OVERSEAS SUBSIDIARIES

中国 CHINA

嘉睦（香港）有限公司
JAPAN AUTOMATIC MACHINE HONG KONG, LTD.

香港總公司 *HONG KONG OFFICE*
香港新界上水龍琛路 39 號上水廣場 21 樓 2108 室
TEL+852-2191-8150 FAX+852-2191-8169
UNIT 2108, LEVEL 21, LANDMARK NORTH,
39 LUNG SUM AVENUE, SHEUNG SHUI, N.T., HONG KONG

深圳代表處 *SHENZHEN OFFICE*
中國廣東省深圳市人民南路嘉里中心 606 室 518001
TEL+86-755-8231-7024 FAX+86-755-2518-1569
606, SHENZHEN KERRY CENTER, RENMIN NAN RORD,
SHENZHEN, GUANGDONG, CHINA 518001

嘉睦貿易（深圳）有限公司
JAPAN AUTOMATIC MACHINE TRADING (SHENZHEN) LTD.

惠州分公司 *HUIZHOU OFFICE*
中國廣東省惠州市仲愷高新技術開發區松山工業園 6-1 號小區 B 區 516006
TEL+86-752-2771-614 FAX+86-752-2771-619
6-1-B, SONGSHAN INDUSTRIAL PARK, HUIZHOU ZHONGKAI HI-TECH
INDUSTRIAL DEVELOPMENT ZONE, HUIZHOU, GUANGDONG, CHINA 516006

嘉睦科技電子（惠州）有限公司
JAM TECHNOLOGY (HUIZHOU) LTD.

惠州総公司 *HUIZHOU PLANT*
中國廣東省惠州市仲愷高新技術開發區松山工業園 6-1 號小區 B 區 516006
TEL+86-752-2771-666 FAX+86-752-2771-668
6-1-B, SONGSHAN INDUSTRIAL PARK, HUIZHOU ZHONGKAI HI-TECH
INDUSTRIAL DEVELOPMENT ZONE, HUIZHOU, GUANGDONG, CHINA 516006

蘇州分公司 *SUZHOU OFFICE*
中國江蘇省蘇州市相城區渭塘鎮愛格豪路19號中國汽車零部件大廈17樓 215134
TEL+86-512-6841-9281 FAX+86-512-6841-9280
17/F, NO.19 ALGEHAO ROAD, CHINA AUTO PARTS (SUZHOU) BUILDING,
WELTANG TOWN, XIANGCHENG DISTRICT, SUZHOU, JIANGSU, CHINA 215134

加埃睦（上海）商貿有限公司
JAPAN AUTOMATIC MACHINE (SHANGHAI) TRADING LTD.

中國上海市長寧區延安西路 2633 號 美麗華商務中心 A311室 200336
TEL+86-21-6278-1471 FAX+86-21-6261-6030
A311, SHANG-MIRA COMMERCIAL CENTER, NO.2633 WEST YAN'AN RD.,
CHANGNING DISTRICT, SHANGHAI, CHINA 200336

アメリカ USA

トーヨージァムコ *TOYOJAMCO, LTD.*
8370 BURNHAM ROAD SUITE 200 EL PASO, TX 79907 U.S.A.
TEL+1-915-595-8825 FAX+1-915-595-8794

シンガポール SINGAPORE

ジァムシンガポール
JAPAN AUTOMATIC MACHINE SINGAPORE PTE. LTD.
HB CENTRE 1, 12 TANNERY ROAD, #08-04, SINGAPORE 347722
TEL+65-6545-8140 FAX+65-6545-8141

マレーシア MALAYSIA

ジァムシンガポール クアラルンプール事務所
JAPAN AUTOMATIC MACHINE SINGAPORE PTE. LTD.
KUALA LUMPUR OFFICE
No.210 (SUITE 6), BLOCK A, MENTARI BUSINESS PARK,JALAN
PJS 8/5, BANDAR SUNWAY, PETALING JAYA MALAYSIA 46150
TEL+60-3-5622-5655

フィリピン PHILIPPINES

ジァムシンガポール マニラ事務所
JAPAN AUTOMATIC MACHINE SINGAPORE PTE. LTD.
MANILA OFFICE
23F GT TOWER INTERNATIONAL, 6813 AYALA AVENUE,
MAKATI CITY, METRO MANILA, PHILIPPINES 1227

タイ THAILAND

ジァムタイランド
JAPAN AUTOMATIC MACHINE (THAILAND) CO., LTD.
283/72-73 HOME PLACE OFFICE BUILDING 14TH FL., SOI
SUKHUMVIT 55 (THONGLOR), NORTH KLONGTON SUB-DISTRICT,
WATTANA DISTRICT, BANGKOK, THAILAND 10110
TEL+66-2712-7368 FAX+66-2712-7351

ジァムテクノロジータイランド
JAM TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
888/28 MOO 9, SOI ROONGCHAROEN,LIEB KLONG SUVARNABHUMI
ROAD, BANGPLA, BANGPLEE, SAMUTPRAKARN, THAILAND 10540
TEL+66-2-181-9655 FAX+66-2-181-9657

ベトナム VIET NAM

ジァムタイランド ハノイ事務所
JAPAN AUTOMATIC MACHINE (THAILAND) CO., LTD.
HANOI OFFICE
5TH FL, TXT BUILDING, NO.10, LANE 1, BUI HUY BICH STREET,
HOANG MAI DIST, HA NOI, VIET NAM
TEL+84-90-4625236

スイス SWITZERLAND

ジァム ヨーロッパ
JAM Europe AG
RAINSTRASSE 37 CH 6314 UNTERAGERI, SWITZERLAND
TEL+41-41-559-0006

日本オートマチックマシン株式会社
JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.

本　　社／〒146-0092 東京都大田区下丸子 3-28-4 ☎(03)3756-1431
Main Office／3-28-4,Shimomaruko,Ohta-ku,Tokyo 146-0092,Japan

大 阪 ＳＴ／〒550-0014 大阪市西区北堀江 2-12-21 ☎(06)6533-2651
Osaka ST／2-12-21,Kita-horie Nishi-ku,Osaka 550-0014,Japan

名古屋ＳＴ／〒465-0035 名古屋市名東区豊ヶ丘 3009 ☎(052)774-8871
Nagoya ST／3009 Yutakagaoka Meito-ku,Nagoya 465-0035,Japan

福 岡 ＳＴ／〒812-0004 福岡県福岡市博多区榎田 2-2-52 ☎(092)471-5241
Fukuoka ST／2-2-52,Enokida Hakata-ku,Fukuoka 812-0004,Japan

熊谷営業所／〒360-0823 埼玉県熊谷市榎町 2 ☎(048)526-3228
Kumagaya Office／2, Enoki-cho,Kumagaya,Saitama 360-0823,Japan

横浜事業所／〒222-0001 横浜市港北区樽町 3-7-80 ☎(045)543-1511
Yokohama plant／3-7-80,Tarumachi Kohoku-ku,Yokohama 222-0001,Japan

原町事業所／〒975-0037 福島県南相馬市原町区北原木戸脇 18 ☎(0244)23-6161
Haramachi plant／18,Kidowaki Kitahara Haramachi-ku,Minamisoma-shi,Fukushima 975-0037,Japan

端子事業所／〒975-0041 福島県南相馬市原町区下太田川内迫 523 ☎(0244)24-0211
Tanshi plant／523,Kawauchi-Saku,Shimo-Ota,Haramachi-ku,Minamisoma-shi,Fukushima 975-0041,Japan

いわき事業所／〒972-8312 福島県いわき市常磐下船尾町杭出作 23-31 ☎(0246)44-4511
Iwaki plant／23-31,Kuidesaku,Joban Shimofunao-machi,Iwaki-shi,Fukushima 972-8312,Japan

J.A.M. ホームページ／http://www.jam-net.co.jp

※仕様は予告なく変更になることがありますのでご了承ください。
※J.A.M.reserves the right to change specification without any prior notice.

■この印刷物は、再生紙を使用しております。BHR1804-050　2018 年4 月作成

J.A.M.

全自動端子圧着機

総合カタログ

Fully Automatic Terminal Crimping Machine

MACHINES & CONNECTORS
We are the professionals of connecting technologies.

CAT.NO.80A-6604

ジャム固有の圧着ノウハウ・
電線加工ノウハウ・
コネクタ開発ノウハウで応えます。

Meeting customer needs with J.A.M.'s unique khow-how of crimping, wire processing and connector development.

MACHINES & CONNECTORS

We are the professionals of connecting technologies.

INDEX

品質および作業効率を向上させるともに、省人化を実現します。

Achieve man-power savings besides improving the quality and work efficiency.

全自動端子圧着機 FULLY AUTOMATIC CRIMPING MACHINE

CPR-ZERO（両端圧着 DUAL-END CRIMP）

全体をコンパクトにして機能とコストを追求した最新鋭機

Space-saving / Improved workability !

特長

- ●両端圧着能力（0.85秒/本 4,200本/時）
- ●幅広い電線サイズに対応可能
- ●プレフィーダーを本体横に配置することで、省スペース化を実現　またオペレーターの作業負担を軽減
- ●ワンタッチで片端ハンダ・防水ユニット搭載可能（ＳＴオプション：1側）
- ●クリンプカメラ搭載による圧着形状外観検査(オプション)

Features

- ●High volume output - 0.85sec/pc 4,200 pcs/hr
- ●Adaptable for wide range of wires
- ●Compact size by pre-feeder location on side of machine Improving working conditions
- ●Single-end solder unit or seal insertion unit available by quick-change (Option：Side 1)
- ●Crimp camera installation available (Option)

※写真にはオプションが装着されています。
※Photo : Machine is equipped with options.

仕 様 SPECIFICATIONS

型　式 Model	CPR−ZERO
機　能 Functions	電線定寸切断、両端ストリップ(ストリップ長パネル設定)、ストリップ切込深さ・プルバックパネル設定、両端ハーフストリップ、両端圧着（沈み機構付)、圧着位置パネル設定、ステップ運転 Wire measuring and cutting, Dual-end strip, Strip depth, Pull-back strip depth, Dual-end half strip, Dual-end crimp (Sink unit), Crimp positioning, Jogging
能　力 Capacity	両端圧着：0.85秒/本 (電線長35mm 4,200本/時) 片端ヨジリ・ハンダ 1.9秒/本 (電線長50mm 1,890本/時) Crimp to crimp 0.85sec/pc (Length35mm 4,200pcs/hr) Twist and soldering to crimp 1.9sec/pc (Length50mm 1,890pcs/hr)
電線サイズ Wire size	0.3～2.0mm² (UL10368、1007相当AWG#22～#14 被覆外径1.4～3.4mm)　FX ASY：0.03～0.5mm² (UL10368,1007相当AWG#32～#20 被覆外径2.3mm以下) 0.3～2.0mm² (AWG#22～#14 UL10368 equivalent)Wire outer diameter 1.4mm～3.4mm　FX ASY : 0.03～0.5mm² (AWG#32～#20 UL10368 equivalent)Wire outer diameter 2.3mm or less
電線切断長さ Wire cutting length	35～20,000mm（設定0.1mm単位）※最短切断長は加工条件により変化します。 35～20,000mm (0.1mm increment) ※Min length changes according to processing conditions
切断長さ精度 Cutting length accuracy	切断長100mm未満　バラツキ0.5mm+(切断長×0.002)、切断長100mm以上　バラツキ1.0mm+(切断長×0.002) Less than 100mm 0.5mm+(Wire length×0.002), More than 100mm 1.0mm+(Wire length×0.002)
ストリップ長さ Strip length	1側：1.0～10.0mm、2側：1.0～17.0mm No.1：1.0～10.0mm　No.2：1.0～17.0mm
切り込み深さ Strip depth	最大調整量 3mm (300ステップ：1ステップ 0.01mm)　プルバック機能付 Max adjustment 3mm (300step :1 step 0.01mm) with pull-back function
圧着能力 Crimp capacity	21,500N（2.2TON相当）サーボ圧着機×2 21,500N (2.2TON equivalent)　Servo press×2
検出装置 Detectors	電線有無、電線過負荷、レーザー式ストリップミス、端子有無、端子過負荷、圧着ミス、空圧低下 Wire run-out, Wire overload, Strip error for laser type ,Terminal run-out, Terminal overload, Crimp error, Low air pressure
電　源 Power source	3相　AC200V±20V　50/60Hz　16A 3-phase　AC200V±20V　50/60Hz　16A
圧縮空気 Compressed air	0.5Mpa (5kgf/cm²)　約100NL/min (清浄乾燥空気を使用して下さい) 0.5Mpa (5kgf/cm²)　approx 100NL/min (Use clean dry air)
機械寸法 Dimensions	920W×800D×1,450H（突起物含まず）　約560kg 920W × 800D ×1,450H　approx 560kg
オプション Options	ワイヤーリールスタンド、他社アプリケーター用コンバージョンキット、ノンカットキャリア対応、表示灯、電線継目検出、FX ASY、端子垂らし機能付き紙巻き取装置、圧力管理装置、ハンダユニット、防水ユニット対応ＡＳＹ、端子下取りリールスタンド、クリンプカメラ、他 Wire reel stand, Other brand APL conversion KIT, No carrier strip cut off, Signal tower, Wire joint detector, FX ASY, Terminal paper winding device, Crimp force monitor, Solder unit, Seal insertion unit, Low position terminal reel stand, Crimp camera, etc

※仕様は予告なく変更することがありますのでご了承下さい。　※J.A.M. reserves the right to change specification without any prior notice.
◆D種接地を行って下さい。　◆Proper grounding required

全自動端子圧着機 FULLY AUTOMATIC CRIMPING MACHINE

CPR-ZERO-WP（両端圧着・両端防水圧着 DUAL-END CRIMP / DUAL-END SEAL INSERTION AND CRIMP）

全体をコンパクトにして機能とコストを追求した最新鋭機
CPR-ZEROをベースにした防水シール挿入圧着機

Space-saving / Improved workability !
Seal insertion and crimp based on CPR-ZERO

特長

- ●防水挿入圧着能力（1.4秒/本　2,500本/時）
- ●プレフィーダーを本体横に配置することで、省スペース化を実現　またオペレーターの作業負担を軽減
- ●ワンタッチで片端ハンダ搭載可能(オプション：1側)
- ●クリンプカメラ搭載による圧着形状外観検査(オプション)

Features

- ●High volume output - 2,500 pcs/hr (1.4 sec/pc) （Seal to seal insertion)
- ●Compact size pre-feeder location on side of machine Improving working conditions
- ●Single-end soldering available by one-touch control (Option : Side 1)
- ●Crimp camera installation available (Option)

※写真にはオプションが装着されています。
※Photo : Machine is equipped with options.

