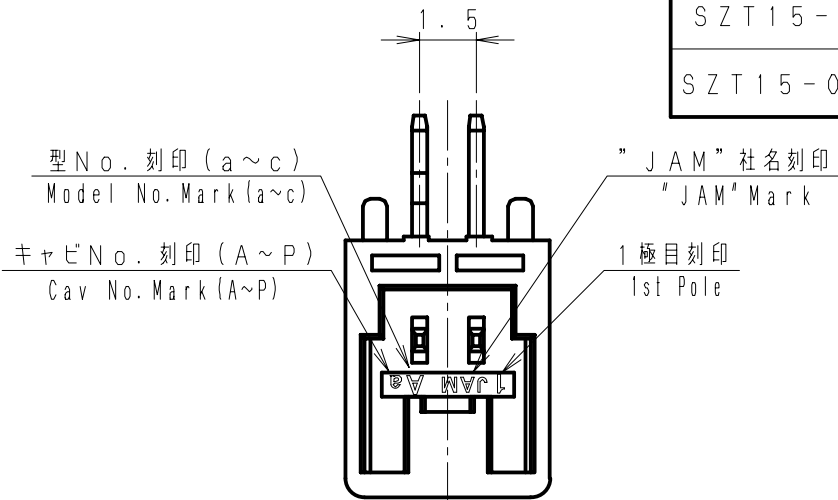
| | | | | | | | | |
|----------------|---------------|----------------------------|-----------------|-----------|---------------------|---|--|------------|
| ⑤ | . . | | | | | | | |
| ④ | . . | | | | SZT15-□□WSA | ② 黄銅 Brass | SnCuメッキ SnCu-plating | |
| ③ | . . | | | | | ① ナイロン66 (UL94 V-0) Nylon 66 (UL94 V-0) | GF入り With GF | |
| ② | . . | | | | 製品番号 PRODUCT No. | 材 料 MATERIAL | 備考 NOTE | 色 COLOR |
| ① | . . | | | | | | | |
| 記号 No. | 年月日 DATE | 変更記事 REVISION RECORD | 設計 DESIGN | 承認 APP | 製品名 NAME | | SZTウエハー ストレート型 SZT Wafer, Straight-type | |
| 承認 APPROVED | 確認 CHECKED | | 公差 TOLERANCE | | 尺度 SCALE | 図番 DRAWING No. | | |
| K. Kusano | K. Koizumi | | ±0.3 | | 4/1 | JC-1036-43 | | |
| 設計 DESIGN | 製図 DRAWING | | | | | | | |
| N. Yarimizu | N. Yarimizu | | | | | | | |

第三角法
3rd ANGLE PROJECTION

単位: mm
UNIT: mm
注) 図面を実測しないこと
NOTES) DO NOT SCALE

図番 DRAWING No.
JC-1036-18

| | |
|---------------------|---------------------------|
| 製品番号 Product No. | ボス有無 With/Without boss |
| SZT15-02WLA | ボス無 Without boss |
| SZT15-02WLAB | ボス有 With boss |



