

Specification No.

SA-1286S-Z2-1/11

御中

製品仕様書
Product specifications

| | |
|---------------------|------------------------|
| 製品名 Product Name | RMコネクタ RM connector |
|---------------------|------------------------|

受領印欄
Acknowledged

| | | | | | | | |
|-------|------------|----------------------------------|--------------|----------------|----------------|---------------|----------------|
| 4 | | | | | 承認 Approved | 確認 Checked | 作成 Prepared |
| 3 | | | | | | | |
| △ | 2015. 7.23 | 端子材質追加 Terminal material add. | 清水 | 草野 | 草野 | 村上 | 清水 |
| △ | 2013. 9.10 | 誤記訂正 Error correction | 清水 | 草野 | | | |
| Issue | 2012.12.18 | | - | - | | | |
| No. | 日付 Date | 変更内容 Revision | 変更 Change | 承認 Approved | | | |

仕 様 書 Specifications

SA-1286S-Z2-2/11

1. 適用範囲 (Scope)

この製品仕様書は「RMコネクタ」の一般仕様及び性能について規定する。
The present document concerns general specifications and performances of
"RM connector".

2. 製品名・製品番号 (Product name and number)

| 製品名 Product Name | 製品番号 Number | 材料及び表面処理 Material and surface treatment |
|------------------------------|-----------------------|---|
| △ ピンコンタクト Pin contact | 7 2 5 4 1 1 - 2 M A C | リン青銅系又はリン青銅, スズメッキ材 Phosphor Bronze Type or Phosphor Bronze, Pre-tin Plated |
| ソケットコンタクト Socket contact | 7 2 5 4 1 2 - 2 M A C | リン青銅 スズメッキ材 Phosphor Bronze, Pre-tin Plated |
| RECハウジング REC housing | R M 2 5 - □ □ M | 6 6 ナイロン (UL94V-0) |
| P L U Gハウジング PLUG housing | R M 2 5 - □ □ F | 6 6 ナイロン (UL94V-0) G F 入り 66 Nylon (UL94V-0) with GF |
| リテーナ Retainer | R M 2 5 - □ □ S | P B T (UL94V-0) G F 入り PBT (UL94V-0) with GF |

3. 形状・寸法・材料 (Geometry and materials)

添付図面による。
Refer to attached drawings.

| 図面番号 Drawing No. | 製品名 Product name | 記号 Mark |
|--------------------------|--|------------|
| △ J C - 0 6 2 2 - 0 2 Z | R M コネクタ A s s ' y RM connector Ass'y | △ |
| J C - 0 6 2 2 - 0 3 Z | R E Cハウジング REC housing | 0 |
| J C - 0 6 2 2 - 0 4 Z | P L U Gハウジング PLUG housing | 0 |
| J C - 0 6 2 2 - 1 4 Z | リテーナ Retainer | 0 |
| △△ J C - 0 6 2 2 - 0 6 Z | ピンコンタクト Pin contact | △ |
| J C - 0 6 2 2 - 1 5 Z | ソケットコンタクト Socket contact | 0 |

4. 定格 (Rated values)

| 項目 Item | 規格値 Description |
|-----------------------------------|--|
| 定格電圧 Rated voltage | 250V AC, DC 250 V AC, DC |
| 定格電流 Rated current | 3 A (注1) 3 A (Note 1) |
| 使用温度範囲 Temperature range | -25 ~ +90℃ (通電による温度上昇分を含む) -25 to +90℃ (heating by energization included) |
| 適用電線範囲 (注2) Wire size (Note 2) | AWG #22 ~ #28 最大被覆外径 φ1.7mm AWG #22 to #28 Maximum diameter of insulation covering φ1.7mm |
| 保存温度 Storage temperature | -30 ~ +60℃ (90%RH以下) -30 to +60℃ (90% RH or less) |

(注1) 定格電流はコンタクト接触部の定格値であり、実使用においては使用電線の定格電流、使用温度により決定される。

(注2) 電線はより線を使用し、単線等の特殊電線は原則として使用出来ません。

(Note 1) The rated current shown is at the contact contact section. Practically, it varies depending on rated current of particular wire and operating temperature.

(Note 2) Use a stranded wire. Do not use solid or other special wires.

5. 性能 (Performances)

性能は、下表に示す試験条件及び方法で試験を実施したとき、各項目に規定する規格値を満足すること。尚、試験は特に指定のない限り JIS C 60068-1 [環境試験方法 (電気、電子)通則] に規定された試験場所の標準にて実施する。

The performances tested under the conditions and methods given in the table below shall conform to the respective specifications. Unless otherwise specified, carry out the tests according to the standards of a place of test stipulated in IEC 60068-1 "General Rules of Environmental Testing Method (Electric and Electronic)".

5-1 外観 (Appearance)

| No. | 項目 Item | 規格値 Description | 条件 Check |
|-------|------------------|--|--------------|
| 5-1-1 | 外観 Appearance | 使用上有害となる様な割れ・変形等が無いこと Crack, deformation, etc. harmful in use are not allowed | 目視 Visual |

5-2 機械的性能 (Mechanical properties)

