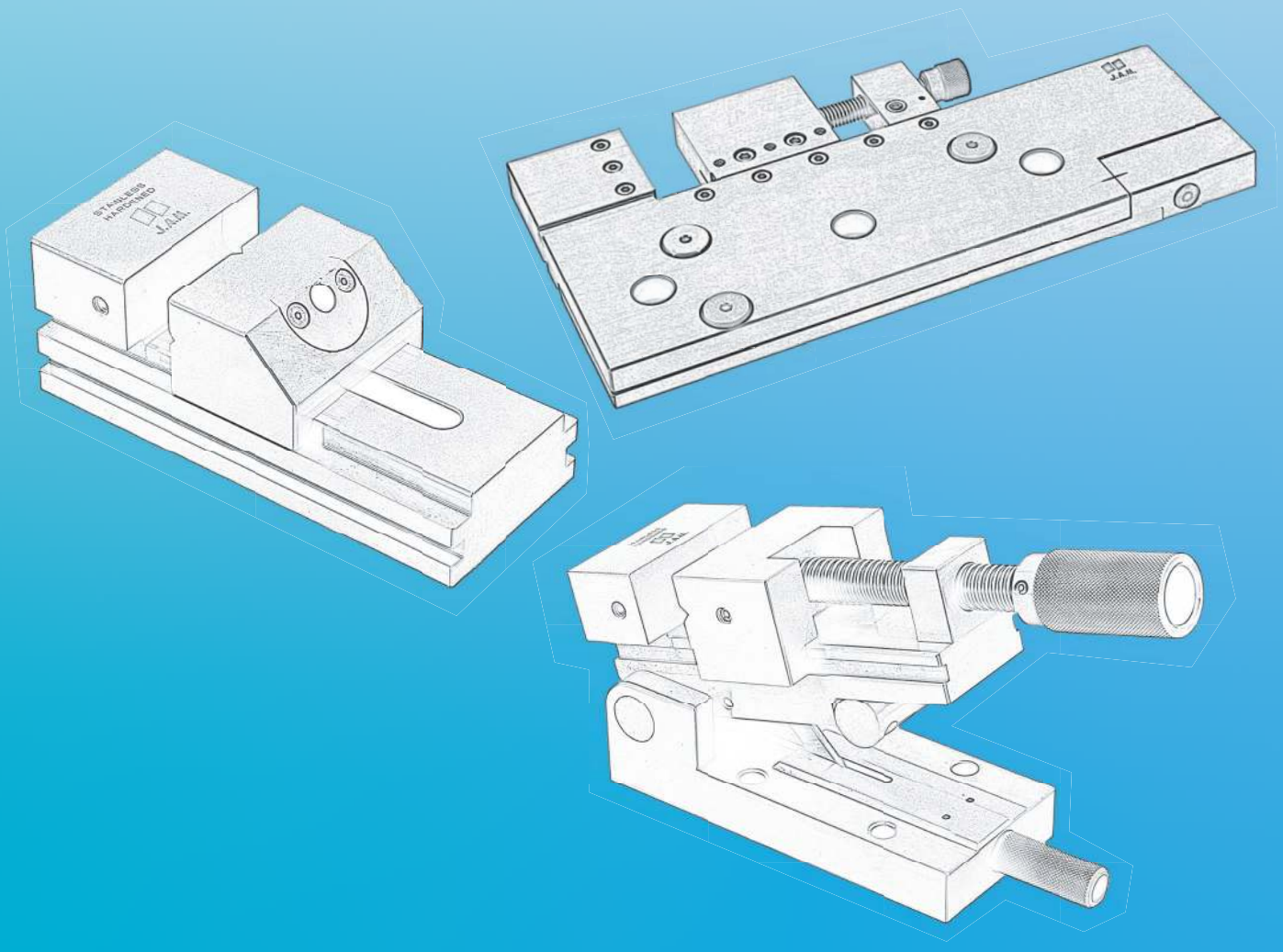
J.A.M.

PRECISION VISE

CAT.No.10A1-7400

精密バイス総合カタログ

PRECISION VISE GENERAL CATALOG





J.A.M.のものづくり

1970年、精密バイス初号機販売から半世紀以上
固有技術を継承しながら
期待する一歩先の‘価値’を目指し挑戦する
自分たちが創造する‘ものづくり’を信じて

良いものに国境はない
自分たちが‘ものづくり’でそれを証明するために
J.A.M.はこれからも‘ものづくり’一筋に打ち込み続けます

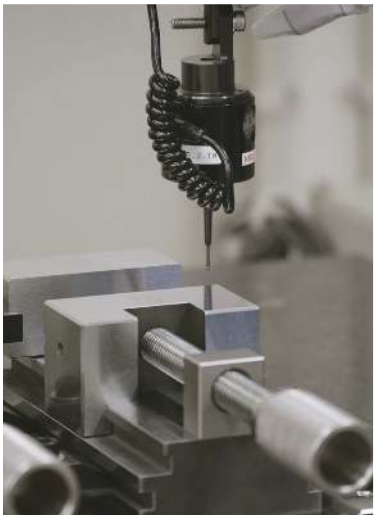
J.A.M.'s manufacturing

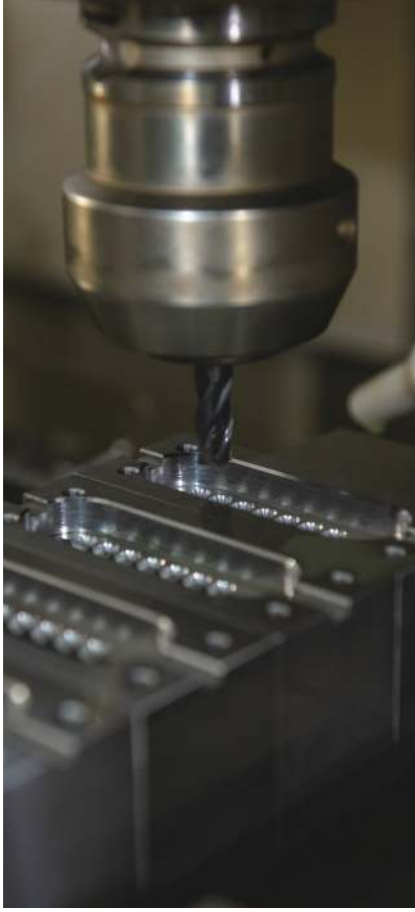
More than half a century has passed since the first precision vise was sold in 1970.
"Inheriting unique technologies"
Aiming for ‘value’ that is one step ahead of expectations
Believing in the ‘craftsmanship’ we create.

Good things have no borders.
To prove this through our own manufacturing
J.A.M. will continue to devote itself to ‘Monozukuri’ in the future.









精度と使いやすさの追及

精度だけでなく、クランプ力だけでもない
この2つの感覚の領域でのバランス
J.A.M.のバイスが唯一無二の理由はここにあります。

Pursuit of precision and ease of use

Not just precision, not just clamping force
Balance in these two areas of feeling.
This is the reason why J.A.M. vises are one and only.







素材へのこだわり

半世紀前に生産された精密バイスが今もなお現場で使い続けられている。
半永久的に使い続けていただける理由はこだわり抜いた素材にあります。

Commitment to materials

Precision vises produced half a century ago are still being used on site.
The reason why it can be used semi-permanently is due to the carefully selected materials.



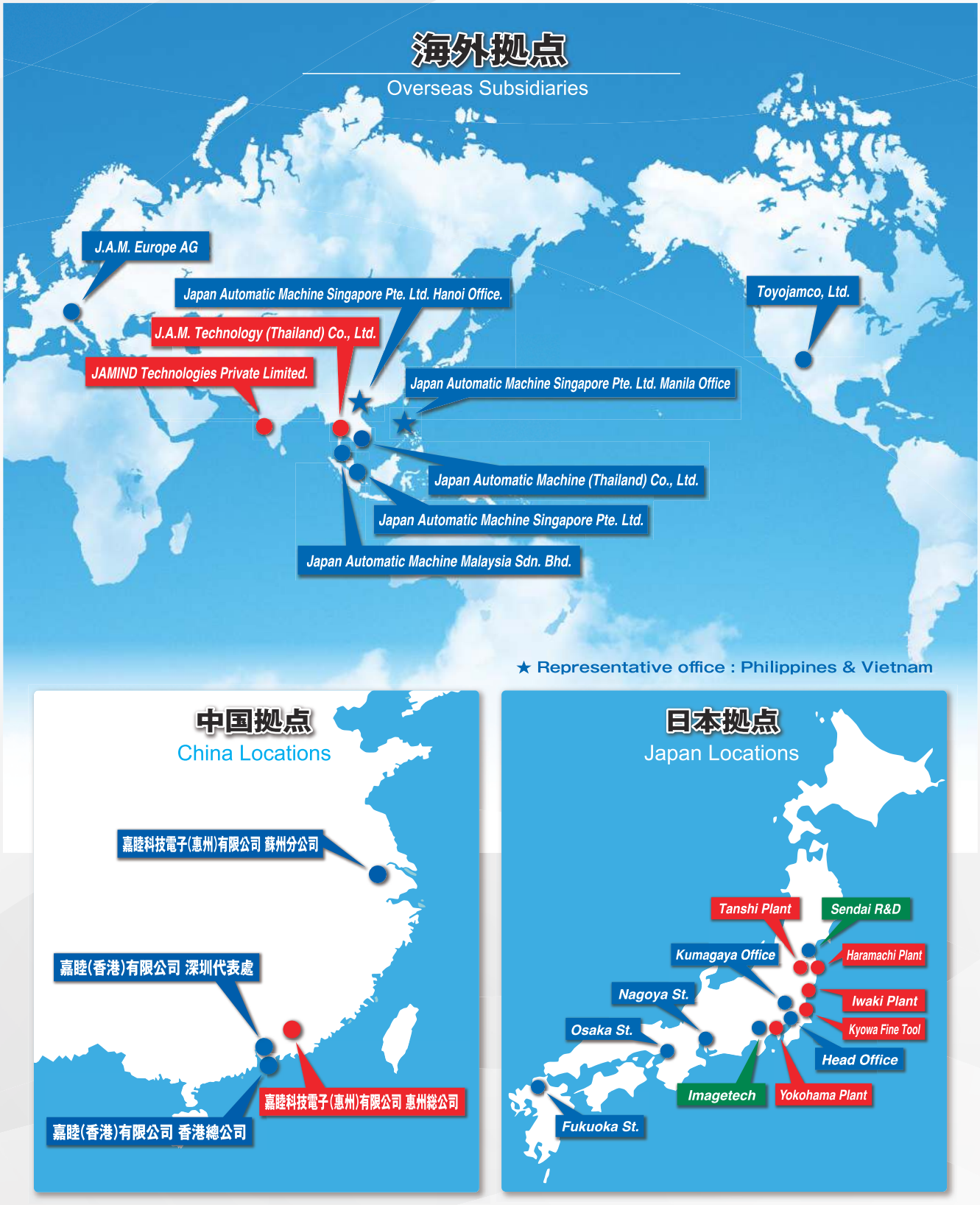
これからの未来に

大きく変化し続けている‘ものづくり’の現場
明日の現場に必要なものを作りたい
J.A.M.はひたむきに挑戦し続けます

To the future (Looking ahead)

The ‘manufacturing’ scene continues to undergo major changes.
We want to create what is needed in tomorrow's workplaces.
J.A.M. continues to relentlessly take on challenges.

グローバルネットワーク
J.A.M. Global network



J.A.M.は世界中のお客様のご支援のために積極的にグローバル進出を展開しております。

J.A.M. continues to expand its operations internationally to support customers all across the globe.
J.A.M. aggressivery

嘉睦科技電子(惠州)有限公司
ISO14001： 00120E30768R5M/4400
ISO9001：00120Q31596R3M/4400

J.A.M. TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
ISO9001：C2020-02741

※赤字は生産拠点
The red mark indicates manufacturing facility.

INDEX Precision vise General catalog

精密ステンレスバイス
Precision Stainless vise

DSシリーズ ····· P08
DS Series
DS50 / DS80 / DS120 / DS150

DNシリーズ ····· P09
DN Series
DN30-1 / DN30-2 / DN80-1 / DN80-2 / DN120 / DN150

DMシリーズ ····· P10
DM Series
DM30-1 / DM30-2 / DM80-1 / DM80-2

DN-Cシリーズ ····· P10
DN-C Series
DN50C / DN80C

EWシリーズ ····· P11
DM Series
EW80 / EW120

Micro VISE

MicroVISEシリーズ ····· P12〜14
Micro VISE Series
PMV15 / DS20-1 / DS20-2 / DS12 / DN20 / CUV20 / JES214 / DN30C / DM30C / PMV30 / PMV30L / DPS40 / DPS60

精密サインバイス 精密サインプレート
Sine Vise Sine Plate

ステンレスサインバイスシリーズ ····· P16
Stainless Sine Vise Series
DV100-1 / DV100-2 / DL50 / DVC50C / DVC100

サインバイスシリーズ ····· P17
Sine Vise Series
V50 / V100 / V150 / L50 / VC100 / CSV100

サインプレートシリーズ ····· P18
Sine Plate Series
MSP75 / MSP75H / SP150 / MSP150 / CSP150 / MCP150

精密バイス
Precision vise

HGシリーズ ····· P19
HG Series
HG50 / HG80 / HG120

NS・WSシリーズ ····· P20
NS・WS Series
NS25 / NS50 / WS80 / WS120 / NS150 / NS200

NP・WPシリーズ ····· P21
NP・WP Series
NP30 / WP80 / WP120 / NP150

MPシリーズ ····· P22
MP Series
MP30 / MP80 / MP120

NS-Dシリーズ ····· P22
NS-D Series
NS80D / NS150D

精密NC.MC用バイス
Vise for Precision NC/MC

UPシリーズ ····· P23
UP Series
UP120F / UP150F

HPシリーズ ····· P24
HP Series
HP150 / HP175

EF シリーズ ····· P25
EF Series
EF150-2JF / EF150-3JF / EF150-4JF

PF シリーズ ····· P26
PF Series
PF280 / PF440 / PF600 / PF390

MV シリーズ ····· P27
MV Series
MV803 / MV804 / MV805 / MV1203 / MV1204 / MV1205

クランプ/Tスロットナット ····· P28
Clamp/T-slot Nut

精密ロータリーチャックシリーズ ····· P29
Precision Rotary Chuck Series
BC65A-J / BC65B-J / TDC76-J / MC65A-J

アイコン説明 Icon Description

SUS
J.A.M.オリジナルステンレス鋼
J.A.M.original stainless steel
J.A.M.オリジナルのステンレス鋼を使用しています。
Uses J.A.M.original stainless steel.

SKS
SKS材
Steel Kogu Special
合金工具鋼SKS材を使用しています。
Uses alloy tool steel SKS material.

PET
PET材
PET
PET樹脂を使用しています。
Uses PET resin.

レンチ 締付式
六角レンチ締付式
Hexagonal wrench-tightening type
六角レンチを使用してバイス口金を締め付けます。
Tighten the jaw using a hex wrench.

ハンドル 締付式
ハンドル締付式
Handle-tightening type
グリップ式ハンドルにより口金を締め付けます。
Tighten the jaw with the grip handle.

ハンドル 着脱式
ハンドル着脱式
Removable handle type
ハンドルの取り外しが簡単にできます。
The handle can be easily removed.

ねじ 収納式
ネジ収納型バイス
Screw storage vise
口金開閉時にハンドルの突出がありません。
No stick out handle structure when jaw is opended.

DOWN HOLD
ダウンホールド機構
Down Hold Machanism
ワークの浮き上がりを防止します。
Prevents work from lifting.

HIGH GREADE
ハイグレードタイプ
High-grade type
独自の変形防止機構を内蔵した高精度タイプです。
Equipped with bend force canceller system.

両締めバイス
5-axis precision vise

MF15W ····· P31
MF60WC/MF160W ····· P32
MF60WA/MF100WA ····· P33
MF60WA-SL/MF100WA-SL ····· P34
MF80W ····· P35
MF80W-SP ····· P36

自動搬送用ツーリング(Exc's)
Automatic Transport Toolings

Exc's シリーズ ····· P38〜42

Exc's Series
PMV15 / DS20 / DS50 / DS80 /
MF60WA / MF100WA / MF60WA-SL / MF100WA-SL /
MF15W / MF60WC / MF80W / MF80W-SP /
DN50C / DN80C / DPS40 / DPS60 /
EC65A-Y / EC65A-V / MC75H

ワイヤー加工ツーリング
Wire Processing Toolings

ワイヤーカットバイス/パレット ····· P43〜45

Precision wire cut vise/pallet
JWS946 / 947 / 948 / 337 / 367
JWS946R / 947R / 948R / 337R / 367R
JWS936 / 937 / 327 / 347 / 906 / 956

JWSオプション ····· P46

JWS Option
JWS584 / 585 / 586　JWS553 / 563 / 573
JWS595 / 596 / JWS527

ワイヤーカットブリッジ ····· P47

Wire cut bridge
JWS761 / 762 / 763 / 764 / 765

ワイヤークランプツール ····· P49

Wire clamp tool
HR01 / HR02 / HR03 / AG01 / KR01

サポートツーリング
Support Toolings

サインバーシリーズ ····· P50

Sine bar Series
SB50 / SB100 / MSB50 / LSBM100

平行ブロックシリーズ ····· P50

Parallel blocks series
PB150 / 200 / PBC150 / PBS1 / 2 / 3

ドレッサーシリーズ ····· P51〜52

Dresser series
AD30 / UAD50 / DF30 / TDR120

アングルプレートシリーズ ····· P53

Angle plate series
AP100 / APS150 / APM75

ダイヤモンド砥石 ····· P53

Diamond grindstone
DTL-600 / 1000 / 2000 / 3000

ライトウェイトバイスシリーズ ····· P54

Lightweight VISE series
WL30-R / WL80-R / ML80-R

油圧機構 内蔵型
油圧式精密バイス
Hydraulic vise
油圧機構によりクランプ力が高いタイプです。
Equipped with hydraulic system.

調整機構
水平・平行調整機構付
Parallel/Horizontal Adjustment Function
ワークの水平、平行微調整機構を備えています。
With parallel/horizontal adjustment function.

傾斜加工
傾斜加工用ツール
Inclined processing tool
角度設定が必要な研削加工にご使用できます。
Suitable for grinding work that requires angle setting.

両締め
両締めバイス
5-axis precision vise
中央位置でワークをクランプできます。
Workpiece can be clamped at the center position.

干渉防止
工具干渉防止機構
Tool interference prevention mechanism
工具との干渉を抑えたモデルです。
This model reduces interference with tools.

自動化対応
自動搬送用ツーリング
Automatic Transport Toolings
自動化に対応しています。
Automation compatible

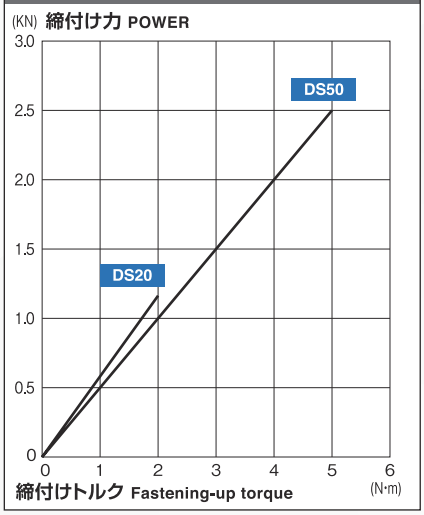
クランプ付
クランプ爪付属
Clamp included
本体にクランプ爪が付属しています。
The clamp is attached to the vise body.

底面タップ有
底面タップ付き
With bottom tap
製品の固定に底面のタップを活用頂けます。
There is a clamp hole at the bottom of the vise.

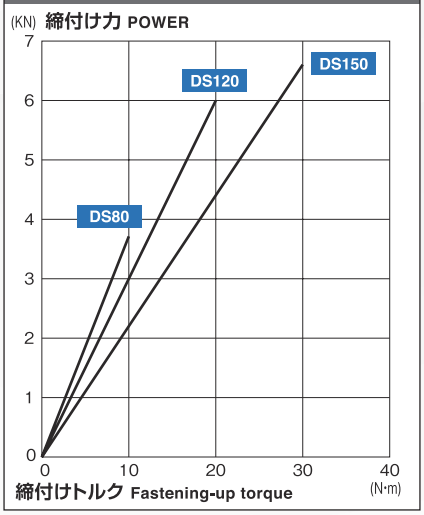
磁性有
磁性あり
Magnetic performance
磁性があります。
It is magnetic.

締め付け力
Clamping force

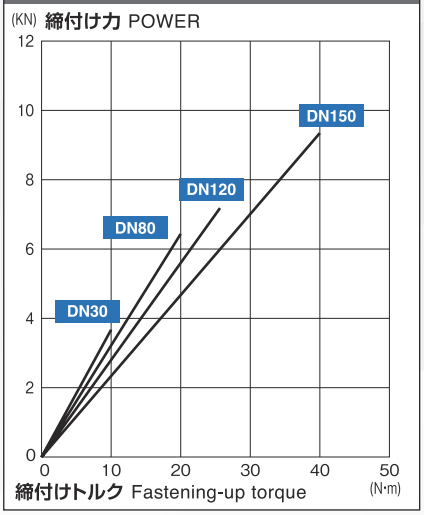
DS20/DS50



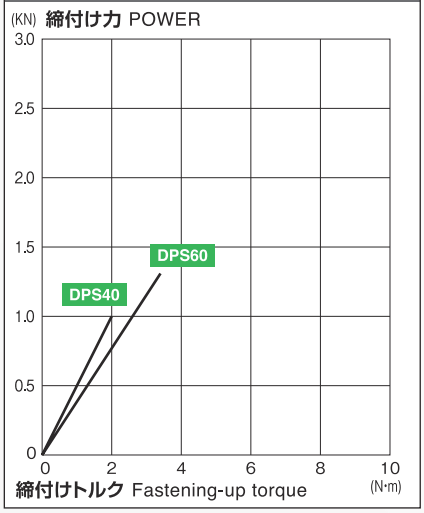
DS80/DS120/DS150



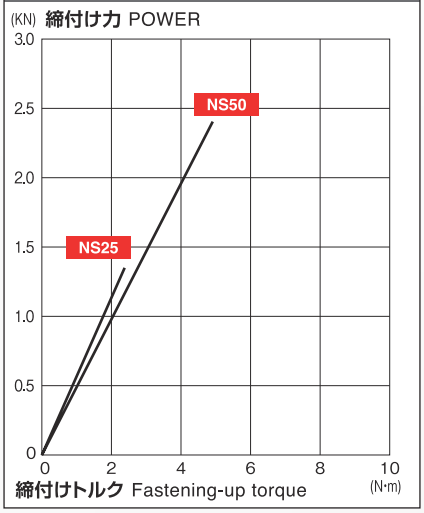
DN30/DN80/DN120/DN150



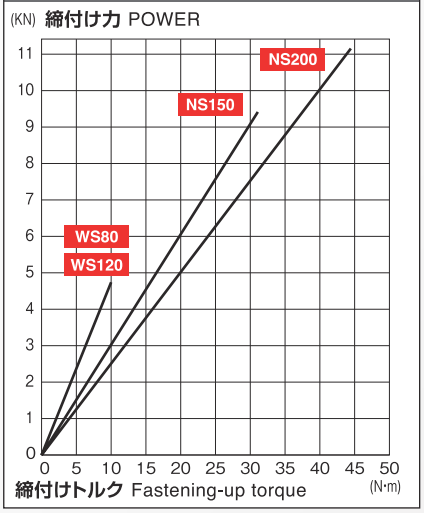
DPS40/DPS60



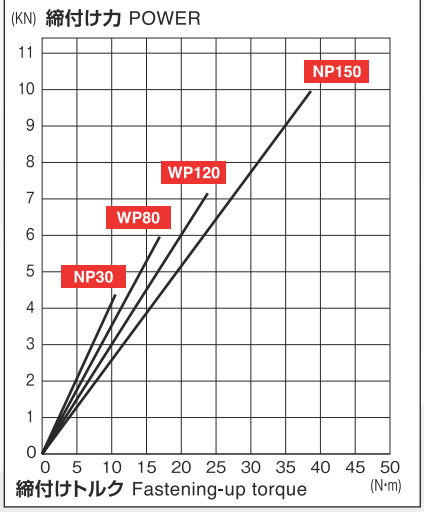
NS25/NS50



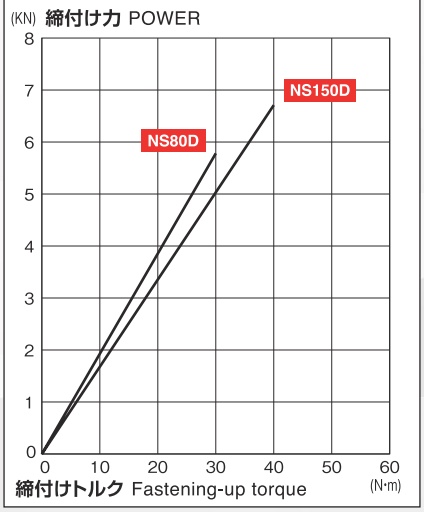
WS80/WS120/NS150/NS200



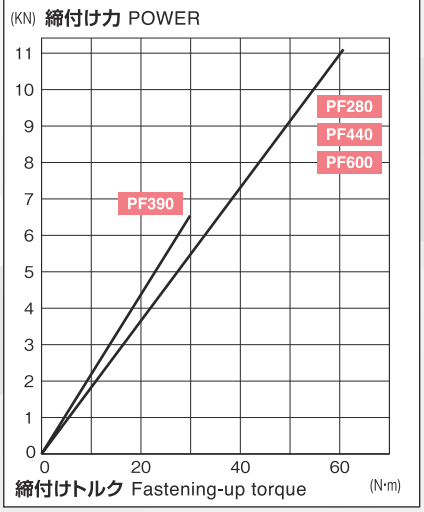
NP30/NP150/WP80/WP120



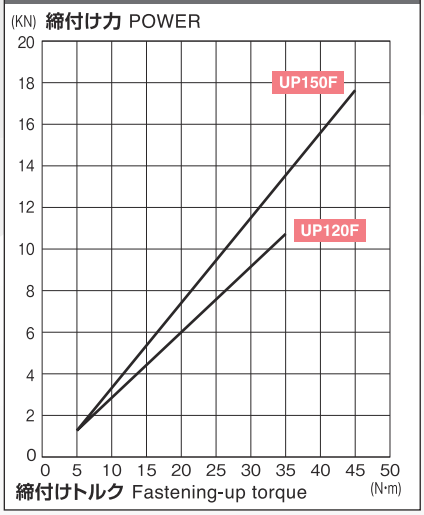
NS80D/NS150D



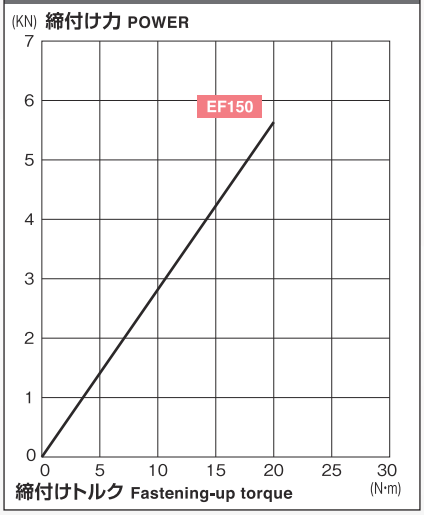
PF280/PF390/PF440/PF600



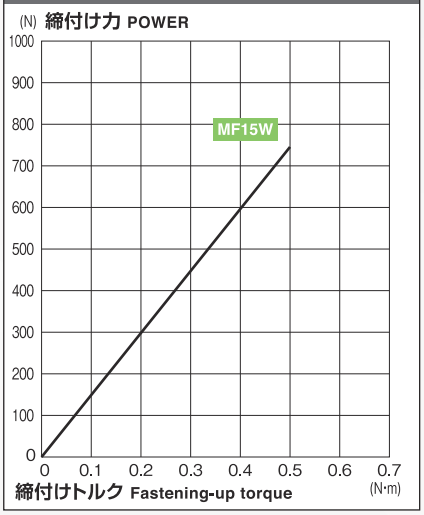
UP120F/UP150F



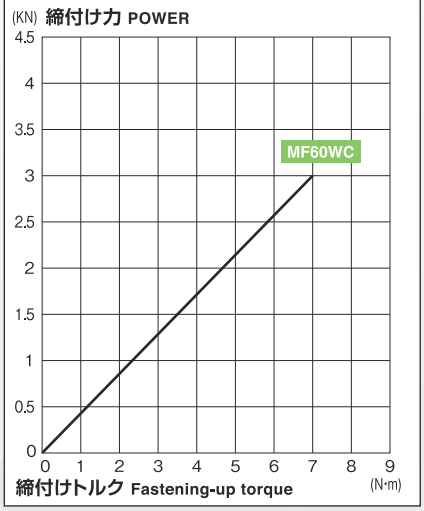
EF150(-2JF/-3JF/-4JF)



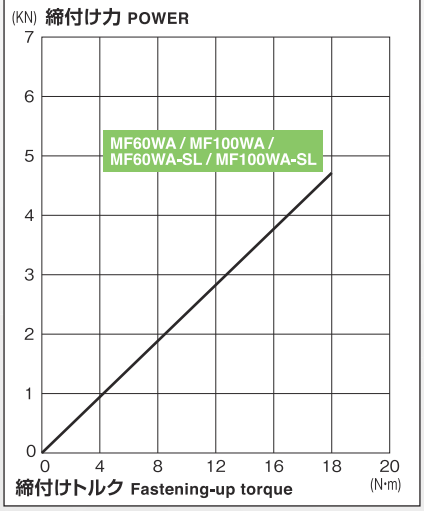
MF15W



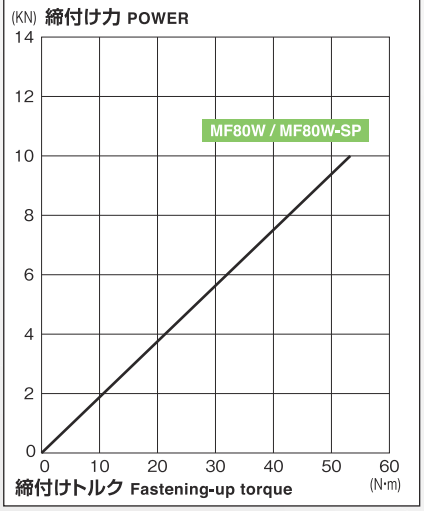
MF60WC



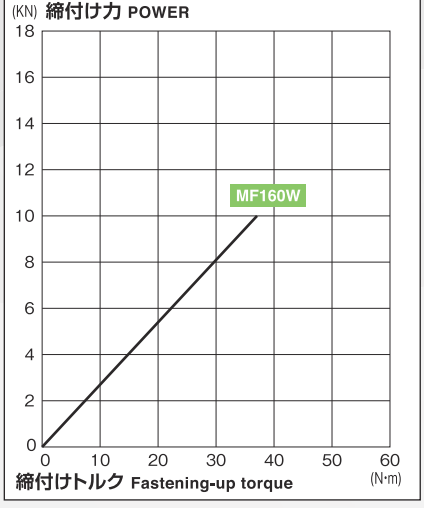
MF60WA/MF100WA/MF60WA-SL/MF100WA-SL



MF80W/MF80W-SP



MF160W



⚠注意 ATTENTION

①バイスの設置方法やハンドル締め付けの緩急によっては締め付け力特性がグラフと異なる場合があります。予めご了承ください。
②グラフに示す締め付け力の範囲でお使いください。
③締め付け管理が必要な場合はトルクレンチをご使用ください。

①Clamping force may be different from chart in case of vise setting or handling.
②Use it in range of clamping force on chart.
③Use torque wrench when it needs clamping management.

