

御中

製品仕様書
Product specifications

製品名 Product Name	SJAコネクタ (SMTタイプ) SJA connector (SMT-Type)	
製品番号 Product Number	ターミナル Terminal	720374-2MAC 720474-2MAC
	ハウジング Housing	SJA20-□□HG
	ウエハー Wafer	SJA20-□□WV SJA20-□□WH

受領印欄
Acknowledged

日本オートマチックマシン株式会社
電子部品事業部 製品技術G
〒146-0092 東京都大田区下丸子3-28-4
TEL 03(3756)1435

JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD
Product Engineering Group Electronic Parts
Headquarters
3-28-4, Shimomaruko, Ota-ku, Tokyo 146-0092, Japan

※ RoHS対応品
This product corresponds to RoHS.

<変更履歴表> ALTERATION HISTORY RECORDS

履歴 Revision	日付 Date	変更内容 Contents of Alteration	変 更 Change	承 認 Approved
制定 Issue	2013. 3. 8	—	清水	草野
△	2013. 8. 20	吸着カバー仕様変更 Vacuum cover specification change.	村上	草野
△	2014. 8. 25	書式変更、梱包仕様変更 Change of a format and packing specification.	清水	草野
△	2015. 9. 18	定格電流値変更 Rated current change.	清水	草野
△	2017. 8. 10	項目追加 Item addition.	大垣	草野
△	2019. 11. 29	生産拠点削除 Delete Production Site	大垣	小泉
△				
△				
△				
△				
△				
△				

<目次> INDEX

1. 適用範囲 (Scope)
2. 製品名・製品番号 (Product name and number)
3. 形状・寸法・材料 (Geometry and materials)
4. 定格 (Rated values)
5. 性能 (Performances)
6. 梱包・表示 (Packing and marking)
7. ラベル (Label)
8. 梱包数量 (Packing Quantity)
9. 品番構成 (Product No. code)

1. 適用範囲 (Scope)

この製品仕様書は「SJAコネクタ (SMTタイプ)」の一般仕様及び性能について規定する。
The present document concerns general specifications and performances of
"SJA connector, SMT-Type".

2. 製品名・製品番号 (Product name and number)

製品名 Product Name	製品番号 Number	材料及び表面処理 Material and surface treatment
ターミナル Terminal	720374-2MAC	リン青銅 スズメッキ材 Phosphor bronze ,Pre-tin Plated
	720474-2MAC	
ハウジング Housing	SJA20-□□HG※※	ナイロン66 (UL94V-0) Nylon 66 (UL94V-0)
ウエハー(ストレート型) Wafer, Straight type	SJA20-□□WV※※	ベース:ナイロン6T GF入り(UL94V-0) タブコンタクト:黄銅 (スズメッキ) 補強タブ:黄銅 (スズメッキ)
ウエハー(アングル型) Wafer, Angle type	SJA20-□□WH※※	Base: Nylon 6T with GF (UL94V-0) Tab contact: Brass (Tin Plating) Enhancing tab: Brass (Tin Plating)
ウエハー エンボステープ (ストレート型) Wafer, Emboss taping, Straight type	SJA20-□□WV※※-ETC	カバーテープ: A-PET エンボステープ: A-PET リール: PS (エコ) カバー*: ナイロン6T (UL94V-0) GF入 *WVタイプのみ
ウエハー エンボステープ (アングル型) Wafer, Emboss taping, Angle type	SJA20-□□WH※※-ET	Cover Tape: A-PET Emboss Tape: A-PET Reel: PS, Eco Cover*: Nylon 6T (UL94V-0) with GF *Only WV type

3. 形状・寸法・材料 (Geometry and materials)

添付図面による。

Refer to attached drawings.

図面番号 Drawing No.	製品名 Product name	記号 Mark
J C - 1 1 0 8 - 4 2	S J Aコネクタ ストレート型 A s s 'y SJA Connector, Straight type Ass'y	2P 0
J C - 1 1 0 8 - 4 3	S J Aコネクタ ストレート型 A s s 'y SJA Connector, Straight type Ass'y	3P 0
J C - 1 1 0 8 - 4 4	S J Aコネクタ ストレート型 A s s 'y SJA Connector, Straight type Ass'y	4P 0
J C - 1 1 0 8 - 4 5	S J Aコネクタ ストレート型 A s s 'y SJA Connector, Straight type Ass'y	5P 0
J C - 1 1 0 8 - 4 6	S J Aコネクタ ストレート型 A s s 'y SJA Connector, Straight type Ass'y	6P 0
J C - 1 1 0 8 - 4 7	S J Aコネクタ ストレート型 A s s 'y SJA Connector, Straight type Ass'y	7P 0
J C - 1 1 0 8 - 4 8	S J Aコネクタ ストレート型 A s s 'y SJA Connector, Straight type Ass'y	8P 0
J C - 1 1 0 8 - 4 9	S J Aコネクタ ストレート型 A s s 'y SJA Connector, Straight type Ass'y	9~13P 0
J C - 1 1 0 8 - 5 0	S J Aコネクタ アンクル型 A s s 'y SJA Connector, Angle type Ass'y	2P 0
J C - 1 1 0 8 - 5 1	S J Aコネクタ アンクル型 A s s 'y SJA Connector, Angle type Ass'y	3P 0
J C - 1 1 0 8 - 5 2	S J Aコネクタ アンクル型 A s s 'y SJA Connector, Angle type Ass'y	4P 0
J C - 1 1 0 8 - 5 3	S J Aコネクタ アンクル型 A s s 'y SJA Connector, Angle type Ass'y	5P 0
J C - 1 1 0 8 - 5 4	S J Aコネクタ アンクル型 A s s 'y SJA Connector, Angle type Ass'y	6P 0
J C - 1 1 0 8 - 5 5	S J Aコネクタ アンクル型 A s s 'y SJA Connector, Angle type Ass'y	7P 0
J C - 1 1 0 8 - 5 6	S J Aコネクタ アンクル型 A s s 'y SJA Connector, Angle type Ass'y	8P 0
J C - 1 1 0 8 - 5 7	S J Aコネクタ アンクル型 A s s 'y SJA Connector, Angle type Ass'y	9~13P 0
J C - 1 1 0 8 - 1 7	S J Aハウジング SJA housing	2P 0
J C - 1 1 0 8 - 1 8	S J Aハウジング SJA housing	3P 0
J C - 1 1 0 8 - 1 9	S J Aハウジング SJA housing	4P 0
J C - 1 1 0 8 - 2 0	S J Aハウジング SJA housing	5P 0
J C - 1 1 0 8 - 2 1	S J Aハウジング SJA housing	6P 0
J C - 1 1 0 8 - 2 2	S J Aハウジング SJA housing	7P 0

仕 様 書 Specifications

SA-1562S1-A5-5/20

図面番号 Drawing No.	製品名 Product name	記号 Mark
J C - 1 1 0 8 - 2 3	S J Aハウジング SJA housing	8P 0
J C - 1 1 0 8 - 2 4	S J Aハウジング SJA housing	9~13P 0
J C - 1 1 0 8 - 5 8	S J Aウエハー ストレート型 SJA Wafer, Straight type	2P 0
J C - 1 1 0 8 - 5 9	S J Aウエハー ストレート型 SJA Wafer, Straight type	3P 0
J C - 1 1 0 8 - 6 0	S J Aウエハー ストレート型 SJA Wafer, Straight type	4P 0
J C - 1 1 0 8 - 6 1	S J Aウエハー ストレート型 SJA Wafer, Straight type	5P 0
J C - 1 1 0 8 - 6 2	S J Aウエハー ストレート型 SJA Wafer, Straight type	6P 0
J C - 1 1 0 8 - 6 3	S J Aウエハー ストレート型 SJA Wafer, Straight type	7P 0
J C - 1 1 0 8 - 6 4	S J Aウエハー ストレート型 SJA Wafer, Straight type	8P 0
J C - 1 1 0 8 - 6 5	S J Aウエハー ストレート型 SJA Wafer, Straight type	9~13P 0
J C - 1 1 0 8 - 6 6	S J Aウエハー アンクル型 SJA Wafer, Angle type	2P 0
J C - 1 1 0 8 - 6 7	S J Aウエハー アンクル型 SJA Wafer, Angle type	3P 0
J C - 1 1 0 8 - 6 8	S J Aウエハー アンクル型 SJA Wafer, Angle type	4P 0
J C - 1 1 0 8 - 6 9	S J Aウエハー アンクル型 SJA Wafer, Angle type	5P 0
J C - 1 1 0 8 - 7 0	S J Aウエハー アンクル型 SJA Wafer, Angle type	6P 0
J C - 1 1 0 8 - 7 1	S J Aウエハー アンクル型 SJA Wafer, Angle type	7P 0
J C - 1 1 0 8 - 7 2	S J Aウエハー アンクル型 SJA Wafer, Angle type	8P 0
J C - 1 1 0 8 - 7 3	S J Aウエハー アンクル型 SJA Wafer, Angle type	9~13P 0
J C - 1 1 0 8 - 7 4	S J Aウエハー ストレート型 エンボステーピング SJA wafer straight type Emboss taping	0
J C - 1 1 0 8 - 7 5	S J Aウエハー アンクル型 エンボステーピング SJA wafer angle type Emboss taping	0
△ J C - 1 1 0 8 - 7 6	S J Aウエハー用カバー Cover for SJA wafer	△
J C - 0 8 1 0 - 1 4 Z	ターミナル Terminal	△
J C - 0 8 1 0 - 1 5 Z	ターミナル Terminal	△
J C - 1 1 0 8 - 7 7	S J Aコネクタ 推奨基板レイアウト(ストレート型) SJA Connector P.C.B. Layout, Straight	0
J C - 1 1 0 8 - 7 8	S J Aコネクタ 推奨基板レイアウト(アンクル型) SJA Connector P.C.B. Layout, Angle	0

4. 定格 (Rated values)

項目 Item	規格値 Description	
定格電圧 Rated voltage	250V AC, DC 250 V AC, DC	
③ 定格電流 Rated current	3A (注1) 3 A (Note 1)	
使用温度範囲 Temperature range	-40 ~ +85℃ (通電による温度上昇分を含む) -40 to +85°C (heating by energization included)	
適用電線範囲 (注2) Wire size (Note 2)	720474	AWG #22 ~ #24 被覆外径 φ1.1 ~ 1.6 mm AWG #22 to #24 Diameter of insulation covering φ1.1 to φ1.6 mm
	720374	AWG #24 ~ #30 被覆外径 φ0.8 ~ 1.5 mm AWG #24 to #30 Diameter of insulation covering φ0.8 to φ1.5 mm
適用プリント基板 Applicable P.C. board	厚さ: 0.8 ~ 1.6 mm Thickness 0.8 to 1.6 mm	
保存温度 Storage temperature	ウエハーエンボステーピング Wafer Emboss taping	-30 ~ +50℃ (70%RH以下) -30 to +50°C (70% RH or less)
	ターミナル Terminal ハウジング Housing	-40 ~ +85℃ (70%RH以下) -40 to +85°C (70% RH or less)
保証期間 (注2) Guaranteed term (Note 2)	ウエハーエンボステーピング Wafer Emboss taping	納入後 (開封前) 6ヶ月 After supplying 6 months (Before opening a packing)
	ターミナル Terminal ハウジング Housing	納入後 (開封前) 2年 2 years after the delivery. (Before opening a packing)

(注1) 定格電流はターミナル接触部の定格値であり、実使用においては使用電線の定格電流、使用温度により決定される。

(注2) 電線はより線を使用し、単線等の特殊電線は原則として使用出来ません。

(注3) ウエハーの吸水状態・はんだ付け条件によってリフローはんだ付け時にブリストア (ふくれ) が発生する可能性がありますので上記の保管環境・期間での管理をお願い致します。また開封後48時間を超えて使用する場合にはベーキング処理を推奨致します。

ベーキング処理 推奨条件: 50±2℃、48時間

(Note 1) The rated current shown is at the terminal contact section. Practically, it varies depending on rated current of particular wire and operating temperature.

(Note 2) Use a stranded wire. Do not use solid or other special wires.

(Note 3) According to the water absorption state of a wafer and soldering conditions, blisters may occur to surface of wafer at the time of reflow soldering. Please manage within the appointed storage environment and period. Moreover, in using it exceeding after-opening 48 hours, baking is recommended with below condition.

Recommended baking condition: 50±2℃, 48h

5. 性能 (Performances)

性能は、下表に示す試験条件及び方法で試験を実施したとき、各項目に規定する規格値を満足すること。尚、試験は特に指定のない限り JIS C 60068-1 [環境試験方法 (電気、電子)通則] に規定された試験場所の標準にて実施する。

The performances tested under the conditions and methods given in the table below shall conform to the respective specifications. Unless otherwise specified, carry out the tests according to the standards of a place of test stipulated in IEC 60068-1 "General Rules of Environmental Testing Method (Electric and Electronic)".

5-1 外観 (Appearance)

No.	項目 Item	規格値 Description	条件 Check
5-1-1	外観 Appearance	使用上有害となる様な割れ・変形等が無いこと Crack, deformation, etc. harmful in use are not allowed	目視 Visual

5-2 機械的性能 (Mechanical properties)

No.	項目 Item	規格値 Description	試験条件及び方法 Check
5-2-1	挿入力 Insertion force	別表A参照 See Appended Table A	ウエハーへのハウジング挿入力を、測定する。 試験速度 25mm/min Measure the force required for inserting the wafer into housing at 25mm/min.
5-2-2	保持力 Pull-out force	別表A参照 See Appended Table A	ハウジングロックを除去してウエハーとの保持力を測定する。 試験速度 25mm/min Unlock the housing, and measure the pull-out force of wafer at 25mm/min
5-2-3	ハウジングロック 保持力 Housing locking power	29.4 N以上 29.4 N or more	ウエハーとハウジングを嵌合させ、ハウジングを引張り、ロックが外れるときの力を測定する。 試験速度 25mm/min Engage the wafer and housing with each other, and pull the housing at 25 mm/min until unlocked. Take the reading at this point.

No.	項目 Item	規格値 Description		試験条件及び方法 Check
5-2-4	圧着部引張強度 Tensile strength of crimped section	電線 Wire size	強度 N 以上 Minimum strength in N	ターミナルのワイヤバレルと電線導体を圧着し、治具で固定し電線の軸方向に引っ張る。 試験速度 25mm/min Crimp the terminal's wire barrel and conductor together, fasten the altogether, and pull the wire axially at 25 mm/min.
		AWG#22	4 4. 1	
		AWG#24	2 9. 4	
		AWG#26	1 9. 6	
		AWG#28	9. 8	
		AWG#30	4. 9	
5-2-5	ターミナル 挿入力 Terminal insertion force	6. 9 N 以下 6.9 N or less		ターミナルをハウジングに挿入するのに要する力を万能試験機を用いて測定する。 試験速度 25mm/min Using universal testing machine, measure the force required for inserting the terminal into housing at 25 mm/min.
5-2-6	ターミナル 保持力 Terminal pull-out force	9. 8 N 以上 9.8 N or more		ハウジングに装着したターミナルを軸方向に引っ張り、ハウジングからターミナルが離脱するときの荷重を万能試験機を用いて測定する。 試験速度 25mm/min Using universal testing machine, pull the terminal axially at 25 mm/min until it leaves the housing. Take the reading at this point.
5-2-7	ウエハー タブコンタクト 保持力 Wafer tab contact withdrawal force	4. 9 N 以上 4.9 N or more		ウエハーのタブコンタクトを基板装着方向に押し出す。 試験速度 25mm/min Push the wafer tab contact in P.C. board attachment direction at 25 mm/min.

5-3 電氣的性能 (Electrical characteristics)

No.	項目 Item	規格値 Description	試験条件及び方法 Check
5-3-1	接触抵抗 Contact resistance	初期 10 mΩ 以下 10 mΩ or less initially	コネクタを嵌合状態にして電気抵抗を測定し、電線抵抗を差し引いて接触抵抗とする。 試験電流 15mA (20mV以下) Engage the connector, measure the overall resistance at 15 mA and 20 mV or less and, from the reading, subtract the wire resistance. Retain the difference as contact resistance.
5-3-2	絶縁抵抗 Insulation resistance	1000 MΩ 以上 1000 MΩ or more	コネクタ外面とターミナル相互間及び隣接するターミナル間にDC500Vを印可して測定する。 Apply 500 V DC between connector housing and each of terminals, and between adjacent terminals.
5-3-3	耐電圧 Dielectric strength	AC 1000 V / 1分間 異常なきこと AC 1000V / 1min. Shall remain normal	ハウジング外面とターミナル相互間及び隣接するターミナル間にて測定する。 Apply 1000 V AC for 1 min between connector housing and each of terminals, and between adjacent terminals.
5-3-4	温度上昇 Temperature rise	30 K 以下 (適用最大電線による) 30 K or less (With thickest applicable wire)	ハウジングの全極にターミナルを装着し、嵌合させて各ターミナルを直列に接続し、最大定格電流を通電した時のターミナル部の温度上昇を測定する。 Mount the terminals on all housing poles, engage them, connect all terminals in series, apply rated current, and measure the temperature at terminals.

5-4 耐久環境性能 (Durability)

No.	項目 Item	規格値 Description		試験条件及び方法 Check
5-4-1	挿抜寿命 Engagement and disengagement	接触抵抗 Contact resistance	20 mΩ 以下 20 mΩ or less	ハウジングにターミナルを装着し、ウエハーにハウジングを挿抜(30回)試験前後の接触抵抗を測定する。 Mount the terminals on housing, repeat 30 cycles of insertion and removal of housing into and from wafer, and measure the contact resistance.
		外観 Appearance	異常なきこと Shall remain normal	
5-4-2	耐振動性 Vibration	接触抵抗 Contact resistance	20 mΩ 以下 20 mΩ or less	コネクタを結合し、下記条件にて振動試験実施。 掃引割合 10~55~10Hz 掃引時間 1分 最大振幅 1.5 mm 振動軸方向 X、Y、Z 振動時間 各2時間=6時間 Engage the connector, and carry out tests under following conditions. Sweep frequency 10-55-10 Hz. Sweep time 1 min. Maximum amplitude 1.5 mm. Vibration axes X, Y, Z. Vibration time 2 h each or totally 6 h.
		電流瞬断 Momentary failure	1 μs 以下 1 μ sec or less	
		外観 Appearance	異常なきこと Shall remain normal	
5-4-3	耐熱性 Heating	接触抵抗 Contact resistance	20 mΩ 以下 20 mΩ or less	コネクタを結合後、下記条件に放置 雰囲気温度 100 ± 5℃ 放置時間 240時間 室内で1~2時間放置後測定 Engage the connector, and keep the sample for 240 h under following conditions. Ambient temperature 100 ± 5°C. Leave the sample at the room for 1 to 2 h before check.
		外観 Appearance	異常なきこと Shall remain normal	
5-4-4	耐寒性 Cold	接触抵抗 Contact resistance	20 mΩ 以下 20 mΩ or less	コネクタを結合後、下記条件に放置 雰囲気温度 -40 ± 3℃ 放置時間 240時間 室内で1~2時間放置後測定 Engage the connector, and keep the sample for 240 h under following conditions. Ambient temperature -40 ± 3°C. Leave the sample at the room for 1 to 2 h before check.
		外観 Appearance	異常なきこと Shall remain normal	

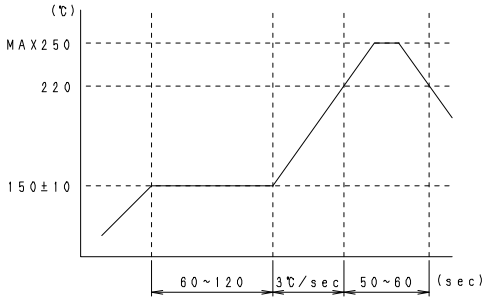
No.	項目 Item	規格値 Description		試験条件及び方法 Check
5-4-5	耐熱衝撃性 Heat shock	接触抵抗 Contact resistance	20 mΩ 以下 20 mΩ or less	コネクタを結合後、下記条件に放置 1. 低温側 -40 ± 2°C 30分 2. 室温 +25 ± 10°C 10~15分 3. 高温側 +85 ± 2°C 30分 4. 室温 +25 ± 10°C 10~15分 1~4を25サイクル行う。 Engage the connector, and subject it to 25 cycles of following sequence. 1. Low temperature -40 ± 2°C for 30 min. 2. Room temperature +25 ± 10°C within 10 to 15 min. 3. High temperature +85 ± 2°C for 30 min. 4. Room temperature +25 ± 10°C within 10 to 15 min.
		外観 Appearance	異常なきこと Shall remain normal	
5-4-6	耐湿性 Moisture	接触抵抗 Contact resistance	20 mΩ 以下 20 mΩ or less	コネクタを結合後、下記条件に放置 雰囲気温度 60 ± 2°C 相対湿度 90~95% RH 放置時間 240時間 室内で1~2時間放置後測定 Engage the connector, and keep the sample for 240 h under following conditions. Ambient temperature 60 ± 2°C. Relative humidity 90 to 95%. Leave the sample at the room for 1 to 2 h before check.
		絶縁抵抗 Insulation resistance	500MΩ 以上 500 MΩ or more	
		耐電圧 Dielectric strength	AC500V/ 1分間 異常なきこと Shall remain normal at 500 V AC for 1 min	
		外観 Appearance	異常なきこと Shall remain normal	

仕 様 書 Specifications

SA-1562S1-A5-12/20

No.	項目 Item	規格値 Description		試験条件及び方法 Check
5-4-7	耐アンモニア性 Ammonia	接触抵抗 Contact resistance	20 mΩ 以下 20 mΩ or less	<p>コネクタを結合後、下記アンモニア水の入ったデシケータ容器中に放置 濃 度 28% 温 度 25℃ 容 積 比 25 ml / l 放置時間 40分 室内で1～2時間放置後測定。</p> <p>Engage the connector, and keep it in desiccator filled with following aqueous ammonia for 40 min. Concentration 28%. Temperature 25°C. Volume ratio 25 ml / l Leave the sample at the room for 1 to 2 h before check.</p>
		外観 Appearance	<p>ターミナル各部に割れ・ヒビの発生なきこと</p> <p>Terminals shall remain free from scores and cracks</p>	
5-4-8	耐塩水噴霧性 Salt mist	接触抵抗 Contact resistance	20 mΩ 以下 20 mΩ or less	<p>コネクタを結合後、下記条件に放置 温 度 35 ± 2℃ 塩水濃度 5 ± 1% (重量比) 噴霧時間 48時間 接触抵抗測定は、水洗をし室温で乾燥させてから、1～2時間放置後測定。</p> <p>Engage the connector, and keep the sample under following conditions. Temperature 35 ± 2°C. Salt concentration 5 ± 1%wt. Spray time 48 h. Then, rinse the sample, and leave it dry at room temperature for 1 to 2 h.</p>
		外観 Appearance	<p>異常なきこと</p> <p>Shall remain normal</p>	
5-4-9	耐硫化水素ガス性 Hydrogen sulfide	接触抵抗 Contact resistance	20 mΩ 以下 20 mΩ or less	<p>コネクタを結合後、下記硫化水素ガス中に放置。 濃 度 3 ± 1 ppm 温 度 40 ± 2℃ 放置時間 96時間 室内で1～2時間放置後測定。</p> <p>Engage the connector, and keep it in hydrogen sulfide for 96 h. Density 3 ± 1 ppm. Temperature 40 ± 2°C. Leave the sample at the room for 1 to 2 h before check.</p>
		外観 Appearance	<p>異常なきこと</p> <p>Shall remain normal</p>	

5-5 半田付性能 (Soldering characteristics)

No.	項目 Item	規格値 Description	試験条件及び方法 Check
5-5-1	はんだ付性 Solderability	半田面に半田がムラ無く 全体に付くこと 浸漬面積の95%以上 95% or more of dipped solder side shall be coated uniformly with solder	ウエハーの角ピンはんだ付部をフラックスに5～10秒浸漬後、下記条件のはんだ槽に浸漬する。 はんだ槽温度 $245 \pm 5^{\circ}\text{C}$ 浸漬時間 3 ± 0.5 秒 Dip the square pin soldering section of wafer into flux for 5 to 10 sec, and then into solder tank of $245 \pm 5^{\circ}\text{C}$ for 3 ± 0.5 sec.
5-5-2	はんだ耐熱性 Soldering heat	機能を損なう変形・損傷等のないこと Shall remain free from deformation, damage, etc. adversely affecting the functions	①リフロー炉 Reflow furnace Soldering  はんだ槽温度 $\text{MAX } 250 \pm 3^{\circ}\text{C}$ 時間 5_{-0}^{+1} 秒 Dip the soldering section into solder tank of $250 \pm 3^{\circ}\text{C}$ for 5_{-0}^{+1} sec. ②半田こて Soldering iron こて先温度 $380 \pm 10^{\circ}\text{C}$ 半田付時間 3 ± 1 秒 Temperature $380 \pm 10^{\circ}\text{C}$ Time 3 ± 1 sec.

※ 本リフロー条件に関しては、リフロー装置及び基板などにより条件が異なりますので事前の実装評価により、異常の無いことをご確認お願い致します。

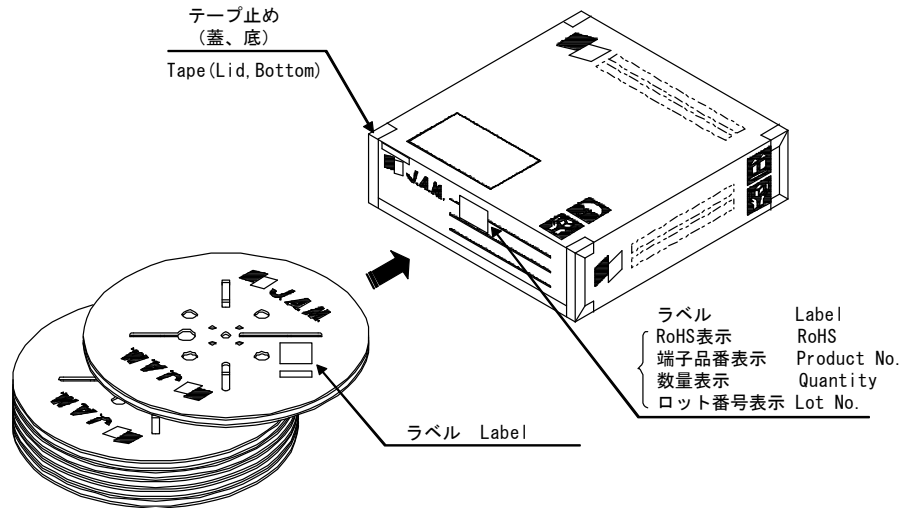
Please check the mount condition by your own devices beforehand, because the condition changes by the soldering devices, p.c. boards, and so on.

6. 梱包・表示 (Packing and marking)

6-1 ターミナル (Terminals)

ターミナルはリールに巻き、さらにダンボール箱に梱包して出荷。
表示はリールに型番、数量、ロットNo. を明記したラベルを貼り付ける。

Wind the terminals on reel, and pack it in cardboard case for shipment.
As indications, attach a label filled with product number, quantity and lot No. onto reel.



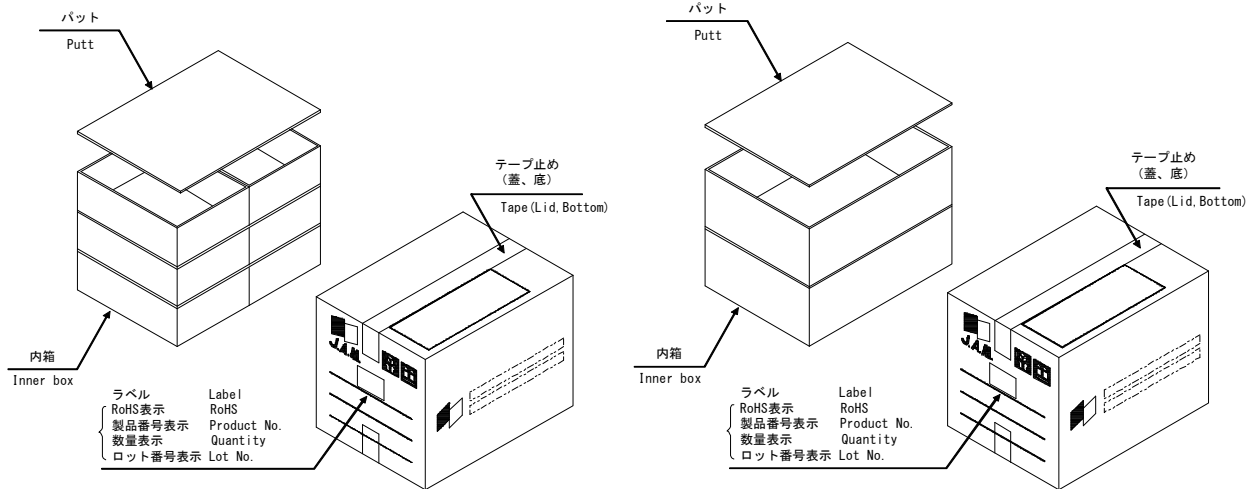
6-2 ハウジング (Housings)

ナイロン袋に入れ、さらに、ダンボール箱に梱包して出荷。
表示はナイロン袋、ダンボール箱に型番、数量、ロットNo. を明記したラベルを貼り付ける。

Put the housings in nylon bag, and pack it in cardboard case for shipment.
As indications, attach labels filled with product number, quantity and lot No. onto nylon bag and cardboard case.

< 2 ~ 9 P >

< 10 P ~ >



6-3 ウエハー (wafers)

ウエハー (Wafers)

- (1) エンボス加工したキャリアテープに、コネクタを1個ずつ所定の状態に詰め、カバーテープを重ねてシールする。

After embossing, the connectors shall be packed to the carrier tape one by one, and then heat-seal it by piling up the cover tapes.

