

Specification No.

SA-1366S-Z5-1/12

御中

製品仕様書
Product specifications

製品名 Product Name	SMHコネクタ SMH connector
---------------------	--------------------------

受領印欄
Acknowledged

△	2017. 11. 22	ラベル変更 Label change.	大垣	草野			
△	2016. 7. 19	図面変更 Drawing change	大垣	草野	承認	確認	作成
△	2016. 1. 25	図面変更 Drawing change	大垣	草野	Approved	Checked	Prepared
△	2013. 5. 21	アイテム追加 (水色) Item addition (Cyan)	清水	草野	堀内	熊倉	清水
△	2008. 7. 4	ロットNo. 詳細追記、図面変更 Lot No. details addition, Drawing change	鎌水	草野			
Issue	2006. 5. 15						
No.	日付 Date	変更内容 Revision	変更 Change	承認 Approved			

仕様書 Specifications

SA-1366S-Z5-2/12

1. 適用範囲 (Scope)

この製品仕様書は「SMHコネクタ」の一般仕様及び性能について規定する。
The present document concerns general specifications and performances of "SMH connector".

2. 製品名・製品番号 (Product name and number)

製品名 Product Name	製品番号 Number	材料及び表面処理 Material and surface treatment
ターミナル Terminal	7 2 5 4 1 2 - 2 MAC	リン青銅 スズメッキ材 Phosphor bronze, pre tin-plated
ハウジング Housing	S M H 2 5 - □ □ H G	6 6 ナイロン (UL94V-0) 66 nylon (UL94V-0)
ウエハー (ストレート型) Wafer, straight	S M H 2 5 - □ □ W S	ベース : 6 6 ナイロン (UL94V-0) G F 入り ※蛍光色については U L 9 4 H B 角ピン : 黄銅 (スズメッキ)
ウエハー (アングル型) Wafer, angle	S M H 2 5 - □ □ W L	Base: 66 nylon (UL94V-0) with GF *UL94HB for fluorescence color Pin: brass, Tin-plating

3. 形状・寸法・材料 (Geometry and materials)

添付図面による。
Refer to attached drawings.

図面番号 Drawing No.	製品名 Product name	記号 Mark
J C - 0 7 9 4 - 0 1 Z	SMHコネクタ ストレート型 SMH connector, straight	△ △
J C - 0 7 9 4 - 0 2 Z	SMHコネクタ アングル型 SMH connector, angle	△ △
J C - 0 7 9 4 - 0 3 Z	SMHウエハー ストレート型 SMH wafer, straight	0
J C - 0 7 9 4 - 0 4 Z	SMHウエハー ストレート型 SMH wafer, straight	0
J C - 0 7 9 4 - 0 5 Z	SMHウエハー ストレート型 SMH wafer, straight	0
J C - 0 7 9 4 - 0 6 Z	SMHウエハー ストレート型 SMH wafer, straight	0
J C - 0 7 9 4 - 0 7 Z	SMHウエハー アングル型 SMH wafer, angle	0

図面番号 Drawing No.	製品名 Product name	記号 Mark	
J C - 0 7 9 4 - 0 8 Z	SMHウエハー アングル型 SMH wafer, angle	0	
J C - 0 7 9 4 - 0 9 Z	SMHウエハー アングル型 SMH wafer, angle	△	△
J C - 0 7 9 4 - 1 0 Z	SMHウエハー アングル型 SMH wafer, angle	0	
J C - 0 7 9 4 - 1 1 Z	SMHハウジング SMH housing	0	
J C - 0 7 9 4 - 1 2 Z	SMHハウジング SMH housing	0	
J C - 0 7 9 4 - 1 3 Z	SMHハウジング SMH housing	0	
J C - 0 7 9 4 - 1 4 Z	SMHハウジング SMH housing	0	
J C - 0 7 9 4 - 1 5 Z	ターミナル Terminal	△	△

4. 定格 (Rated values)

項目 Item	規格値 Description
定格電圧 Rated voltage	250V AC, DC 250 V AC, DC
定格電流 Rated current	3A (注1) 3 A (Note 1)
使用温度範囲 Temperature range	-40 ~ +85°C (通電による温度上昇分を含む) -40 to +85°C (heating by energization included)
適用電線範囲 (注2) Wire size (Note 2)	AWG #22 ~ #28 被覆外径 $\phi 1.0 \sim \phi 1.7$ mm AWG #22 to #28 diameter of insulation covering $\phi 1.0$ to $\phi 1.7$ mm
適用プリント基板 Applicable P.C. board	厚さ: 1.2 ~ 1.6 mm 穴径: $\phi 1.0 \pm 0.05$ mm Thickness 1.2 to 1.6 mm Hole diameter $\phi 1.0 \pm 0.05$ mm
保存温度 Storage temperature	-30 ~ +60°C (90% RH以下) -30 to +60°C (90% RH or less)

(注1) 定格電流はターミナル接触部の定格値であり、実使用においては使用電線の定格電流、使用温度により決定される。

(注2) 電線はより線を使用し、単線等の特殊電線は原則として使用出来ません。

(Note 1) The rated current shown is at the terminal contact section. Practically, it varies depending on rated current of particular wire and operating temperature.

(Note 2) Use a stranded wire. Do not use solid or other special wires.

5. 性能 (Performances)

性能は、下表に示す試験条件及び方法で試験を実施したとき、各項目に規定する規格値を満足すること。尚、試験は特に指定のない限り JIS C 0010 [環境試験方法 (電気、電子)通則] に規定された試験場所の標準にて実施する。

The performances tested under the conditions and methods given in the table below shall conform to the respective specifications. Unless otherwise specified, carry out the tests according to the standards of a place of test stipulated in JIS C0010 "General Rules of Environmental Testing Method (Electric and Electronic)".

5-1 外観 (Appearance)

No.	項目 Item	規格値 Description	条件 Check
5-1-1	外観 Appearance	使用上有害となる様な割れ・変形等が無いこと Crack, deformation, etc. harmful in use are not allowed	目視 Visual

5-2 機械的性能 (Mechanical properties)

No.	項目 Item	規格値 Description	試験条件及び方法 Check
5-2-1	挿入力 Insertion force	別表A参照 See Appended Table A	ウエハーへのハウジング挿入力を、測定する。 試験速度 25mm/min Measure the force required for inserting the wafer into housing at 25 mm/min
5-2-2	保持力 Pull-out force	別表A参照 See Appended Table A	ハウジングロックを除去してウエハーとの保持力を測定する。 試験速度 100mm/min Unlock the housing, and measure the pull-out force of wafer at 100 mm/min
5-2-3	ハウジングロック保持力 Housing locking power	29.4 N 以上 29.4 N or more	ウエハーとハウジングを嵌合させ、ハウジングを引張り、ロックが外れるときの力を測定する。 試験速度 100mm/min Engage the wafer and housing with each other, and pull the housing at 100 mm/min until unlocked. Take the reading at this point.

No.	項目 Item	規格値 Description		試験条件及び方法 Check
5-2-4	圧着部引張強度 Tensile strength of crimped section	電線 Wire size	強度 N 以上 Minimum strength in N	ターミナルのワイヤバレルと電線導体を圧着し、治具で固定し電線の軸方向に引っ張る。 試験速度 25mm/min Crimp the terminal's wire barrel and conductor together, fasten the altogether, and pull the wire axially at 25 mm/min
		AWG#22	44.1	
		AWG#24	29.4	
		AWG#26	19.6	
		AWG#28	9.8	
5-2-5	ターミナル挿入力 Terminal insertion force	6.9 N 以下 6.9 N or less		ターミナルをハウジングに挿入するのに要する力を万能試験機を用いて測定する。 試験速度 25mm/min Using universal testing machine, measure the force required for inserting the terminal into housing at 25 mm/min
5-2-6	ターミナル保持力 Terminal pull-out force	19.6 N 以上 19.6 N or more		ハウジングに装着したターミナルを軸方向に引っ張り、ハウジングからターミナルが離脱するときの荷重を万能試験機を用いて測定する。 試験速度 25mm/min Using universal testing machine, pull the terminal axially at 25 mm/min until it leaves the housing. Take the reading at this point.
5-2-7	ウエハー角ピン保持力 Wafer square pin pull-out force	9.8 N 以上 9.8 N or more		半田付け後、ウエハーの角ピンを基板装着方向に押し出す。 試験速度 25mm/min 半田温度 250 ± 5℃ 浸漬時間 3 ± 1 sec After soldering, push the wafer square pin in P.C. board attachment direction at 25 mm/min. Solder temperature 250 ± 5°C. Time 3 ± 1 sec.

5-3 電氣的性能 (Electrical characteristics)

No.	項目 Item	規格値 Description	試験条件及び方法 Check
5-3-1	接触抵抗 Contact resistance	初期 10 mΩ 以下 10 mΩ or less initially	コネクタを嵌合状態にして電気抵抗を測定し、電線抵抗を差し引いて接触抵抗とする。 試験電流 15mA以下 (20mV以下) Engage the connector, measure the overall resistance at 15 mA or less and 20 mV or less and, from the reading, subtract the wire resistance. Retain the difference as contact resistance.
5-3-2	絶縁抵抗 Insulation resistance	1000 MΩ 以上 1000 MΩ or more	コネクタ外面とターミナル相互間及び隣接するターミナル間にDC500Vを印可して測定する。 Apply 500 V DC between connector housing and each of terminals, and between adjacent terminals
5-3-3	耐電圧 Dielectric strength	AC 1000 V / 1分間 異常なきこと Shall remain normal	ハウジング外面とターミナル相互間及び隣接するターミナル間にて測定する。 Apply 1000 V AC for 1 min between connector housing and each of terminals, and between adjacent terminals
5-3-4	温度上昇 Temperature rise	30 K 以下 (適用最大電線による) 30 K or less (With thickest applicable wire)	ハウジングの全極にターミナルを装着し、嵌合させて各ターミナルを直列に接続し、最大定格電流を通電した時のターミナル部の温度上昇を測定する。 Mount the terminals on all housing poles, engage them, connect all terminals in series, apply rated current, and measure the temperature at terminals

5-4 耐久環境性能 (Durability)

No.	項目 Item	規格値 Description		試験条件及び方法 Check
5-4-1	挿抜寿命 Engagement and disengagement	接触抵抗 Contact resistance	20mΩ 以下 20 mΩ or less	ハウジングにターミナルを装着し、 ウエハーにハウジングを挿抜(50回) 試験前後の接触抵抗を測定する。 Mount the terminals on housing, repeat 50 cycles of insertion and removal of housing into and from wafer, and measure the contact resistance
		外観 Appearance	異常なきこと Shall remain normal	
5-4-2	耐振動性 Vibration	接触抵抗 Contact resistance	20mΩ 以下 20 mΩ or less	コネクタを結合し、下記条件にて振動 試験実施。 掃引割合 10~55~10Hz 掃引時間 1分 最大振幅 1.5mm 振動軸方向 X、Y、Z 振動時間 各2時間=6時間 Engage the connector, and carry out tests under following conditions. Sweep frequency 10-55-10 Hz. Sweep time 1 min. Maximum amplitude 1.5 mm. Vibration axes X, Y, Z. Vibration time 2 h each or totally 6 h.
		電流瞬断 Momentary failure	1μs 以下 1 μ sec or less	
		外観 Appearance	異常なきこと Shall remain normal	
5-4-3	耐塩水噴霧性 Salt mist	接触抵抗 Contact resistance	20mΩ 以下 20 mΩ or less	コネクタを結合後、下記条件に放置 温度 35±2℃ 塩水濃度 5±1% (重量比) 噴霧時間 48時間 接触抵抗測定は、水洗をし室温で乾燥 させてから、1~2時間放置後測定。 Engage the connector, and keep the sample under following conditions. Temperature 35 ± 2°C. Salt concentration 5 ± 1%wt. Spray time 48 h. Then, rinse the sample, and leave it dry at room temperature for 1 to 2 h.
		外観 Appearance	異常なきこと Shall remain normal	

