

Specification No.

SA-1460S-Z1-1/12

御中

製品仕様書
Product specifications

製品名
Product Name

RMHコネクタ
RMH connector

受領印欄
Acknowledged

5					承認	確認	作成
4					Approved	Checked	Prepared
3					堀内	熊倉	鑑水
2							
△	2013. 9. 10	誤記訂正 Error correction	清水	(掌野)			
Issue	2005. 12. 7		—	—			
No.	日付 Date	変更内容 Revision	変更 Change	承認 Approved			

仕 様 書 Specifications

SA-1460S-Z1-2/12

1. 適用範囲 (Scope)

この製品仕様書は「RMHコネクタ」の一般仕様及び性能について規定する。
The present document concerns general specifications and performances of
"RMH connector".

2. 製品名・製品番号 (Product name and number)

製品名 Product Name	製品番号 Number	材料及び表面処理 Material and surface treatment
ピンコンタクト Pin contact	7 2 5 4 1 1 - 2 MAC	リン青銅系 スズメッキ材 Phosphor bronze type, pre tin-plated
ソケットコンタクト Socket contact	7 2 5 4 1 2 - 2 MAC	リン青銅 スズメッキ材 Phosphor bronze, pre tin-plated
RECハウジング REC housing	RMH 2 5 - □ □ M ※ ※	6 6 ナイロン (UL94V-0) 66 nylon (UL94V-0)
PLUGハウジング PLUG housing	SMH 2 5 - □ □ H G ※ ※	
リテーナ Retainer	RM 2 5 - □ □ S	P B T (UL94V-0) G F 入り PBT (UL94V-0) with GF

3. 形状・寸法・材料 (Geometry and materials)

添付図面による。
Refer to attached drawings.

図面番号 Drawing No.	製品名 Product name	記号 Mark
J C - 0 9 1 5 - 1 7	RMHコネクタ 2 P RMH connector 2P	0
J C - 0 9 1 5 - 1 8	RMHコネクタ 3 ~ 4 P RMH connector 3~4P	0
J C - 0 9 1 5 - 1 9	RMHコネクタ 5 ~ 7 P RMH connector 5~7P	0
J C - 0 9 1 5 - 2 0	RMHコネクタ 8 ~ 1 3 P RMH connector 8~13P	0
J C - 0 9 1 5 - 2 1	RECハウジング 2 P REC housing 2P	0
J C - 0 9 1 5 - 2 2	RECハウジング 3 P REC housing 3P	0
J C - 0 9 1 5 - 2 3	RECハウジング 4 P REC housing 4P	0
J C - 0 9 1 5 - 2 4	RECハウジング 5 ~ 7 P REC housing 5~7P	0
J C - 0 9 1 5 - 2 5	RECハウジング 8 ~ 1 3 P REC housing 8~13P	0

図面番号 Drawing No.	製品名 Product name	記号 Mark
J C - 0 9 1 5 - 2 6	P L U Gハウジング 2 P PLUG housing 2P	0
J C - 0 9 1 5 - 2 7	P L U Gハウジング 3 P PLUG housing 3P	0
J C - 0 9 1 5 - 2 8	P L U Gハウジング 4 ~ 7 P PLUG housing 4~7P	0
J C - 0 9 1 5 - 2 9	P L U Gハウジング 8 ~ 1 3 P PLUG housing 8~13P	0
J C - 0 9 1 5 - 3 0	リテーナ Retainer	0
△ J C - 0 6 2 2 - 0 6 Z	ピンコンタクト Pin contact	△
J C - 0 6 2 2 - 0 7 Z	ソケットコンタクト Socket contact	0

4. 定格 (Rated values)

項目 Item	規格値 Description
定格電圧 Rated voltage	2 5 0 V A C . D C 250 V AC, DC
定格電流 Rated current	3 A (注 1) 3 A (Note 1)
使用温度範囲 Temperature range	- 4 0 ~ + 8 5 ° C (通電による温度上昇分を含む) -40 to +85°C (heating by energization included)
適用電線範囲 (注 2) Wire size (Note 2)	A W G # 2 2 ~ # 2 8 最大被覆外径 φ 1.7 mm A W G # 2 2 t o # 2 8 Maximum diameter of insulation covering φ 1.7 mm
保存温度 Storage temperature	- 3 0 ~ + 6 0 ° C (9 0 % R H 以下) -30 to +60°C (90% RH or less)

(注 1) 定格電流はターミナル接触部の定格値であり、実使用においては使用電線の定格電流、使用温度により決定される。

(注 2) 電線はより線を使用し、単線等の特殊電線は原則として使用出来ません。

(Note 1) The rated current shown is at the terminal contact section. Practically, it varies depending on rated current of particular wire and operating temperature.

(Note 2) Use a stranded wire. Do not use solid or other special wires.

5. 性能 (Performances)

性能は、下表に示す試験条件及び方法で試験を実施したとき、各項目に規定する規格値を満足すること。尚、試験は特に指定のない限り JIS C 0010 [環境試験方法 (電気、電子)通則] に規定された試験場所の標準にて実施する。

The performances tested under the conditions and methods given in the table below shall conform to the respective specifications. Unless otherwise specified, carry out the tests according to the standards of a place of test stipulated in JIS C0010 "General Rules of Environmental Testing Method (Electric and Electronic)".

5-1 外観 (Appearance)

No.	項目 Item	規格値 Description	条件 Check
5-1-1	外観 Appearance	使用上有害となる様な割れ・変形等が無いこと Crack, deformation, etc. harmful in use are not allowed	目視 Visual

5-2 機械的性能 (Mechanical properties)

No.	項目 Item	規格値 Description	試験条件及び方法 Check
5-2-1	挿入力 Insertion force	別表A参照 See Appended Table A	ターミナルを各々のハウジングに装着し、リセハウジングへのプラグハウジング挿入力を、測定する。 試験速度 25mm/min Inserting the terminal into each housing, measure the force required for inserting the plug housing into rsc housing at 25 mm/min
5-2-2	保持力 Pull-out force	別表A参照 See Appended Table A	ターミナルを各々のハウジングに装着し、ロックを除去してリセハウジングとの保持力を測定する。 試験速度 100mm/min Inserting the terminal into each housing, unlock the housing, and measure the pull-out force of rec housing at 100 mm/min
5-2-3	ハウジングロック保持力 Housing locking power	29.4 N 以上 29.4 N or more	ターミナルを挿入しない状態で、リセハウジングとプラグハウジングを嵌合させ、プラグハウジングを引張り、ロックが外れるときの力を測定する。 試験速度 100mm/min Terminal is not inserted, engage the rec housing and plug housing with each other, and pull the plug housing at 100 mm/min until unlocked. Take the reading at this point.

No.	項目 Item	規格値 Description		試験条件及び方法 Check
5-2-4	圧着部引張強度 Tensile strength of crimped section	電線 Wire size	強度 N 以上 Minimum strength in N	ターミナルのワイヤバレルと電線導体を圧着し、治具で固定し電線の軸方向に引っ張る。 試験速度 25 mm/min Crimp the terminal's wire barrel and conductor together, fasten the altogether, and pull the wire axially at 25 mm/min
		AWG#22	44.1	
		AWG#24	29.4	
		AWG#26	19.6	
		AWG#28	9.8	
5-2-5	ターミナル挿入力 Terminal insertion force	6.9 N 以下 6.9 N or less		ターミナルをハウジングに挿入するのに要する力を万能試験機を用いて測定する。 試験速度 25 mm/min Using universal testing machine, measure the force required for inserting the terminal into housing at 25 mm/min
5-2-6	ターミナル保持力 Terminal pull-out force	19.6 N 以上 19.6 N or more		ハウジングに装着したターミナルを軸方向に引っ張り、ハウジングからターミナルが離脱するときの荷重を万能試験機を用いて測定する。 試験速度 25 mm/min Using universal testing machine, pull the terminal axially at 25 mm/min until it leaves the housing. Take the reading at this point.
5-2-7	リテーナ挿入力 Retainer Insertion force	19.6 N 以下 19.6 N or less		ターミナルを挿入後、リテーナを挿入するのに要する力を万能試験機を用いて測定する。 試験速度 25 mm/min Using universal testing machine, measure the force required for inserting the retainer into housing at 25 mm/min

5-3 電氣的性能 (Electrical characteristics)

No.	項目 Item	規格値 Description	試験条件及び方法 Check
5-3-1	接触抵抗 Contact resistance	初期 10 mΩ 以下 10 mΩ or less initially	コネクタを嵌合状態にして電気抵抗を測定し、電線抵抗を差し引いて接触抵抗とする。 試験電流 15mA以下 (20mV以下) Engage the connector, measure the overall resistance at 15 mA or less and 20 mV or less and, from the reading, subtract the wire resistance. Retain the difference as contact resistance.
5-3-2	絶縁抵抗 Insulation resistance	1000 MΩ 以上 1000 MΩ or more	コネクタ外面とターミナル相互間及び隣接するターミナル間にDC500Vを印可して測定する。 Apply 500 V DC between connector housing and each of terminals, and between adjacent terminals
5-3-3	耐電圧 Dielectric strength	AC 1000 V / 1分間 異常なきこと Shall remain normal	ハウジング外面とターミナル相互間及び隣接するターミナル間にて測定する。 Apply 1000 V AC for 1 min between connector housing and each of terminals, and between adjacent terminals
5-3-4	温度上昇 Temperature rise	30 K 以下 (適用最大電線による) 30 K or less (With thickest applicable wire)	ハウジングの全極にターミナルを装着し、嵌合させて各ターミナルを直列に接続し、最大定格電流を通電した時のターミナル部の温度上昇を測定する。 Mount the terminals on all housing poles, engage them, connect all terminals in series, apply rated current, and measure the temperature at terminals

5-4 耐久環境性能 (Durability)

