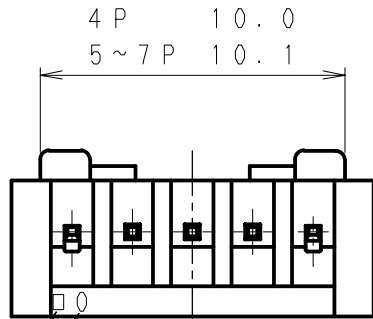
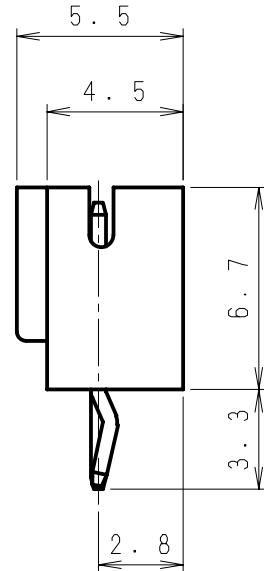
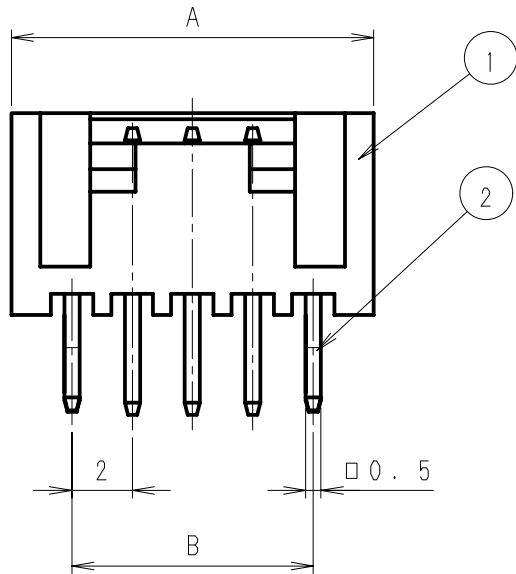
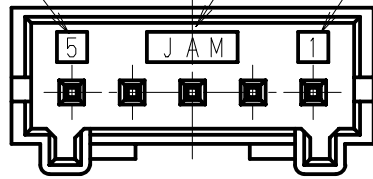


最終極番刻印 Last Pole No. Mark  
 "JAM" 社名刻印 "JAM" Mark  
 極番刻印 Pole No. Mark



0 は型 No 刻印 (a~c)  
 0. Model No. Mark (a~c)  
 □ はキャビ No 刻印 (A~P)  
 □, Cav No. Mark (A~P)

極数 Poles	A	B
4	10.0	6.0
5	12.0	8.0
6	14.0	10.0
7	16.0	12.0

△3	05. 6. 30	誤記訂正 Error correction	Y. S. Y. H					
△2	05. 1. 11	角ピン半田鍍金削除 Pin Solder Plating Deletion.	Y. S. Y. H	SJH20-□□WS	②	黄銅 Brass	△1 ② 半田鍍金又は錫鍍金 Solder Plating or Tin Plating	—
△1	03. 2. 17	角ピン鍍金追加 Pin Plating addition.	K. K. Y. H	製品番号 PRODUCT No.	①	66ナイロン 66Nylon	UL94V-0	
記号 No.	年月日 DATE	変更記事 REVISION RECORD	設計承認 DESIGN APP	製品名 NAME	材 料 MATERIAL	備 考 NOTE	色 COLOR	
承認 APPROVED	Y. Horiuchi	確認 CHECKED	K. Kusano	一般公差 TOLERANCE	尺度 SCALE	図番 DRAWING No.		
				±0.3	3/1	JC-0810-05Z		
設計 DESIGN	K. Yokoyama	製図 DRAWING	K. Yokoyama	JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.				