精密ステンレスバイス Precision stainless vise

材質はJ.A.M.オリジナルステンレス鋼。HRC57全面焼入れ処理で耐錆、耐摩耗性に優れた高精度加工用精密バイスです。
加工から測定まで幅広い分野でご活用いただけます。

Made from J.A.M. original stainless steel. Full hardheaded to HRC57,high resistance to corrosion and wear.
Can be used various purpose from processing to measurement.

SUS J.A.M.オリジナルステンレス鋼
J.A.M. Original Stainless Steel

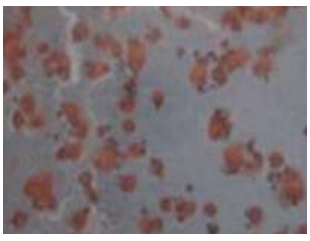
J.A.M.精密ステンレスバイスシリーズでは、バイスとしての使用条件に合わせたオリジナルの特殊ステンレス鋼を採用しています。
SUS420材より耐摩耗性、耐腐食性を大幅に向上。さらに、ワーク保持具として要求される高硬度の焼入れも可能な材質を実現しました。
磁性も有しており、マグネットチャックによるクランプも可能です。ワイヤー関連バイスを除く全製品にHRC57の焼入れが施されております。

The J.A.M. precision stainless steel vise series uses original special stainless steel that is tailored to the conditions of use as a vise.
It has significantly improved wear resistance and corrosion resistance compared to SUS420.In addition, it is made of a material that can be hardened to the high hardness required for a work holder.
They are also magnetic, so they can be clamped with a magnetic chuck. All products except for wire-related vices are hardened to HRC57.



比較試験による検証
Verification through comparative testing

塩水噴霧試験条件 | Salt spray test conditions
塩水濃度 | Salt water concentration ： 5% | 5%
温度 | Temperature ： 35℃ | 35°C
湿度 | Humidity ： 98% | 98%
時間 | Time ： 8時間 | 8 hours



SUS420



J.A.M.オリジナルステンレス鋼
J.A.M. Original Stainless Steel

塩水噴霧試験により、通常考えうる使用環境よりも過酷な条件において試験を実施しました。
SUS420材は一般的に焼入れの要求される高硬度材料において使用されるステンレス鋼です。
J.A.M.オリジナル特殊ステンレス鋼は、SUS420材以上の焼入れ性と防錆性を有しています。

Salt spray testing was conducted under conditions more severe than the usual usage environment.
SUS420 is a stainless steel generally used for high hardness materials that require hardening.
J.A.M. original special stainless steel has hardenability and rust resistance that is equal to or greater than SUS420.

DSシリーズ
DS Series
精密ステンレスバイス Precision Stainless vise

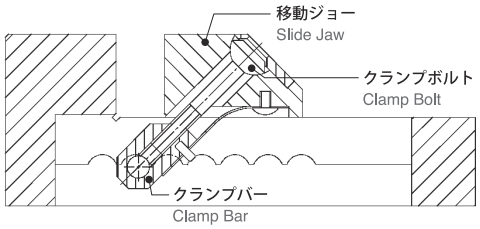
SUS　レンチ締付式　磁性有

**高精度の切削・研削・放電加工など幅広くご活用いただける
レンチ締めタイプのバイスです。**

Wrench clamping type of vise.
Can be used for various purpose for high precision processing at grinding, cutting, EDM and so on.

本体の精度 Accuracy	
材質 Material	特殊ステンレス鋼 Proprietary stainless steel
硬度 Hardened	HRC57
平行度 Parallelism	0.002/100mm以内 Within 0.002/100mm
直角度 Squareness	0.005/100mm以内 Within 0.005/100mm

レンチ締めタイプ
Hexagonal wrench-tightening type



移動ジョーを45度方向で締め付けることによって、口金の浮上がりを防止しています。

45 degree down-hold mechanism is adopted to prevent rising the work at the clamping.

自動搬送用ツーリング(Exc's)
Automatic Transport Toolings





Exc'sシステムとは、J.A.M.精密バイスにオリジナルサブプレートを取り付けしたもので、マクロパレット(GFマシニングソリューションズ社)または、センタリングプレート(EROWA社)を組み合わせる事によりご使用になれます。

The Exc's system means the one where the original sub-plate is with the J.A.M. precision vise. You can use the system in its combination of the Macro palette (GF Machining Solutions Co.) or the centerina plate (EROWA Co) together.

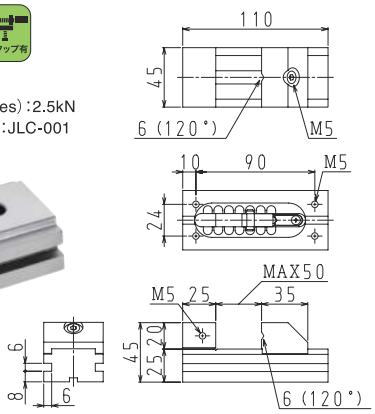
詳細はP37へ
See page 37 for details.

DS50

自動化対応　底面タップ有

質量(Mass):1.0kg
最大締付け力(Max.clamping forces):2.5kN
適合クランプ(Compatible clamp):JLC-001





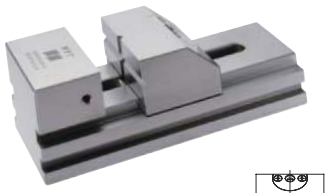
自動搬送用ツーリング
Automatic Transport Toolings

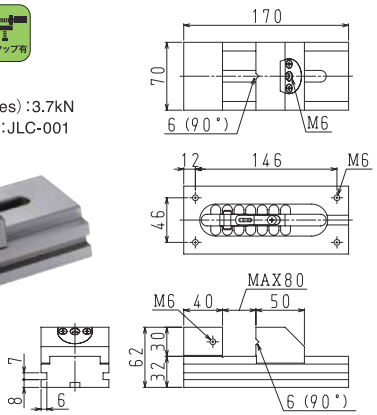
型式 Model	構成 Composition		対応 Description	質量 Mass
Exc's-DS50-E	DS50 + サブプレート Sub plate	センタリングプレート (ER-009214) Centering plate	EROWA 仕様 (チャッキング栓無し) Without chucking stopper	2.0kg
Exc's-DS50-S		マクロパレットエレメント (3R-651.7E-P) Macro pallet element	System-3R 仕様 (ドローバー無し) Without draw bar	2.2kg

DS80

自動化対応　底面タップ有

質量(Mass):3.3kg
最大締付け力(Max.clamping forces):3.7kN
適合クランプ(Compatible clamp):JLC-001



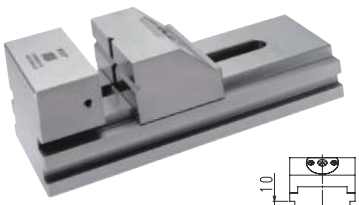


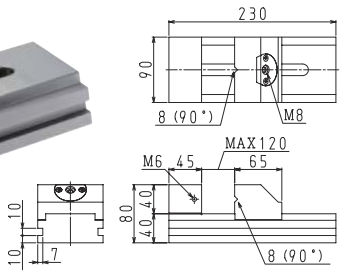
自動搬送用ツーリング
Automatic Transport Toolings

型式 Model	構成 Composition		対応 Description	質量 Mass
Exc's-DS80-E	DS80 + サブプレート Sub plate	センタリングプレート (ER-011599) Centering plate	EROWA 仕様 (チャッキング栓無し) Without chucking stopper	5.2kg
Exc's-DS80-S		マクロパレットエレメント (3R-601.7E-P) Macro pallet element	System-3R 仕様 (ドローバー無し) Without draw bar	5.3kg

DS120

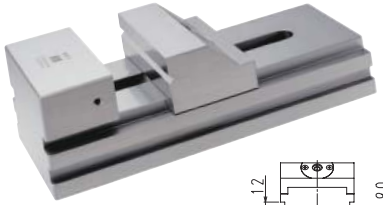
質量(Mass):7.2kg
最大締付け力(Max.clamping forces):6kN
適合クランプ(Compatible clamp):JLC-003

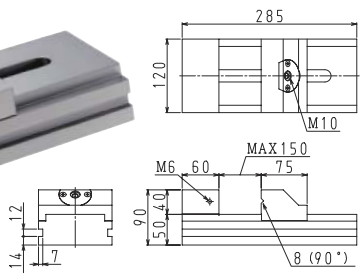




DS150

質量(Mass):14.3kg
最大締付け力(Max.clamping forces):6.5kN
適合クランプ(Compatible clamp):JLC-006/JLC-008





DNシリーズ
DN Series
精密ステンレスバイス Precision Stainless vise

SUS ハンドル締付式 ハンドル着脱式 磁性有

NC・MCによる高精度な切削・研削・タッピング加工などに幅広くご活用いただけるハンドル開閉式精密バイスです。

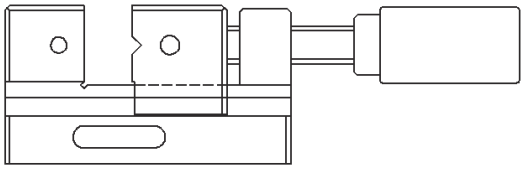
Jaw opening / closing by handle type of small vise.
Can be used for various purpose for high precision processing, grinding, cutting, tapping and so on with NC/MC.

本体の精度 Accuracy	
材質 Material	特殊ステンレス鋼 Proprietary stainless steel
硬度 Hardened	HRC57
平行度 Parallelism	0.002/100mm以内 Within 0.002/100mm
直角度 Squareness	0.005/100mm以内 Within 0.005/100mm

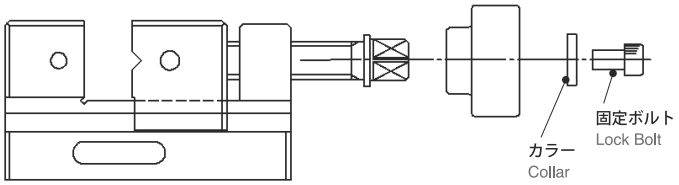
ハンドル締付式 ハンドル着脱式

バイスハンドル着脱方式の採用
Removable or Fixed Handles

ハンドル固定タイプ Fixed handle type



ハンドル着脱タイプ Removable handle type



ハンドル付きステンレスバイス全機種にハンドル着脱タイプを用意致しました。着脱式は図に示すように固定ネジ一本で着脱が可能です。狭いスペースで使用の時また加工上砥石、カッター等の有効範囲を広くしたい場合にこのタイプが便利です。

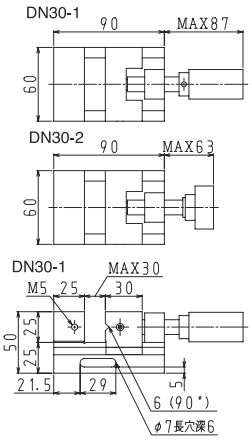
Each and every one of our stainless steel vises with a handle has been designed with a choice of removable handles. As shown in the illustration, the removable handles are affixed with a single screw. Removing the handle permits greater economy in the use of space when a grindstone or cutter must be used in narrow confines.

DN30-1 / 30-2
質量(Mass):1.7kg
最大締付け力(Max.clamping forces):3.5kN

DN30-1
ハンドル固定タイプ
Handle fixation type.

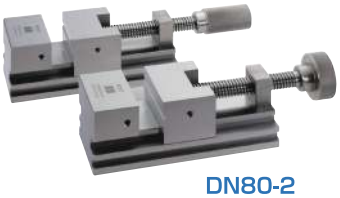


DN30-2
ハンドル着脱タイプ
Handle attachment and detachment type.

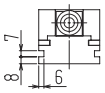


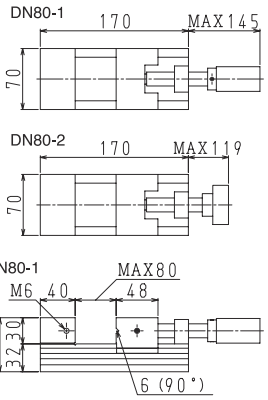
DN80-1 / 80-2
質量(Mass):4.2kg/4.3kg
最大締付け力(Max.clamping forces):6.4kN
適合クランプ(Compatible clamp):JLC-001

DN80-1
ハンドル固定タイプ
Handle fixation type.

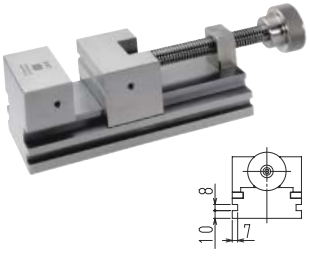


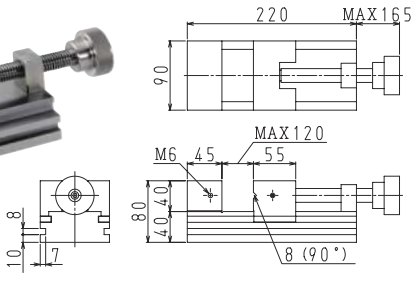
DN80-2
ハンドル着脱タイプ
Handle attachment and detachment type.



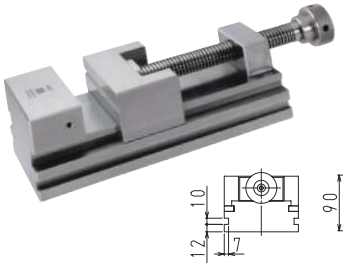


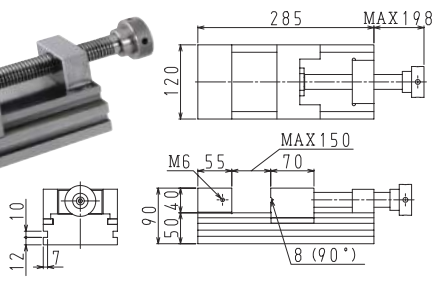
DN120
質量(Mass):7.6kg
最大締付け力(Max.clamping forces):7kN
適合クランプ(Compatible clamp):JLC-003





DN150
質量(Mass):17.0kg
最大締付け力(Max.clamping forces):9.5kN
適合クランプ(Compatible clamp):JLC-004/JLC-005



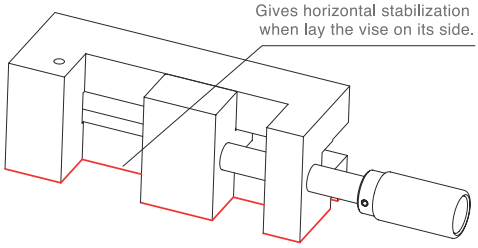


本体の精度 Accuracy	材質 Material	硬度 Hardened	平行度 Parallelism	直角度 Squareness
	特殊ステンレス鋼 Proprietary stainless steel	HRC57	0.002/100mm以内 Within 0.002/100mm	0.005/100mm以内 Within 0.005/100mm

DMシリーズ
DM Series
精密ステンレスバイス Precision Stainless vise

SUS / ハンドル締付式 / ハンドル着脱式 / 磁性有

接地面が多く安定します。
Gives horizontal stabilization when lay the vise on its side.



横倒し安定タイプ
Type with improved stability when placed horizontally.

クランプのネジ取り付け部と本体が一体構造で、横置きした時の安定度を向上させたハンドル開閉式バイスです。

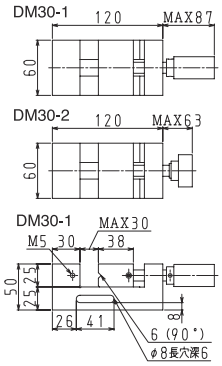
Jaw opening / closing by handle type Vise.Clamping screw part and vise body are in one unit structure and it gives horizontal stabilization when lay the vise on its side.

DM30-1 / 30-2
質量(Mass):2.2kg
最大締付け力(Max.clamping forces):3.2kN
適合クランプ(Compatible clamp):JLC-001

DM30-1
ハンドル固定タイプ
Handle fixation type.



DM30-2
ハンドル着脱タイプ
Handle attachment and detachment type.

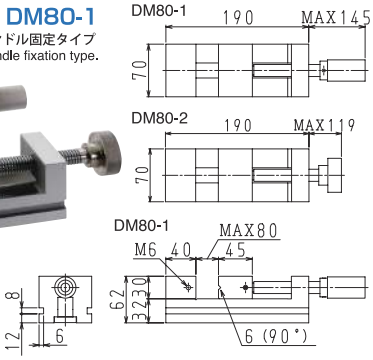


DM80-1 / 80-2
質量(Mass):4.3kg/4.4kg
最大締付け力(Max.clamping forces):4.8kN
適合クランプ(Compatible clamp):JLC-004/JLC-005

DM80-1
ハンドル固定タイプ
Handle fixation type.

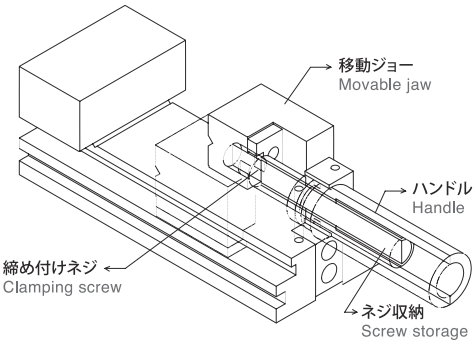


DM80-2
ハンドル着脱タイプ
Handle attachment and detachment type.



DN-Cシリーズ
DN-C Series
ネジ収納タイプ Screw storage type

SUS / ハンドル締付式 / ねじ収納式 / 自動化対応 / 底面タップ有 / 磁性有



ねじ収納式

ネジ収納方式
Screw storage System

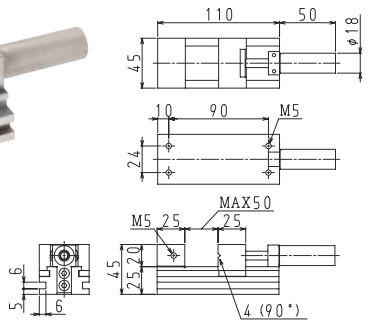
口金を開いたときにハンドルが突出しない構造の精密バイスです。

No stick out handle structure when jaw is opened.

DN50C



質量(Mass):1.3kg



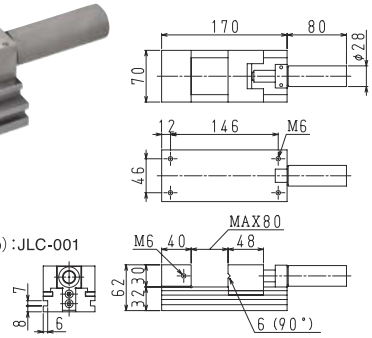
自動搬送用ツーリング
Automatic Transport Toolings

型式 Model	構成 Composition		対応 Description	質量 Mass
Exc's-DN50C-E	DN50C + サブプレート Sub plate	センタリングプレート (ER-009214) Centering plate	EROWA 仕様 (チャッキング栓無し) Without chucking stopper	2.0kg
Exc's-DN50C-S		マクロパレットエレメント (3R-651.7E-P) Macro pallet element	System-3R 仕様 (ドローバー無し) Without draw bar	2.2kg

DN80C



質量(Mass):4.2kg
適合クランプ(Compatible clamp):JLC-001



自動搬送用ツーリング
Automatic Transport Toolings

型式 Model	構成 Composition		対応 Description	質量 Mass
Exc's-DN80C-E	DN80C + サブプレート Sub plate	センタリングプレート (ER-011599) Centering plate	EROWA 仕様 (チャッキング栓無し) Without chucking stopper	6.1kg
Exc's-DN80C-S		マクロパレットエレメント (3R-601.7E-P) Macro pallet element	System-3R 仕様 (ドローバー無し) Without draw bar	6.2kg

EWシリーズ
EW Series
ダウンホールドタイプ Down-Hold type

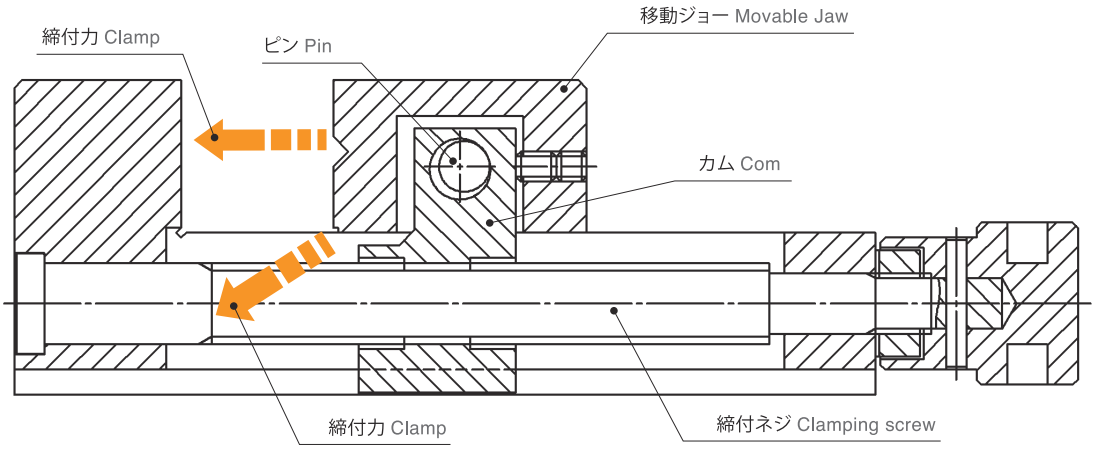
SUS ハンドル締付式 ねじ収納式 DOWN HOLD 磁性有

口金を開いたときにハンドルが突出しない構造の精密バイスです。
バイス移動ジョーにダウンホールド機構を内蔵しています。

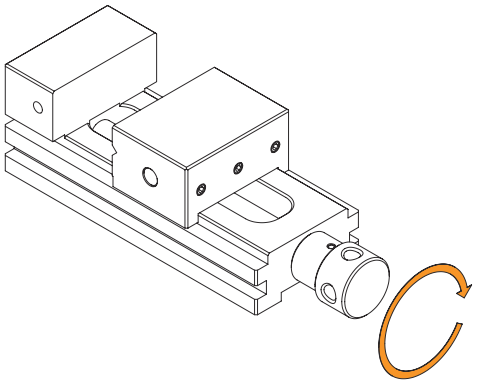
No stick out handle structure when jaw is opened.
The Down-Hold mechanism is installed in.

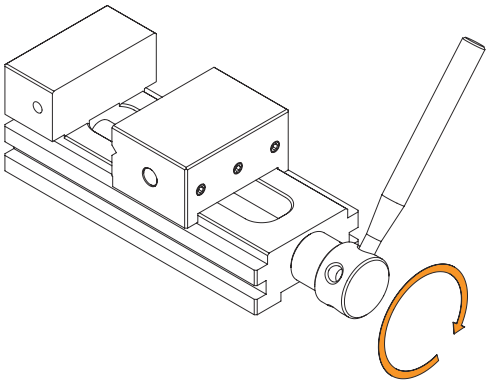
本体の精度 Accuracy	
材質 Material	特殊ステンレス鋼 Proprietary stainless steel
硬度 Hardened	HRC57
平行度 Parallelism	0.002/100mm以内 Within 0.002/100mm
直角度 Squareness	0.005/100mm以内 Within 0.005/100mm

DOWN HOLD ダウンホールド機構
Down-hold mechanism



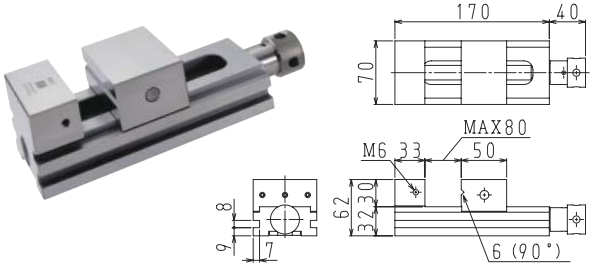
移動ジョーにダウンホールド機構を内蔵することによって、口金の浮上がりを防止しています。
Down-hold mechanism is installed in to prevent rising the work at the clamping.



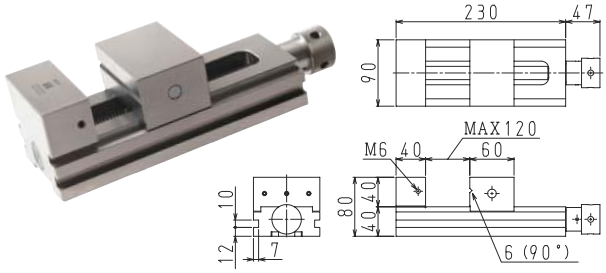


バイスをテーブルへ固定した後にワークをつける場合、ハンドル締め付けの他に付属のバーを使用してクランプする事も可能です。
When attaching a workpiece after fixing the vise to the table, in addition to tightening with the handle, it is also possible to clamp the workpiece using the included bar.