| No. | 項目 Item | 規格値 Description | 試験条件及び方法 Check |
|-------|--|-------------------------------|--|
| 5-2-1 | 挿入力 Insertion force | 別表A参照 See Appended Table A | コンタクトを各々のハウジングに装着し、リセハウジングへのプラグハウジング挿入力を測定する。 試験速度 25mm/min Inserting the contact into each housing, measure the force required for inserting the plug housing into REC housing at 25 mm/min. |
| 5-2-2 | 保持力 Pull-out force | 別表A参照 See Appended Table A | コンタクトを各々のハウジングに装着し、ロックを除去してリセハウジングとの保持力を測定する。 試験速度 25mm/min Inserting the contact into each housing, unlock the housing, and measure the pull-out force of REC housing at 100 mm/min. |
| 5-2-3 | コンタクト挿入力 Contact insertion force | 6.9 N 以下 6.9 N or less | コンタクトをハウジングに挿入するのに要する力を万能試験機を用いて測定する。 試験速度 25mm/min Using universal testing machine, measure the force required for inserting the contact into housing at 25 mm/min. |
| 5-2-4 | コンタクト保持力 Contact pull-out force | 19.6 N 以上 19.6 N or more | ハウジングに装着したコンタクトを軸方向に引張り、ハウジングからコンタクトが離脱するときの荷重を万能試験機を用いて測定する。 試験速度 25mm/min Using universal testing machine, pull the contact axially at 25 mm/min until it leaves the housing. Take the reading at this point. |
| 5-2-5 | ハウジングロック保持力 Housing locking power | 49.0 N 以上 49.0 N or more | コンタクトを挿入しない状態で、リセハウジングとプラグハウジングを嵌合させ、プラグハウジングを引張り、ロックが外れるときの力を測定する。 試験速度 25mm/min Contact is not inserted, engage the REC housing and plug housing with each other, and pull the plug housing at 25 mm/min until unlocked. Take the reading at this point. |

| No. | 項目 Item | 規格値 Description | | 試験条件及び方法 Check |
|-------|--|-----------------------------------|----------------------------------|---|
| 5-2-6 | 圧着部引張強度 Tensile strength of crimped section | 電線 Wire size | 強度 N 以上 Minimum strength in N | コンタクトのワイヤバレルと電線導体を圧着し、治具で固定し電線の軸方向に引っ張る。 試験速度 25mm/min Crimp the contact's wire barrel and conductor together, fasten the altogether, and pull the wire axially at 25 mm/min. |
| | | AWG#22 | 3 9. 2 | |
| | | AWG#24 | 2 9. 4 | |
| | | AWG#26 | 1 9. 6 | |
| | | AWG#28 | 9. 8 | |
| 5-2-7 | リテーナ挿入力 Retainer insertion force | 1 9. 6 N 以下 19.6 N or less | | コンタクトを挿入後、リテーナを挿入するのに要する力を万能試験機を用いて測定する。 試験速度 25mm/min Using universal testing machine, measure the force required for inserting the retainer into housing at 25 mm/min. |

5-3 電气的性能 (Electrical characteristics)

| No. | 項目 Item | 規格値 Description | 試験条件及び方法 Check |
|-------|----------------------------------|--|--|
| 5-3-1 | 接触抵抗 Contact resistance | 初期 10 mΩ 以下 10 mΩ or less initially | コネクタを嵌合状態にして電気抵抗を測定し、電線抵抗を差し引いて接触抵抗とする。 試験電流 15mA以下 (20mV以下) Engage the connector, measure the overall resistance at 15 mA or less and 20 mV or less and, from the reading, subtract the wire resistance. Retain the difference as contact resistance. |
| 5-3-2 | 絶縁抵抗 Insulation resistance | 1000 MΩ 以上 1000 MΩ or more | コネクタ外面とコンタクト相互間及び隣接するコンタクト間にDC500Vを印可して測定する。 Apply 500 V DC between connector housing and each of contacts, and between adjacent contacts |
| 5-3-3 | 耐電圧 Dielectric strength | AC 1000 V / 1分間 異常なきこと Shall remain normal | ハウジング外面とコンタクト相互間及び隣接するコンタクト間にて測定する。 Apply 1000 V AC for 1 min between connector housing and each of contacts, and between adjacent contacts |
| 5-3-4 | 温度上昇 Temperature rise | 30 K 以下 (適用最大電線による) 30 K or less (With thickest applicable wire) | ハウジングの全極にコンタクトを装着し、嵌合させて各コンタクトを直列に接続し、最大定格電流を通電した時のコンタクト部の温度上昇を測定する。 Mount the contacts on all housing poles, engage them, connect all contacts in series, apply rated current, and measure the temperature at contacts |

5-4 耐久環境性能 (Durability)

| No. | 項目 Item | 規格値 Description | | 試験条件及び方法 Check |
|-------|--------------------------------------|-------------------------------|---|--|
| 5-4-1 | 挿抜寿命 Engagement and disengagement | 接触抵抗 Contact resistance | 20mΩ 以下 20 mΩ or less | ハウジングにコンタクトを装着し、プラグハウジングにリセハウジングを挿抜(50回)試験前後の接触抵抗を測定する。 Mount the contacts on housing, repeat 50 cycles of insertion and removal of PLUG housing into and from REC housing, and measure the contact resistance |
| | | 外観 Appearance | 異常なきこと Shall remain normal | |
| 5-4-2 | 耐振動性 Vibration | 接触抵抗 Contact resistance | 20mΩ 以下 20 mΩ or less | コネクタを結合し、下記条件にて振動試験実施。 掃引割合 10~55~10Hz 掃引時間 1分 最大振幅 1.5 mm 振動軸方向 X、Y、Z 振動時間 各2時間=6時間 Engage the connector, and carry out tests under following conditions. Sweep frequency 10-55-10 Hz. Sweep time 1 min. Maximum amplitude 1.5 mm. Vibration axes X, Y, Z. Vibration time 2 h each or totally 6 h. |
| | | 電流瞬断 Momentary failure | 10μs 以下 10 μ sec or less | |
| | | 外観 Appearance | 異常なきこと Shall remain normal | |
| 5-4-3 | 耐塩水噴霧性 Salt mist | 接触抵抗 Contact resistance | 20mΩ 以下 20 mΩ or less | コネクタを結合後、下記条件に放置 温度 35 ± 2℃ 塩水濃度 5 ± 1% (重量比) 噴霧時間 48時間 接触抵抗測定は、水洗をし室温で乾燥後測定。 1~2時間放置後測定 Engage the connector, and keep the sample under following conditions. Temperature 35 ± 2℃. Salt concentration 5 ± 1%wt. Spray time 48 h. Then, rinse the sample, and leave it dry at room temperature for 1 to 2 h. |
| | | 絶縁抵抗 Insulation resistance | 500MΩ 以上 500 MΩ or more | |
| | | 耐電圧 Dielectric strength | AC1000V / 1分間 異常なきこと Shall remain normal at 1000 V AC for 1 min | |
| | | 外観 Appearance | 異常なきこと Shall remain normal | |