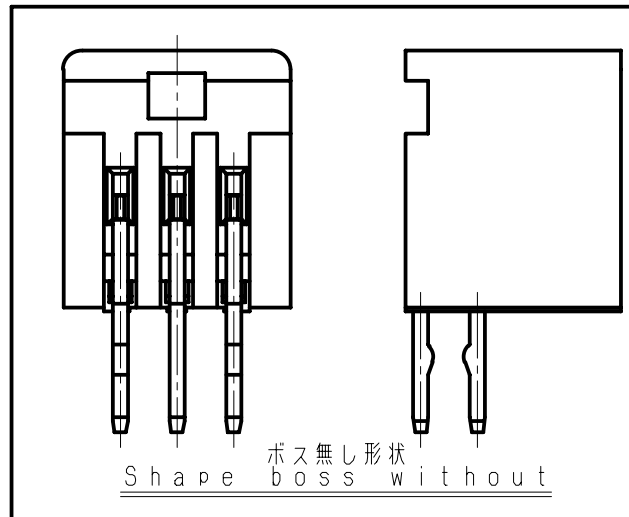
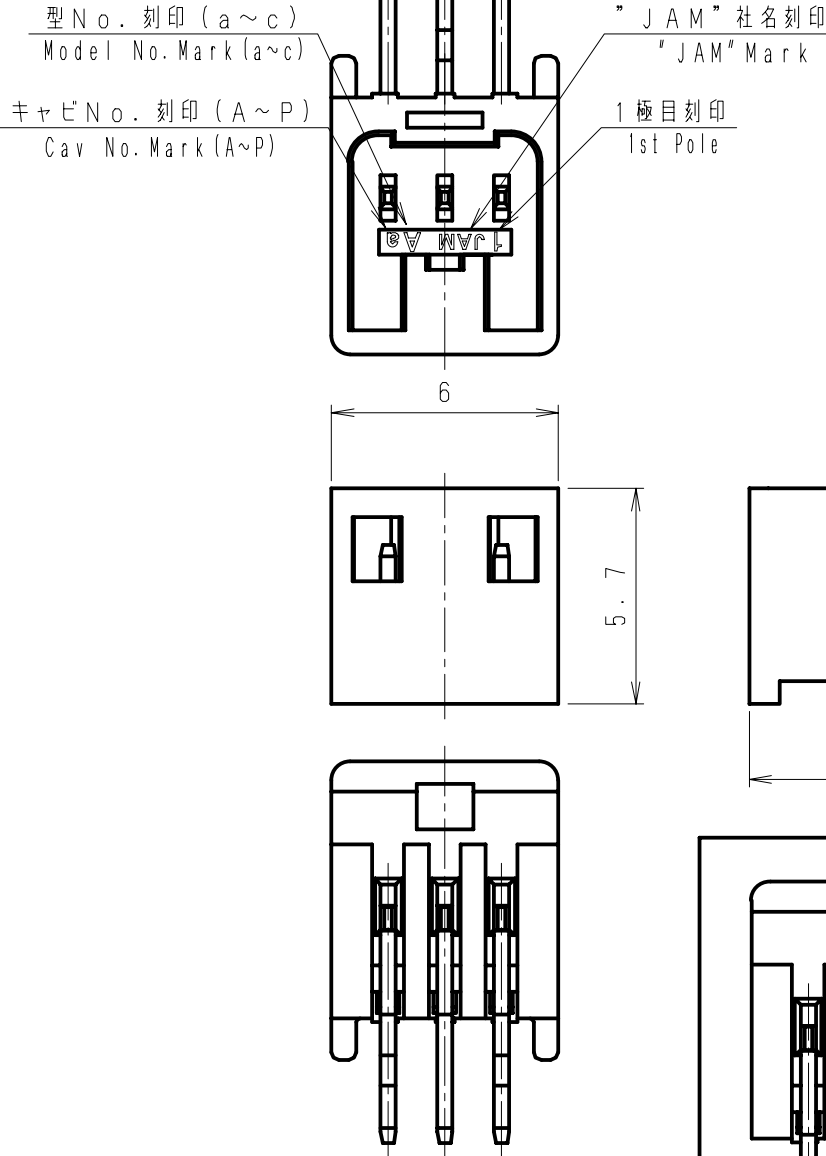
| | | | | | | | | | |
|----------------|-------------|----------------------------|---------------|-------------|---------------------|--|--|--------------------------------------|------------|
| ④ | . . . | | | | SZT15-02WLAB | ② | 黄銅 Brass | SnCuメッキ SnCu-plating | |
| ③ | . . . | | | | | ① | ナイロン66 (UL94 V-0) Nylon 66 (UL94 V-0) | GF入り With GF | |
| ② | . . . | | | | 製品番号 PRODUCT No. | No. | 材 料 MATERIAL | 備考 NOTE | 色 COLOR |
| ① | | | | | | | | | |
| 記号 No. | 年月日 DATE | 変更記事 REVISION RECORD | 設計 DESIGN | 承認 APP | | | | 製品名 NAME SZT Wafer, Angle-type | |
| 承認 APPROVED | K. Kusano | | 確認 CHECKED | K. Koizumi | | 一般公差 TOLERANCE ±0.3 | 尺度 SCALE 5/1 | 図番 DRAWING No. JC-1036-18 | |
| 設計 DESIGN | N. Yarimizu | | 製図 DRAWING | N. Yarimizu | | JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD. | | | |