No.	項目 Item	規格値 Description		試験条件及び方法 Check
5-4-1	挿抜寿命 Engagement and disengagement	接触抵抗 Contact resistance	20mΩ 以下 20 mΩ or less	ハウジングにターミナルを装着し、ウエハーにハウジングを挿抜(50回)試験前後の接触抵抗を測定する。 Mount the terminals on housing, repeat 50 cycles of insertion and removal of housing into and from wafer, and measure the contact resistance
		外観 Appearance	異常なきこと Shall remain normal	
5-4-2	耐振動性 Vibration	接触抵抗 Contact resistance	20mΩ 以下 20 mΩ or less	コネクタを結合し、下記条件にて振動試験実施。 掃引割合 10~55~10Hz 掃引時間 1分 最大振幅 1.5 mm 振動軸方向 X、Y、Z 振動時間 各2時間=6時間 Engage the connector, and carry out tests under following conditions. Sweep frequency 10-55-10 Hz. Sweep time 1 min. Maximum amplitude 1.5 mm. Vibration axes X, Y, Z. Vibration time 2 h each or totally 6 h.
		電流瞬断 Momentary failure	1μs 以下 1 μ sec or less	
		外観 Appearance	異常なきこと Shall remain normal	
5-4-3	耐塩水噴霧性 Salt mist	接触抵抗 Contact resistance	20mΩ 以下 20 mΩ or less	コネクタを結合後、下記条件に放置 温度 35±2℃ 塩水濃度 5±1% (重量比) 噴霧時間 48時間 接触抵抗測定は、水洗をし室温で乾燥後測定。 1~2時間放置後測定 Engage the connector, and keep the sample under following conditions. Temperature 35 ± 2°C. Salt concentration 5 ± 1%wt. Spray time 48 h. Then, rinse the sample, and leave it dry at room temperature for 1 to 2 h.
		外観 Appearance	異常なきこと Shall remain normal	

No.	項目 Item	規格値 Description		試験条件及び方法 Check	
5-4-4	耐湿性 Moisture	接触抵抗	20mΩ 以下	コネクタを結合後、下記条件に放置 雰囲気温度 60 ± 2℃ 相対湿度 90 ~ 95% RH 放置時間 240時間 1 ~ 2時間放置後測定 Engage the connector, and keep the sample for 240 h under following conditions. Ambient temperature 60 ± 2°C. Relative humidity 90 to 95%. Leave the sample for 1 to 2 h before check.	
		Contact resistance	20 mΩ or less		
		絶縁抵抗	500MΩ 以上		
		Insulation resistance	500 MΩ or more		
耐電圧	AC500V / 1分間 異常なきこと	Dielectric strength	Shall remain normal at 500 V AC for 1 min		
外観	異常なきこと			Appearance	Shall remain normal
5-4-5	耐熱性 Heating	接触抵抗	20mΩ 以下		
		Contact resistance	20 mΩ or less		
5-4-6	耐寒性 Cold	接触抵抗	20mΩ 以下	コネクタを結合後、下記条件に放置 雰囲気温度 -40 ± 3℃ 放置時間 240時間 1 ~ 2時間放置後測定 Engage the connector, and keep the sample for 240 h under following conditions. Ambient temperature -40 ± 3°C. Leave the sample for 1 to 2 h before check.	
		Contact resistance	20 mΩ or less		
		外観	異常なきこと	Appearance	Shall remain normal

No.	項目 Item	規格値 Description		試験条件及び方法 Check
5-4-7	耐熱衝撃性 Heat shock	接触抵抗 Contact resistance	20mΩ 以下 20 mΩ or less	コネクタを結合後、下記条件に放置 1. 低温側 -40 ± 2℃ 30分 2. 室温 +25 ± 10℃ 10分以内 3. 高温側 +85 ± 2℃ 30分 4. 室温 +25 ± 10℃ 10分以内 1～4を25サイクル行う。 Engage the connector, and subject it to 25 cycles of following sequence.
		外観 Appearance	異常なきこと Shall remain normal	1. Low temperature -40 ± 2℃ for 30 min. 2. Room temperature +25 ± 10℃ within 10 min. 3. High temperature +85 ± 2℃ for 30 min. 4. Room temperature +25 ± 10℃ within 10 min.
5-4-8	耐硫化水素 ガス性 Hydrogen sulfide	接触抵抗 Contact resistance	20mΩ 以下 20 mΩ or less	コネクタを結合後、下記硫化水素ガス 中に放置。 濃度 3 ± 1 ppm 温度 40 ± 2℃ 放置時間 96時間 1～2時間放置後測定。
		外観 Appearance	異常なきこと Shall remain normal	Engage the connector, and keep it in hydrogen sulfide for 96 h. Density 3 ± 1 ppm. Temperature 40 ± 2℃. Leave the sample for 1 to 2 h before check.

No.	項目 Item	規格値 Description		試験条件及び方法 Check
5-4-9	耐アンモニア性 Ammonia	接触抵抗 Contact resistance	20mΩ 以下 20 mΩ or less	コネクタを結合後、下記アンモニア水 の入ったデシケータ容器中に放置 濃度 28% 温度 25℃ 容積比 25 ml / ℓ 放置時間 40分 1～2時間放置後測定。 Engage the connector, and keep it in desiccator filled with following aqueous ammonia for 40 min. Concentration 28%. Temperature 25°C. Volume ratio 25 ml / ℓ Leave the sample for 1 to 2 h before check.
		外観 Appearance	ターミナル 各部に割れ ・ヒビの発 生なきこと Terminals shall remain free from scores and cracks	

6. 梱包・表示 (Packing and marking)

6-1 ターミナル (Terminals)

ターミナルはリールに巻き、さらにダンボール箱に梱包して出荷。
表示はリールに型番、数量、ロットNo. を明記したラベルを貼り付ける。

Wind the terminals on reel, and pack it in cardboard case for shipment.
As indications, attach a label filled with product number, quantity and lot No. onto reel.

6-2ハウジング (Housings)

ナイロン袋に入れ、さらに、ダンボール箱に梱包して出荷。
表示はナイロン袋、ダンボール箱に型番、数量、ロットNo. を明記したラベルを貼り付ける。

Put the housings in nylon bag, and pack it in cardboard case for shipment.
As indications, attach labels filled with product number, quantity and lot No. onto nylon bag and cardboard case.

6-3 リテーナ (Retainer)

ナイロン袋に入れ、さらに、ダンボール箱に梱包して出荷。
表示はナイロン袋、ダンボール箱に型番、数量、ロットNo. を明記したラベルを貼り付ける。

Put the wafers in nylon bag, and pack it in cardboard case for shipment.
As indications, attach labels filled with product number, quantity and lot No. onto nylon bag and cardboard case.

【表A】挿入力及び引抜力 (Table A: Insertion force and Pull-out force)

	挿入力(N以下) Maximum insertion force in N	保持力(N以上) Minimum pull-out force in N
2P	19.6	2.35
3P	26.5	3.53
4P	33.3	4.70
5P	40.2	5.88
6P	47.0	7.06
7P	53.9	8.23
8P	60.8	9.41
9P	67.6	10.58
10P	74.5	11.76
11P	81.3	12.94
12P	89.2	14.11
13P	96.0	15.29

- ・ 製造元 (The manufacturer) : 日本オートマチックマシン株式会社
(JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.)
- ・ 社名刻印 (Seal of name of company) : JAM (JAM)
- ・ 型 No. 刻印 (Seal of type No.) : a ~ c の文字を使用 (It use c from a.)
- ・ キャビティ No. 刻印 (Seal of Cav No.) : A ~ P の文字を使用 (It use P from A.)

品番構成 (Product No. code)

<ターミナル> <Terminal>

7 2 5 4 1 □ - 2 M A C

材質種別記号 (Material)

紙巻き (Paper winding)

スズメッキ材 (Pre tin-plated)

シリーズNo. (Series No.)

<リセハウジング> <Rec housing>

RMH 2 5 - □ □ M ※※

色記号 (Color)

製品種別 (Product type)

M : リセハウジング
(REC housing)

極数 (Poles)

2 : 2 極 (2: 2 poles)

? ?

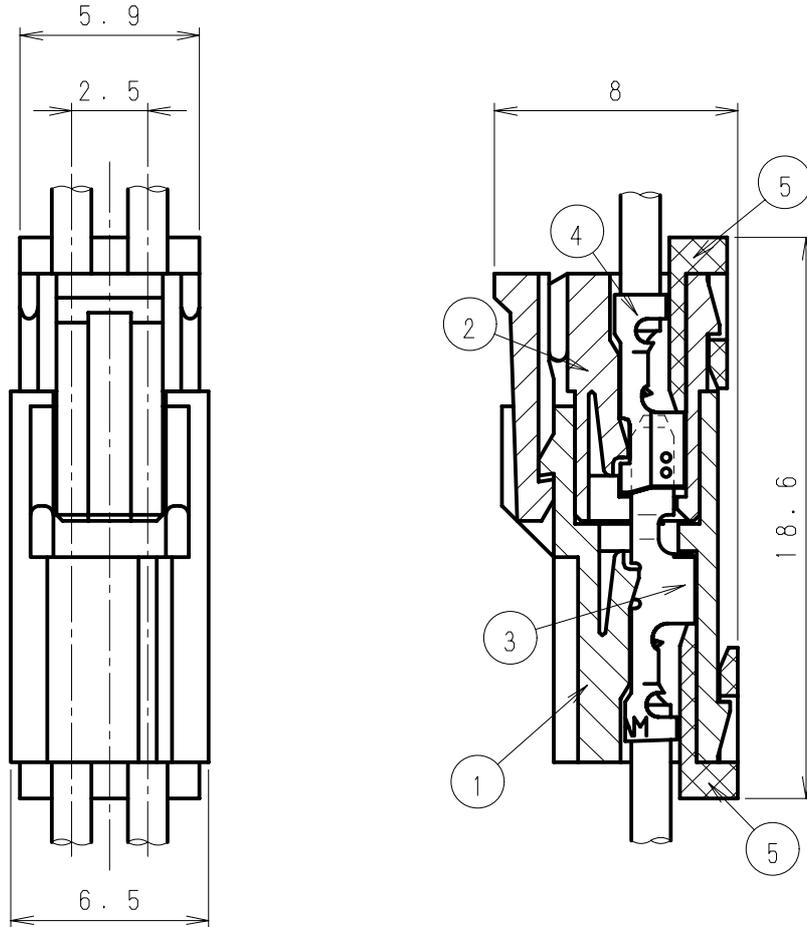
1 3 : 1 3 極 (13: 13 poles)

