

Specification No.

SA-1036C-Z1-1/3

御中

圧着仕様書  
Crimping specifications

製品名 Product name	φ2.0ストレイン・リリーフ・ターミナル φ2.0 Strain relief terminal
製品番号 Product No.	920461

4					承認 Approved	確認 Checked	作成 Prepared
3					堀内	熊倉	清水
2							
△	2015. 3. 2	(注1)追記 Notel add.	清水	草野			
Issue	2006. 12. 14						
No.	日付 Date	変更内容 Revision	変更 Change	承認 Approved			

JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD

製品名 :  $\phi 2.0$  ストレイン・リリーフ・ターミナル  
 Product name :  $\phi 2.0$  Strain relief terminal

## 1. 適用範囲 (Scope)

本仕様書は下記ターミナルの圧着に伴う諸元について規定する。  
 This specification shall be applied to crimping of the following Terminal.

端子番号 Terminal No.	適用電線範囲 Wire size	絶縁被覆外径 Diameter of insulation covering
9 2 0 4 6 1	AWG # 1 6	$\phi 2.1 \sim 3.25$ mm

## 2. 圧着仕様 (Crimping standards)

## 2-1 圧着条件 Crimping conditions

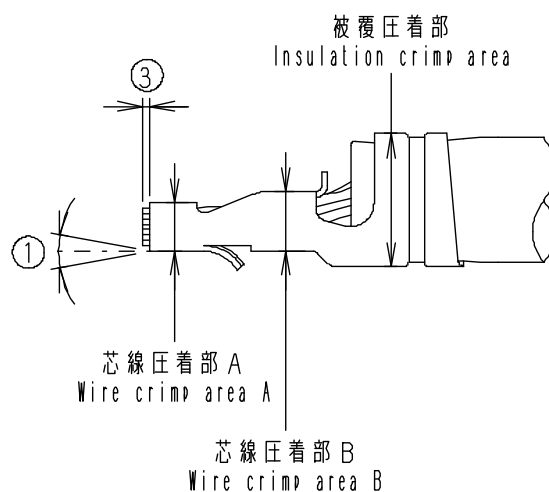
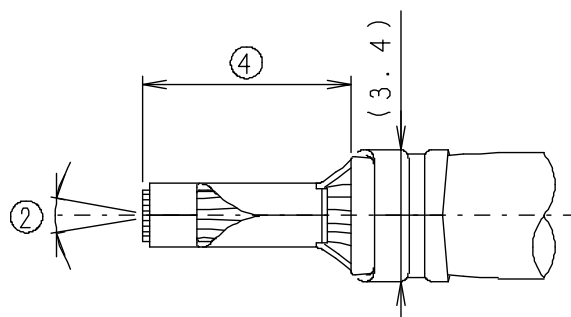
電線 サイズ Wire size	アプリケーション 番号 Applicator No.	芯線圧着部 A Wire crimp area A		芯線圧着部 B Wire crimp area B		被覆圧着部 Insulation crimp Area	
		幅 Width {mm}	高さ Height {mm}	幅 Width {mm}	高さ Height {mm}	幅 Width {mm}	高さ(参考) Height (Reference) {mm}
AWG #16	JA-8000 TJS-8000	(1.6)	$1.38 \pm 0.02$	(1.6)	$1.57 \pm 0.02$	(3.4)	$3.35 \sim 3.45$

## 2-2 圧着部引張強度 Crimping strength

AWG # 1 6
49.0 N以上 49.0 N or more

## 2-3 仕様 Specification

第一図の箇所 Fig.1	項目 Items	仕様 Standards
①	ベンドアップ・ベンドダウン Bend up ・ Bend down	5° 以下 5° or less
②	ツイスト Twist	5° 以下 5° or less
③	芯線突き出し長さ The length of core wire from the end of wire barrel.	0.1 ~ 1.0 mm
④	絶縁被覆むき長さ Insulation length	5.0 ~ 6.0 mm



第一図  
Figure 1

△ (注1) 芯線圧着部A・B間の芯線にキズが付く場合がありますが、断線の無い限り性能に影響はありません。

(Note 1) The wire between core wire crimp department A and B may be damaged, but does not have effect of being snapped on performance as far as there is not it.