No.	項目 Item	規格値 Description		試験条件及び方法 Check
5-4-4	耐湿性 Moisture	接触抵抗 Contact resistance	20mΩ 以下 20 mΩ or less	コネクタを結合後、下記条件に放置 雰囲気温度 60 ± 2℃ 相対湿度 90 ~ 95% RH 放置時間 240時間 室内で1 ~ 2時間放置後測定 Engage the connector, and keep the sample for 240 h under following conditions. Ambient temperature 60 ± 2°C. Relative humidity 90 to 95%. Leave the sample at the room for 1 to 2 h before check.
		絶縁抵抗 Insulation resistance	500MΩ 以上 500 MΩ or more	
		耐電圧 Dielectric strength	AC500V/ 1分間 異常なきこと Shall remain normal at 500 V AC for 1 min	
		外観 Appearance	異常なきこと Shall remain normal	
5-4-5	耐熱性 Heating	接触抵抗 Contact resistance	20mΩ 以下 20 mΩ or less	コネクタを結合後、下記条件に放置 雰囲気温度 100 ± 5℃ 放置時間 240時間 室内で1 ~ 2時間放置後測定 Engage the connector, and keep the sample for 240 h under following conditions. Ambient temperature 100 ± 5°C. Leave the sample at the room for 1 to 2 h before check.
		外観 Appearance	異常なきこと Shall remain normal	
5-4-6	耐寒性 Cold	接触抵抗 Contact resistance	20mΩ 以下 20 mΩ or less	コネクタを結合後、下記条件に放置 雰囲気温度 -40 ± 3℃ 放置時間 240時間 室内で1 ~ 2時間放置後測定 Engage the connector, and keep the sample for 240 h under following conditions. Ambient temperature -40 ± 3°C. Leave the sample at the room for 1 to 2 h before check.
		外観 Appearance	異常なきこと Shall remain normal	

No.	項目 Item	規格値 Description		試験条件及び方法 Check
5-4-7	耐熱衝撃性 Heat shock	接触抵抗 Contact resistance	20mΩ 以下 20 mΩ or less	コネクタを結合後、下記条件に放置 1. 低温側 -40 ± 2°C 30分 2. 室温 +25 ± 10°C 10分以内 3. 高温側 +85 ± 2°C 30分 4. 室温 +25 ± 10°C 10分以内 1～4を25サイクル行う。 Engage the connector, and subject it to 25 cycles of following sequence. 1. Low temperature -40 ± 2°C for 30 min. 2. Room temperature +25 ± 10°C within 10 min. 3. High temperature +85 ± 2°C for 30 min. 4. Room temperature +25 ± 10°C within 10 min.
		外観 Appearance	異常なきこと Shall remain normal	
5-4-8	耐硫化水素 ガス性 Hydrogen sulfide	接触抵抗 Contact resistance	20mΩ 以下 20 mΩ or less	コネクタを結合後、下記硫化水素ガス中に放置。 濃度 3 ± 1 ppm 温度 40 ± 2°C 放置時間 96時間 室内で1～2時間放置後測定。 Engage the connector, and keep it in hydrogen sulfide for 96 h. Density 3 ± 1 ppm. Temperature 40 ± 2°C. Leave the sample at the room for 1 to 2 h before check.
		外観 Appearance	異常なきこと Shall remain normal	
5-4-9	耐アンモニア性 Ammonia	接触抵抗 Contact resistance	20mΩ 以下 20 mΩ or less	コネクタを結合後、下記アンモニア水の入ったデシケータ容器中に放置 濃度 28% 温度 25°C 容積比 25 ml / ℓ 放置時間 40分 室内で1～2時間放置後測定。 Engage the connector, and keep it in desiccator filled with following aqueous ammonia for 40 min. Concentration 28%. Temperature 25°C. Volume ratio 25 ml / ℓ Leave the sample at the room for 1 to 2 h before check.
		外観 Appearance	ターミナル各部に割れ・ヒビの発生なきこと Terminals shall remain free from scores and cracks	

5-5 半田付性能 (Soldering characteristics)

No.	項目 Item	規格値 Description	試験条件及び方法 Check
5-5-1	はんだ付性 Solderability	半田面に半田がムラ無く 全体に付くこと 浸漬面積の95%以上 95% or more of dipped solder side shall be coated uniformly with solder	ウエハーの角ピンはんだ付部 をフラックスに5～10秒浸 漬後、下記条件のはんだ槽に 浸漬する。 はんだ槽温度 230±5℃ 浸漬時間 3±0.5秒 Dip the square pin soldering section of wafer into flux for 5 to 10 sec, and then into solder tank of 230 ± 5℃ for 3 ± 0.5 sec.
5-5-2	はんだ耐熱性 Soldering heat	機能を損なう変形・損傷 等のないこと Shall remain free from deformation, damage, etc. adversely affecting the functions	下記はんだ槽にウエハー角ピ ンはんだ付部を浸漬する。 はんだ槽温度 260±5℃ 浸漬時間 5±0.5秒 浸漬深さ 1mm Dip the square pin soldering section by 1 mm into solder tank of 260 ± 5℃ for 5 ± 0.5 sec.

6. 梱包・表示 (Packing and marking)

6-1 ターミナル (Terminals)

ターミナルはリールに巻き、さらにダンボール箱に梱包して出荷。
表示はリールに型番、数量、ロットNo.を明記したラベルを貼り付ける。

Wind the terminals on reel, and pack it in cardboard case for shipment.
As indications, attach a label filled with product number, quantity and lot No.
onto reel.

6-2 ハウジング (Housings)

ナイロン袋に入れ、さらに、ダンボール箱に梱包して出荷。
表示はナイロン袋、ダンボール箱に型番、数量、ロットNo.を明記したラベルを貼り付け
る。

Put the housings in nylon bag, and pack it in cardboard case for shipment.
As indications, attach labels filled with product number, quantity and lot No.
onto nylon bag and cardboard case.





6-3 ウエハー (wafers)

ナイロン袋に入れ、さらに、ダンボール箱に梱包して出荷。
表示はナイロン袋、ダンボール箱に型番、数量、ロットNo.を明記したラベルを貼り付け
る。

Put the wafers in nylon bag, and pack it in cardboard case for shipment.
As indications, attach labels filled with product number, quantity and lot No.
onto nylon bag and cardboard case.



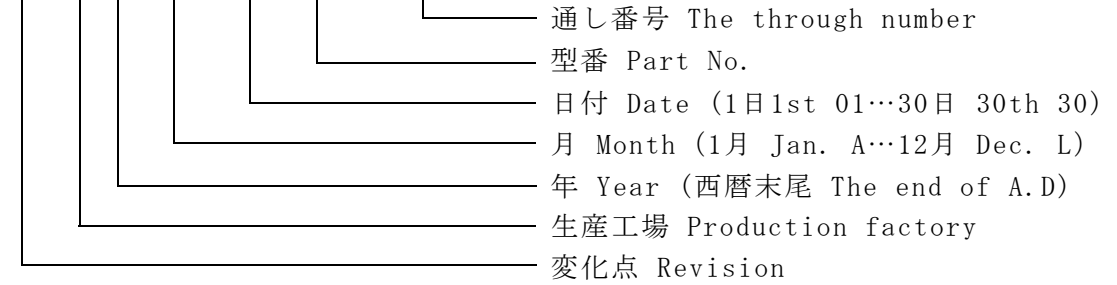
J.A.M. JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.

CATALOG No.	
①	
 	
LOT No.	QUANTITY
②	③
	
NOTE	JOINT
	0 1 2
	【RoHS】

④ MADE IN JAPAN

- ① 製品番号 (Product No.)
- ② ロット番号 (Lot No.)

0 A 7 L 1 8 1 0 0 1



(注3) 生産工場：日本オートマチックマシン (株) 端子工場 (福島県 南相馬市)

(Note 3) Production factory : JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO.,LTD TANSHI PLANT(Minami soma, Fukushima)

- ③ 数量 (Quantity)
- ④ 原産国 (Country of origin) : 日本 (Japan)

【表A】挿入力及び引抜き力 (Table A: Insertion force and pull-out force)

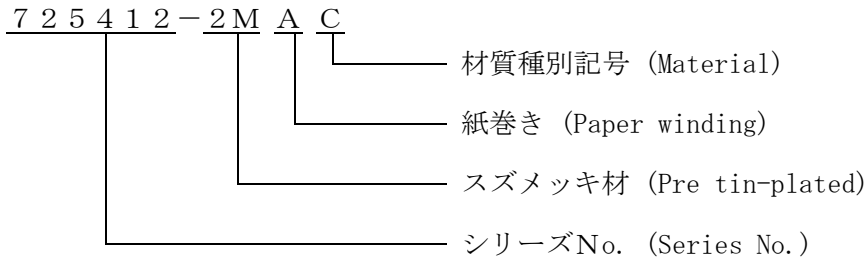
	挿入力 (N以下) Maximum insertion force in N	保持力 (N以上) Minimum pull-out force in N
2P	19.6	2.35
3P	26.5	3.53
4P	33.3	4.70
5P	40.2	5.88
6P	47.0	7.06
7P	53.9	8.23
8P	60.8	9.41
9P	67.6	10.58
10P	74.5	11.76
11P	81.3	12.94
12P	89.2	14.11
13P	96.0	15.29

仕様書 Specifications

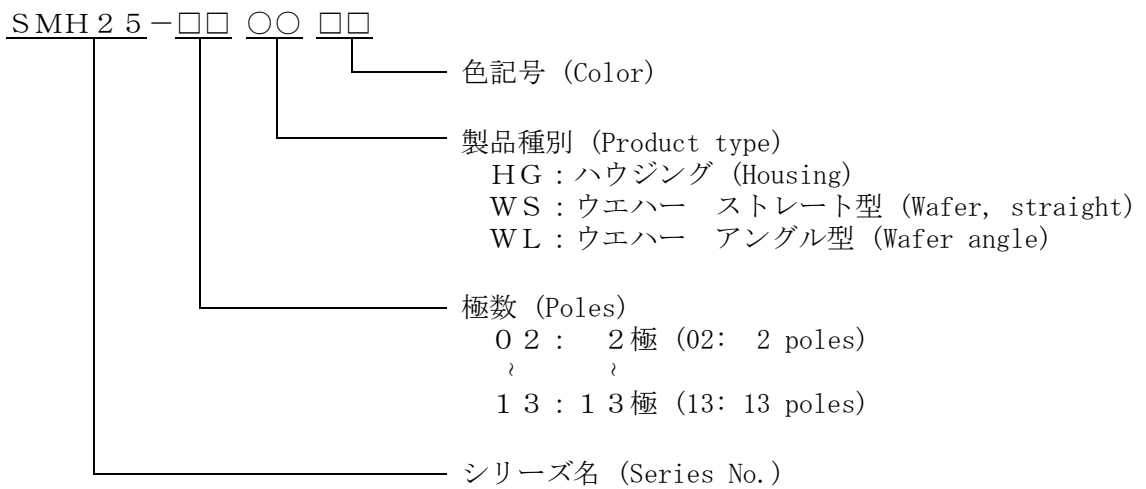
SA-1366S-Z5-12/12

品番構成 (Product No. code)

<ターミナル> <Terminal>



<ハウジング・ウエハー> <Housing and wafer>



<色記号> <Color>

記号 Symbol	無 None	RE	PK	BR	GY	YG	YL
色 Name	白 White	赤 Red	桃 Pink	紫 Purple	灰 Gray	若草 Yellowish green	黄 Yellow