仕 様 SPECIFICATIONS

型　式 Model	CPR−ZERO−WP
機　能 Functions	電線定寸切断、両端ストリップ（ストリップ長パネル設定）、ストリップ切込深さ・プルバックパネル設定、両端ハーフストリップ、両端圧着（沈み機構付）、圧着位置パネル設定、両端防水シール挿入（挿入位置パネル設定）、ステップ運転 Wire measuring and cutting, Dual-end strip, Strip depth , Pull-back strip depth, Dual-end half strip, Dual-end crimp (Sink unit), Crimp positioning, Dual-end seal insertion, Jogging
能　力 Capacity	両端圧着：0.9秒/本（電線長35mm 4,000本/時)、両端防水圧着：1.4秒/本（電線長70mm 2,500本/時） 片端ヨジリ・ハンダ 1.9秒/本（電線長50mm ストリップ長3mm ハンダ長3mm 1,890本/時） Crimp to crimp 0.9sec/pc (Length 35mm 4,000pcs/hr) Seal to seal insertion 1.4sec/pc (Length 70mm 2,500pcs/hr) Twist and soldering to crimp 1.9sec/pc (Length 50mm, Strip length 3mm, Soldering length 3mm, 1,890pcs/hr)
電線サイズ Wire size	0.3～2.0mm²(UL10368、1007相当AWG#22～#14 被覆外径1.4～3.4mm)　FX ASY：0.05～0.2(AWG#30～#24) 0.3～2.0mm² (AWG#22～#14 UL10368 equivalent)Wire outer diameter 1.4mm～3.4mm　FX ASY：0.05～0.2 (AWG#30～#24)
電線切断長さ Wire cutting length	両端圧着時：35～20,000mm、両端防水シール挿入圧着時：70～20,000mm（設定0.1mm単位） 片端ヨジリ・ハンダ 35～20,000mm (1側ストリップ長 1mm)　※最短切断長は加工条件により変化します。 Crimp to crimp 35～20,000mm, Seal to seal insertion 70～20,000mm (0.1mm increment) Twist and soldering to crimp 35～20,000mm (No.1 strip length 1mm)　※ Min length changes according to processing conditions
切断長さ精度 Cutting length accuracy	切断長100mm未満 バラツキ0.5mm+(切断長×0.002)、切断長100mm以上 バラツキ1.0mm+(切断長×0.002) Less than 100mm 0.5mm+(Wire cutting length×0.002), More than 100mm 1.0mm+(Wire cutting length×0.002)
ストリップ長さ Strip length	1側：1.0～10.0mm、2側：1.0～17.0mm No.1：1.0～10.0mm　No.2：1.0～17.0mm
切り込み深さ Strip depth	最大調整量3mm (300ステップ：1ステップ 0,01mm)　プルバック機能付 Max adjustment 3mm (300 step：1 step 0.01mm)　with pull-back mechanism
圧着能力 Crimp capacity	21,500N (2.2TON相当)サーボ圧着機×2 21,500N (2.2TON equivalent) Servo press×2
検出装置 Detectors	電線有無、電線過負荷、レーザー式ストリップミス、端子有無、端子過負荷、圧着ミス、空圧低下 Wire run-out, Wire overload, Strip error for laser type, Terminal run-out, Terminal overload, Crimp error, Low air pressure
電　源 Power source	3相　AC200V±20V　50/60Hz　16A 3-phase　AC200V±20V　50/60Hz　16A
圧縮空気 Compressed air	0.5Mpa (5kgf/cm²)　約100NL/min (清浄乾燥空気を使用して下さい) 0.5Mpa (5kgf/cm²)　approx 100NL/min　(Use clean dry air)
機械寸法 Dimensions	920W×800D×1,450H（突起物含まず）　約580kg 920W × 800D ×1,450H　approx 580kg
オプション Options	ワイヤーリールスタンド、他社アプリケーター用コンバージョンキット、ノンカットキャリア対応、表示灯、電線継目検出、端子垂らし機能付き紙巻き取装置、圧力管理装置、ハンダユニット、クリンプカメラ、ＦＸ ＡＳＹ他 Wire reel stand, Other brand APL conversion KIT, No carrier strip cut off, Signal tower, Wire joint detector, Terminal paper winding device, Crimp force monitor, Solder unit, Crimp camera, FX ASY, etc

※仕様は予告なく変更することがありますのでご了承下さい。　※J.A.M. reserves the right to change specification without any prior notice.
◆D種接地を行って下さい。　◆Proper grounding required

全自動端子圧着機

FULLY AUTOMATIC CRIMPING MACHINE

CPR-ZERO-H (片端圧着・片端ハンダ SINGLE-END CRIMP TO SOLDERING)

全体をコンパクトにして機能とコストを追求した最新鋭機
CPR-ZEROをベースにした片端圧着・ハンダ機

Space-saving / Improved workability !
Crimp to soldering based on CPR-ZERO

特長

- ●片端圧着 / 片端ハンダ能力（1.2秒/本 3,000本/時）
- ●プレフィーダーを本体横に配置することで、省スペース化を実現 オペレーターの作業負担を軽減
- ●ワンタッチで片端ハンダ / 防水ユニット搭載可能（オプション：１側）
- ●クリンプカメラ搭載による圧着形状外観検査(オプション)

Features

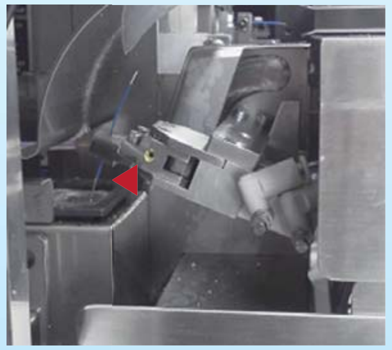
- ●Single-end crimp to soldering - 3,000 pcs/hr (1.2 sec/pc)
- ●Compact size pre-feeder location on side of machine Improving working conditions
- ●Single-end solder unit or seal insertion unit available by quick-change（Option：Side 1）
- ●Crimp camera installation available (Option)

ハンダ旋回ユニット

Solder turning unit

旋回角度を70°に変更
垂直にちかいハンダ加工することにより均等にハンダが可能

Turning angle changed to 70°
It will close solder processing vertically,
Equally possible to solder



旋回角度70度 / Turning angle at 70°

※写真にはオプションが装着されています。
※Photo : Machine is equipped with options.

糸ハンダ供給装置・フラックス供給装置を標準搭載
（ハンダ液面センサー・フラックス液面センサー・ハンダ温度検出センサー装備）

Thread solder supply and Flux supply unit as standard
(Detectors: Solder surface, Flux surface, Solder temperature)

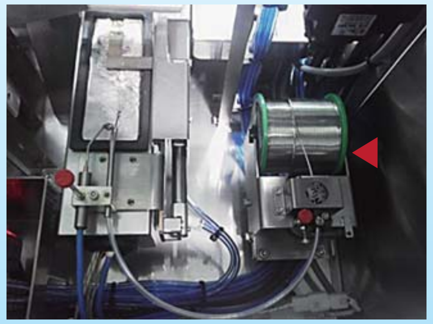
■ハンダ液面レベル検出にレーザーセンサーを使用した事により、高精度で 安定したレベル検出が可能
■フラックス液面レベル検出にファイバーセンサーを使用した事により、汚れに影響を受けにくくなり、安定したレベル検出が可能（飛散防止アクリルカバー付）

■High precise & stable level detection available due to employing Laser sensor to detect level of solder surface
■Stable level detection also available due to employing optical fiber sensor to detect level of flux surface (Acrylic cover to protect scattering)

レーザーセンサー
Laser sensor

アクリルカバー
Acrylic cover

ファイバーセンサー
Optical fiber sensor



糸ハンダ供給装置
Thread solder supply unit

フラックス供給装置
Flux supply unit

仕 様 SPECIFICATIONS

型 式 Model	CPR−ZERO−H
機 能 Functions	電線定寸切断、両端ストリップ(ストリップ長パネル設定)、切り込み深さパネル設定、プルバックパネル設定、両端ハーフストリップ、1側圧着(クリンプハイトパネル設定、沈み機構付)、圧着位置パネル設定、2側ヨジリ、フラックス、ハンダ、糸ハンダ・フラックス供給装置(適用糸ハンダΦ1．0～Φ1．2)、退避モード、ステップ運転 Wire measuring and cutting, Dual-end strip, Strip depth, Pull-back strip depth, Dual-end half strip, Single-end crimp (Crimp height, Sink unit), Crimp positioning, No.2 Twisting, fluxing, Soldering, Wire solder reel / Flux supply unit (Wire range ϕ1.0mm～ϕ1.2mm), Escape mode, Jogging
能 力 Capacity	1側 圧着・2側 ストリップ　0．9秒/本（電線長100mm 4，000本/時） 1側 圧着・2側 ヨジリ・ハンダ　1．2秒/本（電線長100mm　ストリップ長3mm　ハンダ長2mm　3，000本/時） Crimp to strip 0.9sec/pc (Length 100mm 4,000pcs/hr) Crimp to twisting and soldering 1.2sec/pc (Length 100mm, Strip length 3mm, Soldering length 2mm, 3,000pcs/hr)
電 線 サ イ ズ Wire size	0．08～2．0mm² (AWG#28～#14、被覆外径0．4mm～3．4mm) 0.08～2.0mm² (AWG#28～#14,Wire outer diameter 0.4mm～3.4mm)
電 線 切 断 長 さ Wire cutting length	1側圧着、2側ハンダ：35～20，000mm（設定0．1mm単位）※最短切断長は加工条件により変化します。 1側防水、2側ハンダ：70～20，000mm（設定0．1mm単位） Crimp to soldering. 35～20,000mm (0.1mm increment) ※ Min length changes according to processing conditions Seal insertion to soldering. 70～20,000mm (0.1mm increment)
切 断 長 さ 精 度 Cutting length accuracy	切断長100mm未満　バラツキ0.5mm+(切断長×0．002)、切断長100mm以上　バラツキ1．0mm+(切断長×0．002) Less than 100mm 0.5mm+(Wire cutting length×0.002), More than 100mm 1.0mm+(Wire cutting length×0.002)
ストリップ・ヨジリ・ハンダ長さ Strip/Twisting/ Soldering length	ストリップ長さ：1側：1．0～10．0mm、2側：1．0～20．0mm　ヨジリ長さ：2．0～20．0mm、ハンダ長さ：1．0～20．0mm（設定0．1mm単位）※能力は仕様条件により変化します。 Strip length No.1：1.0～10.0mm, No.2：1.0～20.0mm Twisting length 2.0～20.0mm, Soldering length 1.0～20.0mm. (0.1mm increment) ※Capacity changes according to working conditions
切 り 込 み 深 さ Strip depth	最大調整量3mm（300ステップ：1ステップ 0，01mm）プルバック機能付 Max adjustment 3mm（300 step：1 step 0.01mm）with pull-back mechanism
圧 着 能 力 Crimp capacity	21，500N（2．2TON相当）サーボ圧着機 21,500N (2.2TON equivalent) Servo press
検 出 装 置 Detectors	電線有無、電線過負荷、レーザー式ストリップミス、端子有無、端子過負荷、圧着ミス、ハンダ温度異常、レーザー式ハンダ液面レベル、ファイバー式フラックス液面レベル、空圧低下 Wire run-out, Wire overload, Strip error for Laser type, Terminal run-out, Terminal overload, Crimp error, Abnormal solder temperature, Solder liquid level for laser sensor, Flux liquid level for optical fiber sensor, Low air pressure
電 源 Power source	3相 AC200V±20V 50/60Hz 8A 3-phase AC200V±20V 50/60Hz 8A
圧 縮 空 気 Compressed air	0．5Mpa (5kgf/cm²) 約140NL/min (清浄乾燥空気を使用して下さい) 0.5Mpa (5kgf/cm²) approx 140NL/min (Use clean dry air)
機 械 寸 法 Dimensions	920W×800D×1，435H（突起物含まず） 約455kg 920W × 800D ×1,435H approx 455kg
オ プ シ ョ ン Options	ワイヤーリールスタンド、ベルトコンベア、他社アプリケーター用コンバーションキット、キャリアカッター、3色表示灯、電線継目検出、端子垂らし機能付き紙巻き取装置、圧力管理装置、エンド端子サプライ、1側のみ(ハンダユニット、防水ユニット対応ASY、クリンプカメラ、サイド端子下取りリールスタンド)、ハンダ交換KIT（ハンダ槽、酸化膜除去装置） Wire reel stand, Belt conveyor, Other brand APL conversion KIT, Terminal scrap chop-off, Signal tower, Wire joint detector, Terminal paper winding device, Crimp force monitor, End type terminal supply, Side 1 only (Solder unit, Seal unit, Crimp camera, Low terminal position reel stand), Solder change unit (Solder bath, Oxide film removal device)