| No. | 項目 Item | 規格値 Description | | 試験条件及び方法 Check |
|-------|-----------------|-------------------------------|---|--|
| 5-4-4 | 耐湿性 Moisture | 接触抵抗 Contact resistance | 20mΩ 以下 20 mΩ or less | コネクタを結合後、下記条件に放置 雰囲気温度 40 ± 2℃ 相対湿度 90 ~ 95% RH 放置時間 240時間 1 ~ 2時間放置後測定 Engage the connector, and keep the sample for 240 h under following conditions. Ambient temperature 40 ± 2°C. Relative humidity 90 to 95%. Leave the sample for 1 to 2 h before check. |
| | | 絶縁抵抗 Insulation resistance | 500MΩ 以上 500 MΩ or more | |
| | | 耐電圧 Dielectric strength | AC1000V ／1分間 異常なきこと Shall remain normal at 1000 V AC for 1 min | |
| | | 外観 Appearance | 異常なきこと Shall remain normal | |
| 5-4-5 | 耐熱性 Heating | 接触抵抗 Contact resistance | 20mΩ 以下 20 mΩ or less | コネクタを結合後、下記条件に放置 雰囲気温度 125 ± 2℃ 放置時間 96時間 1 ~ 2時間放置後測定 Engage the connector, and keep the sample for 96 h under following conditions. Ambient temperature 125 ± 2°C. Leave the sample for 1 to 2 h before check. |
| | | 外観 Appearance | 異常なきこと Shall remain normal | |

| No. | 項目 Item | 規格値 Description | | 試験条件及び方法 Check |
|-------|------------------------------|-------------------------------|---|--|
| 5-4-6 | 耐熱衝撃性 Heat shock | 接触抵抗 Contact resistance | 20mΩ 以下 20 mΩ or less | コネクタを結合後、下記条件に放置 1. 低温側 $-5\ 5_{-3}^{\circ}\text{C}$ 30分 2. 室温 $+2\ 5_{-5}^{\circ}\text{C}$ 5分以内 3. 高温側 $+8\ 5_{-0}^{\circ}\text{C}$ 30分 4. 室温 $+2\ 5_{-5}^{\circ}\text{C}$ 5分以内 1～4を25サイクル行う。 Engage the connector, and subject it to 25 cycles of following sequence. 1. Low temperature -55_{-3}°C for 30 min. 2. Room temperature $+25_{-5}^{\circ}\text{C}$ within 5 min. 3. High temperature $+85_{-0}^{\circ}\text{C}$ for 30 min. 4. Room temperature $+25_{-5}^{\circ}\text{C}$ within 5 min. |
| | | 絶縁抵抗 Insulation resistance | 500MΩ 以上 500 MΩ or more | |
| | | 耐電圧 Dielectric strength | AC1000V / 1分間 異常なきこと Shall remain normal at 1000 V AC for 1 min | |
| | | 外観 Appearance | 異常なきこと Shall remain normal | |
| 5-4-7 | 耐硫化水素ガス性 Hydrogen sulfide | 接触抵抗 Contact resistance | 20mΩ 以下 20 mΩ or less | コネクタを結合後、下記硫化水素ガス中に放置。 濃度 $3 \pm 1\ \text{ppm}$ 温度 $40 \pm 2^{\circ}\text{C}$ 放置時間 96時間 1～2時間放置後測定。 Engage the connector, and keep it in hydrogen sulfide for 96 h. Density $3 \pm 1\ \text{ppm}$. Temperature $40 \pm 2^{\circ}\text{C}$. Leave the sample for 1 to 2 h before check. |
| | | 外観 Appearance | 異常なきこと Shall remain normal | |
| 5-4-8 | 耐アンモニア性 Ammonia | 接触抵抗 Contact resistance | 20mΩ 以下 20 mΩ or less | コネクタを結合後、下記アンモニア水の入ったデシケータ容器中に放置 濃度 3% 温度 25°C 容積比 $25\ \text{ml} / \varnothing$ 放置時間 8時間 1～2時間放置後測定。 Engage the connector, and keep it in desiccator filled with following aqueous ammonia for 8 h. Concentration 3%. Temperature 25°C . Volume ratio $25\ \text{ml} / \varnothing$ Leave the sample for 1 to 2 h before check. |
| | | 外観 Appearance | コンタクト各部に割れ・ヒビの発生なきこと Contacts shall remain free from scores and cracks | |

6. 梱包・表示 (Packing and marking)

6-1 コンタクト (Contacts)

コンタクトはリールに巻き、さらにダンボール箱に梱包して出荷。
表示はリールに型番、数量、ロットNo. を明記したラベルを貼り付ける。

Wind the contacts on reel, and pack it in cardboard case for shipment.
As indications, attach a label filled with product number, quantity and lot No. onto reel.

6-2 ハウジング (Housings)

ナイロン袋に入れ、さらに、ダンボール箱に梱包して出荷。
表示はナイロン袋、ダンボール箱に型番、数量、ロットNo. を明記したラベルを貼り付ける。

Put the housings in nylon bag, and pack it in cardboard case for shipment.
As indications, attach labels filled with product number, quantity and lot No. onto nylon bag and cardboard case.