※ この時、コネクタ装着部における空部の数は2個以下とし連続して空部があつてはならない。

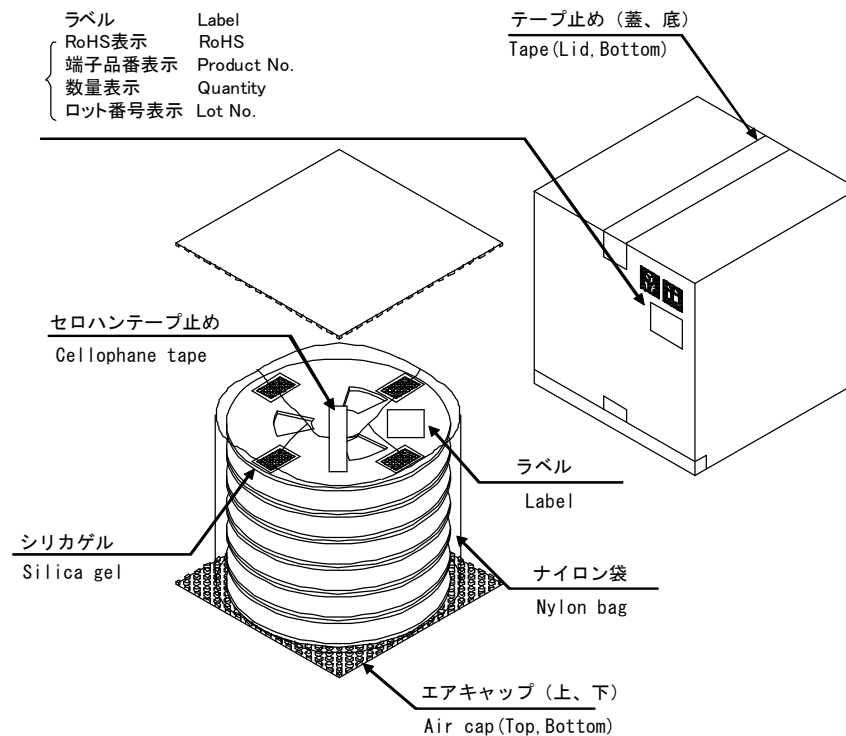
The empty part number of carrier tape must be 2 or less, and 2 empty parts must not be continuous.

- (2) 熱シール後、リールに所定の数量を巻き取り、カバーテープの末端を粘着テープでリールのフランジに止める。





After heat sealing, it shall be wound into reel in fixed quantity, the end of cover tape shall be stuck on the reel flange by tape.

- (3) 巻き取ったリールは所定の数量をナイロン袋内にシリカゲルを入れた状態で、段ボール箱に入れ梱包する。表示は、段ボール箱に型番、数量、ロットNo. を明記したラベルを貼り付ける。

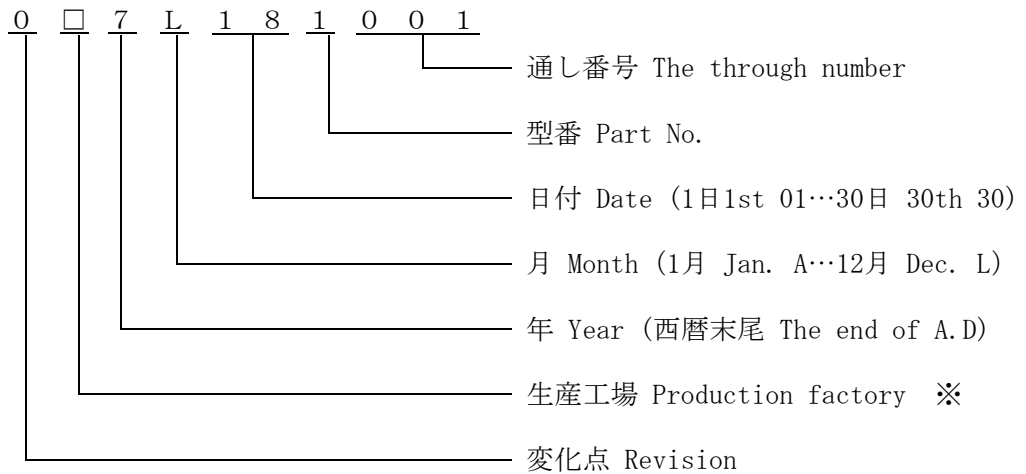
The reel put in the bag that silica gel entered shall be packed into carton in fixed quantity. Label on which product No. quantity and lot No. must be marked shall be stuck on reel box.



△ 7. ラベル (Label)

J.A.M. JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.	
CATALOG No.	
①	
	
LOT No.	QUANTITY
②	③
	
NOTE	JOINT
	0 1 2
	【RoHS】
④ MADE IN JAPAN	

- ① 製品番号 (Product No.)
- ② ロット番号 (Lot No.)



△ ※ 生産工場：A：日本オートマチックマシン（株） 端子事業所（福島県 南相馬市）
 Production factory：
 A：JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO.,LTD TANSHI PLANT (Minamisoma, Fukushima)

- ③ 数量 (Quantity)
- ④ 原産国 (Country of origin)：日本 (Japan)

8. 梱包数量 (Packing Quantity)

8-1 ターミナル (Terminal)

製品番号 Product number	1リール数量 Pieces /Reel	1箱リール数 Reels/1 Box	1箱数量 Pieces/Box
720374-2MAC	15,000	6	90,000
720474-2MAC	15,000	6	90,000

8-2 ハウジング (Housing)

製品番号 Product number	1袋数量 Pieces/bag	内箱袋数 Bags/Inner Box	内箱投入数 Number of inner box	1箱数量 Pieces/Box
SJA20-02HG	1,000	8	6	48,000
SJA20-03HG	1,000	7	6	42,000
SJA20-04HG	1,000	6	6	36,000
SJA20-05HG	1,000	5	6	30,000
SJA20-06HG	1,000	4	6	24,000
SJA20-07HG	1,000	4	6	24,000
SJA20-08HG	1,000	3	6	18,000
SJA20-09HG	1,000	3	6	18,000
SJA20-10HG	1,000	10	2	20,000
SJA20-11HG	1,000	9	2	18,000
SJA20-12HG	1,000	9	2	18,000
SJA20-13HG	1,000	8	2	16,000

8-3 ウエハー ストレート型 (Wafer straight type)

製品番号 Product number	1リール数量 Pieces/Reel	1箱リール数 Reel/Box	1箱数量 Pieces/Box
SJA20-02WV-ETC	800	18	14,400
SJA20-03WV-ETC	800	13	10,400
SJA20-04WV-ETC	800	13	10,400
SJA20-05WV-ETC	800	13	10,400
SJA20-06WV-ETC	800	13	10,400
SJA20-07WV-ETC	800	10	8,000
SJA20-08WV-ETC	800	10	8,000
SJA20-09WV-ETC	800	7	5,600
SJA20-10WV-ETC	800	7	5,600
SJA20-11WV-ETC	800	7	5,600
SJA20-12WV-ETC	800	7	5,600
SJA20-13WV-ETC	800	7	5,600

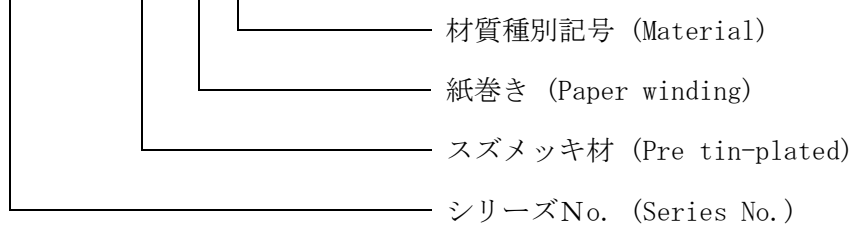
8-4 ウエハー アングル型 (Wafer angle type)

製品番号 Product number	1リール数量 Pieces/Reel	1箱リール数 Reel/Box	1箱数量 Pieces/Box
SJA20-02WH-ET	1,000	18	18,000
SJA20-03WH-ET	1,000	13	13,000
SJA20-04WH-ET	1,000	13	13,000
SJA20-05WH-ET	1,000	13	13,000
SJA20-06WH-ET	1,000	13	13,000
SJA20-07WH-ET	1,000	10	10,000
SJA20-08WH-ET	1,000	10	10,000
SJA20-09WH-ET	1,000	7	7,000
SJA20-10WH-ET	1,000	7	7,000
SJA20-11WH-ET	1,000	7	7,000
SJA20-12WH-ET	1,000	7	7,000
SJA20-13WH-ET	1,000	7	7,000

9. 品番構成 (Product No. code)

<ターミナル> <Terminal>

7 2 0 □ 7 4 - 2 M A C



<ハウジング・ウエハー> <Housing・Wafer>

S J A 2 0 - □ □ ○ ○ ※ ※ - E T □

カバー (Cover)
 ストレート型ウエハーのみ (Straight wafer only)
 ETC : カバー有 (With cover)

エンボステープング (Emboss taping)

色記号 (Color)

製品種別 (Product type)

HG : ハウジング

WV : ウエハー ストレート型

WH : ウエハー アングル型

HG : Housing

WV : Wafer, straight

WH : Wafer, angle

極数 (Poles)

0 2 : 2 極 (02: 2 poles)

1 3 : 1 3 極 (13: 13 poles)

シリーズNo. (Series No.)

<色記号> <Color>

記号 Symbol	無 None	R E	P K	G Y	Y G	B L	B K	C Y
色 Name	白 White	赤 Red	桃 Pink	灰 Gray	若草 Yellowish green	青 Blue	黒 Black	水色 Cyan

※1 JAMでの標準色は白色です。
 The standard color in JAM is white.

※2 ウエハーは成型材料がハウジングと異なるため、ハウジングとの色合いが異なってきます。ご使用時には現物での確認をお願いします。
 As for wafer and housing, because the material is different, the color tone is different. Confirm it in kind at the time of the use.

【表A】挿入力及び引抜力

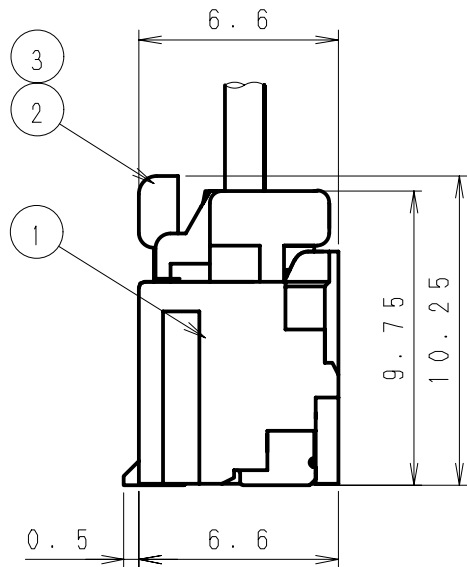
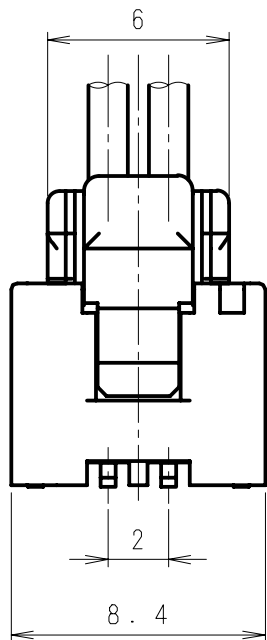
(Table A: Insertion force and pull-out force)

極数 Poles	挿入力(N以下) Maximum insertion force in N	保持力(N以上) Minimum pull-out force in N
2P	14.7	0.98
3P	19.6	1.47
4P	24.5	1.96
5P	29.4	2.45
6P	34.3	2.94
7P	39.2	3.43
8P	44.1	3.92
9P	49.0	4.41
10P	53.9	4.90
11P	58.8	5.39
12P	63.7	5.88
13P	68.6	6.37

備考 部品の不具合が発生した場合には両者で協力し、速やかに解決を図るものとします。
Remarks When the fault of parts occurs, it shall cooperate in both, and solution shall be aimed at promptly.

製造元：
日本オートマチックマシン株式会社

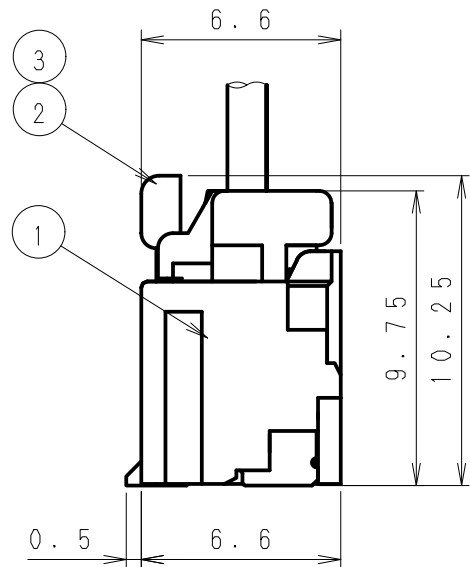
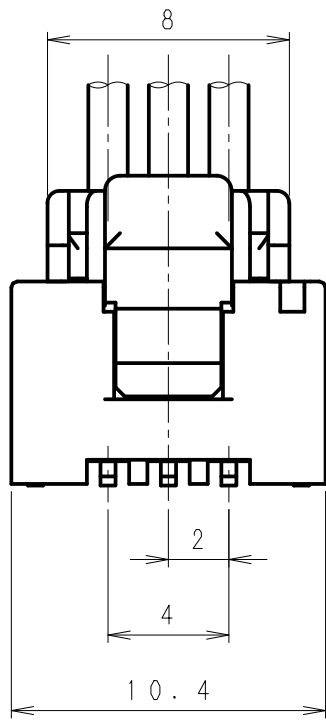
Manufacturer：
JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.



No.	製品番号 PRODUCT NO.	製品名 PRODUCT NAME	材質 MATERIAL
①	SJA20-02WV	ウエハー Wafer	ナイロン6T (UL94V-0) GF入り Nylon6T (UL94V-0) with GF 黄銅 (スズメッキ) Brass (Tin Plating)
②	SJA20-02HG	ハウジング Housing	ナイロン66 (UL94V-0) Nylon66 (UL94V-0)
③	720374-2MAC 720474-2MAC	ターミナル Terminal	リン青銅 (スズメッキ材) Phosphor bronze (Pre-tin Plated)

極数 Poles	2	
適用電線 Wire Size	720474	AWG#22~#24
	720374	AWG#24~#30
被覆外径 Insulation Dia.	720474	φ1.1~φ1.6mm
	720374	φ0.8~φ1.5mm

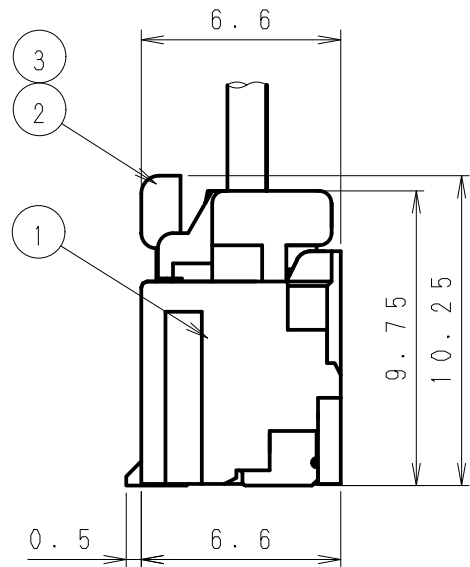
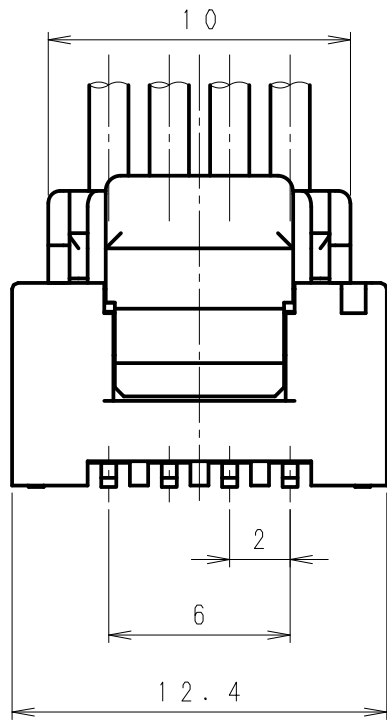
△4																				
△3																				
△2																				
△1																				
Issue	'13. 3. 8				製品番号 PRODUCT No.	No.	材 料 MATERIAL	備考 NOTE	色 COLOR											
記号 No.	年月日 DATE	変更記事 REVISION RECORD	設計 DESIGN	承認 APP						製品名 SJAコネクタ ストレート型 Ass'y NAME SJA Connector Straight type Ass'y										
承認 APPROVED	K. Kusano		確認 CHECKED	K. Koizumi		一般公差 TOLERANCE	±0.3		尺度 SCALE	4 / 1		図番 DRAWING No.	JC-1108-42							
設計 DESIGN	T. Murakami		製図 DRAWING	Y. Shimizu		JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.														



No.	製品番号 PRODUCT NO.	製品名 PRODUCT NAME	材質 MATERIAL
①	SJA20-03WV	ウエハー Wafer	ナイロン6T (UL94V-0) GF入り Nylon6T (UL94V-0) with GF 黄銅 (スズメッキ) Brass (Tin Plating)
②	SJA20-03HG	ハウジング Housing	ナイロン66 (UL94V-0) Nylon66 (UL94V-0)
③	720374-2MAC 720474-2MAC	ターミナル Terminal	リン青銅 (スズメッキ材) Phosphor bronze (Pre-tin Plated)

極数 Poles	3	
適用電線 Wire Size	720474	AWG#22~#24
	720374	AWG#24~#30
被覆外径 Insulation Dia.	720474	φ1.1~φ1.6mm
	720374	φ0.8~φ1.5mm

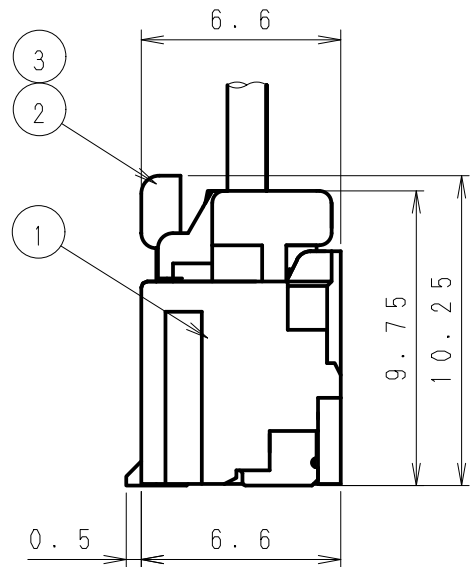
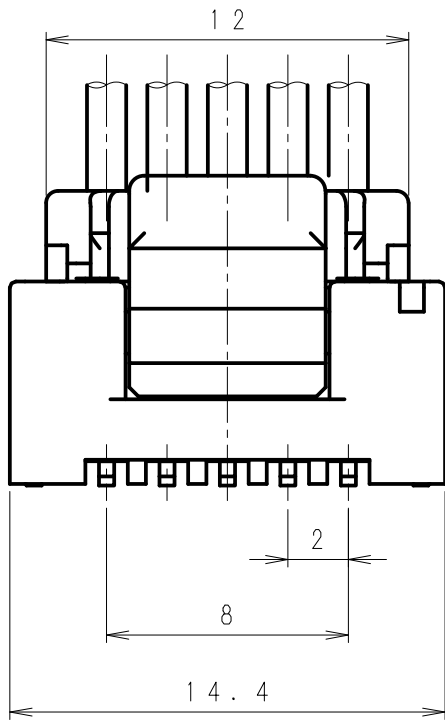
△4	. .								
△3	. .								
△2	. .								
△1	. .								
Issue	'13. 3. 8				製品番号 PRODUCT No.	No.	材 料 MATERIAL	備考 NOTE	色 COLOR
記号 No.	年月日 DATE	変更記事 REVISION RECORD	設計 DESIGN	承認 APP	製品名 SJAコネクタ ストレート型 Ass'y NAME SJA Connector Straight type Ass'y				
承認 APPROVED	確認 CHECKED		一般公差 TOLERANCE		尺度 SCALE	図番 DRAWING No.			
K. Kusano	K. Koizumi		±0.3		4 / 1	JC-1108-43			
設計 DESIGN	製図 DRAWING		JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.						
T. Murakami	Y. Shimizu								



No.	製品番号 PRODUCT NO.	製品名 PRODUCT NAME	材質 MATERIAL
①	SJA20-04WV	ウエハー Wafer	ナイロン6T (UL94V-0) GF入り Nylon6T (UL94V-0) with GF 黄銅 (スズメッキ) Brass (Tin Plating)
②	SJA20-04HG	ハウジング Housing	ナイロン66 (UL94V-0) Nylon66 (UL94V-0)
③	720374-2MAC 720474-2MAC	ターミナル Terminal	リン青銅 (スズメッキ材) Phosphor bronze (Pre-tin Plated)

極数 Poles	4	
適用電線 Wire Size	720474	AWG#22~#24
	720374	AWG#24~#30
被覆外径 Insulation Dia.	720474	φ1.1~φ1.6mm
	720374	φ0.8~φ1.5mm

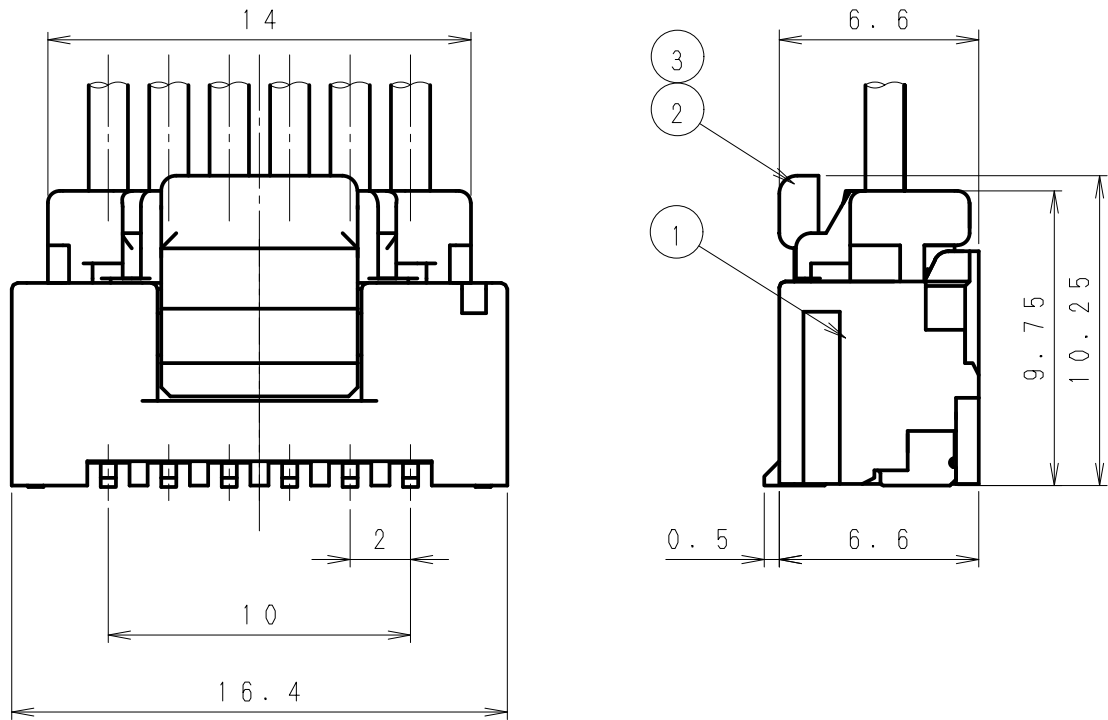
△4	. .								
△3	. .								
△2	. .								
△1	. .				製品番号 PRODUCT No.	No.	材 料 MATERIAL	備考 NOTE	色 COLOR
Issue	'13. 3. 8								
記号 No.	年月日 DATE	変更記事 REVISION RECORD	設計 DESIGN	承認 APP	製品名 SJAコネクタ ストレート型 Ass'y NAME SJA Connector Straight type Ass'y				
承認 APPROVED	確認 CHECKED		一般公差 TOLERANCE		尺度 SCALE	図番 DRAWING No.			
K. Kusano	K. Koizumi		±0.3		4 / 1	JC-1108-44			
設計 DESIGN	製図 DRAWING		JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.						
T. Murakami	Y. Shimizu								



No.	製品番号 PRODUCT NO.	製品名 PRODUCT NAME	材質 MATERIAL
①	SJA20-05WV	ウエハー Wafer	ナイロン6T (UL94V-0) GF入り Nylon6T (UL94V-0) with GF 黄銅 (スズメッキ) Brass (Tin Plating)
②	SJA20-05HG	ハウジング Housing	ナイロン66 (UL94V-0) Nylon66 (UL94V-0)
③	720374-2MAC 720474-2MAC	ターミナル Terminal	リン青銅 (スズメッキ材) Phosphor bronze (Pre-tin Plated)

極数 Poles	5	
適用電線 Wire Size	720474	AWG#22~#24
	720374	AWG#24~#30
被覆外径 Insulation Dia.	720474	φ1.1~φ1.6mm
	720374	φ0.8~φ1.5mm

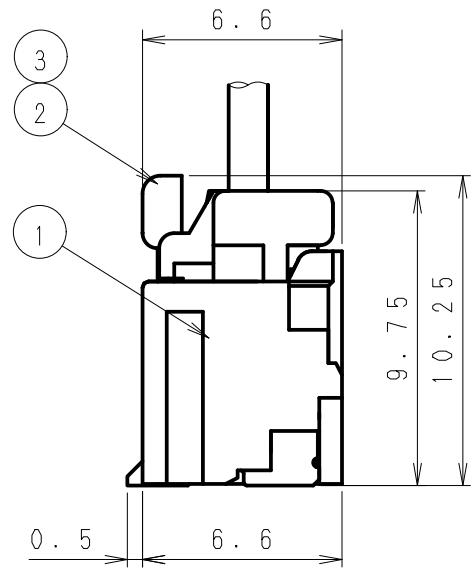
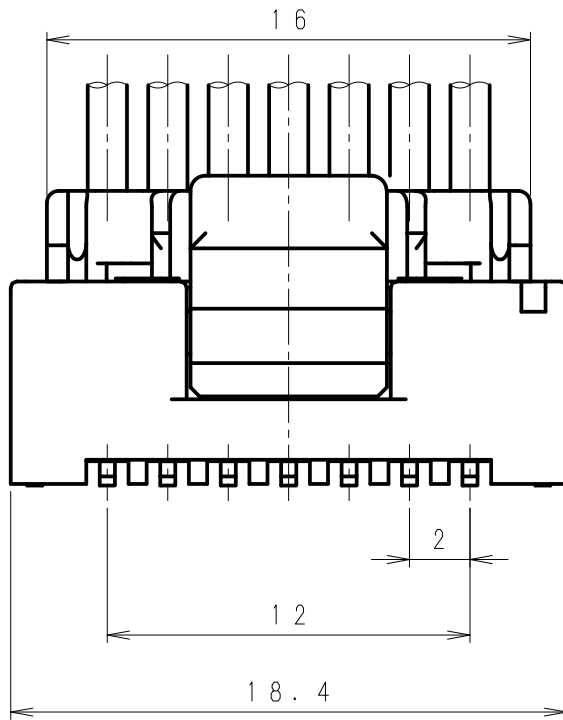
△4	. .								
△3	. .								
△2	. .								
△1	. .				製品番号 PRODUCT No.	No.	材 料 MATERIAL	備考 NOTE	色 COLOR
Issue	'13. 3. 8								
記号 No.	年月日 DATE	変更記事 REVISION RECORD	設計 DESIGN	承認 APP	製品名 SJAコネクタ ストレート型 Ass'y NAME SJA Connector Straight type Ass'y				
承認 APPROVED	確認 CHECKED		一般公差 TOLERANCE		尺度 SCALE	図番 DRAWING No.			
K. Kusano	K. Koizumi		±0.3		4 / 1	JC-1108-45			
設計 DESIGN	製図 DRAWING		JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.						
T. Murakami	Y. Shimizu								



No.	製品番号 PRODUCT NO.	製品名 PRODUCT NAME	材質 MATERIAL
①	SJA20-06WV	ウエハー Wafer	ナイロン6T (UL94V-0) GF入り Nylon6T (UL94V-0) with GF 黄銅 (スズメッキ) Brass (Tin Plating)
②	SJA20-06HG	ハウジング Housing	ナイロン66 (UL94V-0) Nylon66 (UL94V-0)
③	720374-2MAC 720474-2MAC	ターミナル Terminal	リン青銅 (スズメッキ材) Phosphor bronze (Pre-tin Plated)

極数 Poles	6	
適用電線 Wire Size	720474	AWG#22~#24
	720374	AWG#24~#30
被覆外径 Insulation Dia.	720474	φ1.1~φ1.6mm
	720374	φ0.8~φ1.5mm

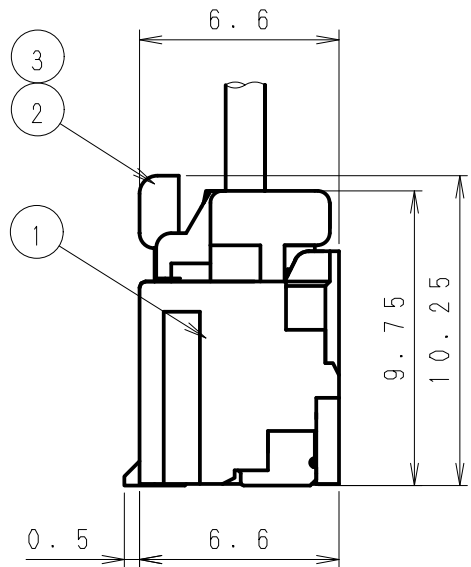
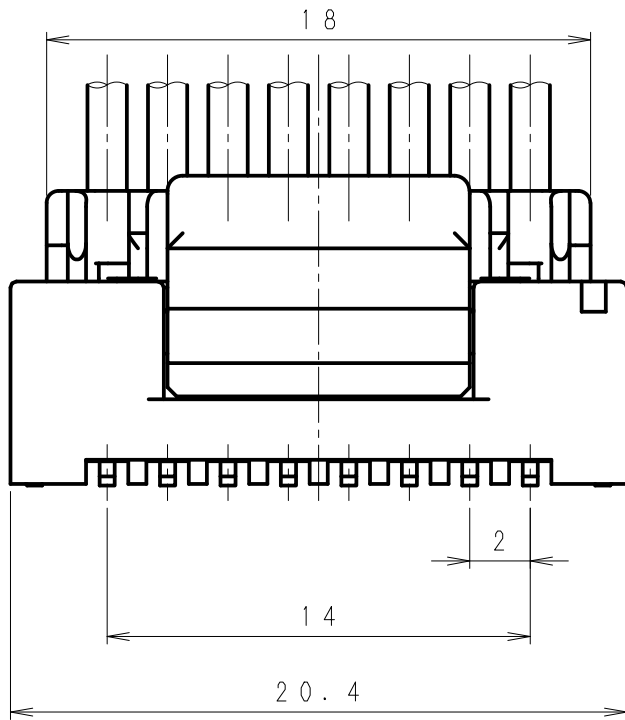
⚠	. .								
⚠	. .								
⚠	. .								
⚠	. .								
Issue	'13. 3. 8				製品番号 PRODUCT No.	No.	材 料 MATERIAL	備考 NOTE	色 COLOR
記号 No.	年月日 DATE	変更記事 REVISION RECORD	設計 DESIGN	承認 APP	製品名 SJAコネクタ ストレート型 Ass'y NAME SJA Connector Straight type Ass'y				
承認 APPROVED	K. Kusano	確認 CHECKED	K. Koizumi	一般公差 TOLERANCE	±0.3	尺度 SCALE	4 / 1	図番 DRAWING No.	JC-1108-46
設計 DESIGN	T. Murakami	製図 DRAWING	Y. Shimizu	JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.					