第三角法
3rd ANGLE PROJECTION

単位: mm 注) 図面を実測しないこと
UNIT: mm NOTES) DO NOT SCALE

図番 DRAWING No.
JC-1036-19

| | |
|---------------------|---------------------------|
| 製品番号 Product No. | ボス有無 With/Without boss |
| SZT15-03WLA | ボス無 Without boss |
| SZT15-03WLAB | ボス有 With boss |



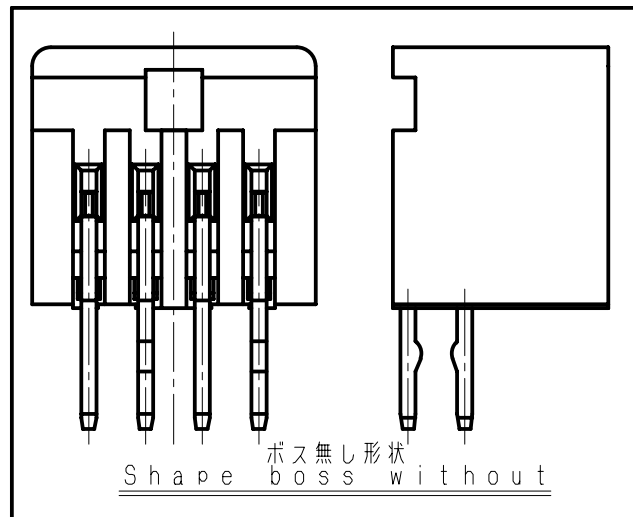
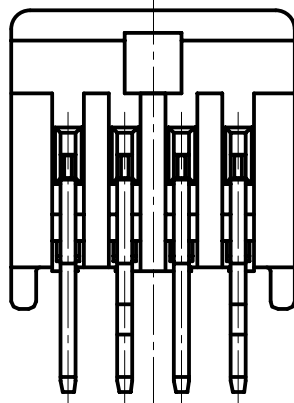
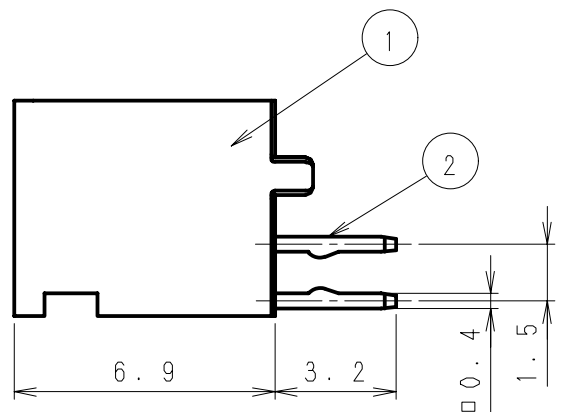
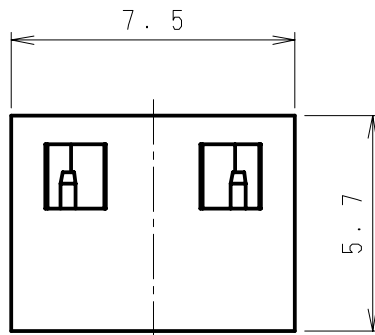
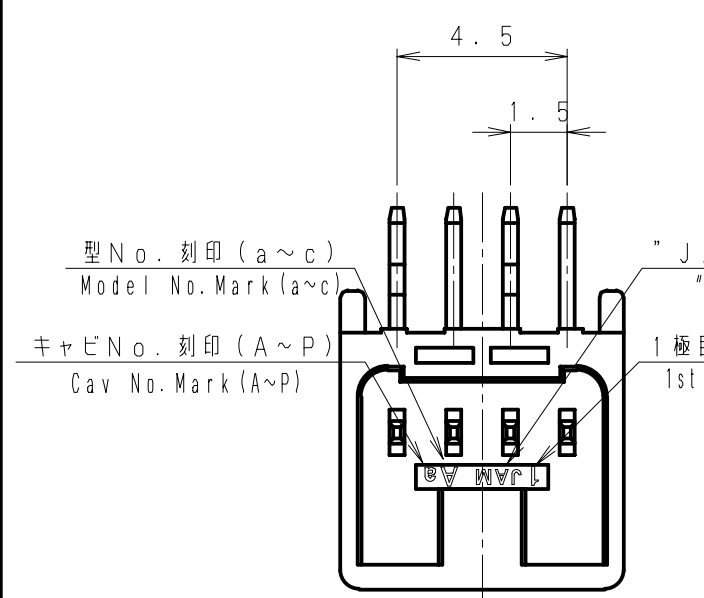
| | | | | | | | | | | |
|----------------|-------------|----------------------------|---------------|-------------|--|-----------------------------------|--|-------------------------|-------------------|------------|
| ④ | . . | | | | SZT15-03WLAB | ② | 黄銅 Brass | SnCuメッキ SnCu-plating | | |
| ③ | . . | | | | | ① | ナイロン66 (UL94 V-0) Nylon 66 (UL94 V-0) | GF入り With GF | | |
| ② | . . | | | | 製品番号 PRODUCT No. | | 材 料 MATERIAL | 備考 NOTE | 色 COLOR | |
| ① | . . | | | | | No. | | | | |
| 記号 No. | 年月日 DATE | 変更記事 REVISION RECORD | 設計 DESIGN | 承認 APP | 製品名 NAME SZTウエハー アングル型 SZT Wafer, Angle-type | | | | | |
| 承認 APPROVED | K. Kusano | | 確認 CHECKED | K. Koizumi | | 一般公差 TOLERANCE | 尺度 SCALE | 5 / 1 | 図番 DRAWING No. | JC-1036-19 |
| 設計 DESIGN | N. Yarimizu | | 製図 DRAWING | N. Yarimizu | | JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD. | | | | |