シリーズ名 (Series Name)

第三角法
3rd ANGLE PROJECTION

単位: mm 注) 図面を実測しないこと
UNIT: mm NOTES) DO NOT SCALE

図番 DRAWING No.
JC-0915-17



No.	製品番号	製品名	材質
①	RMH25-02M	リセハウジング REC housing	66ナイロン 66 Nylon
②	SMH25-02HG	プラグハウジング PLUG housing	
③	725411-2MAC	ピンコンタクト Pin contact	リン青銅系 (スズメッキ材) Phosphor Bronze type (Pre-tin Plated)
④	725412-2MAC	ソケットコンタクト Socket contact	リン青銅 (スズメッキ材) Phosphor Bronze (Pre-tin Plated)
⑤	RM25-02S	リテーナ Retainer	PBT (UL94V-0) GF入り PBT (UL94V-0) With GF

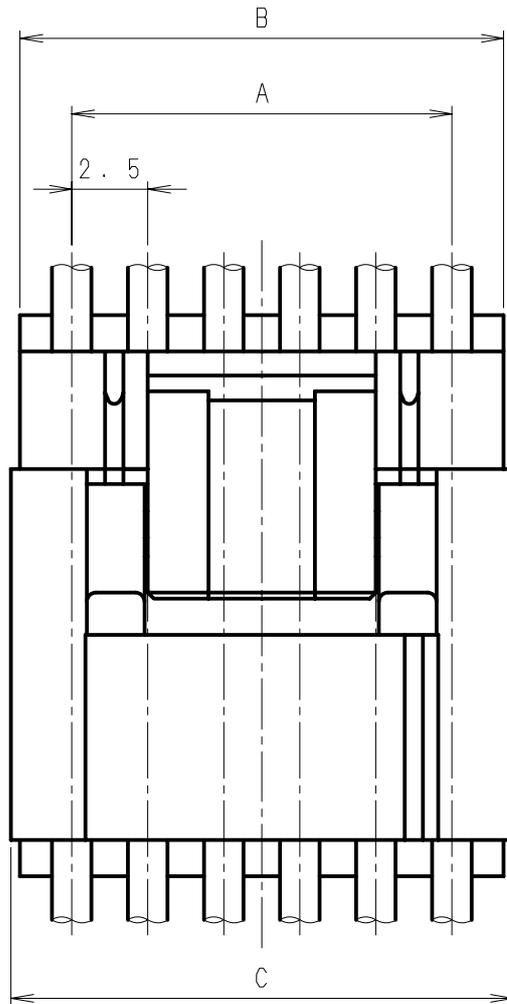
極数 Poles	2
適用電線 Wire	AWG#22~#28
被覆外径 Insu. Wire	MAXφ1.7mm

△4	. .									
△3	. .									
△2	. .									
△1	. .				製品番号 PRODUCT No.	No.	材料 MATERIAL	表面処理 FINISH	適用電線 WIRE SIZE	被覆外径 INSULATION DIA
記号 No.	年月日 DATE	変更記事 REVISION RECORD	設計 DESIGN	承認 APP	製品名 NAME		RMHコネクタ 2P RMH Connector 2P			
承認 APPROVED	確認 CHECKED		一般公差 TOLERANCE		尺度 SCALE	図番 DRAWING No.		JC-0915-17		
Y. Horiuchi		K. Koizumi		±0.3		4/1				
設計 DESIGN		製図 DRAWING		 JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.						
N. Yarimizu		N. Yarimizu								

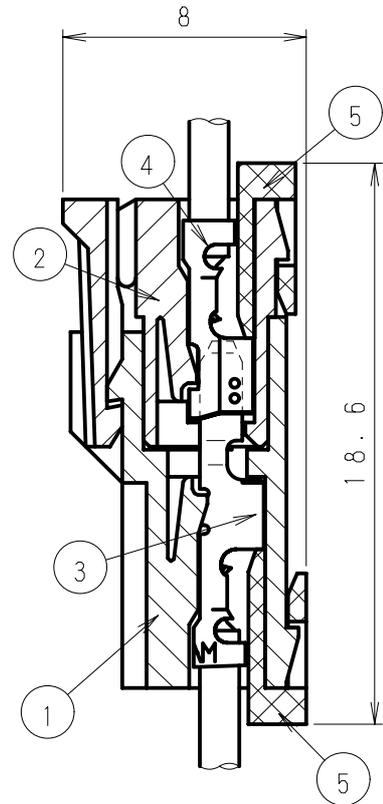
第三角法
3rd ANGLE PROJECTION

単位: mm 注) 図面を実測しないこと
UNIT: mm NOTES) DO NOT SCALE

図番 DRAWING No.
JC-0915-19



極数 Poles	A	B	C
5	10.0	13.4	14.0
6	12.5	15.9	16.5
7	15.0	18.4	19.0



No.	製品番号	製品名	材質
①	RMH25-□□M	リセハウジング REC housing	66ナイロン 66 Nylon
②	SMH25-□□HG	プラグハウジング PLUG housing	
③	725411-2MAC	ピンコンタクト Pin contact	リン青銅系 (スズメッキ材) Phosphor Bronze type (Pre-tin Plated)
④	725412-2MAC	ソケットコンタクト Socket contact	リン青銅 (スズメッキ材) Phosphor Bronze (Pre-tin Plated)
⑤	RM25-□□S	リテーナ Retainer	PBT (UL94V-0) GF入り PBT (UL94V-0) With GF

極数 Poles	5 ~ 7
適用電線 Wire	AWG#22 ~ #28
被覆外径 Insu. Wire	MAX φ 1.7 mm

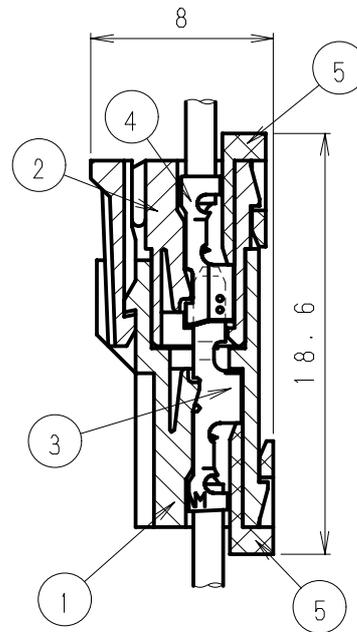
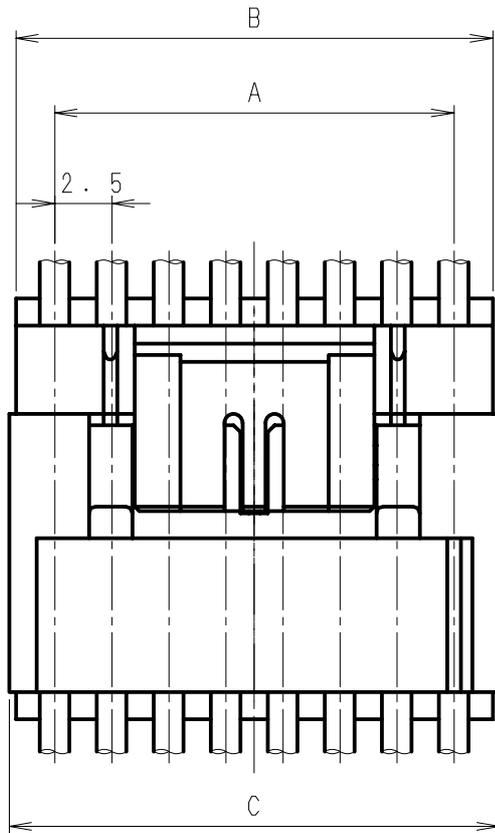
△4	. .										
△3	. .										
△2	. .										
△1	. .										
記号 No.	年月日 DATE	変更記事 REVISION RECORD	設計 DESIGN	承認 APP	製品番号 PRODUCT No.	No.	材料 MATERIAL	表面処理 FINISH	適用電線 WIRE SIZE	被覆外径 INSULATION DIA	
承認 APPROVED	Y. Horiuchi	確認 CHECKED	K. Koizumi	一般公差 TOLERANCE	±0.3	尺度 SCALE	4/1	図番 DRAWING No.	JC-0915-19	製品名 NAME	RMHコネクタ 5~7P RMH Connector 5~7P
設計 DESIGN	N. Yarimizu	製図 DRAWING	N. Yarimizu	 JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.							