No.	製品番号 PRODUCT NO.	製品名 PRODUCT NAME	材質 MATERIAL
①	SJA20-07WV	ウェハー Wafer	ナイロン6T (UL94V-0) GF入り Nylon6T (UL94V-0) with GF
②	SJA20-07HG	ハウジング Housing	ナイロン66 (UL94V-0) Nylon66 (UL94V-0)
③	720374-2MAC 720474-2MAC	ターミナル Terminal	リン青銅 (スズメッキ材) Phosphor bronze (Pre-tin Plated)

極数 Poles	7	
適用電線 Wire Size	720474	AWG#22~#24
	720374	AWG#24~#30
被覆外径 Insulation Dia.	720474	φ1.1~φ1.6mm
	720374	φ0.8~φ1.5mm

△4	. .								
△3	. .								
△2	. .								
△1	. .				製品番号 PRODUCT No.	No.	材 料 MATERIAL	備考 NOTE	色 COLOR
Issue	'13. 3. 8								
記号 No.	年月日 DATE	変更記事 REVISION RECORD	設計 DESIGN	承認 APP	製品名 SJAコネクタ ストレート型 Ass'y NAME SJA Connector Straight type Ass'y				
承認 APPROVED	確認 CHECKED		一般公差 TOLERANCE		尺度 SCALE	図番 DRAWING No.			
K. Kusano	K. Koizumi		±0.3		4 / 1	JC-1108-47			
設計 DESIGN	製図 DRAWING		JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.						
T. Murakami	Y. Shimizu								



No.	製品番号 PRODUCT NO.	製品名 PRODUCT NAME	材質 MATERIAL
①	SJA20-08WV	ウエハー Wafer	ナイロン6T (UL94V-0) GF入り Nylon6T (UL94V-0) with GF 黄銅 (スズメッキ) Brass (Tin Plating)
②	SJA20-08HG	ハウジング Housing	ナイロン66 (UL94V-0) Nylon66 (UL94V-0)
③	720374-2MAC 720474-2MAC	ターミナル Terminal	リン青銅 (スズメッキ材) Phosphor bronze (Pre-tin Plated)

極数 Poles	8	
適用電線 Wire Size	720474	AWG#22~#24
	720374	AWG#24~#30
被覆外径 Insulation Dia.	720474	φ1.1~φ1.6mm
	720374	φ0.8~φ1.5mm

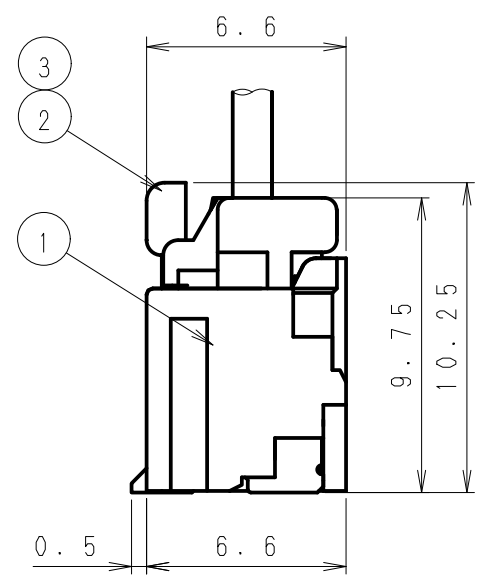
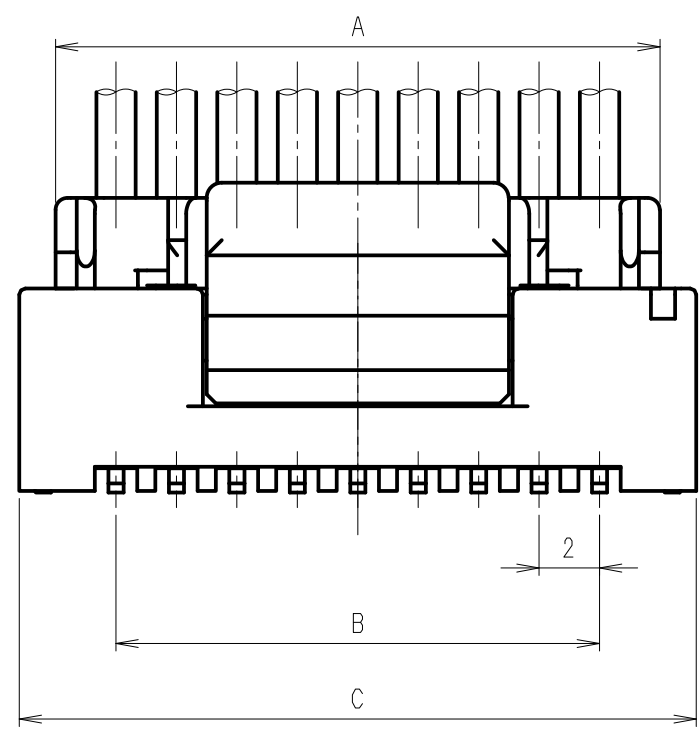
△4	. .								
△3	. .								
△2	. .								
△1	. .								
Issue	'13. 3. 8				製品番号 PRODUCT No.	No.	材 料 MATERIAL	備考 NOTE	色 COLOR
記号 No.	年月日 DATE	変更記事 REVISION RECORD	設計 DESIGN	承認 APP	製品名 SJAコネクタ ストレート型 Ass'y NAME SJA Connector Straight type Ass'y				
承認 APPROVED	確認 CHECKED		一般公差 TOLERANCE		尺度 SCALE	図番 DRAWING No.			
K. Kusano	K. Koizumi		±0.3		4 / 1	JC-1108-48			
設計 DESIGN	製図 DRAWING		JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.						
T. Murakami	Y. Shimizu								

第三角法
3rd ANGLE PROJECTION

単 位：mm UNIT：mm
注) 図面を実測しないこと
NOTES) DO NOT SCALE

図番 DRAWING No.
JC-1108-49

Poles	A	B	C	Poles	A	B	C
9	20.0	16.0	22.4	11	24.0	20.0	26.4
10	22.0	18.0	24.4	12	26.0	22.0	28.4
				13	28.0	24.0	30.4



No.	製品番号 PRODUCT NO.	製品名 PRODUCT NAME	材質 MATERIAL
①	SJA20-□□WV	ウエハー Wafer	ナイロン6T (UL94V-0) GF入り Nylon6T (UL94V-0) with GF 黄銅 (スズメッキ) Brass (Tin Plating)
②	SJA20-□□HG	ハウジング Housing	ナイロン66 (UL94V-0) Nylon66 (UL94V-0)
③	720374-2MAC 720474-2MAC	ターミナル Terminal	リン青銅 (スズメッキ材) Phosphor bronze (Pre-tin Plated)

極数 Poles	9 ~ 13	
適用電線 Wire Size	720474	AWG#22~#24
	720374	AWG#24~#30
被覆外径 Insulation Dia.	720474	φ1.1~φ1.6mm
	720374	φ0.8~φ1.5mm

△4	. . .						
△3	. . .						
△	. . .						
△	. . .			製品番号 PRODUCT No.	No.	材 料 MATERIAL	備考 NOTE
Issue	'13. 3. 8						色 COLOR

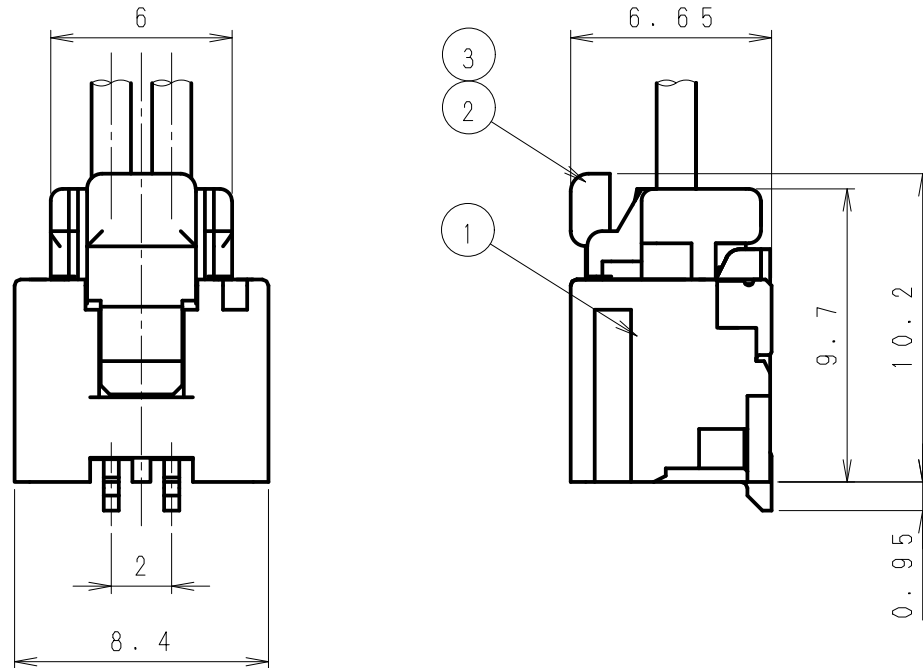
記号 No.	年月日 DATE	変更記事 REVISION RECORD	設計 DESIGN	承認 APP	製品名 NAME	SJAコネクタ ストレート型 Ass'y SJA Connector Straight type Ass'y	
承認 APPROVED	K. Kusano	確認 CHECKED	K. Koizumi	一般公差 TOLERANCE	尺度 SCALE	4/1	図番 DRAWING No.
設計 DESIGN	T. Murakami	製図 DRAWING	Y. Shimizu	±0.3	JC-1108-49		



第三角法
3rd ANGLE PROJECTION

単位: mm
UNIT: mm
注) 図面を実測しないこと
NOTES) DO NOT SCALE

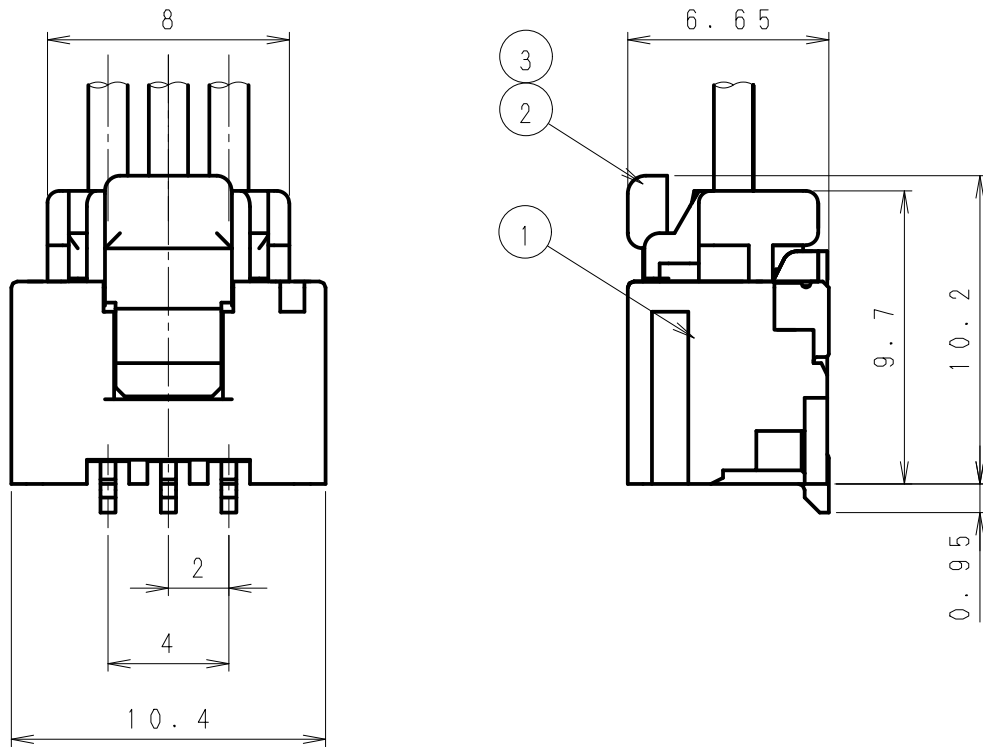
図番 DRAWING No.
JC-1108-50



No.	製品番号 PRODUCT NO.	製品名 PRODUCT NAME	材質 MATERIAL
①	SJA20-02WH	ウェハー Wafer	ナイロン6T (UL94V-0) GF入り Nylon6T (UL94V-0) with GF
②	SJA20-02HG	ハウジング Housing	ナイロン66 (UL94V-0) Nylon66 (UL94V-0)
③	720374-2MAC 720474-2MAC	ターミナル Terminal	リン青銅 (スズメッキ材) Phosphor bronze (Pre-tin Plated)

極数 Poles	2	
適用電線 Wire Size	720474	AWG#22~#24
	720374	AWG#24~#30
被覆外径 Insulation Dia.	720474	$\phi 1.1 \sim \phi 1.6$ mm
	720374	$\phi 0.8 \sim \phi 1.5$ mm

⚠	. .									
⚠	. .									
⚠	. .									
⚠	. .									
Issue	'13. 3. 8				製品番号 PRODUCT No.	No.	材 料 MATERIAL	備考 NOTE	色 COLOR	
記号 No.	年月日 DATE	変更記事 REVISION RECORD	設計 DESIGN	承認 APP	製品名 NAME				SJAコネクタ アングル型 Ass'y SJA Connector Angle type Ass'y	
承認 APPROVED	K. Kusano	確認 CHECKED	K. Koizumi	一般公差 TOLERANCE	±0.3		尺度 SCALE	4 / 1	図番 DRAWING No.	JC-1108-50
設計 DESIGN	T. Murakami	製図 DRAWING	Y. Shimizu							



No.	製品番号 PRODUCT NO.	製品名 PRODUCT NAME	材質 MATERIAL
①	SJA20-03WH	ウエハー Wafer	ナイロン6T (UL94V-0) GF入り Nylon6T (UL94V-0) with GF 黄銅 (スズメッキ) Brass (Tin Plating)
②	SJA20-03HG	ハウジング Housing	ナイロン66 (UL94V-0) Nylon66 (UL94V-0)
③	720374-2MAC	ターミナル Terminal	リン青銅 (スズメッキ材) Phosphor bronze (Pre-tin Plated)
	720474-2MAC		

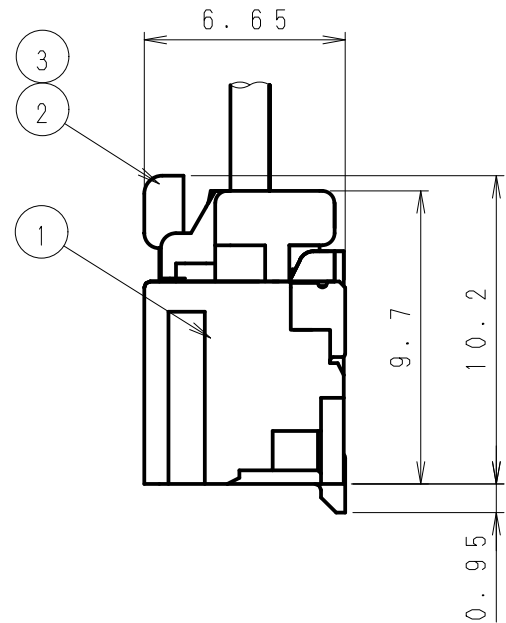
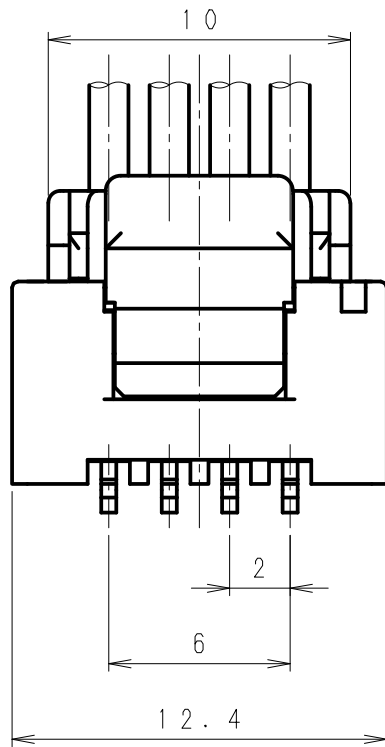
極数 Poles	3	
適用電線 Wire Size	720474	AWG#22~#24
	720374	AWG#24~#30
被覆外径 Insulation Dia.	720474	φ1.1~φ1.6mm
	720374	φ0.8~φ1.5mm

△4	. .								
△3	. .								
△2	. .								
△1	. .				製品番号 PRODUCT No.	No.	材 料 MATERIAL	備考 NOTE	色 COLOR
Issue	'13. 3. 8								
記号 No.	年月日 DATE	変更記事 REVISION RECORD	設計 DESIGN	承認 APP	製品名 NAME SJAコネクタ アングル型 Ass'y SJA Connector Angle type Ass'y				
承認 APPROVED K. Kusano	確認 CHECKED K. Koizumi	一般公差 TOLERANCE ±0.3	尺度 SCALE 4/1	図番 DRAWING No. JC-1108-51					
設計 DESIGN T. Murakami	製図 DRAWING Y. Shimizu	JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.							

第三角法
3rd ANGLE PROJECTION

単位: mm
UNIT: mm
注) 図面を実測しないこと
NOTES) DO NOT SCALE

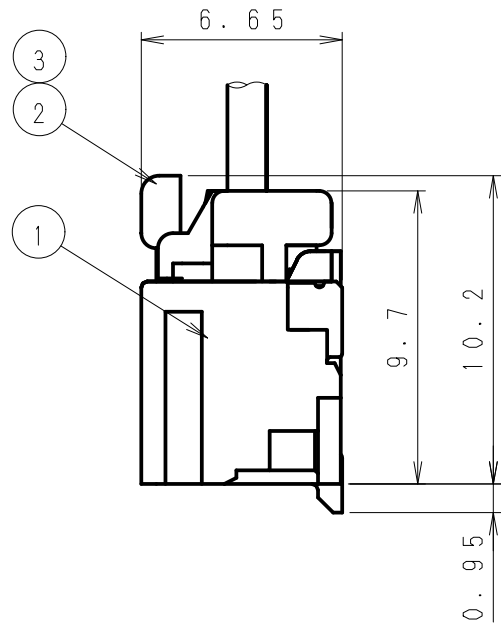
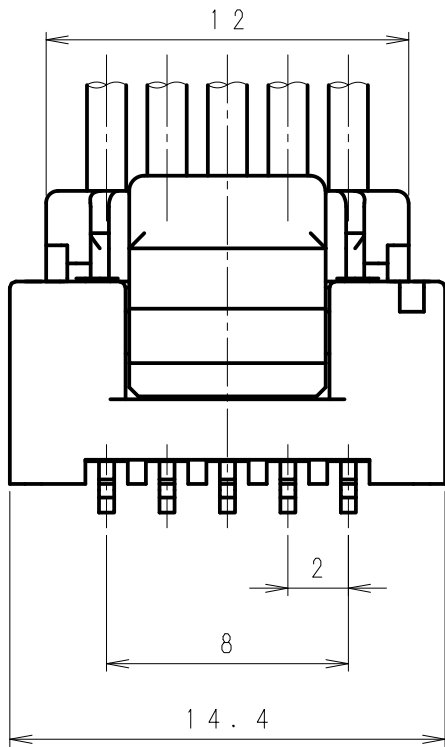
図番 DRAWING No.
JC-1108-52



No.	製品番号 PRODUCT NO.	製品名 PRODUCT NAME	材質 MATERIAL
①	SJA20-04WH	ウエハー Wafer	ナイロン6T (UL94V-0) GF入り Nylon6T (UL94V-0) with GF
②	SJA20-04HG	ハウジング Housing	ナイロン66 (UL94V-0) Nylon66 (UL94V-0)
③	720374-2MAC 720474-2MAC	ターミナル Terminal	リン青銅 (スズメッキ材) Phosphor bronze (Pre-tin Plated)

極数 Poles	4	
適用電線 Wire Size	720474	AWG#22~#24
	720374	AWG#24~#30
被覆外径 Insulation Dia.	720474	φ1.1~φ1.6mm
	720374	φ0.8~φ1.5mm

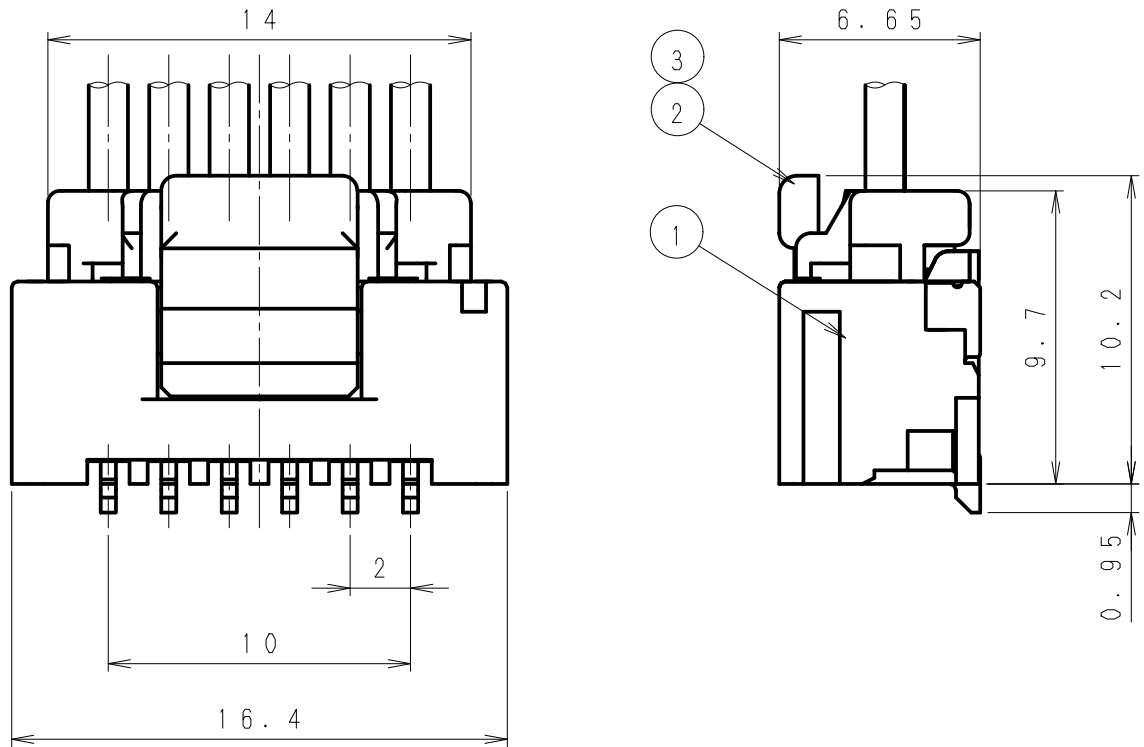
△4	. .								
△3	. .								
△	. .								
△	. .				製品番号 PRODUCT No.	No.	材 料 MATERIAL	備考 NOTE	色 COLOR
Issue	'13. 3. 8								
記号 No.	年月日 DATE	変更記事 REVISION RECORD	設計 DESIGN	承認 APP	製品名 NAME SJAコネクタ アングル型 Ass'y SJA Connector Angle type Ass'y				
承認 APPROVED	K. Kusano	確認 CHECKED	K. Koizumi	一般公差 TOLERANCE	±0.3	尺度 SCALE	4 / 1	図番 DRAWING No.	JC-1108-52
設計 DESIGN	T. Murakami	製図 DRAWING	Y. Shimizu	JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.					



No.	製品番号 PRODUCT NO.	製品名 PRODUCT NAME	材質 MATERIAL
①	SJA20-05WH	ウエハー Wafer	ナイロン6T (UL94V-0) GF入り Nylon6T (UL94V-0) with GF 黄銅 (スズメッキ) Brass (Tin Plating)
②	SJA20-05HG	ハウジング Housing	ナイロン66 (UL94V-0) Nylon66 (UL94V-0)
③	720374-2MAC 720474-2MAC	ターミナル Terminal	リン青銅 (スズメッキ材) Phosphor bronze (Pre-tin Plated)

極数 Poles	5	
適用電線 Wire Size	720474	AWG#22~#24
	720374	AWG#24~#30
被覆外径 Insulation Dia.	720474	φ1.1~φ1.6mm
	720374	φ0.8~φ1.5mm

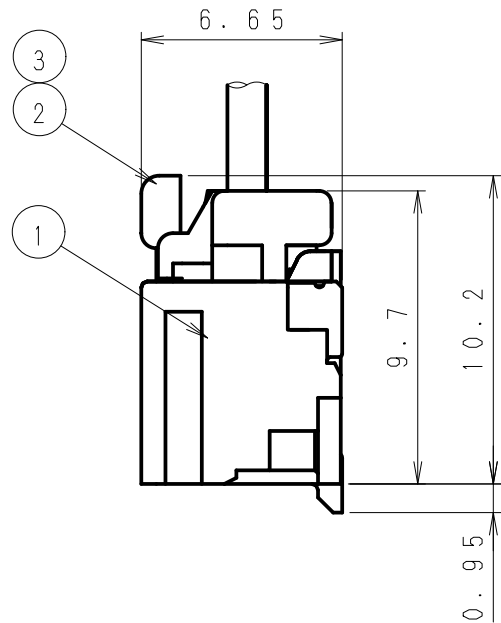
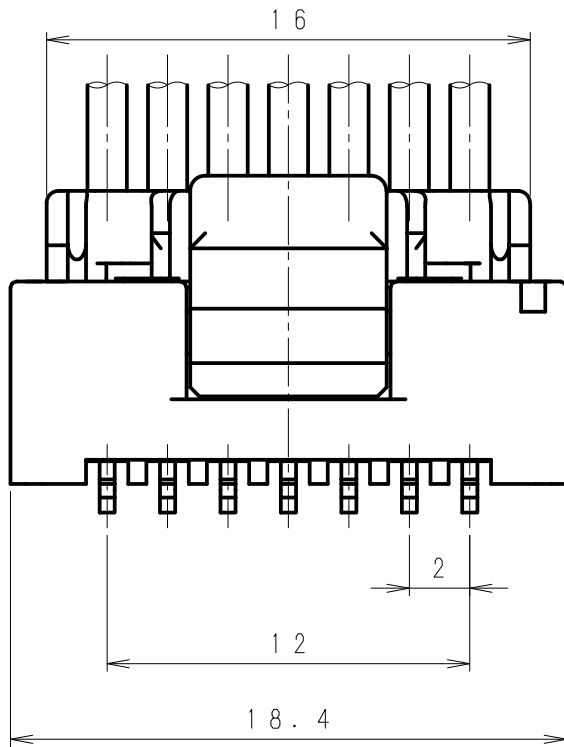
△4	. .								
△3	. .								
△2	. .								
△1	. .				製品番号 PRODUCT No.	No.	材 料 MATERIAL	備考 NOTE	色 COLOR
Issue	'13. 3. 8								
記号 No.	年月日 DATE	変更記事 REVISION RECORD	設計 DESIGN	承認 APP	製品名 NAME SJAコネクタ アングル型 Ass'y SJA Connector Angle type Ass'y				
承認 APPROVED	確認 CHECKED		一般公差 TOLERANCE		尺度 SCALE	図番 DRAWING No.			
K. Kusano	K. Koizumi		±0.3		4 / 1	JC-1108-53			
設計 DESIGN	製図 DRAWING		JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.						
T. Murakami	Y. Shimizu								



No.	製品番号 PRODUCT NO.	製品名 PRODUCT NAME	材質 MATERIAL
①	SJA20-06WH	ウエハー Wafer	ナイロン6T (UL94V-0) GF入り Nylon6T (UL94V-0) with GF
②	SJA20-06HG	ハウジング Housing	黄銅 (スズメッキ) Brass (Tin Plating)
③	720374-2MAC	ターミナル Terminal	リン青銅 (スズメッキ材) Phosphor bronze (Pre-tin Plated)
	720474-2MAC		

極数 Poles	6	
適用電線 Wire Size	720474	AWG#22~#24
	720374	AWG#24~#30
被覆外径 Insulation Dia.	720474	φ1.1~φ1.6mm
	720374	φ0.8~φ1.5mm

△4	. . .								
△3	. . .								
△2	. . .								
△1	. . .				製品番号 PRODUCT No.	No.	材 料 MATERIAL	備考 NOTE	色 COLOR
Issue	'13. 3. 8								
記号 No.	年月日 DATE	変更記事 REVISION RECORD	設計 DESIGN	承認 APP	製品名 NAME SJAコネクタ アングル型 Ass'y SJA Connector Angle type Ass'y				
承認 APPROVED	K. Kusano	確認 CHECKED	K. Koizumi	一般公差 TOLERANCE	±0.3	尺度 SCALE	4 / 1	図番 DRAWING No.	JC-1108-54
設計 DESIGN	T. Murakami	製図 DRAWING	Y. Shimizu	JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.					



