

Specification No.

SA-1287C-Z2-1/3

御中

圧着仕様書
Crimping specifications

製品名 Product name	2.5ストレーン・リリーフ・ターミナル 2.5 Strain relief terminal
製品番号 Product No.	925461

4					承認 Approved	確認 Checked	作成 Prepared
3							
△	2010.12. 8	アプリケーション追加 Applicator add.	清水	草野	堀内	熊倉	清水
△	2010. 6.15	(注4)追記 Note4 add.	清水	草野			
Issue	2006.12.14						
No.	日付 Date	変更内容 Revision	変更 Change	承認 Approved			

製品名 : 2.5 ストレイン・リリーフ・ターミナル
 Product name : 2.5 Strain relief terminal

1. 適用範囲 (Scope)

本仕様書は下記ターミナルの圧着に伴う諸元について規定する。
 This specification shall be applied to crimping of the following Terminal.

端子番号 Terminal No.	適用電線範囲 Wire size	絶縁被覆外径 Diameter of insulation covering
9 2 5 4 6 1	AWG # 1 4	MAX 3.2 mm (注1)(Note 1)

- △ (注1) 被覆外径は、アプリーケータ TJS-07600-HA・TJS-07600-EE使用時に限りMAX 3.9とする。
 (Note 1) When you use applicator "TJS-07600-HA" and "TJS-07600-EE", Diameter of insulation covering is MAX 3.9.

2. 圧着仕様 (Crimping standards)

2-1 圧着条件 Crimping conditions

電線 サイズ Wire size	アプリーケータ 番号 Applicator No.	芯線圧着部 A Wire crimp area A		芯線圧着部 B Wire crimp area B		被覆圧着部 Insulation crimp Area	
		幅 Width {mm}	高さ Height {mm}	幅 Width {mm}	高さ Height {mm}	幅 Width {mm}	高さ(参考) Height (Reference) {mm}
AWG #14	TJS-07600	(1.8)	1.43 ~ 1.47	(1.8)	1.83 ~ 1.87	(3.3)	3.65 ~ 3.75 (注2) (Note 2)
	TJS-07600-HA △TJS-07600-EE	(1.8)	1.43 ~ 1.47	(1.8)	1.83 ~ 1.87	(3.3)	3.75 ~ 3.95 (注3) (Note 3)

- (注2) 被覆圧着部高さはAV線を圧着時に適用のこと。
 (Note 2) Insulation crimp area height shall be applied to crimping of AV.

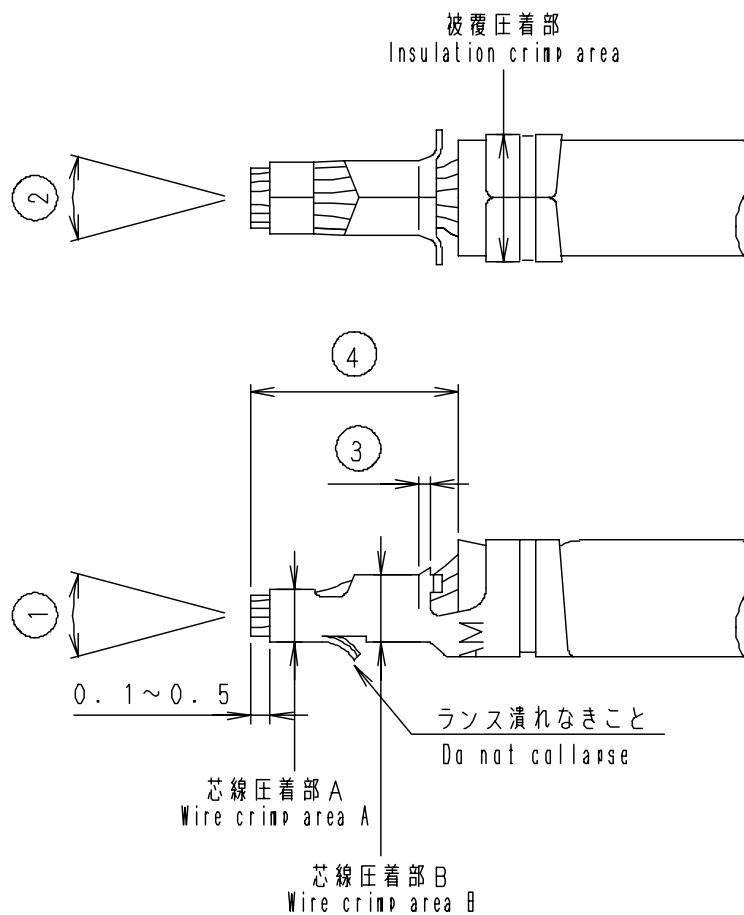
- (注3) 被覆圧着部高さはUL1015 AWG#14を圧着時に適用のこと。
 (Note 3) Insulation crimp area height shall be applied to crimping of UL1015 AWG#14.

2-2 圧着部引張強度 Crimping strength

AWG # 1 4
68.6 N以上 68.6 N or more

2 - 3 仕様 Specification

第一図の箇所 Fig.1	項目 Items	仕様 Standards
	バンドアップ・バンドダウン Bend up · Bend down	5°以下 5° or less
	ツイスト Twist	5°以下 5° or less
	ベルマウス(参考) Bellmouth (Reference)	0.1 ~ 0.5 mm
	絶縁被覆むき長さ Insulation length	7.0 ^{+1.0} _{-0.5} mm



第一図
Figure 1

- △ (注 4) 圧着時の芯線漏れを防ぐため芯線圧着部A・B間にワイヤーホールドダウンを設定しております。ワイヤーホールドダウンにより、芯線にキズが付く場合がありますが、断線の無い限り性能に影響はありません。
- (Note 4) A wire holddown is set up between wire crimp area A and B to prevent the core wire omission of crimping. It doesn't have an influence with the performance due to the wire holddown so far as there is no breakage though a core wire may be damaged.