



JN03SD-CH

1台で多彩な加工組合せが可能
 圧着-圧着、圧着-ハンダ、防水圧着※-圧着、防水圧着※-ハンダ

※オプション品の防水ユニットが必要です。

Various combination processing available with one machine
 Crimp to crimp, crimp to soldering, seal insertion※and crimp to crimp, seal insertion※and crimp to soldering.

※Seal insertion unit is options.

特長

- 簡易脱着式・ヒーター分離型小型ハンダ槽を搭載し、槽の交換が容易
- ヨジリにサーボモータを採用しヨジリ調整をパネルから設定可能
- 片側防水シール挿入ユニットを採用すると、WPCHとしてより広い用途に活用(オプション)

Features:

- Simple removable and Isolated heater with Solder Bath Bath is easy to replace.
- Servo motor Twisting Unit adjust panel
- Expandable to seal insertion (Option)



※写真にはオプションが装着されています。
 ※Photo: Machine shown with options

仕様 SPECIFICATIONS

型 式	JN03SD-CH	
Model		
機 能	電線定寸切断(クローズドループ)、両端ストリップ(ストリップ長パネル設定)、切り込み深さパネル設定、両端ハーフストリップ、両端圧着(沈み機構付き)、圧着位置パネル設定、クリンプハイトパネル設定、2側:よじり、フラックス、片端ハンダ、ハンダ酸化膜除去、フラックス量・ハンダ量パネル設定、持ち替えソフトクランプ、フラックス・ハンダ強制排気、ステップ運転	Wire measuring (Closed loop) and cutting, Dual-end strip, Strip depth, Dual-end half strip, Dual-end crimp (Sink unit), Crimp positioning, Crimp height, No.2 Twisting・Fluxing・Soldering, Elimination of soldering oxidizes film, Flux and soldering quantity panel setting, Soft clamp, Flux/Soldering forced gas exhausting, Jogging
能 力	両端圧着 1.2秒/本(圧着・ハンダ 1.2秒/本、L=100mm、ストリップ長 3.0mm、ハンダ長 1.0mm、3,000本/時) 防水圧着・圧着 1.6秒/本 (L=100mm)、防水圧着・ハンダ 1.6秒/本 (L=100mm、ストリップ長 3.0mm、ハンダ長 1.0mm、2,200本/時)	Crimp to crimp 1.2sec/pcs, Crimp to soldering 1.2sec/pc (Length=100mm, Strip length 3.0mm, Soldering length 1.0mm, 3,000pcs/hr.) Seal insertion and crimp to crimp 1.6sec/pc. (Length 100mm) Seal insertion and crimp to soldering 1.6sec/pc. (Length 100mm, strip length 1.0mm, soldering length 1.0mm, 2,200pcs/hr.)
電 線 サ イ ズ	0.08~1.25mm ² (UL1571相当AWG#28~#16 被覆外径0.4~3.4mm)、 0.3~2.0mm ² (AVSS相当AWG#22~#14 被覆外径3.4mm以下) ※防水圧着仕様時	0.08~1.25mm ² (UL1571 equivalent AWG #28~#16) Wire outer diameter φ0.4~3.4mm 0.3~2.0mm ² (AVSS equivalent AWG #22~#14) Wire outer diameter φ3.4mm or less with seal insertion and crimp
電 線 切 断 長 さ	45~20,000mm ※最短切断長は加工条件により変化します、電線切断が長い場合はシュータを推奨します。	45~20,000mm ※ Min. length changes according to processing conditions. In case of long electric wire, it recommends chute.
切 断 長 さ 精 度	切断長100mm未満 パラツキ0.5mm+(切断長×0.002)、切断長100mm以上 パラツキ1.0mm+(切断長×0.002)	Less than 100mm 0.5mm+(Wire length×0.002), More than 100mm 1.0mm+(Wire length×0.002)
ス ト リ ッ プ 長 さ	1側:1.0~10.0mm 2側:1.0~17.0mm (ハンダ時1.0~20.0mm、よじり長さ3.0~20.0mm)	No.1 1.0~10.0mm, No.2 1.0~17.0mm (Soldering length 1.0~20.0mm, Twisting length 3.0~20.0mm)
切 り 込 み 深 さ	最大調整量3mm (150ステップ:1ステップ0.02mm) プルバック機能付き	Max. adjustment 3mm (150 step:1 step:0.02mm) with pull back mechanism
圧 着 能 力	24,500N(2.5TON相当) サーボ圧着機×2基(インチングスイッチ)	24,500N (2.5TON equivalent) Servo press × 2 units with inching switch
検 出 装 置	電線有無、電線過負荷、電線偏差異常、電線継目検出、ストリップミス、端子有無、端子過負荷、圧着ミス、ハンダ温度異常検出、ハンダ・フラックス簡易液面検出、空圧低下	Wire run-out, Wire overload, Wire slip, Wire joint, Strip error, Terminal presence, Terminal Overload, Crimp error, Abnormal soldering temperature, Flux and soldering liquid level checker, Low air pressure
電 源	3相 AC200V±20V 50/60Hz 10A	3-phase AC200V±20V 50/60Hz 10A
圧 縮 空 気	0.5Mpa(5kgf/cm ²) 約190NL/min (清浄乾燥空気を使用して下さい)	0.5Mpa(5kgf/cm ²) approx. 190NL/min (Use clean dry air)
機 械 寸 法	1,752W×1,485D×1,480H(突起含まず) 約720kg	1,752W × 1,485D × 1,480H Approx. 720kg
オ プ シ ョ ン	ワイヤーリールスタンド、ベルトコンベアー、他社アプリケーション用コンバージョンKIT、表示灯、端子垂らし付き巻き取り機、圧力管理装置、エアータンク、ケムクリーナー、防水シール挿入(1側)	Wire reel stand, Belt conveyor, Other brand APL conversion KIT, Signal Tower, Terminal paper winding device, Crimping force device, Air tank, Smoke cleaner, No.1 : Seal insertion unit

※仕様は予告なく変更になることがありますのでご了承下さい。

◆D種接地を行って下さい

※J.A.M. reserves the right to change specifications without any prior notice.

◆ Proper ground required.