第三角法
3rd ANGLE PROJECTION

単位: mm 注) 図面を実測しないこと
UNIT: mm NOTES) DO NOT SCALE

図番 DRAWING No.
JC-1036-20

| | |
|---------------------|---------------------------|
| 製品番号 Product No. | ボス有無 With/Without boss |
| SZT15-04WLA | ボス無 Without boss |
| SZT15-04WLAB | ボス有 With boss |

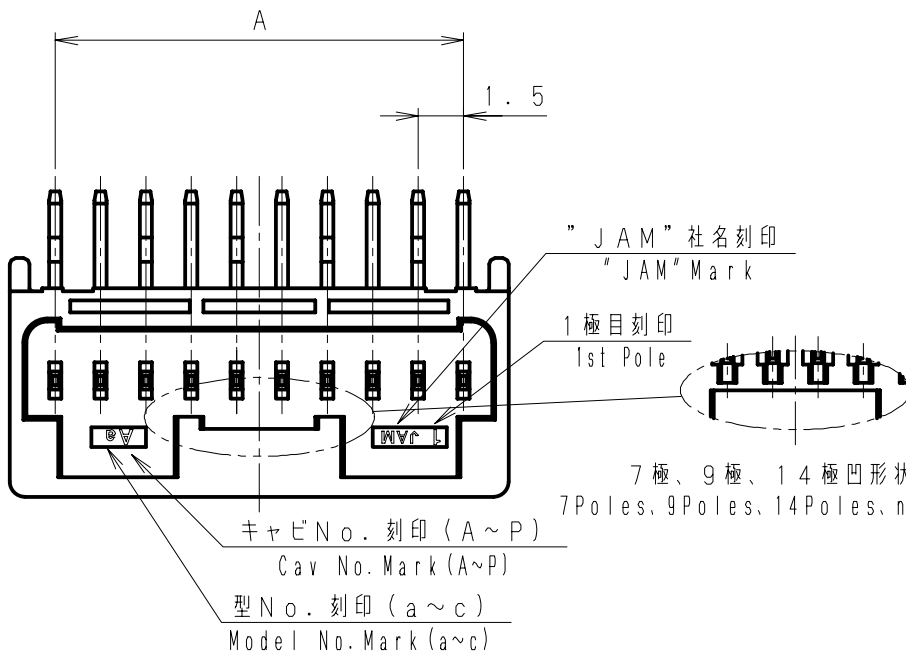


| | | | | | | | | | | | |
|----------------|-------------|----------------------------|---------------|-------------|---------------------|--|--|--|------------|-------------------|------------|
| ④ | . . . | | | | SZT15-04WLAB | ② | 黄銅 Brass | SnCuメッキ SnCu-plating | | | |
| ③ | . . . | | | | | ① | ナイロン66 (UL94 V-0) Nylon 66 (UL94 V-0) | GF入り With GF | | | |
| ② | . . . | | | | 製品番号 PRODUCT No. | No. | 材 料 MATERIAL | 備考 NOTE | 色 COLOR | | |
| ① | . . . | | | | | | | | | | |