EW80
質量(Mass):3.5kg
最大締付け力(Max.clamping forces):4kN
適合クランプ(Compatible clamp):JLC-002



EW120
質量(Mass):7.5kg
最大締付け力(Max.clamping forces):4.5kN
適合クランプ(Compatible clamp):JLC-004/JLC-005



Micro VISE

マイクロバイスはJ.A.M.精密バイスの技術を凝縮した
微小・微細ワーク用のコンパクトバイスです。

Micro vise is compact vise for fine / minute works which is condensed J.A.M. precision vise technology.



本体の精度 Accuracy	材質 Material	硬度 Hardened	平行度 Parallelism	直角度 Squareness
	特殊ステンレス鋼 Proprietary stainless steel	HRC57	0.002/100mm以内 Within 0.002/100mm	0.002/100mm以内 Within 0.002/100mm

自動搬送用ツーリング(Exc's)
Automatic Transport Toolings

Exc'sシステムとは、J.A.M.精密バイスにオリジナルサブプレートを取り付けしたもので、マクロパレット(GFマシニングソリューションズ社)または、センタリングプレート(EROWA社)を組み合わせる事によりご使用になれます。

The Exc's system means the one where the original sub-plate is with the J.A.M. precision vise. You can use the system in its combination of the Macro palette (GF Machining Solutions Co.) or the centerina plate (EROWA Co) together.





詳細はP37へ See page 37 for details.

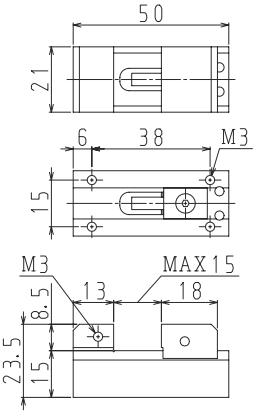
PMV15

SUS / レンチ締付式 / 自動化対応 / 底面タップ有 / 磁性有

バイスの中で最もコンパクトなバイスで微小・微細ワークのクランプに適しています。

The most compact vise among vise series. Suitable for clamping of fine / minute works.





質量(Mass):0.15kg

自動搬送用ツーリング
Automatic Transport Toolings

型式 Model	構成 Composition		対応 Description	質量 Mass
Exc's-PMV15-E	PMV15 + サブプレート Sub plate	センタリングプレート (ER-009214) Centering plate	EROWA 仕様 (チャッキング栓無し) Without chucking stopper	0.5kg
Exc's-PMV15-S		マクロパレットエレメント (3R-651.7E-P) Macro pallet element	System-3R 仕様 (ドローバー無し) Without draw bar	0.6kg

DS20-1/20-2

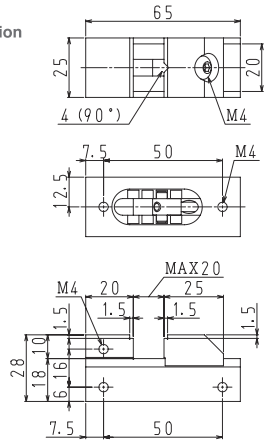
SUS / レンチ締付式 / 自動化対応 / 底面タップ有 / 磁性有

微小・微細ワークに適したレンチ締めタイプのコンパクトサイズの精密バイスです。DS20-2型は口金段付き仕様です。

Wrench clamping type, compact size precision vise, well suited to nicety/ minute work. DS20-2 is provided a stage on the jaw.



※段付き仕様はDS20-2のみ
※Stepped specifications are available only for DS20-2



質量(Mass):0.25kg

自動搬送用ツーリング
Automatic Transport Toolings

型式 Model	構成 Composition		対応 Description	質量 Mass
Exc's-DS20-E	DS20 + サブプレート Sub plate	センタリングプレート (ER-009214) Centering plate	EROWA 仕様 (チャッキング栓無し) Without chucking stopper	1.0kg
Exc's-DS20-S		マクロパレットエレメント (3R-651.7E-P) Macro pallet element	System-3R 仕様 (ドローバー無し) Without draw bar	1.2kg

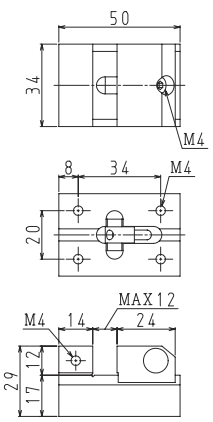
DS12

SUS / レンチ締付式 / 底面タップ有 / 磁性有

微小・微細ワークに適したレンチ締めタイプのコンパクトな精密バイスです。

Wrench clamping type, compact size precision vise.suitable for clamping of small / fine works.





質量(Mass):0.3kg

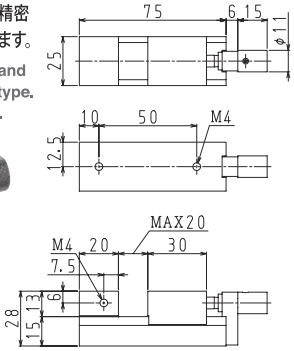
DN20

SUS / ハンドル締付式 / ねじ収納式 / 底面タップ有 / 磁性有

ハンドル開閉式バイスの中で最もコンパクトな精密バイスで、微小・微細ワークのクランプに適しています。

Jaw opening-closing by handle type vise and the smallest size of precision vise in this type. Suitable for clamping of small/ fine works.





質量(Mass):0.27kg

本体の精度 Accuracy	型式 Model	材質 Material	硬度 Hardened	平行度 Parallelism	直角度 Squareness	角度 Angle
	CUV20	特殊ステンレス鋼 Proprietary stainless steel	HRC57	0.004/40mm以内 Within 0.004/40mm	0.004/40mm以内 Within 0.004/40mm	0.004/40mm以内 Within 0.004/40mm
	JES214			0.002/100mm以内 Within 0.002/100mm	0.005/100mm以内 Within 0.005/100mm	–
	DN30C・DM30C PMV30・PMV30L			0.002/100mm以内 Within 0.002/100mm	0.003/100mm以内 Within 0.003/100mm	

受注生産品 Made to order

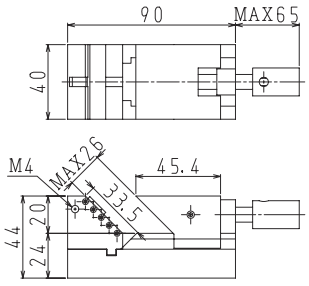
CUV20 C面加工バイス C-face vise

SUS / ハンドル締付式 / 傾斜加工 / 磁性有

口金の角度が 45°構造で、微細・微小ワークの 45°成形加工に適したバイスです。
加工物の高さ位置調整用ストッパーを標準装備しています。

Jaw angle is 45 degree structure. Suitable for minute / fine works which need 45 degrees of forming processing.
Works of height positioning adjustment is equipped in standardly.





質量(Mass):0.7kg

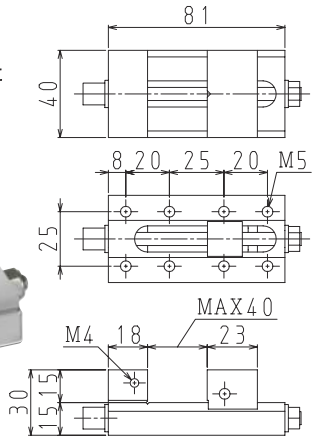
JES214

SUS / ハンドル締付式 / ねじ収納式 / DOWN HOLD / 底面タップ有 / 磁性有

ダウンホールド機構を内蔵した
コンパクトサイズバイスで、
微小・微細ワークや電極のクランプに
適しています。

Compact size vise, down-hold mechanism is equipped in.
Suitable for clamping of electrode, minute / fine works.





質量(Mass):0.5kg

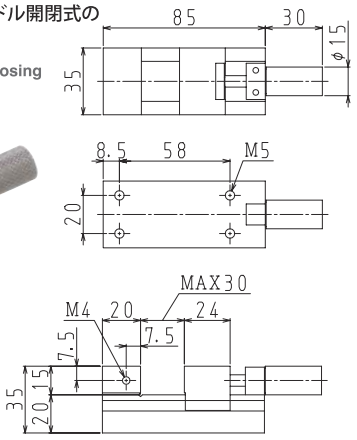
DN30C

SUS / ハンドル締付式 / ねじ収納式 / 底面タップ有 / 磁性有

微小・微細ワークに適したハンドル開閉式の
コンパクト精密バイスです。

Compact size and Jaw opening-closing by handle type of precision vise.
Suitable for small / fine works.





質量(Mass):0.63kg

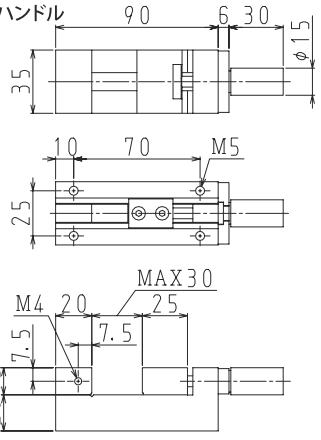
DM30C

SUS / ハンドル締付式 / ねじ収納式 / 底面タップ有 / 磁性有

横置きした時の安定度を向上させたハンドル
開閉式のコンパクト精密バイスです。

Improved stability when put on lateral position of jaw opening-closing by handle type of precision vise.





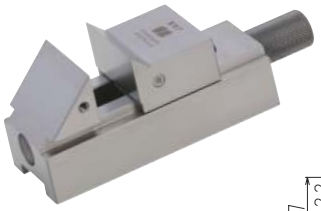
質量(Mass):0.65kg

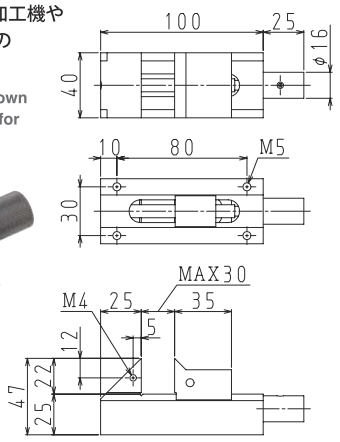
PMV30

SUS / ハンドル締付式 / ねじ収納式 / DOWN HOLD / 干渉防止 / 底面タップ有 / 磁性有

ダウンホールド機構を内蔵し、5軸加工機や
複合加工機搭載に適したデザインの
コンパクト精密バイスです。

Compact size precision vise, built down hold mechanism in. Suitable mount for five axis and compound processing machine.





質量(Mass):0.9kg

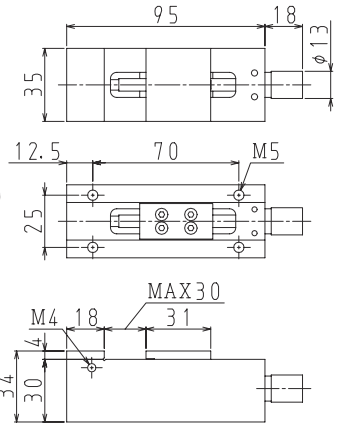
PMV30L

SUS / ハンドル締付式 / ねじ収納式 / DOWN HOLD / 底面タップ有 / 磁性有

バイスの中で最も口金が低く、
薄いワークのクランプに最適です。

Has the lowest height of jaw in J.A.M. vise.
suitable for clamping of thin works.





質量(Mass):0.7kg

本体の精度 Accuracy	材質 Material	硬度 Hardened	平行度 Parallelism	直角度 Squareness
	特殊ステンレス鋼 Proprietary stainless steel	HRC57	0.002/100mm以内 Within 0.002/100mm	0.003/100mm以内 Within 0.003/100mm

DPS40/60

SUS　レンチ締付式　底面タップ有　自動化対応　磁性有

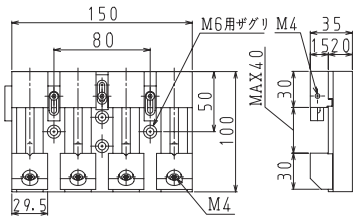
コンパクトサイズの多連バイスで、高精度MC・放電加工に適しています。
独立した4連移動ジョーとワークストッパーで複数の加工物がクランプできます。

Compact size of multiple jaw vise, suitable for high precision MC and EDM.
4 units of jaws are independent and can clump plural works.

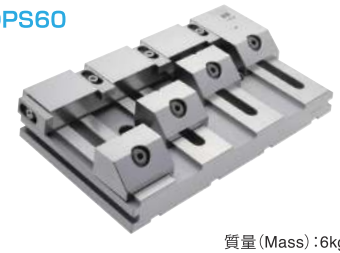
DPS40



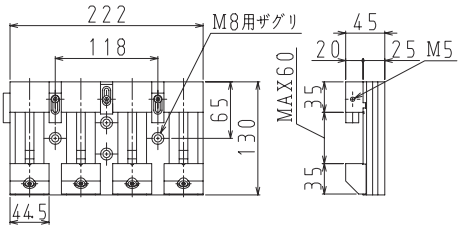
質量(Mass):2.5kg
最大締付け力(Max.clamping forces):1.0kN

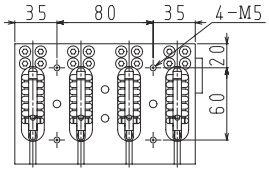


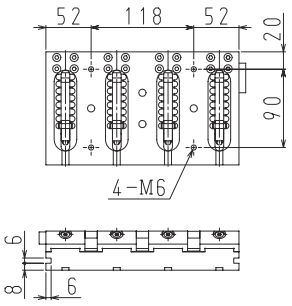
DPS60



質量(Mass):6kg
最大締付け力(Max.clamping forces):1.3kN
適合クランプ(Compatible clamp):JLC-001







自動搬送用ツーリング
Automatic Transport Toolings

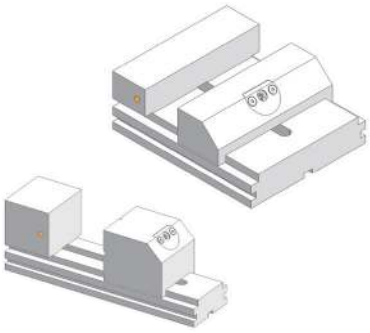
型式 Model	構成 Composition		対応 Description	質量 Mass
Exc's-DPS40-E	DPS40 + サブプレート Sub plate	センタリングプレート (ER-011599) Centering plate	EROWA 仕様 (チャッキング栓無し) Without chucking stopper	4.5kg
Exc's-DPS40-S		マクロパレットエレメント (3R-601.7E-P) Macro pallet element	System-3R 仕様 (ドローバー無し) Without draw bar	4.6kg

自動搬送用ツーリング
Automatic Transport Toolings

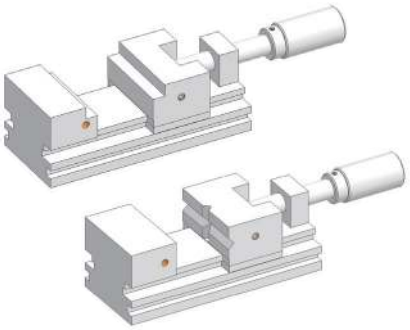
型式 Model	構成 Composition		対応 Description	質量 Mass
Exc's-DPS60-E	DPS60 + サブプレート Sub plate	センタリングプレート (ER-011599) Centering plate	EROWA 仕様 (チャッキング栓無し) Without chucking stopper	10.2kg
Exc's-DPS60-S		マクロパレットエレメント (3R-601.7E-P) Macro pallet element	System-3R 仕様 (ドローバー無し) Without draw bar	10.3kg

カスタマイズ対応 Customize

カタログ製品の寸法変更
Changes to catalogue product dimensions



カタログ製品への追加工
Additional processing for catalog products



バイスの口金数変更
Changing the number of jaws on the vise



J.A.M.精密バイスは、カスタマイズ対応やオーダーメイド品にも力を入れています。
国内生産・高精度・高品質にこだわり、長年培ったノウハウと提案力を活かした最適な仕様でのご提案が可能です。

J.A.M. precision vices also focus on customization and made-to-order products.
We are committed to domestic production, high precision, and high quality, and can propose optimal specifications by utilizing the know-how and proposal capabilities we have cultivated over many years.

精密サインバイス/プレート Precision Sine vise/plate

サインバー方式の精密バイス/精密プレートです。角度設定が必要な研削加工に適しています。

Sine bar style of precision vise/plate. Suitable for grinding processing which need angle set-up.

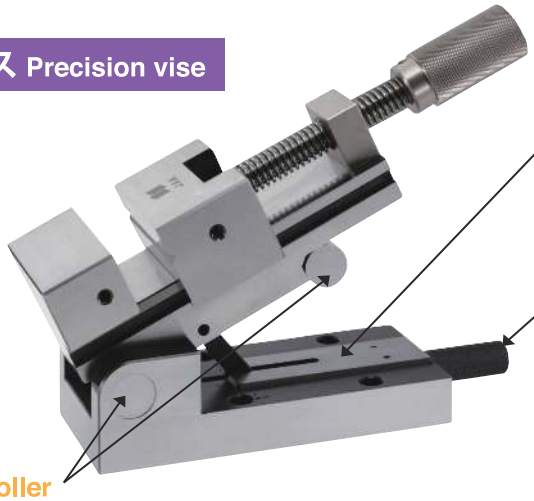
サインバー方式
傾斜加工

Sine bar style

サイン(sinθ)を利用して任意の角度設定が可能です。
ブロックゲージをローラーとステージ間に挟み込みクランプハンドルでロックするだけで高精度な傾斜加工を実現できます。
また、ブロックゲージ寸法を基に角度設定を行う為、目盛りでの角度割り出しと比較して、どなたでも高精度な傾斜加工が可能です。

Any angle can be set using the sine (sinθ).
High-precision tilt machining can be achieved by simply clamping the block gauge between the roller and stage and locking it with the clamp handle.
In addition, since the angle is set based on the block gauge dimensions, even inexperienced people can perform highly accurate tilt machining, compared to indexing angles using a scale.

精密バイス Precision vise



ステージ Stage

ブロックゲージを搭載するステージです。
基準面から1mm下がった段差を用意しています。
角度の小さい加工の際に十分な大きさのブロックゲージ

This stage is equipped with a Block-Gauge.
It has a step that is 1 mm lower than the reference surface.
A Block-Gauge of sufficient size can be used when machining small

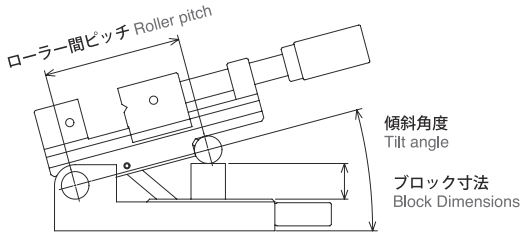
クランプハンドル Clamp handl

ブロックゲージをクランプすることで落下しにくい構造となっております。
The Block-Gauge is clamped to prevent it from falling off.

ローラー Roller

熟練の加工技術による超高精度仕上げを行い、角度誤差15秒以内を実現しています。
※複角度製品は角度誤差20秒以内
Our highly skilled machining techniques provide ultra-high precision finishing, achieving an angle error of 15 seconds or less.
*Multi-angle products have an angle error of 20 seconds or less.

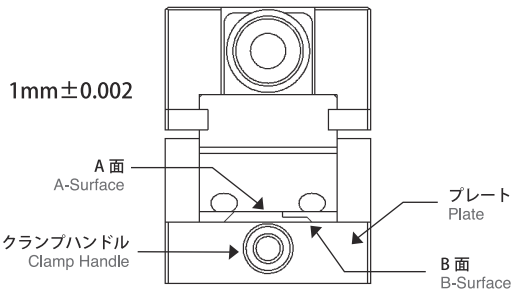
角度とブロックゲージ寸法の選び方
SELECTION OF ANGLE AND BLOCK-GAUGE SIZE



直角三角形の三角関数、サインを用いて任意の角度の設定が可能です。
ご購入の際、角度毎に必要なブロックゲージの寸法を記載した冊子を同梱しています。
数表中の数字は必要な精度で切り捨ててご活用下さい。

Any angle can be set using the sine of the trigonometric functions of a right triangle
When you purchase this product, we will include a booklet that lists the dimensions of the Block-Gauge required for each angle. Please round down the numbers in the table to the required precision.

角度が小さくブロックゲージが1mm以下の場合
IN CASE OF THE BLOCK-GAUGE SIZE BELOW 1mm WITH SMALL ANGLE

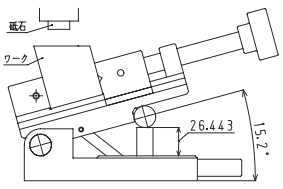


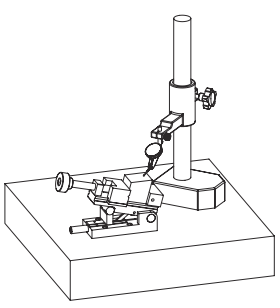
プレートは上図のようにA面よりB面に1mm段差をつけてありますので、角度が小さく、ブロックゲージが1mm以下の場合、この段差を利用してクランプします。
Provided with uneven surface difference 1mm between A-Surface and B-Surface, clamp the Block-Gauge by aid of the above uneven surface difference.

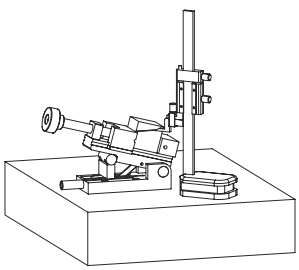
ご使用方法 How to use

サインバイス/プレートは研削加工の他、
検査測定作業やケガキ作業にもご使用頂けます。

In addition to grinding, the sign vice / plate can also be used for inspection, measurement, and marking work.







本体の精度 Accuracy	材質 Material	硬度 Hardened	平行度 Parallelism	直角度 Squareness	角度誤差 Angle tol.
	特殊ステンレス鋼 Proprietary stainless steel	HRC57	0.002/100mm以内 Within 0.002/100mm	0.005/100mm以内 Within 0.005/100mm	15秒以内 Within 15sec

ステンレスサインバイスシリーズ
Stainless sine vise Series
精密ステンレスバイス Precision Stainless vise

SUS / ハンドル締付式 / 傾斜加工 / 磁性有

サインバー方式の精密ステンレスバイスです。
角度設定が必要な研削加工に適しています。

Sine bar style of precision vise.
Well Suited to grinding processing which require angle set-up.

受注生産品 Made to order

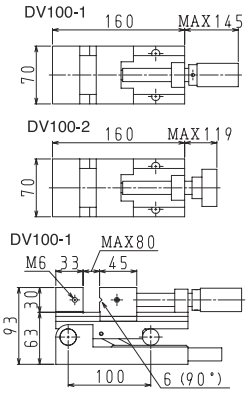
DV100-1 / 100-2

ハンドル着脱式

DV100-1
ハンドル固定タイプ
Handle fixation type.



DV100-2
ハンドル着脱タイプ
Handle attachment and detachment type.

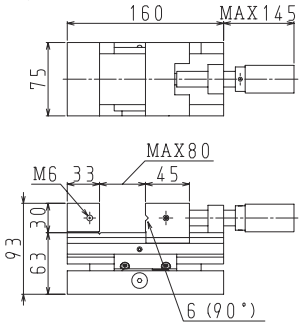


質量(Mass):5.2kg / 5.3kg

DL50

横方向に角度がでる構造になっています。
Designed getting accuracy at horizontal position.





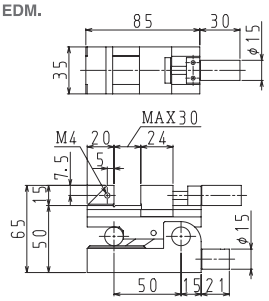
質量(Mass):5.8kg
ローラー間ピッチ(Roller pitch):50mm

DVC50C

ねじ収納式 / 干渉防止

サインバー方式のバイスの中で最もコンパクトな精密バイスで、
微小・微細ワークの研削加工、放電加工に適しています。
The smallest size precision vise among J.A.M. sine bar series.
Suitable for small/fine works of grinding and EDM.





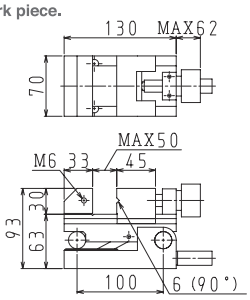
質量(Mass):1kg

DVC100

干渉防止

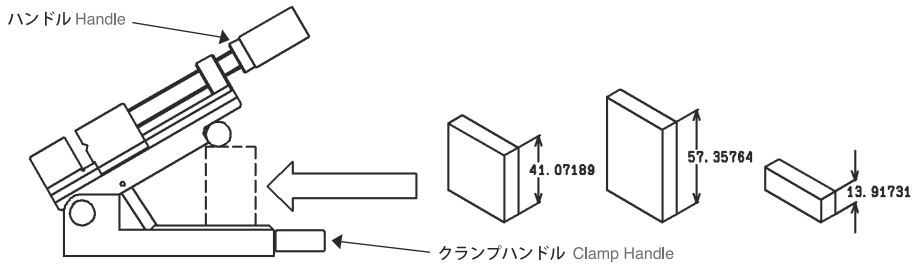
削加工時に砥石との干渉を防止するため、クランプハンドルの
位置が加工物の下にくる構造になっています。
To avoid contact with a whetstone when grinding is proceed, designed the vise clamp handle is to be placed under work piece.





質量(Mass):4.4kg

ブロックゲージロック機構 Block-Gauge lock mechanism



J.A.M.サインバイス/プレートはすべて、ブロックゲージロック機構を有しています。クランプハンドルを回すことで、段取り時のブロックゲージ落下を防止する構造になっています。
All J.A.M. sign vises/plates are equipped with a Block-Gauge locking mechanism. By turning the clamp handle, the structure prevents the Block-Gauge from falling during setup.

本体の精度 Accuracy	型式 Model	材質・硬度 Material / Hardened	平行度 Parallelism	直角度 Squareness	角度誤差 Angle tol.
	V・VC・L	SKS材・HRC60 SKS. HRC60	100mmにつき 0.002mm以内 Within 0.002/100mm	100mmにつき 0.005mm以内 Within 0.005/100mm	15秒以内 Within 15sec
	CSV				20秒以内 Within 20sec

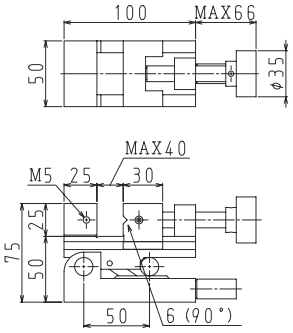
サインバイスシリーズ
Sine vise Series
精密サインバイス Precision sine vise

SKS　ハンドル締付式　傾斜加工　磁性有

サインバー方式の精密バイスです。
角度設定が必要な研削加工に適しています。材質はSKSを使用しています
Sine bar style of precision vise.
Suitable for grinding processing which need angle set-up. The material used is SKS.

V50

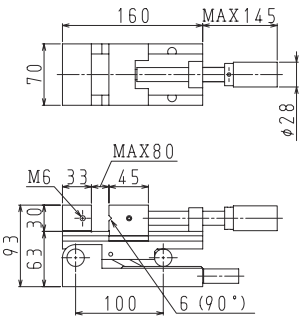




質量(Mass):2.7kg

V100

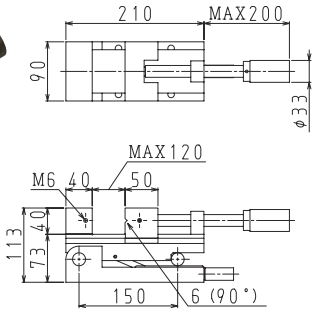




質量(Mass):5.3kg

V150



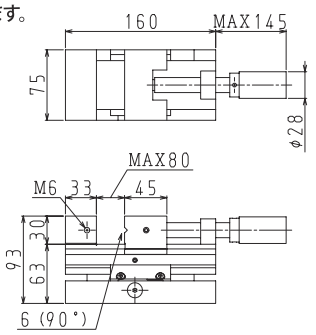


質量(Mass):11.0kg

L50

横方向に角度がでる構造になっています。
Can be get horizontal angle.