記号 Symbol	OR	BW	BL	GR	BK	△ CY
色 Name	橙 Orange	茶 Brown	青 Blue	緑 Green	黒 Black	水色 Cyan

記号 Symbol	LY	LP	LO
色 Name	蛍光黄 Fluorescence yellow	蛍光桃 Fluorescence pink	蛍光橙 Fluorescence orange

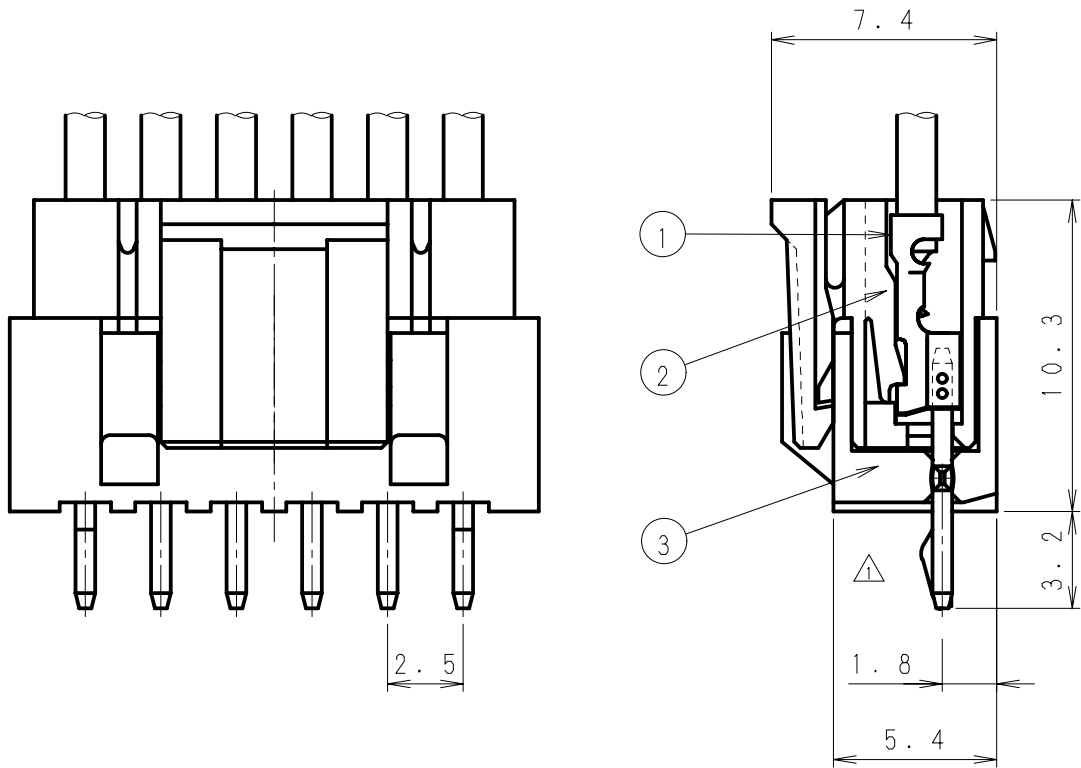
※ JAMでの標準色は白色です。
* JAM standard color is white.

第三角法
3rd ANGLE PROJECTION

単位: mm
UNIT: mm


注) 図面を実測しないこと
NOTES) DO NOT SCALE

図番 DRAWING No.
JC-0794-01Z



No.	製品番号 Product No.	製品名 Product Name	材質 Material
①	725412-2MAC	Terminal	リン青銅 (スズメッキ材) Phosphor bronze (pre-tin plated)
②	SMH25-□□HG	SMHハウジング SMH housing	66ナイロン (UL94V-0) 66 nylon (UL94V-0)
③	SMH25-□□WS	SMHウエハ SMH wafer	66ナイロン (UL94V-0) GF入り 66 nylon (UL94V-0) with GF 黄銅 (スズメッキ) Brass (tin plating)

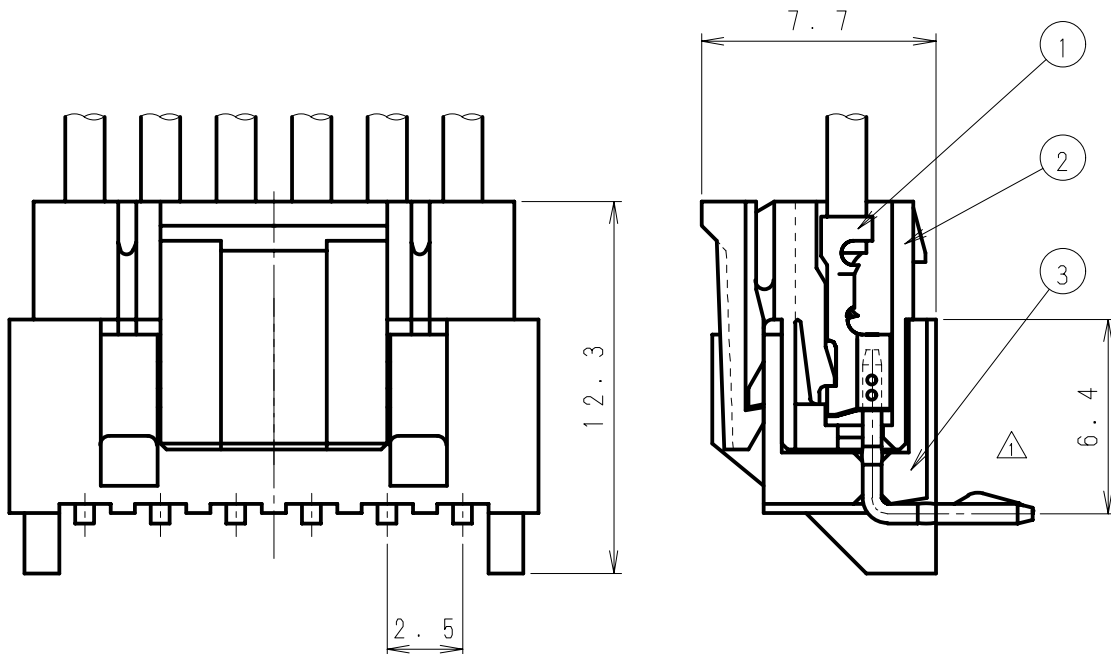
極数 Poles	2 ~ 13
適用電線 Wire Size	AWG # 22 ~ # 28
被覆外径 Insulation Dia.	φ 1.0 ~ φ 1.7

△5	. .									
△4	. .									
△3	. .									
△2	. .				製品番号 PRODUCT No.	No.	材 料 MATERIAL	表面処理 FINISH	適用電線 WIRE SIZE	被覆外径 INSULATION DIA
△1	07.10.24	誤記訂正 Error correction	水上	堀内						
記号 No.	年月日 DATE	変更記事 REVISION RECORD	設計 DESIGN	承認 APP	製品名 NAME		SMHコネクタ ストレート型 SMH Connector, straight			
承認 APPROVED	Y. Horiuchi		確認 CHECKED	A. Kumakura		一般公差 TOLERANCE	尺度 SCALE	図番 DRAWING No.		
						± 0.3	4 / 1	JC-0794-01Z		
設計 DESIGN	Y. Shimizu		製図 DRAWING	Y. Shimizu		 JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.				

第三角法
3rd ANGLE PROJECTION


単位: mm
UNIT: mm
注) 図面を実測しないこと
NOTES) DO NOT SCALE

図番 DRAWING No.
JC-0794-02Z



No.	製品番号 Product No.	製品名 Product Name	材質 Material
①	725412-2MAC	Terminal	リン青銅 (スズメッキ材) Phosphor bronze (pre-tin plated)
②	SMH25-□□HG	SMHハウジング SMH housing	66ナイロン (UL94V-0) 66 nylon (UL94V-0)
③	SMH25-□□WL	SMHウエハ SMH wafer	66ナイロン (UL94V-0) GF入り 66 nylon (UL94V-0) with GF 黄銅 (スズメッキ) Brass (tin plating)

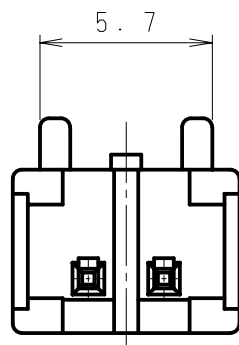
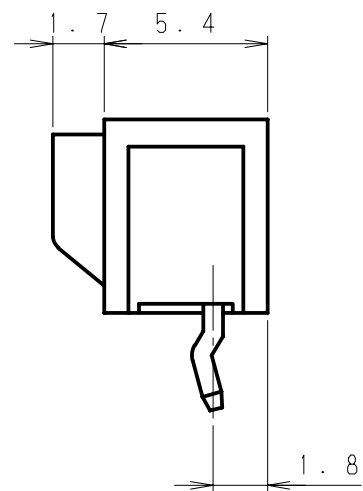
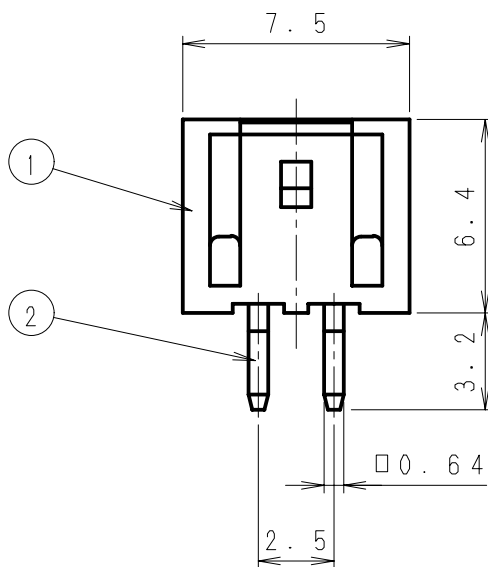
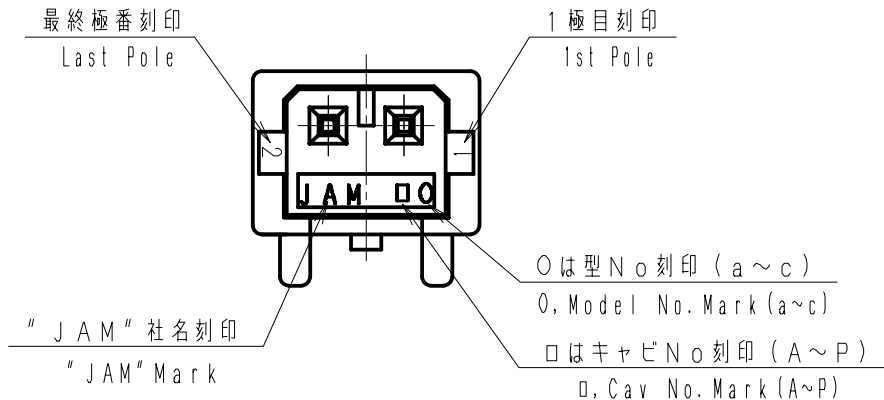
極数 Poles	2 ~ 13
適用電線 Wire Size	AWG #22 ~ #28
被覆外径 Insulation Dia.	φ1.0 ~ φ1.7

△5	. .									
△4	. .									
△3	. .									
△2	. .				製品番号 PRODUCT No.	No.	材 料 MATERIAL	表面処理 FINISH	適用電線 WIRE SIZE	被覆外径 INSULATION DIA
△1	07.10.24	誤記訂正	水上	堀内						
記号 No.	年月日 DATE	変更記事 REVISION RECORD	設計 DESIGN	承認 APP	製品名 NAME		SMHコネクタ アングル型 SMH Connector, angle			
承認 APPROVED	Y. Horiuchi		確認 CHECKED	A. Kumakura		一般公差 TOLERANCE	尺度 SCALE	図番 DRAWING No.		
				±0.3		4 / 1		JC-0794-02Z		
設計 DESIGN	Y. Shimizu		製図 DRAWING	Y. Shimizu		 JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.				