| 記号 No. | 年月日 DATE | 変更記事 REVISION RECORD | 設計 DESIGN | 承認 APP | 製品名 NAME | | | SZTウエハー アングル型 SZT Wafer, Angle-type | | | |
| 承認 APPROVED | K. Kusano | | 確認 CHECKED | K. Koizumi | | 一般公差 TOLERANCE | ±0.3 | 尺度 SCALE | 5/1 | 図番 DRAWING No. | JC-1036-20 |
| 設計 DESIGN | N. Yarimizu | | 製図 DRAWING | N. Yarimizu | | JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD. | | | | | |

第三角法
3rd ANGLE PROJECTION

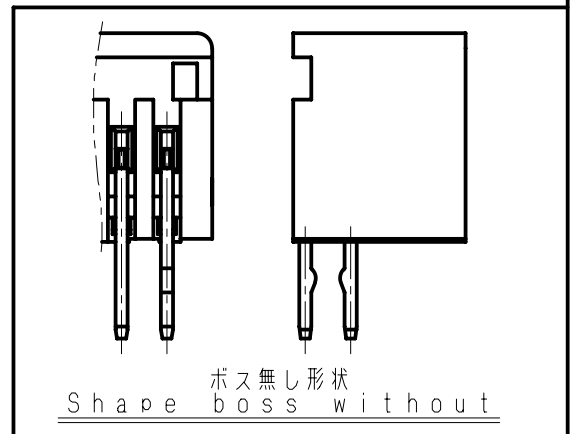
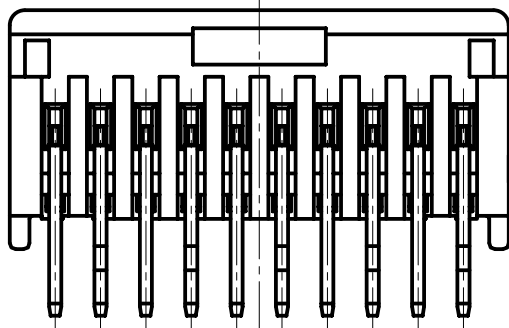
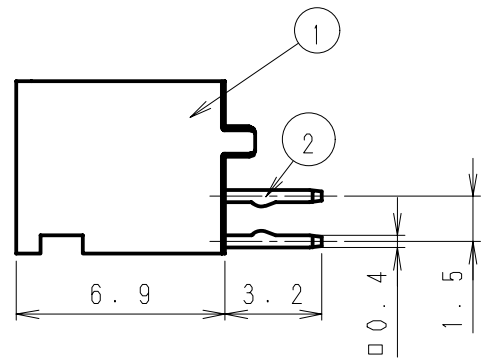
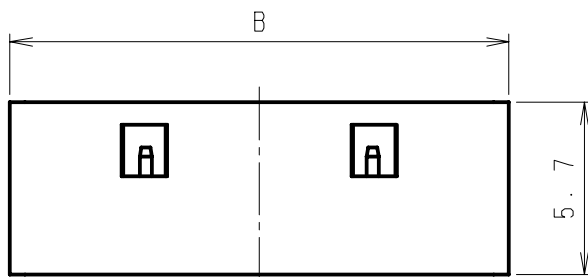
単位: mm
UNIT: mm
注) 図面を実測しないこと
NOTES) DO NOT SCALE

図番 DRAWING No.
JC-1036-21



| 極数 Poles | A | B |
|-------------|------|------|
| 5 | 6.0 | 9.0 |
| 6 | 7.5 | 10.5 |
| 7 | 9.0 | 12.0 |
| 8 | 10.5 | 13.5 |
| 9 | 12.0 | 15.0 |
| 10 | 13.5 | 16.5 |
| 11 | 15.0 | 18.0 |
| 12 | 16.5 | 19.5 |
| 13 | 18.0 | 21.0 |
| 14 | 19.5 | 22.5 |