※仕様は予告なく変更することがありますのでご了承下さい。 ※J.A.M. reserves the right to change specification without any prior notice.
◆D種接地を行って下さい。 ◆Proper grounding required

全自動端子圧着機 FULLY AUTOMATIC CRIMPING MACHINE

JN10SD（両端圧着・両端防水圧着 DUAL-END CRIMP / DUAL-END SEAL INSERTION AND CRIMP）

機能とコストに特化した自動車用メインハーネスマシン

Main harness machine specialized in function and cost

特長

●高性能サーボ圧着機（2.5ｔ）を標準装備
　30 / 40mmストローク変更可能（オプション）
●空送によるダイレクト供給方式の採用,省スペース化を実現（オプション）

Features

●High-performance servo crimping machine (2.5 t) as standard
　30 / 40 mm stroke is possible (Option)
●By adopting the direct seal supply system by air feed,
　space saving has been realized. (Option)

※写真にはオプションが装着されています。
※Photo : Machine is equipped with options.

仕 様 SPECIFICATIONS

型　式 Model	JN10SD
機　能 Functions	電線定寸切断(クローズドループ)、両端ストリップ(ストリップ長パネル設定)、切り込み深さパネル設定、両端ハーフストリップ、両端圧着（沈み機構）、圧着位置パネル調整、クリンプハイトパネル設定、防水シール挿入、ステップ運転 Wire Cutting (Closed loop) , Stripping, Stripping depth, Half stripping, Crimping (Sink mechanism), Crimping positioning ,Auto-crimp height, Both-end seal insertion, Jog drive
能　力 Capacity	両端圧着 0.9秒/本（電線長55mm 両端圧着4,000本/時）防水シール挿入圧着時 1.4秒/本（電線長55mm 2,570本/時） Both-end crimping 0.9sec/pc. (Length 55mm 4,000pcs/hr.)　Seal insertion crimping 1.4sec/pc. (Length 55mm 2,570pcs/hr.)
電線サイズ Wire size	0.13～2.0mm² (AVSS相当 AWG#26～#14 被覆外径 3.4mm以下) 0.13～2.0mm² (AVSS equivalent AWG#26～14) Wire outer diameter φ3.4mm or less
電線切断長さ Wire cutting length	40mm（防水ｼｰﾙ挿入時55mm）～20,000mm（設定0.1mm単位）※最短切断長は加工条件により変化します） 0mm(Seal insertion 55mm) ～20,000mm (0.1mm increment) ※Min. length changes according to processing conditions
切断長さ精度 Cutting length accuracy	切断長100mm未満　バラツキ0.5mm+(切断長×0.002)、切断長100mm以上　バラツキ1.0mm+(切断長×0.002) Less then 100mm 0.5mm+(Wire length×0.002), More then 100mm 1.0mm+(Wire length×0.002)
ストリップ長さ Strip length	1側：1.0～10.0mm　2側：1.0～17.0mm　※能力は仕様条件により変化します NO.1: 1.0～10.0mm　No.2: 1.0～17.0mm　※The capacity changes according to the working conditions.
切り込み深さ Strip depth	最大調整量3mm (300ステップ：1ステップ0.01mm) Max. adjustment 3mm (300 step:1 step:0.01mm)
圧着能力 Crimp capacity	24,500N (2.5TON相当）サーボ圧着機×2基　ストローク30/40mm 可能 24.500N (2.5TON equivalent)　Servo Press×2 units　Press stroke 30/40 mm
検出装置 Detectors	電線有無、電線過負荷、電線偏差異常、レーザ式ストリップミス、圧着ミス、端子有無、端子過負荷、安全カバー開検出、空圧低下、 Wire run-out , Wire overload, Wire slip, Laser stripping error detector, Crimp error, Terminal run-out, Terminal overload, Safety cover open detection, Air pressure down,
電　源 Power source	3相　AC200V±20V　50/60Hz　5A 3-phase　AC200V±20V　50/60Hz　5A
圧縮空気 Compressed air	0.5Mpa (5kgf/cm²）約170NL/min（清浄乾燥空気を使用して下さい） 0.5Mpa (5kgf/cm²)　approx 170NL/min (Use clean dry air)
機械寸法 Dimensions	1,280W×1,420D×1,600H (突起含まず）　約650kg 1,280W × 1,420D × 1,600H　approx 650kg
オプション Options	電線継目検出、サプライスタンド、エンド端子サプライ、下取り端子リール、ワイヤーリールスタンド、3色表示灯、ベルトコンベアー、キャリアカット装置、不良品チョッパー、他社アプリケーター用コンバーションKIT、防水シールユニット対応ＡＳＹ、防水シール挿入検出、４０mmストローク対応、PC仕様 Wire joint detector, Supply stand, End terminal supply, Lower terminal reel position, Wire reel stand, 3 color signal tower, Belt conveyor, Carrier cutter, Reject wire cut-off, Other brand APL conversion KIT, Seal unit, Seal insertion error detector, 40mm stroke, PC spec

※仕様は予告なく変更することがありますのでご了承下さい。　※J.A.M. reserves the right to change specification without any prior notice.
◆D種接地を行って下さい。　◆Proper grounding required

全自動端子圧着機 FULLY AUTOMATIC CRIMPING MACHINE

JN03SD-A（両端圧着・両端防水圧着 DUAL-END CRIMP / DUAL-END SEAL INSERTION AND CRIMP）

機能と段取り・拡張性を重視した自動車専用メインハーネスマシン

Machine for automotive main harness with emphasis on functionality, Set-up and extensibility

特長

●被覆ダメージが少ないベルトフィーダー搭載可能
　（オプション）
●段取り換え短縮ができる２線式セレクタ・
　手動アプリケーター交換装置（オプション）
●上位生産システム接続と操作性が向上するＰＣ対応
●不良電線先端をカットするチョッパー（オプション）

Features

●Belt driven wire feeder available gentle wire feeding(Option)
●2-wire selector and manual APL changer for easy changeover (Option)
●Connectable to personal computer
●Chopper for defective products(Option)

※写真にはオプションが装着されています。
※Photo : Machine is equipped with options.

仕 様 SPECIFICATIONS

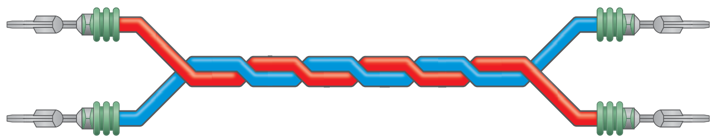
型　式 Model	JN03SD-A
機　能 Functions	電線定寸切断(クローズドループ)、両端ストリップ(ストリップ長PC設定)、切り込み深さPC設定、両端ハーフストリップ、両端圧着(沈み機能付)、圧着位置ＰＣ設定、クリンプハイトＰＣ設定、両端防水シール挿入(挿入位置PC設定)、ステップ運転 Wire cutting(Closed loop), Dual-end strip, Strip depth, Dual-end half strip, Dual-end crimp (Sink unit), Crimp positioning, Crimp height, Dual-end seal insertion, Jogging
能　力 Capacity	両端圧着　0.9秒/本（電線長70mm 両端圧着4,000本/時）両端防水シール挿入圧着時 1.44秒/本（電線長70mm 2,500本/時） Crimp to crimp　0.9sec/pc (Length 70mm 4,000pcs/hr) Seal insertion crimp 1.44sec/pc (Length 70mm 2,500pcs/hr)
電線サイズ Wire size	0.2～2.0mm² (AVSS相当 AWG#24～#14 被覆外径 3.4mm以下) 0.2～2.0mm² (AVSS equivalent AWG#24～#14) Wire outer diameter 3.4mm or less
電線切断長さ Wire cutting length	70～20,000mm（設定0.1mm単位）※最短切断長は加工条件により変化します） 70～20,000mm (0.1mm increment) ※Min length changes according to processing conditions
切断長さ精度 Cutting length accuracy	切断長100mm未満　バラツキ0.5mm+(切断長×0.002)、切断長100mm以上　バラツキ1.0mm+(切断長×0.002) Less than 100mm 0.5mm+(Wire length×0.002), More than 100mm 1.0mm+(Wire length×0.002)
適用シール Applicable seal	丸型シール（外径Φ8以下、高さ10mm以下） Round type seal (Outer diameter max φ8mm, Height max 10mm)
ストリップ長さ Strip length	1.0～16.0mm　※能力は仕様条件により変化します。 1.0～16.0mm　※Capacity changes according to working conditions
切り込み深さ Strip depth	最大調整量3mm (300ステップ：1ステップ 0.01mm) Max adjustment 3mm (300 step: 1 step 0.01mm)
圧着能力 Crimp capacity	24,500N (2.5TON相当）サーボ圧着機×2基　ストローク30/35/40mm切替え可能 24,500N (2.5TON equivalent)　Servo press×2 units　Press stroke 30/35/40 mm
検出装置 Detectors	電線有無、電線過負荷、レーザー式ストリップミス、端子有無、端子過負荷、圧着ミス、シール挿入ミス、空圧低下 Wire run-out, Wire overload, Strip error for laser type, Terminal run-out, Terminal overload, Crimp error, Seal insertion error, Low air pressure
電　源 Power source	3相　AC200V±20V 50/60Hz　15A 3-phase AC200V±20V 50/60Hz　15A
圧縮空気 Compressed air	0.5Mpa (5kgf/cm²）　約150NL/min（清浄乾燥空気を使用して下さい） 0.5Mpa (5kgf/cm²)　approx 150NL/min (Use clean dry air)
機械寸法 Dimensions	1,050W×1,400D×1,450H(突起含まず）　約600kg 1,050W × 1,400D × 1,450H　approx 600kg
オプション Options	ワイヤーリールスタンド、ベルトコンベアー、他社アプリケーター用コンバーションキット、ノンカットキャリア対応、表示灯、電線継目検出、２線式セレクター、アプリチェンジャー(２台）、チョッパー、キャリアカッター、防水ユニット対応ASY、安全カバー、他 Wire reel stand, Belt conveyor, Other brand APL conversion KIT, Non-cut carrier pipe, Signal tower, Wire joint detector, Wire selector: 2 wire, 2 head APL changer, Reject wire cutter, Carrier cutter, Seal unit, Safety cover, etc

※仕様は予告なく変更することがありますのでご了承下さい。　※J.A.M. reserves the right to change specification without any prior notice.
◆D種接地を行って下さい。　◆Proper grounding required