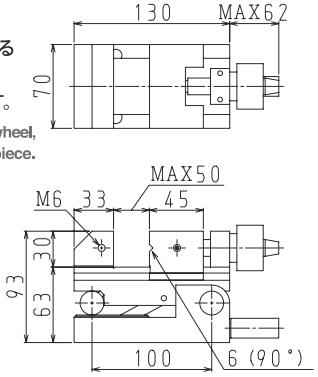
質量(Mass):5.3kg
ローラー間ピッチ(Roller pitch):50mm

VC100

干渉防止

研削加工時に砥石との干渉を防止するため、クランプハンドルの位置が加工物の下にくる構造になっています。
In order to avoid interference to grinding wheel, the clamp handle is placed under work piece.





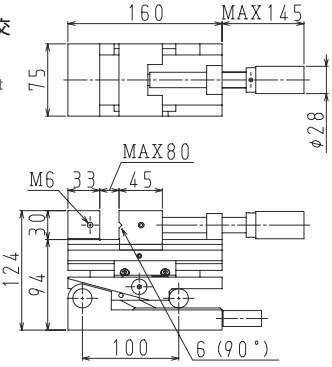
質量(Mass):4.5kg

CSV100

複角度サインバイス
Conpound sine vise

サインバー方式の精密バイスで直交するニ方向の角度設定ができます。
Sine bar style precision vise. Can set the angle at two directions which go straight angularly.





質量(Mass):7.4kg

本体の精度 Accuracy	型式 Model	材質・硬度 Material / Hardened	平行度 Parallelism	直角度 Squareness	角度誤差 Angle tol.
	SP・MSP	SKS材・HRC60 SKS. HRC60	100mmにつき 0.002mm以内 Within 0.002/100mm	100mmにつき 0.005mm以内 Within 0.005/100mm	15秒以内 Within 15sec
	CSP・MCP				20秒以内 Within 20sec

サインプレートシリーズ
Sine plate Series
精密サインプレート Precision sine plate

SKS 傾斜加工 磁性有

サインバー方式の補助プレートです。
角度設定が必要な研削加工に適しています。材質はSKSを使用しています。

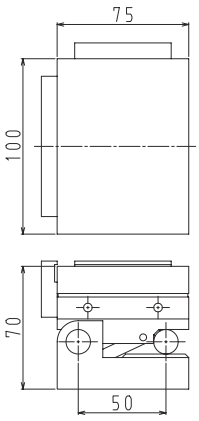
Sine bar style of auxiliary plate.
Suitable for grinding processing which need angle set-up. The material used is SKS.

MSP75

サインバー方式の補助プレートに永磁チャックを搭載しています。

Sine bar style plate. Magnetic chuck is adapted for the plate.





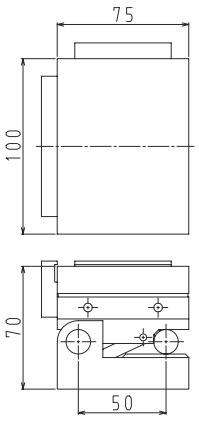
質量(Mass):4.0kg
磁極ピッチ(magnetic pole Pitch):1.5mm

MSP75H

超マイクロピッチ仕様の永磁チャックを搭載しています。マグネット吸着力が従来機より約25%向上しています(当社比)。

Mounted ultra-micro pitch of permanent magnet. Improved approx.25% of magnet power compare to J.A.M. existing lines.





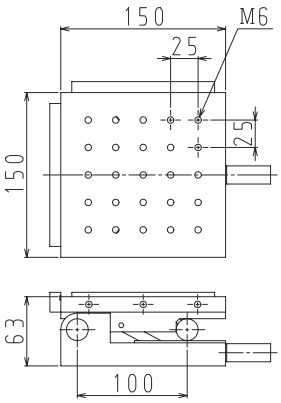
質量(Mass):4.0kg
磁極ピッチ(magnetic pole Pitch):1.2mm

SP150

サインバー方式の補助プレートで、タップ穴と側面ストッパーを利用してプレート面上に加工物が固定できます。

Sine bar style of auxiliary plate.Work piece can be fixed on plate surface by tap holes and stoppers on side.





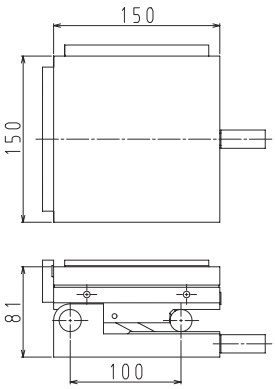
質量(Mass):7.6kg

MSP150

サインバー方式の補助プレートに永磁チャックを搭載しています。

Sine bar style plate. Magnetic chuck is adapted for the plate.





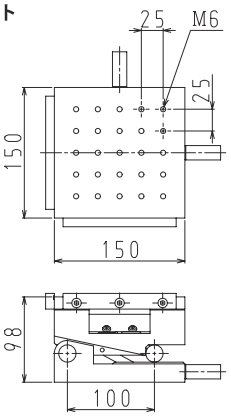
質量(Mass):12kg
磁極ピッチ(magnetic pole Pitch):1.5mm

CSP150 複角度サインプレート
Conpound sine plate

直交する2方向の角度設定ができるサインバー方式の補助プレートです。

Sine bar style plate. Can set the angle at two directions which go straight angularly.





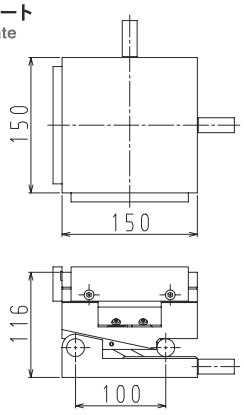
質量(Mass):11.3kg

MCP150 複角度サインプレート
Conpound sine plate

直交する２方向の角度設定ができるサインバー方式の補助プレートです。
MCPは永磁チャック搭載型です。

Sine bar style plate. Can set the angle at two directions which go straight angularly.
MCP type, Permanently magnet chuck is adapted.





質量(Mass):16.5kg
磁極ピッチ(magnetic pole Pitch):1.5mm

精密バイス Precision vise

材質はSKS材。HRC60全面焼入れ処理で経年変化のない高精度加工用バイスです。
加工から測定まで幅広い分野でご活用いただけます。

Made from SKS Vise for high precision processing.Can be used for various purpose from processing to measurement without no secular change by full hardened to HRC 60 treatment.

HGシリーズ(ハイグレードタイプ)
HG Series (High-Grade type)
超精密バイス Super Precision vise

SKS / ハンドル締付式 / HIGH GREADE / 磁性有

本体の精度 Accuracy	
材質・硬度 Material・Hardened	SKS材・HRC60 Proprietary stainless steel
平行度 Parallelism	100mmにつき0.002mm以内 Within 0.002/100mm
直角度 Squareness	0.003/100mm以内 Within 0.003/100mm

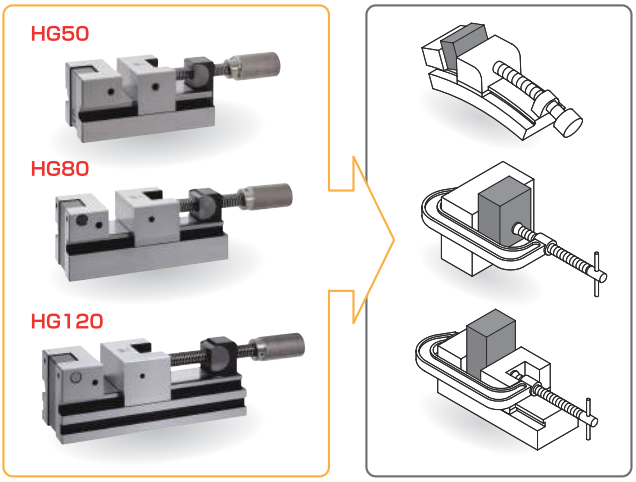
バイス変形防止機構を内蔵したハンドル開閉式バイスで切削・研削の超精密加工に適しています。

Bend force canceller system is equipped in, jaw opening/closing by handle type vise.
Suitable for ultra-precision processing of grinding and cutting.

HIGH GREADE

バイス変形防止機構
Bend Force Canceler System

バイス変形防止機構(Bend Force Canceler System)は
HG50/HG80/HG120に採用されています。



従来のバイスは、締め付けトルクが過剰となる場合本体プレートに歪みが生じ、精密加工が困難です。

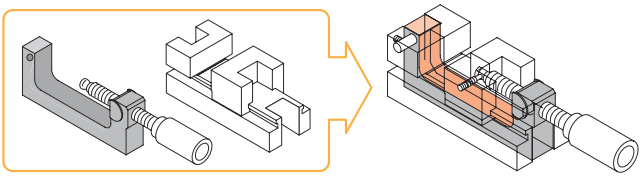
When over tightening torque is occurred on conventional vises, these bodies may have strain. And it prevents precision processing.

高精度加工の基本は、マスターブロックとクランプ治具を利用した方法ですが、段取り作業に時間を要します。

Using master block and clamp jig is basic method for high-precision processing, however, it requires substantial time.

精密バイスのナットと台形ネジを取り外し、クランプ治具で締め付けることにより、高精度加工が可能となります。

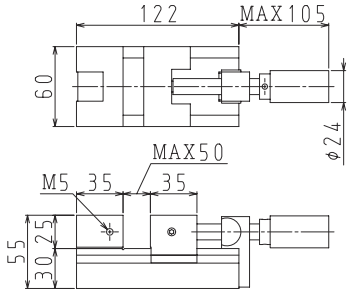
Remove both of trapezoidal thread and nut from the vise then clamping with jig allows effecting high precision processing.



精密バイスに独立したクランプ治具を内蔵することにより、締め付け時の変形はクランプ治具部分に集中し、プレートの平行度・直角度に影響しないため、精密加工に適しています。

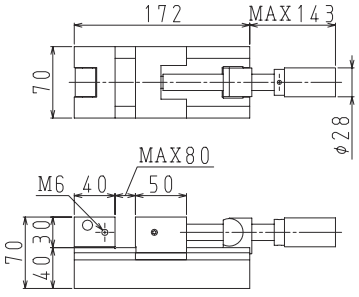
Built in independent clamping jig on Vise is good for the precision processing. Because, deformation concentrate on the jig part at clamping, no deformation effect on the palate of parallelism and squareness.

HG50



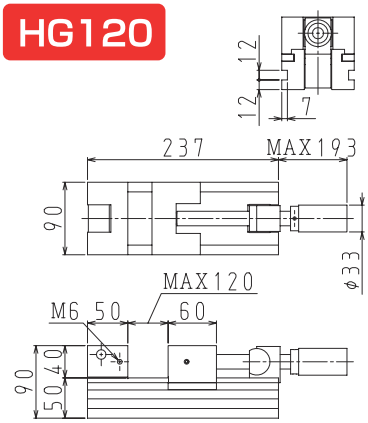
質量(Mass):2.5kg
最大締付け力(Max.clamping forces):3.9kN

HG80



質量(Mass):4.7kg
最大締付け力(Max.clamping forces):7.0kN

HG120



質量(Mass):10.3kg
最大締付け力(Max.clamping forces):7.1kN
適合クランプ(Compatible clamp):JLC-004/JLC-005

本体の精度 Accuracy	材質 Material	硬度 Hardened	平行度 Parallelism	直角度 Squareness
	SKS材 SKS	HRC60	0.002/100mm以内 Within 0.002/100mm	0.005/100mm以内 Within 0.005/100mm

NS・WSシリーズ
NS/WS Series
精密バイス Precision vise

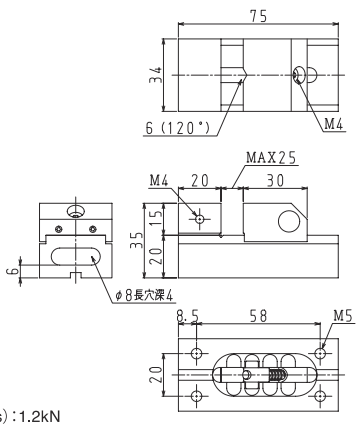
SKS　レンチ締付式　磁性有

高精度の切削・研削・放電加工など幅広くご活用いただけるレンチ締めタイプのバイスです。

Wrench clamping type vise. Can be used for various purpose for high precision processing, grinding, cutting, EDM and so on.

NS25
底面タップ有

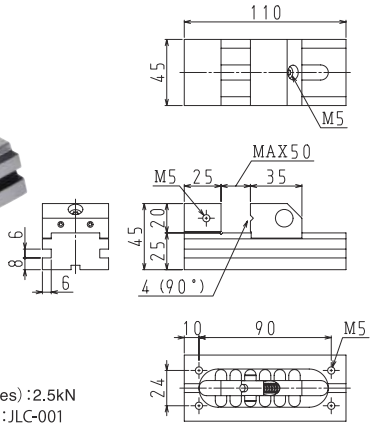




質量(Mass):0.4kg
最大締付け力(Max.clamping forces):1.2kN

NS50
底面タップ有

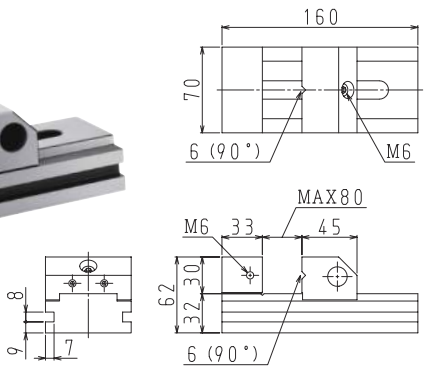




質量(Mass):1.0kg
最大締付け力(Max.clamping forces):2.5kN
適合クランプ(Compatible clamp):JLC-001

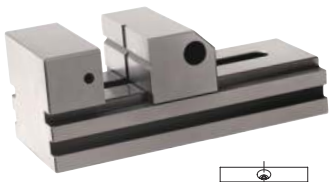
WS80

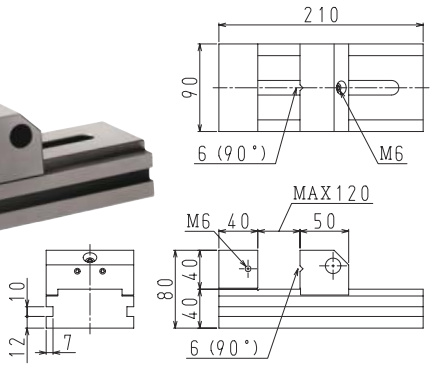




質量(Mass):3.0kg
最大締付け力(Max.clamping forces):4.5kN
適合クランプ(Compatible clamp):JLC-002

WS120

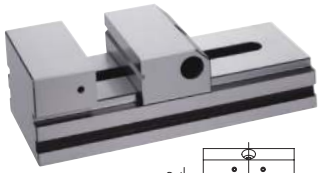




質量(Mass):5.8kg
最大締付け力(Max.clamping forces):4.5kN
適合クランプ(Compatible clamp):JLC-004/JLC-005

NS150
クランプ付

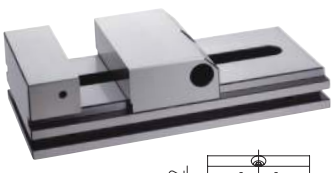
付属品 Accessories
クランプ × 4 Clamp



質量(Mass):13.5kg
最大締付け力(Max.clamping forces):9.0kN

NS200
クランプ付

付属品 Accessories
クランプ × 4 Clamp



質量(Mass):28.7kg
最大締付け力(Max.clamping forces):11.3kN

本体の精度 Accuracy	材質 Material	硬度 Hardened	平行度 Parallelism	直角度 Squareness
	SKS材 SKS	HRC60	0.002/100mm以内 Within 0.002/100mm	0.005/100mm以内 Within 0.005/100mm

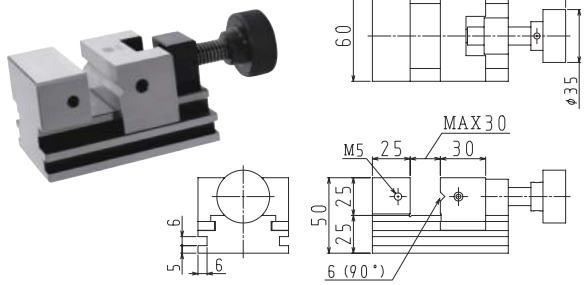
NP・WPシリーズ
NP/WP Series
精密バイス Precision vise

SKS ハンドル締付式 磁性有

高精度の切削・研削・タッピング加工等に幅広くご活用いただけるハンドル開閉式バイスです。

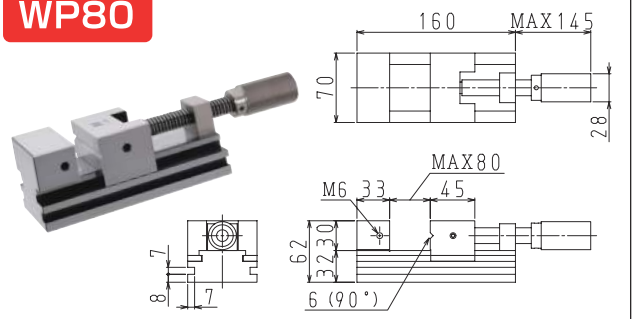
Jaw opening / closing by handle type vise. Can be used for various purpose of precision processing, grinding, cutting, tapping and so on.

NP30



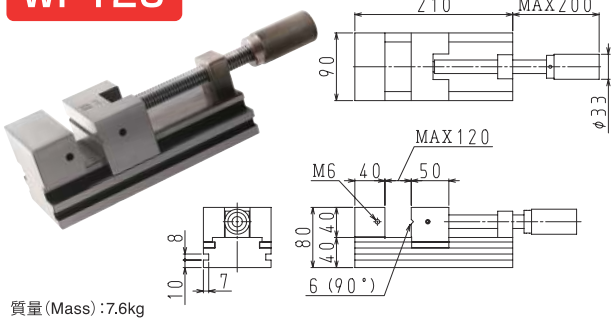
質量(Mass):1.6kg
最大締付け力(Max.clamping forces):3.5kN

WP80



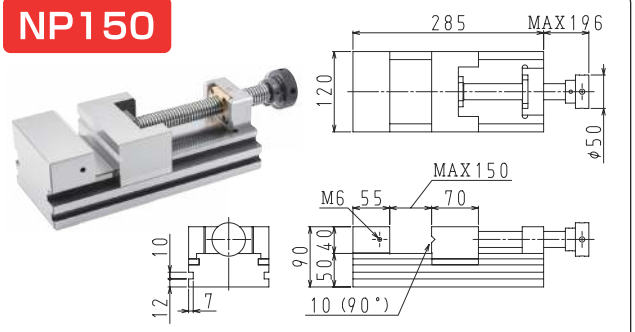
質量(Mass):4.0kg
最大締付け力(Max.clamping forces):5.6kN
適合クランプ(Compatible clamp):JLC-001

WP120



質量(Mass):7.6kg
最大締付け力(Max.clamping forces):6.7kN
適合クランプ(Compatible clamp):JLC-003

NP150



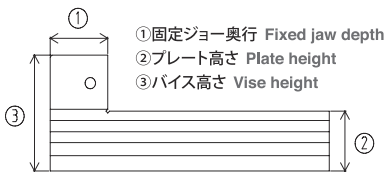
質量(Mass):17.4kg
最大締付け力(Max.clamping forces):9.6kN
適合クランプ(Compatible clamp):JLC-004/JLC-005

並列仕様(Parallel Specifications)

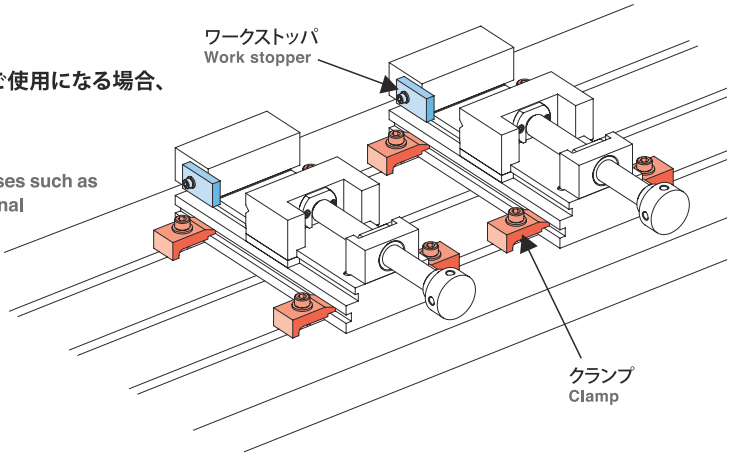
研削盤やマシニングセンタ等加工用途で精密バイスを並べてご使用になる場合、「並列仕様」での追加工も承っております。(有償)

3点並列(下記3点を同時研磨)

If you are using precision vices side by side for processing purposes such as grinding machines and machining centers, we also accept additional processing for "parallel specifications" (charges apply).
3-point parallel (grind the following 3 points simultaneously)



①固定ジョー奥行 Fixed jaw depth
②プレート高さ Plate height
③バイス高さ Vise height



本体の精度 Accuracy	材質 Material	硬度 Hardened	平行度 Parallelism	直角度 Squareness
	SKS材 SKS	HRC60	0.002/100mm以内 Within 0.002/100mm	0.005/100mm以内 Within 0.005/100mm

MPシリーズ
MP Series
精密バイス Precision vise

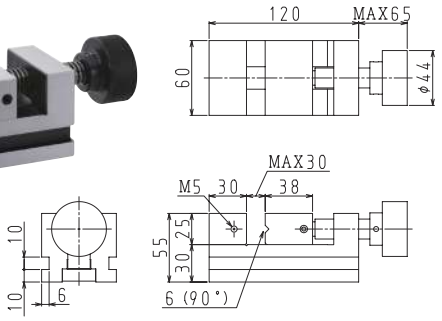
SKS / ハンドル締付式 / 磁性有

クランプのネジ取り付け部と本体が一体構造で、横置きした時の安定度を向上させたハンドル開閉式バイスです。

Jaw opening / closing by handle type Vise.Clamping screw part and vise body are in one unit structure and it gives horizontal stabilization when lay the vise on its side.

MP30

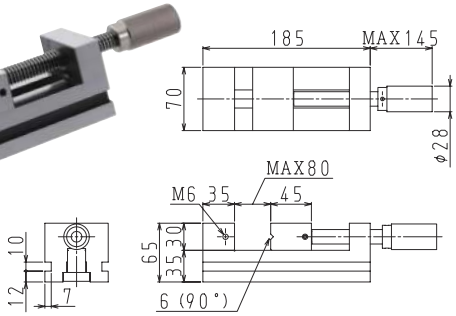




質量(Mass):2.3kg
最大締付け力(Max.clamping forces):3.2kN
適合クランプ(Compatible clamp):JLC-003

MP80

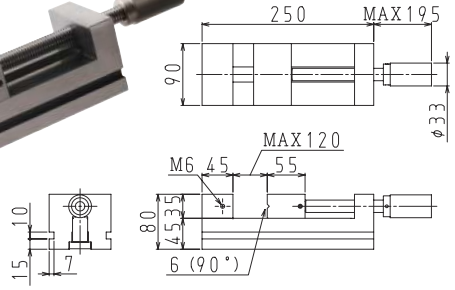




質量(Mass):4.0kg
最大締付け力(Max.clamping forces):4.8kN
適合クランプ(Compatible clamp):JLC-004/JLC-005

MP120





質量(Mass):8.7kg
最大締付け力(Max.clamping forces):5.4kN
適合クランプ(Compatible clamp):JLC-007

NS-Dシリーズ(ディープジョータイプ)
NS-D Series (Deep jaw type)
精密バイス Precision vise

SKS / レンチ締付式 / 磁性有

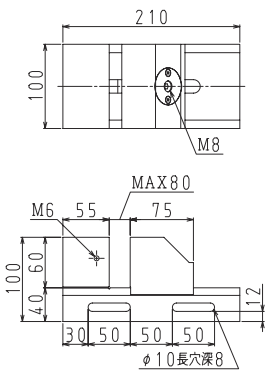
口金の高さが通常バイスの約２倍あり、クランプ面が広いため、安全で高精度な加工ができるレンチ締めタイプのバイスです。

Wrench clamping type vise. Jaw height is apprroximately two times higher compared to general one. And this wide jaw face enables to make safety high precision processing.

受注生産品 Made to order

NS80D

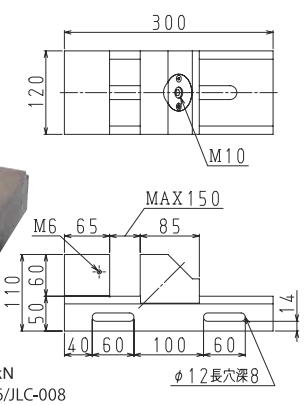




質量(Mass):11.5kg
最大締付け力(Max.clamping forces):5.8kN
適合クランプ(Compatible clamp):JLC-004/JLC-005

NS150D





質量(Mass):19.5kg
最大締付け力(Max.clamping forces):6.8kN
適合クランプ(Compatible clamp):JLC-006/JLC-008

精密NC.MC用バイス Vise for Precision NC/MC

SKS製全面焼入れ処理で耐摩耗性に優れ、経年変化のない高精度小型マシニングセンター搭載用バイスです。

Vise for high precision small machining center. Made from SKS. Full hardened and excellent in abrasion resistance.

UPシリーズ
UP Series

精密NC.MC用バイス Vise for Precision NC/MC

SKS | ハンドル締付式 | ハンドル着脱式 | クランプ付 | 磁性有

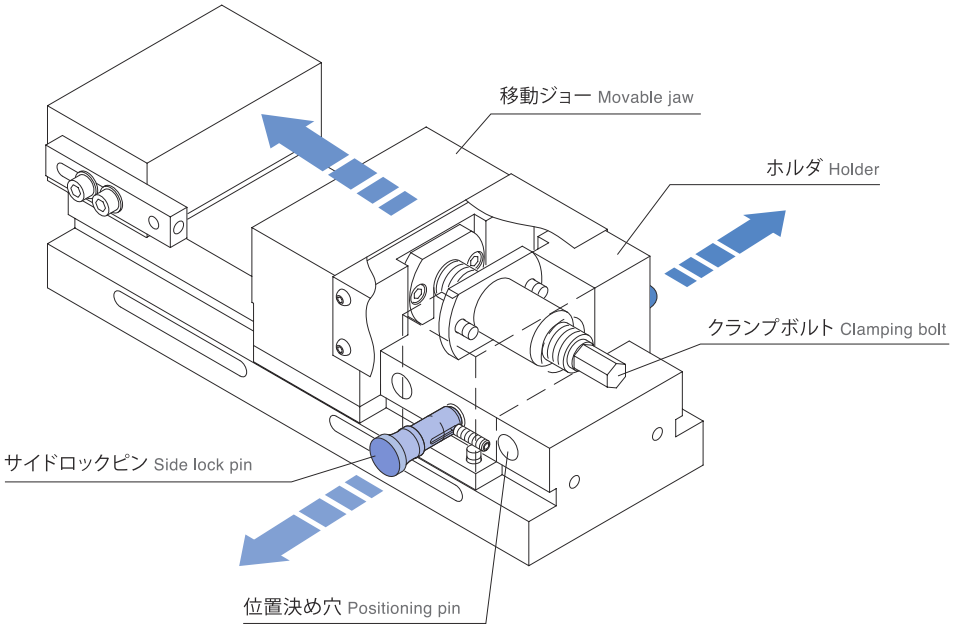
バイス本体はSKS全面焼入れ処理を施した一体型フレームの採用により、高精度・高剛性のバイスに仕上げられています。

Body all- in-one frame, made from full hardened SKS are finished in high precision / high stiffness.

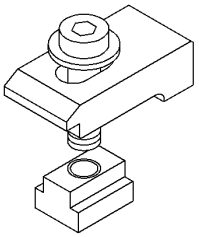
本体の精度 Accuracy	
材質 Material	SKS材 SKS
硬度 Hardened	HRC60
ベッド面の平行度 Parallelism	0.002/100mm以内 Within 0.002/100mm
固定口金面の直角度 Squareness	0.005/100mm以内 Within 0.005/100mm

サイドロックピン方式 Side lock pin System

受注生産品 Made to order



付属品(クランプキット) Accessories(clamp kit)



マシニングセンターへの取り付けを容易にするためにクランプボルトの突出を抑え、サイドロックピンの位置決め穴を選択することにより、移動ジョーの位置をすばやく変えることが可能です。

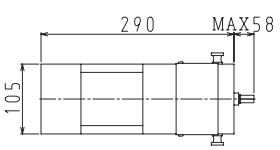
To ease vise set-up to MC, the clamp bolt ejection is minimized. Movable jaw of quick positioning can be done by choosing side lock pin of position.