第三角法
3rd ANGLE PROJECTION

単位: mm 注) 図面を実測しないこと
UNIT: mm NOTES) DO NOT SCALE

図番 DRAWING No.
JC-0915-20

極数 Poles	A	B	C
8	17.5	20.9	21.5
9	20.0	23.4	24.0
10	22.5	25.9	26.5
11	25.0	28.4	29.0
12	27.5	30.9	31.5
13	30.0	33.4	34.0



No.	製品番号	製品名	材質
①	RMH25-□□M	リセハウジング REC housing	66ナイロン 66 Nylon
②	SMH25-□□HG	プラグハウジング PLUG housing	
③	725411-2MAC	ピンコンタクト Pin contact	リン青銅系 (スズメッキ材) Phosphor Bronze type (Pre-tin Plated)
④	725412-2MAC	ソケットコンタクト Socket contact	リン青銅 (スズメッキ材) Phosphor Bronze (Pre-tin Plated)
⑤	RM25-□□S	リテーナ Retainer	PBT (UL94V-0) GF入り PBT (UL94V-0) With GF

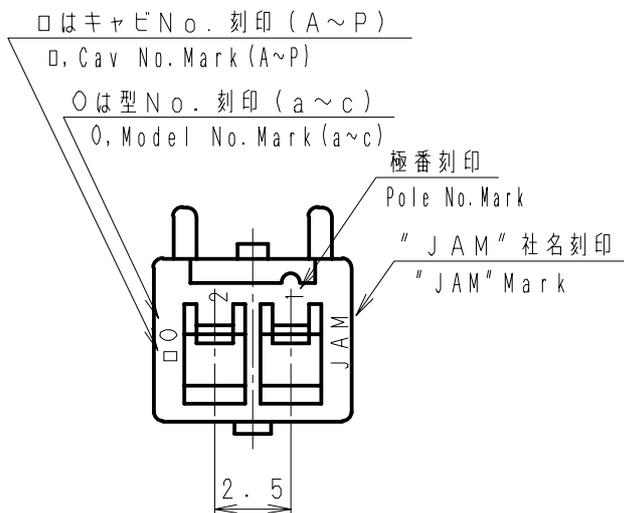
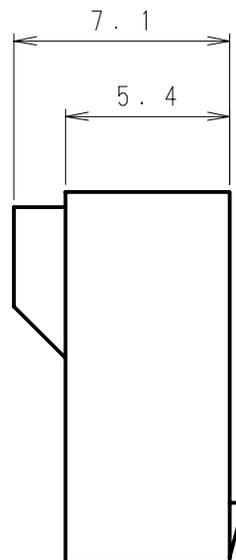
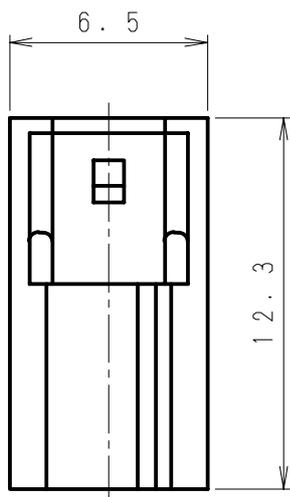
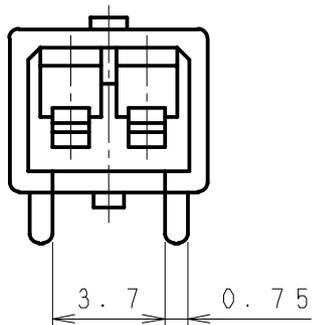
極数 Poles	8~13
適用電線 Wire	AWG#22~#28
被覆外径 Insu. Wire	MAXφ1.7mm

△4	. . .								
△3	. . .								
△2	. . .								
△1	. . .								
記号 No.	年月日 DATE	変更記事 REVISION RECORD	設計承認 DESIGN APP	製品番号 PRODUCT No.	No.	材料 MATERIAL	表面処理 FINISH	適用電線 WIRE SIZE	被覆外径 INSULATION DIA
承認 APPROVED	Y. Horiuchi	確認 CHECKED	K. Koizumi	一般公差 TOLERANCE	±0.3	尺度 SCALE	3/1	図番 DRAWING No.	JC-0915-20
設計 DESIGN	N. Yarimizu	製図 DRAWING	N. Yarimizu	 JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.					

第三角法
3rd ANGLE PROJECTION

単位: mm 注) 図面を実測しないこと
UNIT: mm NOTES) DO NOT SCALE

図番 DRAWING No.
JC-0915-21

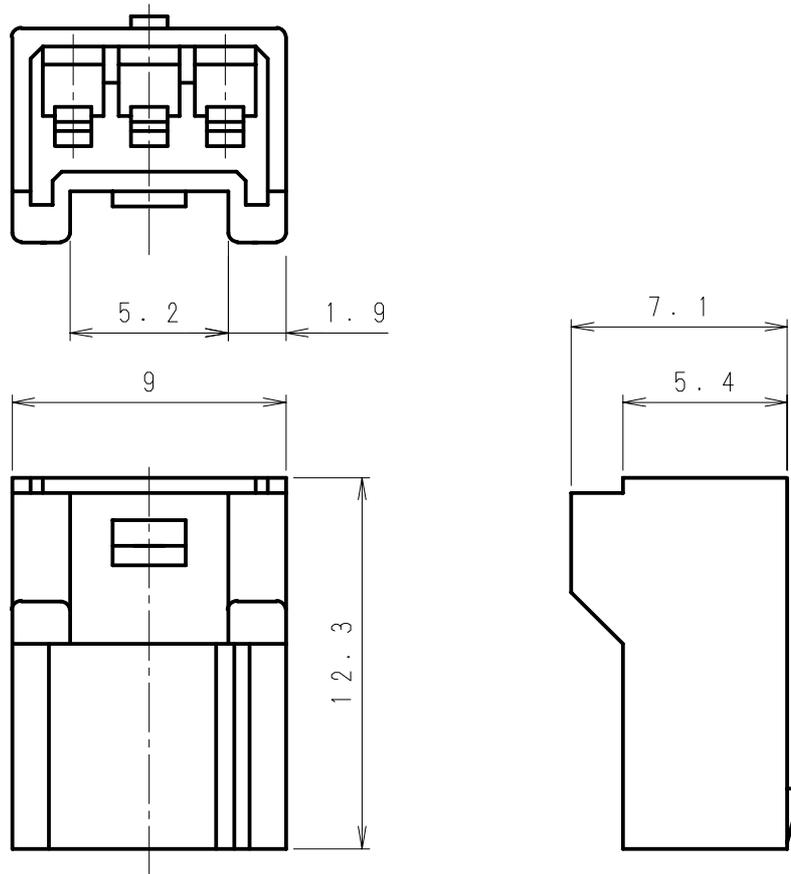


△5	. .								
△4	. .								
△3	. .				RMH25-02M	66ナイロン 66Nylon	UL94V-0		
△2	. .				製品番号 PRODUCT No.	No.	材 料 MATERIAL	備考 NOTE	
△1	. .							色 COLOR	
記号 No.	年月日 DATE	変更記事 REVISION RECORD	設計 DESIGN	承認 APP	製品名 NAME			RECハウジング REC housing	
承認 APPROVED	確認 CHECKED		一般公差 TOLERANCE		尺度 SCALE	図番 DRAWING No.			
Y. Horiuchi	K. Koizumi		±0.3		4/1	JC-0915-21			
設計 DESIGN	製図 DRAWING				JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.				
N. Yarimizu	N. Yarimizu								

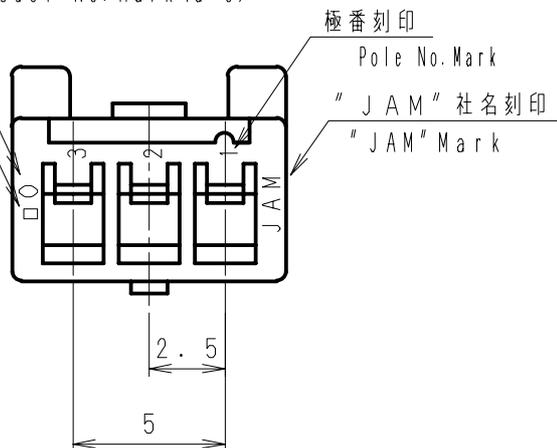
第三角法
3rd ANGLE PROJECTION

単位: mm 注) 図面を実測しないこと
UNIT: mm NOTES) DO NOT SCALE

図番 DRAWING No.
JC-0915-22



□はキャビNo. 刻印 (A~P)
□, Cav No. Mark (A~P)
○は型No. 刻印 (a~c)
○, Model No. Mark (a~c)



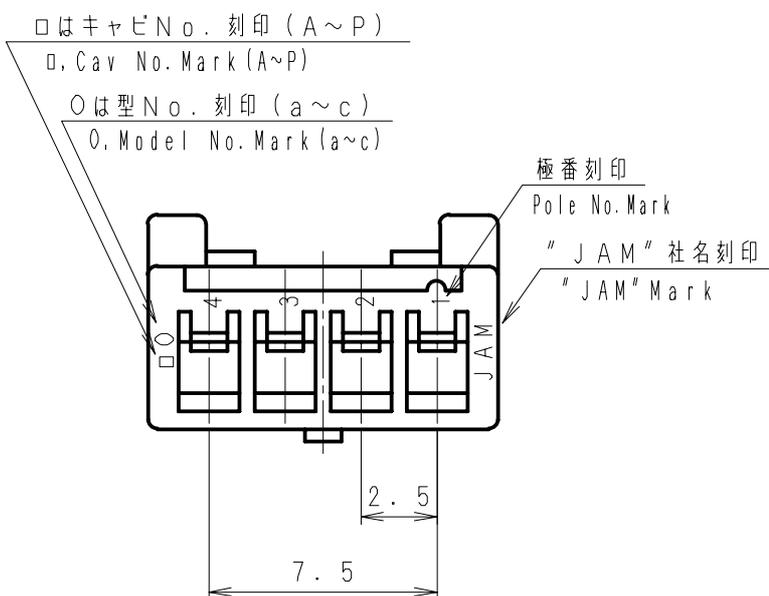
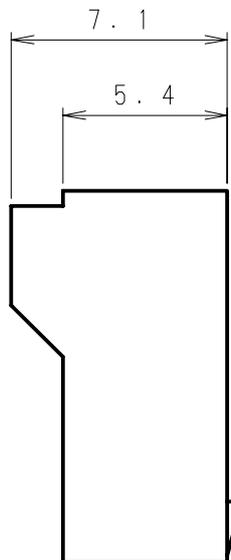
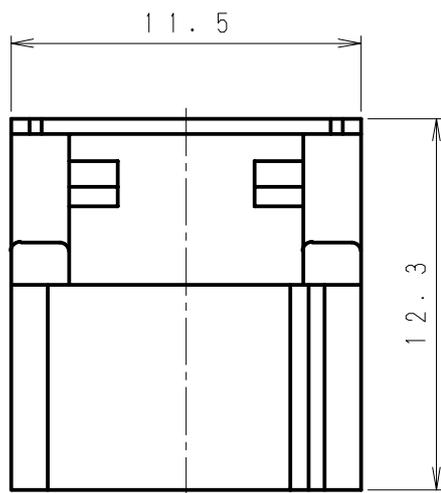
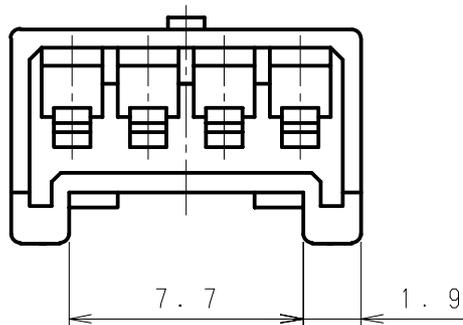
極番刻印
Pole No. Mark
"JAM" 社名刻印
"JAM" Mark