全自動端子圧着機
FULLY AUTOMATIC CRIMPING MACHINE

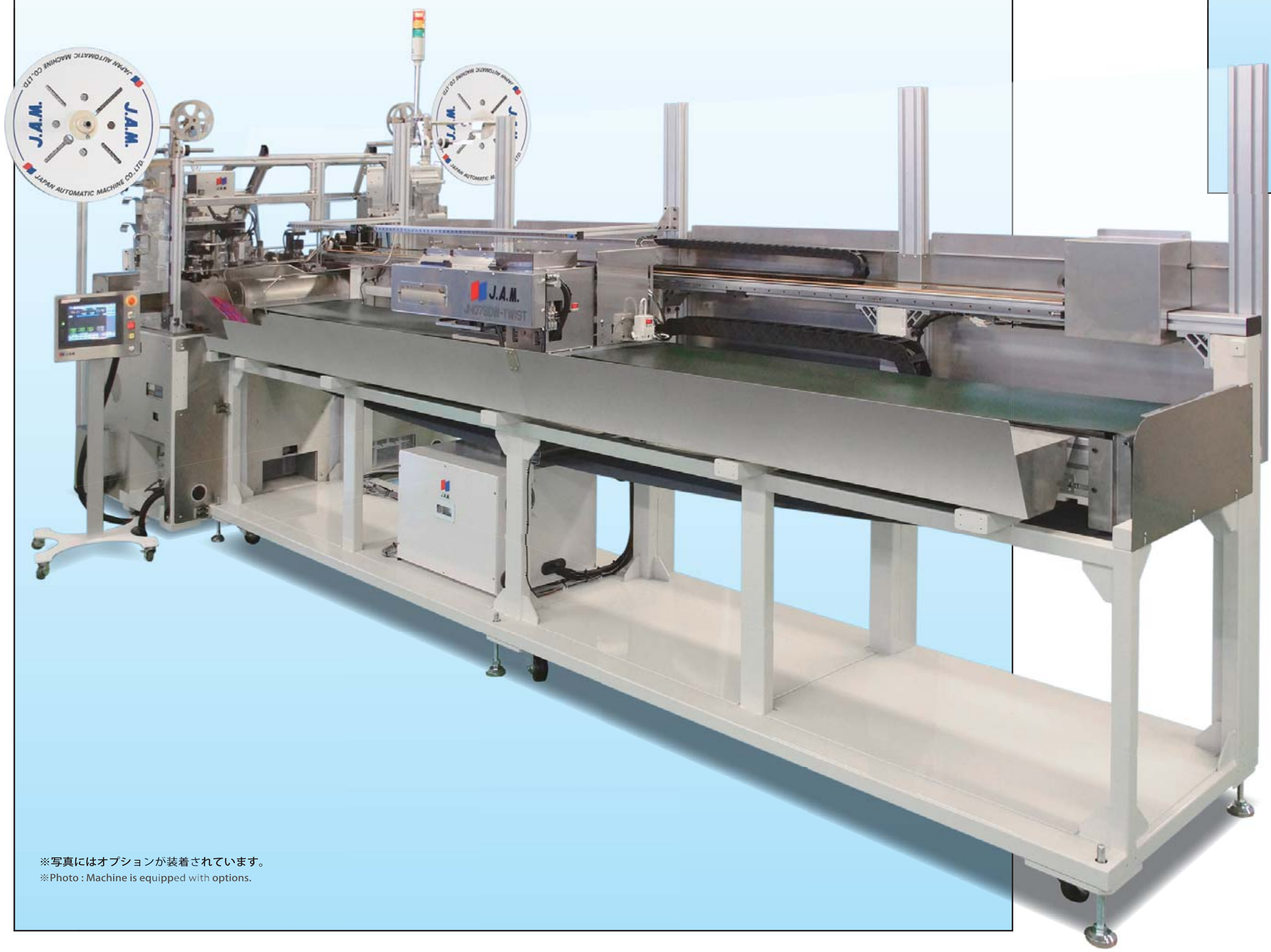
JN07SDW(WP)-TWIST (両端防水圧着 DUAL-END SEAL INSERTION AND CRIMP)

ツイストペア線を自動で生産できます。
Twisted pairs can be produced automatically



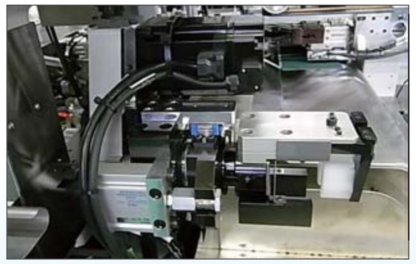
特長
- ●電線色違いの両端防水・圧着加工が可能
- ●２線式加工による電線のセット生産(電線色違い)が可能

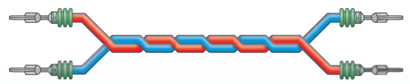
Features
- ●Dual-end seal insertion and crimp for different colored wire available
- ●Wire set-production (different colored wire) by dual feed processing available



※写真にはオプションが装着されています。
※Photo : Machine is equipped with options.

機械側ツイストユニット
Twist unit on machine

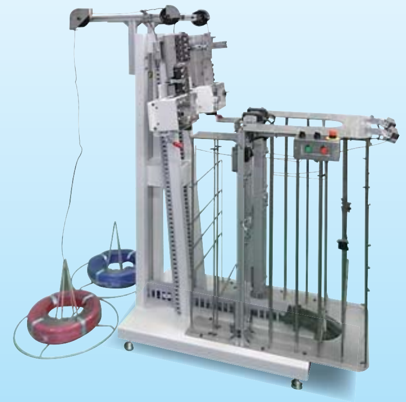




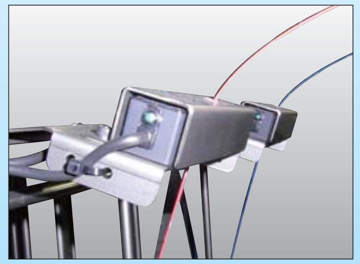
ツイスト
Twist

コンベア側ツイストユニット
Twist unit on conveyor side

専用２色プレフィーダー
2-color pre-feeder



レーザー式電線継目検出
Laser wire joint detector



レーザー式センサ標準装備
Laser sensors as standard

ストリップミスとシール挿入ミス
を検知します。
Can detect strip error and seal insertion error

仕 様 SPECIFICATIONS

型 式 Model	JN07SDW(WP)-TWIST
機 能 Functions	電線定寸切断、両端ストリップ(ストリップ長パネル設定)、切り込み深さパネル設定、両端圧着（沈み機構）、圧着位置パネル設定、クリンプハイトパネル設定、ツイスト回転速度パネル設定、ステップ運転 Wire measuring and cutting, Dual-end strip, Strip depth, Dual-end crimp (Sink unit), Crimp positioning, Crimp height, Twist rotation speed, Jogging
能 力 Capacity	両端圧着 2.68秒/ペア　1,340セット/時　※電線長1,000mm(2線式加工+ツイストペア線加工) Crimp to crimp 2.68sec/pairs　1,340set/hr　※Wire length 1,000mm (2-wire processing and twist pairs wire)
電線サイズ Wire size	0.3～1.25mm² (AWG#22～#16) 0.3～1.25mm²　(AWG#22～#16)
電線切断長さ Wire cutting length	550～3,500mm/ペア　※最短切断長は加工条件により変化します 550～3,500mm/pairs　※Min. length changes according to processing conditions
ストリップ長さ Strip length	2.0～16.0mm　※能力は仕様条件により変化します 2.0～16.0mm　※The capacity changes according to producing conditions
切り込み深さ Strip depth	最大調整量3mm　(150ステップ:1ステップ 0.02mm) Max adjustment 3mm (150 step :1 step 0.02mm)
圧着能力 Crimp capacity	24,500N (2.5TON相当)　サーボ圧着機×2基 24.500N (2.5TON equivalent)　Servo press×2 units
適用シール Applicable seal	丸型シール(外径7mm以下、高さ9mm以下) Round type seal (Outer diameter max 7mm, Height max 9mm)
検出装置 Detectors	電線有無、電線過負荷、電線継目、レーザー式ストリップミス・圧着ミス・シール挿入ミス、端子有無、端子過負荷、空圧低下 Wire run-out, Wire overload, Wire joint, Laser strip/crimp/seal insertion error, Terminal run-out, Terminal overload, Low air pressure
電 源 Power source	3相 AC200V±20V 50/60Hz 20A 3-phase AC200V±20V 50/60Hz 20A
圧縮空気 Compressed air	0.55Mpa (5.5kgf/cm²)　約250NL/min (清浄乾燥空気を使用して下さい) 0.55Mpa (5.5kgf/cm²)　approx 250NL/min (Use clean dry air)
機械寸法 Dimensions	1,400W×6,680D×2,170H　本体・プレフィーダー・ツイスト　本体:約900kg　ツイスト:約400kg 1,400W×6,680D×2,170H　Includes pre-feeder/twist unit　Body : approx 900kg　Twister : approx 400kg
オプション Options	他社アプリケーター用コンバーションキット、表示灯、キャリアカッター、防水ユニット、専用２色プレフィーダー、防水シール挿入位置パネル設定（オプション）、ベルトコンベア（５m仕様） Other brand APL conversion KIT, Signal tower, Carrier cutter, Seal unit, 2-color pre-feeder, Seal insertion positioning (Option), Belt conveyor (5m spec)

※仕様は予告なく変更することがありますのでご了承下さい。　※J.A.M. reserves the right to change specification without any prior notice.
◆D種接地を行って下さい。　◆Proper grounding required

全自動端子圧着機 FULLY AUTOMATIC CRIMPING MACHINE

JN01SSⅢ（両端圧着 DUAL-END CRIMP）

極細線・短尺仕様・エコ電線加工に最適な全自動端子加工圧着機

Best suitable especially for ultra thin wire, short cutting length wire and eco-wire processing

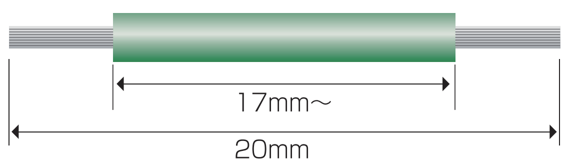
特長

- ●極細線(AWG#36)、短尺仕様(最短20mm)圧着加工が可能
- ●高速化によりタクトアップ　0.85秒/本（時間当たり4,200本）
- ●カット・ストリップユニット機構を改善、より安定した圧着加工が可能

Features

- ●Ultra thin wire (AWG#36) and short cutting length (shortest 20 mm) processing available
- ●High output machine speed-up 0.85sec/pc (4,200pcs/hr)
- ●Improving cut strip unit mechanism and more stable crimp processing available

最短切断長20mm可能
Minimum cutting length 20mm



※写真にはオプションが装着されています。※Photo : Machine is equipped with options.

仕様 SPECIFICATIONS

型式 Model	JN01SSⅢ
機能	電線定寸切断、両端ストリップ(ストリップ長パネル設定)、切り込み深さパネル設定、ストリッププルバック、両端ハーフストリップ、両端圧着（沈み機能付）、圧着位置パネル設定、クリンプハイトパネル設定、ステップ運転
Functions	Cutting, Dual-end strip, Strip depth, Pull-back strip depth, Dual-end half strip, Dual-end crimp (Sink unit), Crimp positioning, Crimp height, Jogging
能力	0.85秒/本（電線長20mm 4,200本/時）AS42使用時
Capacity	0.85sec/pc (Length 20mm 4,200pcs/hr) by AS42
電線サイズ	0.013～0.12mm² (UL1571相当AWG#36～#26) 被覆外径1.5mm以下
Wire size	0.013～0.12mm² (UL1571 equivalent AWG #36～#26) Wire outer diameter 1.5mm or less
電線切断長さ	20～300mm(AS42搭載時)、30～300mm(AS40搭載時)　(600mm、2,000mmオプション対応) ※最短切断長は加工条件により変化します。
Wire cutting length	20～300mm(AS42), 30～300mm(AS40) It is options correspondence up to 600mm and 2,000mm ※ Min length changes according to processing conditions
切断長さ精度	切断長100mm未満 バラツキ0.5mm+(切断長×0.002)、切断長100mm以上 バラツキ1.0mm+(切断長×0.002)
Cutting length accuracy	Less than 100mm 0.5mm+(Wire length×0.002), More than 100mm 1.0mm+(Wire length×0.002)
ストリップ長さ	0.7～6.0mm
Strip length	0.7～6.0mm
切り込み深さ	最大調整量2mm (100ステップ：1ステップ 0.02mm) プルバック機能付
Strip depth	Max adjustment 2.00mm (100 step:1 step 0.02mm) with pull-back mechanism
圧着能力	3,900N (400kgf相当)　サーボ圧着機×2基
Crimp capacity	3,900N (400kgf equivalent) Servo press × 2 units
検出装置	電線有無、電線過負荷、ストリップミス、端子有無、端子過負荷、圧着ミス、空圧低下
Detectors	Wire run-out, Wire overload, Strip error, Terminal run-out, Terminal over-load, Crimp error, Low air pressure
電源	単相　AC200V±20V　50/60Hz　5A
Power source	Single phase　AC200V±20V　50/60Hz　5A
圧縮空気	0.5Mpa (5kgf/cm²)　約70NL/min（清浄乾燥空気を使用して下さい）
Compressed air	0.5Mpa (5kgf/cm²) approx 70NL/min (Use clean dry air)
機械寸法	810W×1,260D×1,380H (突起含まず)　約310kg
Dimensions	810W × 1,260D × 1,380H　approx 310kg
オプション	ワイヤーリールスタンド、他社アプリケーター用 コンバーションキット、表示灯、電線継目検出、圧力管理装置、エンドアプリケーター対応装置、長物シュート(600mm対応)
Options	Wire reel stand, Other brand APL conversion KIT, Signal tower. Wire Joint detector, Crimp force monitor, End-type APL compatible devise, Chute for 600mm wire

※仕様は予告なく変更することがありますのでご了承下さい。　※J.A.M. reserves the right to change specification without any prior notice.
◆D種接地を行って下さい。　◆Proper grounding required

全自動端子圧着機 FULLY AUTOMATIC CRIMPING MACHINE

JN07SDⅡ（両端圧着 DUAL-END CRIMP）

高速性を重視し高機能を追求したメインハーネスマシン

Main harness machines focusing on high speed and pursuing high function

特長

- ●高速サーボ圧着機を標準搭載、5,100本/時を実現
- ●サーボ駆動による圧着沈み機構搭載
- ●ローラーフィード（標準）、ベルトフィード（オプション）から選択可能
- ●レーザー式ストリップミス検出・圧力管理装置（PFM）を標準装備

Features

- ●High-speed servo press equipped as standard 5,100pcs/hr available
- ●Servo system driven sinking mechanism
- ●Choosing between roller feed (standard) and belt feed (Option)
- ●Laser detector for strip error and ultra-simple crimp force monitor equipped as standard

※写真にはオプションが装着されています。
※Photo : Machine is equipped with options.