No.	製品番号 PRODUCT NO.	製品名 PRODUCT NAME	材質 MATERIAL
①	SJA20-07WH	ウエハー Wafer	ナイロン6T (UL94V-0) GF入り Nylon6T (UL94V-0) with GF 黄銅 (スズメッキ) Brass (Tin Plating)
②	SJA20-07HG	ハウジング Housing	ナイロン66 (UL94V-0) Nylon66 (UL94V-0)
③	720374-2MAC	ターミナル Terminal	リン青銅 (スズメッキ材) Phosphor bronze (Pre-tin Plated)
	720474-2MAC		

極数 Poles	7	
適用電線 Wire Size	720474	AWG#22~#24
	720374	AWG#24~#30
被覆外径 Insulation Dia.	720474	φ1.1~φ1.6mm
	720374	φ0.8~φ1.5mm

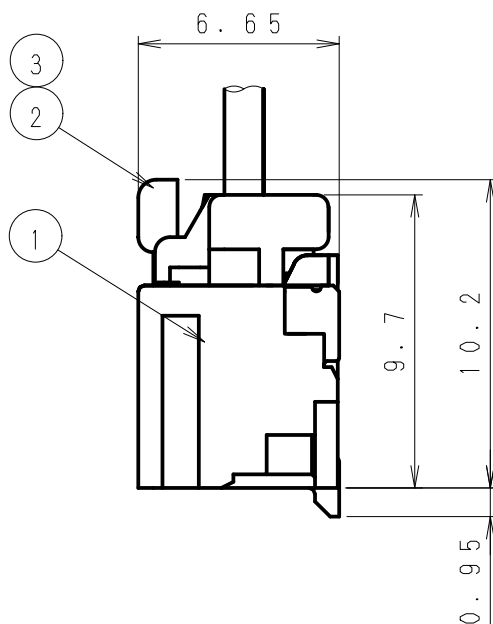
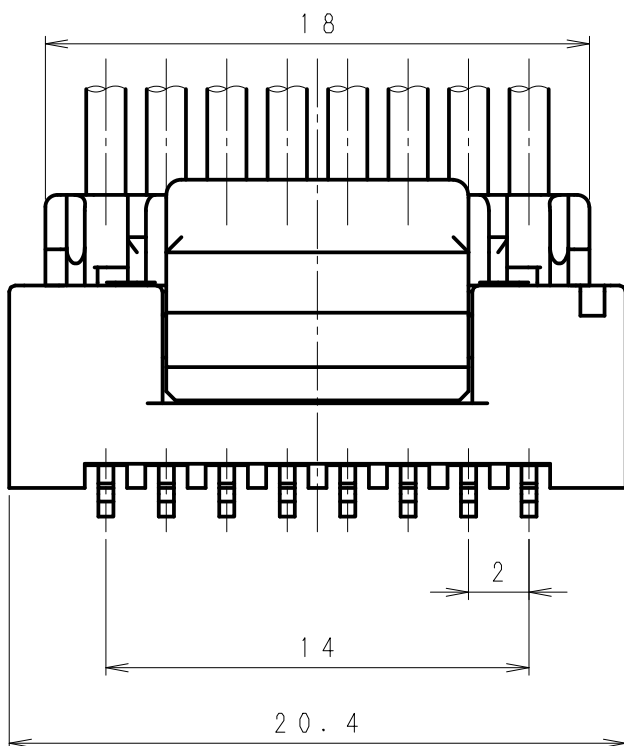
△4	. .								
△3	. .								
△2	. .								
△1	. .				製品番号 PRODUCT No.	No.	材 料 MATERIAL	備考 NOTE	色 COLOR
Issue	'13. 3. 8								
記号 No.	年月日 DATE	変更記事 REVISION RECORD	設計 DESIGN	承認 APP	製品名 NAME SJAコネクタ アングル型 Ass'y SJA Connector Angle type Ass'y				
承認 APPROVED K. Kusano	確認 CHECKED K. Koizumi	一般公差 TOLERANCE ±0.3	尺度 SCALE 4 / 1	図番 DRAWING No. JC-1108-55					
設計 DESIGN T. Murakami	製図 DRAWING Y. Shimizu	JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.							

第三角法
3rd ANGLE PROJECTION

単位：mm
UNIT：mm

注) 図面を実測しないこと
NOTES) DO NOT SCALE

図番 DRAWING No.
JC-1108-56

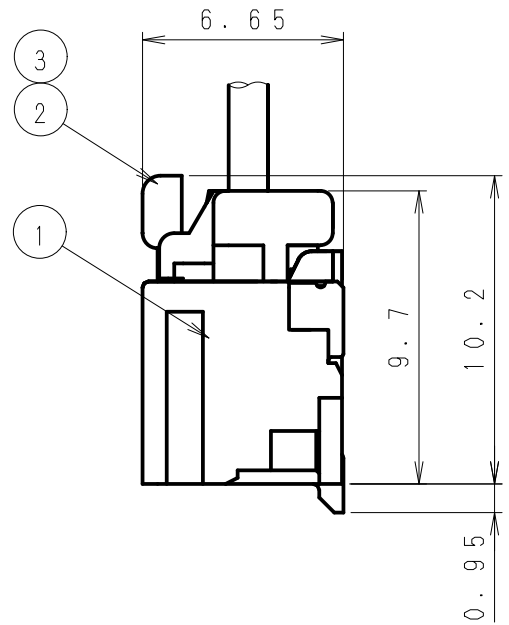
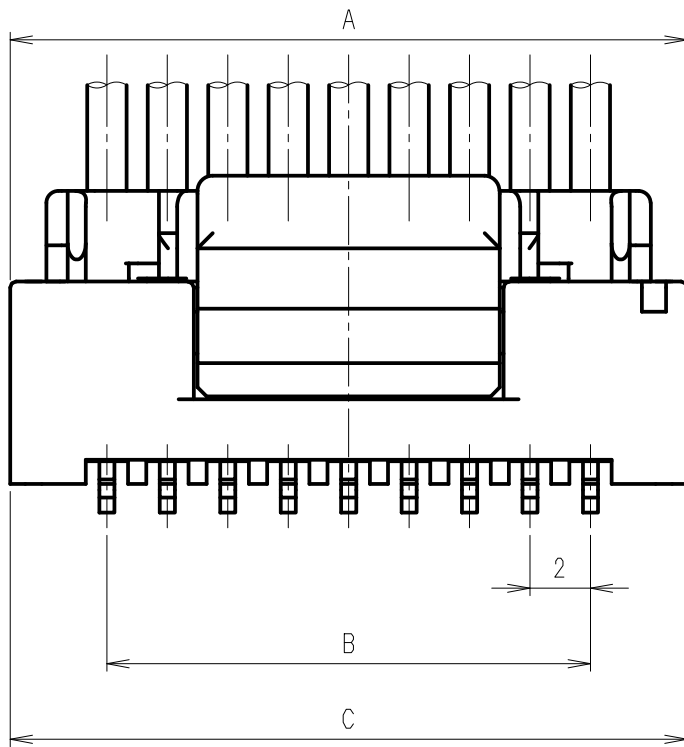


No.	製品番号 PRODUCT NO.	製品名 PRODUCT NAME	材質 MATERIAL
①	SJA20-08WH	ウエハー Wafer	ナイロン6T (UL94V-0) GF入り Nylon6T (UL94V-0) with GF
②	SJA20-08HG	ハウジング Housing	ナイロン66 (UL94V-0) Nylon66 (UL94V-0)
③	720374-2MAC	ターミナル Terminal	リン青銅 (スズメッキ材) Phosphor bronze (Pre-tin Plated)
	720474-2MAC		

極数 Poles	8	
適用電線 Wire Size	720474	AWG#22~#24
	720374	AWG#24~#30
被覆外径 Insulation Dia.	720474	φ1.1~φ1.6mm
	720374	φ0.8~φ1.5mm

△	..								
△	..								
△	..								
△	..								
Issue	'13. 3. 8				製品番号 PRODUCT No.	No.	材 料 MATERIAL	備考 NOTE	色 COLOR
記号 No.	年月日 DATE	変更記事 REVISION RECORD	設計 DESIGN	承認 APP			製品名 NAME	SJAコネクタ アングル型 Ass'y SJA Connector Angle type Ass'y	
承認 APPROVED	K. Kusano	確認 CHECKED	K. Koizumi		一般公差 TOLERANCE	±0.3	尺度 SCALE	4/1	図番 DRAWING No.
設計 DESIGN	T. Murakami		製図 DRAWING	Y. Shimizu		JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.			

Poles	A	B	C	Poles	A	B	C
9	20.0	16.0	22.4	11	24.0	20.0	26.4
10	22.0	18.0	24.4	12	26.0	22.0	28.4
				13	28.0	24.0	30.4



No.	製品番号 PRODUCT NO.	製品名 PRODUCT NAME	材質 MATERIAL
①	SJA20-□□WH	ウエハー Wafer	ナイロン6T (UL94V-0) GF入り Nylon6T (UL94V-0) with GF 黄銅 (スズメッキ) Brass (Tin Plating)
②	SJA20-□□HG	ハウジング Housing	ナイロン66 (UL94V-0) Nylon66 (UL94V-0)
③	720374-2MAC 720474-2MAC	ターミナル Terminal	リン青銅 (スズメッキ材) Phosphor bronze (Pre-tin Plated)

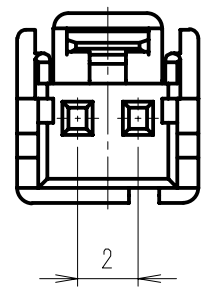
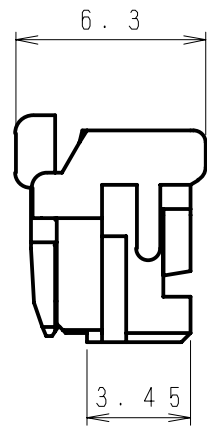
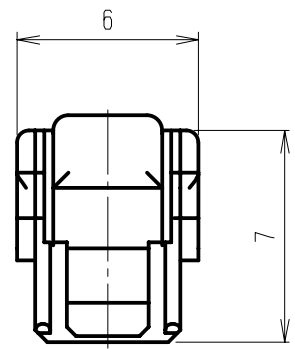
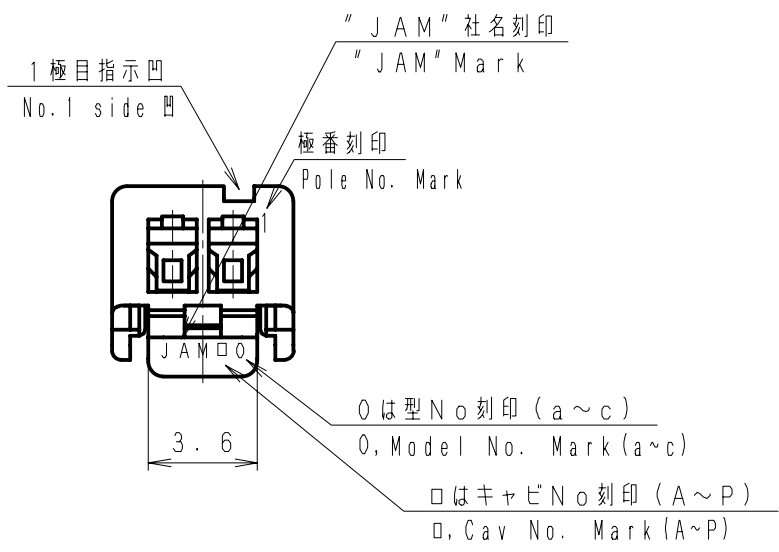
極数 Poles	9 ~ 13	
適用電線 Wire Size	720474	AWG#22~#24
	720374	AWG#24~#30
被覆外径 Insulation Dia.	720474	φ1.1~φ1.6mm
	720374	φ0.8~φ1.5mm


△4	. .												
△3	. .												
△2	. .												
△1	. .												
Issue	'13. 3. 8				製品番号 PRODUCT No.	No.	材 料 MATERIAL	備考 NOTE	色 COLOR				
記号 No.	年月日 DATE	変更記事 REVISION RECORD	設計 DESIGN	承認 APP				製品名 NAME	SJAコネクタ アングル型 Ass'y SJA Connector Angle type Ass'y				
承認 APPROVED	K. Kusano		確認 CHECKED	K. Koizumi		一般公差 TOLERANCE	尺度 SCALE	4 / 1		図番 DRAWING No. JC-1108-57			
設計 DESIGN	T. Murakami		製図 DRAWING	Y. Shimizu		JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.							

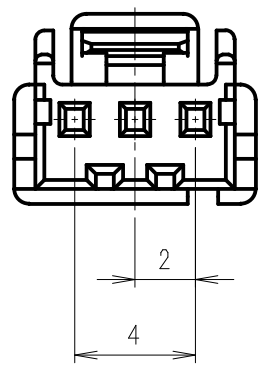
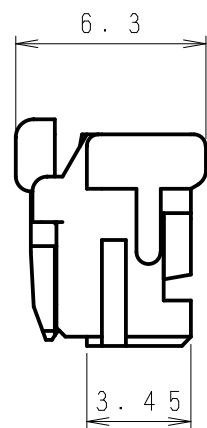
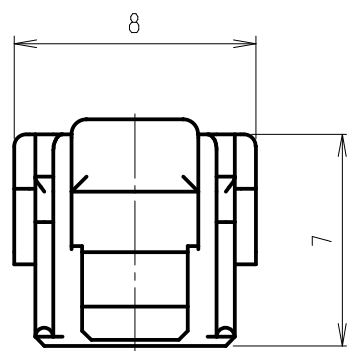
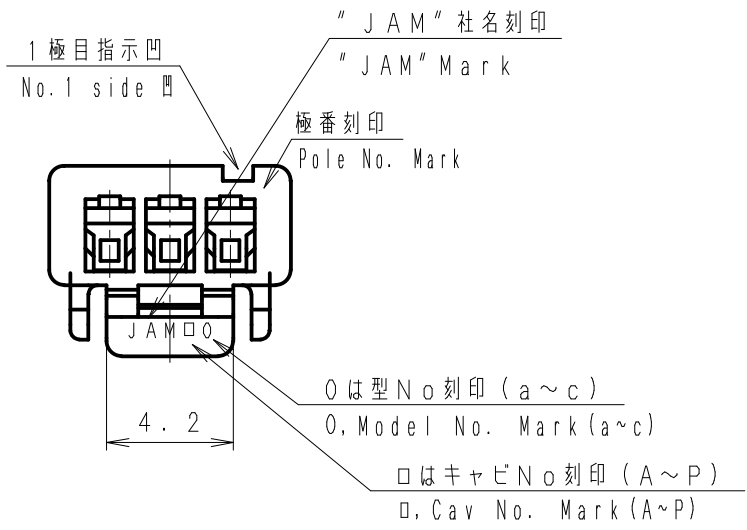
第三角法
3rd ANGLE PROJECTION

単位: mm
UNIT: mm
注) 図面を実測しないこと
NOTES) DO NOT SCALE

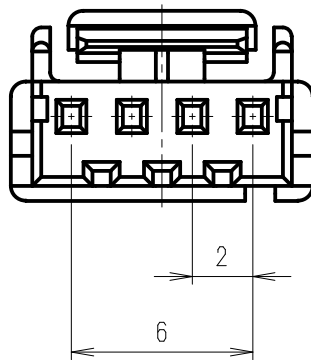
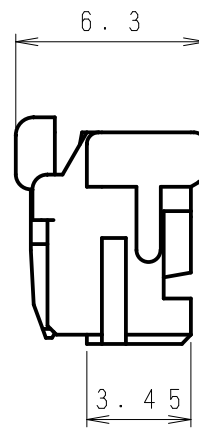
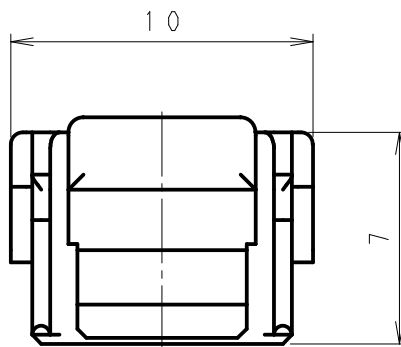
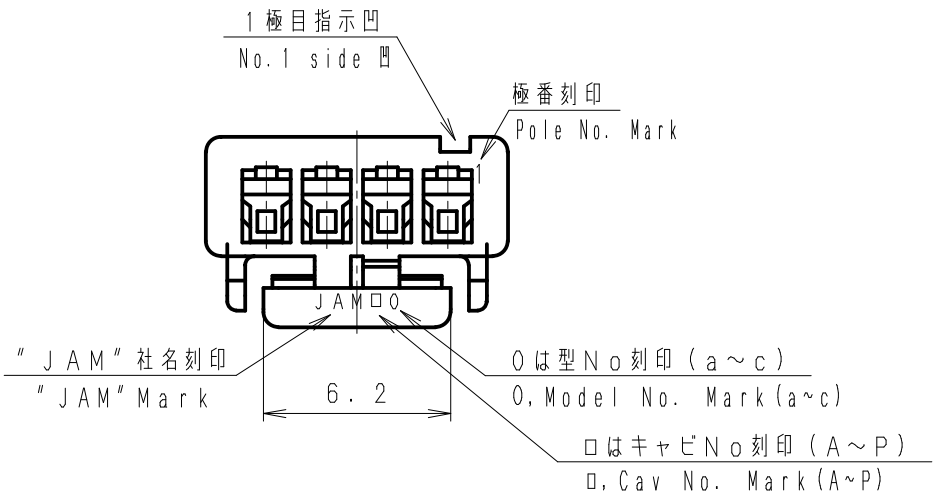
図番 DRAWING No.
JC-1108-17




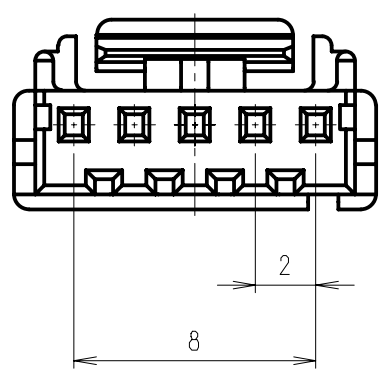
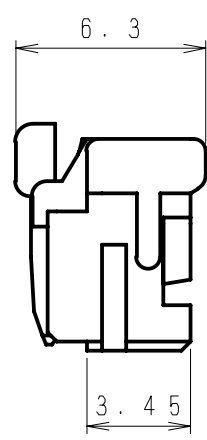
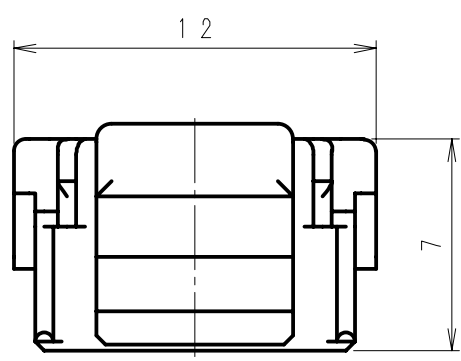
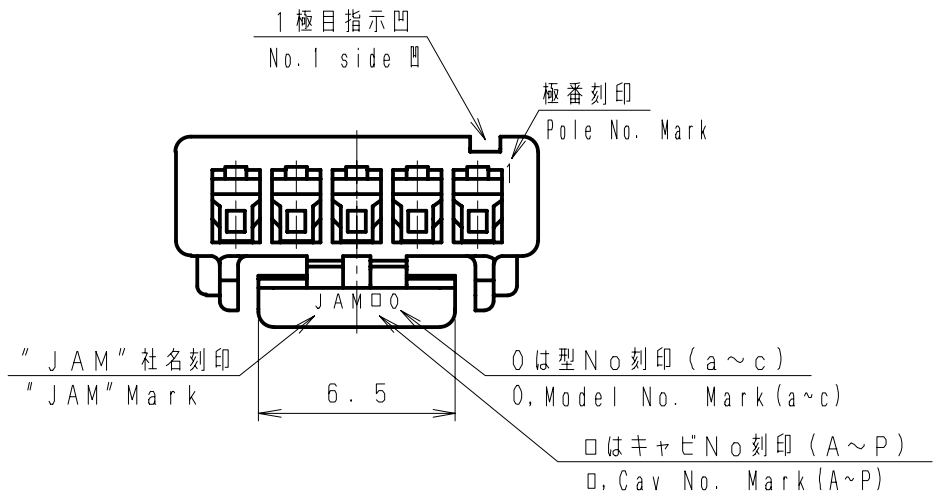
△4	. .							
△3	. .							
△2	. .				SJA20-02HG	ナイロン66 Nylon 66	UL94V-0 UL94V-0	
△1	. .				製品番号 PRODUCT No.	材 料 MATERIAL	備考 NOTE	色 COLOR
Issue No.	'13. 1. 9							
記号 No.	年月日 DATE	変更記事 REVISION RECORD	設計 DESIGN	承認 APP	製品名 NAME		SJAハウジング SJA Housing	
承認 APPROVED	確認 CHECKED		一般公差 TOLERANCE		尺度 SCALE	図番 DRAWING No.		
K. Kusano	K. Koizumi		±0.3		4 / 1	JC-1108-17		
設計 DESIGN	製図 DRAWING		 JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.					
T. Murakami	Y. Shimizu							



△4	. .							
△3	. .							
△	. .				SJA20-03HG	ナイロン66 Nylon 66	UL94V-0 UL94V-0	
△	. .				製品番号 PRODUCT No.	No.	材 料 MATERIAL	備考 NOTE
Issue	'13. 1. 9							色 COLOR
記号 No.	年月日 DATE	変更記事 REVISION RECORD	設計 DESIGN	承認 APP	製品名 NAME		SJAハウジング SJA Housing	
承認 APPROVED	K. Kusano	確認 CHECKED	K. Koizumi	一般公差 TOLERANCE	±0.3	尺度 SCALE	4 / 1	図番 DRAWING No.
設計 DESIGN	T. Murakami	製図 DRAWING	Y. Shimizu	JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.				



△4	. .							
△3	. .							
△	. .				SJA20-04HG	ナイロン66 Nylon 66	UL94V-0 UL94V-0	
△	. .				製品番号 PRODUCT No.	No.	材 料 MATERIAL	備考 NOTE
Issue	'13. 1. 9							色 COLOR
記号 No.	年月日 DATE	変更記事 REVISION RECORD	設計 DESIGN	承認 APP	製品名 NAME		SJAハウジング SJA Housing	
承認 APPROVED	K. Kusano	確認 CHECKED	K. Koizumi	一般公差 TOLERANCE	±0.3	尺度 SCALE	4 / 1	図番 DRAWING No.
設計 DESIGN	T. Murakami	製図 DRAWING	Y. Shimizu	 JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.				

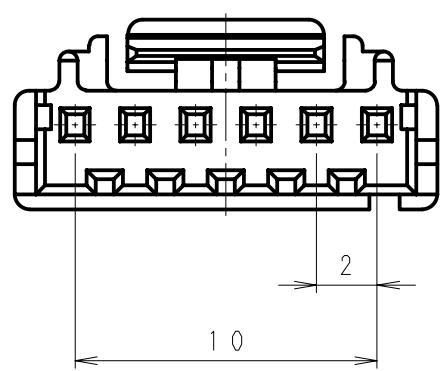
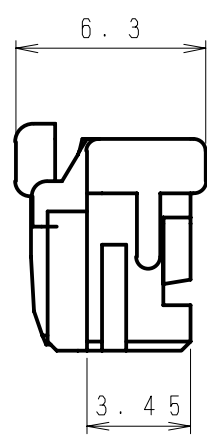
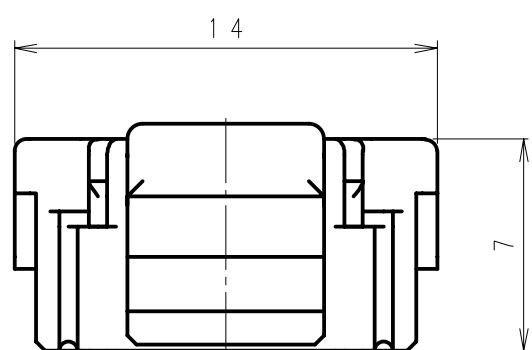
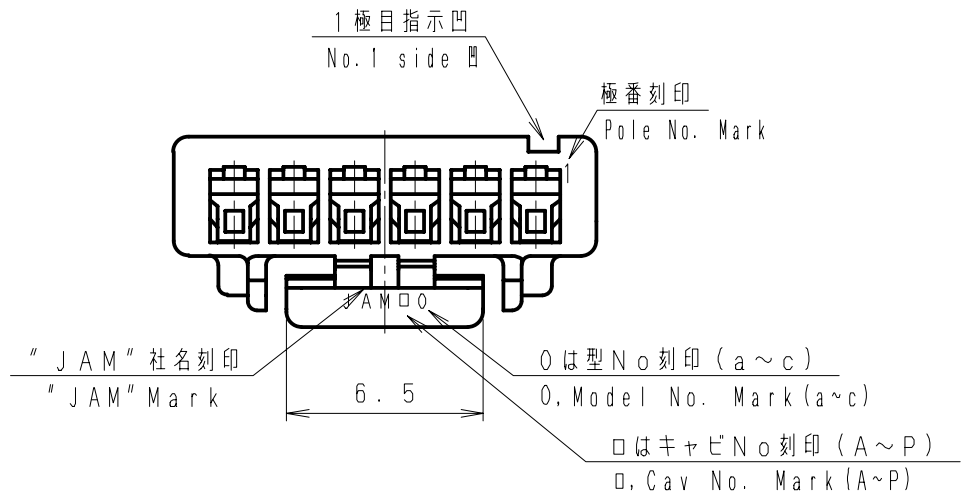


△4	. .							
△3	. .							
△2	. .				SJA20-05HG	ナイロン66 Nylon 66	UL94V-0 UL94V-0	
△1	. .				製品番号 PRODUCT No.	No.	材 料 MATERIAL	備考 NOTE
Issue	'13. 1. 9							色 COLOR
記号 No.	年月日 DATE	変更記事 REVISION RECORD	設計 DESIGN	承認 APP	製品名 NAME		SJAハウジング SJA Housing	
承認 APPROVED	K. Kusano	確認 CHECKED	K. Koizumi	一般公差 TOLERANCE	±0.3	尺度 SCALE	4/1	図番 DRAWING No.
設計 DESIGN	T. Murakami	製図 DRAWING	T. Murakami	JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.				

