Specification No.	SA-1068C1-Z11-1/3

御中

圧 着 仕 様 書
Crimping specifications

製 品 名 Product name	ＳＣ ターミナル SC terminal
製 品 番 号 Product No.	725462

No.	日付 Date	変更内容 Revision	変更 Change	承認 Approved
3				
2				
⚠	2023. 1.17	誤記訂正 Error correction.	大垣	小泉
Rev.	2023. 1.17	書式変更 Format change.	－	－
Issue	2001. 7.16			

承 認 Approved	確 認 Checked	作 成 Prepared
小泉	熊倉	大垣

JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD

製　品　名　：　ＳＣ　ターミナル
Product name　：　SC terminal

1．適用範囲 (Scope)

本仕様書は下記ターミナルの圧着に伴う諸元について規定する。
This specification shall be applied to crimping of the following Terminal.

端子番号 Terminal No.	適用電線範囲 Wire size	絶縁被覆外径 Diameter of insulation covering
７２５４６２	ＡＷＧ＃２２～＃３０	ＭＡＸφ１．８mm

2．圧着仕様 (Crimping standards)

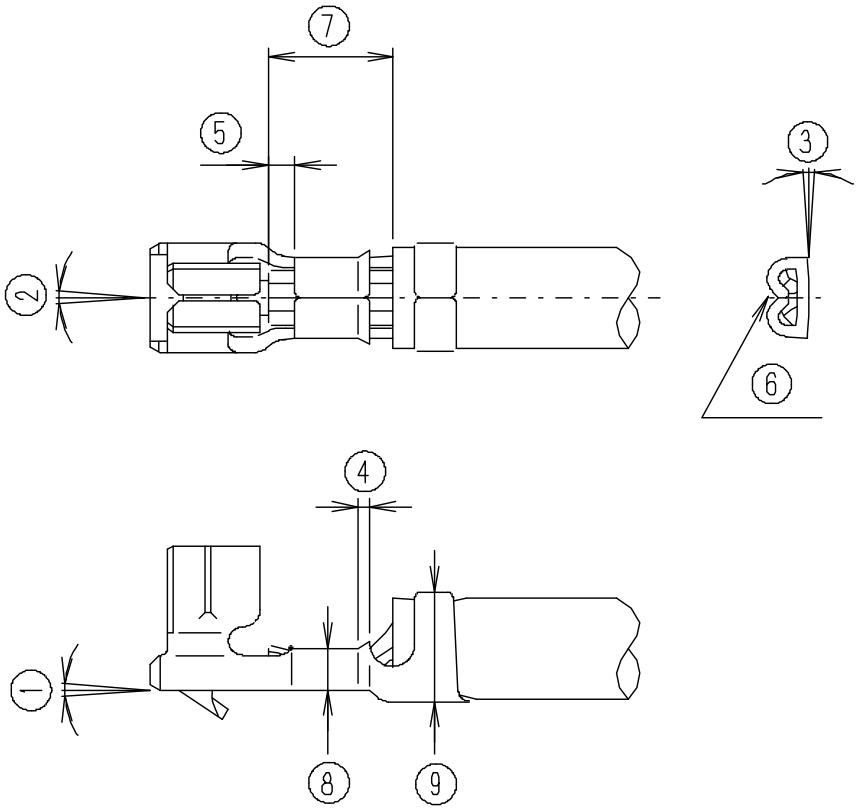
２－１　圧着条件　Crimping conditions

アプリケータ番号 Applicator No.	電線サイズ Wire size	芯線圧着部(第一図⑧) Wire crimp area (Fig.1 ⑧)		被覆圧着部(第一図⑨) Insulation crimp area (Fig.1 ⑨)		圧着部引張強度 Crimping strength
		幅 Width {mm}	高さ Height {mm}	幅 Width {mm}	高さ（参考） Height(Reference) {mm}	{N} 以上 {N} or more
⚠JC-3300 SCA-21400	AWG#22	(1.4)	0.67～0.72	(1.8)	1.8～1.9	32.9
	AWG#24		0.62～0.67		1.7～1.8	29.4
	AWG#26		0.60～0.65		1.3～1.4	19.6
	AWG#28		0.53～0.58		1.3～1.4	9.8
	AWG#30		0.50～0.55		1.2～1.3	4.9

※　使用電線においては使用できない特殊電線や圧着仕様が異なる場合がありますので
で弊社まで問い合わせ下さい。
Please contact us if you are use special specific wire.

２－２ 仕様 Specification

第一図の箇所 Figure 1	項 目 Items	仕 様 Standards
①	ベンドアップ・ベンドダウン Bend up ・ Bend down	3° 以下 3° or less
②	ツイスト Twist	3° 以下 3° or less
③	ローリング Rolling	8° 以下 8° or less
④	ベルマウス（参考値） Bellmouth (Reference)	０．１～０．３mm
⑤	芯線突き出し長さ The length of core wire from the end of wire barrel.	１．０mm以下 1.0mm or less
⑥	シーム（芯線圧着部） Seam(Wire Crimp Area)	開きの無きこと Do not open
⑦	絶縁被覆むき長さ（参考値） Insulation cut length (Reference)	$2.0^{+0.5}_{-0}$ mm



第一図
Figure 1