5	. .							
4	. .							
3	. .				RMH25-03M	66ナイロン 66Nylon	UL94V-0	
2	. .				製品番号 PRODUCT No.	材 料 MATERIAL	備考 NOTE	色 COLOR
1	. .							
記号 No.	年月日 DATE	変更記事 REVISION RECORD	設計 DESIGN	承認 APP	製品名 NAME		RECハウジング REC housing	
承認 APPROVED	Y. Horiuchi	確認 CHECKED	K. Koizumi	一般公差 TOLERANCE ±0.3	尺度 SCALE 4/1	図番 DRAWING No.	JC-0915-22	
設計 DESIGN	N. Yarimizu	製図 DRAWING	N. Yarimizu	 JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.				

第三角法
3rd ANGLE PROJECTION

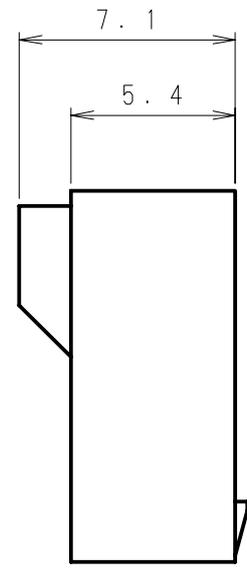
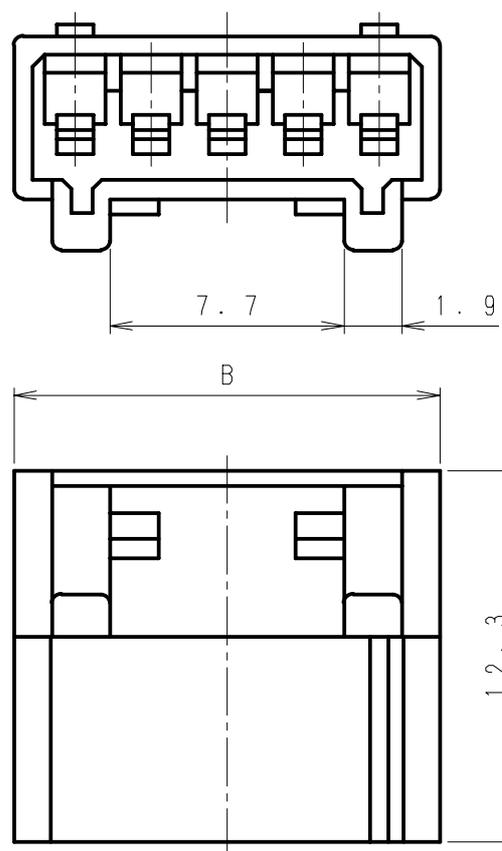
単位: mm 注) 図面を実測しないこと
UNIT: mm NOTES) DO NOT SCALE

図番 DRAWING No.
JC-0915-23

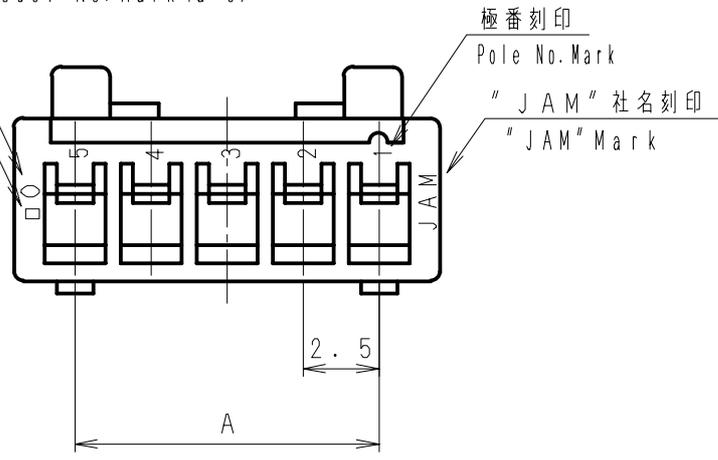


△5	. .							
△4	. .							
△3	. .				RMH25-04M	66ナイロン 66Nylon	UL94V-0	
△2	. .				製品番号 PRODUCT No.	材 料 MATERIAL	備考 NOTE	色 COLOR
△1	. .							
記号 No.	年月日 DATE	変更記事 REVISION RECORD	設計 DESIGN	承認 APP	製品名 NAME		RECハウジング REC housing	
承認 APPROVED	Y. Horiuchi	確認 CHECKED	K. Koizumi	一般公差 TOLERANCE	±0.3	尺度 SCALE	4/1	図番 DRAWING No.
設計 DESIGN	N. Yarimizu	製図 DRAWING	N. Yarimizu	 JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.				

極数 Poles	A	B
5	10.0	14.0
6	12.5	16.5
7	15.0	19.0



□はキャビNo. 刻印 (A~P)
□, Cav No. Mark (A~P)
○は型No. 刻印 (a~c)
○, Model No. Mark (a~c)



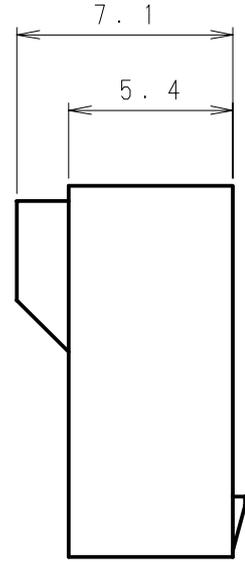
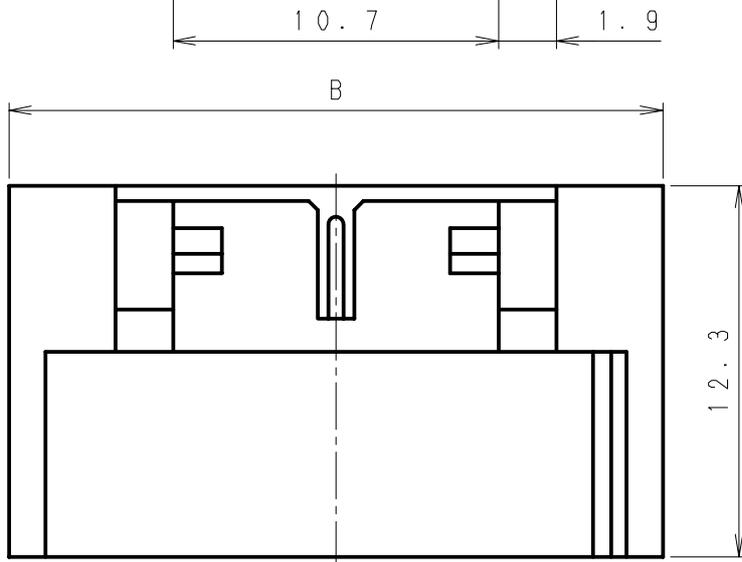
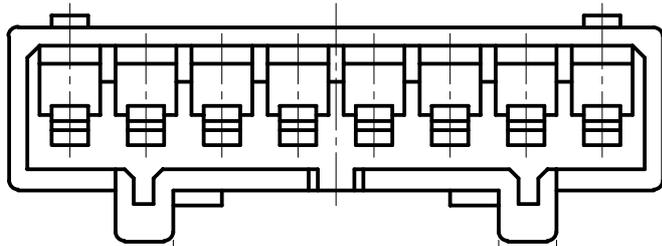
△5	. .							
△4	. .							
△3	. .				RMH25-□□□	66ナイロン 66Nylon	UL94V-0	
△2	. .				製品番号 PRODUCT No.	材 料 MATERIAL	備考 NOTE	色 COLOR
△1	. .							
記号 No.	年月日 DATE	変更記事 REVISION RECORD	設計 DESIGN	承認 APP	製品名 NAME		RECハウジング REC housing	
承認 APPROVED	Y. Horiuchi	確認 CHECKED	K. Koizumi	一般公差 TOLERANCE ±0.3	尺度 SCALE	4 / 1		図番 DRAWING No.
設計 DESIGN		製図 DRAWING				JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.		
N. Yarimizu		N. Yarimizu		JC-0915-24				

第三角法
3rd ANGLE PROJECTION

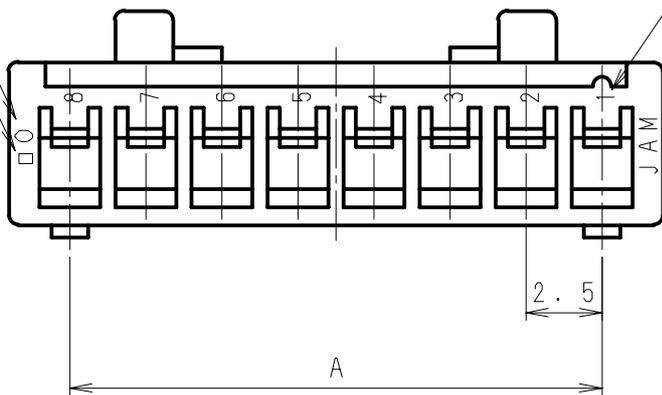
単位: mm 注) 図面を実測しないこと
UNIT: mm NOTES) DO NOT SCALE

図番 DRAWING No.
JC-0915-25

極数 Poles	A	B
8	17.5	21.5
9	20.0	24.0
10	22.5	26.5
11	25.0	29.0
12	27.5	31.5
13	30.0	34.0



