

Specifications No.

SA-1037C-Z1-1/3

圧着仕様書
CRIMPING SPECIFICATION

製品名 Product Name	JBターミナル Sタイプ JB TERMINAL S-Type
製品番号 Product No.	508310

4					承認 Appr.	確認 Conf.	作成 Making
3					堀内	草野	大亀
2							
△	'13. 5.17	スタビライザー幅、ランス高さ変更 Stabilizer width, lance height change.	清水	草野			
Prop.	'01. 7.16		-	-			
No,	Date	変更内容 Revision Record	Charge	Appr.			

JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD

仕 様 書 SPECIFICATION

SA-1037C-Z1-2/3

製 品 名 : JBターミナル Sタイプ
PRODUCT NAME : JB Terminal S-Type

1 . 適用範囲 APPLICATION SCOPE

本仕様書は下記ターミナルの圧着に伴う諸元について規定する。
 This specification shall be applied to crimping of the following Terminal.

製品番号 Product No.	適用電線範囲 Wire Ranges	絶縁被覆外径 Insulation Diameter
5 0 8 3 1 0	AWG# 2 4 ~ AWG# 3 0	MAX 1 . 4 mm

2 . 圧着仕様 CRIMPING STANDARDS

2 - 1 圧着条件 Crimping conditions

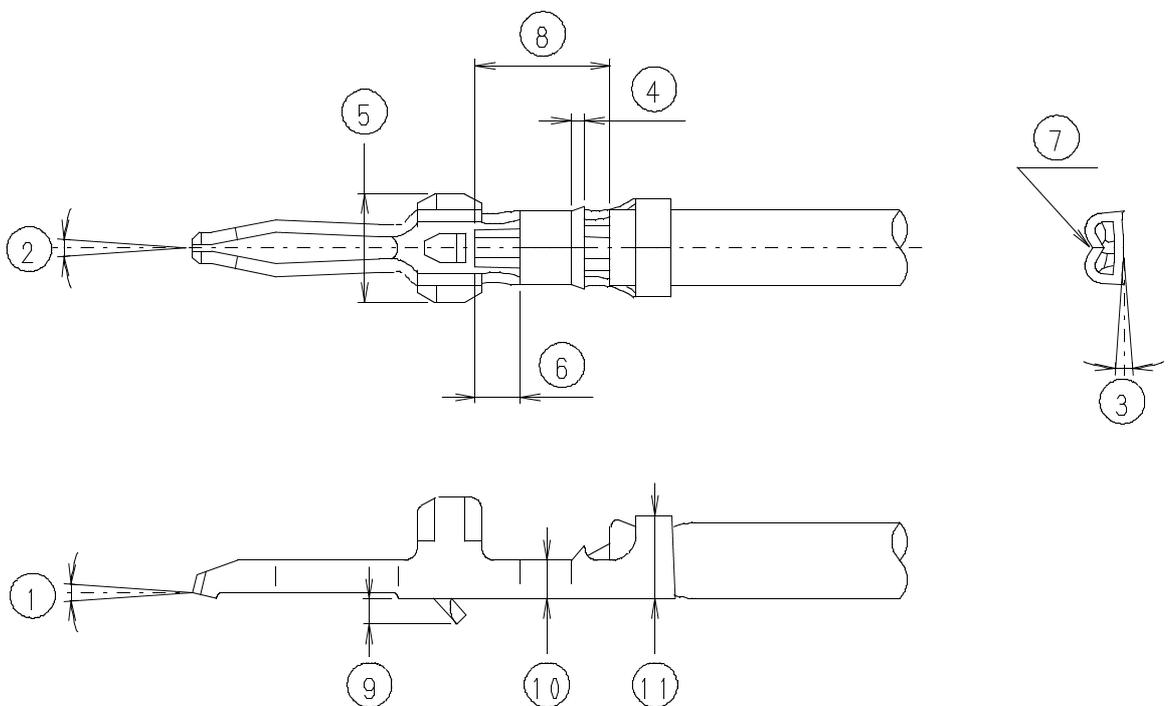
電線 $\left. \begin{array}{l} \text{UL 1 0 0 7} \\ \text{UL 1 5 7 1} \end{array} \right\}$ を圧着した際の要件は下記による

As follows when electric wire UL1007, UL1571 is used.

アプリケーション 番号 Applicator No.	電 線 サイズ Wire Size	芯線圧着部(第一図) Wire Crimp Area (Fig.1)		被覆圧着部(第一図) Insulation Crimp Area (Fig.1)		圧着部 引張強度 Crimp Strength 以上 {N} more
		幅 Width {mm}	高 さ Hight {mm}	幅 Width {mm}	高 さ (参考) Hight (Reference) {mm}	
JB-9500 SCA-17400	AWG#24	(1.15)	0.60 ~ 0.65	(1.55)	1.3 ~ 1.4	29.4
	AWG#26		0.57 ~ 0.62		1.2 ~ 1.3	19.6
	AWG#28		0.53 ~ 0.58		1.2 ~ 1.3	9.8
	AWG#30		0.53 ~ 0.58		1.2 ~ 1.3	4.9

2 - 2 仕様 Specification

第一図 の箇所 Fig.1	項 目 Items	仕 様 Standards
	ベンドアップ・ベンドダウン Bend up · Bend down	3°以下 less 3°
	ツイスト Twist	4°以下 less 4°
	ローリング Rolling	8°以下 less 8°
	ベルマウス Bellmouth	0.1 ~ 0.3 mm
	スタビライザー幅 Stabilizer width	△ 1.6 ± 0.1 mm
	芯線突き出し長さ The length of core wire from the end of wire barrel.	0.5 ~ 1.0 mm
	シーム Seam	開きの無きこと No space between berrelsafter crimping .
	絶縁被覆むき長さ Insulation length	2.0 ± 0.2 mm
	ランス高さ Lance hight	△ (0.4 ± 0.05 mm)



第一図
Figure 1