7極、9極、14極凹形状無し
7Poles, 9Poles, 14Poles, not dent.



| | |
|---------------------|---------------------------|
| 製品番号 Product No. | ボス有無 With/Without boss |
| SZT15-□□WLA | ボス無 Without boss |
| SZT15-□□WLAB | ボス有 With boss |

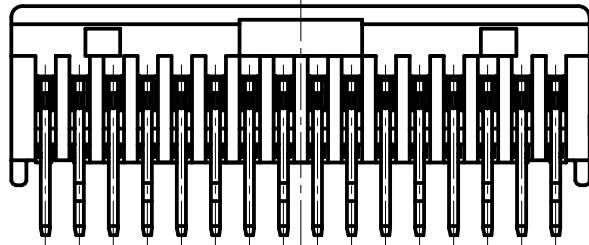
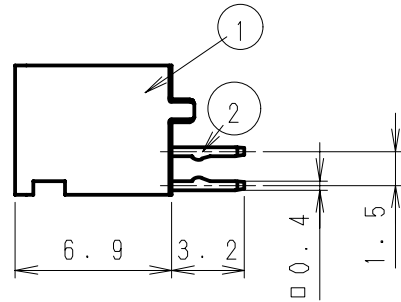
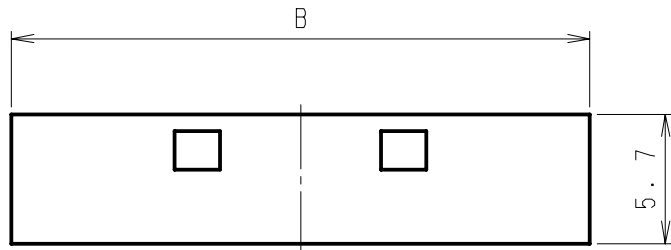
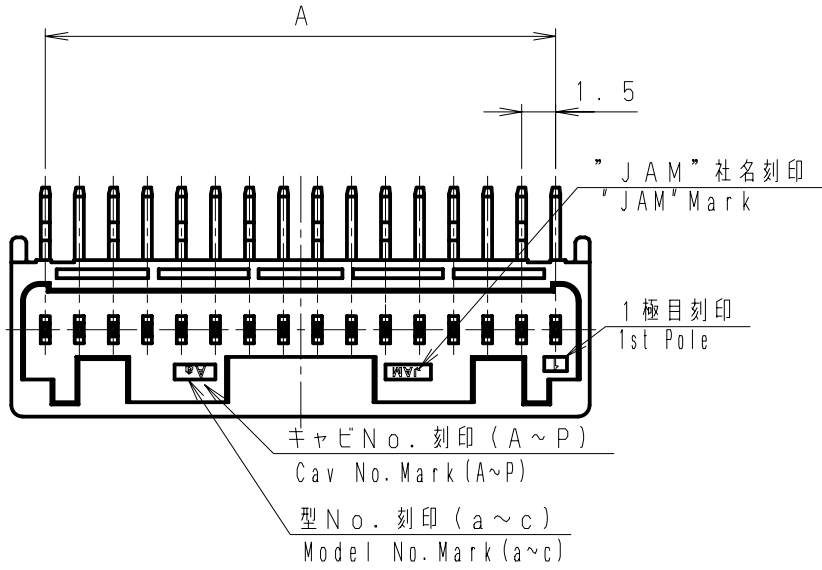
| | | | | | | | |
|-----------------------|-------------|----------------------------|--------------|------------------------------|---|--------------------------------------|------------|
| ⑤ | . . . | | | | | | |
| ④ | . . . | | | | | | |
| ③ | . . . | | | SZT15-□□WLA | ② 黄銅 Brass | SnCuメッキ SnCu-plating | |
| ② | . . . | | | | ① ナイロン66 (UL94 V-0) Nylon 66 (UL94 V-0) | GF入り With GF | |
| ① | . . . | | | 製品番号 PRODUCT No. | No. | 材 料 MATERIAL | 備考 NOTE |
| 記号 No. | 年月日 DATE | 変更記事 REVISION RECORD | 設計 DESIGN | 承認 APP | 製品名 NAME | | |
| APPROVED K. Kusano | | CHECKED K. Koizumi | | 一般公差 TOLERANCE ±0.3 | 尺度 SCALE 4/1 | 製品名 NAME SZT Wafer, Angle-type | |
| DESIGN N. Yarimizu | | DRAWING N. Yarimizu | | 図番 DRAWING No. JC-1036-21 | | | |