□はキャビNo. 刻印 (A~P)
□, Cav No. Mark (A~P)
○は型No. 刻印 (a~c)
○, Model No. Mark (a~c)



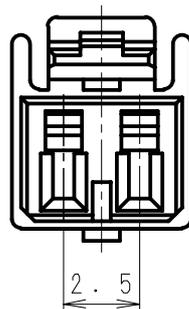
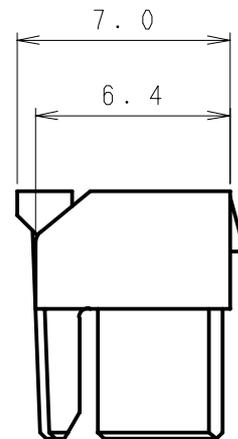
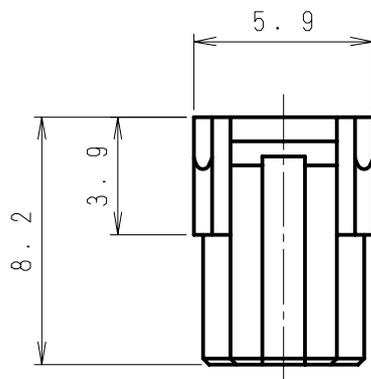
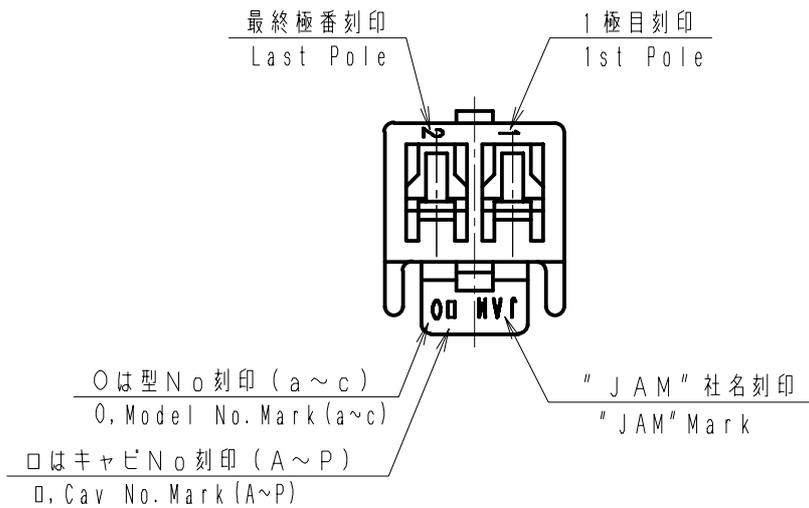
極番刻印
Pole No. Mark
"JAM" 社名刻印
"JAM" Mark

△5	. .							
△4	. .							
△3	. .				RMH25-□□M	66ナイロン 66Nylon	UL94V-0	
△2	. .				製品番号 PRODUCT No.	材 料 MATERIAL	備考 NOTE	色 COLOR
△1	. .							
記号 No.	年月日 DATE	変更記事 REVISION RECORD	設計 DESIGN	承認 APP	製品名 NAME		RECハウジング REC housing	
承認 APPROVED	Y. Horiuchi	確認 CHECKED	K. Koizumi	一般公差 TOLERANCE ±0.3	尺度 SCALE	4/1	図番 DRAWING No.	JC-0915-25
設計 DESIGN	N. Yarimizu	製図 DRAWING	N. Yarimizu	 JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.				

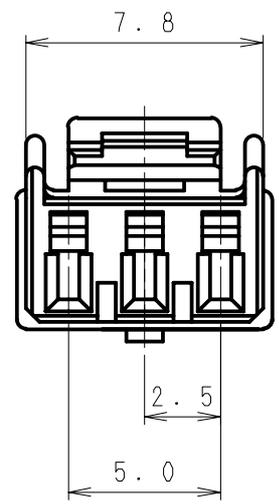
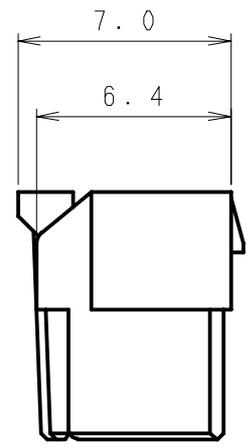
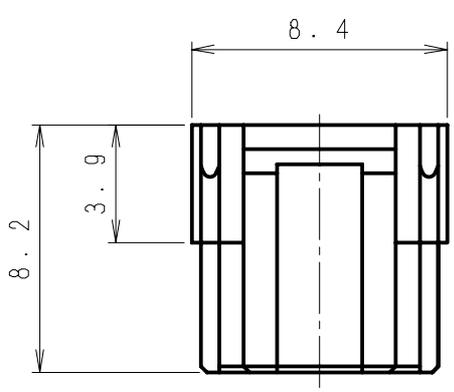
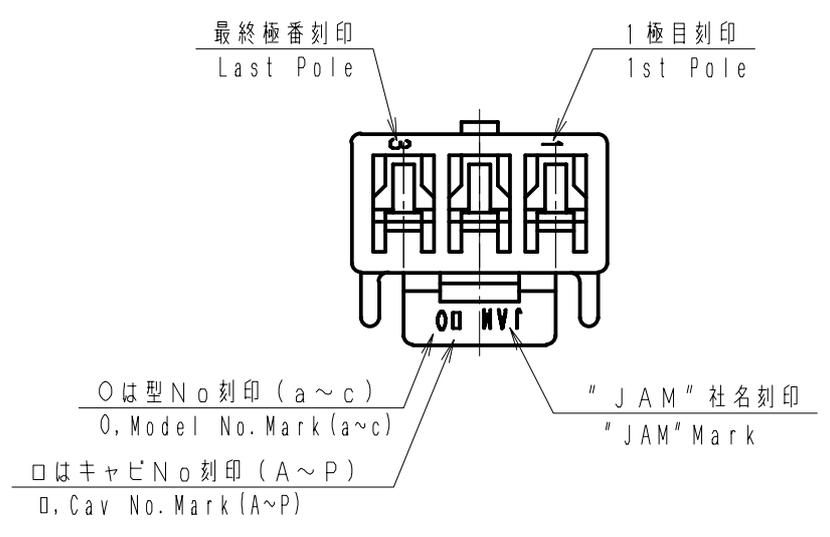
第三角法
3rd ANGLE PROJECTION

単位: mm 注) 図面を実測しないこと
UNIT: mm NOTES) DO NOT SCALE

図番 DRAWING No.
JC-0915-26

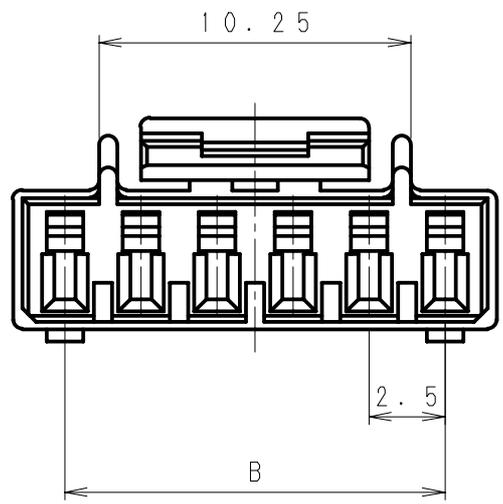
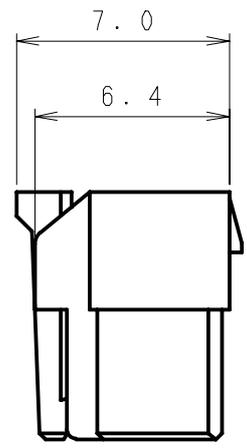
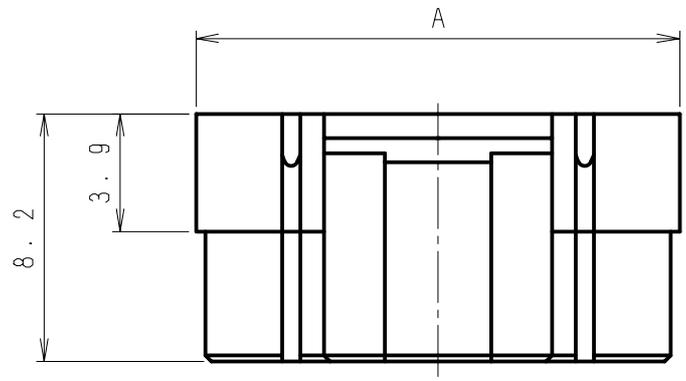
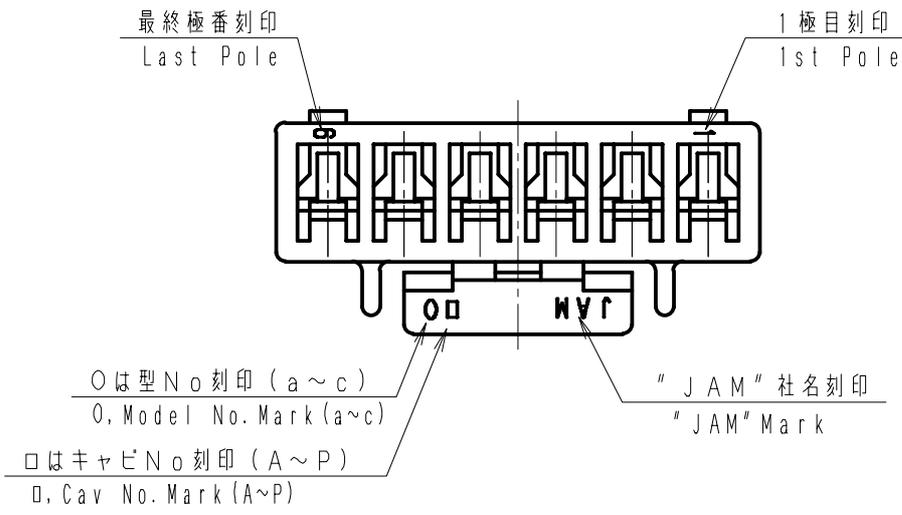