ベッド面は溝のないフラット面構造で、加工物を安定して搭載できます。また、切粉の排除も容易に行うことができます。

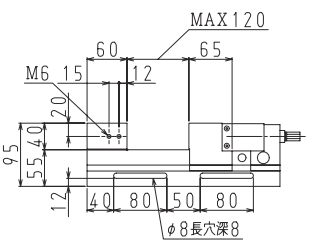
The bed surface has a flat structure with no grooves, allowing the workpiece to be mounted stably. It also makes it easy to remove chips.

UP120F

付属品 Accessories
- クランプキット ×4 Clamp kit
- ラチェットハンドル ×1 Ratchet



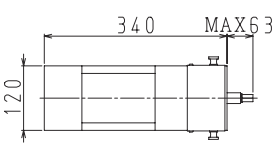




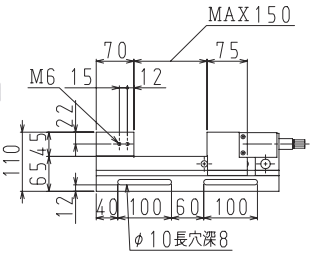
質量(Mass):18.0kg
最大締付け力(Max.clamping forces):10.5kN

UP150F

付属品 Accessories
- クランプキット ×4 Clamp kit
- ラチェットハンドル ×1 Ratchet







質量(Mass):28.0kg
最大締付け力(Max.clamping forces):18kN

本体の精度 Accuracy	材質 Material	硬度 Hardened	平行度 Parallelism	直角度 Squareness
	SKS材 SKS	HRC60	0.002/100mm以内 Within 0.002/100mm	0.005/100mm以内 Within 0.005/100mm

HPシリーズ(油圧バイス)
HP Series (Hydraulic Vise)
精密NC.MC用バイス Vise for Precision NC/MC

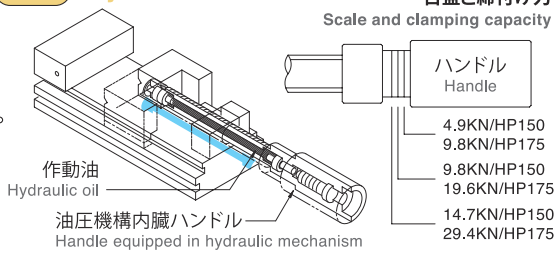
SKS / ハンドル締付式 / 油圧機構内蔵型 / クランプ付 / 磁性有

ハンドル部に油圧機構を内蔵し、軽い操作で強力な締め付け力が得られます。
高精度が要求される切削・研削加工にご活用いただけます。

The handle has a built-in hydraulic mechanism, allowing for strong tightening force with light operation.
It can be used for cutting and grinding processes that require high precision.

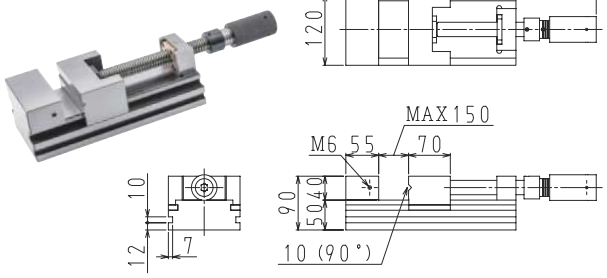
油圧機構内蔵型

油圧機構 Hydraulic mechanism



HP150

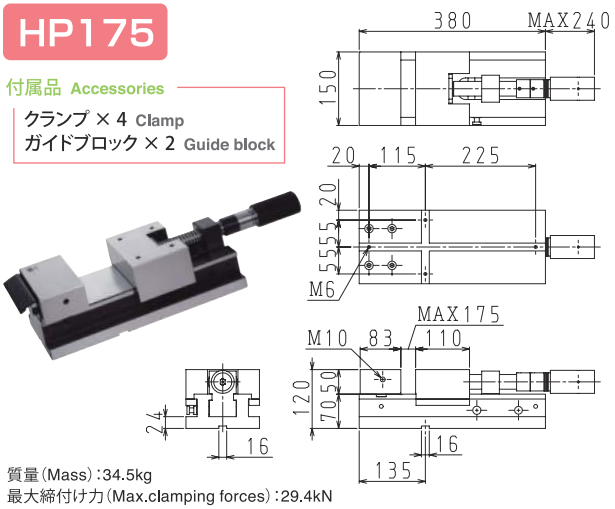
付属品 Accessories
クランプ × 4 Clamp



質量(Mass):17.7kg
最大締付け力(Max.clamping forces):14.7kN

HP175

付属品 Accessories
クランプ × 4 Clamp
ガイドブロック × 2 Guide block



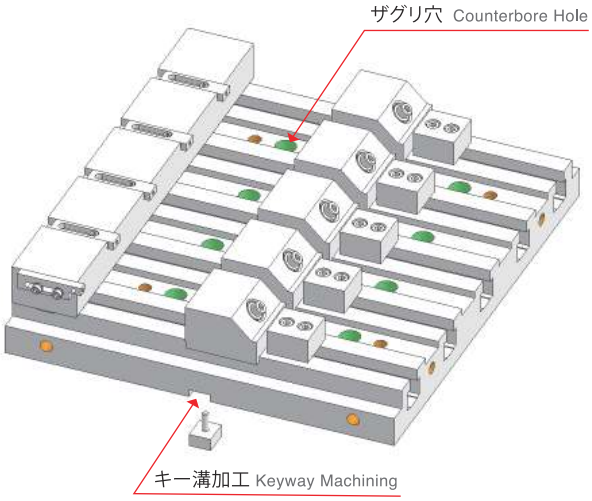
質量(Mass):34.5kg
最大締付け力(Max.clamping forces):29.4kN

カスタマイズ対応 Customize

J.A.M.精密バイスはバイス本体のサイズ変更から各種追加工まで、
搭載する工作機械に合わせた仕様でのカスタマイズ製品のご提案を行う事が可能です。
ご要望がありましたら、搭載予定の機械テーブル形状を各営業所の営業スタッフへご相談下さい。

J.A.M. precision vices can be customized to suit the machine tool they are used on, from changing the size of the vice body to various additional processing.
If you have any requests, please consult with our sales staff at our sales offices regarding the shape of the machine table you plan to install.





EFシリーズ
EF Series
精密NC.MCバイス Vise for Precision NC/MC

SKS | ハンドル締付式 | ハンドル着脱式 | DOWN HOLD | クランプ付 | 磁性有

受注生産品 Made to order

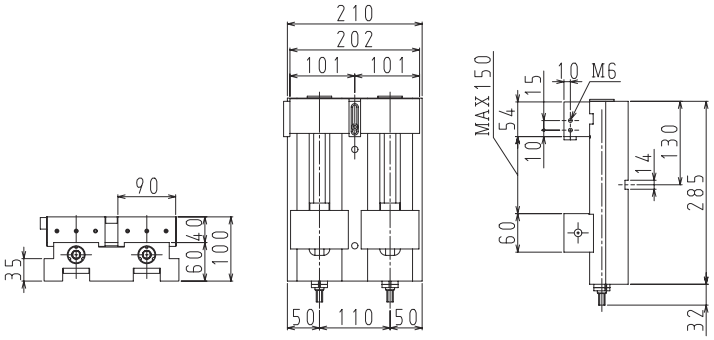
口金を開いたときにハンドルが突出しない構造の高精度マシニングセンター用多連バイスです。
ダウンホールド機構を内蔵し、締め付け時のワークの浮き上がりを抑えるため、高精度な切削・タッピング加工に適しています。

Multiple jaw vise for high precision machining center. When jaw is opened, no stick out handle.
Down-Hold mechanism to prevent work piece rising at clamping is installed in. Well suited to high precision processing at cutting, grinding and tapping.

型式 Model	材質・硬度 Hardened	精度 Accuracy	
		ベッド面の平行度 Parallelism	固定口金面の直角度 Squareness
EF150-2JF	ベース / HRC50 Base/HRC50	0.005mm/100mm以内 Within 0.005/100mm	0.005mm/100mm以内 Within 0.005/100mm
EF150-3JF			
EF150-4JF	クランプ / HRC60 Clamp/HRC60		

EF150-2JF（2連）

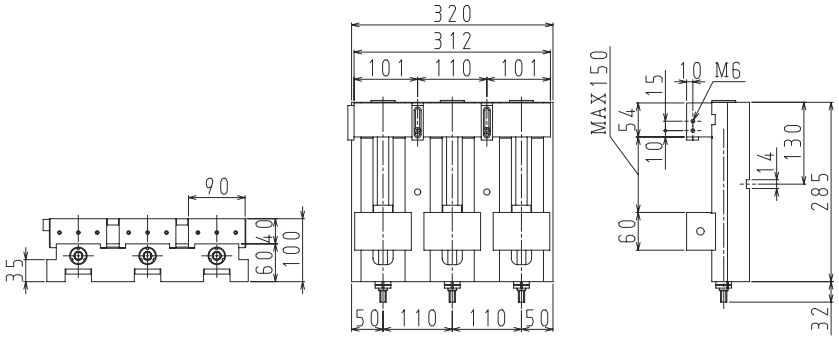




質量（Mass）：32.5kg
最大締付け力（Max.clamping forces）：5.5kN

EF150-3JF（3連）

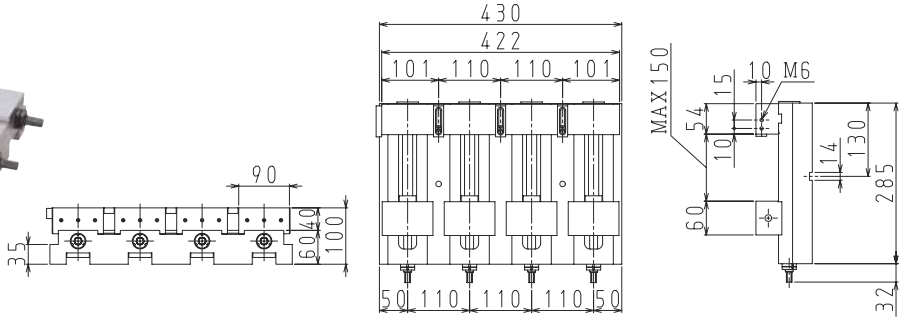




質量（Mass）：49.0kg
最大締付け力（Max.clamping forces）：5.5kN

EF150-4JF（4連）





質量（Mass）：65.0kg
最大締付け力（Max.clamping forces）：5.5kN

付属品 Accessories

ガイドブロック（14・18mm）×2 Guide block ／ クランプキット×4 Clamp kit ／ ソケット（13mm）×1 Socket
エクステンションバー×1 Extension bar ／ ラチェットハンドル×1 Ratchet handle ／ ソケットアダプタ×2〜4 Socket adapter

PFシリーズ
PF Series
精密NC.MCバイス Vise for Precision NC/MC

SKS　レンチ締付式　磁性有

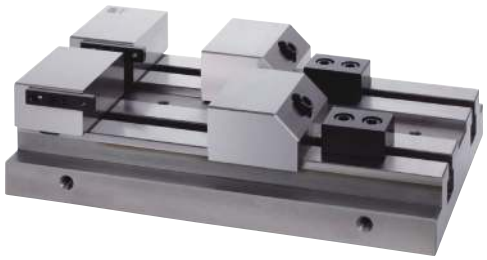
受注生産品
Made to order

レンチ締めタイプの高精度マシニングセンター用多連バイスです。クランプ力が45度斜め下方向に働き、ワークの浮き上がりを抑え、高精度な切削、タッピング加工などに適しています。

Wrench clamping, multiple jaw type vice for high precision machining center.
Clamping force works to 45degree obliquely downward and it prevents the work piece from rising. Well suited to high precision processing at cutting and tapping.

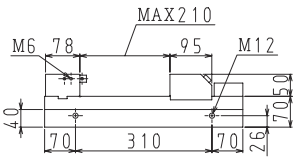
型式 Model	材質・硬度 Hardened	精度 Accuracy	
		ベッド面の平行度 Parallelism	固定口金面の直角度 Squareness
PF280	ベース / HRC50 Base/HRC50	0.005mm/100mm以内 Within 0.005/100mm	0.01mm/100mm以内 Within 0.01/100mm
PF440			
PF600	クランプ / HRC60 Clamp/HRC60		
PF390			

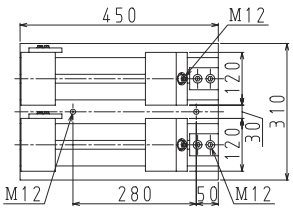
PF280/PF440/PF600 （2連/3連/4連）



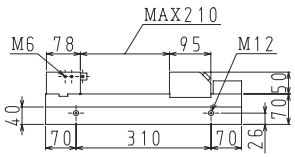
※写真は、PF280
PF280 in the photo

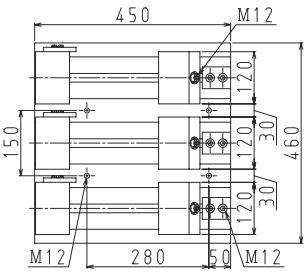
PF280



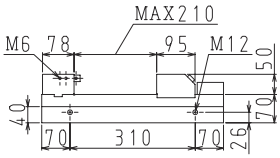


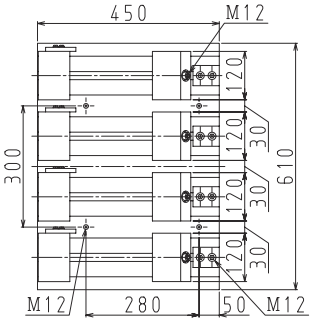
PF440





PF600

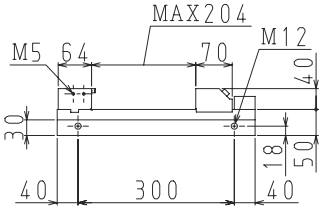


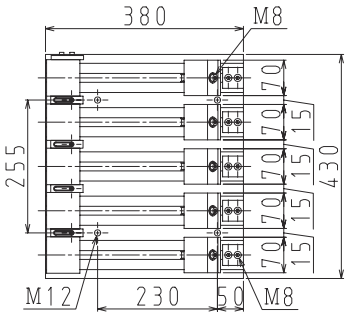


質量（Mass）：PF280 70.0kg / PF440 114.0kg / PF600 158.0kg
最大締付け力（Max.clamping forces）：10.8kN

PF390 （5連）







質量（Mass）：67.0kg
最大締付け力（Max.clamping forces）：6.7kN

MVシリーズ
MV Series
精密多連バイス Vise for Precision multiple jaw vise

受注生産品
Made to order

MV803 / MV804 / MV805 / MV1203 / MV1204 / MV1205
（3連） （4連） （5連） （3連） （4連） （5連）

NC・MCを高精度にサポートします。
Supports NC/MC in high precision.

特長 Features

パレット材質は高強度調質鋼・高精度研削仕上げです。
Pallet made from well tempered high-strength steel. High precision grinding finish.

NC/MCによる高精度な切削・タッピング加工に適しています。
Suitable for highly precise grinding and tapping processing with NC/MC.

MCにあわせてパレットとバイスの組み合わせが可能です。
According to MC, make vise and pallet of combination is possible.

パレットチェンジャー搭載用に並列仕様対応も可能です。
For pallet changer use, parallel vise handling is also available.



※写真は、MV803WS
MV803WS in the photo



※写真は、MV803WP
MV803WP in the photo

品番体系

MV □ □ □

口開き（mm）
80
120

連数
3 / 4 / 5

精密バイス形式
WSタイプ / WPタイプ
MPタイプ / HPタイプ
EWタイプ

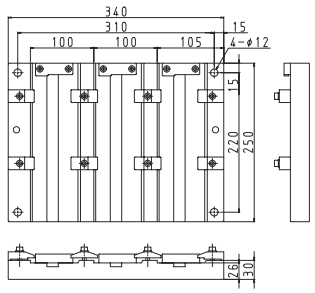
バイス本体の精度 Accuracy

型式 Model	WS（レンチ締付式）	HG（ハンドル締付式 / HIGH GREADE）
	WP・MP（ハンドル締付式）	
	EW（ハンドル締付式 / DOWN HOLD）	
材質・硬度 Hardened	SKS材・HRC60 SKS. HRC60	
	特殊ステンレス鋼・HRC57 Proprietary stainless steel. HRC57	
平行度 Parallelism	100mmにつき0.002mm以内 Within 0.002/100mm	
直角度 Squareness	0.005mm/100mm以内 Within 0.005/100mm	0.003mm/100mm以内 Within 0.003/100mm

パレット精度 Accuracy

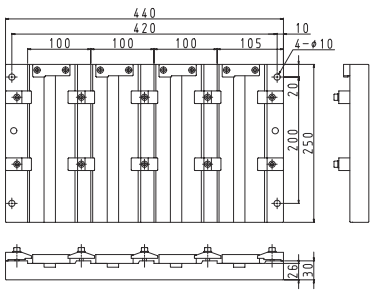
平行度 Parallelism	100mmにつき0.002mm以内 Within 0.002/100mm

MV803（3連）



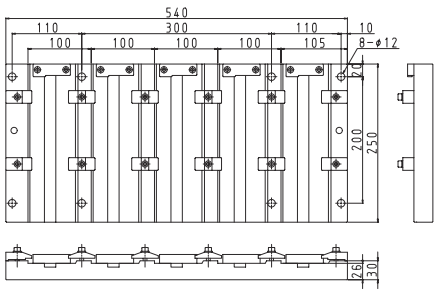
MV803WS(28kg) MV803WP(31kg)
MV803MP(31kg) MV803HG(33.1kg)
MV803EW(29.5kg)

MV804（4連）



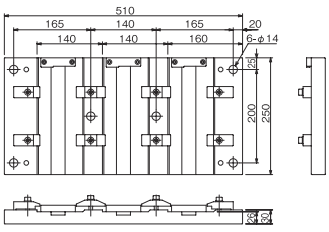
MV804WS(37kg) MV804WP(41kg)
MV804MP(41kg) MV804HG(43.8kg)
MV804EW(39kg)

MV805（5連）



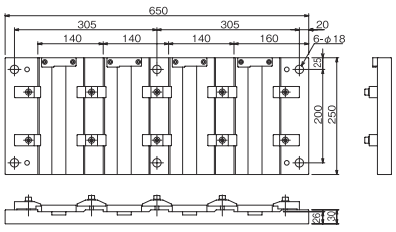
MV805WS(44.5kg) MV805WP(49.5kg)
MV805MP(49.5kg) MV805HG(53kg)
MV805EW(47kg)

MV1203（3連）



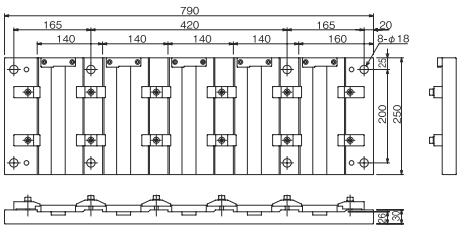
MV1203WS(44.9kg) MV1203WP(50.3kg)
MV1203MP(53.6kg) MV1203HG(58.4kg)
MV1203EW(50kg)

MV1204（4連）



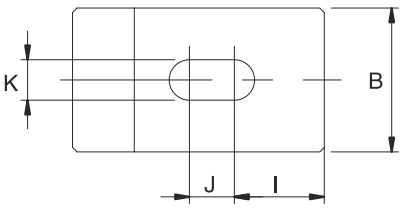
MV1204WS(58.2kg) MV1204WP(65.4kg)
MV1204MP(69.8kg) MV1204HG(76.2kg)
MV1204EW(65kg)

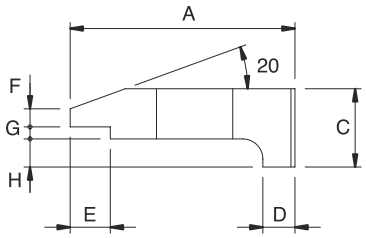
MV1205（5連）



MV1205WS(72kg) MV1205WP(81kg)
MV1205MP(86.5kg) MV1205HG(94.5kg)
MV1205EW(80.5kg)

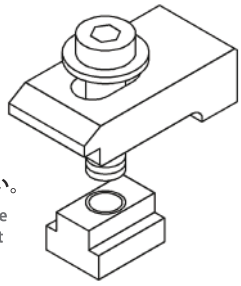
L型クランプ L-type Clamp 寸法表 Size chart





クランプの選定は
各バイスの
ページを確認下さい。

Please check the page
for each vise to select
the clamp.



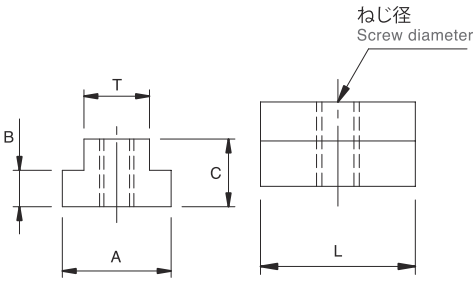
(mm)

型　式	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
JLC-001	56	32	17.5	8	10	4.5	3	5	20	10	9
JLC-002			18.5					6			9
JLC-003			19.5					7			11
JLC-004			21.5					9			9
JLC-005			21.5					9			11
JLC-006			23.5					11			11
JLC-007			24.5					12			11
JLC-008			23.5					11			13

Tナット T-slot Nut 寸法表 Size chart

(mm)

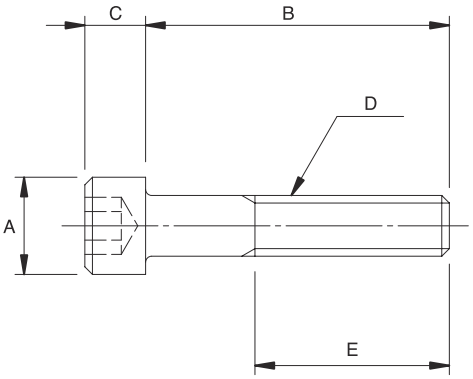
型　式	適合T溝	A	B	C	T	L	ねじ径
JTN-1208	12	17.5	6.4	12.7	11.5	22	M8
JTN-1408	14	22.2	8.5	15.8	13.5	29	M8
JTN-1608	16	25.4	8.5	15.8	15.3	29	M8
JTN-1808	18	28.6	11.1	19.1	17	32	M8
JTN-1210	12	17.5	6.4	12.7	11.5	22	M10
JTN-1410	14	22.2	8.5	15.8	13.5	29	M10
JTN-1610	16	25.4	8.5	15.8	15.3	29	M10
JTN-1810	18	28.6	11.1	19.1	17	32	M10
JTN-1412	14	22.2	8.5	15.8	13.5	29	M12
JTN-1612	16	25.4	8.5	15.8	15.3	29	M12
JTN-1812	18	28.6	11.1	19.1	17	32	M12

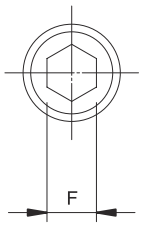


ソケットスクリュー Socket screw 寸法表 Size chart

(mm)

型　式	A	B	C	D	E	F
JSS-M08025	13	25	8	M8×1.25	28	6
JSS-M08030		30				
JSS-M08035		35				
JSS-M08040		40				
JSS-M08045		45				
JSS-M08050		50				
JSS-M08055		55				
JSS-M08060		60				
JSS-M08065		65				
JSS-M08070		70				
JSS-M08080		80				
JSS-M08090		90				
JSS-M08100		100				
JSS-M10025	16	25	10	M10×1.5	32	8
JSS-M10030		30				
JSS-M10035		35				
JSS-M10040		40				
JSS-M10045		45				
JSS-M10050		50				
JSS-M10055		55				
JSS-M10060		60				
JSS-M10065		65				
JSS-M10070		70				
JSS-M10080		80				
JSS-M10090		90				
JSS-M10100		100				
JSS-M12035	18	35	12	M12×1.75	36	10
JSS-M12040		40				
JSS-M12045		45				
JSS-M12050		50				
JSS-M12055		55				
JSS-M12060		60				
JSS-M12065		65				
JSS-M12070		70				
JSS-M12080		80				
JSS-M12090		90				
JSS-M12100		100				





※平ザガネはソケットスクリューに付属しています
Plain washer is attached to socket screw

精密ロータリーチャック
Precision rotary chuck
精密ボールロックチャック Precision ball lock chuck

受注生産品
Made to order

高精度のチャックを搭載し、小径・円筒ワーク加工に最適なツーリングです。研削・切削・放電・ワイヤー・彫刻・測定など幅広くご使用いただけます。精密ロータリーチャック本体にチャック又はJ.A.M.オリジナルG1チャック（コレットタイプ）を搭載する事によりご使用になれます。

Mounting of high precision chucks, for optimum tooling in small-diameter, cylindrical work processing. Broad-based applications for grinding, cutting, electro-discharge, wire, engraving, measuring and other uses. Use by mounting the chuck or J.A.M. original G1 chuck (collet type) on the precision rotary chuck unit.

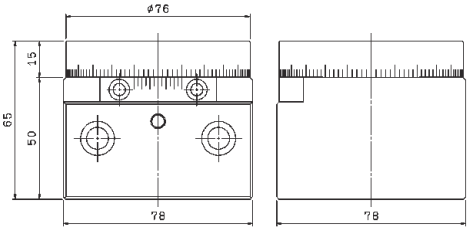
BC65A-J
SUS 傾斜加工 磁性有

精密ボールロックチャック
Precision ball lock chuck

簡易割り出し機能により段取り時間を短縮することができます。
特殊ボールロック機構を採用したことで、ロックの繰り返し精度がよく、精密な位置決めができます。
チャックを手回しする構造です。

Setup time is reduced with use of a simple indexing function.
Adoption of a special ball lock mechanism ensures high lock repetition accuracy for precision positioning.
Hand-turned chuck structure.





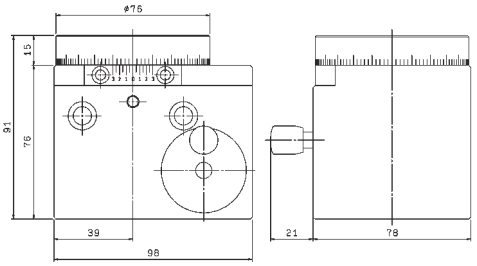
BC65B-J
SUS 傾斜加工 磁性有

精密ボールロックチャック
Precision ball lock chuck

簡易割り出し機能により段取り時間を短縮することができます。
特殊ボールロック機構を採用したことで、ロックの繰り返し精度がよく、精密な位置決めができます。
ハンドルを手回しする構造です。

Setup time is reduced with use of a simple indexing function.
Adoption of a special ball lock mechanism ensures high lock repetition accuracy for precision positioning.
Hand-turned handle structure.





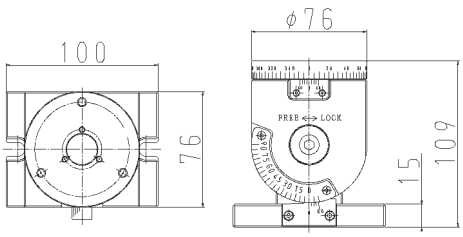
TDC76-J
SUS 傾斜加工 磁性有

精密ボールロックチャック（二次元仕様）
Precision ball lock chuck (two-dimensional specifications)

オプションチャックを取り付けるベースになる回転台です。
簡易割り出し機能により、把握部本体が0～90°の角度設定ができ、チャック部は360°旋回可能。
本体は、ステンレス鋼を採用。コンパクト設計により場所を選ばずさまざまな加工環境の中でご使用いただけます。

Rotary table serving as base when attaching the optional chuck.
Hold part angle can be set from 0 to 90° with use of a simple indexing function, with the chuck section component capable of 360° rotation.
This unit is made using stainless steel. The compact design facilitates use in various different processing environments without concern about location.





