


○は型No刻印 (a~c)
O, Model No. Mark (a~c)
□はキャビNo刻印 (A~P)
D, Cav No. Mark (A~P)

極数 Poles	A	B
4	10.0	6.0
5	12.0	8.0
6	14.0	10.0
7	16.0	12.0

△6							
△5					②	黄銅 Brass	△1 ② 半田鍍金又は錫鍍金 Solder Plating or Tin Plating
△4	08. 9. 29	誤記訂正 Error correction	Y. S. K. K	SJH20-00WL	①	66ナイロン 66Nylon	UL94V-0
△3	05. 6. 30	誤記訂正 Error correction	Y. S. Y. H	製品番号 PRODUCT No.	No.	材 料 MATERIAL	備考 NOTE
△2	05. 1. 11	角ピン半田鍍金削除 Pin Solder Plating deletion	Y. S. Y. H				色 COLOR
△1	03. 2. 17	角ピン鍍金追加 Pin Plating addition	K. K. Y. H				
記号 No.	年月日 DATE	変更記事 REVISION RECORD	設計承認 DESIGN APP	製品名 NAME		SJHウエハー (アングル型) SJH Wafer (Angle Type)	
承認 APPROVED	Y. Horiuchi	確認 CHECKED	K. Kusano	一般公差 TOLERANCE	±0.3	尺度 SCALE	3/1
設計 DESIGN	K. Yokoyama	製図 DRAWING	K. Yokoyama	図番 DRAWING No. JC-0810-09Z			
				 JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.			