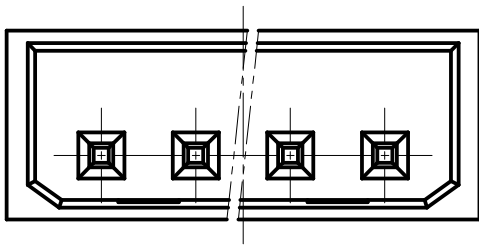


製品番号 Product No.	A	B
SC25-16WS	37.5	42.5
SC25-18WS	42.5	47.5
SC25-20WS	47.5	52.5



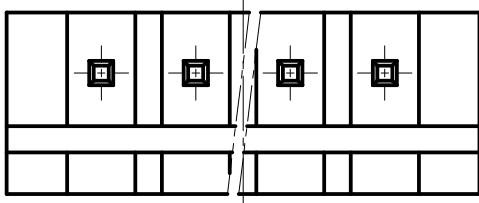
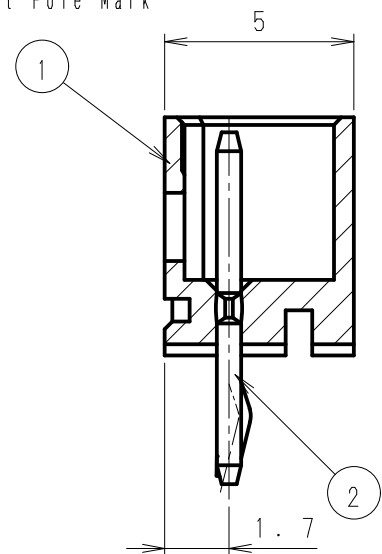
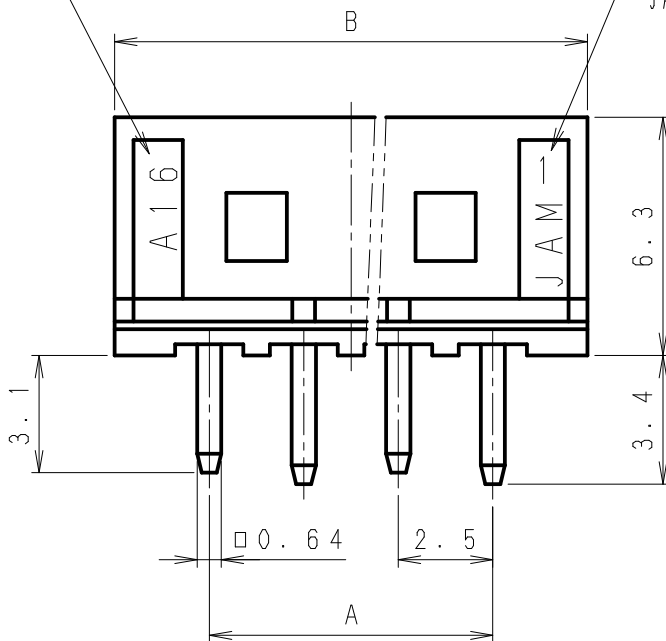
最終極番及び

キャビNo. 刻印

Last pole and Cav.No. Mark

"JAM" 社名刻印及び1極目刻印

"JAM" Mark and 1st Pole Mark

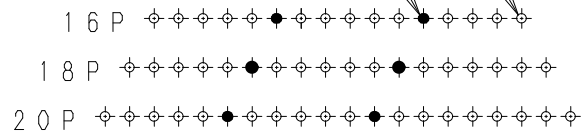


キンク位置

KINK Pos.

1極目

1st Pole No.



**キンク加工位置 (KINK Position)**

△4	. .							
△3	. .				②	黄銅 Brass	△ △ 半田鍍金又は錫鍍金 Solder Plating or Tin Plating	—
△2	05. 3. 18	角ピン半田鍍金削除 Pin Solder Plating deletion.	清水 堀内	SC25-□0WS	①	66ナイロン (GF) 66Nylon (GF)	UL94V-0	ナチュラル Natural
△1	03. 4. 11	角ピン鍍金追加 Pin Plating addition.	草野 堀内	製品番号 PRODUCT No.	No.	材 料 MATERIAL	備考 NOTE	色 COLOR
記号 No.	年月日 DATE	変更記事 REVISION RECORD	設計 DESIGN	承認 APP	製品名 NAME SC ウエハー Sタイプ SC Wafer S-type			
承認 APPROVED	確認 CHECKED		一般公差 TOLERANCE	尺度 SCALE	図番 DRAWING No.			
Y. Horiuchi	K. Kusano		±0.3	5/1	JC-0128-56Z			
設計 DESIGN	製図 DRAWING		JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.					
K. Yokoyama	K. Yokoyama							