仕様 SPECIFICATIONS

型式 Model	JN07SDⅡ
機能	電線定寸切断（クローズドループ）、両端ストリップ（ストリップ長パネル設定）、切り込み深さパネル設定、ストリップ プルバック、両端ハーフストリップ、両端圧着（沈み機構付）、圧着位置パネル設定、クリンプハイトパネル設定、ステップ運転
Functions	Wire measuring (Closed loop) and cutting, Dual-end strip, Strip depth, Pull-back strip depth, Dual-end half strip, Dual-end crimp (Sink unit), Crimp positioning, Crimp height, Jogging
能力	0.7秒/本（電線長100mm　5,100本/時）
Capacity	0.7sec/pc (5,100pcs/hr　Length 100mm)
電線サイズ	0.2～2.0mm² (AVSS相当AWG#24～#14) 被覆外径3.4mm以下　FXASY 0.03～0.5mm² (UL1571相当AWG#32～#20) 被覆外径2.0mm以下
Wire size	0.2～2.0mm² (AVSS equivalent AWG #24～#14) Wire outer diameter 3.4mm or less　FXASY 0.03～0.5mm² (UL1571 equivalent AWG #32～#20) Wire outer diameter 2.0mm or less
電線切断長さ	30～20,000mm (設定0.1mm単位)
Wire cutting length	30～20,000mm (0.1mm increment)
切断長さ精度	切断長100mm未満　バラツキ0.5mm+(設定切断長×0.002)、切断長100mm以上　バラツキ1.0mm+(切断長×0.002)
Cutting length accuracy	Less than 100mm 0.5mm+(Wire length×0.002), More than 100mm 1.0mm+(Wire length×0.002)
ストリップ長さ	1.0～17.0mm
Strip length	1.0～17.0mm
切り込み深さ	最大調整量　3mm（300ステップ：1ステップ 0.01mm）　プルバック機能付
Strip depth	Max adjustment 3mm (300 step:1 step 0.01mm) with pull-back mechanism
圧着能力	24,500N (2.5TON相当)　サーボ圧着機×2基
Crimp capacity	24,500N (2.5TON equivalent) Servo press×2 units
検出装置	電線有無、電線過負荷、電線継目、レーザー式ストリップミス、端子有無、端子過負荷、圧着ミス、空圧低下
Detectors	Wire run-out, Wire overload, Wire joint detector, Strip error for laser type, Terminal run-out, Terminal overload, Crimp error, Low air pressure
電源	3相　AC200V±20V　50/60Hz　8A
Power source	3-phase　AC200V±20V　50/60Hz　8A
圧縮空気	0.5Mpa (5kgf/cm²)　約140NL/min (清浄乾燥空気を使用して下さい)
Compressed air	0.5Mpa (5kgf/cm²)　approx 140NL/min (Use clean dry air)
機械寸法	870W×870D×1,680H (突起含まず)　約600kg
Dimensions	870W ×870D×1,660H　approx　600kg
オプション	ワイヤーリールスタンド、ベルトコンベア、他社アプリケーター用コンバーションキット、ノンカットキャリア対応、表示灯
Options	Wire reel stand, Belt conveyor, Other brand APL conversion KIT, No carrier strip cut off, Signal tower,

※仕様は予告なく変更することがありますのでご了承下さい。　※J.A.M. reserves the right to change specification without any prior notice.
◆D種接地を行って下さい。　◆Proper grounding required

JN07SDW（両端圧着 DUAL-END CRIMP）

２ヘッドフィードユニットを内蔵した２線式両端圧着機

Dual-end crimp equipped with dual head feed unit

特長

- ●2線式機構採用のメリットを生かし、8,000本/時の大量生産を実現
- ●従来機２台分を１台で生産可能、省エネ、省スペース化
- ●電線色違いや切断長の違うセット生産が可能

Features

- ●8,000 pcs/hr mass-production capacity by adopting 2-wire mechanism
- ●Possible in production for two conventional machines at one set of machine Energy saving and space-saving possible
- ●Set production can be processed for different color wires or different wire cutting length

2線式　Dual feed system



※写真にはオプションが装着されています。
※Photo : Machine is equipped with options.

仕　様　SPECIFICATIONS

型　式 Model	JN07SDW
機　能 Functions	電線定寸切断、両端ストリップ(ストリップ長パネル設定)、クリンプハイトパネル設定、切込深さパネル設定、両端圧着(沈み機構付)、圧着位置パネル設定、ステップ運転 Wire measuring, Dual-end strip, Strip length, Crimp height, Strip depth, Dual-end crimp (Sink unit), Crimp positioning, Jogging
能　力 Capacity	0.45秒/本（電線長35mm 8,000本/時）※2線式機構 0.45sec/pc (Length=35mm 8,000 pcs/hr) ※Dual feed system
電線サイズ Wire size	0.3~2.0mm^2 (AWG#22 ~ #14) 被覆外径3.4mm以下　FX ASY 0.02~0.12mm^2 (AWG#34 ~ #26)　0.08~0.3mm^2 (AWG#28 ~ #22) 0.3~2.0 mm^2 (AWG#22~#14) Less than O.D. 3.4mm　FX ASY 0.02~0.10 mm^2(AWG#34~#26)　0.08~0.3 mm^2(AWG#28~#22)
電線切断長さ Wire cutting length	35~9,999mm ※最短切断長は加工条件により変化します。　40~20,000mm ※最短切断長は加工条件により変化します。 35~9,999mm ※Min length changes according to processing conditions　40~20,000mm ※Min length changes according to processing conditions
切断長さ精度 Cutting length accuracy	切断長100mm未満　バラツキ0.5mm+(設定切断長×0.002)、切断長100mm以上　バラツキ1.0mm+(切断長×0.002) Less than 100mm 0.5mm+(Wire length×0.002), More than 100mm 1.0mm+(Wire length×0.002)
ストリップ長さ Strip length	1.5~17.0mm　FX ASY 1.0~3.0mm 1.5~17.0mm　FX ASY 1.0~3.0mm
切り込み深さ Strip depth	最大調整量 3mm（300ステップ:1ステップ 0.01mm） Max adjustment 3mm (300 step : 1 step 0.01mm)
圧着能力 Crimp capacity	24,500N (2.5TON相当) サーボ圧着機×2基 24,500N (2.5TON equivalent) Servo press×2 units
検出装置 Detectors	電線有無、電線過負荷、端子有無、端子過負荷、圧着ミス、空圧低下 Wire run-out, Wire over load, Terminal run-out, Terminal over-load, Crimp error, Low air pressure
電　源 Power source	3相 AC200V±20V 50/60Hz 10A 3-phase AC200V±20V 50/60Hz 10A
圧縮空気 Compressed air	0.5Mpa (5Kgf/cm^2) 約70NL/min（清浄乾燥空気を使用して下さい） 0.5Mpa (5kgf/cm^2) approx 70NL/min (Use clean dry air)
機械寸法 Dimensions	990W×800D×1,710H (プレフィーダー･突起物含まず)　約650kg 990W×800D×1,710H approx 650kg
オプション Options	ワイヤーリールスタンド、ベルトコンベアー、表示灯、電線継目検出、レーザー式ストリップミス検出装置、 Wire reel stand, Bert conveyer, Signal tower, Wire joint detector, Strip error for laser type,

※仕様は予告なく変更することがありますのでご了承下さい。　※J.A.M. reserves the right to change specification without any prior notice.
◆D種接地を行って下さい。　◆Proper grounding required

JN07SDW-H（片端圧着・片端ハンダ SINGLE-END CRIMP TO SOLDERING）

２ヘッドフィードユニットを内蔵した２線式片端圧着・片端ハンダ機

2-wire system single-end soldering and single-end crimp machine equipped with 2-feed system

特長

- ●2線式機構採用のメリットを生かし、6,000本/時の大量生産を実現
- ●従来機２台分を１台で生産可能、省エネ、省スペース化
- ●電線色違いや切断長の違うセット生産が可能

Features

- ●6,000 pcs/hr mass-production capacity by adopting 2-wire mechanism
- ●Possible in production for two conventional machines at one set of machine Energy saving and space-saving possible
- ●Set production can be processed for different color wires or different wire cut length

ヨジリ･フラックス･ハンダ加工も2線同時加工

Each twisting, fluxing and soldering process is conducted simultaneously for 2 wires

※写真にはオプションが装着されています。
※Photo : Machine is equipped with options.

仕　様　SPECIFICATIONS

型　式 Model	JN07SDW−H(FX)
機　能 Functions	電線定寸切断、両端ストリップ（ストリップ長パネル設定）、クリンプハイトパネル設定、切込深さパネル設定、プルバック、ハーフストリップ、1側　ヨジリ、フラックス、ハンダ、2側 圧着（沈み機構付）、圧着位置パネル設定、ステップ運転 Wire measuring and cutting, Dual-end strip, Crimp height, Strip depth, Pull-back Strip, Dual-end half strip, No.1 Twisting･fluxing･soldering, No.2 crimp (Sink unit), Crimp positioning, Jogging
能　力 Capacity	ヨジリハンダ　0.9秒/本(電線長35mm 4,000本/時) ヨジリ無しハンダ　0.7秒/本（電線長35mm 5,140本/時）※2線式機構 Twisting to soldering and crimp　0.9sec/pc (Length 35mm 4,000pcs/hr) Soldering without twisting and crimp 0.7sec/pc (Length 35mm 5,140pcs/hr) ※Dual feed system
電線サイズ Wire size	0.3~1.25mm^2 (AWG#22~#16)被覆外径 3.4mm以下　FX ASY 0.05~0.12mm^2 (AWG #30~#26)　0.08~0.3mm^2(AWG#28~#22) 0.3~1.25mm^2 (AWG #22~#16) Less than O.D.3.4mm　FX ASY 0.05~0.12mm^2(AWG #30~#26)　0.08~0.3mm^2(AWG#28~#22)
電線切断長さ Wire cutting length	35~20,000mm ※最短切断長は加工条件により変化します。 35~20,000mm ※Min length changes according to processing conditions
切断長さ精度 Cutting length accuracy	切断長100mm未満 バラツキ0.5mm+(切断長×0.002)、切断長100mm以上 バラツキ1.0mm+(切断長×0.002) Cutting Less than 100mm 0.5mm+(Wire length×0.002), Cutting more than 100mm 1.0mm+(Wire length×0.002)
ストリップ長さ Strip length	1側(ハンダ側):1.0~25.0mm (ハンダ量1.0~15.0mm)、2側(圧着側): 1.5~10.0mm　FX ASY 1側(ハンダ側):2.0~15.0mm (ハンダ長さ1.0~10.0mm、ヨジリ長さ3.0~15.0mm)、2側(圧着側): 1.0~3.0mm (特殊仕様:1.0~6.0mm) No.1 (Soldering) 2.0~15.0mm (Soldering length 1.0~10.0mm, Twisting length 3.0~15.0mm) No.2 (Crimp) 1.0~3.0mm (Special specification:1.0~6.0mm)　FX ASY No.1 (Soldering) :1.0~25.0mm (Soldering length 1.0~15.0mm) No.2 (Crimp): 1.5~10.0mm
切り込み深さ Strip depth	最大調整量 3mm（300ステップ:1ステップ 0.01mm） Max adjustment 3mm (300step : 1 step 0.01mm)
圧着能力 Crimp capacity	24,500N (2.5TON相当) サーボ圧着機×1基 24,500N (2.5TON equivalent) Servo press×1
検出装置 Detectors	電線有無、電線過負荷、端子有無、端子過負荷、圧着ミス、ハンダ温度異常、ハンダ･フラックス簡易液面レベル、空圧低下 Wire run-out, Wire over-load, Terminal run-out, Terminal over-load, Crimp error, Abnormal solder temperature, Flux and solder liquid level checker, Low air pressure
電　源 Power source	3相 AC200V±20V 50/60Hz 6A 3-phase AC200V±20V 50/60Hz 6A
圧縮空気 Compressed air	0.5Mpa (5kgf/cm^2) 約75NL／min (清浄乾燥空気を使用して下さい) 0.5Mpa (5kgf/cm^2) approx 75NL/min (Use clean dry air)
機械寸法 Dimensions	990W×800D×1,710H (プレフィーダー･突起物含まず)　約600kg 990W×800D×1,710H approx 600kg
オプション Options	ワイヤーリールスタンド、表示灯、電線継目検出、レーザー式ストリップミス検出装置、糸ハンダ供給装置、フラックス供給装置、他 Wire reel stand, Signal tower, Wire joint detector, Strip error for laser type, Thread solder supply unit, Flux supply unit, etc