第三角法
3rd ANGLE PROJECTION

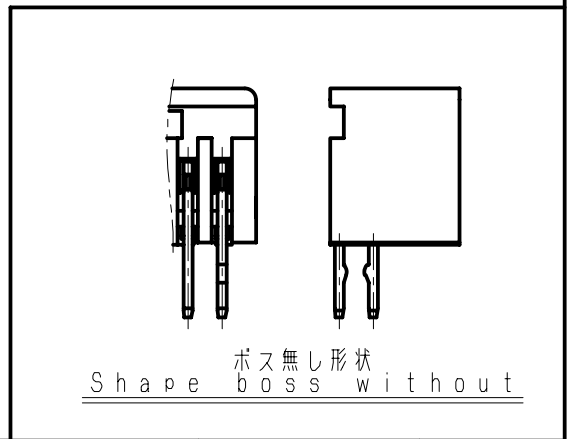
単位: mm
UNIT: mm
注) 図面を実測しないこと
NOTES) DO NOT SCALE

図番 DRAWING No.
JC-1036-44

| 極数 Poles | A | B |
|-------------|------|------|
| 15 | 21.0 | 24.0 |
| 16 | 22.5 | 25.5 |



| | |
|---------------------|---------------------------|
| 製品番号 Product No. | ボス有無 With/Without boss |
| SZT15-□□WLA | ボス無 Without boss |
| SZT15-□□WLAB | ボス有 With boss |

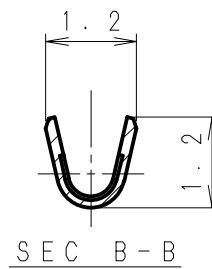
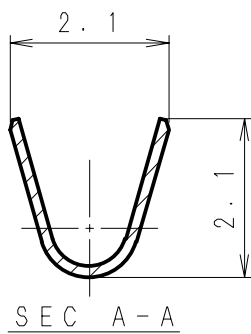
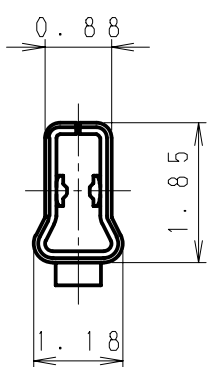
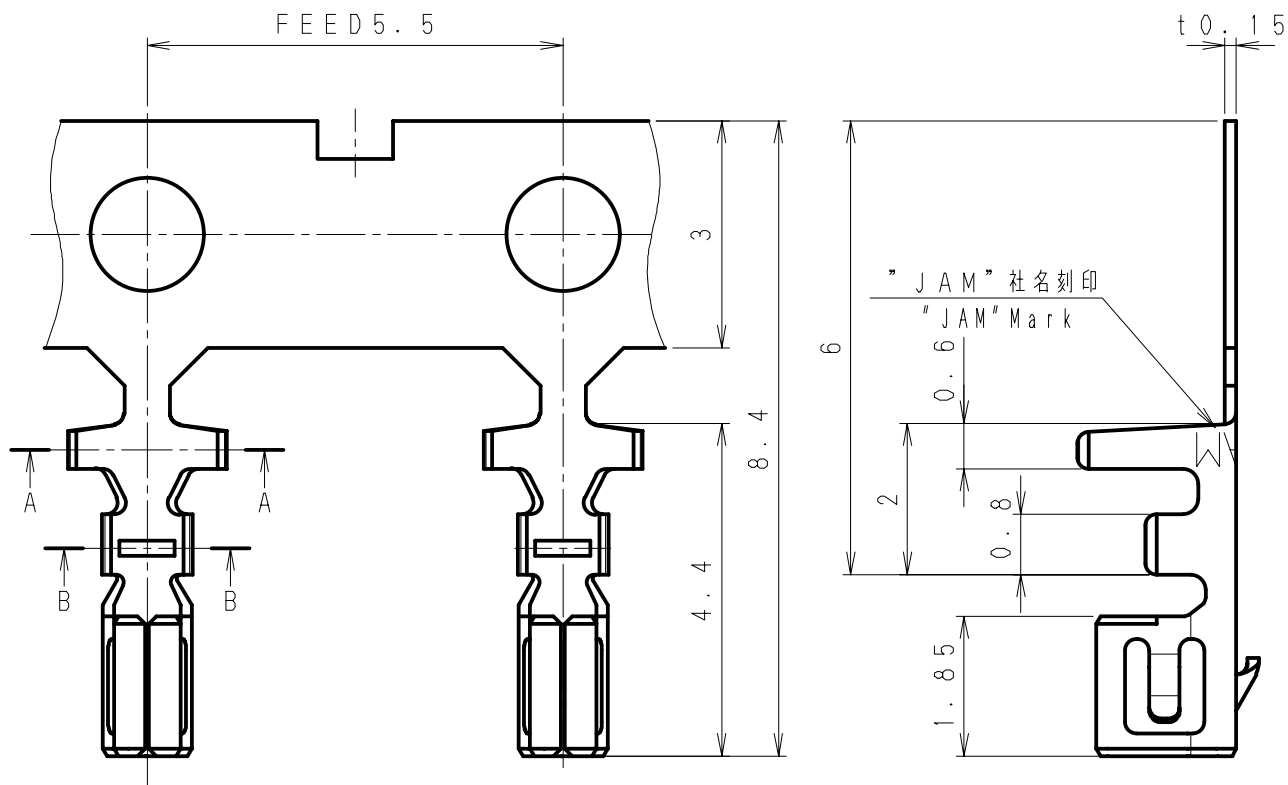