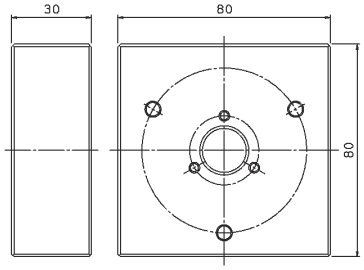
MC65A-J
SUS 磁性有

精密マニュアルチャック
Precision manual chuck

オプションチャックを取り付けるベースになるブロックです。
寸法は、一辺80mmの正方形で、全面研磨仕上げ。
90°分割としても、ご使用いただけます。
J.A.M.精密サインバイスと併用することにより、簡易に丸物ワークの角度加工が行えます。

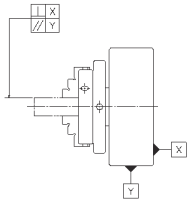
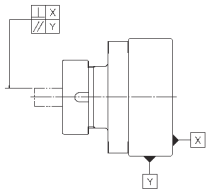
Block serving as the base when attaching the optional chuck.
Size is square with 80mm sides, with all surfaces given a polished finish.
Use possible even with 90° partitioning.
Use with the J.A.M. precision sine vise is the key to simplified round work angle processing.





本体の精度 Accuracy	型式 Model	材質・硬度 Material / Hardened	平行度 Parallelism	直角度 Squareness	回転 Rotation	スイベル本体 Swivel base unit
	BC65A-J BC65B-J	特殊ステンレス鋼 HRC55 Proprietary stainless steel HRC55	0.002mm/ 100mm以内 Within 0.002/100mm	0.005mm/ 100mm以内 Within 0.005/100mm	副尺30分 30-minute vernier	–
	TDC76-J				–	副尺15分 15-minute vernier
	MC65A-J				–	–

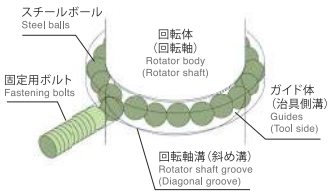
セットアップ精度（オプション品取り付け時精度） Setup precision (accuracy when mounting optional features)

Victor レバーチャック取り付け精度 Victor lever chuck mounting precision			J.A.M.オリジナル G1チャック取り付け精度 J.A.M.original G1 chuck mounting precision		
	Yに対する平行度 Parallelism for Y	50mmにつき 0.03mm以内 Within 0.03/50mm		Yに対する平行度 Parallelism for Y	50mmにつき 0.005mm以内 Within 0.005/50mm
	Xに対する直角度 Squareness for X	50mmにつき 0.03mm以内 Within 0.03/50mm		Xに対する直角度 Squareness for X	50mmにつき 0.005mm以内 Within 0.005/50mm
	振れ精度 Fluctuation precision	0.04mm		振れ精度 Fluctuation precision	0.005mm
	繰り返し精度 Repetition accuracy	0.04mm		繰り返し精度 Repetition accuracy	0.005mm

チャック選定表 Chuck selection table

J.A.M.ロータリーチャックは本体とオプションを組み合わせることによりご使用になれます。
※ご注文の際は、表内型式をご連絡ください。

J.A.M. rotary chucks are used through combinations of the main unit and options.
※When ordering, please notify us of the models in the chart.

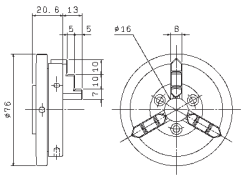
本体 Body ＼ オプション OPTION	レバーチャック Lever chucks	J.A.M.オリジナル G1チャック J.A.M. original G1 chucks	ボールロックチャック機構構造 Ball lock chuck system structure 【特許構造 Patent structure】 ボールロック機構構造 Ball lock mechanism structure
精密ボールロックチャック Precision ball lock chuck BC65A-J (2.5kg)	BC65A-V (3.0kg)	BC65A-Y (3.2kg)	特許構造 Patent structure  ロック時は内臓したボールが回転軸を均等な間隔・力で押さえるため繰り返しが良く、精密な位置決めができます。 When locking, because the internalized ball holds down the rotator shaft at uniform intervals and strength, repetition is excellent and precision positioning can be achieved.
精密ボールロックチャック Precision ball lock chuck BC65B-J (4.4kg)	BC65B-V (4.9kg)	BC65B-Y (5.1kg)	
精密ボールロックチャック（二次元仕様） Precision ball lock chuck two-dimensional specifications TDC76-J (4.0kg)	TDC76-V (4.5kg)	TDC76-Y (4.7kg)	
精密マニュアルチャック Precision manual chuck MC65A-J (1.4kg)	MC65A-V (1.9kg)	MC65A-Y (2.1kg)	

レバーチャック Lever chucks



標準レバーチャック
Standard lever chucks

材質：スチール
Material: Steel



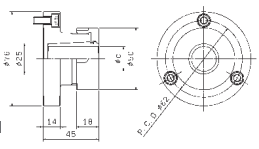
（ ）内は爪の向きを逆にした場合の最大寸法です。
Figures in parentheses indicate maximum size when reversing pawl orientation.

把握範囲Φ Clamping range Φ
ワーク外径範囲1～36（56） Work outer diameter range 1–36 (56)
ワーク内径範囲18～50 Work inner diameter range 18–50

J.A.M.オリジナル G1チャック「SGコレット専用」
J.A.M. original G1 chuck specialized for SG collet



材質：ステンレス鋼
Material: Stainless steel



SGコレットは付属していません。
口径単位でコレットが必要になります。
SG collet not included.
Collet must be supplied by caliber unit.

スパナーは、付属しておりません。
Spanner not included.

把握範囲Φ Clamping range Φ	
ワーク外径範囲3～20 Work outer diameter range 3–20	
オプション Opsion	
メーカー Maker	YUKIWA SEIKO／SGコレット SG collet
型番 Model no	SG20ー（口径） Caliber

両締めバイスシリーズ
5-axis precision vise Series
両締めバイス 5-axis precision vise

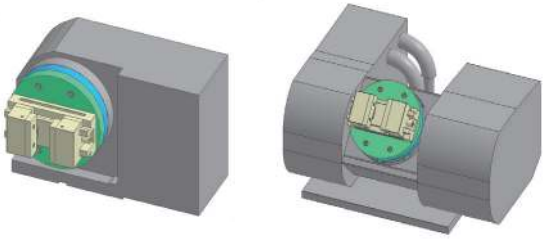


精密バイスの技術を取り入れて実現した高精度マシニングセンター用両締めバイスMFシリーズ。繰り返し位置決め精度は、0.005mm以内です。

With the technique of the precision vice taken, here is realized the high-precision machining center-use 5-axis clamping vise system. The MF series, the repeated positioning is within 0.005mm in system.

本体の精度 Accuracy	材質・硬度 Material/Hardened	ベット面の平行度 Parallelism	繰り返し精度 Repeated pos itioning
	特殊ステンレス鋼・HRC57 Proprietary stainless steel / HRC57	0.002/100mm以内 Within 0.002/100mm	0.005mm以内 Within 0.005mm

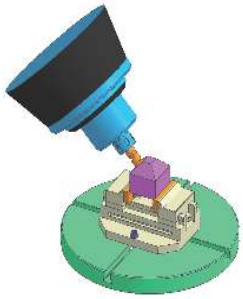
両締め セルフセンタリング
Self centering



移動ジョーの繰り返し精度は0.005mm以下。段取り時間を短縮し、生産性の向上に貢献します。
バイスセンターとワークセンターは異なります。初回設定時にセンター出しが必要です。

The repeated positioning is within 0.005mm in system. Also contributes to improved productivity by shortening setup time. The vise center is different to the workpiece center. Centering is necessary at the first time.

干渉防止 工具干渉抑止
Tool interference prevention



【対象機種】
Compatible models
・MF80W
・MF80W-SP
・MF60WA-SL
・MF100WA-SL
・MF160W

移動ジョーに傾斜面をつけて5軸加工機での工具干渉を抑えたデザインになっており、底面を除く5面加工を実現し段取り時間短縮や、スピンドルを切削材に近づけることによるビビリ対策及び工具寿命を延ばし工作機械の性能を最大限引き出すことが出来ます。

Designed to prevent cutter interference on 5-axis machine tools when adding inclines to moveable jaws, excluding the base. The ability to realize 5-surface machining to reduce setup time, adopt chattering countermeasures by bringing the spindle closer to the cutting materials, extending cutter longevity and otherwise achieve maximum machine tool performance.

MF15W

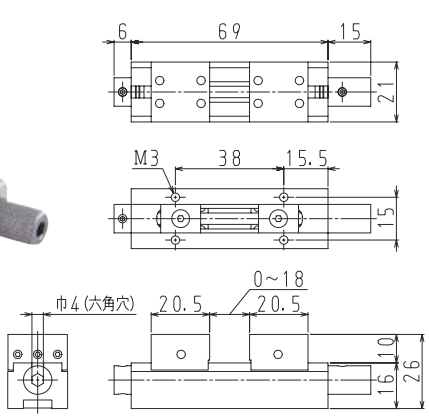
SUS / ハンドル締付式 / DOWN HOLD / 両締め / 自動化対応 / 底面タップ有 / 磁性有

受注生産品 Made to order

当社独自の構造で中央位置では加工物を安定して搭載できます。
上部にV溝プレート（オプション）を搭載することで、丸物ワークをクランプすることが可能です。

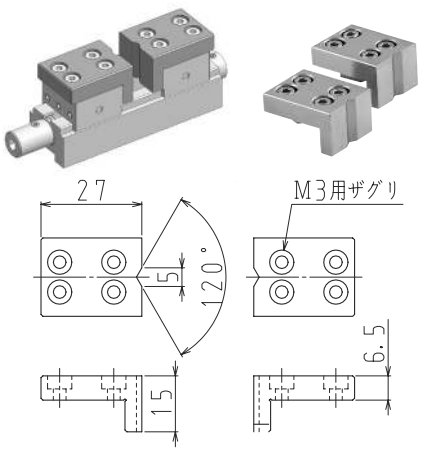
J.A.M. original structure ensures stable mounting of workpieces at the center position.
Mounting the V-groove plate (option) at the upper part makes it possible to clamp round work.





質量（Mass）：0.21kg
最大締付け力（Max.clamping forces）：750N

Vプレート（オプション）V plate (option)



本体の精度 Accuracy	材質・硬度 Material/Hardened	ベット面の平行度 Parallelism	繰り返し精度 Repeated positioning
	特殊ステンレス鋼・HRC57 Proprietary stainless steel / HRC57	0.002/100mm以内 Within 0.002/100mm	0.005mm以内 Within 0.005mm

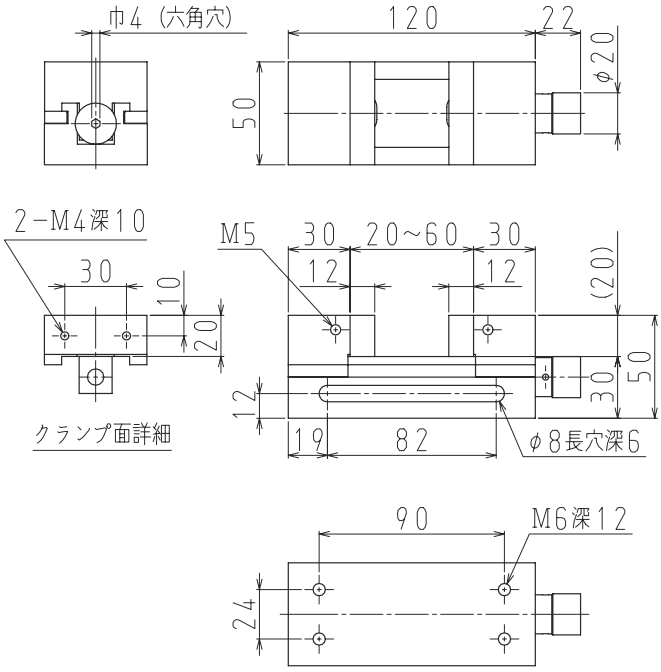
MF60WC

SUS / ハンドル締付式 / 両締め / 自動化対応 / 底面タップ有 / 磁性有

当社独自の構造で中央位置ではベッド面がフラット面となり、加工物を安定して搭載できます。
バイス本体と同材質、同熱処理された口金プレートが付属しています。

Our original make at the center of which the bed side being the flat one; you can put processing goods here in safety.
Just like the vice main body, here is the cap plate (staged) of the same material and the same heat–treated attached in addition.





質量（Mass）：2.0kg
最大締付け力（Max.clamping forces）：3kN
適合クランプ（Compatible clamp）：JLC-001

MF160W

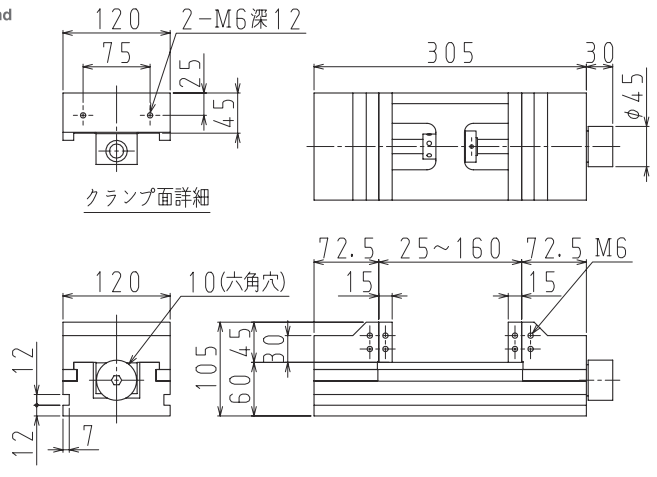
SUS / ハンドル締付式 / 両締め / 干渉防止 / 磁性有

受注生産品 Made to order

シリーズ最強、10kNのクランプ力です。
中央位置のベッド面がフラットで安定した固定が可能です。移動ジョーに傾斜面を付けて工具との干渉を抑えたデザインにしています。
バイス本体と同材質、同熱処理された口金プレートが付属しています。

Strongest in series, 10kN clamping power.
Our original make at the center of which the bed side being the flat one; you can put processing goods here in safety.
By adding a tilt at its movement Joe, it makes design to suppress intervention from the tool.
Just like the vice main body, here is the cap plate (staged) of the same material and the same heat–treated attached in addition.



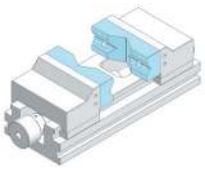


質量（Mass）：18.5kg
最大締付け力（Max.clamping forces）：10kN
適合クランプ（Compatible clamp）：JLC-004/JLC-005

オプション option

MF-SLV02

マルチV溝プレート Multiple V-groove plate

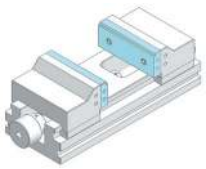


縦方向Φ27～Φ95／横方向Φ13～Φ44で丸物ワークをクランプすることが出来ます。
・寸法：28×45×120（V＝120°）2-M6取付

Clamping of round work sized Φ27–95 vertically and Φ13–44 horizontally is possible.
・size: 28×45×120 (V=120°) 2-M6 attachment.

MF-SLE02

エクステンションプレート Extension plate



段付き部にワークをセットすることにより、上面からの貫通穴加工等に便利です。また、5軸MC等でおきている敷板嵩上げ方式のようにテーブル旋回時に敷板が飛び出す恐れがありません。
・寸法：15×45×120／段付寸法：幅3×深さ5／2-M6取付

Setting the work on the shoulder part facilitates through-hole machining and other steps carried out on the top surface. There is no danger of the floorboard flying off when the table is rotating, as seen in the raised floorboard types with 5-axis machining and other instances.
・size: 15×45×120 (shoulder: 3mm width/5mm depth) 2-M6 attachment.

本体の精度 Accuracy	材質・硬度 Material/Hardened	ベット面の平行度 Parallelism	繰り返し精度 Repeated positioning
	特殊ステンレス鋼・HRC57 Proprietary stainless steel / HRC57	0.002/100mm以内 Within 0.002/100mm	0.005mm以内 Within 0.005mm

MF60WA/MF100WA

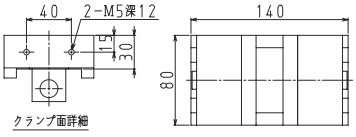
SUS　レンチ締付式　両締め　自動化対応　底面タップ有　磁性有

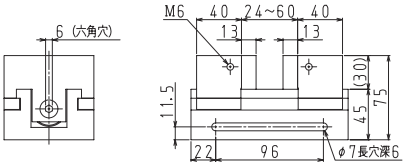
当社独自の構造で中央位置ではベッド面がフラット面となり、加工物を安定して 搭載できます。
バイス本体と同材質、同熱処理された口金プレートが付属しています。
レンチ締め方式の採用により、テーブル回転時の偏心がありません。

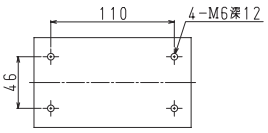
Our original make at the center of which the bed side being the flat one; you can put processing goods here in safety.
Just like the vice main body, here is the cap plate (staged) of the same material and the same heat–treated attached in addition.
With the adoption of wrench tightening method , It is not made eccentric when the table rotates.

MF60WA



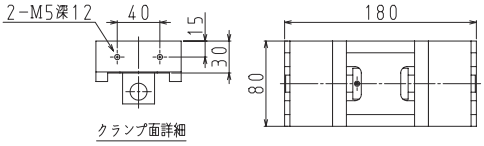


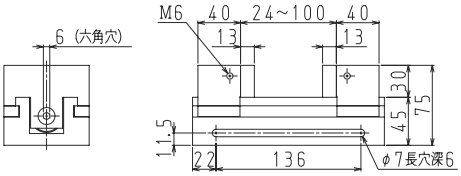


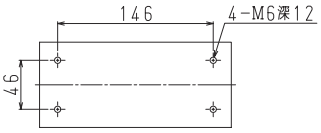


MF100WA





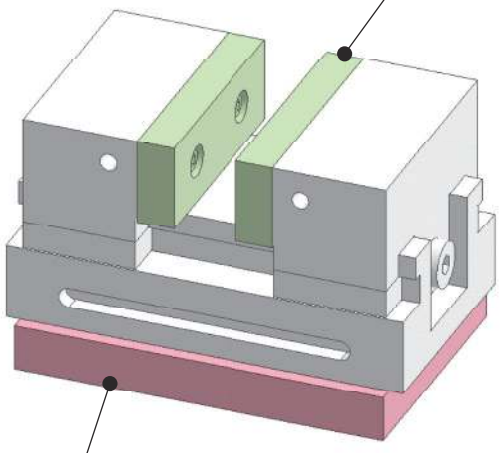




質量（Mass）：5.0kg / 5.6kg
最大締付け力（Max.clamping forces）：4.8kN
適合クランプ（Compatible clamp）：JLC-001

オプション option

口金プレート Cap plate



サブプレート Sub plate



サブプレート Sub plate

バイス本体の底面に取付け様々な工作機械に搭載出来ます。
（寸法等オーダー可能です）

Various types of machine tools can be mounted by attachment to the bottom of the vise unit (orders can be placed for size, other specifications).

MF-SLE04



エクステンションプレート Extension plate

段付き部にワークをセットする事により、上面からの貫通穴加工に便利です。
・寸法：13×30×80（段付き：幅3mm／深さ5mm）2-M5取付

Setting the work on the shoulder part facilitates through-hole machining carried out on the top surface.
・size:13×30×80
(shoulder: 3mm width/5mm depth) 2-M5 attachment.

MF-SLV05



マルチV溝プレート Multiple V-groove plate

縦方向及び横方向に丸物ワークをクランプできます。
・縦方向Φ13～Φ42／横方向Φ8～Φ24
寸法：13×30×80（V＝120°） 2-M5取付

Round work can be clamped either vertically or horizontally.
・Φ13–42 vertically / Φ8–24 horizontally
Size: 13×30×80 (V=120°) 2-M5 attachment.

MF-SLN01



生口金プレート Stainless plate without heat treatment

生口金プレートは未熱処理の為、ワーク形状に合わせた加工ができます。
・寸法：13×30×80 2-M5取付

Can be processed to fit the workpiece because this plate is made of stainless with no heat treatment.
・size: 13×30×80 2-M5 attachment.

本体の精度 Accuracy	材質・硬度 Material/Hardened	ベット面の平行度 Parallelism	繰り返し精度 Repeated positioning
	特殊ステンレス鋼・HRC57 Proprietary stainless steel / HRC57	0.002/100mm以内 Within 0.002/100mm	0.005mm以内 Within 0.005mm

MF60WA-SL/MF100WA-SL

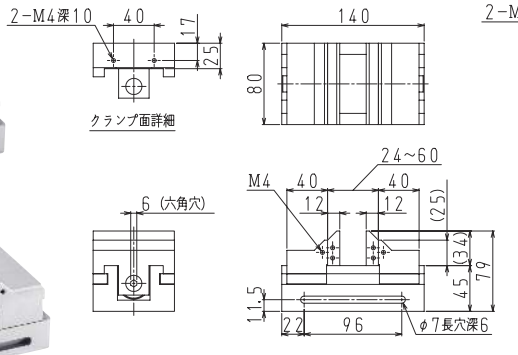
SUS / レンチ締付式 / 両締め / 干渉防止 / 自動化対応 / 底面タップ有 / 磁性有

当社独自の構造で中央位置ではベッド面がフラット面となり、加工物を安定して搭載できます。
移動ジョーに傾斜面を付けて工具との干渉を抑えたデザインにしています。
バイス本体と同材質、同熱処理された口金プレートが付属しています。
レンチ締め方式の採用により、テーブル回転時の偏心がありません。

Our original make at the center of which the bed side being the flat one; you can put processing goods here in safety.
By adding a tilt at its movement Joe, it makes design to suppress intervention from thetool.
Just like the vice main body, here is the cap plate (staged) of the same material and the same heat–treated attached in addition.
With the adoption of wrench-tightening method, It is not made eccentric when the table rotates.

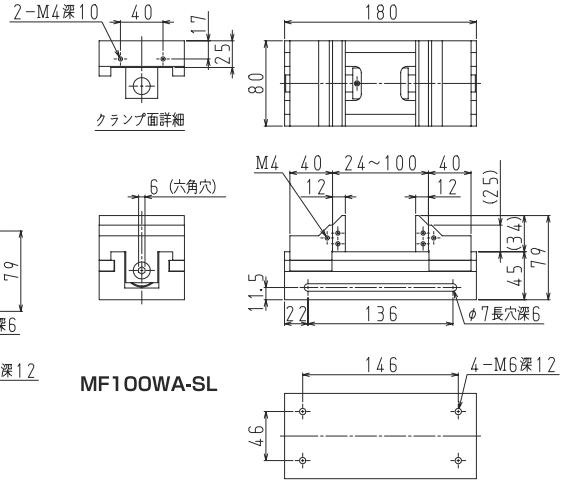
MF60WA-SL





MF100WA-SL

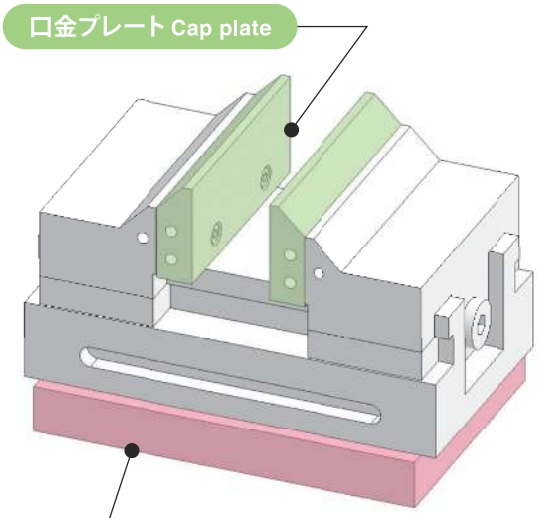




質量（Mass）：4.2kg / 4.8kg
最大締付け力（Max.clamping forces）：4.8kN
適合クランプ（Compatible clamp）：JLC-001

オプション option

口金プレート Cap plate



サブプレート Sub plate



サブプレート Sub plate

バイス本体の底面に取付け様々な工作機械に搭載出来ます。
（寸法等オーダー可能です）

Various types of machine tools can be mounted by attachment to the bottom of the vise unit (orders can be placed for size, other specifications).

MF-SLE05



エクステンションプレート Extension plate

段付き部にワークをセットする事により、上面からの貫通穴加工に便利です。
・寸法：12×25×80（段付き：幅3mm／深さ5mm）2-M4取付

Setting the work on the shoulder part facilitates through-hole machining carried out on the top surface.
・size:12×25×80
(shoulder: 3mm width/5mm depth) 2-M4 attachment.

MF-SLV06



マルチV溝プレート Multiple V-groove plate

縦方向及び横方向に丸物ワークをクランプできます。
・縦方向Φ13〜Φ42／横方向Φ8〜Φ24
寸法：12×25×80（V＝120°）2-M4取付

Round work can be clamped either vertically or horizontally.
・Φ13–42 vertically / Φ8–24 horizontally
Size: 12×25×80 (V=120°) 2-M4 attachment.

MF-SLN02



生口金プレート Stainless plate without heat treatment

生口金プレートは未熱処理の為、ワーク形状に合わせた加工ができます。
・寸法：12×25×80 2-M4取付

Can be processed to fit the workpiece because this plate is made of stainless with no heat treatment.
・size: 12×25×80 2-M4 attachment.

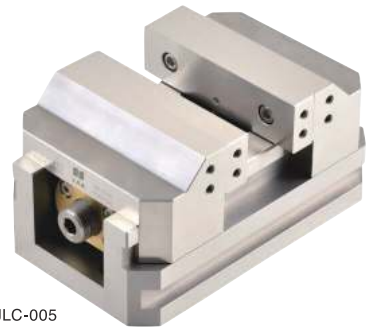
本体の精度 Accuracy	材質・硬度 Material/Hardened	ベット面の平行度 Parallelism	繰り返し精度 Repeated positioning
	特殊ステンレス鋼・HRC57 Proprietary stainless steel / HRC57	0.002/100mm以内 Within 0.002/100mm	0.005mm以内 Within 0.005mm

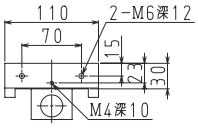
MF80W

SUS / レンチ締付式 / 両締め / 干渉防止 / 自動化対応 / 磁性有

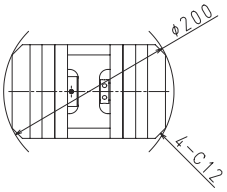
シリーズ最強、10kNのクランプ力です。　傾斜CNC円テーブルに搭載可能です。
各部品は特殊焼入ステンレス材なので耐食・耐摩耗性に優れています。
中央位置のベット面がフラットで安定した固定が可能です。
バリエーション豊かな交換式口金プレートを選択可能です。

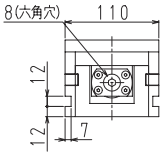
Strongest in series, 10kN clamping power.　Built for inclined CNC round table mounting.
All parts made from specialty-hardened stainless steel, excelling in corrosion and wear resistance.
J.A.M. original structure makes the center position bed surface flat and stable when fastened.
Replaceable cap plate comes in numerous variations.

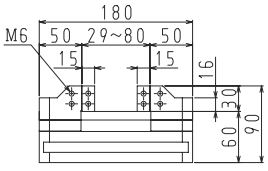


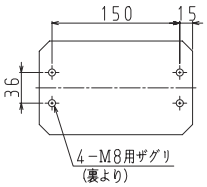


クランプ面詳細



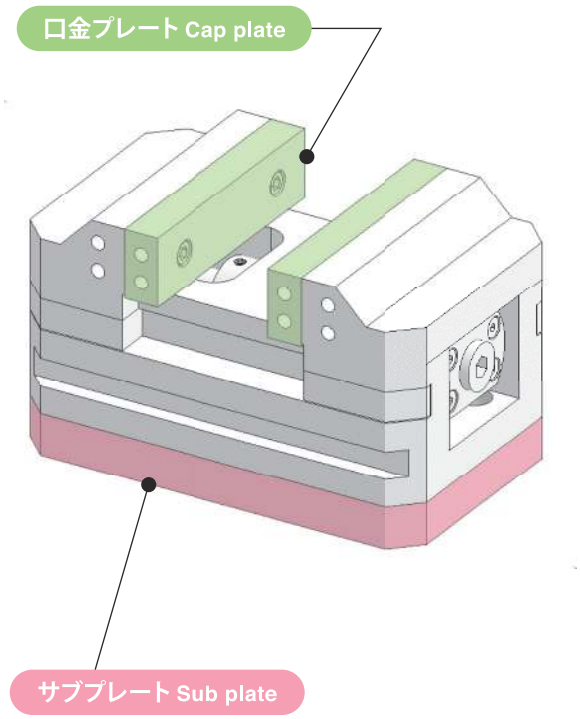






質量(Mass):9.4kg
最大締付け力(Max.clamping forces):10kN
適合クランプ(Compatible clamp):JLC-004/JLC-005

オプション option





※図のサブプレートとは異なります。
This is different from the sub-plate shown in the illustration.