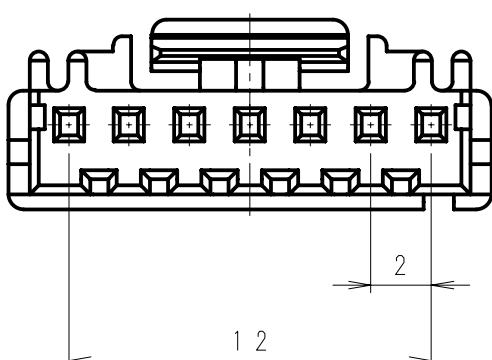
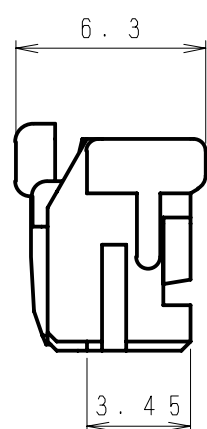
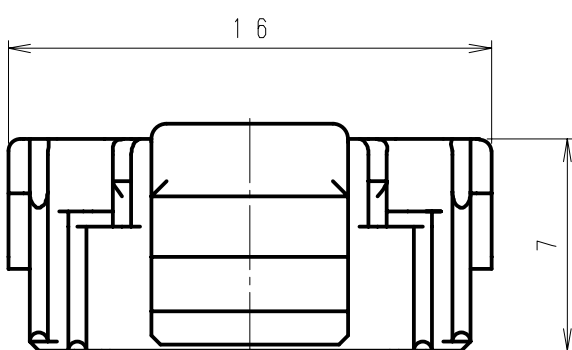
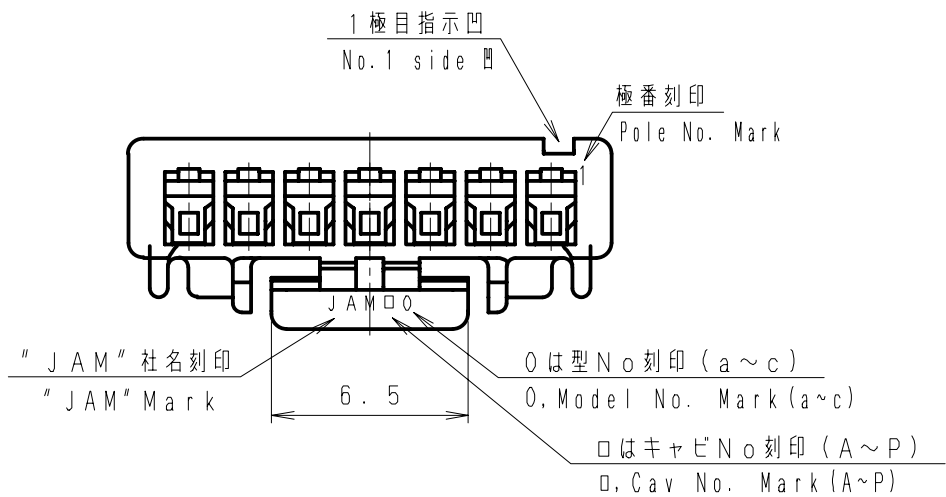
第三角法
3rd ANGLE PROJECTION

単位: mm 注) 図面を実測しないこと
UNIT: mm NOTES) DO NOT SCALE

図番 DRAWING No.
JC-1108-21



△4	. .								
△3	. .								
△2	. .				SJA20-06HG	ナイロン66 Nylon 66	UL94V-0 UL94V-0		
△1	. .				製品番号 PRODUCT No.	No.	材 料 MATERIAL	備考 NOTE	色 COLOR
記号 No.	年月日 DATE	変更記事 REVISION RECORD	設計 DESIGN	承認 APP	製品名 NAME		SJAハウジング SJA Housing		
承認 APPROVED	確認 CHECKED		一般公差 TOLERANCE		尺度 SCALE	図番 DRAWING No.			
K. Kusano	K. Koizumi		±0.3		4 / 1	JC-1108-21			
設計 DESIGN	製図 DRAWING		JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.						
T. Murakami	T. Murakami								

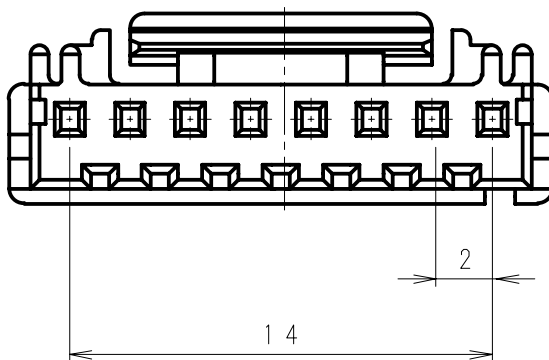
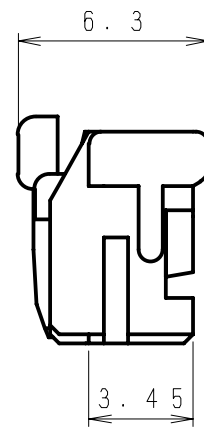
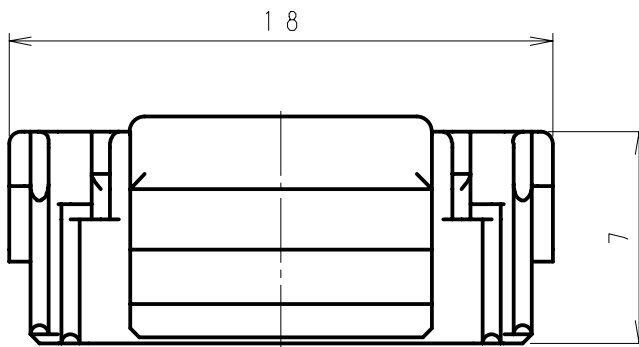
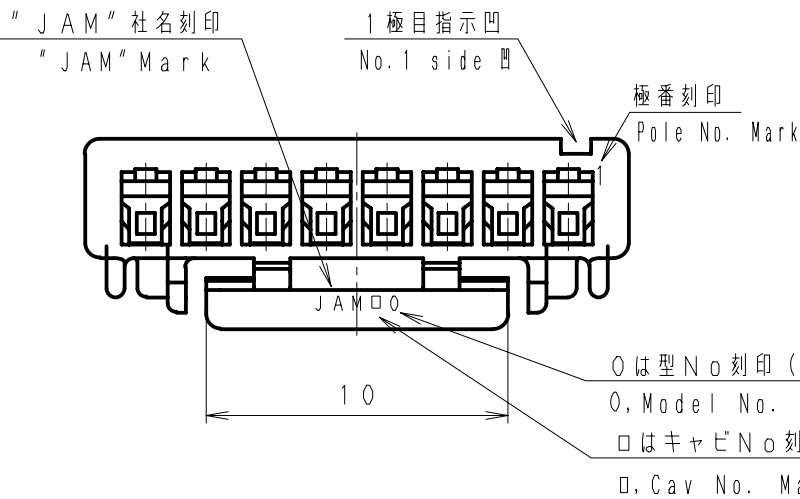



△4	. .							
△3	. .							
△2	. .				SJA20-07HG	ナイロン66 Nylon 66	UL94V-0 UL94V-0	
△1	. .				製品番号 PRODUCT No.	No.	材 料 MATERIAL	備考 NOTE
Issue	'13. 1. 9							色 COLOR
記号 No.	年月日 DATE	変更記事 REVISION RECORD	設計 DESIGN	承認 APP	製品名 NAME		SJAハウジング SJA Housing	
承認 APPROVED	K. Kusano	確認 CHECKED	K. Koizumi	一般公差 TOLERANCE	±0.3	尺度 SCALE	4/1	図番 DRAWING No.
設計 DESIGN	T. Murakami	製図 DRAWING	T. Murakami	JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.				

第三角法
3rd ANGLE PROJECTION

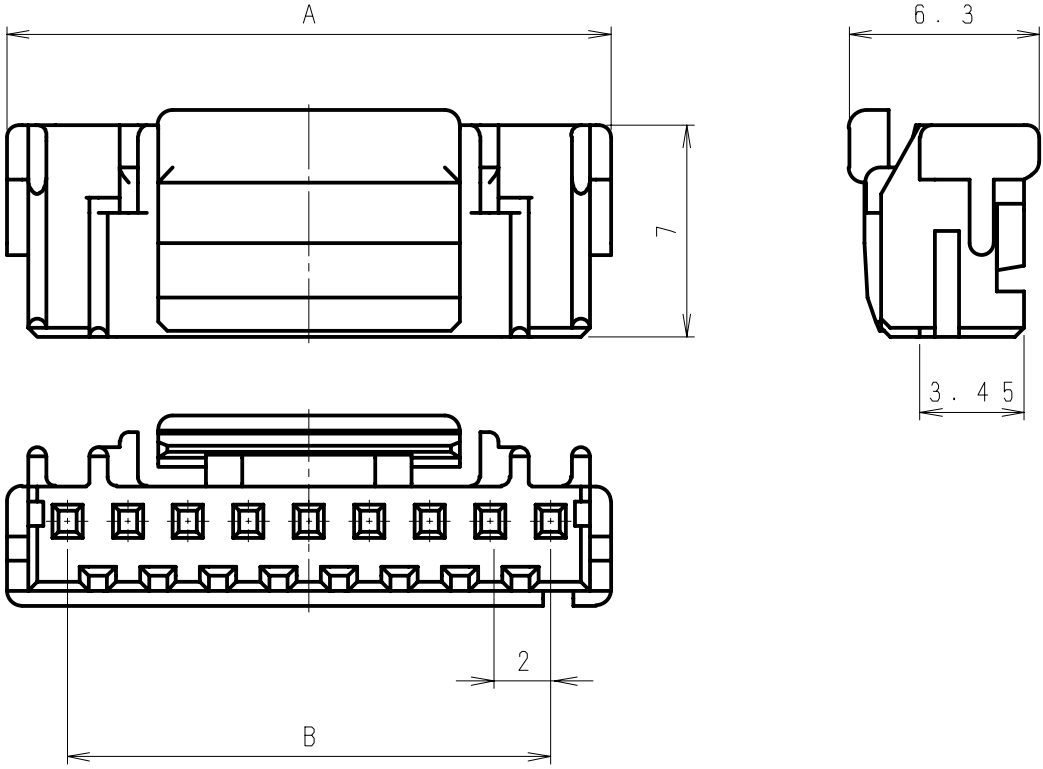
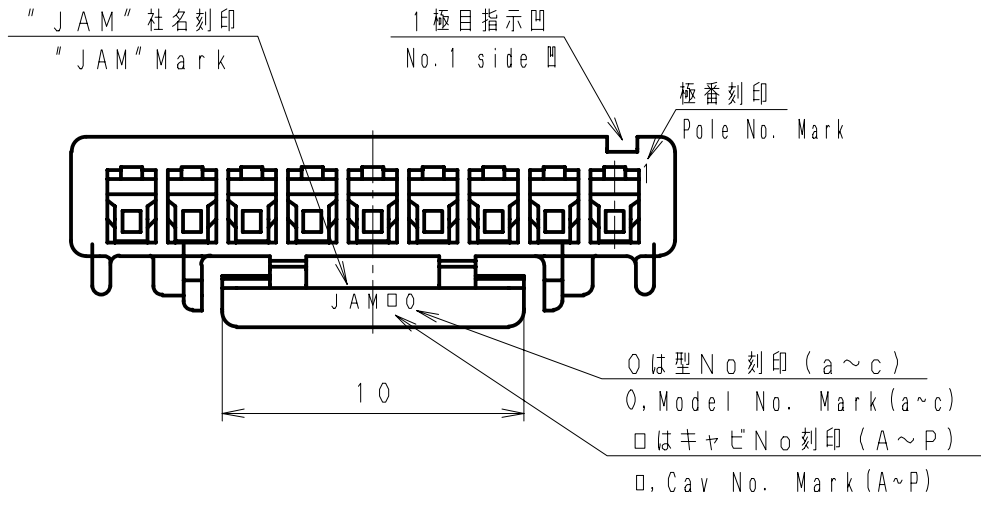
単位: mm 注) 図面を実測しないこと
UNIT: mm NOTES) DO NOT SCALE

図番 DRAWING No.
JC-1108-23



△4	. .								
△3	. .								
△2	. .				SJA20-08HG	ナイロン66 Nylon 66	UL94V-0 UL94V-0		
△1	. .				製品番号 PRODUCT No.	No.	材 料 MATERIAL	備考 NOTE	色 COLOR
Issue	'13. 1. 9								
記号 No.	年月日 DATE	変更記事 REVISION RECORD	設計 DESIGN	承認 APP	製品名 NAME		SJAハウジング SJA Housing		
承認 APPROVED	K. Kusano	確認 CHECKED	K. Koizumi	一般公差 TOLERANCE	±0.3	尺度 SCALE	4 / 1	図番 DRAWING No.	JC-1108-23
設計 DESIGN	T. Murakami	製図 DRAWING	Y. Shimizu	 JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.					

Poles	A	B	Poles	A	B
9	20.0	16.0	11	24.0	20.0
10	22.0	18.0	12	26.0	22.0
			13	28.0	24.0



△4	SJA20-□□HG	ナイロン66 Nylon 66	UL94V-0 UL94V-0
△3	製品番号 PRODUCT No.	材 料 MATERIAL	備 考 NOTE	色 COLOR	
△2	No.				
△1					
Issue	No.	年月日 DATE	変更記事 REVISION RECORD	設計 DESIGN	承認 APP	製品名 NAME		SJAハウジング SJA Housing	
承認 APPROVED	K. Kusano		確認 CHECKED	K. Koizumi		一般公差 TOLERANCE	尺度 SCALE	図番 DRAWING No.	
				±0.3		4 / 1		JC-1108-24	
設計 DESIGN	T. Murakami		製図 DRAWING	Y. Shimizu		JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.			

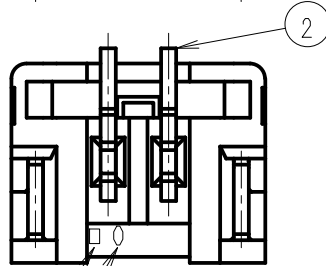
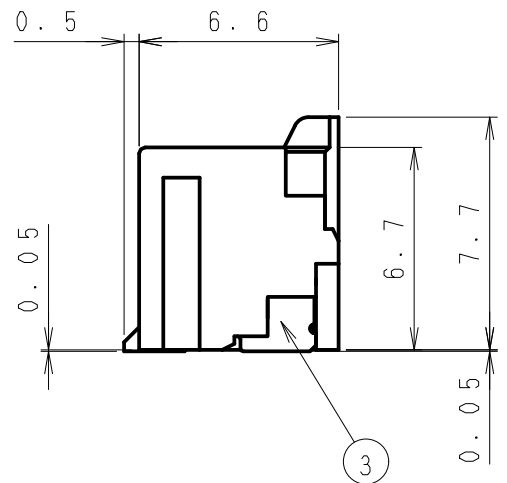
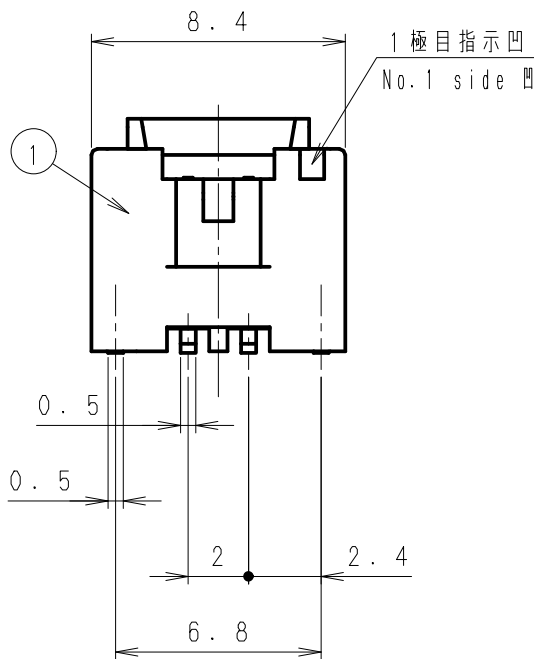
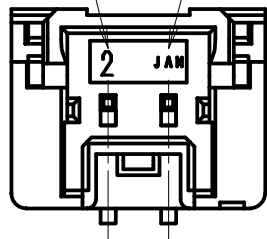
第三角法
3rd ANGLE PROJECTION

単位：mm 注) 図面を実測しないこと
UNIT : mm NOTES) DO NOT SCALE

図番 DRAWING No.
JC-1108-58

最終極番刻印
Last Pole No. Mark

"JAM" 社名刻印
"JAM" Mark

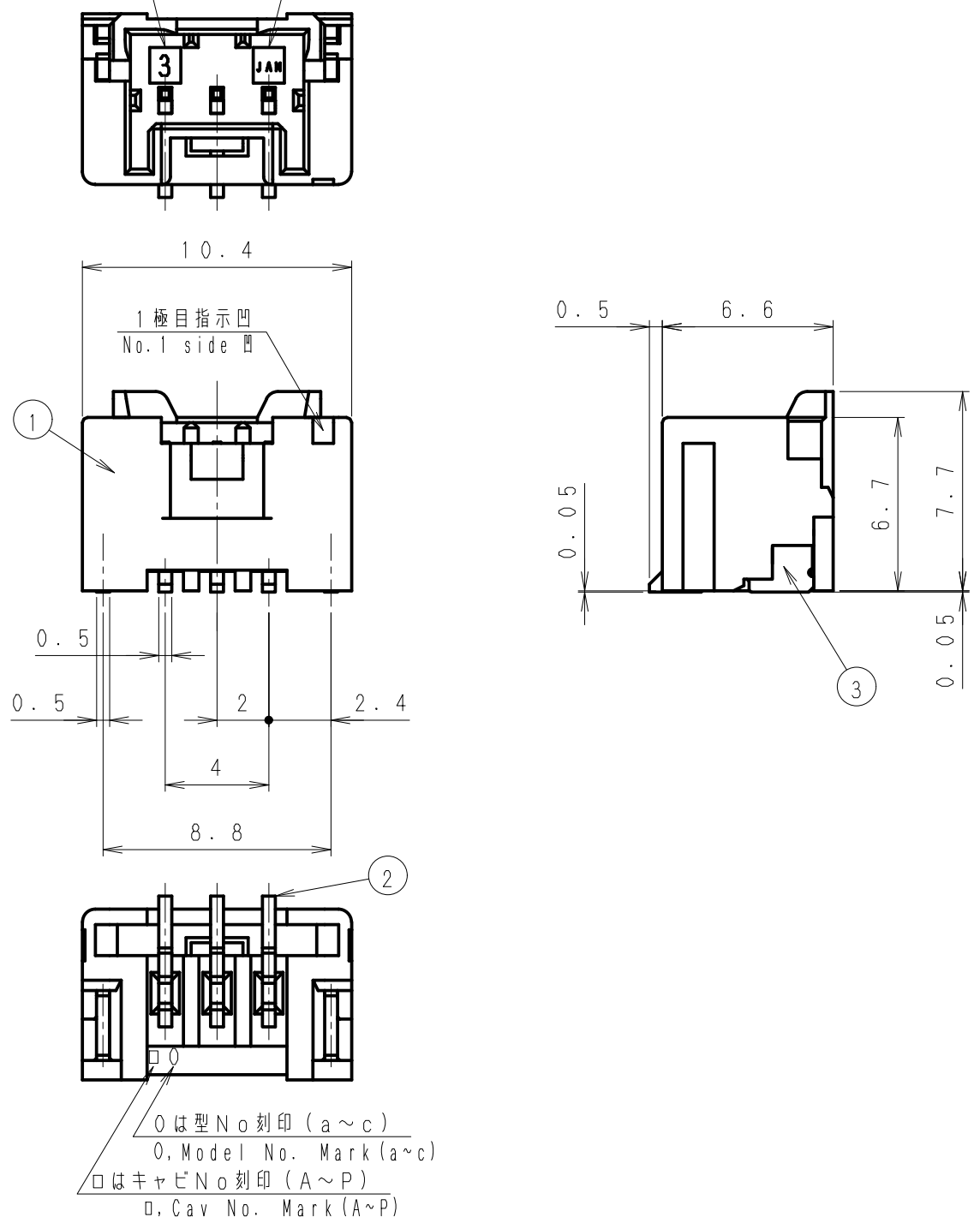


○は型No刻印 (a~c)
O, Model No. Mark (a~c)

□はキャビNo刻印 (A~P)
□, Cav No. Mark (A~P)

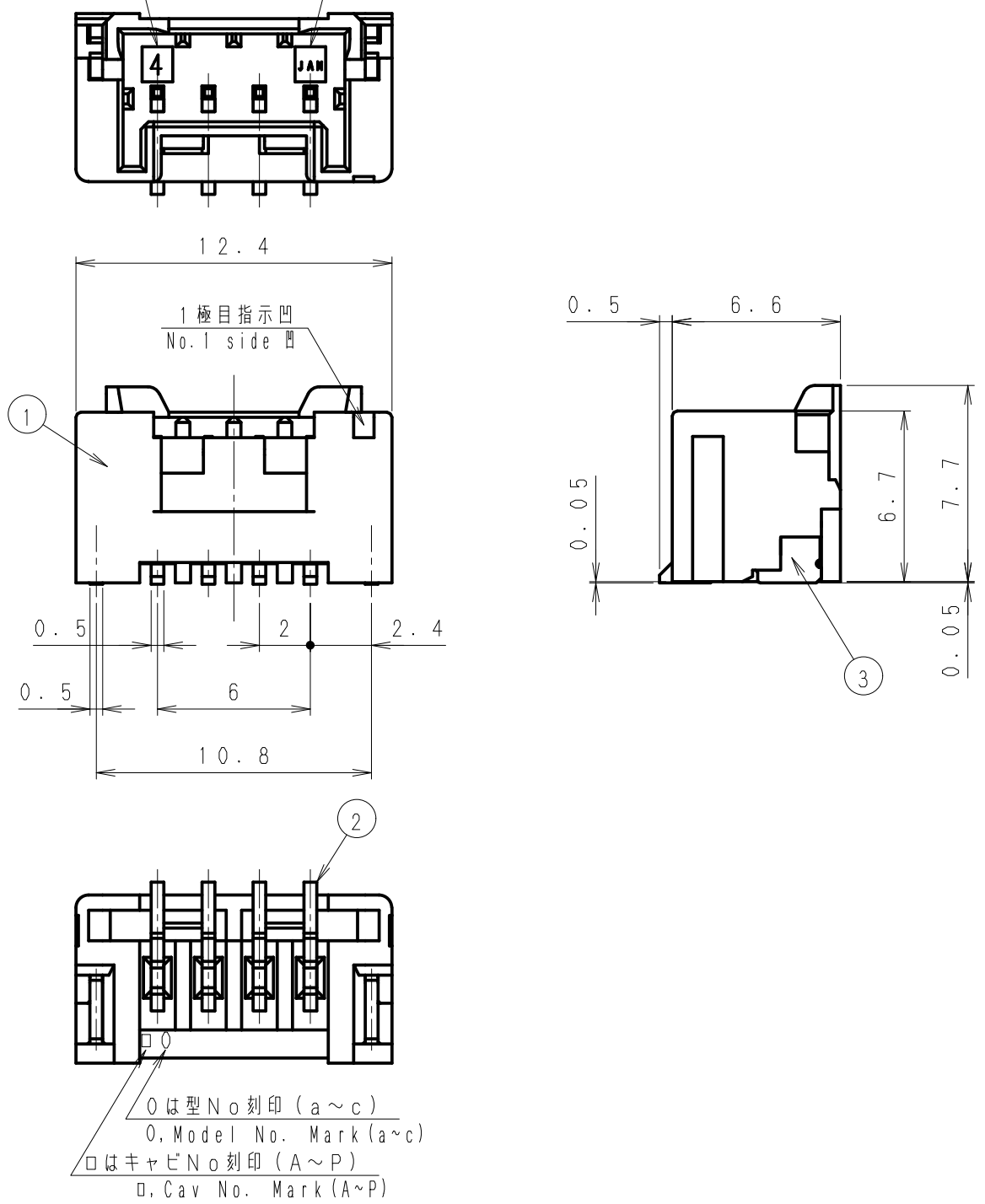
△4	. . .					③	黄銅 Brass	スズメッキ Tin Plating	—
△3	. . .				SJA20-02WV	②	黄銅 Brass	スズメッキ Tin Plating	—
△2	. . .					①	ナイロン6T Nylon 6T	UL94V-0 (GF入り) UL94V-0 with GF	—
△1	. . .				製品番号 PRODUCT No.	No.	材 料 MATERIAL	備考 NOTE	色 COLOR
Issue	'13. 3. 8								
記号 No.	年月日 DATE	変更記事 REVISION RECORD	設計 DESIGN	承認 APP	製品名 NAME		SJAウエハー ストレート型 SJA Wafer Straight type		
承認 APPROVED	K. Kusano	確認 CHECKED	K. Koizumi	一般公差 TOLERANCE	±0.3	尺度 SCALE	4/1	図番 DRAWING No.	JC-1108-58
設計 DESIGN	T. Murakami	製図 DRAWING	Y. Shimizu						

最終極番刻印 Last Pole No. Mark
 "JAM" 社名刻印 "JAM" Mark



△4	. .					③	黄銅 Brass	スズメッキ Tin Plating	
△3	. .				SJA20-03WV	②	黄銅 Brass	スズメッキ Tin Plating	
△2	. .					①	ナイロン6T Nylon 6T	UL94V-0 (GF入り) UL94V-0 with GF	
△1	. .				製品番号 PRODUCT No.	No.	材 料 MATERIAL	備考 NOTE	色 COLOR
Issue	'13. 3. 8								
記号 No.	年月日 DATE	変更記事 REVISION RECORD	設計 DESIGN	承認 APP			製品名 NAME	SJAウエハー ストレート型 SJA Wafer Straight type	
承認 APPROVED	確認 CHECKED		一般公差 TOLERANCE		尺度 SCALE	図番 DRAWING No.		JC-1108-59	
K. Kusano	K. Koizumi		±0.3		4/1				
設計 DESIGN	製図 DRAWING		JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.						
T. Murakami	Y. Shimizu								

最終極番刻印 Last Pole No. Mark
 "JAM" 社名刻印 "JAM" Mark

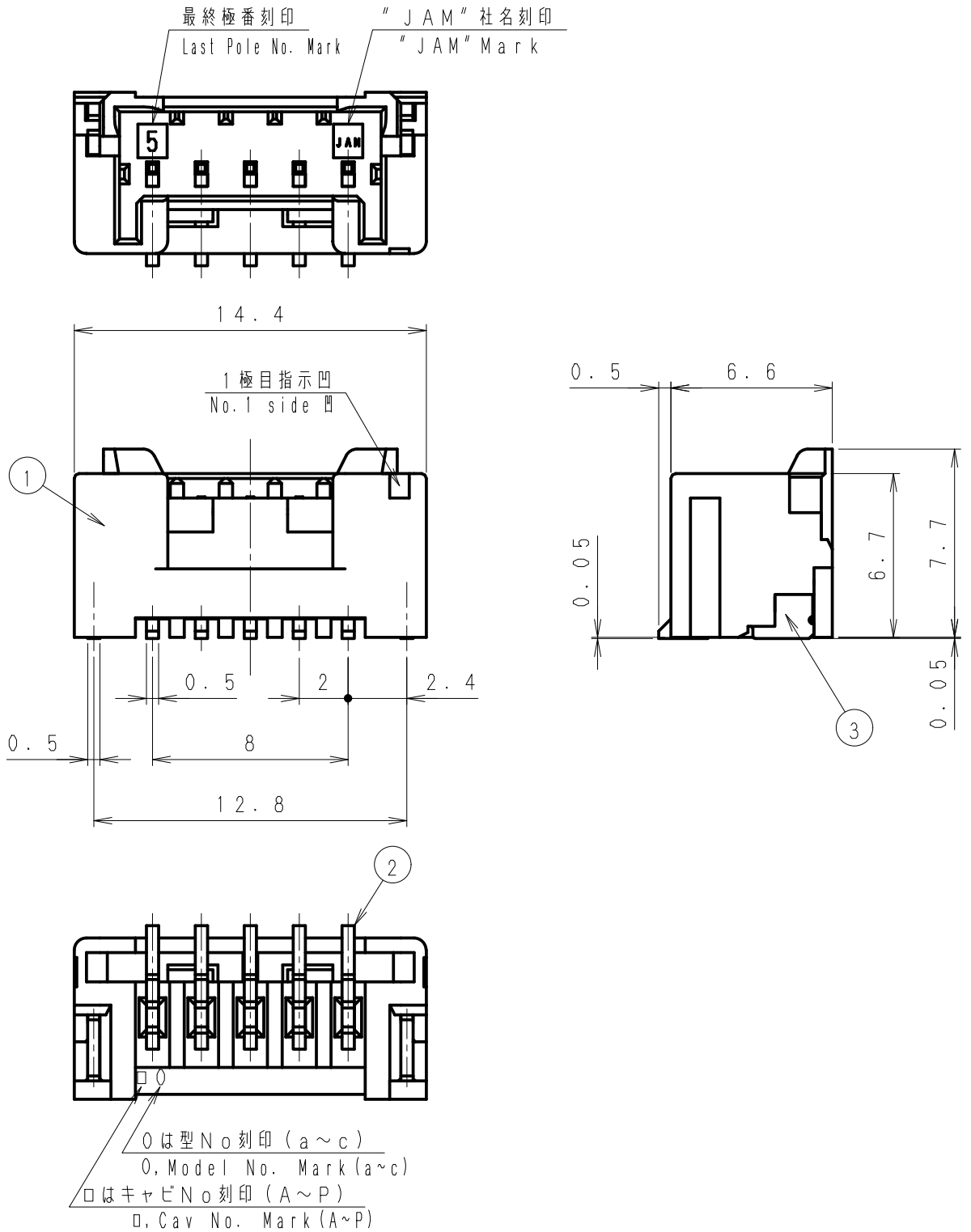


△4	. .					③	黄銅 Brass	スズメッキ Tin Plating	
△3	. .				SJA20-04WV	②	黄銅 Brass	スズメッキ Tin Plating	
△2	. .					①	ナイロン6T Nylon 6T	UL94V-0 (GF入り) UL94V-0 with GF	
△1	. .				製品番号 PRODUCT No.	No.	材 料 MATERIAL	備 考 NOTE	色 COLOR
Issue	'13. 3. 8								
記号 No.	年月日 DATE	変更記事 REVISION RECORD	設計 DESIGN	承認 APP		製品名 NAME	SJAウエハー ストレート型 SJA Wafer Straight type		
承認 APPROVED	確認 CHECKED		一般公差 TOLERANCE		尺度 SCALE	図番 DRAWING No.			
K. Kusano	K. Koizumi		±0.3		4/1	JC-1108-60			
設計 DESIGN	製図 DRAWING		JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.						
T. Murakami	Y. Shimizu								

