


○は型No刻印 (a~c)
O, Model No. Mark (a~c)
□はキャビNo刻印 (A~P)
□, Cav No. Mark (A~P)

極数 Poles	A	B
8	18.0	14.0
9	20.0	16.0
10	22.0	18.0
11	24.0	20.0
12	26.0	22.0
13	28.0	24.0
14	30.0	26.0
15	32.0	28.0
16	34.0	30.0

△							
△							
△	08. 9. 29	誤記訂正 Error correction	Y. S. K. K		②	黄銅 Brass	△ ₃ 半田鍍金又は錫鍍金 Solder Plating or Tin Plating
△	05. 6. 30	誤記訂正 Error correction	Y. S. Y. H	SJH20-□DWL	①	66ナイロン 66Nylon	UL94V-0
△	05. 1. 11	角ピン半田鍍金削除 Pin Solder Plating deletion	Y. S. Y. H				
△	03. 2. 17	角ピン鍍金追加 Pin Plating addition	K. K. Y. H				
△	02. 12. 10	極数追加	熊倉 堀内	製品番号 PRODUCT No.	No.	材 料 MATERIAL	備考 NOTE
記号 No.	年月日 DATE	変更記事 REVISION RECORD	設計承認 DESIGN APP	製品名 NAME		SJHウエハー (アングル型) SJH Wafer (Angle Type)	
承認 APPROVED	Y. Horiuchi	確認 CHECKED	K. Kusano	一般公差 TOLERANCE	±0.3	尺度 SCALE	3/1
設計 DESIGN	K. Yokoyama	製図 DRAWING	K. Yokoyama	図番 DRAWING No. JC-0810-10Z			
 JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.							