| | | | | | | | | |
|----------------|---------------|----------------------------|-----------------------------------|-----------|--|---|-------------------------|------------|
| ⑤ | . . | | | | | | | |
| ④ | . . | | | | | | | |
| ③ | . . | | | | SZT15-□□WLA | ② 黄銅 Brass | SnCuメッキ SnCu-plating | |
| ② | . . | | | | | ① ナイロン66 (UL94 V-0) Nylon 66 (UL94 V-0) | GF入り With GF | |
| ① | . . | | | | 製品番号 PRODUCT No. | 材 料 MATERIAL | 備考 NOTE | 色 COLOR |
| 記号 No. | 年月日 DATE | 変更記事 REVISION RECORD | 設計 DESIGN | 承認 APP | 製品名 NAME SZTウエハー アンゲル型 SZT Wafer, Angle-type | | | |
| 承認 APPROVED | 確認 CHECKED | | 一般公差 TOLERANCE | | 尺度 SCALE | 図番 DRAWING No. | | |
| K. Kusano | K. Koizumi | | ±0.3 | | 3/1 | JC-1036-44 | | |
| 設計 DESIGN | 製図 DRAWING | | JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD. | | | | | |
| N. Yarimizu | N. Yarimizu | | | | | | | |

第三角法
3rd ANGLE PROJECTION

単位: mm
UNIT: mm
注) 図面を実測しないこと
NOTES) DO NOT SCALE

図番 DRAWING No.
JC-1036-39



| | | | | | | | | | |
|-----------------------------|-------------|----------------------------|--------------|------------|--|-------------------------|--------------------------|-------------------|------------------------|
| ④ | .. | | | | 715262-2MAC | リン青銅 Phosphor Bronze | スズメッキ材 Pre-tin Plated | AWG#24~#28 | φ0.8~φ1.2 |
| ③ | .. | | | | 製品番号 PRODUCT No. | 材 料 MATERIAL | 表面処理 FINISH | 適用電線 WIRE SIZE | 被覆外径 INSULATION DIA |
| ② | .. | | | | 製品名 NAME SZTコネクタ コンタクト SZT connector Contact | | | | |
| ① | .. | | | | 図番 DRAWING No. JC-1036-39 | | | | |
| 承認 APPROVED | 年月日 DATE | 変更記事 REVISION RECORD | 設計 DESIGN | 承認 APP | 一般公差 TOLERANCE ±0.3 | 尺度 SCALE 10/1 | | | |
| Y. Horiuchi | | | N. Yarimizu | K. Koizumi | | | | | |
| 設計 DESIGN N. Yarimizu | | | | | 製図 DRAWING N. Yarimizu | | | | |
| | | | | | | | | | |