

Specification No.

SA-1274C-Z0-1/3

御中

圧着仕様書
Crimping specifications

製品名 Product name	JEターミナル JE terminal
製品番号 Product No.	521600-2MAK

4					承認 Approved	確認 Checked	作成 Prepared
3					堀内	熊倉	清水
2							
1							
Issue	2005. 5.15						
No.	日付 Date	変更内容 Revision	変更 Change	承認 Approved			

製 品 名 : JEターミナル (PD形 1.8ピン)
 Product name : JE terminal, PD form 1.8 pin

1. 適用範囲 (Scope)

本仕様書は下記ターミナルの圧着に伴う諸元について規定する。
 This specification shall be applied to crimping of the following Terminal.

端子番号 Terminal No.	適用電線範囲 Wire size		絶縁被覆外径 Diameter of insulation covering
	AWG	mm ²	
521600-2MAK	#16 ~ #22	1.30 ~ 0.33	MAX 2.6mm

但し、#16の芯線構成は、26本 / 0.26 (UL1007) 16本 0.32 (AV)です。
 Core wire composition of #16 is 26/ 0.26(UL1007) 16/ 0.32(AV).

2. 圧着仕様 (Crimping standards)

2-1 圧着条件 Crimping conditions

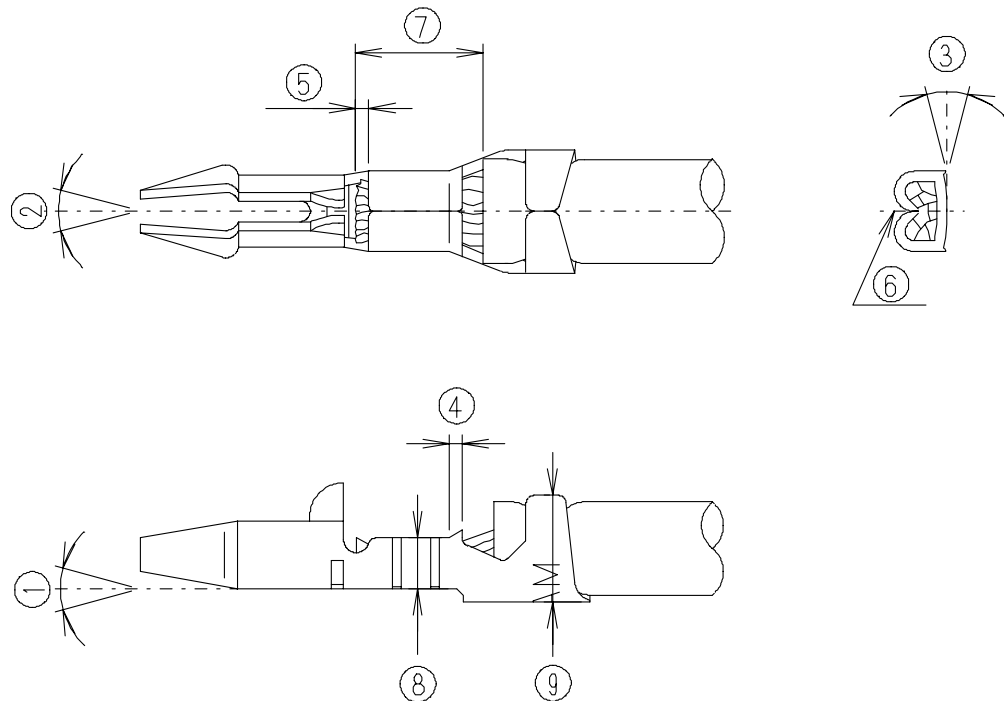
電線 $\left[\begin{array}{c} \text{UL1007} \\ \text{AV} \end{array} \right]$ を圧着した際の要件は下記による

As follows when electric wire UL1007, AV is used

アプリケーション 番号 Applicator No.	電線サイズ Wire size	芯線圧着部 (第一図) Wire crimp area (Fig.1)		被覆圧着部 (第一図) Insulation crimp area (Fig.1)		圧着部 引張強度 Crimping strength {N} 以上 {N} or more
		幅 Width {mm}	高さ Height {mm}	幅 Width {mm}	高さ Height {mm}	
TJS-02600	AWG #16	(1.8)	1.20 ~ 1.30	(3.1)	2.4 ~ 2.5	107.8
	AWG #18		1.10 ~ 1.20		2.4 ~ 2.5	98.0
	AWG #20		1.00 ~ 1.10		2.2 ~ 2.3	78.4
	AWG #22		0.90 ~ 0.95		2.1 ~ 2.2	39.2

2 - 2 仕様 Specification

第一図の箇所 Figure 1	項目 Items	仕様 Standards
	バンドアップ・バンドダウン Bend up · Bend down	5°以下 5° or less
	ツイスト Twist	5°以下 5° or less
	ローリング Rolling	10°以下 10° or less
	ベルマウス(参考値) Bellmouth, reference value	0.1 ~ 0.3 mm
	芯線突き出し長さ The length of core wire from the end of wire barrel.	0.1 ~ 0.6 mm
	シーム Seam	開きの無きこと No space barrel safter crimping
	絶縁被覆むき長さ(参考値) Insulation length, reference value	3.5 ± 0.3mm



第一図
Figure 1