



△は型No刻印 (a~c)
△, Model No. Mark (a~c)

□はキャビNo刻印 (A~P)
□, Cav No. Mark (A~P)



△	05. 6. 30	誤記訂正 Error correction.	Y. S. Y. H						
△	05. 1. 11	角ピン半田鍍金削除 Pin Solder Plating Deletion.	Y. S. Y. H	SJH20-02WS	②	黄銅 Brass	△ ②半田鍍金又は錫鍍金 Solder Plating or Tin Plating		
△	03. 2. 17	角ピン鍍金追加 Pin Plating addition.	K. K. Y. H	製品番号 PRODUCT No.	①	66ナイロン 66 Nylon	UL94V-0		
△	03. 2. 17	角ピン鍍金追加 Pin Plating addition.	K. K. Y. H	製品番号 PRODUCT No.	No.	材 料 MATERIAL	備 考 NOTE	色 COLOR	
記号 No.	年月日 DATE	変更記事 REVISION RECORD	設計承認 DESIGN APP	製品名 NAME			SJHウエハー (ストレート型) SJH Wafer (Streight Type)		
承認 APPROVED	Y. Horiuchi	確認 CHECKED	K. Kusano	一般公差 TOLERANCE	±0.3	尺度 SCALE	3/1	図番 DRAWING No.	JC-0810-03Z
設計 DESIGN	K. Yokoyama	製図 DRAWING	K. Yokoyama	JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.					