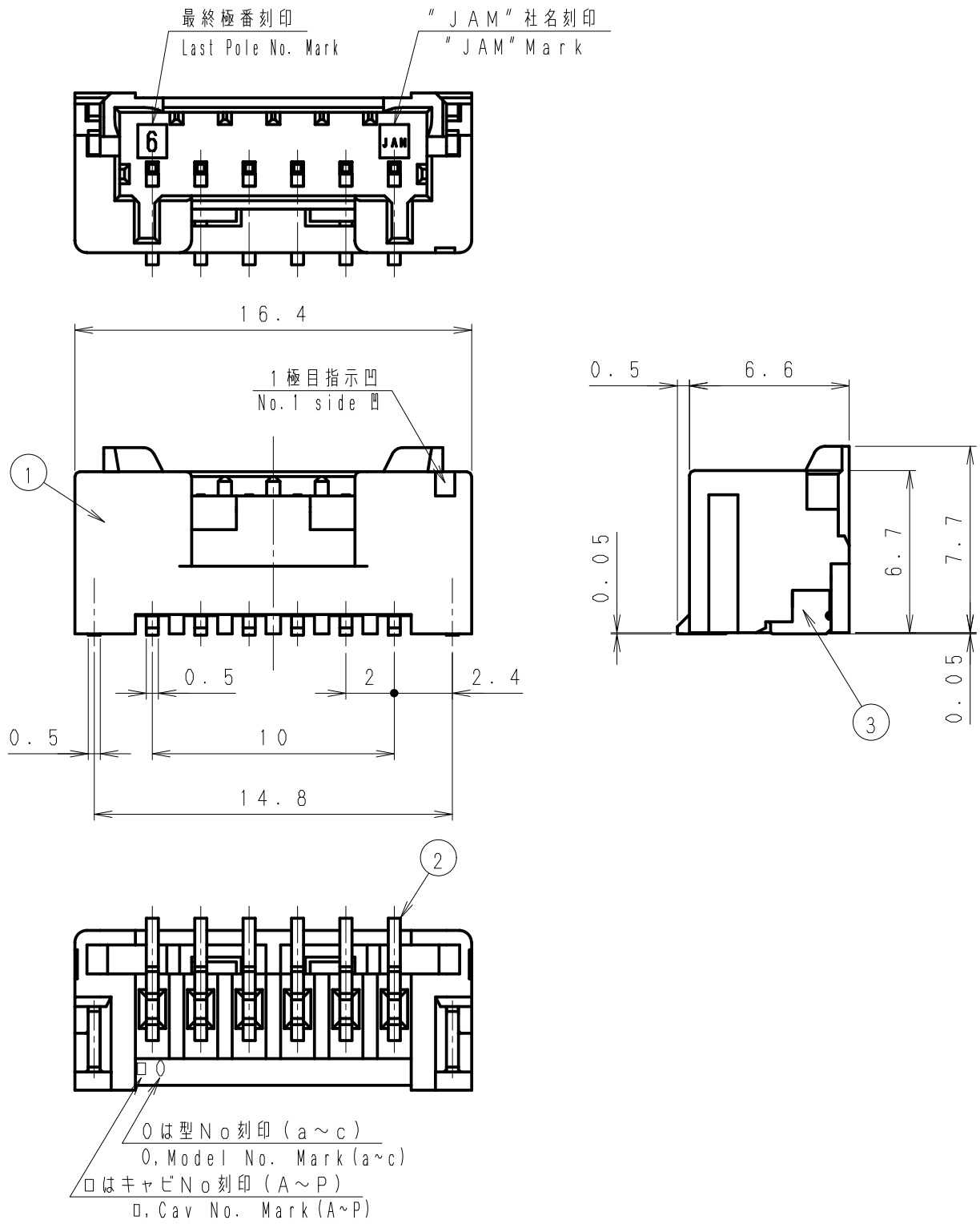
第三角法
3rd ANGLE PROJECTION

単位：mm 注) 図面を実測しないこと
UNIT : mm NOTES) DO NOT SCALE

図番 DRAWING No.
JC-1108-61



△4	. .				③	黄銅 Brass	スズメッキ Tin Plating	—
△3	. .				②	黄銅 Brass	スズメッキ Tin Plating	—
△2	. .				①	ナイロン6T Nylon 6T	UL94V-0 (GF入り) UL94V-0 with GF	—
△1	. .					製品番号 PRODUCT No.	備考 NOTE	色 COLOR
Issue	'13. 3. 8				No.	材 料 MATERIAL	製品名 NAME	SJAウエハー ストレート型 SJA Wafer Straight type
記号 No.	年月日 DATE	変更記事 REVISION RECORD	設計 DESIGN	承認 APP	一般公差 TOLERANCE ±0.3	尺度 SCALE 4/1	図番 DRAWING No.	JC-1108-61
承認 APPROVED K. Kusano	確認 CHECKED K. Koizumi							
設計 DESIGN T. Murakami	製図 DRAWING Y. Shimizu							

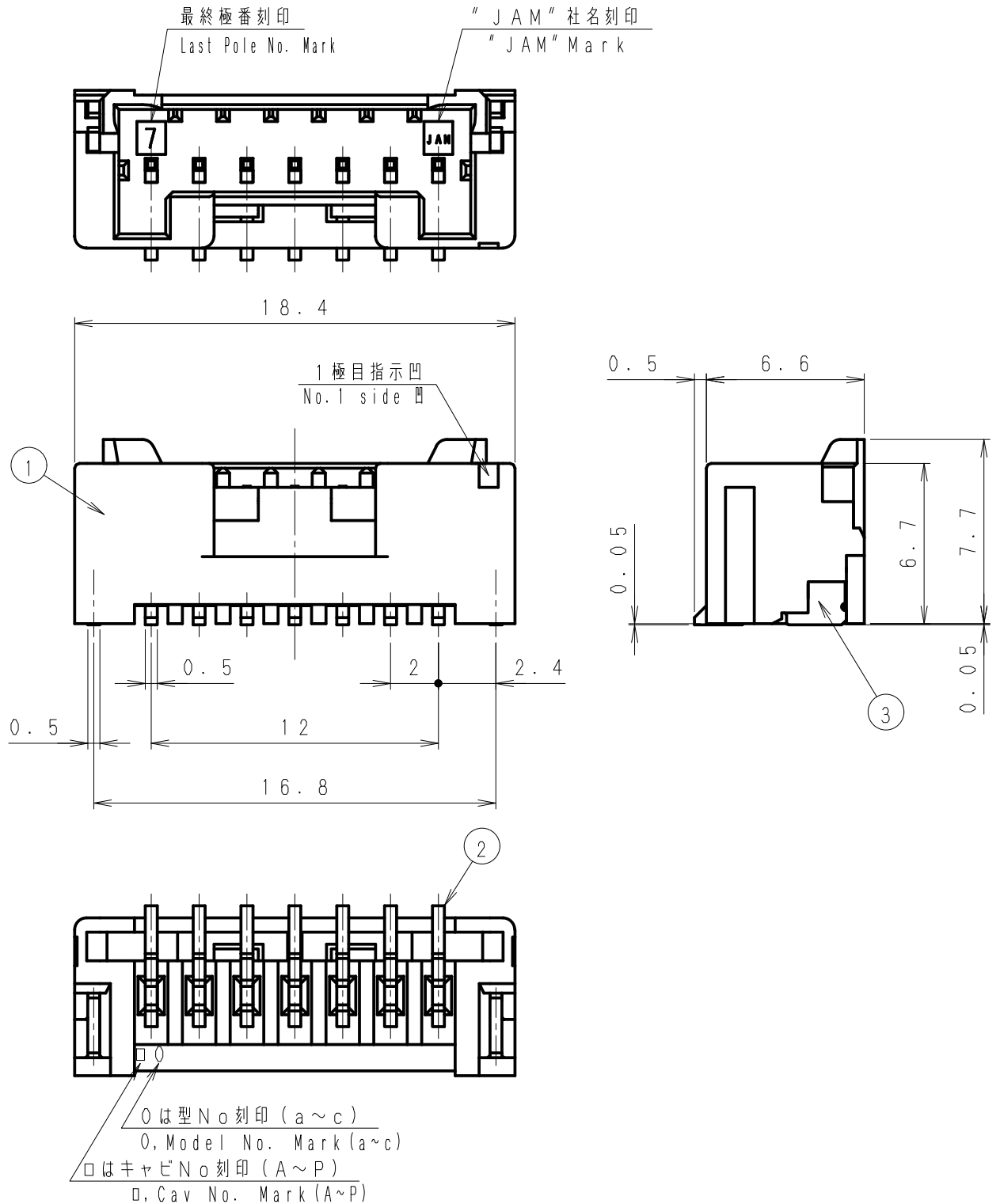


△4	. .					③	黄銅 Brass	スズメッキ Tin Plating	
△3	. .				SJA20-06WV	②	黄銅 Brass	スズメッキ Tin Plating	
△2	. .					①	ナイロン6T Nylon 6T	UL94V-0 (GF入り) UL94V-0 with GF	
△1	. .				製品番号 PRODUCT No.	No.	材 料 MATERIAL	備 考 NOTE	色 COLOR
Issue	'13. 3. 8								
記号 No.	年月日 DATE	変更記事 REVISION RECORD	設計 DESIGN	承認 APP		製品名 NAME	SJAウエハー ストレート型 SJA Wafer Straight type		
承認 APPROVED	K. Kusano	確認 CHECKED	K. Koizumi	一般公差 TOLERANCE	±0.3	尺度 SCALE	4/1	図番 DRAWING No.	JC-1108-62
設計 DESIGN	T. Murakami	製図 DRAWING	Y. Shimizu	JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.					

第三角法
3rd ANGLE PROJECTION

単位：mm 注) 図面を実測しないこと
UNIT : mm NOTES) DO NOT SCALE

図番 DRAWING No.
JC-1108-63

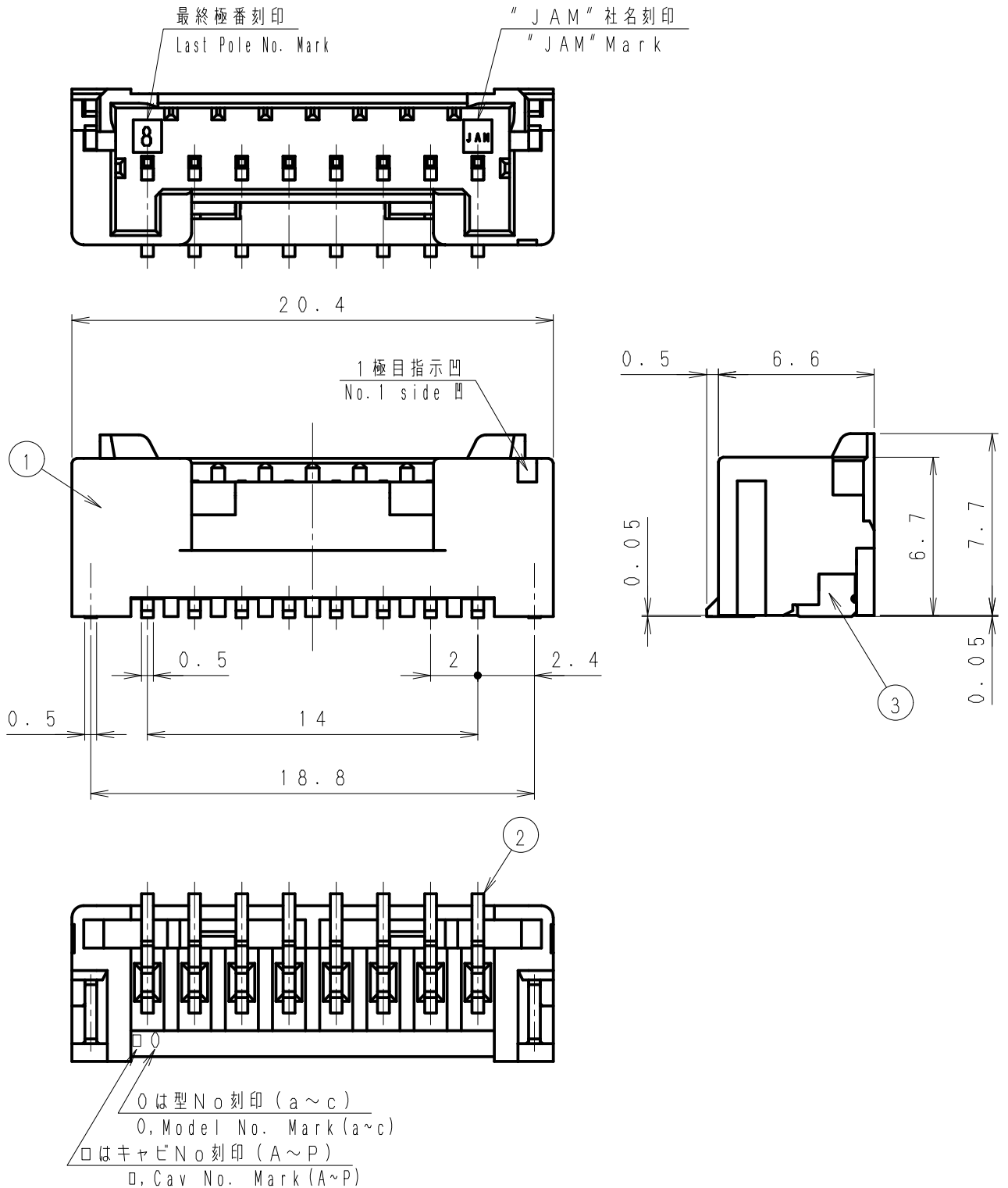


△4	. . .				③	黄銅 Brass	スズメッキ Tin Plating	—
△3	. . .				②	黄銅 Brass	スズメッキ Tin Plating	—
△2	. . .				①	ナイロン6T Nylon 6T	UL94V-0 (GF入り) UL94V-0 with GF	—
△1	. . .					製品番号 PRODUCT No.	備考 NOTE	色 COLOR
Issue	'13. 3. 8				No.	材 料 MATERIAL	備 考 NOTE	色 COLOR
記号 No.	年月日 DATE	変更記事 REVISION RECORD	設計 DESIGN	承認 APP	製品名 NAME		SJAウエハー ストレート型 SJA Wafer Straight type	
承認 APPROVED	K. Kusano	確認 CHECKED	K. Koizumi	一般公差 TOLERANCE	尺度 SCALE	図番 DRAWING No.		
				±0.3	4/1	JC-1108-63		
設計 DESIGN	T. Murakami	製図 DRAWING	Y. Shimizu	JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.				

第三角法
3rd ANGLE PROJECTION

単位：mm 注) 図面を実測しないこと
UNIT : mm NOTES) DO NOT SCALE

図番 DRAWING No.
JC-1108-64

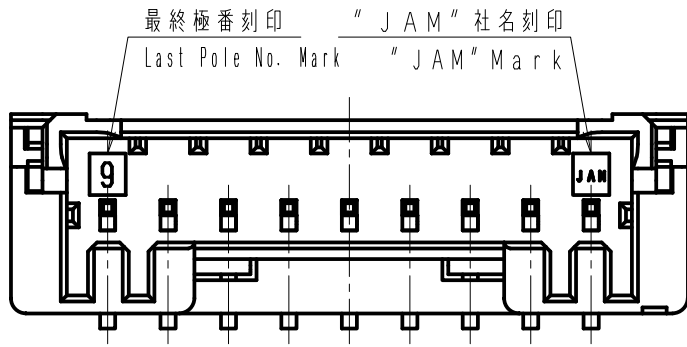


△4	. .				③	黄銅 Brass	スズメッキ Tin Plating	—
△3	. .				②	黄銅 Brass	スズメッキ Tin Plating	—
△2	. .				①	ナイロン6T Nylon 6T	UL94V-0 (GF入り) UL94V-0 with GF	—
△1	. .					製品番号 PRODUCT No.	備考 NOTE	色 COLOR
Issue	'13. 3. 8				No.	材 料 MATERIAL	備 考 NOTE	色 COLOR
記号 No.	年月日 DATE	変更記事 REVISION RECORD	設計 DESIGN	承認 APP	製品名 NAME		SJAウエハー ストレート型 SJA Wafer Straight type	
承認 APPROVED	K. Kusano	確認 CHECKED	K. Koizumi	一般公差 TOLERANCE	尺度 SCALE	図番 DRAWING No.		
設計 DESIGN	T. Murakami	製図 DRAWING	Y. Shimizu	±0.3	4/1	JC-1108-64		

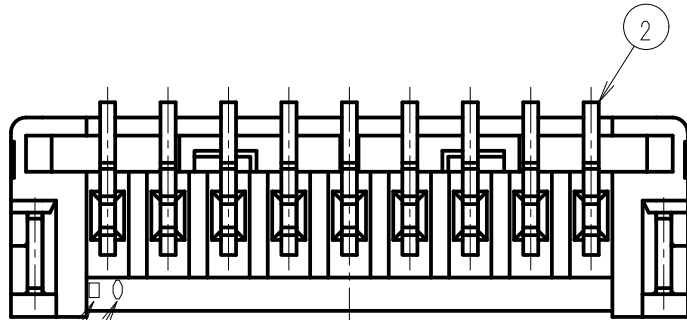
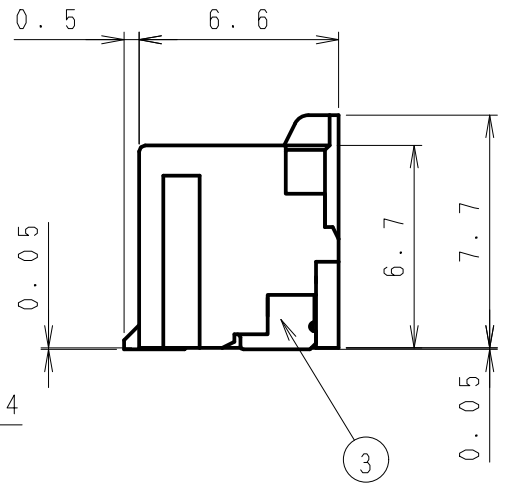
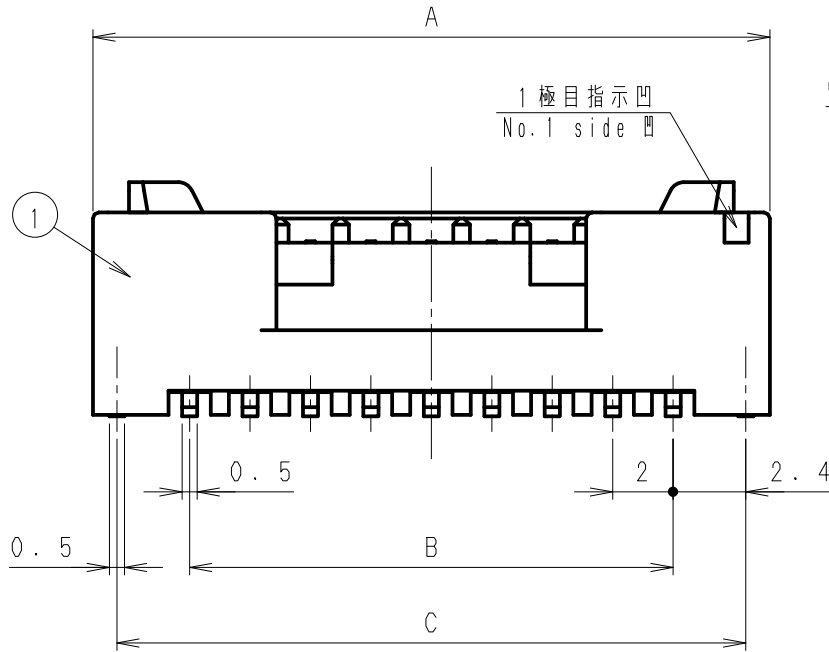
第三角法
3rd ANGLE PROJECTION

単位：mm 注) . . . 図面を実測しないこと
UNIT : mm NOTES) . . . DO NOT SCALE

図番 DRAWING No.
JC-1108-65



Poles	A	B	C
9	22.4	16.0	20.8
10	24.4	18.0	22.8
11	26.4	20.0	24.8
12	28.4	22.0	26.8
13	30.4	24.0	28.8



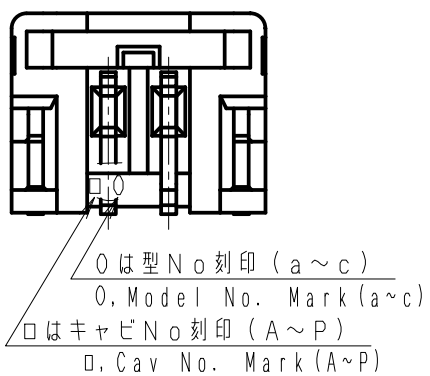
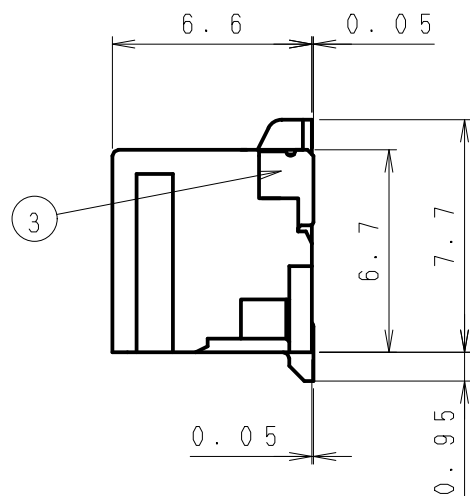
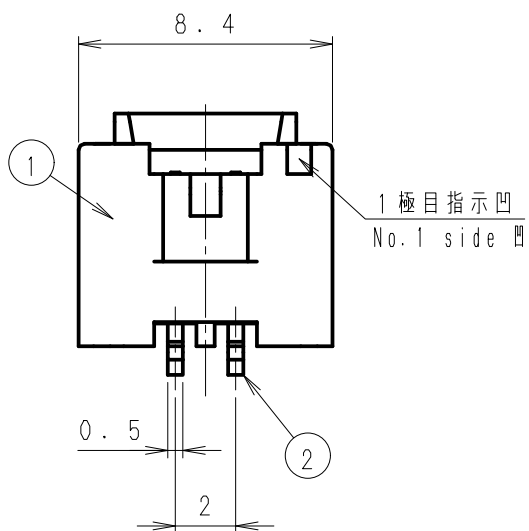
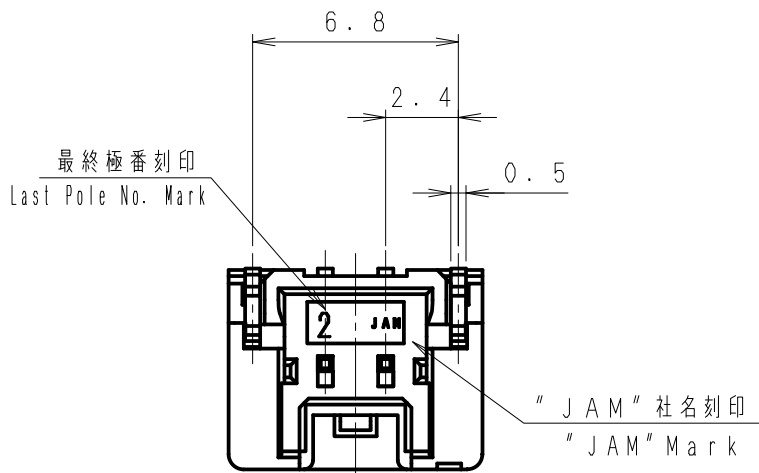
○は型No刻印 (a~c)
O. Model No. Mark (a~c)
□はキャビNo刻印 (A~P)
□. Cav No. Mark (A~P)

△	..				③	黄銅 Brass	スズメッキ Tin Plating	—
△	..				②	黄銅 Brass	スズメッキ Tin Plating	—
△	..				①	ナイロン6T Nylon 6T	UL94V-0 (GF入り) UL94V-0 with GF	—
△	..					製品番号 PRODUCT No.	備考 NOTE	色 COLOR
Issue	'13. 3. 8				No.	材 料 MATERIAL	備 考 NOTE	色 COLOR
記号 No.	年月日 DATE	変更記事 REVISION RECORD	設計 DESIGN	承認 APP	製品名 NAME		SJAウエハー ストレート型 SJA Wafer Straight type	
承認 APPROVED	K. Kusano	確認 CHECKED	K. Koizumi	一般公差 TOLERANCE ±0.3	尺度 SCALE	4/1	図番 DRAWING No.	JC-1108-65
設計 DESIGN	T. Murakami	製図 DRAWING	Y. Shimizu					

第三角法
3rd ANGLE PROJECTION

単位: mm
UNIT: mm
注) 図面を実測しないこと
NOTES) DO NOT SCALE

図番 DRAWING No.
JC-1108-66

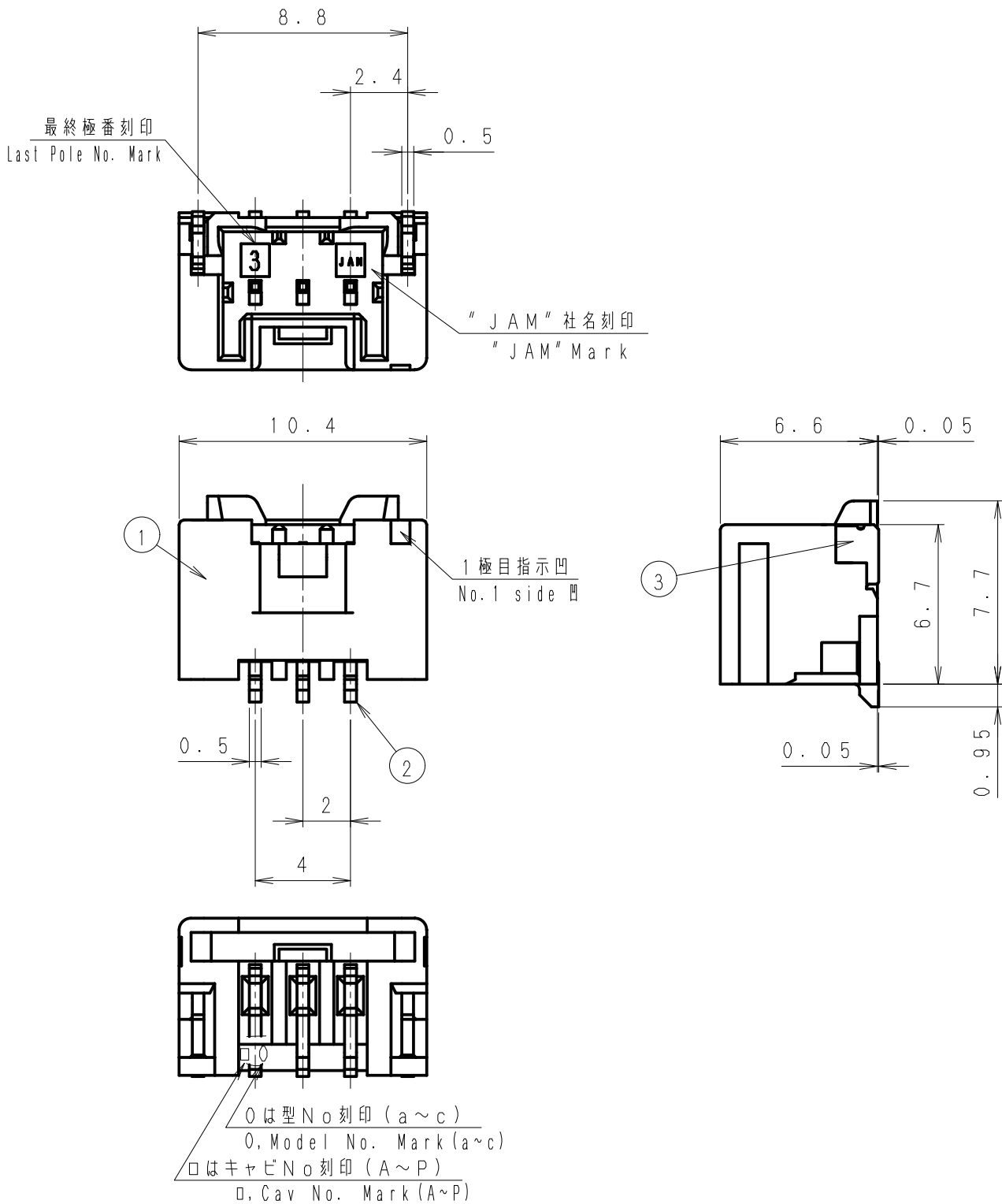


④	. .					③	黄銅 Brass	スズメッキ Tin Plating	—
③	. .				SJA20-02WH	②	黄銅 Brass	スズメッキ Tin Plating	—
②	. .					①	ナイロン6T Nylon 6T	UL94V-0 (GF入り) UL94V-0 with GF	—
①	. .				製品番号 PRODUCT No.	No.	材 料 MATERIAL	備考 NOTE	色 COLOR
Issue	'13. 3. 8								
記号 No.	年月日 DATE	変更記事 REVISION RECORD	設計 DESIGN	承認 APP		製品名 NAME	SJAウエハー アンゲル型 SJA Wafer Angle type		
承認 APPROVED	K. Kusano	確認 CHECKED	K. Koizumi	一般公差 TOLERANCE	±0.3	尺度 SCALE	4 / 1	図番 DRAWING No.	JC-1108-66
設計 DESIGN	T. Murakami	製図 DRAWING	Y. Shimizu	JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.					