【表A】挿入力及び引抜力 (Table A: Insertion force and Pull-out force)

| 極数 Poles | 挿入力(N以下) Maximum insertion force in N | 保持力(N以上) Minimum pull-out force in N | |
|-------------|---|---|---------------|
| | | 初回 1 st | 10回目 10 th |
| 2P | 13.8 | 2.36 | 1.96 |
| 3P | 20.7 | 3.54 | 2.94 |
| 4P | 27.6 | 4.72 | 3.92 |
| 5P | 34.5 | 5.90 | 4.90 |
| 6P | 41.4 | 7.08 | 5.88 |
| 7P | 48.3 | 8.26 | 6.86 |
| 10P | 69.0 | 11.80 | 9.80 |

仕様書 Specifications

SA-1286S-Z2-11/11

品番構成 (Product No. code)

<コンタクト> <Contact>

7 2 5 4 1 □ - 2 M A C

材質種別記号 (Material)

紙巻き (Paper winding)

スズメッキ材 (Pre tin-plated)

シリーズNo. (Series No.)

7 2 5 4 1 2 : ソケットコンタクト (Socket contact)

7 2 5 4 1 1 : ピンコンタクト (Pin contact)

<RECハウジング> <REC housing>

R M 2 5 - □ □ M

製品種別 (Product type)

極数 (Poles)

0 2 : 2 極 (02: 2 poles)

ゝ ゝ

0 7 : 7 極 (07: 7 poles)

1 0 : 1 0 極 (10:10 poles)

シリーズ名 (Series Name)

<PLUGハウジング> <PLUG housing>

R M 2 5 - □ □ F

製品種別 (Product type)

極数 (Poles)

0 2 : 2 極 (02: 2 poles)

ゝ ゝ

0 7 : 7 極 (07: 7 poles)

1 0 : 1 0 極 (10:10 poles)

シリーズ名 (Series Name)

<リテーナ> <Retainer>

R M 2 5 - □ □ S

製品種別 (Product type)

極数 (Poles)

0 2 : 2 極 (02: 2 poles)

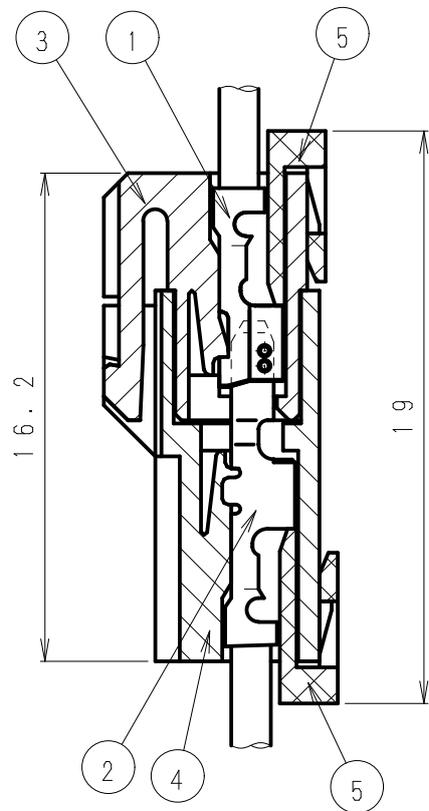
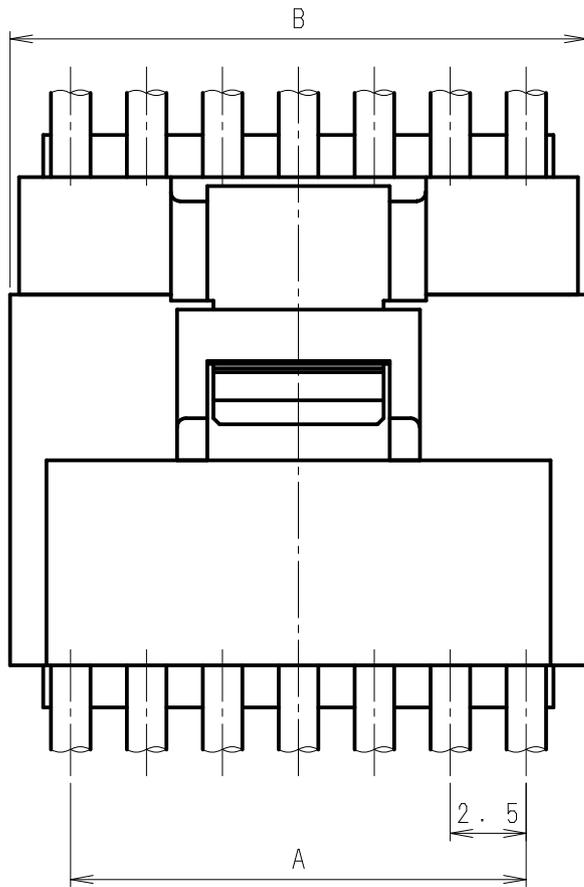
ゝ ゝ

0 7 : 7 極 (07: 7 poles)

1 0 : 1 0 極 (10:10 poles)

シリーズ名 (Series Name)

| Poles | A | B | Poles | A | B |
|-------|------|------|-------|------|------|
| 2 | 2.5 | 6.5 | 6 | 12.5 | 16.5 |
| 3 | 5.0 | 9.0 | 7 | 15.0 | 19.0 |
| 4 | 7.5 | 11.5 | 10 | 22.5 | 26.5 |
| 5 | 10.0 | 14.0 | — | — | — |



| No. | 製品番号 PRODUCT NO. | 製品名 PRODUCT NAME | 材質 MATERIAL |
|-----|---------------------|-----------------------------|--|
| ① | 725412-2MAC | ソケットコンタクト Socket contact | リン青銅 (スズメッキ材) Phosphor Bronze (Pre-tin Plated) |
| ② | 725411-2MAC | ピンコンタクト Pin contact | リン青銅系又はリン青銅 (スズメッキ材) Phosphor Bronze Type or Phosphor Bronze (Pre-tin Plated) |
| ③ | RM25-□□F | PLUGハウジング PLUG Housing | 66ナイロン GF入り (UL94V-0) 66 Nylon with GF (UL94V-0) |
| ④ | RM25-□□M | RECハウジング REC Housing | 66ナイロン (UL94V-0) 66 Nylon (UL94V-0) |
| ⑤ | RM25-□□S | リテーナ Retainer | PBT GF入り (UL94V-0) PBT with GF (UL94V-0) |