※仕様は予告なく変更することがありますのでご了承下さい。　※J.A.M. reserves the right to change specification without any prior notice.
◆D種接地を行って下さい。　◆Proper grounding required

全自動端子圧着機
FULLY AUTOMATIC CRIMPING MACHINE

JACK（両端圧着挿入 DUAL-END CRIMP AND INSERTION）

J.A.M.の技術を結集した最上位機種！
Advanced block loading machine

電線切断 Cutting Wire

圧着加工 Crimping

挿　入 Insertion

特長
- ●搬送機構を直線にすることで、電線供給から排出までの工程が見やすく、段取り・メンテナンスが容易
- ●ワイヤーの長さに合わせてテーブル幅が変更
- ●サーボモーターを使用することにより操作性、再現性が向上
- ●操作パネルへ入力で調整・段取りが容易

Features
- ●Good visibility and easy access for quick set-up and maintenance
- ●Conveyor table adjusts to the wire length
- ●Servomotors ensure quality, accuracy and improved performance
- ●Production parameters are asved for each job number to provaide quick future setup

※写真にはオプションが装着されています。
※Photo : Machine is equipped with options.

IS40（JACK用）
IS40(for JACK only)

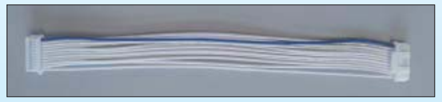
■ISアプリケーターはJACK専用のアプリケーターとして開発され、JACK本体の狭いスペースに搭載
■クリンパー、アンビル等の刃型AS40、AS42タイプと同じ部品を使用

■Exclusively used for JACK, Designed to be fit in narrow space
■Uses common toolings(crimpers, anvils, etc.) to AS40, AS42 APL

大型液晶タッチパネルの採用
Large liquid-crystal touch panel

操作性を追求した使いやすいパネル
Easy-to-use operation panel

電線反転装置の搭載
Wire inverting unit



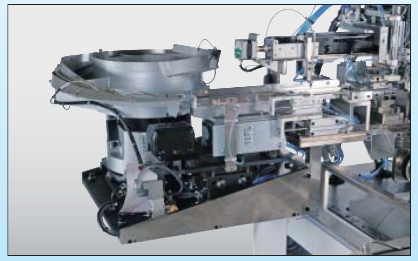
反転有の完成品（JACKの製品）
Finished product with inverting unit(processed by JACK)

無反転の完成品（ネジレが発生）
Finished product without inverting unit

■挿入前に電線を反転させる事で完成品にネジレが発生しませんまた、この機能を使用し、2段のコネクタ挿入も可能

■Wire inverting before insertion prevents the twist of finished product. This function also enable 2-row connector insertion

ハウジング供給方法の選択が可能
The housing supply method is selectable



①パーツフィーダーによる供給方法（上記写真）
②手動による供給（機械のコスト削減、多品種に切り替えが容易）

①Parts feeder(see above photo)
②Manual supply (Economical and easy change over for various kind materials)

仕 様 SPECIFICATIONS

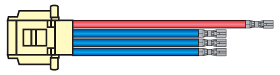
型　式 Model	JACK		
機　能 Functions	電線引出切断、両端ストリップ（ストリップ長パネル設定）、両端圧着（沈み機構付）、切り込み深さ設定、クリンプハイトパネル設定、両端端子挿入（挿入位置パネル設定/2段挿入機構）、ハウジング供給、良否選別排出、多色電線選択、反転持替、ステップ運転 Wire draw measuring and cutting, Dual-end strip, Dual-end crimp (Sink unit), Strip depth, Crimp height, Dual-end terminal crimp and insertion (Insertion position / 2-row insertion mechanism), Housing supply, Defective products sorting, Multicolor wire selection, Wire reverse shift, Jogging		
能　力 Capacity	両端圧着挿入　1.8秒/本（125mm切断時）ハウジング交換　2.5秒　例：10P両端挿入ハーネス　20.5秒/セット Dual-end terminal crimping and insertion 1.8sec/pc (Length125mm) Housing exchange 2.5sec e.g)10p dual-ends insertion harness 20.5sec/set		
電線サイズ Wire size	0.05～0.2mm²（UL1571相当　AWG#30～#24）被覆外径1.5mm以下 0.05～0.2mm²（UL1571 equivalent AWG#30～#24）Wire outer diameter 1.5mm or less		
電線切断長さ Wire cutting length	125～700mm 125～700mm	125～800mm 125～800mm	125～1,000mm 125～1,000mm
切断長さ精度 Cutting length accuracy	バラツキ1.0mm+(切断長×0.002) 1.0mm+(Wire length×0.002)		
ストリップ長さ Strip length	1.0～3.0mm 1.0～3.0mm		
切り込み深さ Strip depth	最大調整量　2.0mm（ダイヤルによる手動調整） Max adjustment 2mm (Manual setting by dial)		
圧着能力 Crimp capacity	7,800N（800kg 相当）サーボ圧着機×2基 7,800N (800kg equivalent)　Servo press×2 units		
適用アプリケータ Applicator	JACK専用ISアプリケーター（ノンカットキャリア仕様） JACK exclusive use IS40 (No carrier strip cut-off type)		
検出装置 Detectors	電線有無、電線過負荷、ストリップミス、端子有無、端子過負荷、圧着ミス、ハウジング有無、挿入ミス、空圧低下 Wire run-out, Wire overload, Strip error for laser type, Terminal run-out, Terminal overload, Crimp error, Housing presence, Insertion error, Low air pressure		
電　源 Power source	3相　AC200V±20V　50/60Hz　4A 3-phase　AC200V±20V　50/60Hz　4A		
圧縮空気 Compressed air	0.5Mpa (5kgf/cm²)　約170NL/min（清浄乾燥空気を使用して下さい） 0.5Mpa (5kgf/cm²)　approx 170NL/min (Use clean dry air)		
機械寸法 Dimensions	1,600W×1,400D×1,400H　約800kg 1,600W×1,400D×1,400H　approx 800kg	1,600W×1,600D×1,400H　約830kg 1,600W×1,600D×1,400H　approx 830kg	1,600W×1,700D×1,400H　約850kg 1,600W×1,700D×1,400H　approx 850kg
オプション Options	ワイヤーリールスタンド（2色用、6色用、10色用）、多色電線セレクター、導通検出、自動ハウジングセット位置検出、パーツフィーダー、クリンプカメラ Wire reel stand (2-color, 6-color, 10-color), Multicolor wire selector, Continuity check, Housing set position detector, Parts feeder, Crimp camera		

※仕様は予告なく変更することがありますのでご了承下さい。　※J.A.M. reserves the right to change specification without any prior notice.
◆D種接地を行って下さい。　◆Proper grounding required

全自動端子圧着機

FULLY AUTOMATIC CRIMPING MACHINE

JN07SD-IS-C（両端圧着・片端圧着挿入 DUAL-END CRIMP / SINGLE-END CRIMP TO CRIMP AND INSERTION）



※写真にはオプションが装着されています。
※Photo : Machine is equipped with options.

多色電線選択を装備した両端圧着・片端圧着挿入機

Dual-end crimp & single-end crimp and insertion machine equipped with multicolor wire selection

特長

- ●2側に実績と信頼性が高い「ＪＡＣＫ」の挿入ユニットを搭載し、最短40mmのハーネス加工が可能
- ●電線色違いや切断長の違うセット生産が可能
- ●片端ハンダ挿入機モデルも取り揃えております（JN07SD-IS-H）:次頁参照

Features

- ●Employing Insertion unit on No. 2 side of highly evaluated machine "JACK" and Min. 40 mm length processing available
- ●Different color-wire and different cut-length processing available
- ●Preparing another model of single-end soldering to insertion and crimp (JN07SD-IS-H)

７色ワイヤーセレクター
Wire selector for 7 colors

仕　様 SPECIFICATIONS

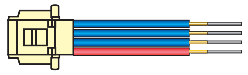
型　式 Model	JN07SD-IS-C
機　能 Functions	多色電線選択、電線定寸切断、ストリップ（ストリップ長パネル設定）、切込深さパネル設定、両端ハーフストリップ、両端圧着（沈み機構付）、圧着位置パネル設定、クリンプハイトパネル設定、２側 ハウジング挿入、ステップ運転 Multicolor wire selection, Wire measuring and cutting, Dual-end strip, Strip depth, Dual-end half strip, Dual crimp (Sink unit), Crimp positioning, Crimp height, No.2 Insertion housing, Jogging
能　力 Capacity	片端挿入時：1ハウジング=2. 2秒×極数(挿入時間)+2. 5秒(ハウジング交換時間)　※電線長 40mm One end insertion: 1housing =2.2sec×pin(insertion time)+2.5sec(housing exchange)　※ Length 40mm
電線サイズ Wire size	0. 12～0. 3mm^2（AWG#26～#22）　※Φ300ボビン仕様 0.12～0.3mm^2（AWG#26～#22）　※Φ300 bobbin wire
電　線　色 Wire color	最大 7色搭載　(同規格) Max 7 color wires (must be the same specification)
電線切断長さ Wire cutting length	40～1, 200mm（0. 1mm単位）※最短切断長は加工条件により変化します。 40～1,200mm (0.1mm increment)　※ Min length changes according to processing conditions
切断長さ精度 Cutting length accuracy	切断長100mm未満　バラツキ0. 5mm+(設定切断長×0. 002)、切断長100mm以上　バラツキ1. 0mm+(切断長×0. 002) Less than 100mm 0.5mm+(Wire length×0.002), More than 100mm 1.0mm+(Wire length×0.002)
ストリップ長さ Strip length	1. 0～3. 0mm 1.0～3.0mm
切り込み深さ Strip depth	最大調整量　2mm（200ステップ：1ステップ 0. 01mm） Max adjustment 2mm (200 step: 1 step 0.01mm)
圧着能力 Crimp capacity	1側：19, 600N (2. 0TON相当)、2側：9, 800N (1. 0TON相当) サーボ圧着機×2基 No.1: 19,600N (2.0TON equivalent) No.2: 9,800N (1.0TON equivalent) Servo press×2 units
検出装置 Detectors	電線有無、電線過負荷、ストリップミス、端子有無、端子過負荷、圧着ミス、端子挿入検出(引張式)、空圧低下 Wire run-out, Wire overload, Strip error, Terminal run-out, Terminal overload, Crimp error, Insertion error (Pull test), Low air pressure
電　源 Power source	3相 AC200V±20V 50/60Hz 7A 3-phase AC200V±20V 50/60Hz 7A
圧縮空気 Compressed air	0. 5Mpa (5kgf/cm^2)　約100NL/min (清浄乾燥空気を使用して下さい) 0.5Mpa (5kgf/cm^2)　approx 100NL/min (Use clean dry air)
機械寸法 Dimensions	1, 900W×1, 000D×1, 710H (突起含まず)　約800kg 1,900W × 1,000D × 1,710H　approx 800kg
オプション Options	クリンプカメラ、表示灯（C07のみ）、多色電線セレクター、パーツフィーダー、他 Crimp camera, Signal tower(Only C07), Multicolor wire selector, Parts feeder, etc
専用オプション Special options	4ステージ·インデックス型供給装置 4 stage index type feeder

※仕様は予告なく変更することがありますのでご了承下さい。　※J.A.M. reserves the right to change specification without any prior notice.
◆D種接地を行って下さい。　◆Proper grounding required

全自動端子圧着機

FULLY AUTOMATIC CRIMPING MACHINE

JN07SD-IS-H（片端ハンダ・片端圧着挿入 SINGLE-END SOLDERING TO CRIMP AND INSERTION）



多色電線選択を装備した片端ハンダ・片端圧着挿入機

Single-end soldering to crimp and Insertion machine equipped with multicolor wire selection

特長

- ●2側に実績と信頼性が高い「ＪＡＣＫ」の挿入ユニットを搭載し、最短40mmのハーネス加工が可能
- ●電線色違いや切断長の違うセット生産が可能
- ●片端圧着・片端圧着挿入機モデルも取り揃えております（JN07SD-IS-C）:前頁参照

Features

- ●Employing Insertion unit on No. 2 side of highly evaluated machine "JACK" and Min. 40mm length processing available
- ●Different color-wire and different cut-length wire processing available
- ●Preparing another model of single-end crimp to Insertion and crimp (JN07SD-IS-C)

※写真にはオプションが装着されています。
※Photo : Machine is equipped with options.