第三角法
3rd ANGLE PROJECTION

単位: mm
UNIT: mm
注) 図面を実測しないこと
NOTES) DO NOT SCALE

図番 DRAWING No.
JC-1108-67

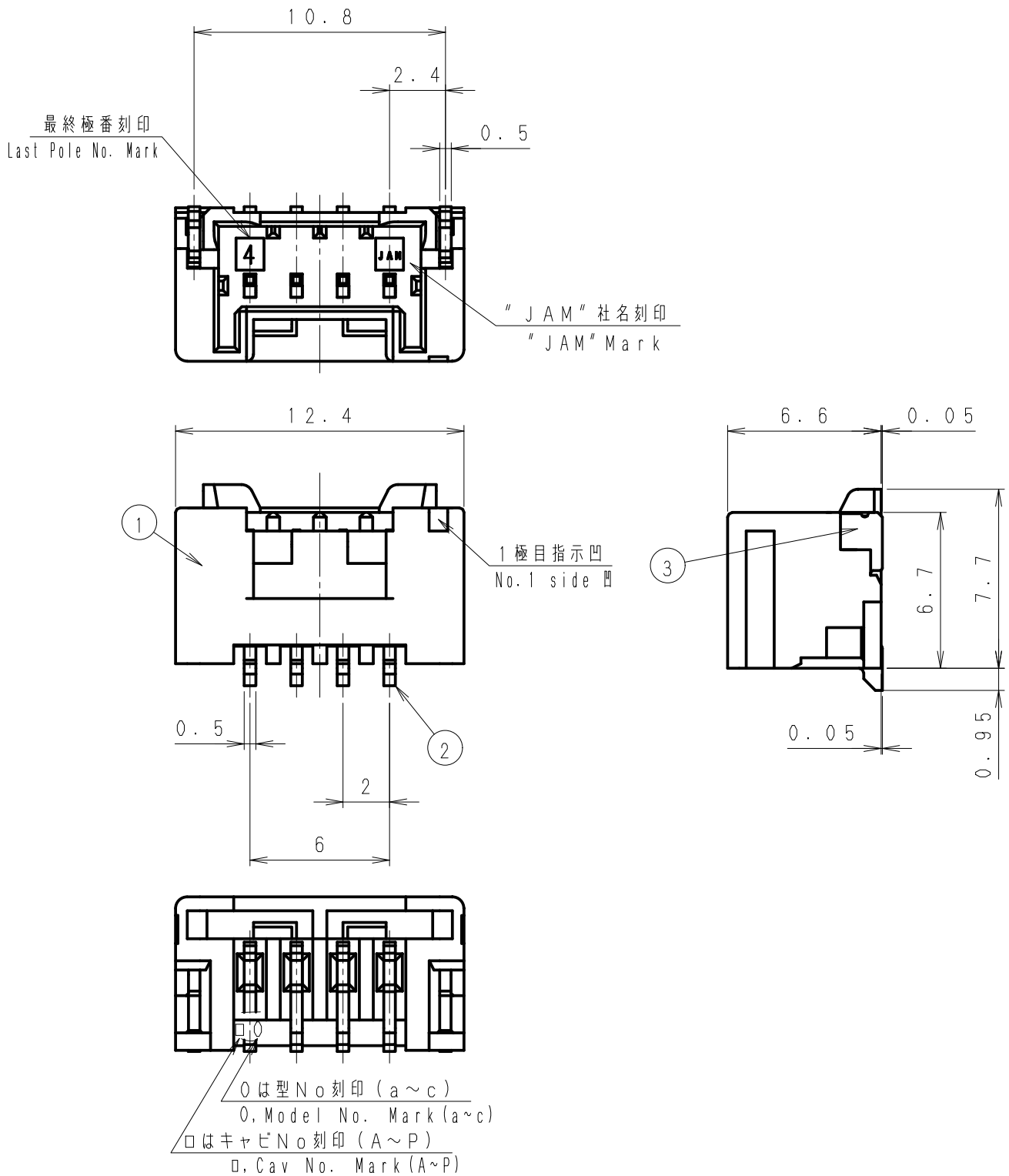



④	..					③	黄銅 Brass	スズメッキ Tin Plating	—
③	..				SJA20-03WH	②	黄銅 Brass	スズメッキ Tin Plating	—
②	..					①	ナイロン6T Nylon 6T	UL94V-0 (GF入り) UL94V-0 with GF	—
①	..				製品番号 PRODUCT No.	No.	材 料 MATERIAL	備考 NOTE	色 COLOR
Issue	'13. 3. 8								
記号 No.	年月日 DATE	変更記事 REVISION RECORD	設計 DESIGN	承認 APP		製品名 NAME	SJAウエハー アンクル型 SJA Wafer Angle type		
承認 APPROVED	K. Kusano	確認 CHECKED	K. Koizumi	一般公差 TOLERANCE	±0.3	尺度 SCALE	4/1	図番 DRAWING No.	JC-1108-67
設計 DESIGN	T. Murakami	製図 DRAWING	Y. Shimizu	JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.					

第三角法
3rd ANGLE PROJECTION

単位: mm 注) 図面を実測しないこと
UNIT: mm NOTES) DO NOT SCALE

図番 DRAWING No.
JC-1108-68

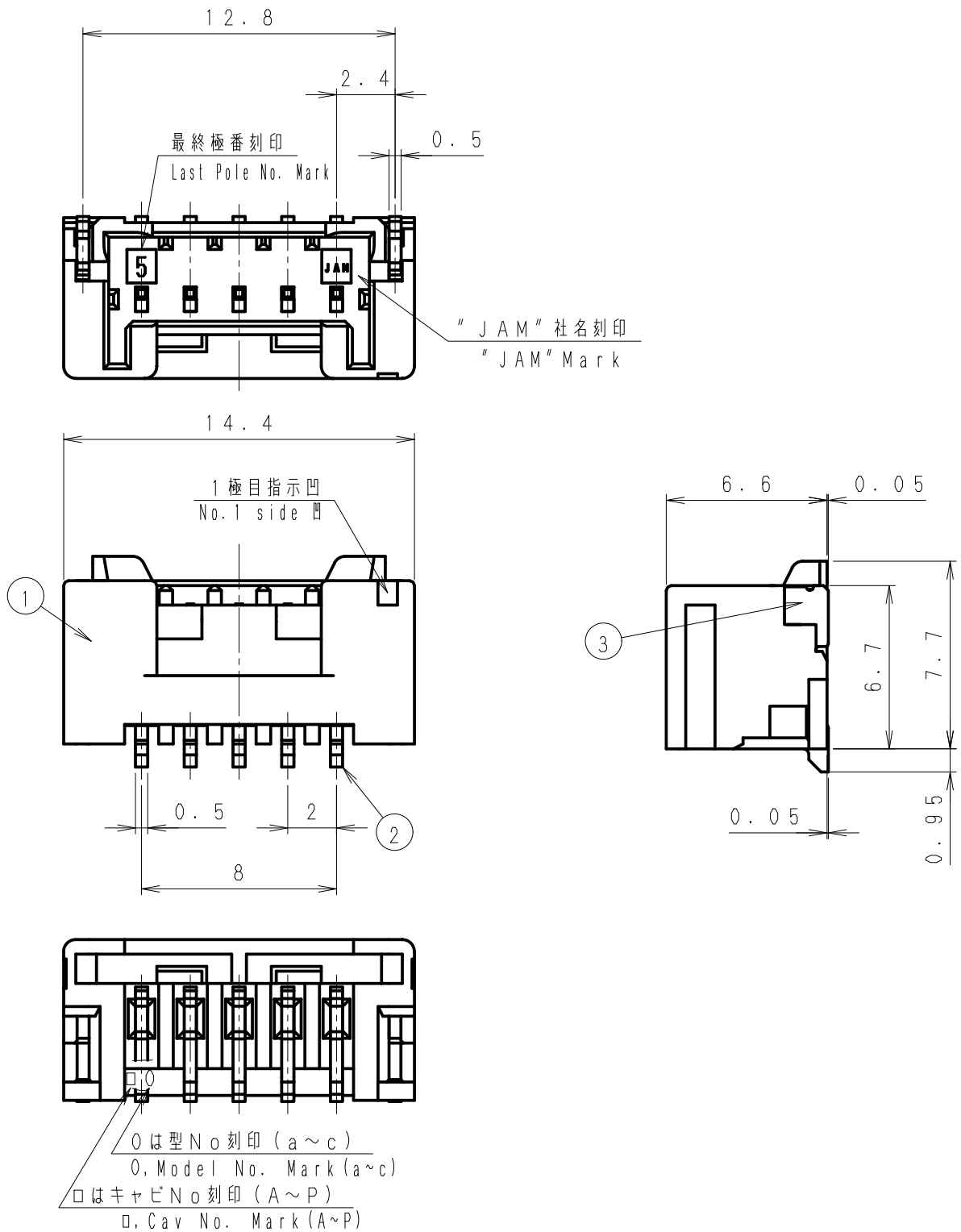


△4	. .					③	黄銅 Brass	スズメッキ Tin Plating	—
△3	. .				SJA20-04WH	②	黄銅 Brass	スズメッキ Tin Plating	—
△	. .					①	ナイロン6T Nylon 6T	UL94V-0 (GF入り) UL94V-0 with GF	—
△	. .				製品番号 PRODUCT No.	No.	材 料 MATERIAL	備考 NOTE	色 COLOR
Issue	'13. 3. 8								
記号 No.	年月日 DATE	変更記事 REVISION RECORD	設計 DESIGN	承認 APP			製品名 NAME	SJAウエハー アンクル型 SJA Wafer Angle type	
承認 APPROVED	K. Kusano	確認 CHECKED	K. Koizumi	一般公差 TOLERANCE	±0.3	尺度 SCALE	4 / 1	図番 DRAWING No.	JC-1108-68
設計 DESIGN	T. Murakami	製図 DRAWING	Y. Shimizu	 JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.					

第三角法
3rd ANGLE PROJECTION

単位: mm 注) 図面を実測しないこと
UNIT: mm NOTES) DO NOT SCALE

図番 DRAWING No.
JC-1108-69

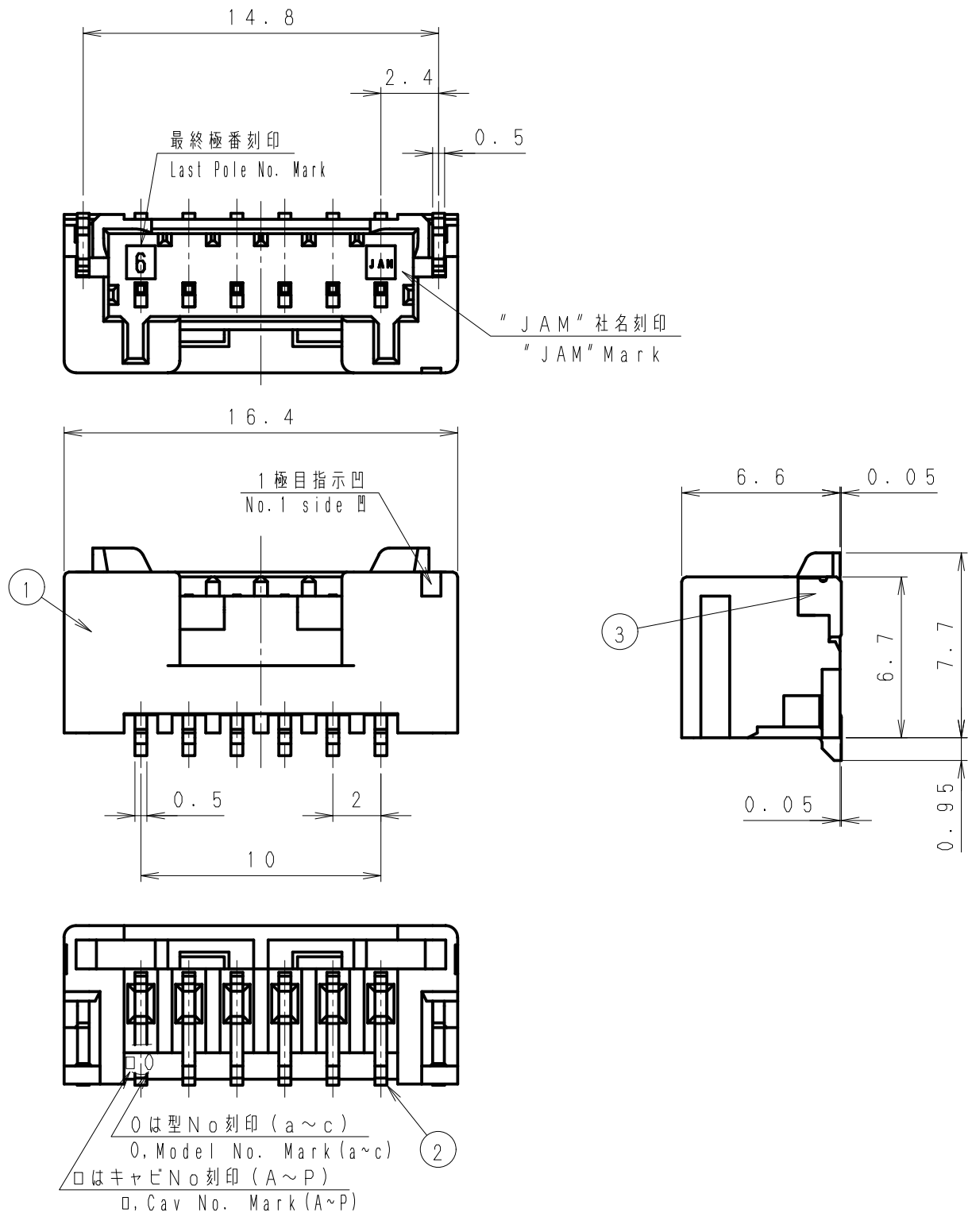


△	..					③	黄銅 Brass	スズメッキ Tin Plating	—
△	..				SJA20-05WH	②	黄銅 Brass	スズメッキ Tin Plating	—
△	..					①	ナイロン6T Nylon 6T	UL94V-0 (GF入り) UL94V-0 with GF	—
△	..				製品番号 PRODUCT No.	No.	材 料 MATERIAL	備考 NOTE	色 COLOR
記号 No.	年月日 DATE	変更記事 REVISION RECORD	設計 DESIGN	承認 APP			製品名 NAME	SJAウエハー アンクル型 SJA Wafer Angle type	
承認 APPROVED	K. Kusano	確認 CHECKED	K. Koizumi	一般公差 TOLERANCE	±0.3	尺度 SCALE	4 / 1	図番 DRAWING No.	JC-1108-69
設計 DESIGN	T. Murakami	製図 DRAWING	Y. Shimizu	JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.					

第三角法
3rd ANGLE PROJECTION

単位: mm 注) 図面を実測しないこと
UNIT: mm NOTES) DO NOT SCALE

図番 DRAWING No.
JC-1108-70

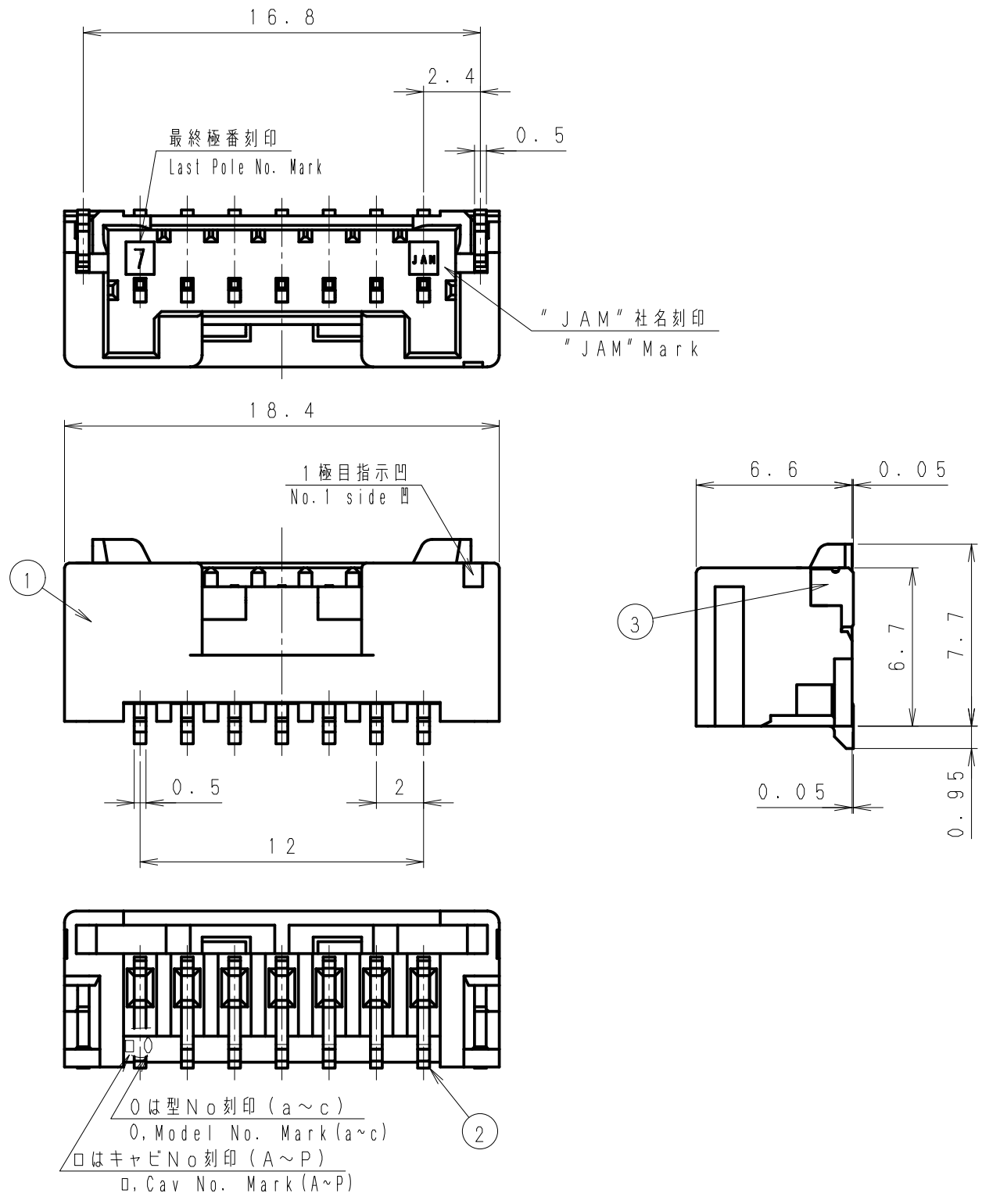


△4	. . .					③	黄銅 Brass	スズメッキ Tin Plating	—
△3	. . .				SJA20-06WH	②	黄銅 Brass	スズメッキ Tin Plating	—
△	. . .					①	ナイロン6T Nylon 6T	UL94V-0 (GF入り) UL94V-0 with GF	—
△	. . .				製品番号 PRODUCT No.	No.	材 料 MATERIAL	備考 NOTE	色 COLOR
Issue	'13. 3. 8								
記号 No.	年月日 DATE	変更記事 REVISION RECORD	設計 DESIGN	承認 APP			製品名 NAME	SJAウエハー アンクル型 SJA Wafer Angle type	
承認 APPROVED	K. Kusano	確認 CHECKED	K. Koizumi	一般公差 TOLERANCE	±0.3	尺度 SCALE	4 / 1	図番 DRAWING No.	JC-1108-70
設計 DESIGN	T. Murakami	製図 DRAWING	Y. Shimizu	JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.					

第三角法
3rd ANGLE PROJECTION

単位: mm
UNIT: mm
注) 図面を実測しないこと
NOTES) DO NOT SCALE

図番 DRAWING No.
JC-1108-71

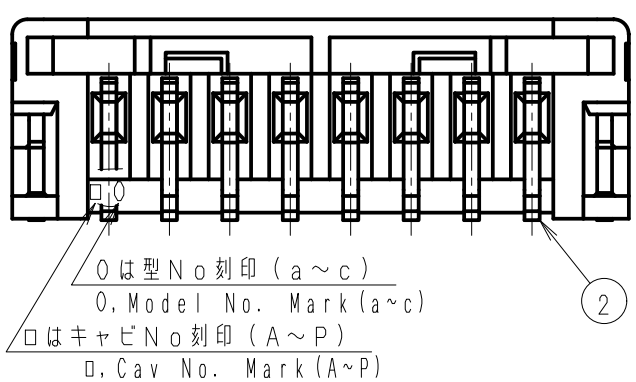
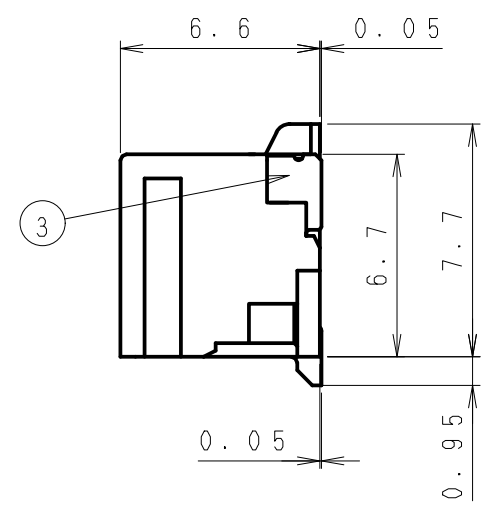
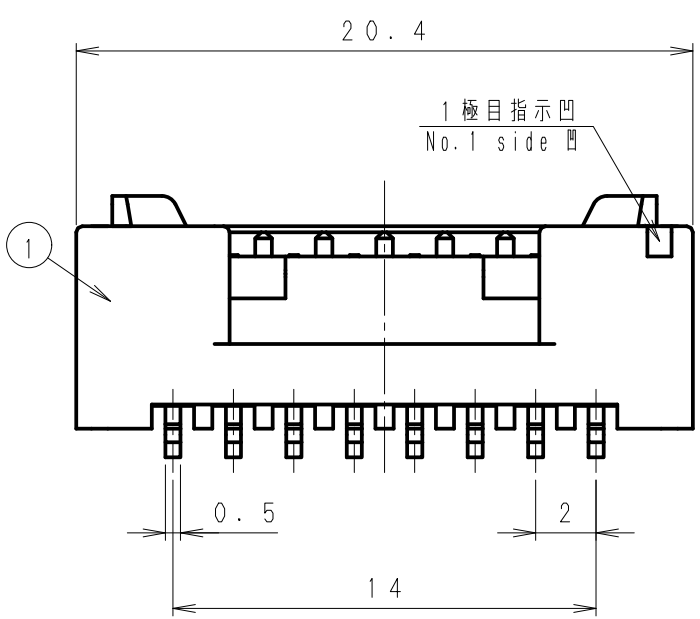
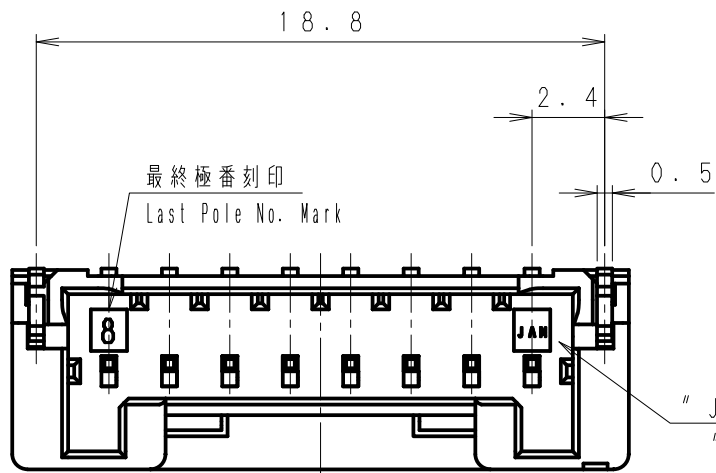



④	..					③	黄銅 Brass	スズメッキ Tin Plating	—
③	..				SJA20-07WH	②	黄銅 Brass	スズメッキ Tin Plating	—
②	..					①	ナイロン6T Nylon 6T	UL94V-0 (GF入り) UL94V-0 with GF	—
①	..				製品番号 PRODUCT No.	No.	材 料 MATERIAL	備考 NOTE	色 COLOR
Issue	'13. 3. 8								
記号 No.	年月日 DATE	変更記事 REVISION RECORD	設計 DESIGN	承認 APP		製品名 NAME	SJAウエハー アンクル型 SJA Wafer Angle type		
承認 APPROVED	K. Kusano	確認 CHECKED	K. Koizumi	一般公差 TOLERANCE	±0.3	尺度 SCALE	4/1	図番 DRAWING No.	JC-1108-71
設計 DESIGN	T. Murakami	製図 DRAWING	Y. Shimizu	JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.					

第三角法
3rd ANGLE PROJECTION

単位: mm
UNIT: mm
注) 図面を実測しないこと
NOTES) DO NOT SCALE

図番 DRAWING No.
JC-1108-72

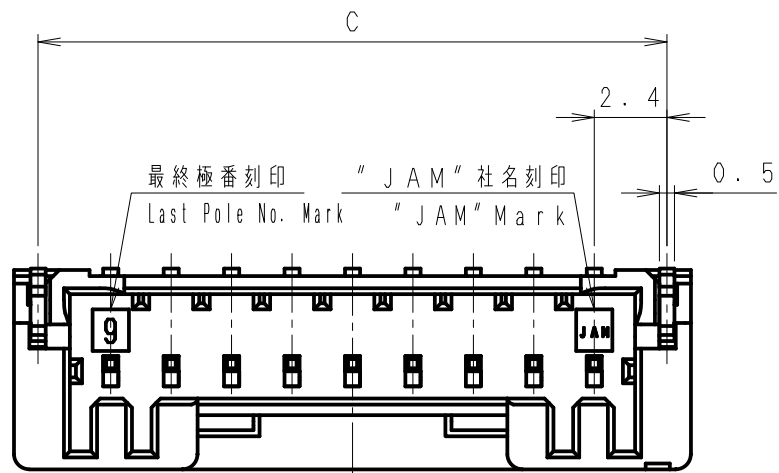


④	..					③	黄銅 Brass	スズメッキ Tin Plating	—
③	..				SJA20-08WH	②	黄銅 Brass	スズメッキ Tin Plating	—
②	..					①	ナイロン6T Nylon 6T	UL94V-0 (GF入り) UL94V-0 with GF	—
①	..				製品番号 PRODUCT No.	No.	材 料 MATERIAL	備考 NOTE	色 COLOR
Issue	'13. 3. 8								
記号 No.	年月日 DATE	変更記事 REVISION RECORD	設計 DESIGN	承認 APP		製品名 NAME	SJAウエハー アンクル型 SJA Wafer Angle type		
承認 APPROVED	K. Kusano	確認 CHECKED	K. Koizumi	一般公差 TOLERANCE	±0.3	尺度 SCALE	4/1	図番 DRAWING No.	JC-1108-72
設計 DESIGN	T. Murakami	製図 DRAWING	Y. Shimizu	 JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.					

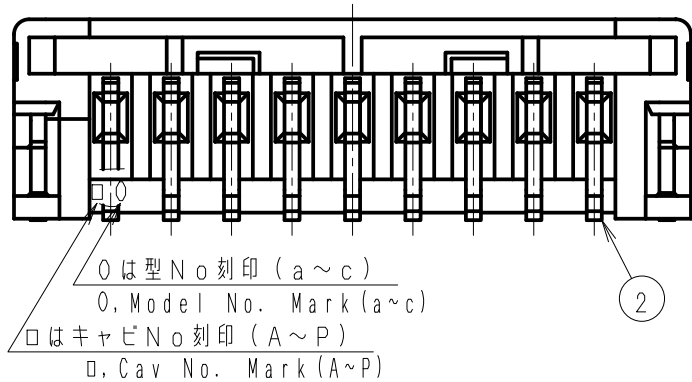
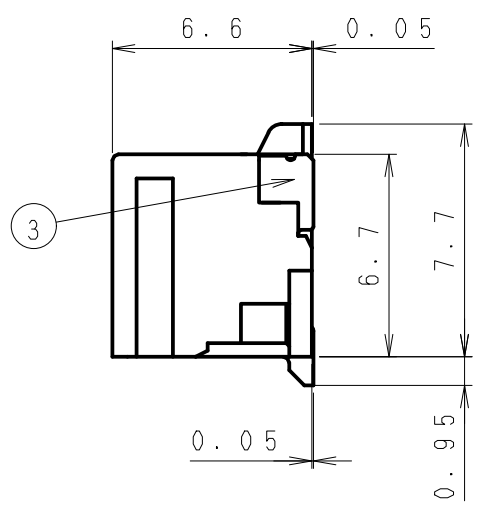
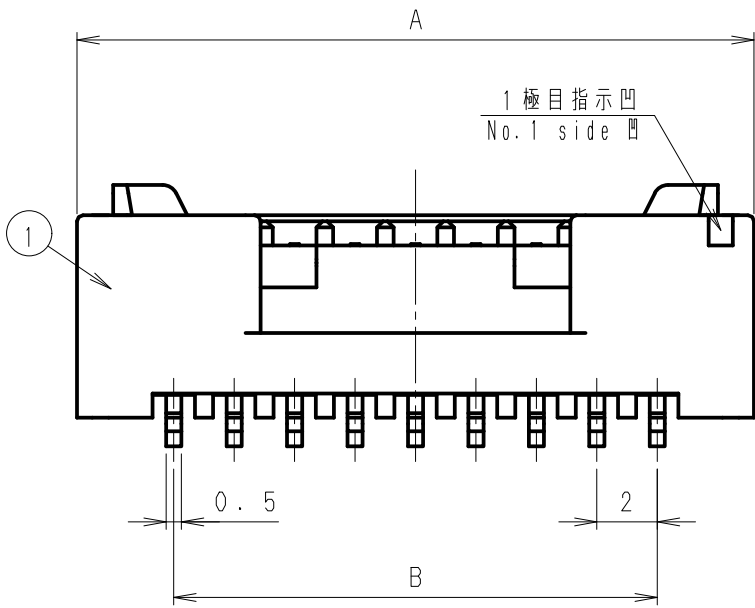
第三角法
3rd ANGLE PROJECTION