第三角法
3rd ANGLE PROJECTION


単位: mm 注) 図面を実測しないこと
UNIT: mm NOTES) DO NOT SCALE

図番 DRAWING No.
JC-0794-03Z



注記: NOTE

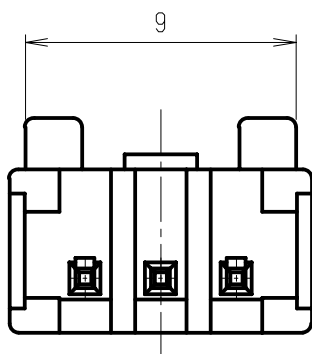
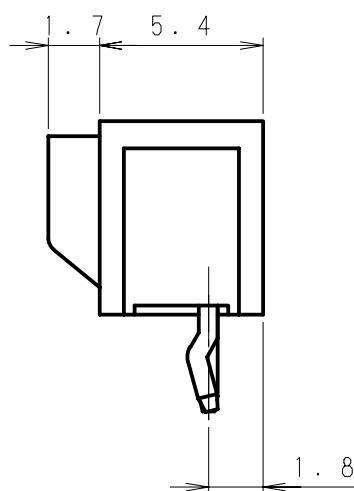
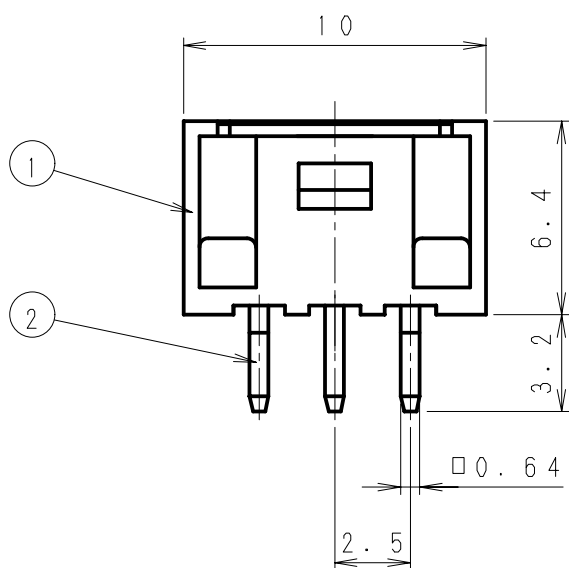
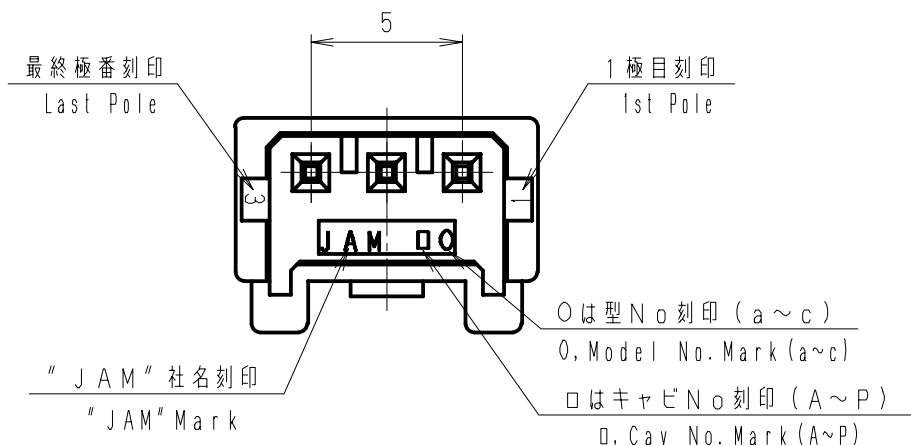
蛍光色についての材料はUL94HB材
UL94HB for fluorescence color

⑤	. .					①	66ナイロン (GF入り) 66Nylon with GF	UL94V-0		
④	. .				SMH25-02WS	②	黄銅 (スズメッキ) Brass (Tin-plating)		—	
③	. .					製品番号 PRODUCT No.	No.	材 料 MATERIAL	備考 NOTE	
②	. .								色 COLOR	
①	. .									
記号 No.	年月日 DATE	変更記事 REVISION RECORD	設計 DESIGN	承認 APP				製品名 NAME	SMHウエハー ストレート型 SMH wafer, straight	
承認 APPROVED	Y. Horiuchi		確認 CHECKED	A. Kumakura		一般公差 TOLERANCE	尺度 SCALE	図番 DRAWING No.		
				±0.3		4 / 1		JC-0794-03Z		
設計 DESIGN	Y. Shimizu		製図 DRAWING	Y. Shimizu		 JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.				


第三角法
3rd ANGLE PROJECTION

単位: mm 注) 図面を実測しないこと
UNIT: mm NOTES) DO NOT SCALE

図番 DRAWING No.
JC-0794-04Z



注記: NOTE
蛍光色についての材料はUL94HB材
UL94HB for fluorescence color

⑤	. .				SMH25-03WS	①	66ナイロン (GF入り) 66Nylon with GF	UL94V-0	
④	. .					②	黄銅 (スズメッキ) Brass (Tin-plating)		—
③	. .								
②	. .				製品番号 PRODUCT No.	No.	材 料 MATERIAL	備考 NOTE	色 COLOR
①	. .								
記号 No.	年月日 DATE	変更記事 REVISION RECORD	設計 DESIGN	承認 APP				製品名 NAME SMHウエハー ストレート型 SMH wafer, straight	
承認 APPROVED Y. Horiuchi		確認 CHECKED A. Kumakura		一般公差 TOLERANCE ±0.3	尺度 SCALE 4/1	図番 DRAWING No. JC-0794-04Z			
設計 DESIGN Y. Shimizu		製図 DRAWING Y. Shimizu		 JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.					

第三角法
3rd ANGLE PROJECTION

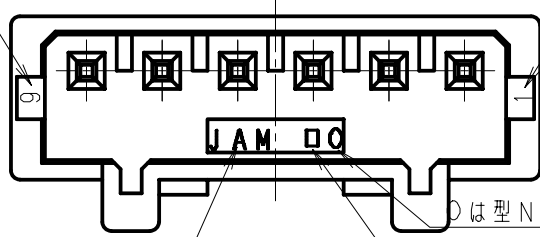
単位: mm 注) 図面を実測しないこと
UNIT: mm NOTES) DO NOT SCALE

図番 DRAWING No.
JC-0794-05Z

極数 Poles	A	B
4	12.5	7.5
5	15.0	10.0
6	17.5	12.5
7	20.0	15.0

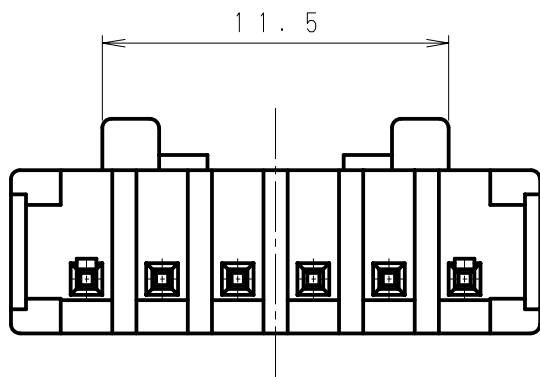
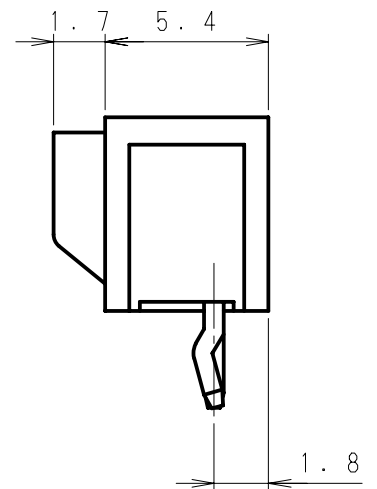
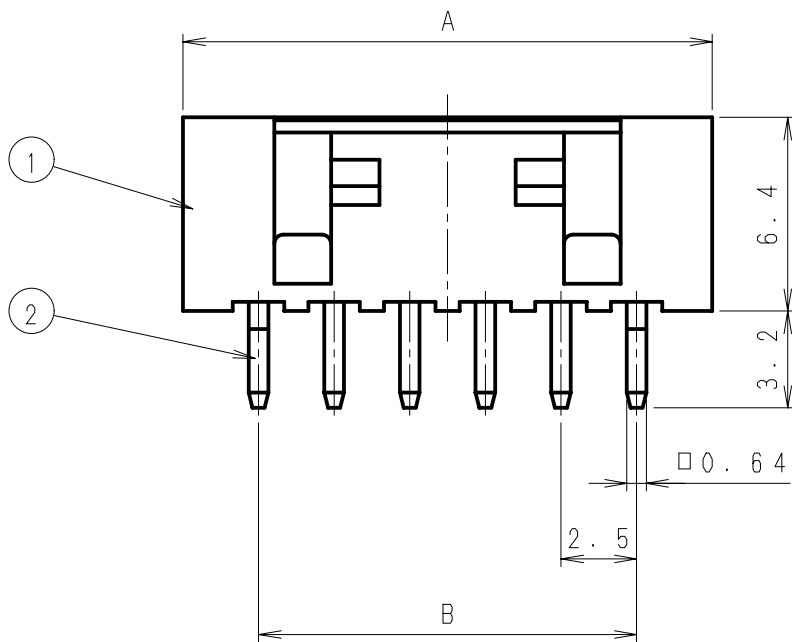
最終極番刻印
Last Pole

1極目刻印
1st Pole




"JAM" 社名刻印
"JAM" Mark

○は型No刻印 (a~c)
○, Model No. Mark (a~c)
□はキャビNo刻印 (A~P)
□, Cav. No. Mark (A~P)