⑤	. .							
④	. .							
③	. .				SMH25-02HG	66ナイロン 66Nylon	UL94V-0	
②	. .				製品番号 PRODUCT No.	材 料 MATERIAL	備考 NOTE	色 COLOR
①	. .							
記号 No.	年月日 DATE	変更記事 REVISION RECORD	設計 DESIGN	承認 APP	製品名 NAME		PLUGハウジング PLUG housing	
承認 APPROVED	Y. Horiuchi	確認 CHECKED	K. Koizumi	一般公差 TOLERANCE	±0.3	尺度 SCALE	4/1	図番 DRAWING No.
						JC-0915-26		
設計 DESIGN	製図 DRAWING				 JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.			
N. Yarimizu		N. Yarimizu						



△5	. .								
△4	. .								
△3	. .				SMH25-03HG	66ナイロン 66Nylon	UL94V-0		
△2	. .				製品番号 PRODUCT No.	材 料 MATERIAL	備考 NOTE	色 COLOR	
△1	. .								
記号 No.	年月日 DATE	変更記事 REVISION RECORD	設計 DESIGN	承認 APP	製品名 NAME			PLUGハウジング PLUG housing	
承認 APPROVED	Y. Horiuchi	確認 CHECKED	K. Koizumi	一般公差 TOLERANCE ±0.3	尺度 SCALE	4/1	図番 DRAWING No.	JC-0915-27	
設計 DESIGN	N. Yarimizu	製図 DRAWING	N. Yarimizu			JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.			

極数 Poles	A	B
4	10.9	7.5
5	13.4	10.0
6	15.9	12.5
7	18.4	15.0



⑤	. .								
④	. .								
③	. .				SMH25-□□HG	66ナイロン 66Nylon	UL94V-0		
②	. .				製品番号 PRODUCT No.	材 料 MATERIAL	備考 NOTE	色 COLOR	
①	. .								
記号 No.	年月日 DATE	変更記事 REVISION RECORD	設計 DESIGN	承認 APP	製品名 NAME		PLUGハウジング PLUG housing		
承認 APPROVED	Y. Horiuchi	確認 CHECKED	K. Koizumi	一般公差 TOLERANCE ±0.3	尺度 SCALE	4 / 1		図番 DRAWING No.	JC-0915-28
設計 DESIGN	N. Yarimizu	製図 DRAWING	N. Yarimizu	JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.					

第三角法
3rd ANGLE PROJECTION

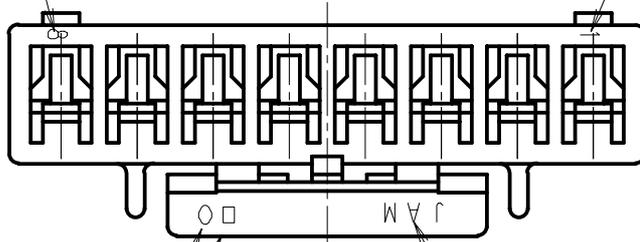
単位: mm 注) 図面を実測しないこと
UNIT: mm NOTES) DO NOT SCALE

図番 DRAWING No.
JC-0915-29

極数 Poles	A	B
8	20.9	17.5
9	23.4	20.0
10	25.9	22.5
11	28.4	25.0
12	30.9	27.5
13	33.4	30.0

最終極番刻印
Last Pole

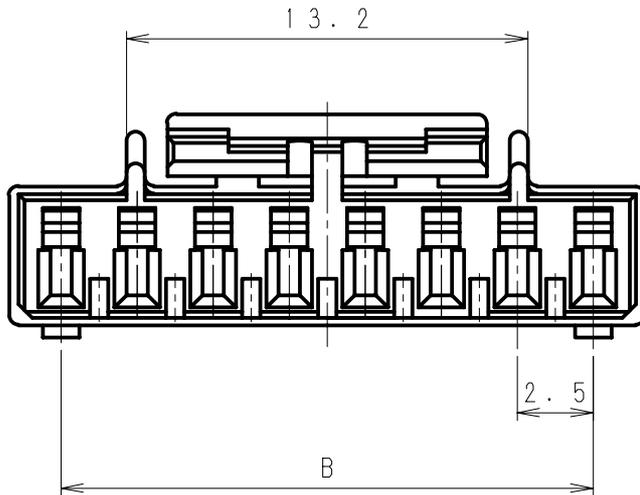
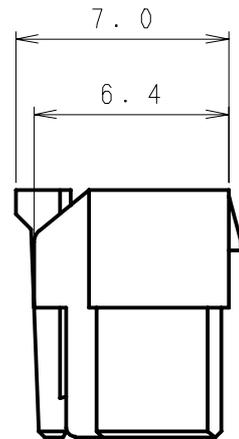
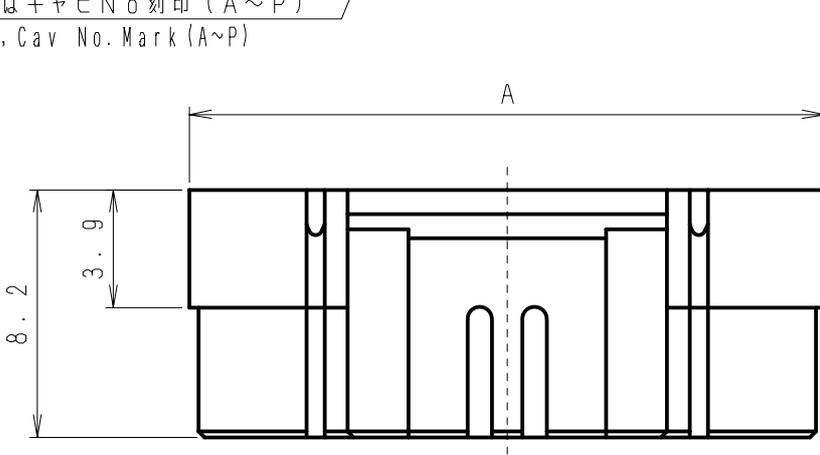
1極目刻印
1st Pole



○は型No刻印 (a~c)
O, Model No. Mark (a~c)

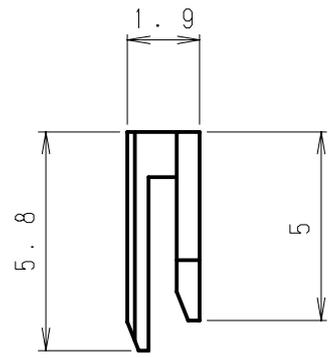
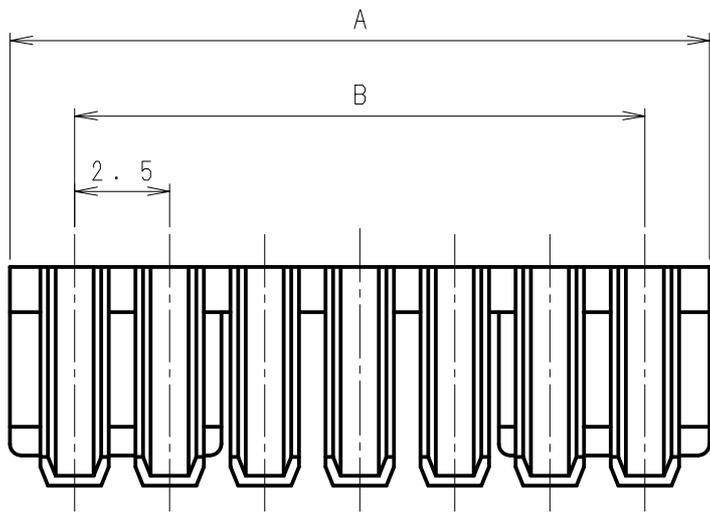
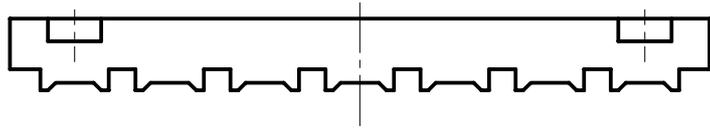
"JAM"社名刻印
"JAM" Mark

□はキャビNo刻印 (A~P)
□, Cav No. Mark (A~P)



△5	. .							
△4	. .							
△3	. .				SMH25-□□HG	66ナイロン 66Nylon	UL94V-0	
△2	. .				製品番号 PRODUCT No.	材 料 MATERIAL	備考 NOTE	色 COLOR
△1	. .							
記号 No.	年月日 DATE	変更記事 REVISION RECORD	設計 DESIGN	承認 APP	製品名 NAME		PLUGハウジング PLUG housing	
承認 APPROVED	Y. Horiuchi	確認 CHECKED	K. Koizumi	一般公差 TOLERANCE ±0.3	尺度 SCALE	4/1	図番 DRAWING No.	JC-0915-29
設計 DESIGN	N. Yarimizu	製図 DRAWING	N. Yarimizu	 JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.				