仕　様 SPECIFICATIONS

型　式 Model	JN07SD-IS-H
機　能 Functions	多色電線選択、電線定寸切断、ストリップ（ストリップ長パネル設定）、切込深さパネル設定、ハーフストリップ、1側 ヨジリ、フラックス、ハンダ、２側 圧着（沈み機構付）、圧着位置パネル設定、クリンプハイトパネル設定、ハウジング挿入、ステップ運転 Multicolor wire selection, Measuring and cutting, Dual-end strip, Strip depth, Dual-end half strip, No.1 Twisting, Fluxing, Soldering, No.2 Crimp(Sink unit), Crimp positioning, Crimp heigth, Insertion housing, Jogging
能　力 Capacity	片端挿入時：1ハウジング=3. 0秒×極数(挿入時間)+2. 5秒(ハウジング交換時間)　※電線長　40mm One end insertion: 1housing =3.0sec×pin(inserting time)+2.5sec(housing exchange)　※Length 40mm
電線サイズ Wire size	0. 12～0. 3mm^2（AWG#26～#22）　※Φ300ボビン仕様 0.12～0.3mm^2 (AWG#26～#22)　※Φ300 bobbin wire
電　線　色 Wire color	最大 7色搭載 (同規格) Max 7 color wires (must be the same specification)
電線切断長さ Wire cutting length	40～1, 200mm（0. 1mm単位）※最短切断長は加工条件により変化します。 40～1,200mm (0.1mm increment) ※Min length changes according to processing conditions
切断長さ精度 Cutting length accuracy	切断長100mm未満　バラツキ0. 5mm+(設定切断長×0. 002)、切断長100mm以上　バラツキ1. 0mm+(切断長×0. 002) Less than 100mm 0.5mm+(Wire length×0.002), More than 100mm 1.0mm+(Wire length×0.002)
ストリップ長さ Strip length	1側(ハンダ側)：1. 0～10. 0mm（ハンダ長さ1. 0～10. 0mm、ヨジリ長さ3. 0～10. 0mm）、2側(圧着側)： 1. 0～3. 0mm No.1 (Soldering): 1.0～10.0mm (Soldering length 1.0～10.0mm, Twisting length 3.0～10.0mm), No.2 (Crimp): 1.0～3.0mm
切り込み深さ Strip depth	最大調整量　2mm（200ステップ：1ステップ 0. 01mm） Max adjustment 2mm (200 step :1 step 0.01mm)
圧着能力 Crimp capacity	14, 700N (1. 5TON相当) サーボ圧着機×1基 14,700N (1.5TON equivalent) Servo press×1 unit
検出装置 Detectors	電線有無、電線過負荷、ストリップミス、端子有無、端子過負荷、圧着ミス、端子挿入検出(引張式)、ハンダ温度異常検出、ハンダ·フラックス簡易液面検出、空圧低下 Wire run-out, Wire overload, Strip error, Terminal run-out, Terminal overload, Crimp error, Insertion error (Pull test), Abnormal soldering temperature, Flux and soldering liquid level checker, Low air pressure
電　源 Power source	3相 AC200V±20V 50/60Hz 7A 3-phase AC200V±20V 50/60Hz 7A
圧縮空気 Compressed air	0. 5Mpa (5kgf/cm^2)　約100NL/min (清浄乾燥空気を使用して下さい) 0.5Mpa (5kgf/cm^2)　approx 100NL/min (Use clean dry air)
機械寸法 Dimensions	1, 900W×1, 000D×1, 710H (突起含まず)　約900kg 1,900W × 1,000D × 1,710H　approx 900kg
オプション Options	クリンプカメラ、多色電線セレクター、パーツフィーダー、糸ハンダ供給装置、フラックス供給装置、他 Crimp camera, Multicolor wire selector, Wire joint detector, Parts feeder, Soldering supply unit, Flux supply unit, etc.

※仕様は予告なく変更することがありますのでご了承下さい。　※J.A.M. reserves the right to change specification without any prior notice.
◆D種接地を行って下さい。　◆Proper grounding required

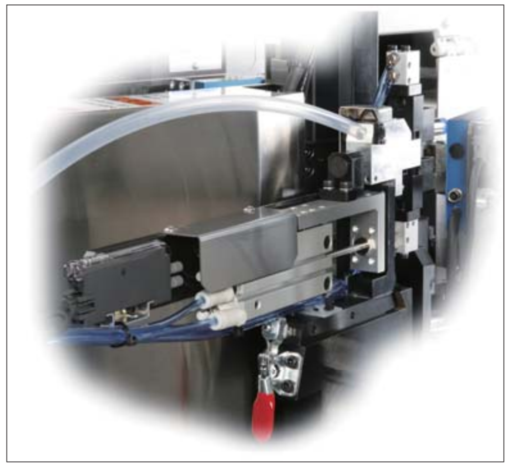
自動機オプション
（標準装備・受注時装備含）

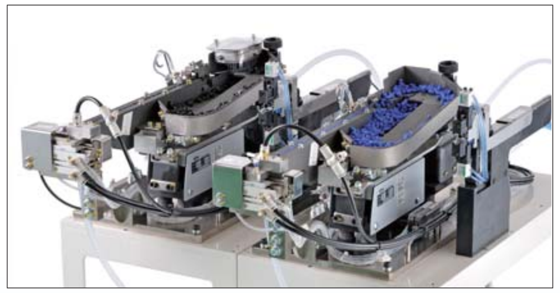
OPTIONS（Include standard equipment and order production）

防水シール挿入ユニット
Seal insertion unit

空送によるダイレクト供給方式の採用でコンパクト化を実現

Downsizing of seal unit has been achived by employing air feeding system.





パーツフィーダー
Parts feeder

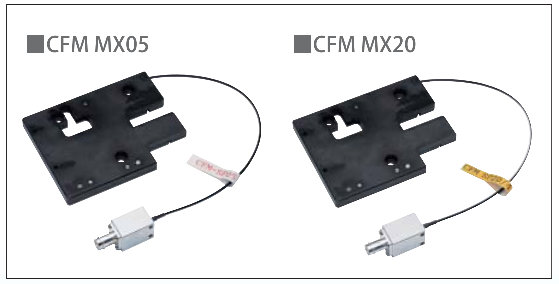
JACK ワイヤーリールスタンド
Wire reel stand for JACK

JN07SD-IS ワイヤーリールスタンド
Wire reel stand for JN07SD-IS series

圧力管理装置（PFM/CFM）
Crimp force monitor

■圧力センサを使用した2チャンネル仕様で、2チャンネル同時検出が可能
■総加重・加圧波形・面積を総合判定することにより、精度の高い判定が可能
■オートトリガーにより、圧着タイミングの絶妙なバラツキを補正し、精度の高い判定が可能
■1チャンネル30種類の測定公差値の登録が可能
■ティーチングボタンにより、基準型の取り込みが容易

■Pressure sensor with 2 channel type. Both channels activate at a time.
■High-accuracy judgment due to taking 3 different parameters, such as total load, pressurized waveform, and pressurized area.
■Auto trigger system compensates tricky crimping timing for accurate judgment.
■Datum wave can be easily read by teaching button.



紙巻き取り
Paper winding device

リールの脱着、層間紙セットのワンタッチ化により作業性を改善しました。端子供給負荷を少なくする為、端子垂らし機能があります。

Workability improved reel change and interlayer paper setting in one process.

ワイヤーリールスタンド
Wire reel stand

業界初!ボビン用、束用のリールスタンドを１台に集約

Industry's first wire reel stand for bobbin and bundled wire in one

ベルトコンベアー
Beltconveyer

長尺の電線加工を行うのに便利

Convenient for long wire processing

全自動端子圧着機、半自動圧着機用アプリケーター

Applicators for full automatic and manual crimping machine

AS40

サイドタイプ
SIDE TYPE

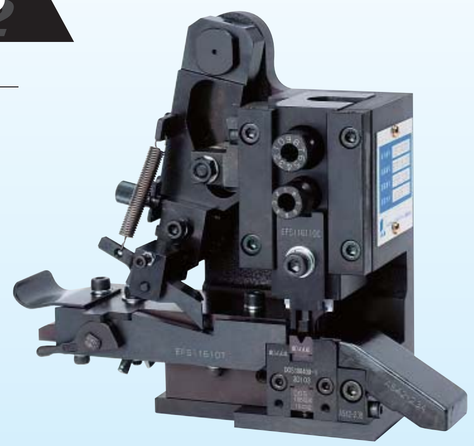
■サイド端子用圧着に使用
■フィードカム、レバーの交換で自動機用、半自動機用に変更が可能

■Side terminal
■Interchangeable between full automatic and manual crimp by changing feeding cam and cam lever

	2t用 For 2t	4t用 For 4t
自動機用 For full automatic crimping machine	AS40	AS80
手動機用 For manual crimping machine	AS41	AS81

AS42

サイドタイプ
SIDE TYPE



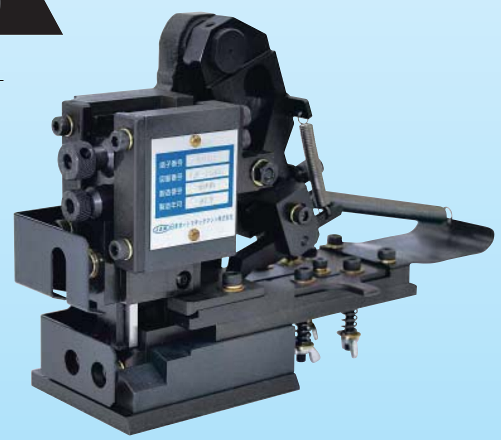
■サイド端子用圧着に使用
■極小端子用のアプリケーターとして製作
1.0mmピッチなど狭ピッチ用端子に最適なアプリケーター

■Side terminal
■Suitable for narrow pitch terminal

	2t用 For 2t
自動機用 For full automatic crimping machine	AS42
手動機用 For manual crimping machine	AS43

AE30

エンドタイプ
END TYPE



■エンド端子用圧着に使用

■End teminal

	2t用 For 2t	4t用 For 4t
自動機用 For full automatic crimping machine	AE30	AE70
手動機用 For manual crimping machine	AE31	AE71

40mm stroke applicator

※40mm stroke crimping press in available

FE30

エンドタイプ
END TYPE

19,600N用 2 TON

■エンド端子用圧着に使用
※他社アプリケーター用コンバージョンキットが必要

■End terminal
※Other brand APL conversion KIT required

FS40

サイドタイプ
SIDE TYPE

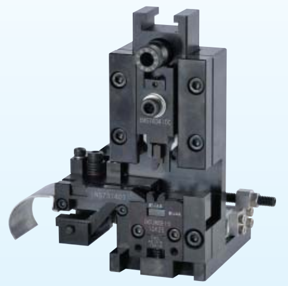
19,600N用 2 TON

■サイド端子用圧着に使用
※他社アプリケーター用コンバージョンキットが必要

■Side terminal
※Other brand APL conversion KIT required

IS40

JACK専用
for JACK only



■ISアプリケーターはJACK専用のアプリケーターとして開発され、JACK本体の狭いスペースに搭載
■クリンパー、アンビル等の刃型はAS40、AS42タイプと同じ部品を使用

■Exclusively used for JACK, designed to be fit in narrow space
■Common toolings (crimpers, anvils, etc.) to AS40,AS42 applicator

SCA

SCM専用
for SCM only

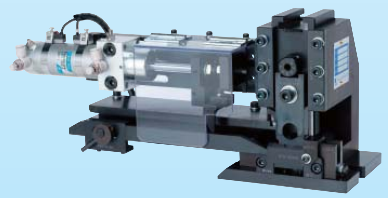
■SCAアプリケーターはSCM150専用のアプリケーター（J.A.M.製他圧着機には搭載出来ません）
■ストリップクリンパーは電線ストリップと圧着を一度に行う為、アプリケーターに電線を保持する機構付

■Exclusively used for SCM150S
It can not be used on other J.A.M. machines.
■Built-in mechanism to hold wire for stripping

Applicator for the CMP1000 and PGC1500

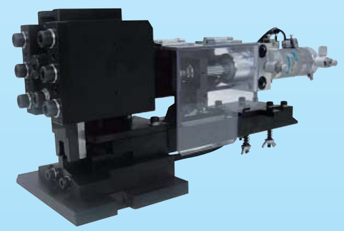
AS410

サイドタイプ
SIDE TYPE



AE310

エンドタイプ
END TYPE



■適用機種･･･CMP1000、PGC1500
■大型端子に最適のアプリケーター
■連続端子用、バラ端子用に製作が可能
■端子送りはシリンダーを使用

■Applicable machines･･･CMP1000, PGC1500
■Most suitable applicator for large size terminal
■Available for both reeled and loose piece terminals
■Air cylinder feed