単位: mm 注) 図面を実測しないこと
UNIT: mm NOTES) DO NOT SCALE

図番 DRAWING No.
JC-1108-73

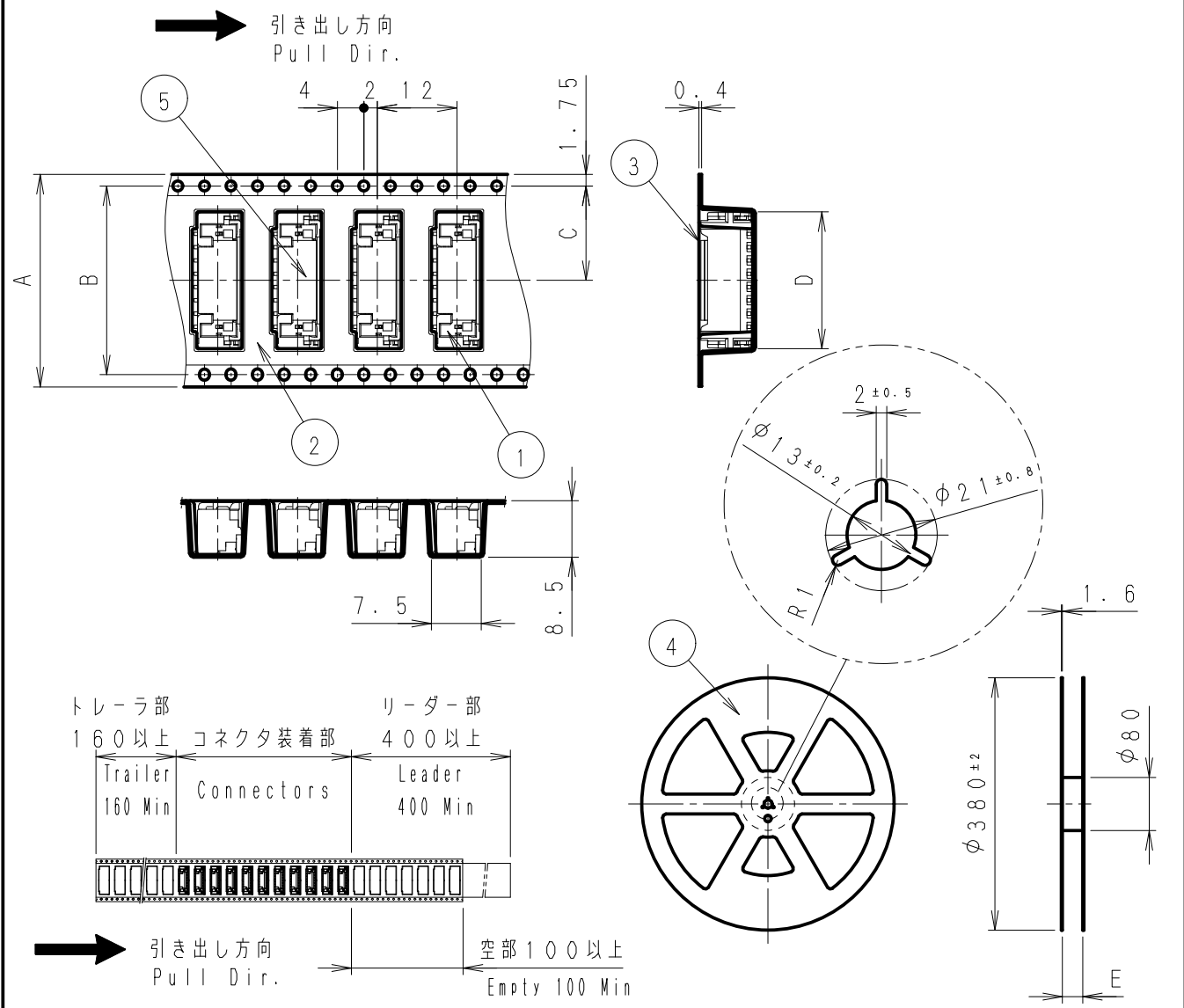


Poles	A	B	C
9	22.4	16.0	20.8
10	24.4	18.0	22.8
11	26.4	20.0	24.8
12	28.4	22.0	26.8
13	30.4	24.0	28.8



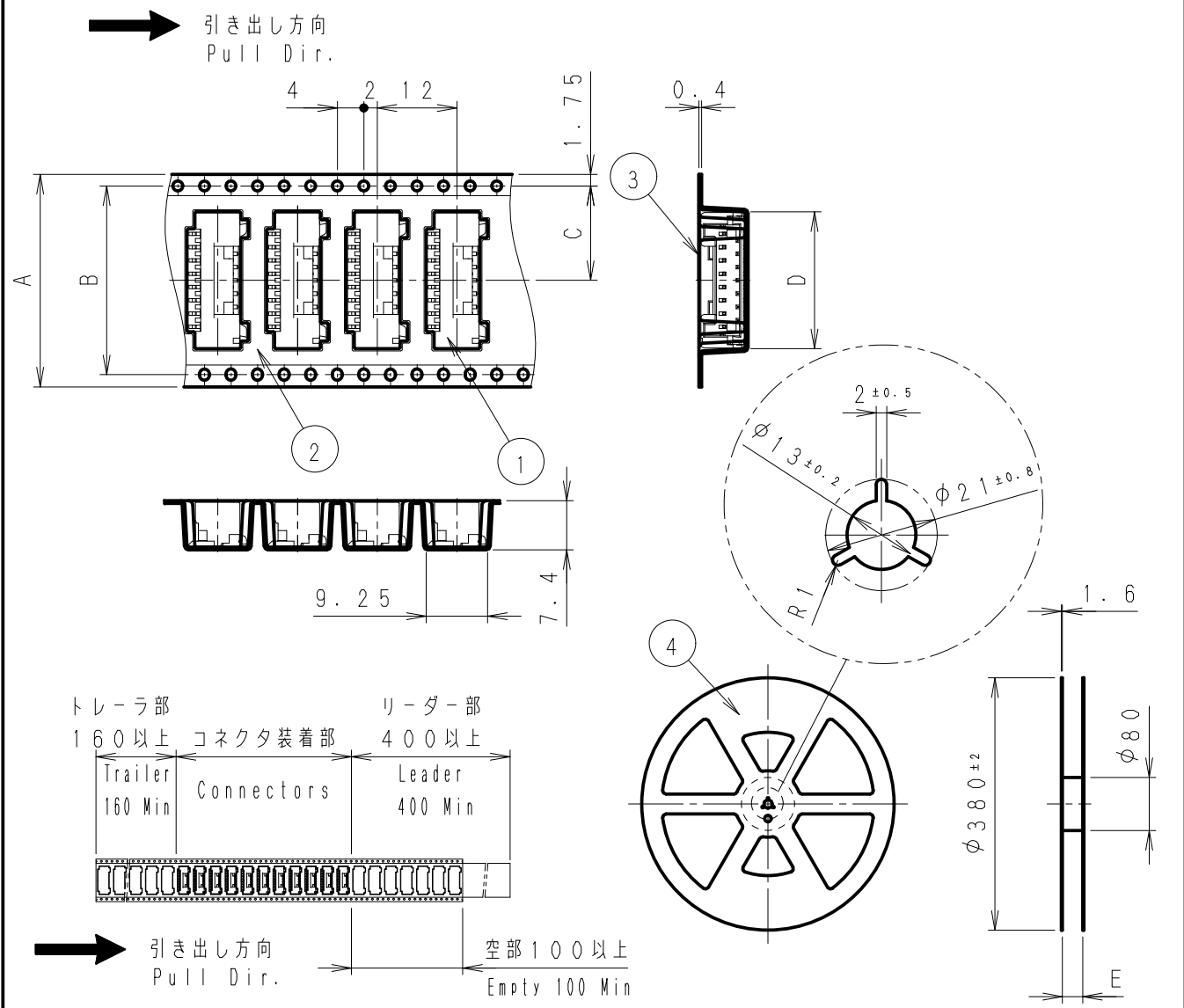
△	..				③	黄銅 Brass	スズメッキ Tin Plating	—
△	..				②	黄銅 Brass	スズメッキ Tin Plating	—
△	..				①	ナイロン6T Nylon 6T	UL94V-0 (GF入り) UL94V-0 with GF	—
△	..				No.	材 料 MATERIAL	備 考 NOTE	色 COLOR
Issue	'13. 3. 8				製品番号 PRODUCT No.			
記号 No.	年月日 DATE	変更記事 REVISION RECORD	設計 DESIGN	承認 APP	製品名 NAME		SJAウエハー アンクル型 SJA Wafer Angle type	
承認 APPROVED	K. Kusano	確認 CHECKED	K. Koizumi	一般公差 TOLERANCE	尺度 SCALE	図番 DRAWING No. JC-1108-73		
設計 DESIGN	T. Murakami	製図 DRAWING	Y. Shimizu	±0.3	4/1	JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.		

Poles	A	B	C	D	E	Poles	A	B	C	D	E
2	16.0	/	7.5	8.6	16.4	8	32.0	40.4	20.2	20.6	32.4
3	24.0		11.5	10.6	24.4	9	44.0	40.4	20.2	22.6	44.4
4		12.6		10		24.6					
5		14.6		11		26.6					
6	32.0	28.4	14.2	16.6	18.6	12	32.4	13	28.6	30.6	
7				18.6		13			30.6		



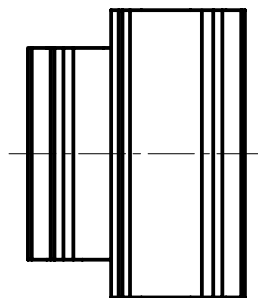
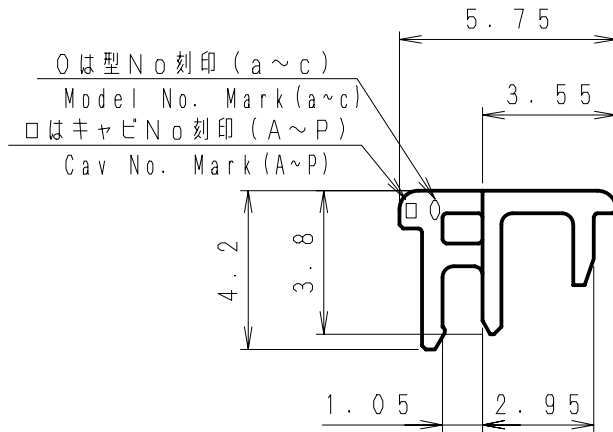
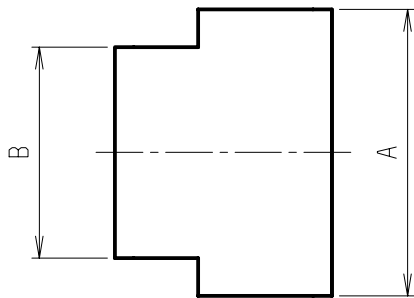
△6	. .						⑤	SJAウエハ-用カバー Cover for SJA Wafer	ナイロン6T(GFA) Nylon 6T with GF
△5	. .						④	リール Reel	PS(Eco)
△4	. .					SJA20-DDWV-ETC	③	カバーテープ Cover Tape	A-PET
△3	. .						②	エンボステープ Emboss Tape	A-PET
△2	. .						①	SJAウエハ- SJA Wafer	-
△1	. .								
Issue	13. 3. 8					製品番号 PRODUCT No.	No.	製品名 PRODUCT NAME	材料 MATERIAL
記号 No.	年月日 DATE	変更記事 REVISION RECORD	設計 DESIGN	承認 APP		製品名 SJAウエハ-ストレート型 エンボステープ NAME SJA Wafer Straight Type Emboss Taping			
承認 APPROVED	K. Kusano	確認 CHECKED	K. Koizumi	一般公差 TOLERANCE	±0.3	尺度 SCALE	1/1	図番 DRAWING No.	JC-1108-74
設計 DESIGN	T. Murakami	製図 DRAWING	Y. Shimizu	JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.					

Poles	A	B	C	D	E	Poles	A	B	C	D	E
2	16.0	/	7.5	8.6	16.4	8	32.0	40.4	20.2	20.6	32.4
3	24.0		11.5	10.6	24.4	9	44.0	40.4	20.2	22.6	44.4
4		12.6		10		24.6					
5		14.6		11		26.6					
6	32.0	28.4	14.2	16.6	18.6	32.4	13			28.6	
7				18.6						30.6	



⑤	. .						④	リール Reel	PS(Eco)
④	. .						③	カバーテープ Cover Tape	A-PET
③	. .						②	エンボステープ Emboss Tape	A-PET
②	. .						①	SJAウエハー SJA Wafer	-
①	. .								
Issue	13. 3. 8						製品番号 PRODUCT No.	製品名 PRODUCT NAME	材 料 MATERIAL
記号 No.	年月日 DATE	変更記事 REVISION RECORD	設計 DESIGN	承認 APP			製品名 SJHウエハーアングル型 エンボステープ NAME SJH Wafer Angle Type Emboss Taping		
承認 APPROVED	K. Kusano	確認 CHECKED	K. Koizumi	一般公差 TOLERANCE	±0.3	尺度 SCALE	1 / 1		
設計 DESIGN	T. Murakami	製図 DRAWING	Y. Shimizu	JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.					
							図番 DRAWING No. JC-1108-75		

製 品 番 号 Product No.	A	B	適用極数 Poles	色 Color
△SJA20-02WVCVBK	3.7	2.7	2P	△ ^黒 Black
△SJA20-03WVCVBK	5.5	3.5	3P	
△SJA20-04WVCVBK	7.6	5.6	4P	
△SJA20-05WVCVBK	8.5	6.5	5~7P	
△SJA20-08WVCVBK	12.0	10.0	8P~	

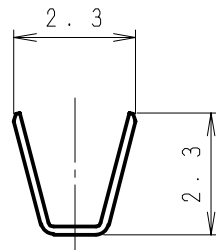
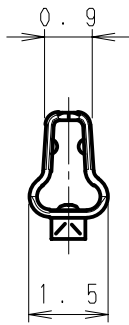
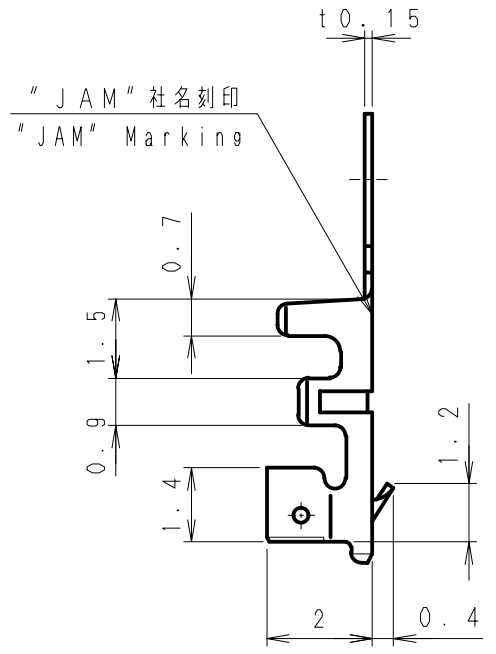
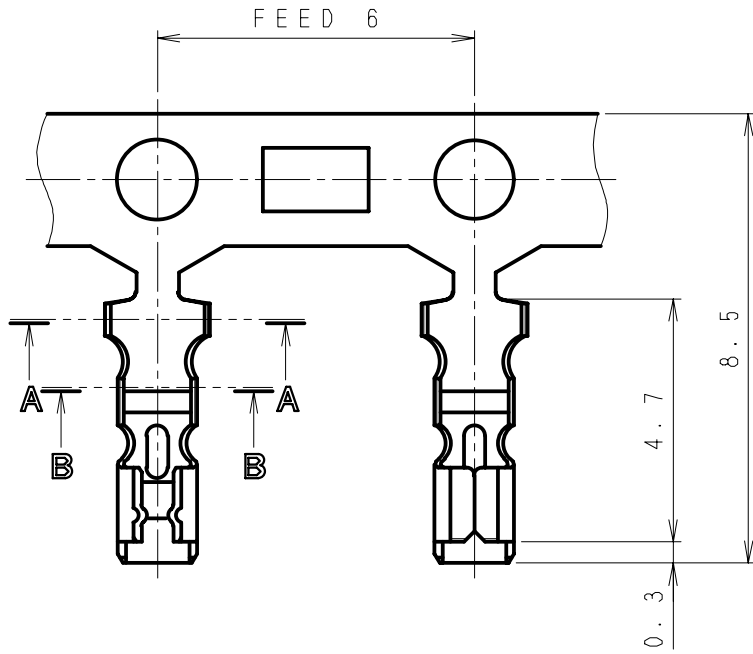


△	. .				△ SJA20-00WVCVBK	6Tナイロン (GF入) 6TNYLON (GF)		
△	13. 8. 20	仕様変更 Specification change	村上	草野	製品番号 PRODUCT No.	材 料 MATERIAL	備考 NOTE	色 COLOR
Issue	13. 3. 8	—	—	—	No.			
記号 No.	年月日 DATE	変更記事 REVISION RECORD	設計 DESIGN	承認 APP	製品名 NAME SJAウエハ-用 カバ- Cover for SJA wafer			
承認 APPROVED	K. Kusano	確認 CHECKED	K. Koizumi	一般公差 TOLERANCE	尺度 SCALE	図番 DRAWING No. JC-1108-76		
設計 DESIGN	T. Murakami	製図 DRAWING	Y. Shimizu	JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.				

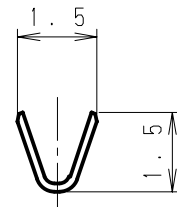
第三角法
3rd ANGLE PROJECTION

単位: mm
UNIT: mm
注) 図面を実測しないこと
NOTES) DO NOT SCALE


図番 DRAWING No.
JC-0810-14Z



SEC A-A



SEC B-B

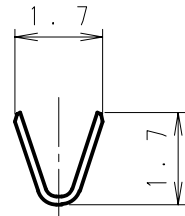
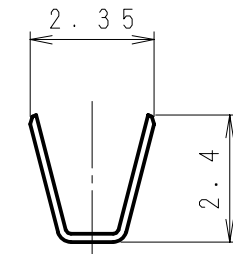
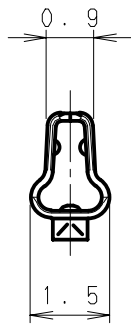
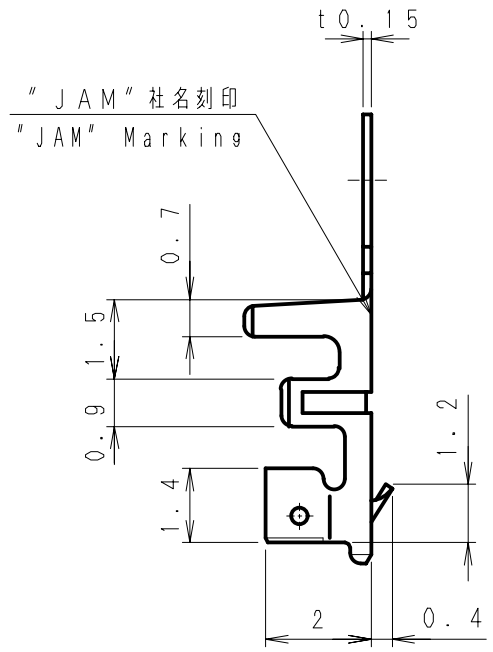
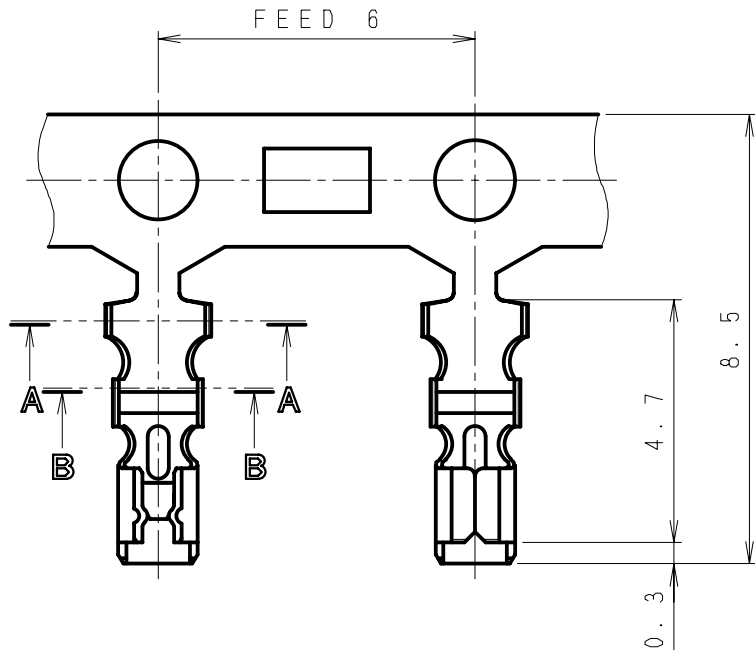
△6	. .								
△5	. .								
△4	. .				720374-2MAC	リン青銅 Phosphor Bronze	スズメッキ材 Pre-tin Plated	AWG#24~#30	△ φ0.8~φ1.5
△3	. .				製品番号 PRODUCT No.	材 料 MATERIAL	表面処理 FINISH	適用電線 WIRE SIZE	被覆外径 INSULATION DIA
△2	. .								
△1	05.12.12	被覆外径変更(範囲指定)	清水	堀内					
記号 No.	年月日 DATE	変更記事 REVISION RECORD	設計 DESIGN	承認 APP	製品名 NAME		ターミナル Terminal		
承認 APPROVED Y. Horiuchi		確認 CHECKED K. Kusano		一般公差 TOLERANCE ±0.3	尺度 SCALE 7/1	図番 DRAWING No. JC-0810-14Z			
設計 DESIGN K. Yokoyama		製図 DRAWING K. Yokoyama		 JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.					

第三角法
3rd ANGLE PROJECTION

単位: mm
UNIT: mm


注) 図面を実測しないこと
NOTES) DO NOT SCALE

図番 DRAWING No.
JC-0810-15Z

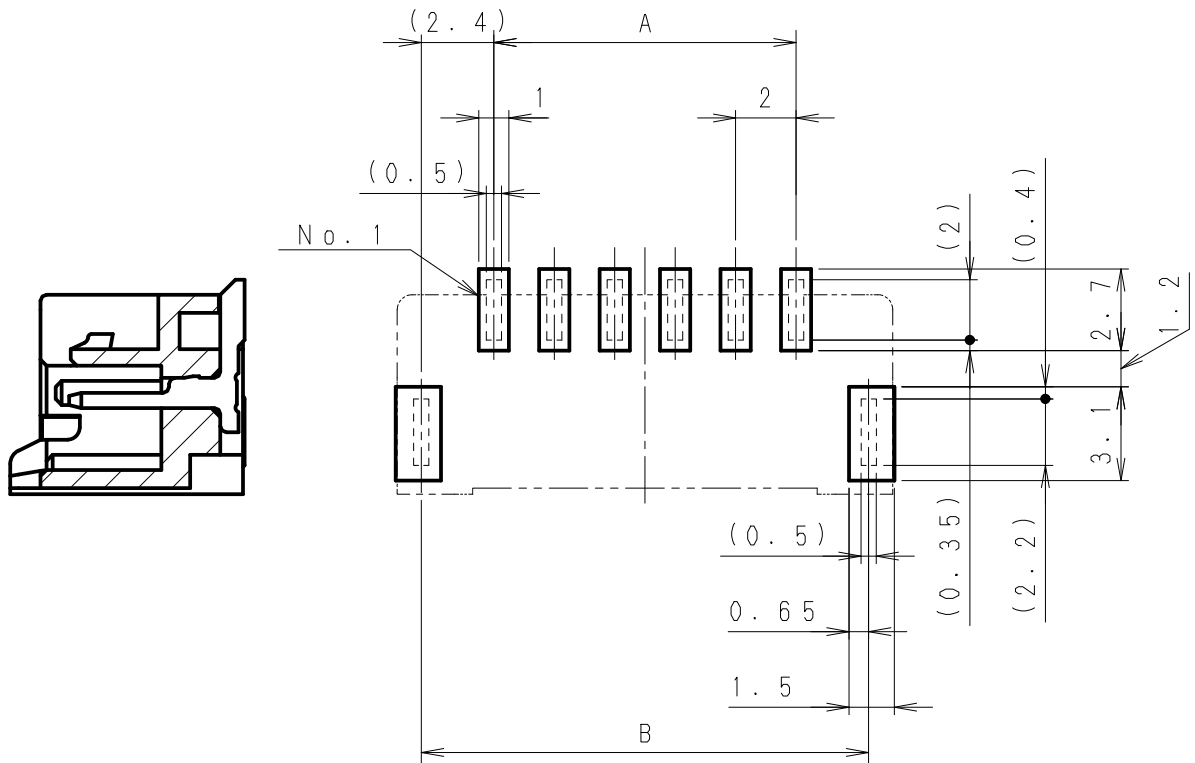


SEC A-A

SEC B-B

△6	. .								
△5	. .								
△4	. .								△
△3	. .				720474-2MAC	リン青銅 Phosphor Bronze	スズメッキ材 Pre-tin Plated	AWG#22~#24	φ1.1~φ1.6
△2	. .				製品番号 PRODUCT No.	材 料 MATERIAL	表面処理 FINISH	適用電線 WIRE SIZE	被覆外径 INSULATION DIA
△1	05.12.12	被覆外径変更(範囲指定)	清水	堀内					
記号 No.	年月日 DATE	変更記事 REVISION RECORD	設計 DESIGN	承認 APP	製品名 NAME		ターミナル Terminal		
承認 APPROVED	確認 CHECKED		一般公差 TOLERANCE		尺度 SCALE	図番 DRAWING No.			
Y. Horiuchi	K. Kusano		±0.3		7 / 1	JC-0810-15Z			
設計 DESIGN	製図 DRAWING		 JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.						
K. Yokoyama	K. Yokoyama								

推奨基板レイアウト (コネクタ装着面)
P.C.B. Layout (Connector installation side)
ストレートタイプ (Straight type)

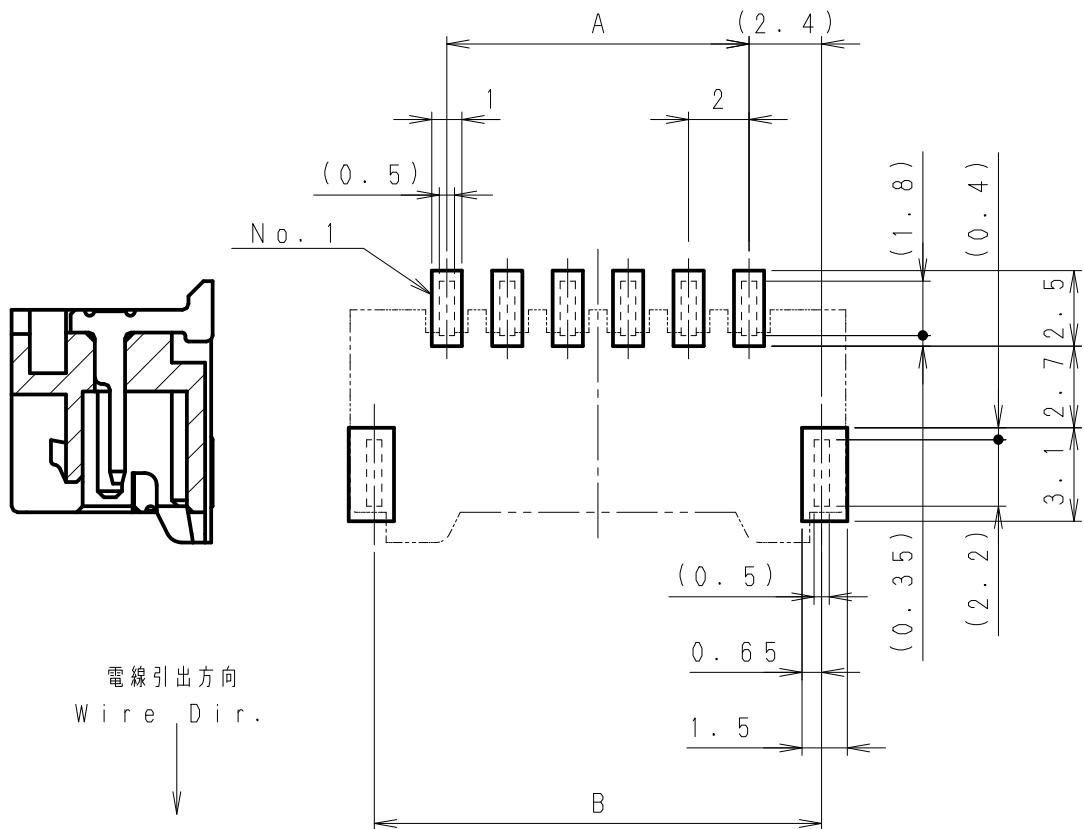


Poles	A	B	Poles	A	B
2	2.0	6.8	8	14.0	18.8
3	4.0	8.8	9	16.0	20.8
4	6.0	10.8	10	18.0	22.8
5	8.0	12.8	11	20.0	24.8
6	10.0	14.8	12	22.0	26.8
7	12.0	16.8	13	24.0	28.8

△5	. .								
△4	. .								
△3	. .								
△2	. .								
△1	. .								
Issue	13. 3. 8				製品番号 PRODUCT No.	No.	材 料 MATERIAL	備考 NOTE	色 COLOR
記号 No.	年月日 DATE	変更記事 REVISION RECORD	設計 DESIGN	承認 APP	製品名 SJAコネクタ 推奨基板レイアウト (ストレート型) NAME SJA Connector P.C.B. Layout (Straight)				
承認 APPROVED	K. Kusano	確認 CHECKED	K. Koizumi	一般公差 TOLERANCE	±0.1	尺度 SCALE	4 / 1	図番 DRAWING No.	JC-1108-77
設計 DESIGN	T. Murakami	製図 DRAWING	Y. Shimizu	JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.					

推奨基板レイアウト (コネクタ装着面)
P.C.B. Layout (Connector installation side)

アングルタイプ (Angle type)



Poles	A	B	Poles	A	B
2	2.0	6.8	8	14.0	18.8
3	4.0	8.8	9	16.0	20.8
4	6.0	10.8	10	18.0	22.8
5	8.0	12.8	11	20.0	24.8
6	10.0	14.8	12	22.0	26.8
7	12.0	16.8	13	24.0	28.8

△5	. .								
△4	. .								
△3	. .								
△2	. .								
△1	. .								
Issue	13. 3. 8				製品番号 PRODUCT No.	No.	材 料 MATERIAL	備考 NOTE	色 COLOR
記号 No.	年月日 DATE	変更記事 REVISION RECORD	設計 DESIGN	承認 APP	製品名 NAME		SJAコネクタ 推奨基板レイアウト (アングル型) SJA Connector P.C.B. Layout (Angle)		
承認 APPROVED	確認 CHECKED		一般公差 TOLERANCE		尺度 SCALE	図番 DRAWING No.			
K. Kusano	K. Koizumi		±0.1		4 / 1	JC-1108-78			
設計 DESIGN	製図 DRAWING								
T. Murakami	Y. Shimizu								