極数 Poles	A	B
2	5.9	2.5
3	8.4	5.0
4	10.9	7.5
5	13.4	10.0
6	15.9	12.5
7	18.4	15.0
8	20.9	17.5
9	23.4	20.0
10	25.9	22.5
11	28.4	25.0
12	30.9	27.5
13	33.4	30.0

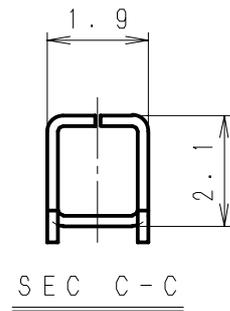
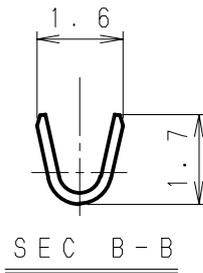
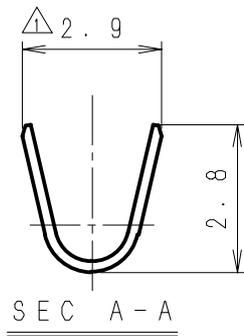
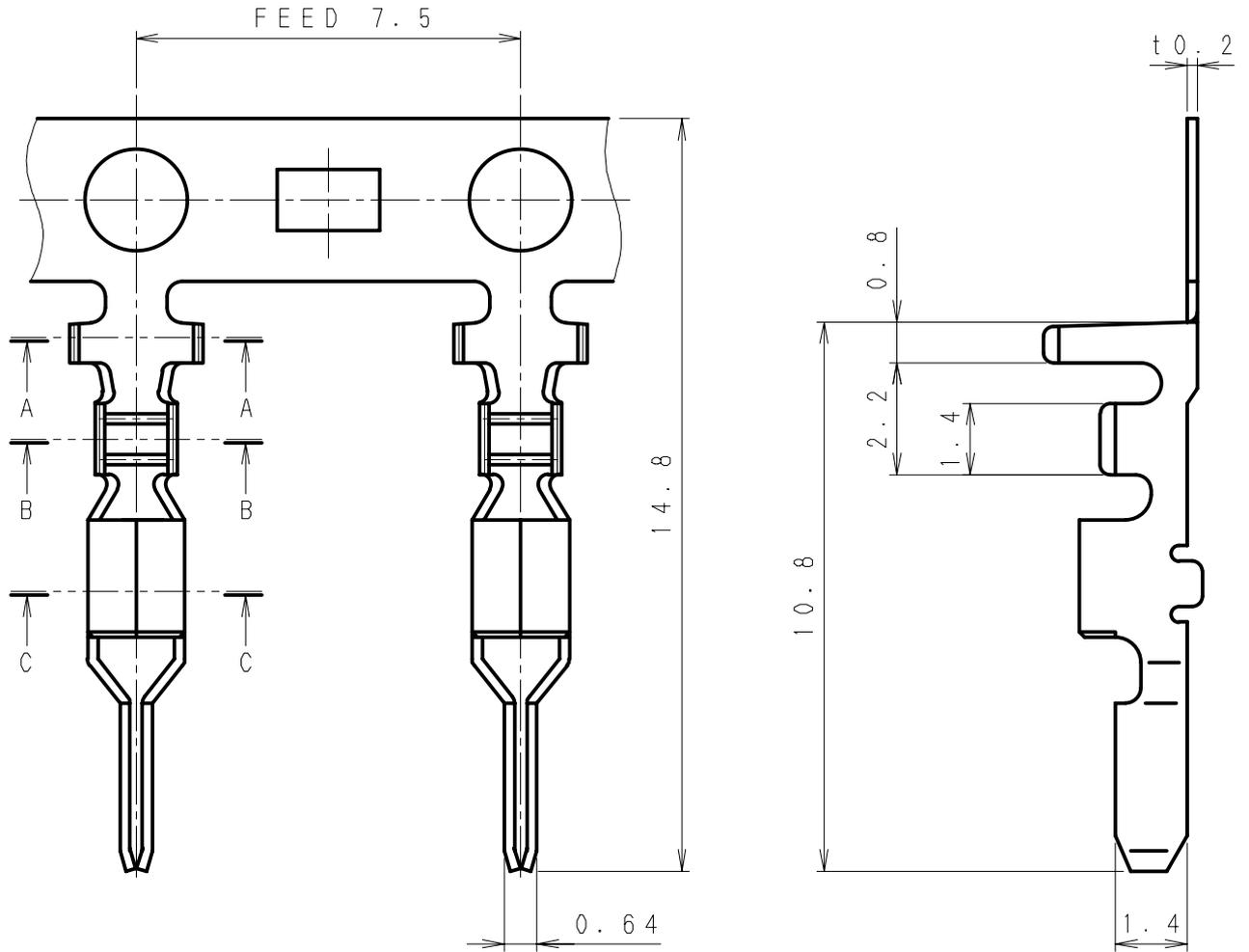


⑤	. .								
④	. .								
③	. .				RM25-00S	PBT (GF入り) PBT (With GF)	UL94V-0		
②	. .				製品番号 PRODUCT No.	材 料 MATERIAL	備考 NOTE	色 COLOR	
①	. .								
記号 No.	年月日 DATE	変更記事 REVISION RECORD	設計 DESIGN	承認 APP	製品名 NAME			リテーナ Retainer	
承認 APPROVED	確認 CHECKED		一般公差 TOLERANCE		尺度 SCALE	図番 DRAWING No.			
Y. Horiuchi	K. Koizumi		±0.3		4/1	JC-0915-30			
設計 DESIGN	製図 DRAWING		JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.						
N. Yarimizu	N. Yarimizu								

第三角法
3rd ANGLE PROJECTION

単位: mm
UNIT: mm
注) 図面を実測しないこと
NOTES) DO NOT SCALE

図番 DRAWING No.
JC-0622-06Z



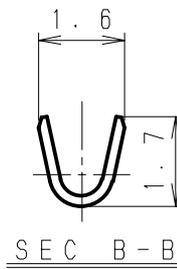
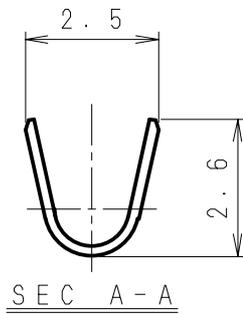
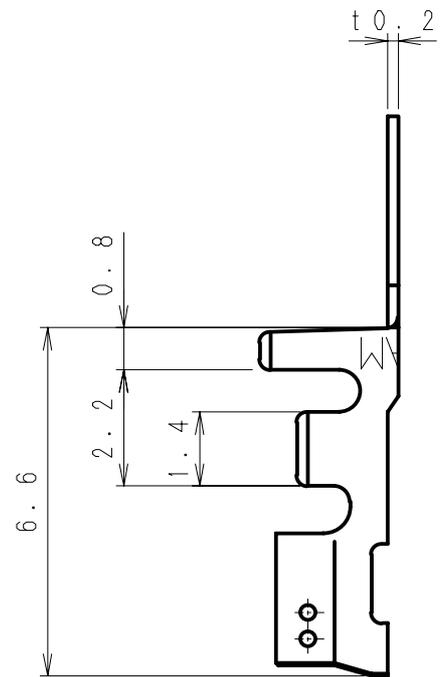
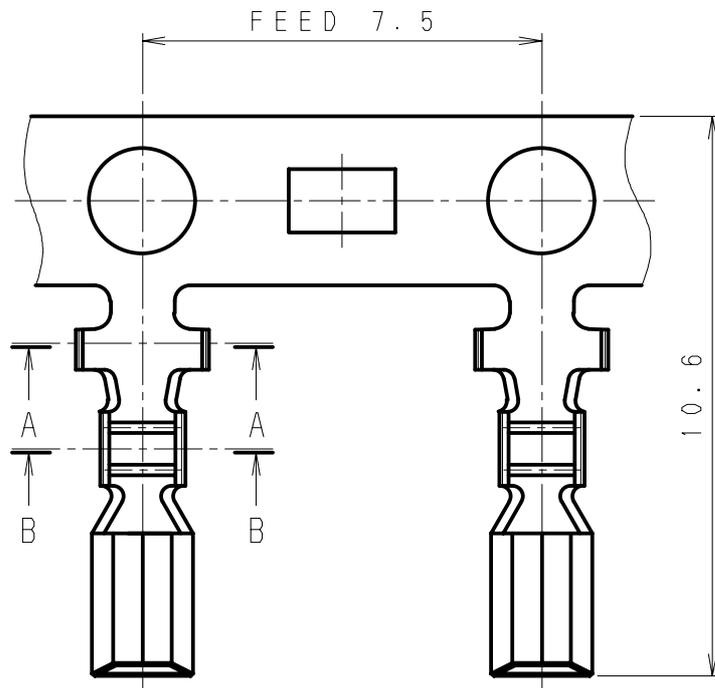
△6	. .								
△5	. .								
△4	. .								
△3	. .				725411-2MAC	リン青銅系 Phosphor Bronze Type	スズメッキ材 Pre-tin Plated	AWG#22~#28	MAX φ1.7
△2	. .				製品番号 PRODUCT No.	材 料 MATERIAL	表面処理 FINISH	適用電線 WIRE SIZE	被覆外径 INSULATION DIA
△1	13. 9. 10	誤記訂正 Error correction	清水	草野					
記号 No.	年月日 DATE	変更記事 REVISION RECORD	設計 DESIGN	承認 APP	製品名 NAME		ピンコンタクト Pin Contact		
承認 APPROVED Y. Horiuchi		確認 CHECKED K. Kusano		一般公差 TOLERANCE ±0.3	尺度 SCALE 7 / 1	図番 DRAWING No. JC-0622-06Z			
設計 DESIGN K. Yokoyama		製図 DRAWING K. Yokoyama		 JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.					

第三角法
3rd ANGLE PROJECTION

単位: mm
UNIT: mm

注) 図面を実測しないこと
NOTES) DO NOT SCALE

図番 DRAWING No.
JC-0622-07Z



△6	. .								
△5	. .								
△4	. .				725412-2MAC	リン青銅 Phosphor Bronze	スズメッキ材 Pre-tin Plated	AWG#22~#28	MAX φ1.7
△3	. .				製品番号 PRODUCT No.	材 料 MATERIAL	表面処理 FINISH	適用電線 WIRE SIZE	被覆外径 INSULATION DIA
△2	. .								
△1	. .								
記号 No.	年月日 DATE	変更記事 REVISION RECORD	設計 DESIGN	承認 APP	製品名 NAME			ソケットコンタクト Socket Contact	
承認 APPROVED	確認 CHECKED		一般公差 TOLERANCE		尺度 SCALE	図番 DRAWING No.			
Y. Horiuchi	K. Kusano		±0.3		7/1	JC-0622-07Z			
設計 DESIGN	製図 DRAWING		 JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.						
K. Yokoyama	K. Yokoyama								