| | |
|--------------------|--------------|
| 極数 Poles | 2 ~ 7, 10 |
| 適応電線 Wire | AWG#22 ~ #28 |
| 被覆外径 Insu. Wire | MAX φ 1.7 |

| | | | | | | | | | | | | | |
|----------------|---------------|----------------------------|--|-----------|---------------------|-----|-------------------|------------------------|------------|--|--|--|--|
| △5 | . . | | | | | | | | | | | | |
| △4 | . . | | | | | | | | | | | | |
| △3 | . . | | | | | | | | | | | | |
| △2 | . . | | | | | | | | | | | | |
| △1 | 15. 7. 23 | 材質追加 Material add. | 清水 | 草野 | 製品番号 PRODUCT No. | No. | 材 料 MATERIAL | 備考 NOTE | 色 COLOR | | | | |
| Issue | 12. 12. 18 | | | | | | | | | | | | |
| 記号 No. | 年月日 DATE | 変更記事 REVISION RECORD | 設計 DESIGN | 承認 APP | 製品名 NAME | | | RMコネクタ RM Connector | | | | | |
| 承認 APPROVED | 確認 CHECKED | | 一般公差 TOLERANCE | | 尺度 SCALE | | 図番 DRAWING No. | | | | | | |
| K. Kusano | T. Murakami | | ±0.3 | | 4 / 1 | | JC-0622-02Z | | | | | | |
| 設計 DESIGN | 製図 DRAWING | | JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD. | | | | | | | | | | |
| Y. Shimizu | Y. Shimizu | | | | | | | | | | | | |

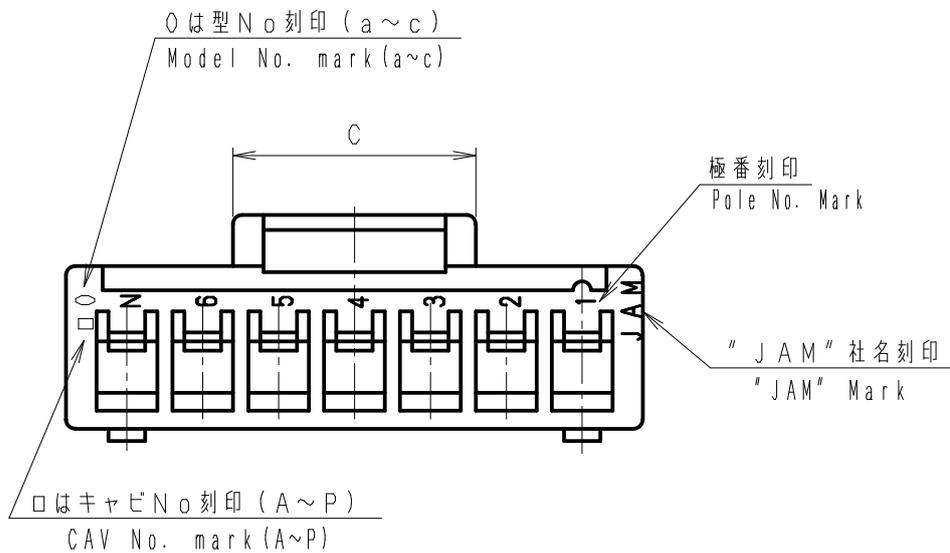
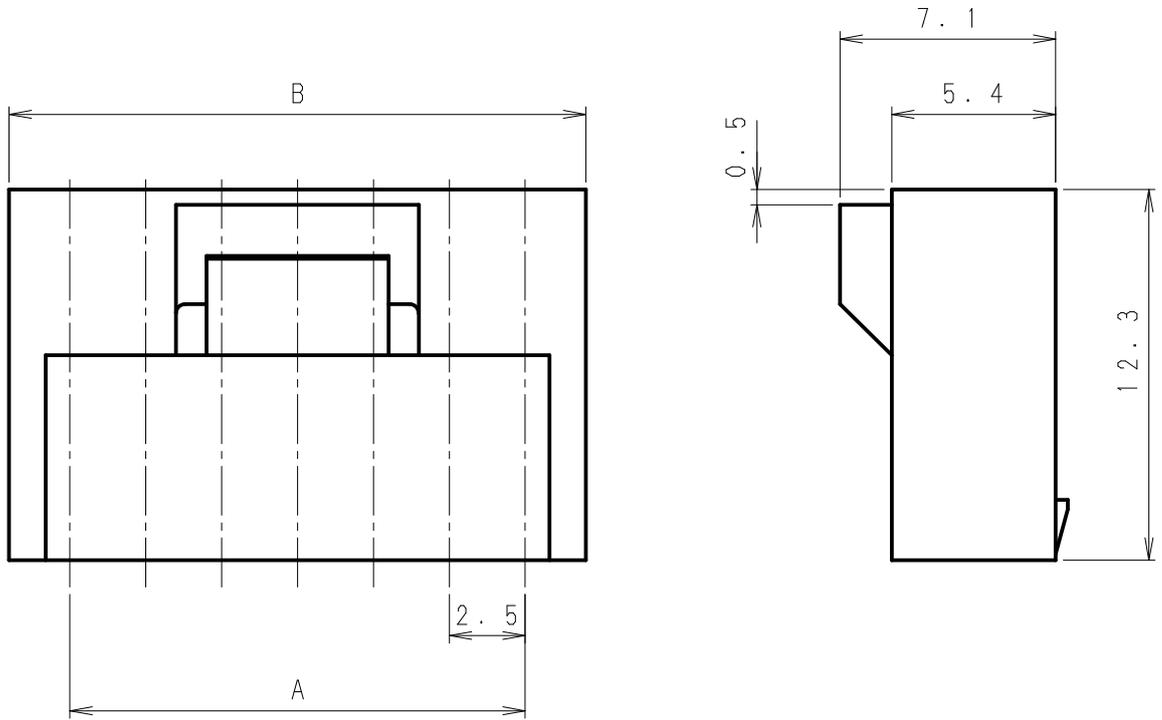
第三角法
3rd ANGLE PROJECTION