注記: NOTE

蛍光色についての材料はUL94HB材
UL94HB for fluorescence color

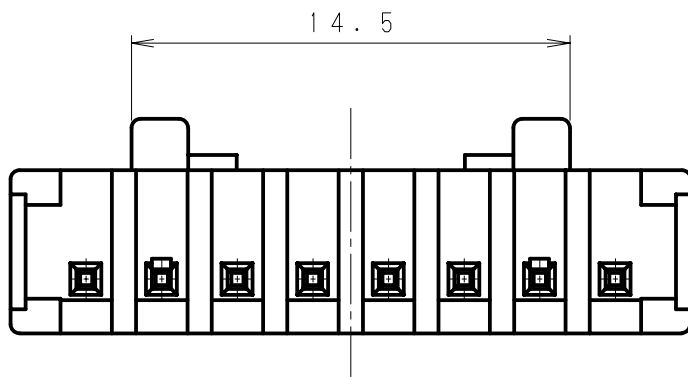
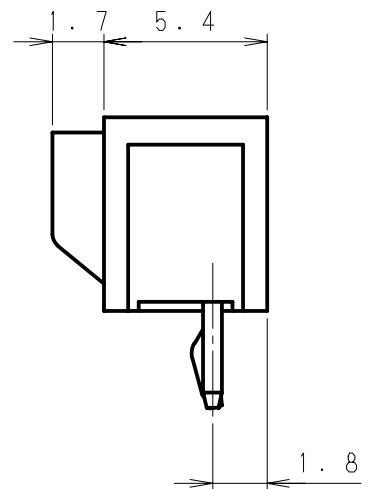
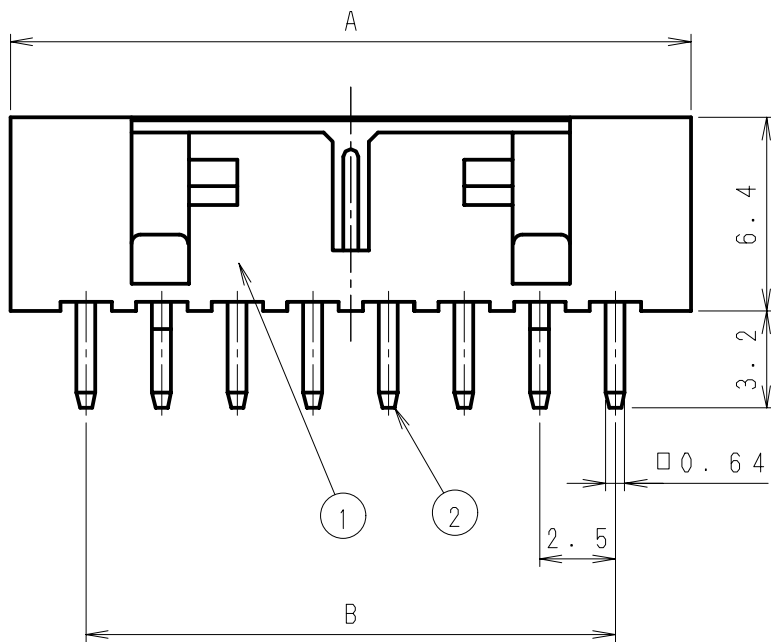
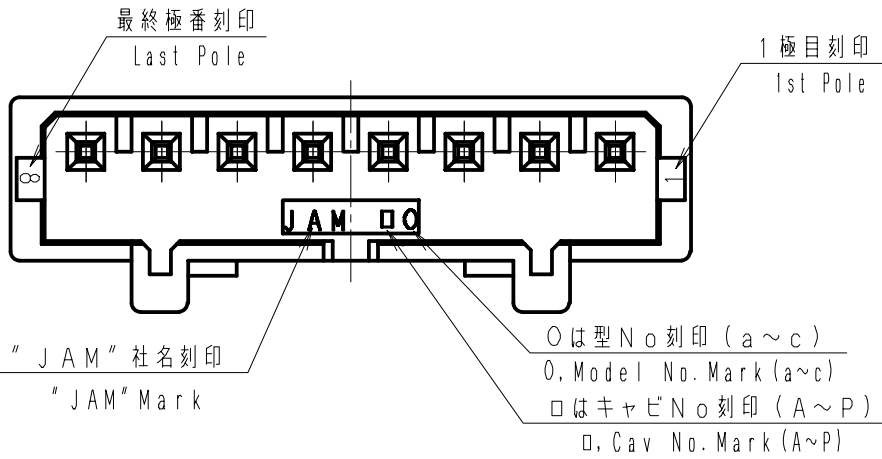
⑤	. . .				SMH25-□□WS	①	66ナイロン (GF入り) 66Nylon with GF	UL94V-0	
④	. . .					②	黄銅 (スズメッキ) Brass (Tin-plating)		—
③	. . .				製品番号 PRODUCT No.	No.	材 料 MATERIAL	備 考 NOTE	色 COLOR
②	. . .				記号 No.	年月日 DATE	変更記事 REVISION RECORD	設計 DESIGN	承認 APP
①	. . .				製品名 SMHウエハー ストレート型 NAME SMH wafer, straight				
承認 APPROVED	Y. Horiuchi	確認 CHECKED	A. Kumakura	一般公差 TOLERANCE	±0.3	尺度 SCALE	4/1	図番 DRAWING No.	JC-0794-05Z
設計 DESIGN	Y. Shimizu	製図 DRAWING	Y. Shimizu	 JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.					

第三角法
3rd ANGLE PROJECTION

単位: mm
UNIT: mm
注) 図面を実測しないこと
NOTES) DO NOT SCALE

図番 DRAWING No.
JC-0794-06Z

極数 Poles	A	B
8	22.5	17.5
9	25.0	20.0
10	27.5	22.5
11	30.0	25.0
12	32.5	27.5
13	35.0	30.0



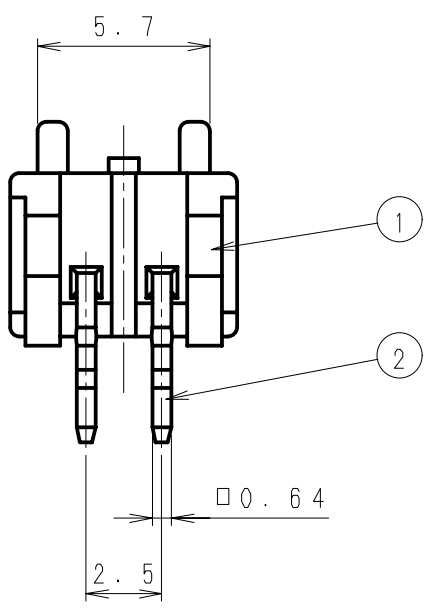
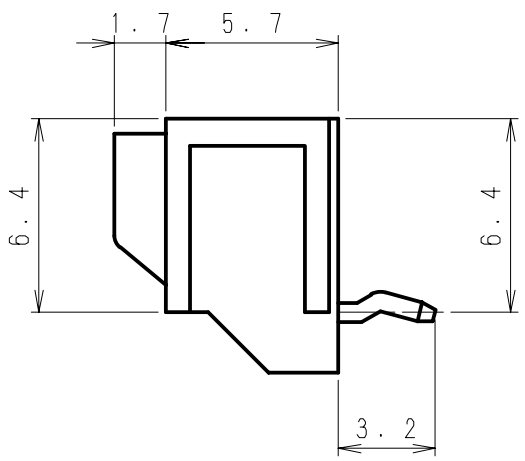
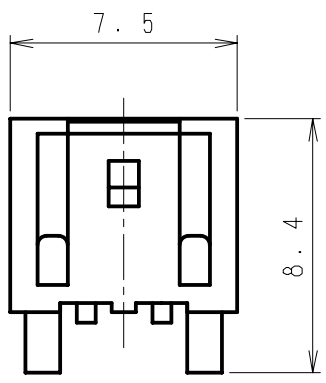
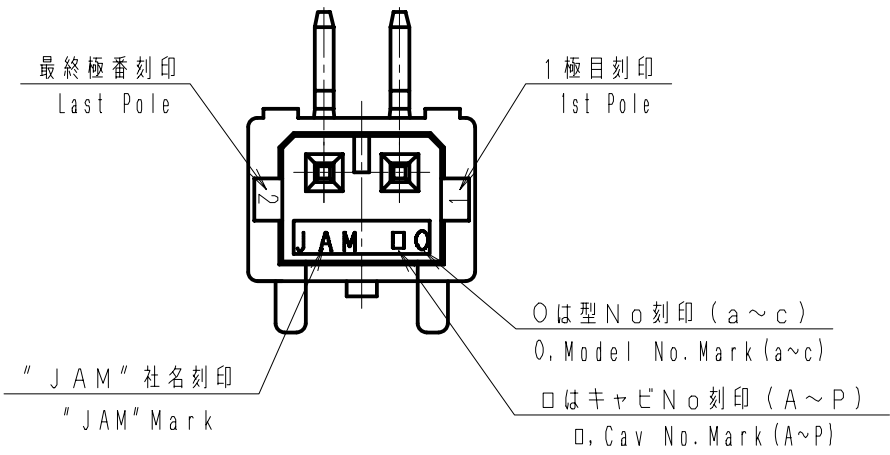
注記: NOTE
蛍光色についての材料はUL94HB材
UL94HB for fluorescence color

⑤	. . .					①	66ナイロン (GF入り) 66Nylon with GF	UL94V-0	
④	. . .				SMH25-□□WS	②	黄銅 (スズメッキ) Brass (Tin-plating)		—
③	. . .								
②	. . .				製品番号 PRODUCT No.	No.	材 料 MATERIAL	備考 NOTE	色 COLOR
①	. . .								
記号 No.	年月日 DATE	変更記事 REVISION RECORD	設計 DESIGN	承認 APP				製品名 NAME SMHウエハー ストレート型 SMH wafer, straight	
承認 APPROVED Y. Horiuchi		確認 CHECKED A. Kumakura		一般公差 TOLERANCE ±0.3	尺度 SCALE 4/1	図番 DRAWING No. JC-0794-06Z			
設計 DESIGN Y. Shimizu		製図 DRAWING Y. Shimizu		JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.					

第三角法
3rd ANGLE PROJECTION

単位: mm
UNIT: mm
注) 図面を実測しないこと
NOTES) DO NOT SCALE

図番 DRAWING No.
JC-0794-07Z



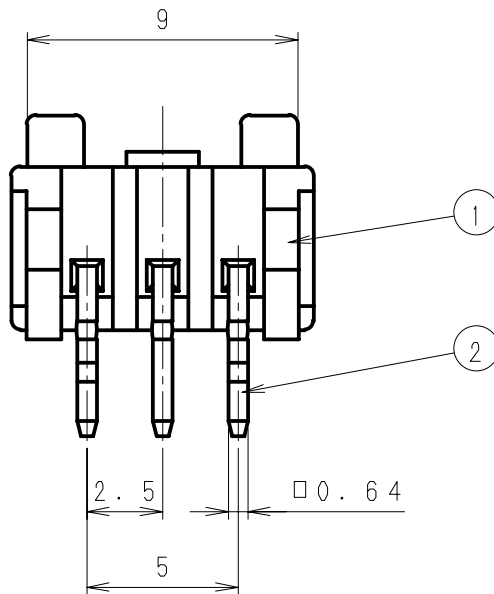
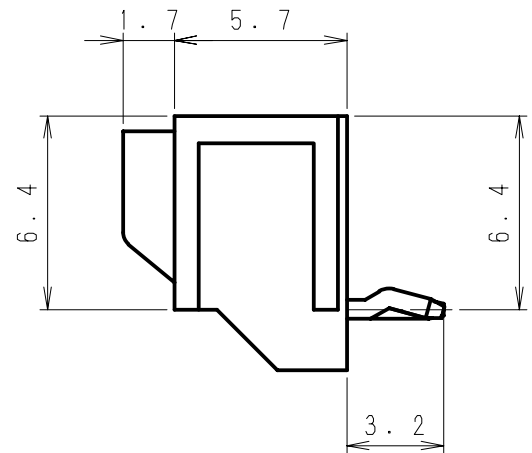
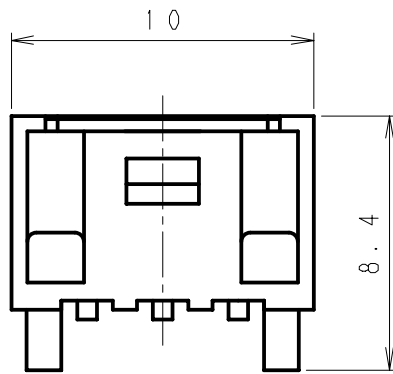
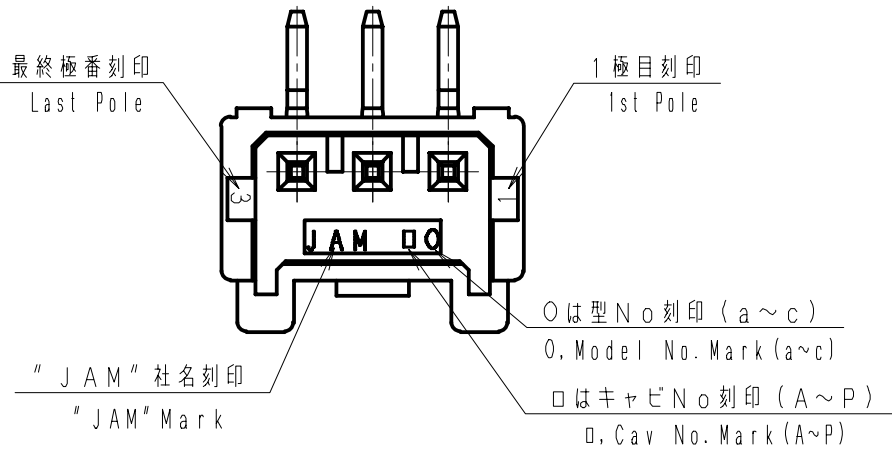
注記: NOTE
蛍光色についての材料はUL94HB材
UL94HB for fluorescence color

⑤	. .									
④	. .				SMH25-02WL	①	66ナイロン (GF入り) 66Nylon with GF	UL94V-0		
③	. .					②	黄銅 (スズメッキ) Brass (Tin-plating)		—	
②	. .				製品番号 PRODUCT No.	No.	材 料 MATERIAL	備考 NOTE	色 COLOR	
①	. .									
記号 No.	年月日 DATE	変更記事 REVISION RECORD	設計 DESIGN	承認 APP				製品名 NAME	SMHウエハー アングル型 SMH wafer, angle	
承認 APPROVED	Y. Horiuchi		確認 CHECKED	A. Kumakura		一般公差 TOLERANCE	尺度 SCALE	図番 DRAWING No. JC-0794-07Z		
±0.3		4/1								
設計 DESIGN	Y. Shimizu		製図 DRAWING	Y. Shimizu		JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.				

