

Specifications No.

SA-1147C-A10-1/3

御中

圧着仕様書
CRIMPING SPECIFICATION

製品名 Product Name	SBターミナル SB TERMINAL
製品番号 Product No.	720164

3					承認 Appr.	確認 Conf.	作成 Making
2					堀内	熊倉	清水
1							
Rev.	'04.12.14	書式の変更 Form change	-	-			
Prop.	'94.4.18		-	-			
No.	Date	変更内容 Revision Record	Charge	Appr.			

JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD

仕 様 書 S P E C I F I C A T I O N

SA-1147C-A10-2/3

製 品 名 : S B ターミナル
PRODUCT NAME : SB Terminal

1 . 適 用 範 囲 A P L I C A T I O N S C O P E

本仕様書は下記ターミナルの圧着に伴う諸元について規定する。
 This specification shall be applied to crimping of the following Terminal.

製品番号 Product No.	適用電線範囲 Wire Ranges	絶縁被覆外径 Insulation Diameter
7 2 0 1 6 4	AWG# 2 8 ~ AWG# 3 3	M A X 1 . 0 m m

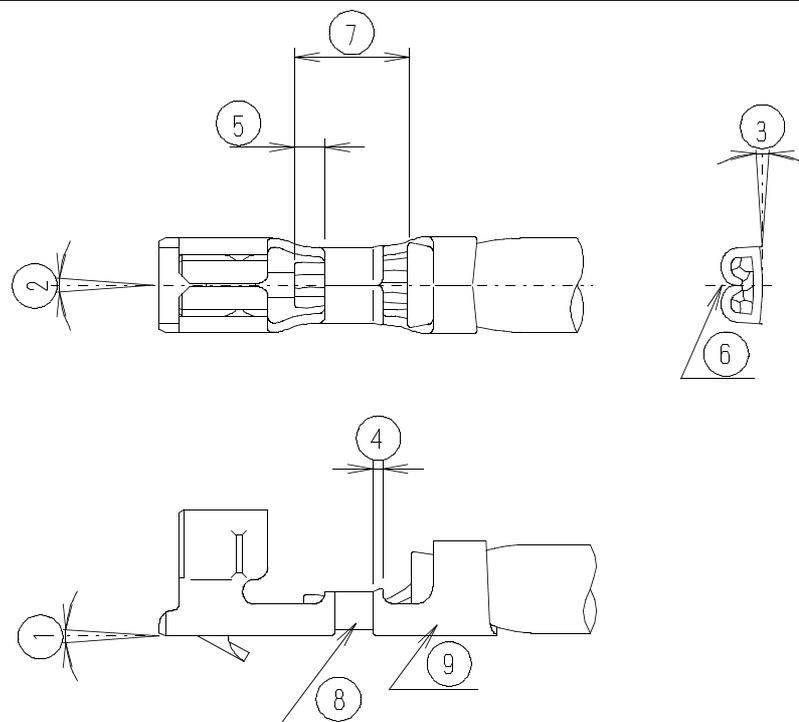
2 . 圧 着 仕 様 C R I M P I N G S T A N D A R D S

2 - 1 圧 着 条 件 C r i m p i n g c o n d i t i o n s

アプリケータ 番号 Applicator No.	電 線 サイズ Wire Size	芯線圧着部(第一図) Wire Crimp Area (Fig.1)		被覆圧着部(第一図) Insulation Crimp Area (Fig.1)		圧着部 引張強度 Crimp Strength 以上 {N} more
		幅 Width {mm}	高 さ Hight {mm}	幅 Width {mm}	高 さ (参考) Hight (Reference) {mm}	
TJS-7900 TJS-7900A	AWG#28	(0.95)	0.50 ~ 0.54	(1.55)	1.2 ~ 1.3	9.8
	AWG#30		0.48 ~ 0.52		1.1 ~ 1.2	4.9
	AWG#32		0.44 ~ 0.48		1.05 ~ 1.15	2.94
	AWG#33		0.44 ~ 0.48		1.05 ~ 1.15	2.94

2 - 2 仕様 Specification

第一図 の箇所 Fig.1	項 目 Items	仕 様 Standards
	バンドアップ・バンドダウン Bend up ・ Bend down	3 ° 以下 less 3 °
	ツイスト Twist	4 ° 以下 less 4 °
	ローリング Rolling	8 ° 以下 less 8 °
	ベルマウス Bellmouth	0.1 ~ 0.3 mm
	芯線突き出し長さ The length of core wire from the end of wire barrel.	0.5 ~ 1.0 mm
	シーム Seam	開きの無きこと No space between barrels after crimping .
	絶縁被覆むき長さ Insulation length	2.0 ± 0.2 mm



第一図
Figure 1