単位：mm
UNIT：mm

注) 図面を実測しないこと
NOTES) DO NOT SCALE

図番 DRAWING No.
JC-0622-03Z

| Poles | A | B | C | Poles | A | B | C |
|-------|------|------|-----|-------|------|------|-----|
| 2 | 2.5 | 6.5 | 5.1 | 6 | 12.5 | 16.5 | 6.5 |
| 3 | 5.0 | 9.0 | 6.5 | 7 | 15.0 | 19.0 | 6.5 |
| 4 | 7.5 | 11.5 | 6.5 | 10 | 22.5 | 26.5 | 6.5 |
| 5 | 10.0 | 14.0 | 6.5 | — | — | — | — |



| | | | | | | | | |
|----------------|---------------|----------------------------|-------------------|-----------|---------------------|--------------------|-------------------------|------------|
| △4 | . . | | | | | | | |
| △3 | . . | | | | | | | |
| △2 | . . | | | | RM25-00M | 66ナイロン 66 Nylon | UL94V-0 | |
| △1 | . . | | | | 製品番号 PRODUCT No. | 材 料 MATERIAL | 備考 NOTE | 色 COLOR |
| Issue | 12.12.18 | | | | No. | | | |
| 記号 No. | 年月日 DATE | 変更記事 REVISION RECORD | 設計 DESIGN | 承認 APP | 製品名 NAME | | RECハウジング REC housing | |
| 承認 APPROVED | 確認 CHECKED | | 一般公差 TOLERANCE | | 尺度 SCALE | 図番 DRAWING No. | | |
| K. Kusano | T. Murakami | | ±0.3 | | 4 / 1 | JC-0622-03Z | | |
| 設計 DESIGN | 製図 DRAWING | | | | | | | |
| Y. Shimizu | Y. Shimizu | | | | | | | |

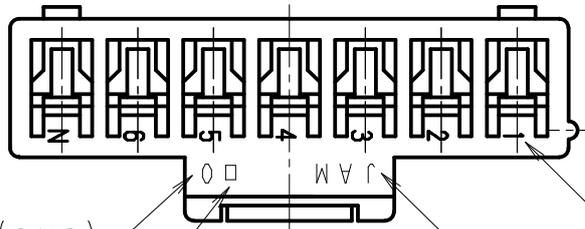
第三角法
3rd ANGLE PROJECTION

単位: mm
UNIT: mm

注) 図面を実測しないこと
NOTES) DO NOT SCALE

図番 DRAWING No.
JC-0622-04Z

| Poles | A | B | Poles | A | B |
|-------|------|------|-------|------|------|
| 2 | 2.5 | 5.9 | 6 | 12.5 | 15.9 |
| 3 | 5.0 | 8.4 | 7 | 15.0 | 18.4 |
| 4 | 7.5 | 10.9 | 10 | 22.5 | 25.9 |
| 5 | 10.0 | 13.4 | — | — | — |

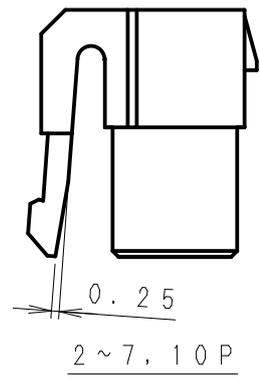
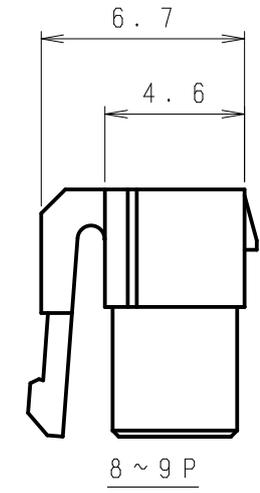
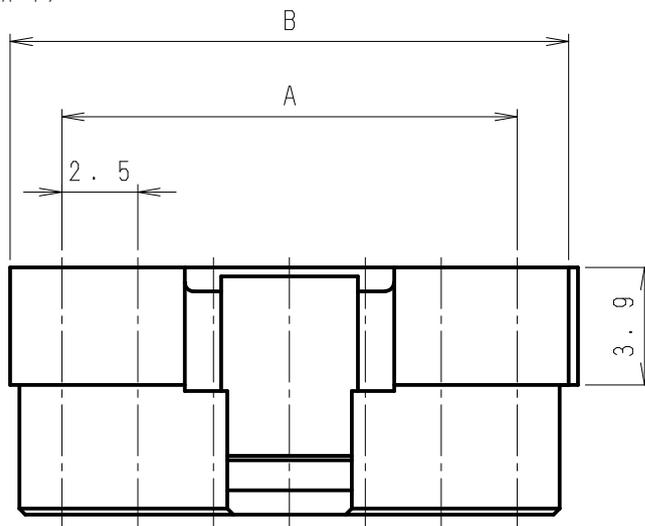


○は型No刻印 (a~c)
Model No. mark (a~c)

□はキャビNo刻印 (A~P)
CAV No. mark (A~P)