第三角法
3rd ANGLE PROJECTION


単位: mm 注) 図面を実測しないこと
UNIT: mm NOTES) DO NOT SCALE

図番 DRAWING No.
JC-0794-08Z



注記: NOTE

蛍光色についての材料はUL94HB材
UL94HB for fluorescence color

⑤	. .								
④	. .				SMH25-03WL	①	66ナイロン (GF入り) 66Nylon with GF	UL94V-0	
③	. .					②	黄銅 (スズメッキ) Brass (Tin-plating)	—	
②	. .				製品番号 PRODUCT No.	No.	材 料 MATERIAL	備考 NOTE	
①	. .							色 COLOR	
記号 No.	年月日 DATE	変更記事 REVISION RECORD	設計 DESIGN	承認 APP	製品名 NAME			SMHウエハー アングル型 SMH wafer, angle	
承認 APPROVED	確認 CHECKED		一般公差 TOLERANCE		尺度 SCALE	図番 DRAWING No.			
Y. Horiuchi	A. Kumakura		±0.3		4 / 1	JC-0794-08Z			
設計 DESIGN	製図 DRAWING		 JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.						
Y. Shimizu	Y. Shimizu								

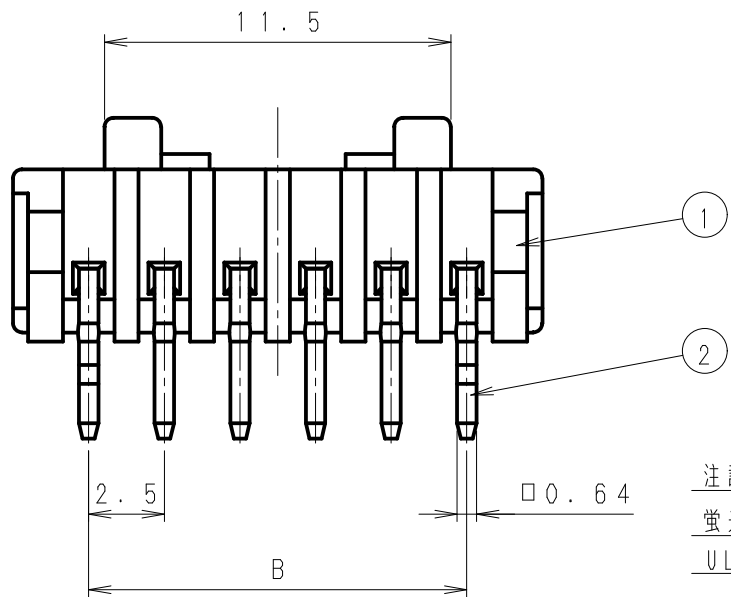
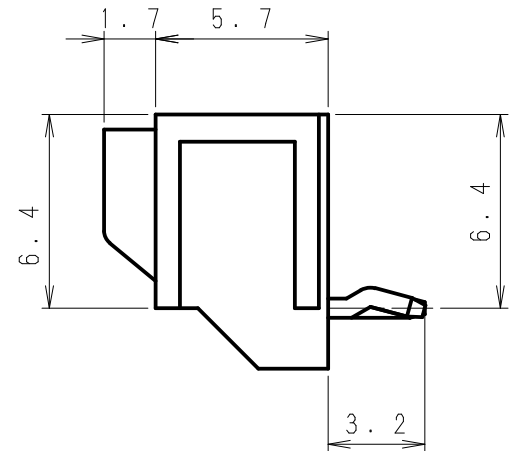
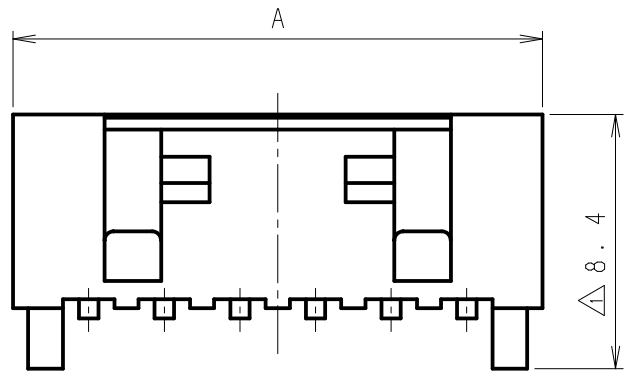
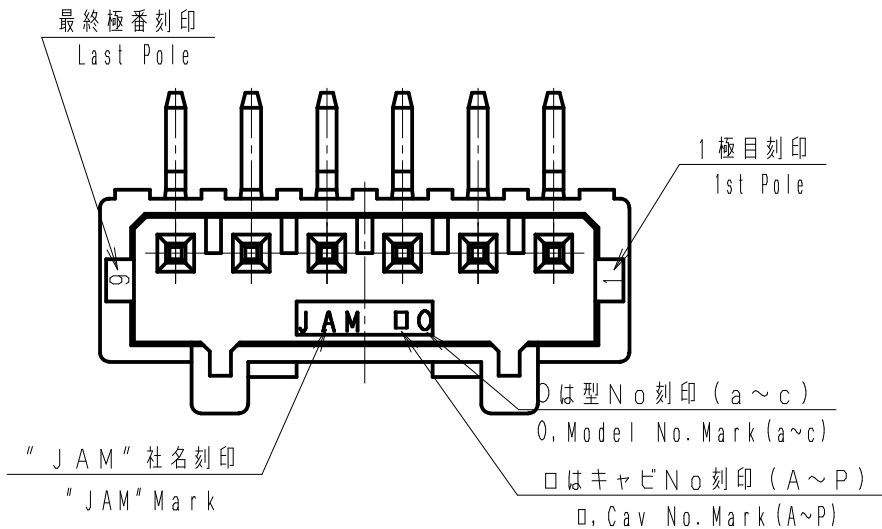
第三角法
3rd ANGLE PROJECTION

単位: mm
UNIT: mm

注) 図面を実測しないこと
NOTES) DO NOT SCALE

図番 DRAWING No.
JC-0794-09Z

極数 Poles	A	B
4	12.5	7.5
5	15.0	10.0
6	17.5	12.5
7	20.0	15.0



注記: NOTE
蛍光色についての材料はUL94HB材
UL94HB for fluorescence color

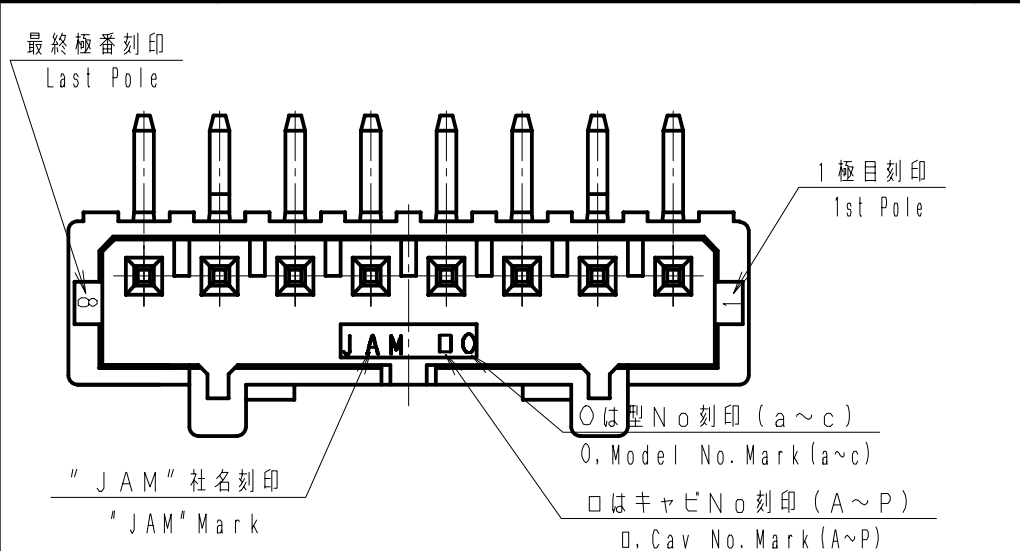
⑤	. . .								
④	. . .				SMH25-□□WL	①	66ナイロン (GF入り) 66Nylon with GF	UL94V-0	
③	. . .					②	黄銅 (スズメッキ) Brass (Tin-plating)		
②	. . .				製品番号 PRODUCT No.	No.	材 料 MATERIAL	備考 NOTE	色 COLOR
①	16.7.19	寸法追記 Dimension add.	大垣	草野					
記号 No.	年月日 DATE	変更記事 REVISION RECORD	設計 DESIGN	承認 APP	製品名 NAME			SMHウエハー アングル型 SMH wafer, angle	
承認 APPROVED	Y. Horiuchi	確認 CHECKED	A. Kumakura	一般公差 TOLERANCE	±0.3	尺度 SCALE	4/1	図番 DRAWING No.	JC-0794-09Z
設計 DESIGN	Y. Shimizu	製図 DRAWING	Y. Shimizu	JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.					