サブプレート Sub plate

バイス本体の底面に取付け様々な工作機械に搭載出来ます。
(寸法等オーダー可能です)
寸法:18×150×180　6-M8取付

Various types of machine tools can be mounted by attachment to the bottom of the vise unit (orders can be placed for size, other specifications).
Dimensions: 18×150×180. 6-M8 attachment.

MF-SLE10



段付き口金プレート Shoulder cap plate

段付き部にワークをセットすることにより、上面からの貫通穴加工等に便利です。また、5軸MC等で起きている敷板嵩上げ方式のようにテーブル旋廻時に敷板が飛び出す恐れがありません。
寸法:15×30×110　段付寸法:幅4×深さ8　2-M6取付

Setting the work on the shoulder part facilitates through-hole machining and other steps carried out on the top surface. There is also no danger of the floorboard flying off when the table is rotating, as seen in the raised floorboard types with 5-axis machining and other instances.
Dimensions:15×30×110. Shoulder size: 4 width×8 depth. 2-M6 attachment.

MF-SLE11



リブ口金プレート Rib cap plate

面精度が悪いワークや生材等をクランプします。また、高精度面のワークは油や水を溝に排出し耐スベリ性を上げクランプすることが出来ます。　寸法:15×30×110 2-M6取付

Clamping down on work with irregular profiles, green timber and other materials. With high-precision surface work, oil, water and other liquids can be discharged via grooves, for clamping that raises anti-slippage performance. Dimensions: 15×30×110. 2-M6 attachment.

MF-SLE12



爪口金プレート Pawl cap plate

樹脂系・プラスチック・アルミ材などの柔らかい材料やクランプ代が無いワークを突起状の爪でしっかりと固定することが出来ます。
寸法:15×30×110 段付寸法:幅2×深さ4 2-M6取付

Resin, plastic, aluminum and other soft materials, as well as work without clamp point can be fixed firmly in place with protruding shape pawls. Dimensions: 15×30×110. Shoulder size: 2 width×4 depth. 2-M6 attachment.

MF-SLV04



V溝プレート V-groove plate

縦方向はΦ16～Φ45　横方向はΦ8.5～Φ29の丸物ワークをクランプすることが出来ます。寸法:22×30×110(V=120°)
2-M6取付

Clamping of round work sized Φ16–45 vertically and Φ8.5–29 horizontally is possible.
Dimensions: 22×30×110. (V=120°) 2-M6 attachment.

本体の精度 Accuracy	材質・硬度 Material/Hardened	ベット面の平行度 Parallelism	繰り返し精度 Repeated positioning
	特殊ステンレス鋼・HRC57 Proprietary stainless steel / HRC57	0.002/100mm以内 Within 0.002/100mm	0.005mm以内 Within 0.005mm

MF80W-SP

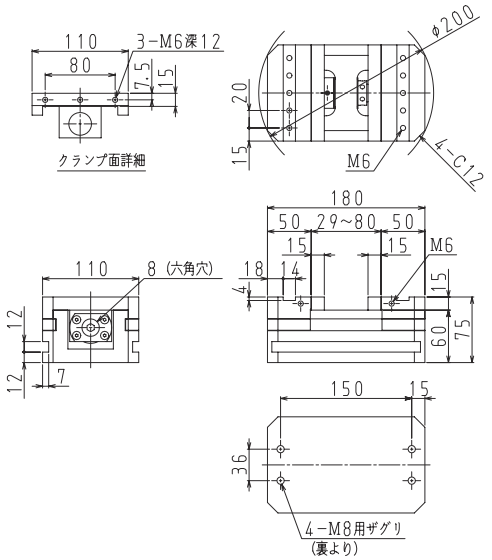
SUS / レンチ締付式 / 両締め / 干渉防止 / 自動化対応 / 磁性有

口金低ハイトモデル
Low-height cap model

シリーズ最強、10kNのクランプ力です。
傾斜CNC円テーブルに搭載可能です。 口金高さが15mmと低背仕様です。
各部品は特殊焼入ステンレス材なので耐食・耐摩耗性に優れています。
中央位置のベット面がフラットで安定した固定が可能です。
バリエーション豊かな交換式口金プレートを選択可能です。

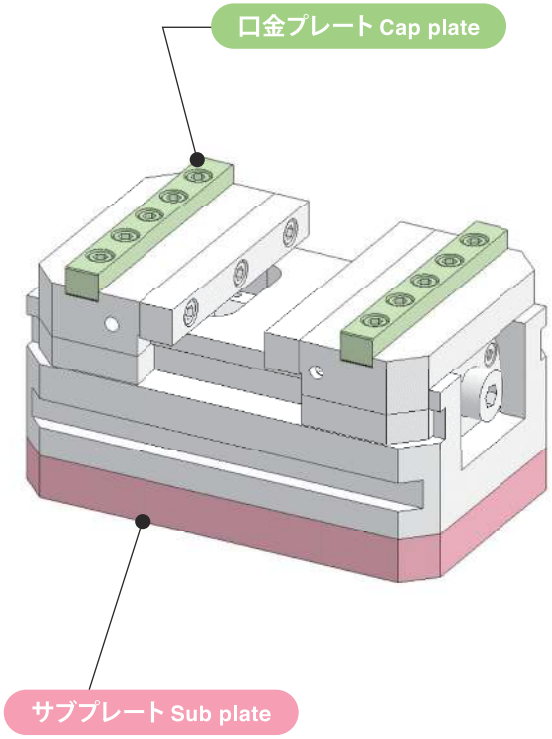
Strongest in series, 10kN clamping power.
Built for inclined CNC round table mounting. Low profile cap height of 15mm.
All parts made from specialty-hardened stainless steel, excelling in corrosion and wear resistance.
J.A.M. original structure makes the center position bed surface flat and stable when fastened.
Replaceable cap plate comes in numerous variations.





質量(Mass):8.0kg
最大締付け力(Max.clamping forces):10kN
適合クランプ(Compatible clamp):JLC-004/JLC-005

オプション option



MF-SLE20
ヘットブロック Head block



移動ジョー上部に取付けることによりMAX116mmのワークをクランプすることが出来ます。
寸法:12×14×110 5-M6取付

Work up to 116mm can be clamped by attaching to the upper part of movable jaws.
Dimensions: 12×14×110. 5-M6 attachment.

MF-SLE21
ヘットプレート Head plate



移動ジョー上部に取付けることによりMAX154mmのワークをクランプすることが出来ます。
寸法:22×38×110 段付寸法:幅25×深さ10 3-M6取付

Work up to 154mm can be clamped by attaching to the upper part of the moveable jaws.
Dimensions: 22×38×110. Shoulder size: 25 width×10 depth. 3-M6 attachment.

MF-SLE22
爪ブロック Pawl block



樹脂系・プラスチック・アルミ材などの柔らかい材料や、クランプ代が無いワークを突起状の爪でしっかりと固定することが出来ます。
寸法:12×15×110 5-M6取付

Resin, plastic, aluminum and other soft materials, as well as work without clamp point can be fixed firmly in place with protruding shape pawls.
Dimensions: 12×15×110. 5-M6 attachment.

MF-SLE23
段付ブロック Shoulder block(MF-SLE23)



段付き部にワークをセットすることにより、上面からの貫通穴加工等に便利です。
寸法:22×24×110 段付寸法:幅5×深さ10 5-M6取付

Setting the work on the shoulder part facilitates through-hole machining and other steps carried out on the top surface.
Dimensions: 22×24×110. Shoulder size: 5 width×10 depth. 2-M6 attachment.

サブプレート Sub plate



※図のサブプレートとは異なります。
This is different from the sub-plate shown in the illustration.

サブプレート Sub plate

バイス本体の底面に取付け様々な工作機械に搭載出来ます。
(寸法等オーダー可能です)
寸法:18×150×180 6-M8取付

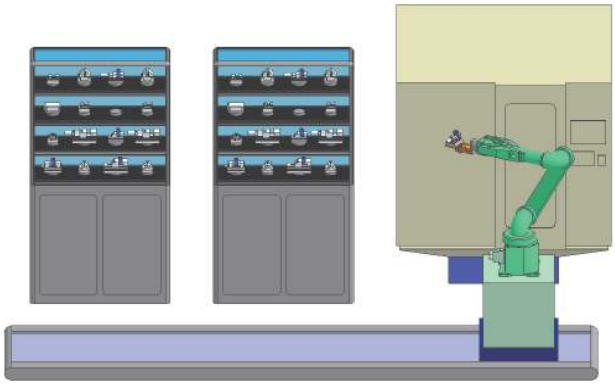
Various types of machine tools can be mounted by attachment to the bottom of the vise unit (orders can be placed for size, other specifications).
Dimensions: 18×150×180. 6-M8 attachment.

自動搬送用ツーリング
Automatic Transport Toolings

Exc'sシステムを活用することで、高精度加工分野の工作機械に搭載される高精度パレタイジングシステムの効率アップ、加工精度向上、さらには作業環境の改善を図ることができます。J.A.M.精密バイスの可能性がさらに広がります。

By bring Exc's system in high precision palletizing system, it makes efficiency effect in the processing and improving working environment. J.A.M. vise of further possibilities are open up by this system.

イクシーズ(Exc's)
GFマシニングソリューションズ社 System 3Rシステム・EROWA社システム対応





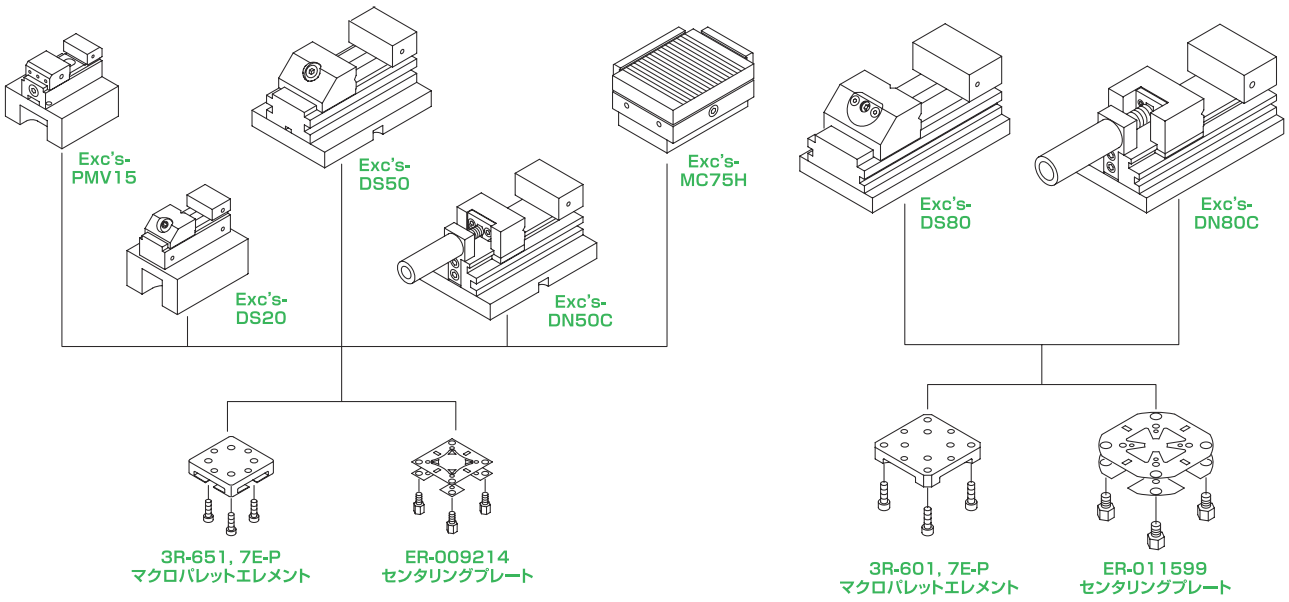






Exc'sシステムとは、J.A.M.精密バイスにオリジナルサブプレートを取り付けしたもので、マクロパレット(GFマシニングソリューションズ社)または、センタリングプレート(EROWA社)を組み合わせる事によりご使用になれます。
センタリングプレート又はマクロパレットエレメントはお客様でご用意いただけます。
センタリングプレート又はマクロパレットをセットした状態でのご提供も可能です。

The Exc's system means the one where the original sub-plate is fixed with the J.A.M. precision vise. You can use the system in its combination of the Macro palette (GF Machining Solutions Co.) or the centering plate (EROWA Co) together.
You can prepare the centering plate or the macro palette element at your disposal.
Its combination set of the centering plate or the macro palette will be always ready for ourselves.



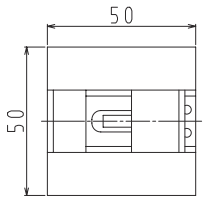
Exc'sシステムの多彩な組み合わせで、より良い加工環境を

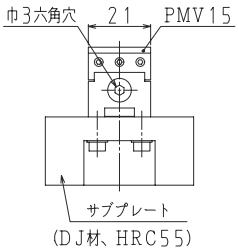
Let's create a better processing environment with the various combinations of the Exc's system

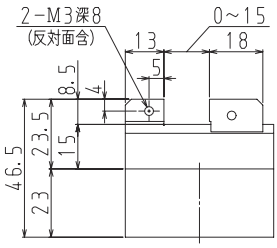
サブプレートの精度 Accuracy	材質 Material	硬度 Hardened	平行度 Parallelism
	特殊ステンレス鋼 Proprietary stainless steel	HRC55	0.002/100mm以内 Within 0.002/100mm

Exc's-PMV15







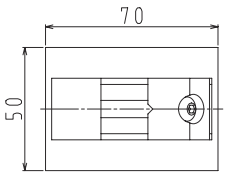


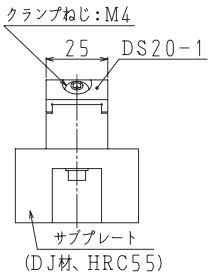
型式 Model	構成 Composition		対応 Description	質量 Mass
Exc's-PMV15	PMV15 + サブプレート Sub plate	—	EROWA・System-3R	0.5kg
Exc's-PMV15-E		センタリングプレート (ER-009214) Centering plate	EROWA 仕様 (チャッキング栓無し) Without chucking stopper	0.5kg
Exc's-PMV15-S		マクロパレットエレメント (3R-651.7E-P) Macro pallet element	System-3R 仕様 (ドローバー無し) Without draw bar	0.6kg

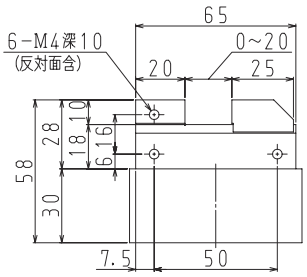
Exc's-DS20

−1(口金段無)※1 Without step on the jaw
−2(口金段付)※1 With step on the jaw







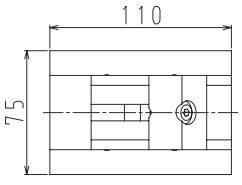


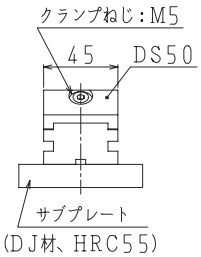
※段付仕様はP12参照

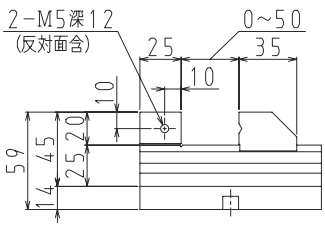
型式 Model	構成 Composition		対応 Description	質量 Mass
Exc's-DS20	DS20 + サブプレート Sub plate	—	EROWA・System-3R	1.0kg
Exc's-DS20-E		センタリングプレート (ER-009214) Centering plate	EROWA 仕様 (チャッキング栓無し) Without chucking stopper	1.0kg
Exc's-DS20-S		マクロパレットエレメント (3R-651.7E-P) Macro pallet element	System-3R 仕様 (ドローバー無し) Without draw bar	1.2kg

Exc's-DS50





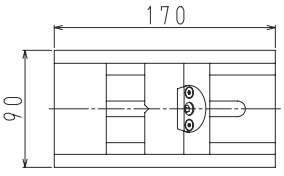


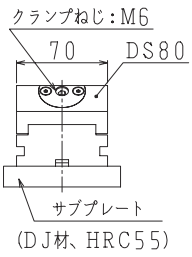


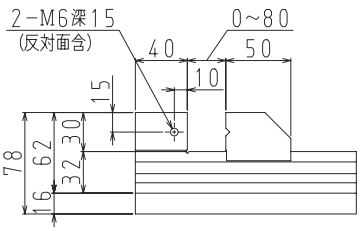
型式 Model	構成 Composition		対応 Description	質量 Mass
Exc's-DS50	DS50 + サブプレート Sub plate	—	EROWA・System-3R	2.0kg
Exc's-DS50-E		センタリングプレート (ER-009214) Centering plate	EROWA 仕様 (チャッキング栓無し) Without chucking stopper	2.0kg
Exc's-DS50-S		マクロパレットエレメント (3R-651.7E-P) Macro pallet element	System-3R 仕様 (ドローバー無し) Without draw bar	2.2kg

Exc's-DS80







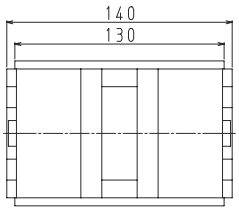


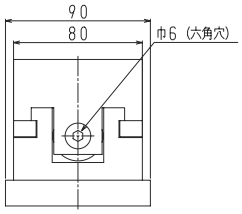
型式 Model	構成 Composition		対応 Description	質量 Mass
Exc's-DS80	DS80 + サブプレート Sub plate	—	EROWA・System-3R	5.1kg
Exc's-DS80-E		センタリングプレート (ER-011599) Centering plate	EROWA 仕様 (チャッキング栓無し) Without chucking stopper	5.2kg
Exc's-DS80-S		マクロパレットエレメント (3R-601.7E-P) Macro pallet element	System-3R 仕様 (ドローバー無し) Without draw bar	5.3kg

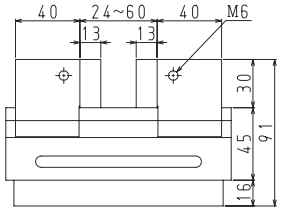
サブプレートの精度 Accuracy	材質 Material	硬度 Hardened	平行度 Parallelism
	特殊ステンレス鋼 Proprietary stainless steel	HRC55	0.002/100mm以内 Within 0.002/100mm

Exc's-MF60WA





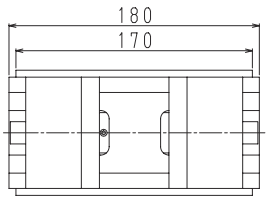


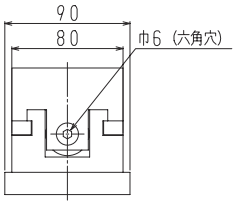


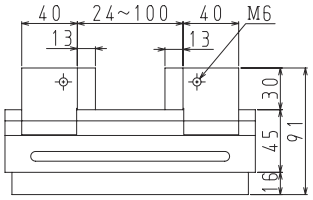
型式 Model	構成 Composition		対応 Description	質量 Mass
Exc's-MF60WA	MF60WA + サブプレート Sub plate	—	EROWA・System-3R	6.5kg
Exc's-MF60WA-E		センタリングプレート (ER-009214) Centering plate	EROWA 仕様 (チャッキング栓無し) Without chucking stopper	6.6kg
Exc's-MF60WA-S		マクロパレットエレメント (3R-651.7E-P) Macro pallet element	System-3R 仕様 (ドローバー無し) Without draw bar	6.7kg

Exc's-MF100WA





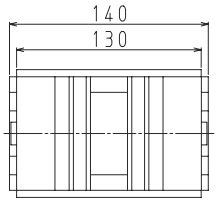


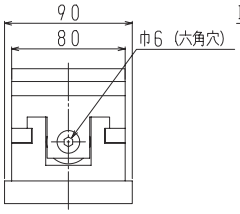


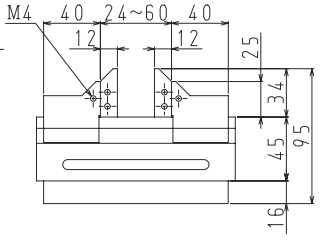
型式 Model	構成 Composition		対応 Description	質量 Mass
Exc's-MF100WA	MF100WA + サブプレート Sub plate	—	EROWA・System-3R	7.6kg
Exc's-MF100WA-E		センタリングプレート (ER-011599) Centering plate	EROWA 仕様 (チャッキング栓無し) Without chucking stopper	7.7kg
Exc's-MF100WA-S		マクロパレットエレメント (3R-601.7E-P) Macro pallet element	System-3R 仕様 (ドローバー無し) Without draw bar	7.9kg

Exc's-MF60WA-SL





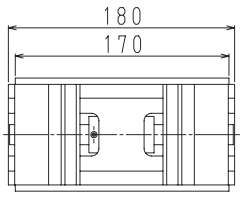


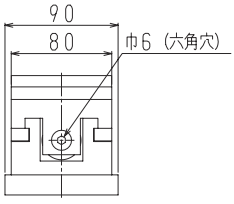


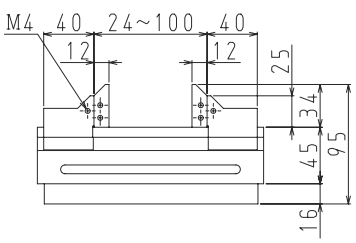
型式 Model	構成 Composition		対応 Description	質量 Mass
Exc's-MF60WA-SL	MF60WA-SL + サブプレート Sub plate	—	EROWA・System-3R	5.7kg
Exc's-MF60WA-SL-E		センタリングプレート (ER-009214) Centering plate	EROWA 仕様 (チャッキング栓無し) Without chucking stopper	5.8kg
Exc's-MF60WA-SL-S		マクロパレットエレメント (3R-651.7E-P) Macro pallet element	System-3R 仕様 (ドローバー無し) Without draw bar	5.9kg

Exc's-MF100WA-SL







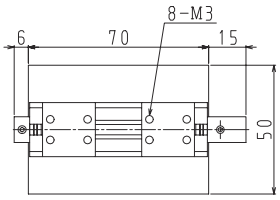


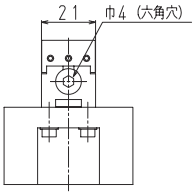
型式 Model	構成 Composition		対応 Description	質量 Mass
Exc's-MF100WA-SL	MF100WA-SL + サブプレート Sub plate	—	EROWA・System-3R	6.8kg
Exc's-MF100WA-SL-E		センタリングプレート (ER-011599) Centering plate	EROWA 仕様 (チャッキング栓無し) Without chucking stopper	6.9kg
Exc's-MF100WA-SL-S		マクロパレットエレメント (3R-601.7E-P) Macro pallet element	System-3R 仕様 (ドローバー無し) Without draw bar	7.1kg

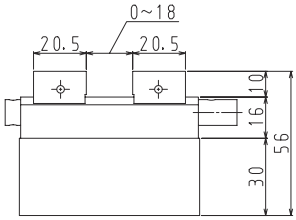
サブプレートの精度 Accuracy	材質 Material	硬度 Hardened	平行度 Parallelism
	特殊ステンレス鋼 Proprietary stainless steel	HRC55	0.002/100mm以内 Within 0.002/100mm

Exc's-MF15W





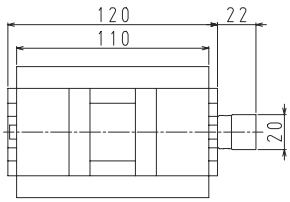


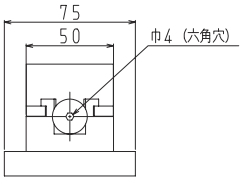


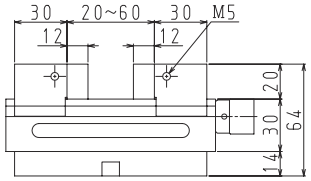
型式 Model	構成 Composition		対応 Description	質量 Mass
Exc's-MF15W	MF15W + サブプレート Sub plate	—	EROWA・System-3R	0.9kg
Exc's-MF15W-E		センタリングプレート (ER-009214) Centering plate	EROWA 仕様 (チャッキング栓無し) Without chucking stopper	1.0kg
Exc's-MF15W-S		マクロパレットエレメント (3R-651.7E-P) Macro pallet element	System-3R 仕様 (ドローバー無し) Without draw bar	1.1kg

Exc's-MF60WC





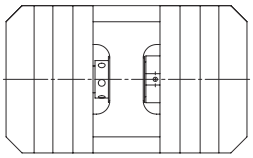


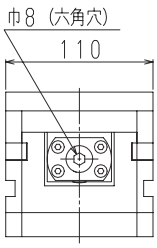


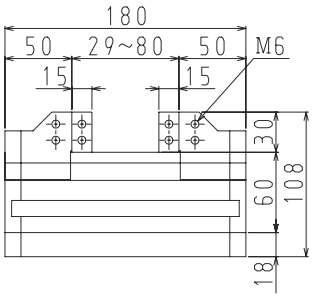
型式 Model	構成 Composition		対応 Description	質量 Mass
Exc's-MF60WC	MF60WC + サブプレート Sub plate	—	EROWA・System-3R	2.9kg
Exc's-MF60WC-E		センタリングプレート (ER-009214) Centering plate	EROWA 仕様 (チャッキング栓無し) Without chucking stopper	2.9kg
Exc's-MF60WC-S		マクロパレットエレメント (3R-651.7E-P) Macro pallet element	System-3R 仕様 (ドローバー無し) Without draw bar	3.1kg

Exc's-MF80W





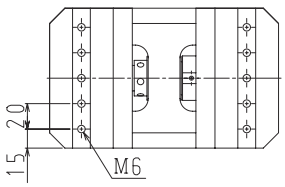


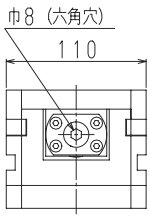


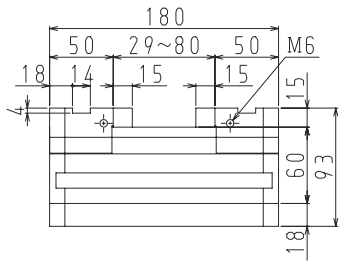
型式 Model	構成 Composition		対応 Description	質量 Mass
Exc's-MF80W	MF80W + サブプレート Sub plate	—	EROWA・System-3R	12.1kg
Exc's-MF80W-E		センタリングプレート (ER-011599) Centering plate	EROWA 仕様 (チャッキング栓無し) Without chucking stopper	12.2kg
Exc's-MF80W-S		マクロパレットエレメント (3R-601.7E-P) Macro pallet element	System-3R 仕様 (ドローバー無し) Without draw bar	12.4kg

Exc's-MF80W-SP







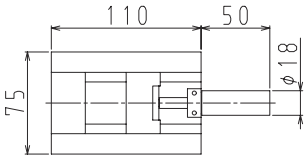


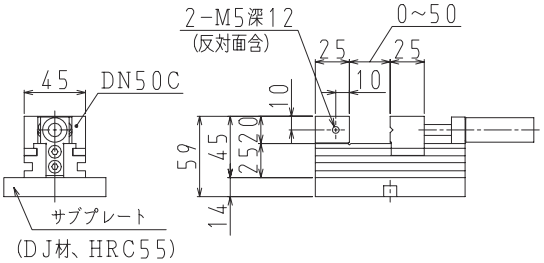
型式 Model	構成 Composition		対応 Description	質量 Mass
Exc's-MF80W-SP	MF80W-SP + サブプレート Sub plate	—	EROWA・System-3R	10.7kg
Exc's-MF80W-SP-E		センタリングプレート (ER-011599) Centering plate	EROWA 仕様 (チャッキング栓無し) Without chucking stopper	10.8kg
Exc's-MF80W-SP-S		マクロパレットエレメント (3R-601.7E-P) Macro pallet element	System-3R 仕様 (ドローバー無し) Without draw bar	11.0kg