仕様一覧 SPECIFICATIONS

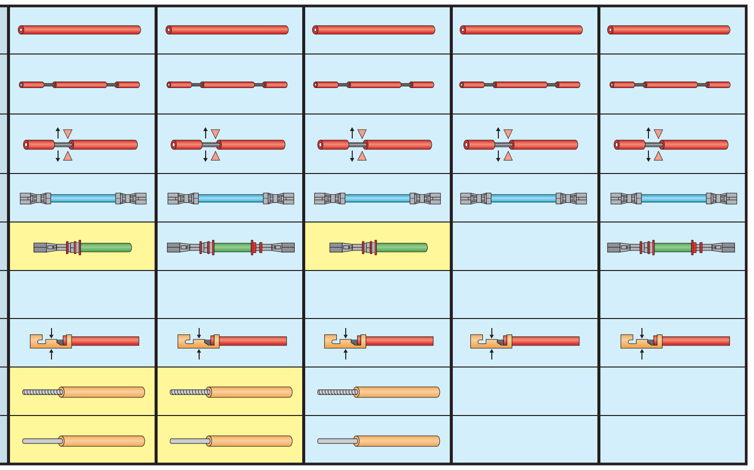
電線サイズ WIRE SIZE

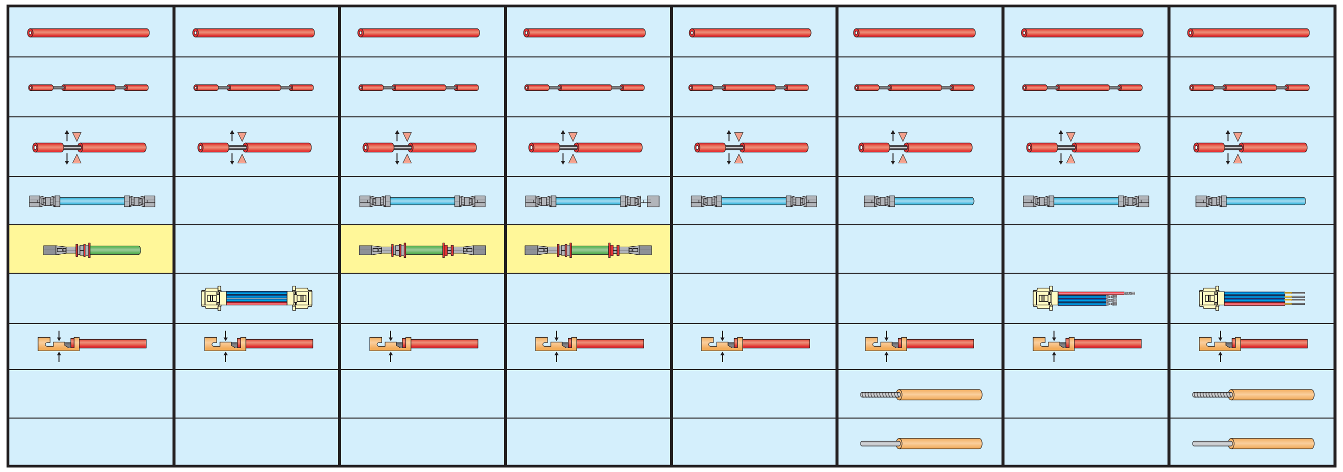
AWG	mm²
10	5~
12	3.3
14	2
16	1.25
18	0.85
20	0.5
22	0.3
24	0.2
26	0.13
28	0.08
30	0.05
32	0.03
34	0.02
35	0.016
36	0.013

シリーズ Series	機種	仕様	FX (option) / FX	ST
CPRシリーズ CPR Series	CPR-ZERO	両端圧着 Dual-end crimp	32~20	22~14
CPRシリーズ CPR Series	CPR-ZERO-WP	両端圧着・両端防水 Dual-end seal insertion crimp	30~24	22~14
CPRシリーズ CPR Series	CPR-ZERO-H	片端圧着・片端ハンダ Single-end soldering to crimp		28~14
	JN01SS III	両端圧着 Dual-end crimp	36~26	
JN03SDシリーズ JN03SD Series	JN03SD-A	両端圧着 Dual-end crimp	24~14	
	JN10SD	両端圧着 Dual-end crimp	26~14	
	JACK	両端圧着挿入 Dual-insertion	30~24	
JN07SDシリーズ JN07SD Series	JN07SDW(WP)-TWIST	両端防水圧着 Dual-End seal insertion and crimp	22~16	
JN07SDシリーズ JN07SD Series	JN07SD II	両端圧着 Dual-end crimp	32~20	24~14
JN07SDシリーズ JN07SD Series	JN07SDW	両端圧着 Dual-end crimp	34~26 / 28~22	22~14
JN07SDシリーズ JN07SD Series	JN07SDW-H	片端圧着・片端ハンダ Single-end crimp to soldering	30~26 / 28~22	22~16
JN07SDシリーズ JN07SD Series	JN07SD-IS-C	両端圧着・片端挿入 Dual-end crimp single-insertion	26~22	
JN07SDシリーズ JN07SD Series	JN07SD-IS-H	片端ハンダ・片端挿入 Single-end soldering/insertion	26~22	

機能 FUNCTION

- 電線定寸切断 Wire measuring
- ストリップ（切込深さ・ストリップ長パネル設定） Strip (Programmable blade depth, Strip length)
  - ハーフストリップ Half strip
  - ストリッププルバック Strip pull-back
- 圧着（圧着位置パネル設定） Crimp (Programammble crimp position)
- 防水シール挿入・圧着 Seal insertion and crimp
- 端子挿入 Ternnal insertion
- クリンプハイトパネル設定 Programmable crimp height
- よじり Twist
- ハンダ Soldering



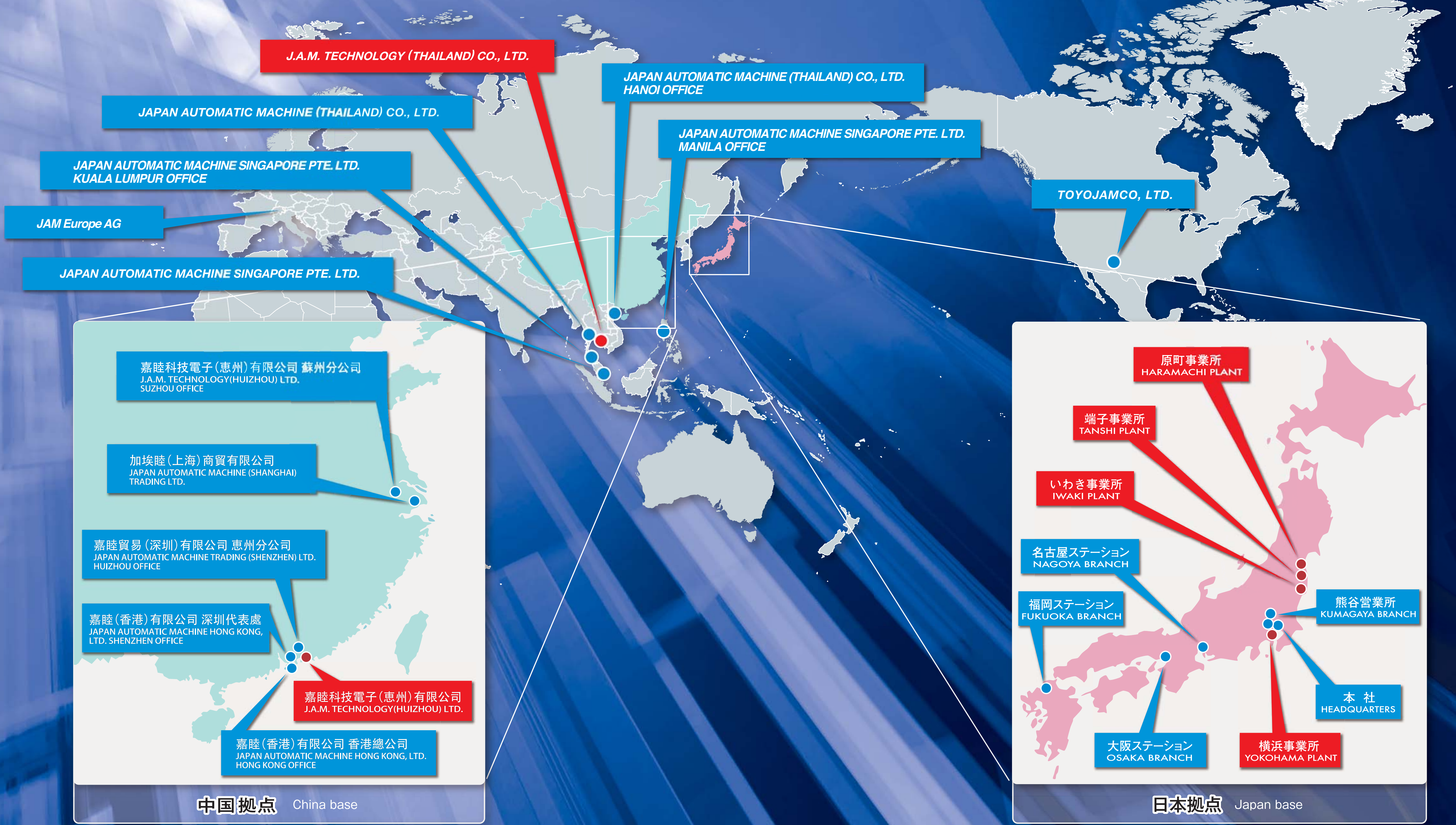


オプション Optins

オプション Options ●・・・標準装備 Standard ○・・・オプション装備 Optional units

	CPR-ZERO	CPR-ZERO-WP	CPR-ZERO-H	JN01SS III	JN03SD-A	JN10SD	JACK	JN07SDW(WP)-TWIST	JN07SD II	JN07SDW	JN07SDW-H	JN07SD-IS-C	JN07SD-IS-H
ワイヤーリールスタンド(WRS-BT01) Wire reel stand	○	○	○	○	○	○	○		○	○	○		
多色ワイヤーリールスタンド Multicolor wire reel stand							○					○	○
ベルトフィード Belt feed					○	○			○				
シューター Chute	○	○	●	○					○	○	○	○	○
ベルトコンベア Belt conveyor	○	○	○	○	○	○			○	○	○	○	○
他社アプリケーター用コンバーションキット Other brand APL conversion KIT	○	○	○	○	○	○		○	○	○	○	○	○
ノンカットキャリア対応 Non cut-off carrier type	○	○	○		○	○	●	○	○	○	○	○	○
表示灯 Signal tower	○	○	○	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○
電線継目検出 Wire-joint detector	○	○	○	○	○	●	○	○	●	○	○	○	○
端子垂らし機能付き紙巻き取装置 Terminal paper winding device	○	○	○	●	●	●	●	○	●	●	●	●	●
エンド端子ガイド板 End type terminal guide	○	○	○（1側）	○	○	○		○	○	●	●		
レーザー式ストリップミス検出装置(LMC01) Laser detector for strip error (LMC01)	●	○	●（1側）		○	○	●		●	○	○	●	●
レーザー式ストリップミス検出装置(LAMS-2)(シール挿入ミス・圧着ミス検出も可能) Laser detector for strip error (LAMS-2) (Seal insertion error and crimp error detection)		●			●	○		○	○	○	○	○	○
画像検査装置(CVM-3) Image inspection device(CVM-3)	○	○	○（1側）		○		○					○	○
PC仕様 PC spec	○				●	○		○					
オートクリンプハイト Programmable crimp height	●	●	●（1側）	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
簡易圧力管理装置(CFMシリーズ) Simple crimp force monitor	○	○	○	○	●	●	○	○	○	○	○	○	○
超簡易圧力管理装置(PFMシリーズ) Ultra-simple crimp force monitor	○	○	○	○	○	○	●		●	●	●	●	●
ハンダユニット Solder unit	○	○（1側）	○（1側）										
防水シール挿入ユニット Seal insertion unit	○	○	○（1側）		○	○（1側）		○	○				

J.A.M.



J.A.M. はグローバルに営業・生産活動を積極的に展開しております。嘉睦科技電子(惠州)有限公司において、コネクタ、全自動端子圧着機、アプリケータを生産しています。

J.A.M. aggressively expands its sales and production activities globally. J.A.M. Technology (Huizhou) Ltd. produces connectors, full automatic terminal crimping machines and applicators.

MACHINES & CONNECTORS

私たちは接続技術のプロフェッショナルです。

We are the professionals of connecting technologies.

※赤字は生産拠点／ The red mark is our manufacturing factory.