第三角法
3rd ANGLE PROJECTION

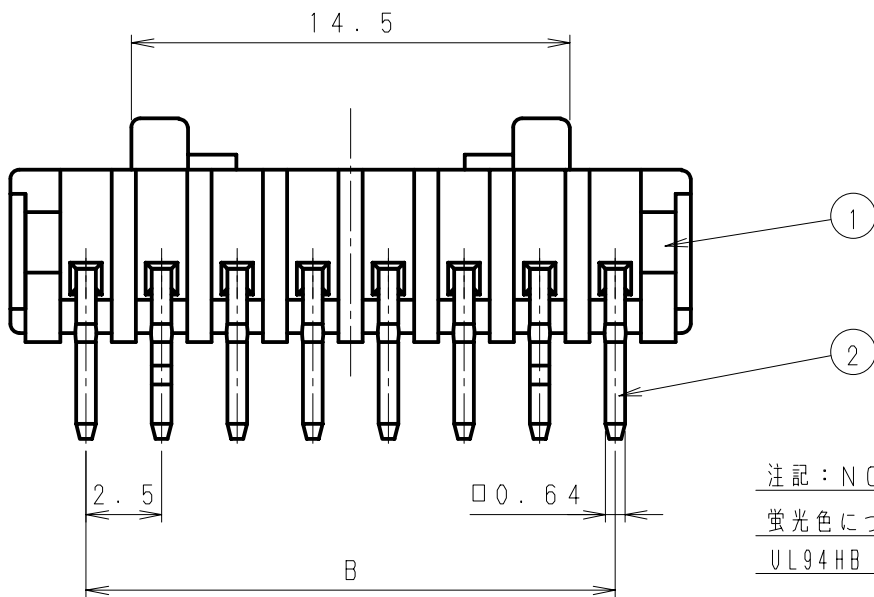
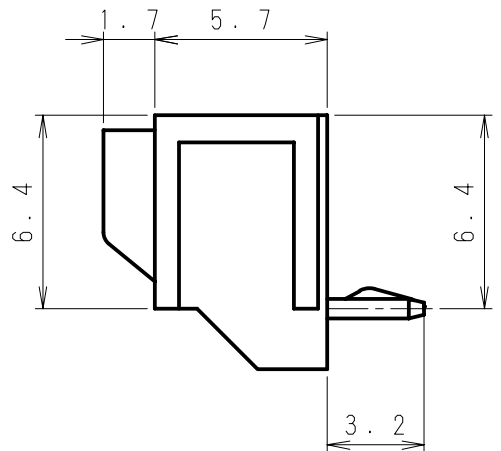
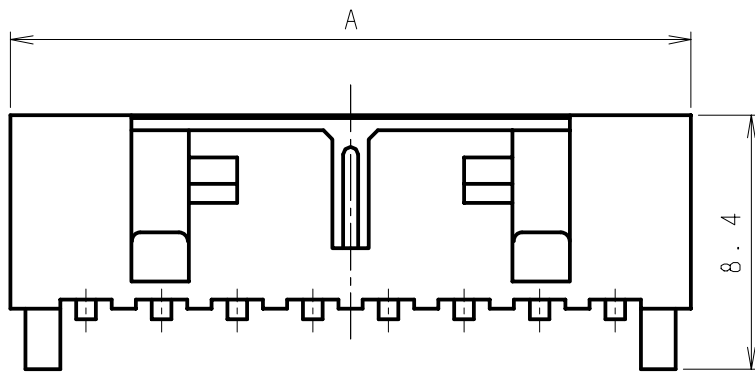
単位: mm
UNIT: mm

注) 図面を実測しないこと
NOTES) DO NOT SCALE

図番 DRAWING No.
JC-0794-10Z



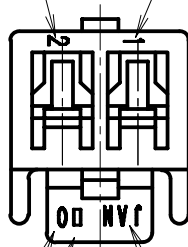
極数 Poles	A	B
8	22.5	17.5
9	25.0	20.0
10	27.5	22.5
11	30.0	25.0
12	32.5	27.5
13	35.0	30.0



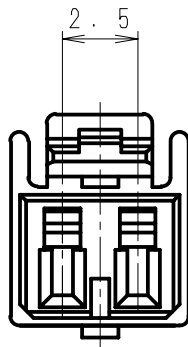
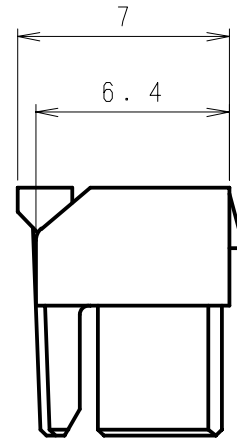
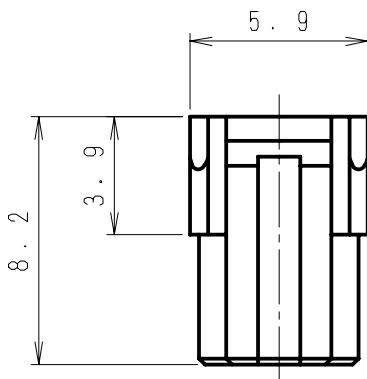
注記: NOTE
 蛍光色についての材料はUL94HB材
 UL94HB for fluorescence color

⑤	. . .					①	66ナイロン (GF入り) 66Nylon with GF	UL94V-0					
④	. . .				SMH25-□□WL	②	黄銅 (スズメッキ) Brass (Tin-plating)		—				
③	. . .					製品番号 PRODUCT No.	No.	材 料 MATERIAL	備考 NOTE	色 COLOR			
②	. . .					記号 No.	年月日 DATE	変更記事 REVISION RECORD	設計 DESIGN	承認 APP	製品名 NAME	SMHウエハー アングル型 SMH wafer, angle	
①	. . .					承認 APPROVED	Y. Horiuchi	確認 CHECKED	A. Kumakura	一般公差 TOLERANCE	±0.3	尺度 SCALE	4/1
設計 DESIGN	Y. Shimizu	製図 DRAWING	Y. Shimizu			図番 DRAWING No.		JC-0794-10Z					
JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.													

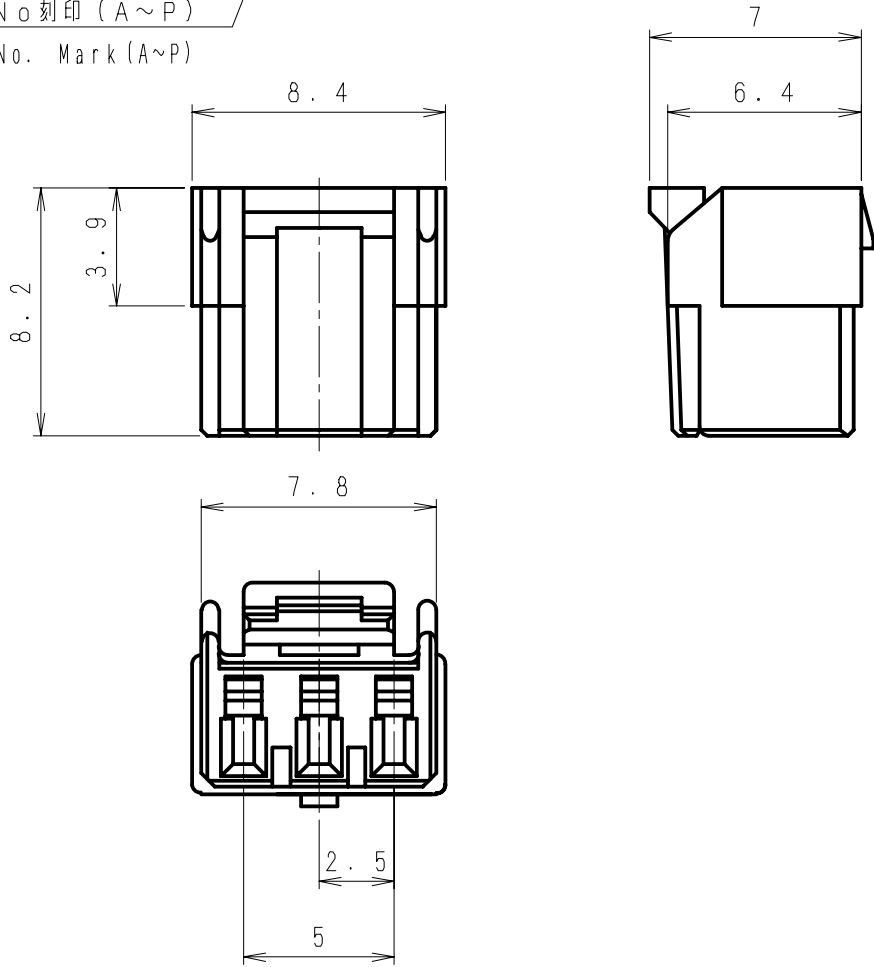
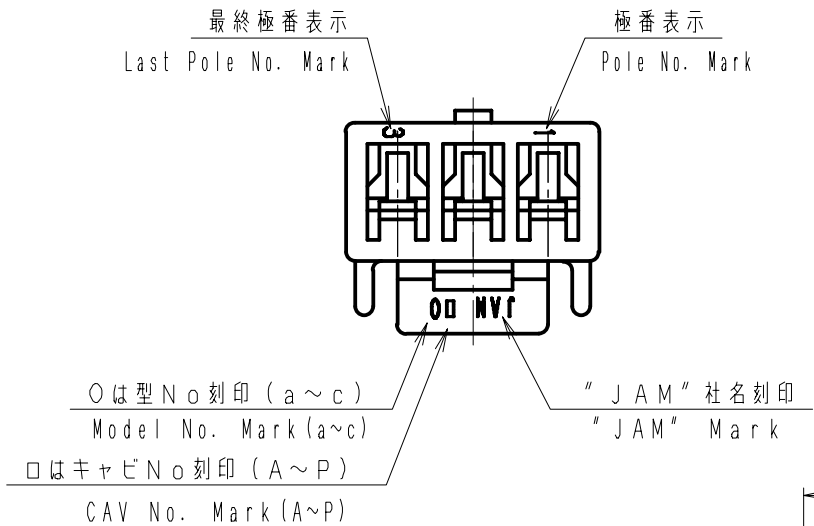
最終極番刻印 極番刻印
 Last Pole No. Mark Pole No. Mark



○は型No刻印 (a~c) "JAM" 社名刻印
 Model No. Mark (a~c) "JAM" Mark
 □はキャビNo刻印 (A~P)
 CAV No. Mark (A~P)

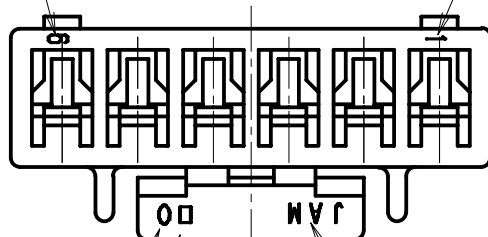


△6	. .								
△5	. .								
△4	. .				SMH25-02HG		66ナイロン 66 Nylon	UL94V-0	
△3	. .				製品番号 PRODUCT No.	No.	材 料 MATERIAL	備考 NOTE	色 COLOR
△2	. .						製品名 NAME SMHハウジング SMH Housing		
△1	. .								
記号 No.	年月日 DATE	変更記事 REVISION RECORD	設計 DESIGN	承認 APP					
承認 APPROVED	確認 CHECKED		一般公差 TOLERANCE		尺度 SCALE	図番 DRAWING No.			
Y. Horiuchi	K. Kusano		±0.3		4/1	JC-0794-11Z			
設計 DESIGN	製図 DRAWING		JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.						
K. Yokoyama	K. Yokoyama								

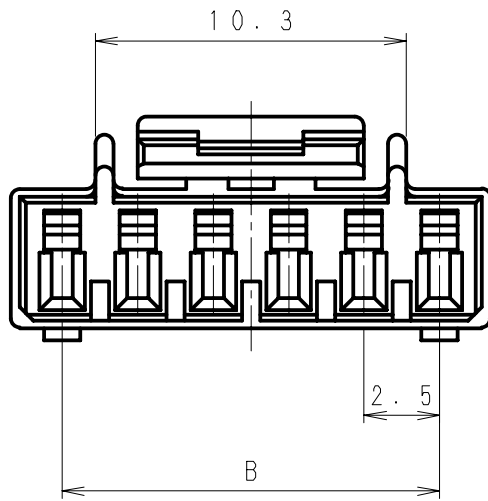
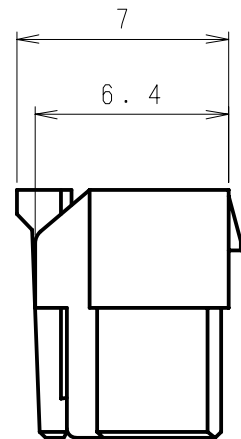
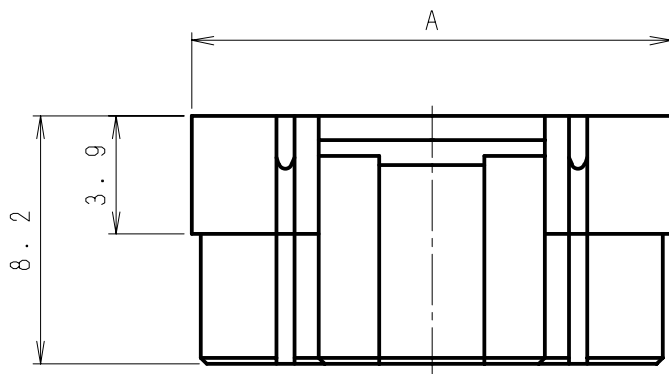


