



△ は型 No 刻印 (a~c)  
△, Model No. Mark (a~c)

□ はキャビ No 刻印 (A~P)  
□, Cav. No. Mark (A~P)

△

△6								
△5					②	黄銅 Brass	△1 ② 半田鍍金又は錫鍍金 <del>Solder Plating or Tin Plating</del>	—
△4	08. 9. 29	誤記訂正 Error correction.	Y. S. K. K	SJH20-02WL	①	66ナイロン 66Nylon	UL94V-0	
△3	05. 6. 30	誤記訂正 Error correction.	Y. S. Y. H	製品番号 PRODUCT No.	No.	材 料 MATERIAL	備 考 NOTE	色 COLOR
△2	05. 1. 11	角ピン半田鍍金削除 Pin Solder Plating deletion.	Y. S. Y. H					
△1	03. 2. 17	角ピン鍍金追加 Pin Plating addition.	K. K. Y. H					
記号 No.	年月日 DATE	変更記事 REVISION RECORD	設計承認 DESIGN APP	製品名 NAME		SJHウエハー (アングル型) SJH Wafer (Angle Type)		
承認 APPROVED	確認 CHECKED		一般公差 TOLERANCE	尺度 SCALE	図番 DRAWING No.			
Y. Horiuchi	K. Kusano		±0.3	3/1	JC-0810-07Z			
設計 DESIGN	製図 DRAWING		JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.					
K. Yokoyama	K. Yokoyama							