

Specification No.

SA-1565C-A0-1/3

御中

圧着仕様書
Crimping specifications

製品名 Product name	STW ターミナル STW Terminal
製品番号 Product No.	712211

4					承認 Approved	確認 Checked	作成 Prepared
3					草野	小泉	清水
2							
1			-	-			
Issue	2013. 6.24		-	-			
No.	日付 Date	変更内容 Revision	変更 Change	承認 Approved			

製 品 名 : STW コンタクト
 Product name : STW Terminal

1. 適用範囲 (Scope)

本仕様書は下記ターミナルの圧着に伴う諸元について規定する。
 This specification shall be applied to crimping of the following Terminal.

端子番号 Terminal No.	適用電線範囲 Wire size	絶縁被覆外径 Diameter of insulation covering
7 1 2 2 1 1	AWG#26 ~ #30	0.78 ~ 1.0 mm

2. 圧着仕様 (Crimping standards)

2 - 1 圧着条件 Crimping conditions

アプリケーション 番号 Applicator No.	電線サイズ Wire size	芯線圧着部(第一図) Wire crimp area (Fig.1)		被覆圧着部(第一図) Insulation crimp area (Fig.1)			圧着部 引張強度 Crimping strength { N } 以上 {N} or more
		幅 Width {mm}	高さ Height {mm}	幅 Width {mm}	高さ(参考) Height (Reference) {mm}	被覆外径 Insulation Diameter {mm}	
TJS-45800	AWG#26	(0.75)	0.50 ~ 0.55	(0.95)	1.25 ~ 1.35	0.98	19.6
	AWG#28		0.47 ~ 0.52		1.15 ~ 1.25	0.88	9.8
	¹ AWG#28		0.47 ~ 0.52		1.10 ~ 1.20	0.78	9.8
	AWG#30		0.44 ~ 0.49		1.10 ~ 1.20	0.80	4.9

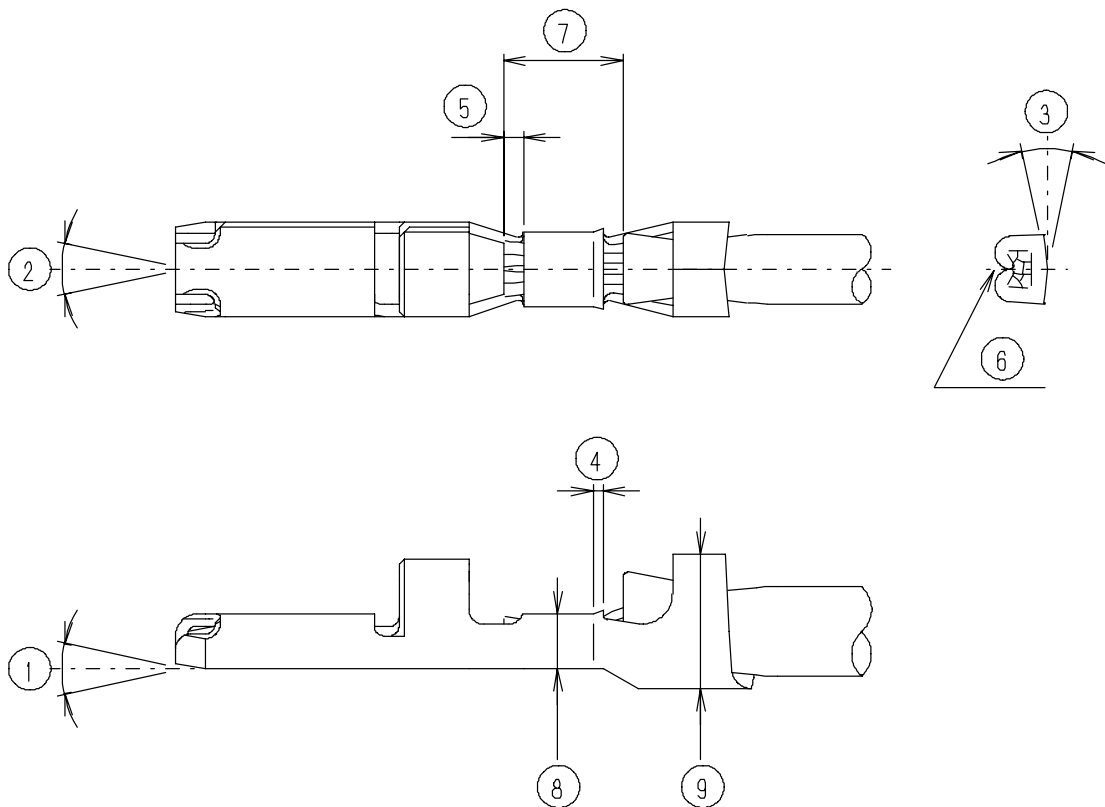
1 (株)K H D 製* UL1571 AWG#28 (*KHD Electronics Co., Ltd.)

2 被覆圧着部高さはUL1061、UL1571を圧着時に適用のこと。
 Insulation crimp area height shall be applied to crimping of UL1061, UL1571.

3 使用電線においては使用できない特殊電線や圧着仕様が異なる場合がありますので、
 弊社まで問い合わせ下さい。
 Please contact us if you are use special specific wire.

2 - 2 仕様 Specification

第一図の箇所 Figure 1	項目 Items	仕様 Standards
	バンドアップ・バンドダウン Bend up · Bend down	3°以下 3° or less
	ツイスト Twist	5°以下 5° or less
	ローリング Rolling	5°以下 5° or less
	ベルマウス Bellmouth	0.05 ~ 0.3 mm
	芯線突き出し長さ The length of core wire from the end of wire barrel.	0.05 ~ 0.5 mm
	シーム (芯線圧着部) Seam (Wire Crimp Area)	開きの無きこと No space barrel safter crimping
	絶縁被覆むき長さ Insulation length	1.2 ± 0.2 mm



第一図
Figure 1