△6	. .								
△5	. .								
△4	. .				SMH25-03HG		66ナイロン 66 Nylon	UL94V-0	
△3	. .				製品番号 PRODUCT No.	No.	材 料 MATERIAL	備考 NOTE	色 COLOR
△2	. .								
△1	. .								
記号 No.	年月日 DATE	変更記事 REVISION RECORD	設計 DESIGN	承認 APP	製品名 NAME		SMHハウジング SMH Housing		
承認 APPROVED	確認 CHECKED	一般公差 TOLERANCE	尺度 SCALE	図番 DRAWING No.					
Y. Horiuchi	K. Kusano	±0.3	4/1	JC-0794-12Z					
設計 DESIGN	製図 DRAWING	JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.							
K. Yokoyama	K. Yokoyama								

最終極番表示 Last Pole No. Mark 極番表示 Pole No. Mark



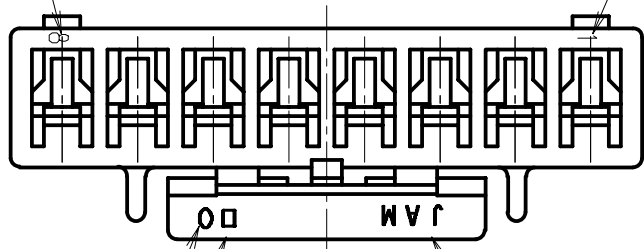
○は型No刻印 (a~c) Model No. Mark (a~c)
□はキャビNo刻印 (A~P) CAV No. Mark (A~P)
"JAM" 社名刻印 "JAM" Mark



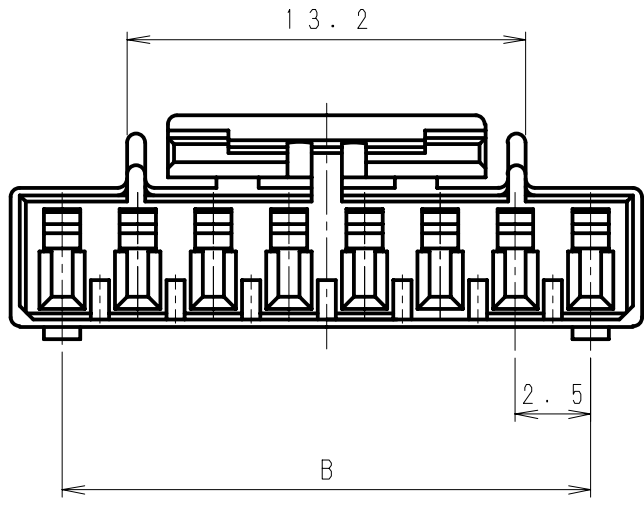
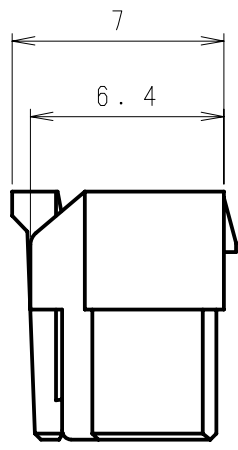
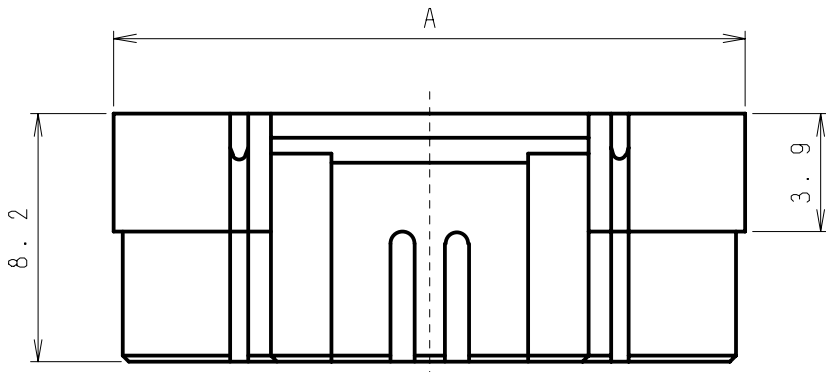
製品番号 Product No.	A	B
SMH25-04HG	10.9	7.5
SMH25-05HG	13.4	10.0
SMH25-06HG	15.9	12.5
SMH25-07HG	18.4	15.0

△6	SMH25-□□HG	66ナイロン 66 Nylon	UL94V-0		
△5	製品番号 PRODUCT No.	材 料 MATERIAL	備考 NOTE	色 COLOR	No.
△4	記号 No.	製品名 NAME	SMHハウジング SMH Housing		
△3	年月日 DATE	変更記事 REVISION RECORD	設計 DESIGN	承認 APP	図番 DRAWING No.
△2	APPROVED Y. Horiuchi	CHECKED K. Kusano	一般公差 TOLERANCE ±0.3	尺度 SCALE 4/1	JC-0794-13Z
△1	設計 DESIGN K. Yokoyama	製図 DRAWING K. Yokoyama	JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.		

最終極番表示 Last Pole No. Mark 極番表示 Pole No. Mark

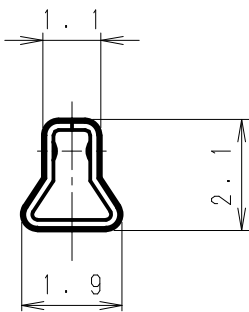
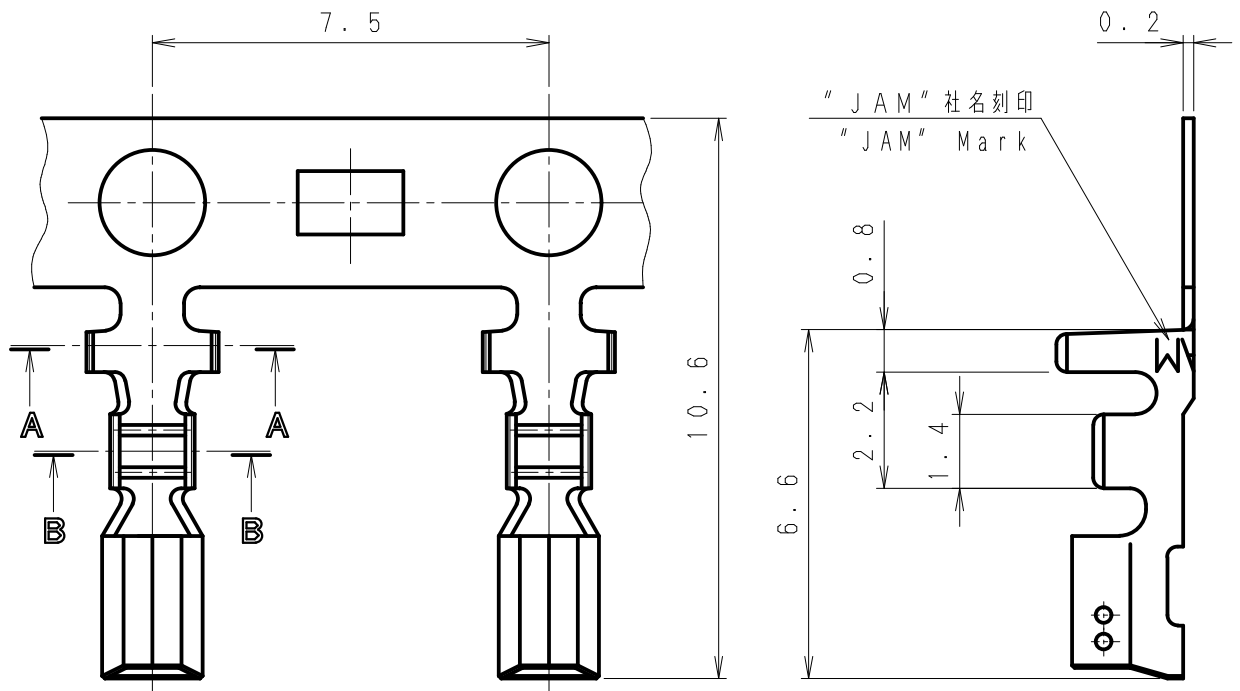


○は型No刻印 (a~c) Model No. Mark (a~c)
 □はキャビNo刻印 (A~P) CAV No. Mark (A~P)
 "JAM" 社名刻印 "JAM" Mark



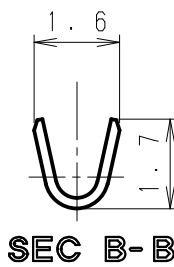
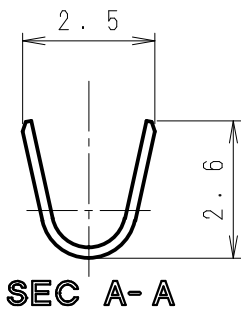
製品番号 Product No.	A	B
SMH25-08HG	20.9	17.5
SMH25-09HG	23.4	20.0
SMH25-10HG	25.9	22.5
SMH25-11HG	28.4	25.0
SMH25-12HG	30.9	27.5
SMH25-13HG	33.4	30.0

△6	. .								
△5	. .								
△4	. .								
△3	. .				SMH25-□□HG	66ナイロン 66 Nylon	UL94V-0		
△2	. .				製品番号 PRODUCT No.	材 料 MATERIAL	備考 NOTE	色 COLOR	
△1	. .				No.				
記号 No.	年月日 DATE	変更記事 REVISION RECORD	設計 DESIGN	承認 APP	製品名 NAME		SMHハウジング SMH Housing		
承認 APPROVED	Y. Horiuchi	確認 CHECKED	K. Kusano	一般公差 TOLERANCE	±0.3	尺度 SCALE	4/1	図番 DRAWING No.	
設計 DESIGN	K. Yokoyama	製図 DRAWING	K. Yokoyama	JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.					JC-0794-14Z



□ は型 No 刻印 (1~3)
Model No. Mark (1~3)

△i 刻印表示
Mark



△6	. .								
△5	. .								
△4	. .								
△3	. .				725412-2MAC	リン青銅 Phosphor Bronze	スズメッキ材 Pre-tin Plated	AWG#22~#28	φ1.0~φ1.7
△2	. .				製品番号 PRODUCT No.	材 料 MATERIAL	表面処理 FINISH	適用電線 WIRE SIZE	被覆外径 INSULATION DIA
△1	11.12.26	金型刻印表示追記 Model No. mark add.	清水	草野					
記号 No.	年月日 DATE	変更記事 REVISION RECORD	設計 DESIGN	承認 APP	製品名 NAME		ターミナル Terminal		
承認 APPROVED	確認 CHECKED		一般公差 TOLERANCE		尺度 SCALE	図番 DRAWING No.			
Y. Horiuchi	K. Kusano		±0.3		7 / 1	JC-0794-15Z			
設計 DESIGN	製図 DRAWING		JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.						
K. Yokoyama	K. Yokoyama								