極番刻印
Pole No. Mark

"JAM"社名刻印
"JAM" Mark

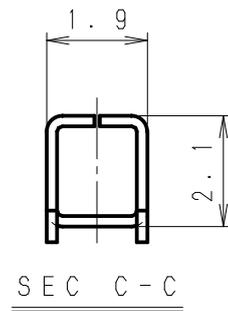
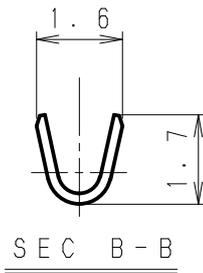
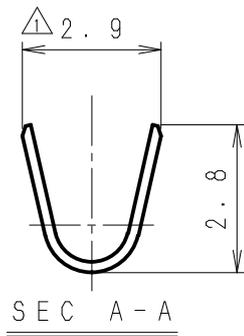
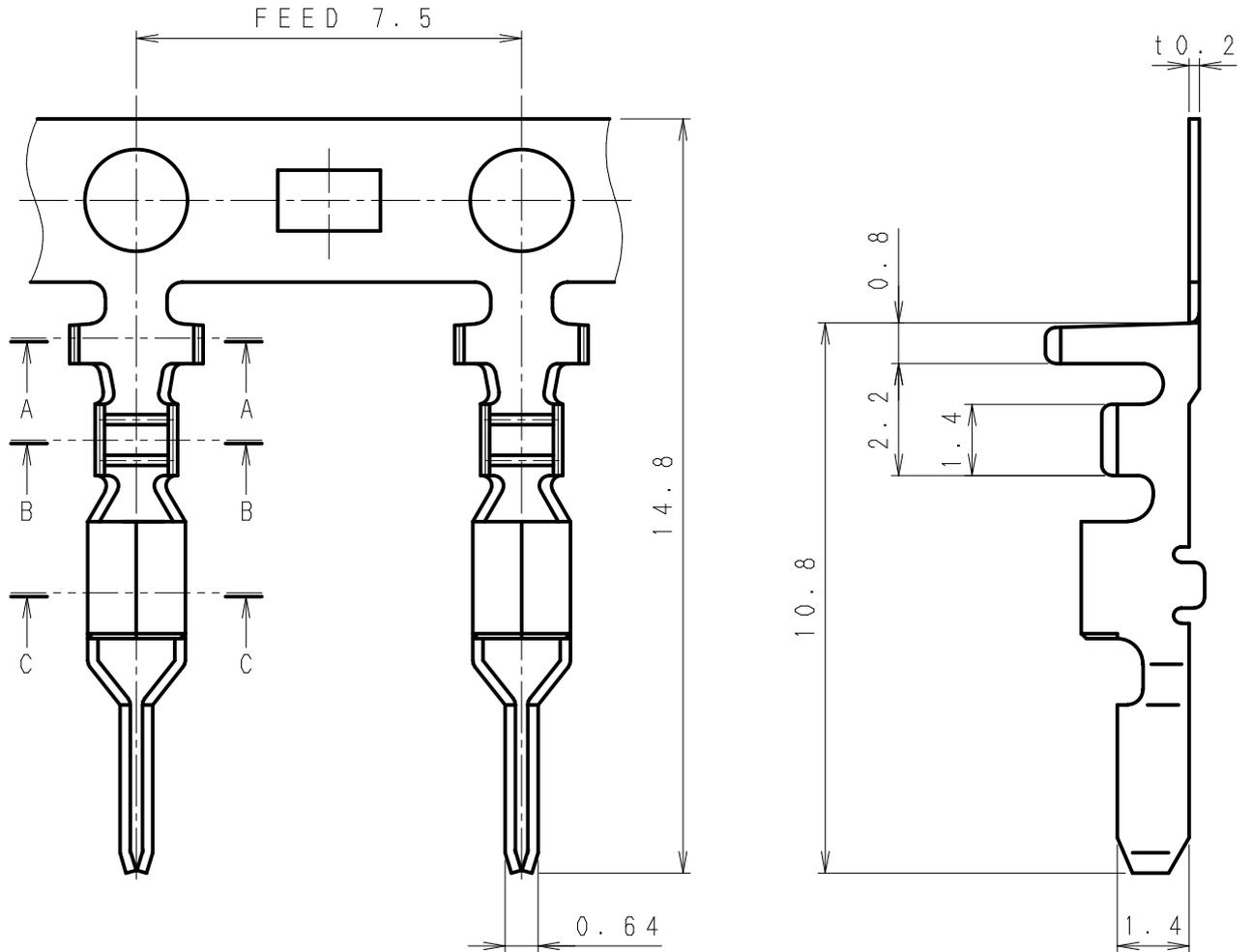


| | | | | | | | | |
|----------------|---------------|----------------------------|-------------------|-----------|---------------------|---------------------------------|---------------------------|------------|
| △4 | . . | | | | | | | |
| △3 | . . | | | | | | | |
| △2 | . . | | | | RM25-00F | 66ナイロン GF入り 66 Nylon with GF | UL94V-0 | |
| △1 | . . | | | | 製品番号 PRODUCT No. | 材 料 MATERIAL | 備考 NOTE | 色 COLOR |
| Issue No. | 12.12.18 | | | | | | | |
| 記号 No. | 年月日 DATE | 変更記事 REVISION RECORD | 設計 DESIGN | 承認 APP | 製品名 NAME | | PLUGハウジング PLUG housing | |
| 承認 APPROVED | 確認 CHECKED | | 一般公差 TOLERANCE | | 尺度 SCALE | 図番 DRAWING No. | | |
| K. Kusano | T. Murakami | | ±0.3 | | 4 / 1 | JC-0622-04Z | | |
| 設計 DESIGN | 製図 DRAWING | | | | | | | |
| Y. Shimizu | Y. Shimizu | | | | | | | |

第三角法
3rd ANGLE PROJECTION

単位: mm
UNIT: mm
注) . . . 図面を実測しないこと
NOTES) . . . DO NOT SCALE

図番 DRAWING No.
JC-0622-06Z

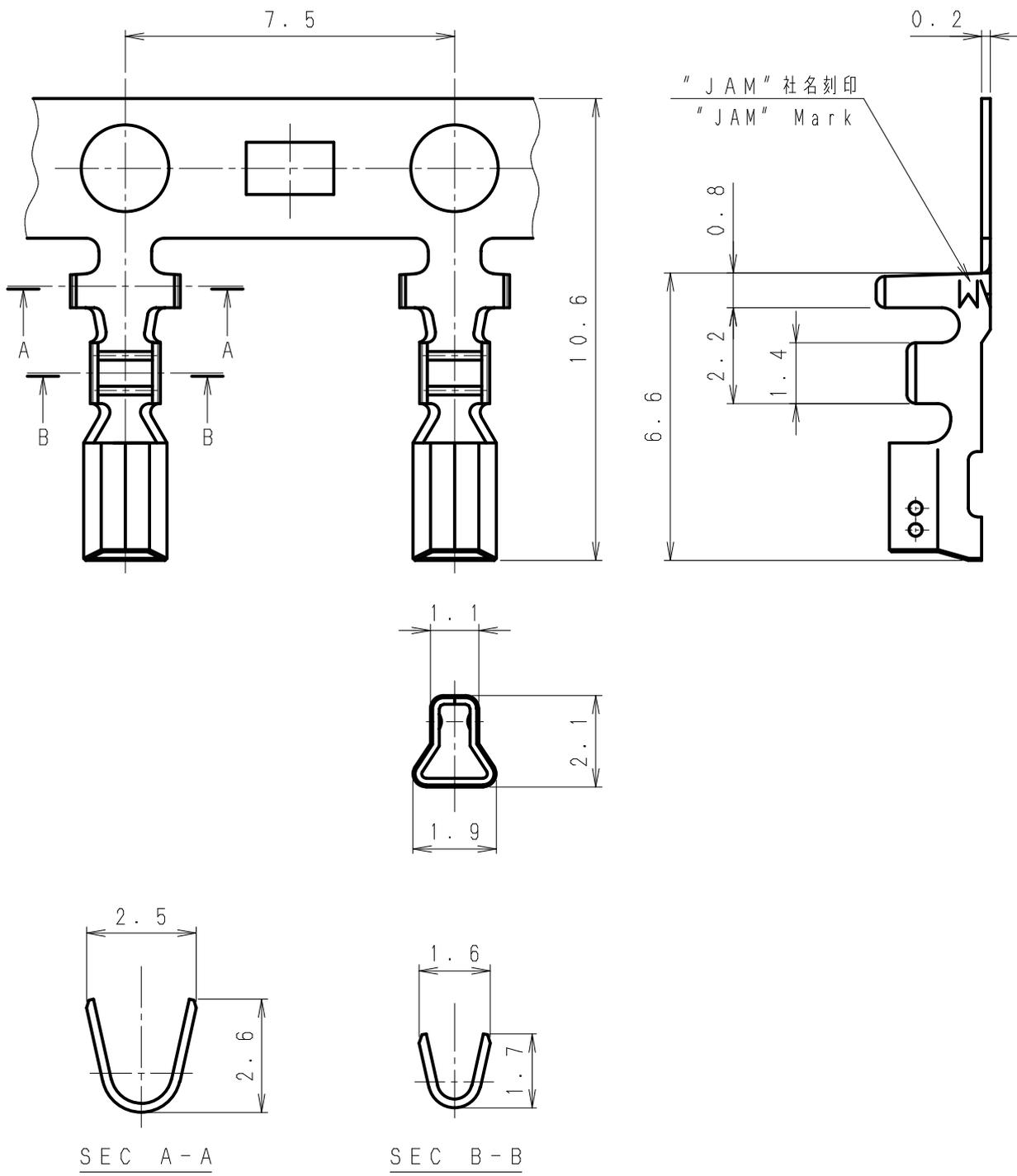


| | | | | | | | | | |
|----------------------------|-------------|----------------------------|--------------|---|---------------------|--|--------------------------|-------------------|------------------------|
| △6 | . . | | | | | | | | |
| △5 | . . | | | | | | | | |
| △4 | . . | | | | | | | | |
| △3 | . . | | | | 725411-2MAC | △リン青銅系又はリン青銅 Phosphor Bronze Type or Phosphor Bronze | スズメッキ材 Pre-tin Plated | AWG#22~#28 | MAX φ1.7 |
| △2 | 15. 7. 23 | 材質追加 Material add. | 清水 | 草野 | 製品番号 PRODUCT No. | 材 料 MATERIAL | 表面処理 FINISH | 適用電線 WIRE SIZE | 被覆外径 INSULATION DIA |
| △1 | 13. 9. 10 | 誤記訂正 Error correction | 清水 | 草野 | | | | | |
| 記号 No. | 年月日 DATE | 変更記事 REVISION RECORD | 設計 DESIGN | 承認 APP | 製品名 NAME | | ピンコンタクト Pin Contact | | |
| 承認 APPROVED Y. Horiuchi | | 確認 CHECKED K. Kusano | | 一般公差 TOLERANCE ±0.3 | 尺度 SCALE 7/1 | 図番 DRAWING No. JC-0622-06Z | | | |
| 設計 DESIGN K. Yokoyama | | 製図 DRAWING K. Yokoyama | |  JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD. | | | | | |

第三角法
3rd ANGLE PROJECTION

単位: mm
UNIT: mm
注) 図面を実測しないこと
NOTES) DO NOT SCALE

図番 DRAWING No.
JC-0622-15Z



| | | | | | | | | | |
|----|-----------------------|----|------------------------|--|---------------------|-------------------------|----------------------------|---------------------|-----------------------------|
| ③ | . . . | | | | 725412-2MAC | リン青銅 Phosphor Bronze | スズメッキ材 Pre-tin Plated | AWG#22~#28 | MAXφ1.7 |
| ② | . . . | | | | 製品番号 PRODUCT No. | 材 料 MATERIAL | 表面処理 FINISH | 適用電線 WIRE SIZE | 被覆外径 INSULATION DIA |
| ① | . . . | | | | Issue | 年月日 DATE | 変更記事 REVISION RECORD | 設計 承認 DESIGN APP | 製品名 NAME |
| | 12.12.5 | | | | | | | | ソケットコンタクト Socket contact |
| 承認 | APPROVED K. Kusano | 確認 | CHECKED T. Murakami | 一般公差 TOLERANCE ±0.3 | 尺度 SCALE | 7 / 1 | | 図番 DRAWING No. | JC-0622-15Z |
| 設計 | DESIGN Y. Shimizu | 製図 | DRAWING Y. Shimizu |  JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD. | | | | | |