サブプレートの精度 Accuracy	材質 Material	硬度 Hardened	平行度 Parallelism
	特殊ステンレス鋼 Proprietary stainless steel	HRC55	0.002/100mm以内 Within 0.002/100mm

Exc's-DN50C



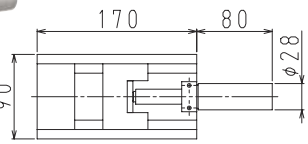


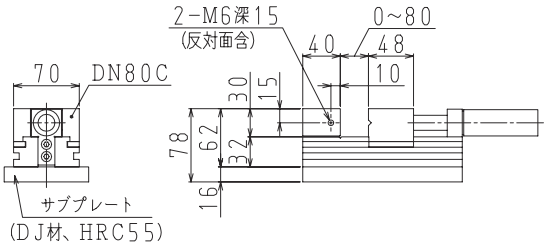


型式 Model	構成 Composition		対応 Description	質量 Mass
Exc's-DN50C	DN50C + サブプレート Sub plate	—	EROWA・System-3R	2.0kg
Exc's-DN50C-E		センタリングプレート (ER-009214) Centering plate	EROWA 仕様 (チャッキング栓無し) Without chucking stopper	2.0kg
Exc's-DN50C-S		マクロパレットエレメント (3R-651.7E-P) Macro pallet element	System-3R 仕様 (ドローバー無し) Without draw bar	2.2kg

Exc's-DN80C



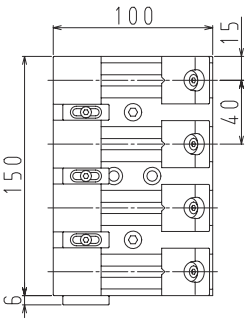


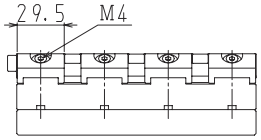


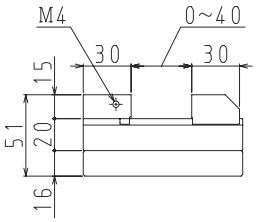
型式 Model	構成 Composition		対応 Description	質量 Mass
Exc's-DN80C-PE	DN80C + サブプレート Sub plate	—	EROWA	6.0kg
Exc's-DN80C-PS		—	System-3R	6.0kg
Exc's-DN80C-E		センタリングプレート (ER-011599) Centering plate	EROWA 仕様 (チャッキング栓無し) Without chucking stopper	6.1kg
Exc's-DN80C-S		マクロパレットエレメント (3R-601.7E-P) Macro pallet element	System-3R 仕様 (ドローバー無し) Without draw bar	6.2kg

Exc's-DPS40





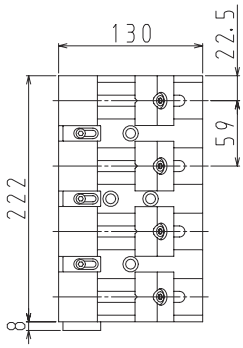


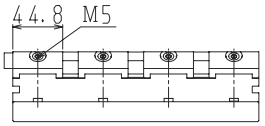


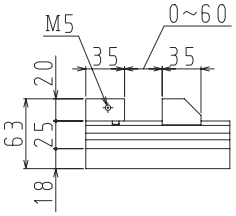
型式 Model	構成 Composition		対応 Description	質量 Mass
Exc's-DPS40	DPS40 + サブプレート Sub plate	—	EROWA・System-3R	4.4kg
Exc's-DPS40-E		センタリングプレート (ER-011599) Centering plate	EROWA 仕様 (チャッキング栓無し) Without chucking stopper	4.5kg
Exc's-DPS40-S		マクロパレットエレメント (3R-601.7E-P) Macro pallet element	System-3R 仕様 (ドローバー無し) Without draw bar	4.6kg

Exc's-DPS60







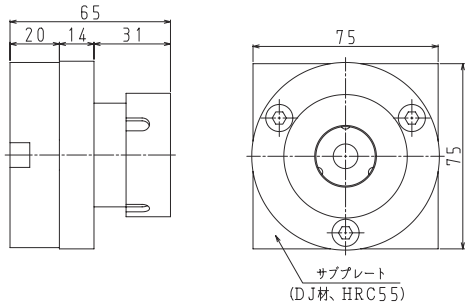


型式 Model	構成 Composition		対応 Description	質量 Mass
Exc's-DPS60	DPS60 + サブプレート Sub plate	—	EROWA・System-3R	10.1kg
Exc's-DPS60-E		センタリングプレート (ER-011599) Centering plate	EROWA 仕様 (チャッキング栓無し) Without chucking stopper	10.2kg
Exc's-DPS60-S		マクロパレットエレメント (3R-601.7E-P) Macro pallet element	System-3R 仕様 (ドローバー無し) Without draw bar	10.3kg

サブプレートの精度 Accuracy	材質 Material	硬度 Hardened	平行度 Parallelism
	特殊ステンレス鋼 Proprietary stainless steel	HRC55	0.002/100mm以内 Within 0.002/100mm

Exc's-EC65A-Y

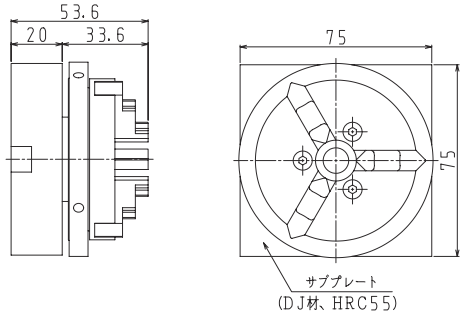




型式 Model	構成 Composition		対応 Description	質量 Mass
Exc's-EC65A-Y	EC65A-Y + サブプレート Sub plate	—	EROWA・System-3R	1.5kg
Exc's-EC65A-Y-E		センタリングプレート (ER-009214) Centering plate	EROWA 仕様 (チャッキング栓無し) Without chucking stopper	1.55kg
Exc's-EC65A-Y-S		マクロパレットエレメント (3R-651.7E-P) Macro pallet element	System-3R 仕様 (ドローバー無し) Without draw bar	1.65kg

Exc's-EC65A-V



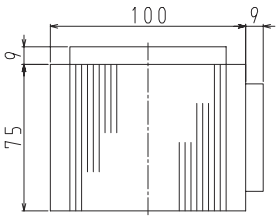


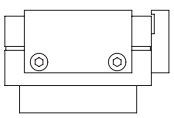
型式 Model	構成 Composition		対応 Description	質量 Mass
Exc's-EC65A-V	EC65A-V + サブプレート Sub plate	—	EROWA・System-3R	1.3kg
Exc's-EC65A-V-E		センタリングプレート (ER-009214) Centering plate	EROWA 仕様 (チャッキング栓無し) Without chucking stopper	1.35kg
Exc's-EC65A-V-S		マクロパレットエレメント (3R-651.7E-P) Macro pallet element	System-3R 仕様 (ドローバー無し) Without draw bar	1.45kg

Exc's-MC75H

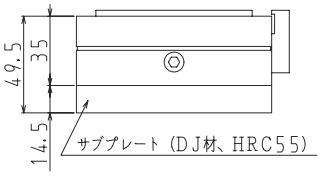
マグネットプレート
Magnetic Plate







※磁極ピッチ：1．2



型式 Model	構成 Composition		対応 Description	質量 Mass
Exc's-MC75H	MC75H + サブプレート Sub plate	—	EROWA・System-3R	2.9kg
Exc's-MC75H-E		センタリングプレート (ER-009214) Centering plate	EROWA 仕様 (チャッキング栓無し) Without chucking stopper	2.9kg
Exc's-MC75H-S		マクロパレットエレメント (3R-651.7E-P) Macro pallet element	System-3R 仕様 (ドローバー無し) Without draw bar	3.1kg

Easy

J.A.M. 精密バイスを取付済のパレットは購入後すぐに使用できます。

You can use the palette already equipped with the J.A.M. precision vise immediately after its purchase.

Economical

J.A.M. 精密バイスは複雑な治具との比較でコストメリットがでます。
J.A.M. 精密バイスなら並列化が容易です。

The J.A.M. precision vise possesses the cost merit by comparison with the complicated jig. Thus, it is easy in parallelism.

Environment Friendly

J.A.M. 精密バイスはクランプチャック本体（EROWA 社・GFマシニングソリューションズ 社製）と同等の防錆材料DJ 材を使用しています。

The J.A.M. precision vise uses the same rustproof DJ material as the clamp zipper main body
(made by EROW Co. GF Machining Solutions Co.)

Exc's システムの組み合わせは無限大です。
多彩な組み合わせで、より良い加工環境を

The combinations of the Exc's system are endless.
Create a better machining environment with a variety of combinations.



ワイヤー加工ツーリング
Wire Processing Toolings

ワイヤー加工用に開発されたクランプ冶具です。錆、磨耗に強いマルテンサイト系ステンレスを使用。熱処理はHRC55で全面焼入れを施しています。

Developed as claming JIG for wire processing. Made from martensitic stainless steel, full hardened to HRC 55, high resistance to corrosion and wear.

本体の精度 Accuracy	
材質 Material	特殊ステンレス鋼 Proprietary stainless steel
硬度 Hardened	HRC55
平行度 Parallelism	0.002/100mm以内 Within 0.002/100mm
直角度 Squareness	0.005/100mm以内 Within 0.005/100mm

JWS946/947/948

SUS　ハンドル締付式　調整機構　磁性有

調整機能付精密ワイヤーカットバイス
Precision wire cut vise with adjustment function

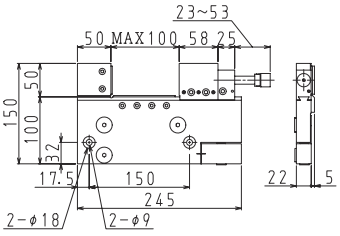
バイス本体にワークの水平・平行微調整機構を備えています。
There is horizontal/parallel fine adjustment feature on the vise main body.

JWS948はストッパーがワークスタンド基準面より上にある為、ノズルとの干渉を防止しています。
This product because the stopper is above the workpiece stand reference plane,This prevents interference with the nozzle.

JWS946



推奨ワーク重量:4kg
(Recommended work piece weight)

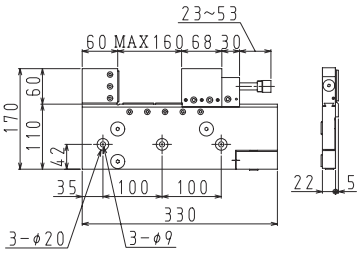


質量(Mass):4.8kg

JWS947



推奨ワーク重量:8kg
(Recommended work piece weight)



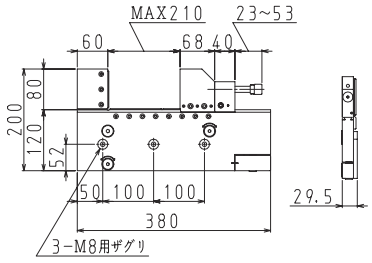
質量(Mass):7.0kg

JWS948



ノズル干渉防止
Nozzle interference prevention

推奨ワーク重量:10kg
(Recommended work piece weight)

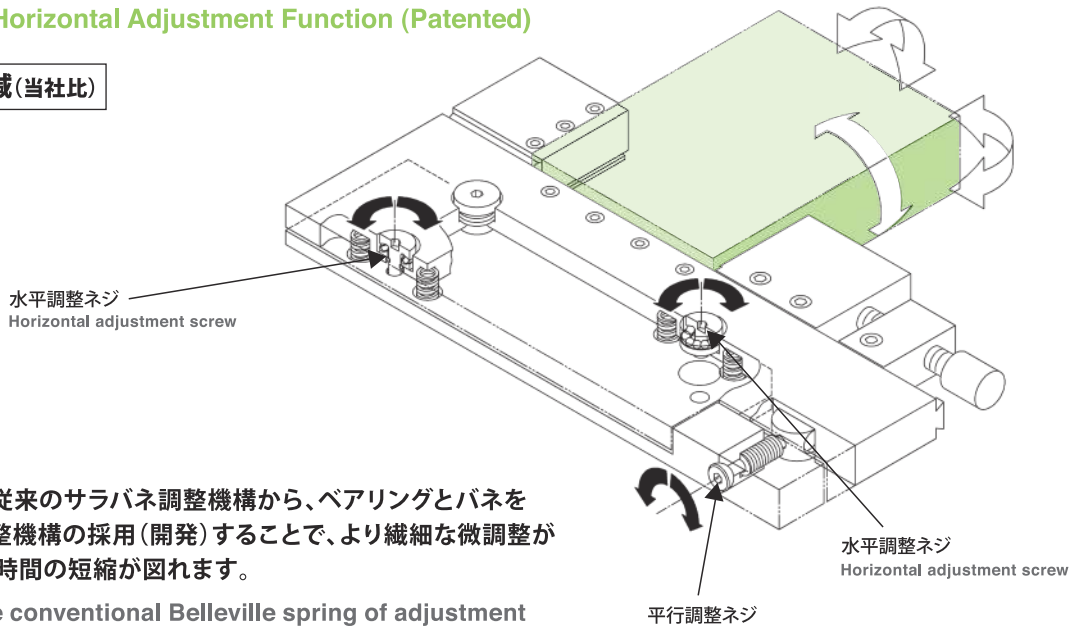


質量(Mass):11.0kg

水平・平行調整機構(特許取得)
Parallel/Horizontal Adjustment Function (Patented)

調整機構

段取時間25%削減(当社比)



水平・平行調整を、従来のサラバネ調整機構から、ベアリングとバネを組み合わせた新調整機構の採用(開発)することで、より繊細な微調整が可能となり、段取り時間の短縮が図れます。

Changed from the conventional Belleville spring of adjustment mechanism to new adjustment mechanism which combined bearing and spring, that realized more delicate and fine parallel/horizontal adjustment. Then it can be shorten set-up time.

本体の精度 Accuracy	材質 Material	硬度 Hardened	平行度 Parallelism	直角度 Squareness
	特殊ステンレス鋼 Proprietary stainless steel	HRC55	0.002/100mm以内 Within 0.002/100mm	0.005/100mm以内 Within 0.005/100mm

JWS337

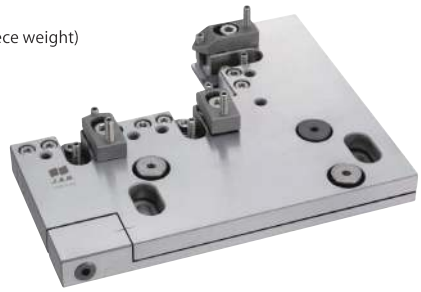
SUS / 調整機構 / クランプ付 / 磁性有

調整機能付精密ワイヤーカットパレット
Precision wire cut pallet with adjustment function

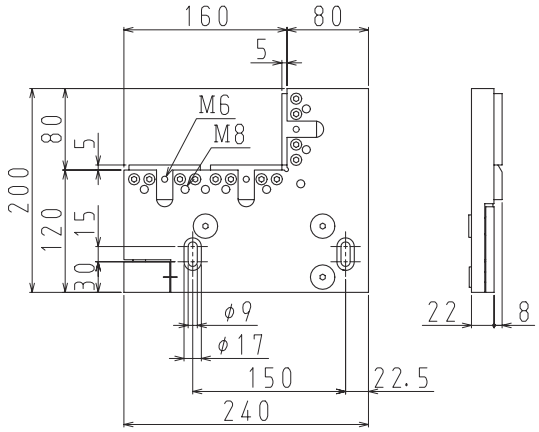
薄物ワークでも対応可能な二段階クランプ方式を採用しています。
パレット本体に水平・平行微調整機構を備えています。

The two step clamp type can be adjusted for use even on a workpiece of thin material.
There is a horizontal / parallel fine adjustment feature on the pallet main body.

推奨ワーク重量：8kg
(Recommended work piece weight)



質量(Mass)：5.5kg



JWS367

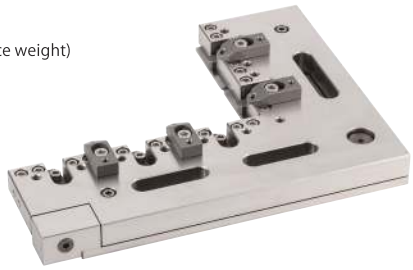
SUS / 調整機構 / クランプ付 / 磁性有

調整機能付精密ワイヤーカットパレット
Precision wire cut pallet with adjustment function

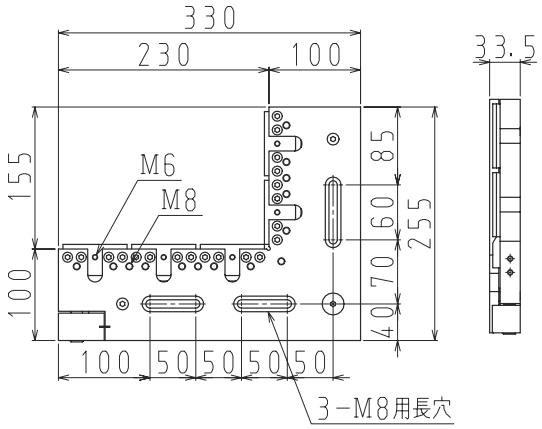
最大14kgの重量物まで対応可能です。
薄物ワークでも対応可能な二段階クランプ方式を採用しています。
パレット本体に水平・平行微調整機構を備えています。

It can handle heavy objects up to 14kg.
The two step clamp type can be adjusted for use even on a workpiece of thin material.
There is a horizontal / parallel fine adjustment feature on the pallet main body.

推奨ワーク重量：14kg
(Recommended work piece weight)



質量(Mass)：10.0kg



受注生産品 Made to order

JWS946R/JWS947R/JWS948R

SUS / ハンドル締付式 / 調整機構 / 磁性有

調整機能付精密ワイヤーカットバイス(逆勝手仕様)
Precision wire cut vise (Reverse spec.)



JWS947R

JWS337R/367R

SUS / 調整機構 / クランプ付 / 磁性有

調整機能付精密ワイヤーカットパレット(逆勝手仕様)
Precision wire cut pallet (Reverse spec.)



JWS337R

本体の精度 Accuracy	材質 Material	硬度 Hardened	平行度 Parallelism	直角度 Squareness
	特殊ステンレス鋼 Proprietary stainless steel	HRC55	0.002/100mm以内 Within 0.002/100mm	0.005/100mm以内 Within 0.005/100mm

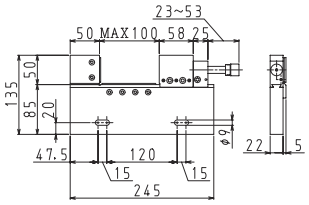
JWS936

SUS / ハンドル締付式 / 磁性有

ネジホルダーに飛び込みピンロック構造を採用していますので、迅速なクランプができます。
使いやすさを追求した、シンプルなデザインとなっています。

The dive pin lock structure is attached to the screw holder, so quick clamping is possible.
To make it easy to use, it has a simple design.





推奨ワーク重量:6kg
(Recommended work piece weight)

質量(Mass):4.5kg

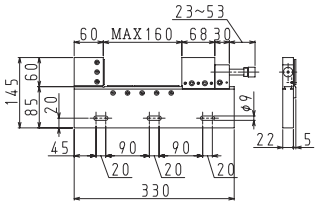
JWS937

SUS / ハンドル締付式 / 磁性有

ネジホルダーに飛び込みピンロック構造を採用していますので、迅速なクランプができます。
使いやすさを追求した、シンプルなデザインとなっています。

The dive pin lock structure is attached to the screw holder, so quick clamping is possible.
To make it easy to use, it has a simple design.





推奨ワーク重量:10kg
(Recommended work piece weight)

質量(Mass):6.0kg

受注生産品 Made to order

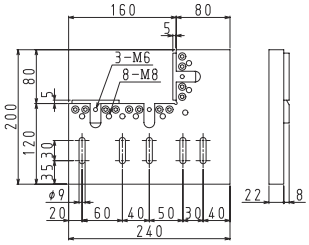
JWS327

SUS / クランプ付 / 磁性有

薄物ワークでも対応可能な二段階クランプ方式を採用しています。
右勝手、左勝手の両方どちらでも使用できます。
取り付け、取り外しが容易な下限ストッパー付きです。
シンプルかつ一体構造により正確なクランプが可能です。

The two step clamp type can be adjusted for use even on a thin material workpiece.
It can be freely used both on the right and left.
A substrate stopper that can be easily attached or removed is included.
Accurate clamping is possible by the simple and single body constraction.
the pallet main body.





推奨ワーク重量:10kg
(Recommended work piece weight)

質量(Mass):5.4kg

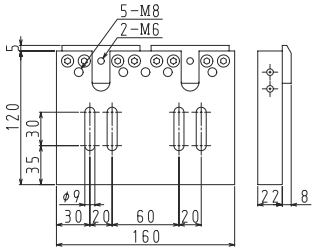
JWS347

SUS / クランプ付 / 磁性有

薄物ワークでも対応可能な二段階クランプ方式を採用しています。
右勝手、左勝手の両方どちらでも使用できます。
取り付け、取り外しが容易な下限ストッパー付きです。
シンプルかつ一体構造により正確なクランプが可能です。

The two step clamp type can be adjusted for use even on a thin material workpiece.
It can be freely used both on the right and left.
A substrate stopper that can be easily attached or removed is included.
Accurate clamping is possible by the simple and single body constraction.
the pallet main body.





推奨ワーク重量:6kg
(Recommended work piece weight)

質量(Mass):2.8kg

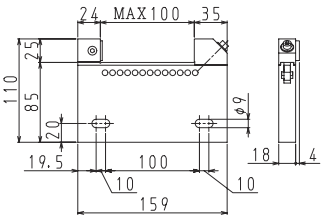
JWS906

SUS / レンチ締付式 / 磁性有

コンパクトサイズで小物ワークに最適です。
クランプ力が45度斜め下方向に働き、ワークの浮き上がりを抑えます。

Its compact size is perfect for small work pieces.
Clamping force works to 45degree obliquely downward and it prevents the work piece from liffting.





推奨ワーク重量:2kg
(Recommended work piece weight)

質量(Mass):1.8kg

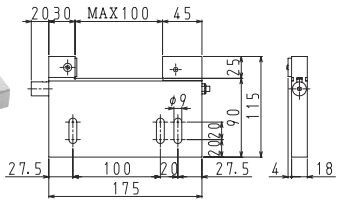
JWS956

SUS / ハンドル締付式 / ねじ収納式 / DOWN HOLD / 磁性有

ダウンホールド機構により、ワークの浮き上がりを押さえています。
一体構造により正確なクランプが可能です。
使い易さを追求したデザインで短小・薄型のコンパクトサイズです。

The down hold feature prevents the work piece from lifting.
Accurate clamping is possible single body constraction.
Designed for ease of use, short and small compact in size.





推奨ワーク重量:2kg
(Recommended work piece weight)

質量(Mass):2.0kg

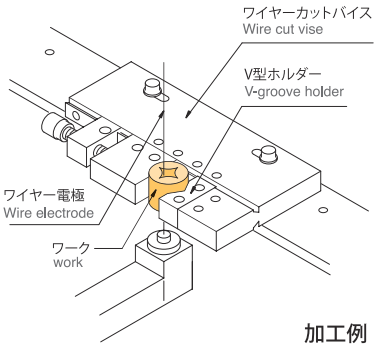
仕様 Specification	材質 Material	硬度 Hardened
	特殊ステンレス鋼 Proprietary stainless steel	HRC55

JWS オプション JWS Option

JWS584 JWS585 JWS586 縦型V溝ホルダー Vertical V-groove holder



丸物ワークの加工に使用します
Use for processing of round shape work

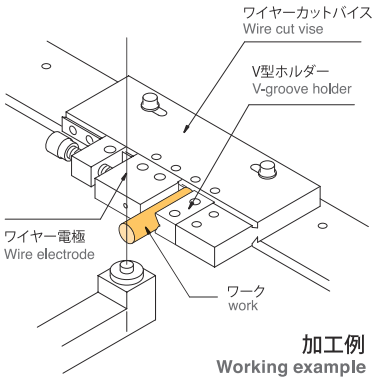


加工例 Working example

JWS553 JWS563 JWS573 横型V溝ホルダー Horizontal V-groove holder



丸物ワークの加工に使用します
Use for processing of round shape work

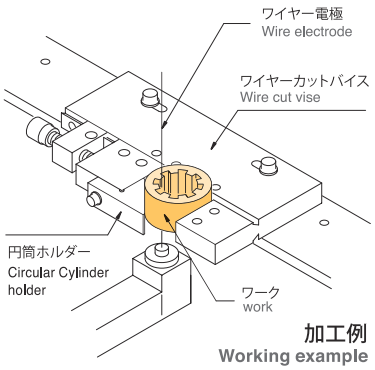


加工例 Working example

JWS595 JWS596 円筒ホルダー Circular Cylinder holder



丸物ワークの加工に使用します
Use for processing of round shape work



加工例 Working example

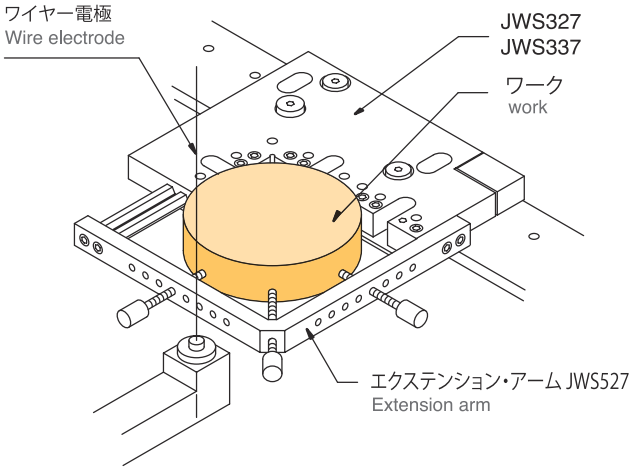
	縦型V溝ホルダー Vertical V-groove holder			横型V溝ホルダー Horizontal V-groove holder			円筒ホルダー Circular Sylinder holder	
	JWS584	JWS585	JWS586	JWS553	JWS563	JWS573	JWS595	JWS596
JWS946・JWS936	Φ7.5～40			Φ5～22			Φ29.5～60	
JWS947・JWS937		Φ9～60			Φ5～22		Φ44～60	Φ25.5～90
JWS948			Φ10～60			Φ6～34		Φ55～120

JWS527 エクステンション・アーム Extension arm

JWS327、JWS337用のアーム型クランプキットです。
最大ワークサイズは角物ワークでΦ135mm、丸物ワークでΦ150mmです。

Arm type of clumping kit for JWS327, JWS337.
Max. work size: ϕ135mm for Square shape,ϕ150mm for Round shape.





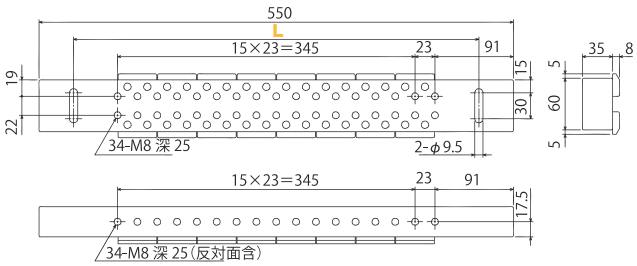
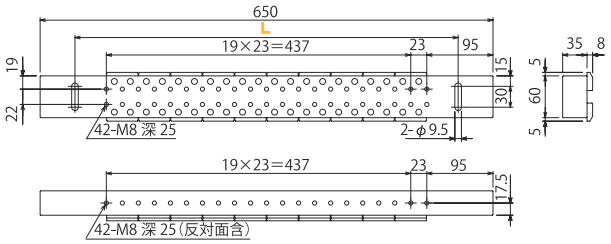
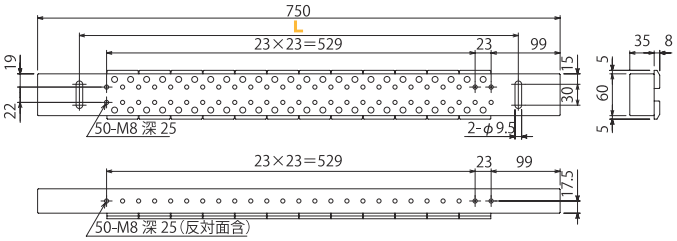
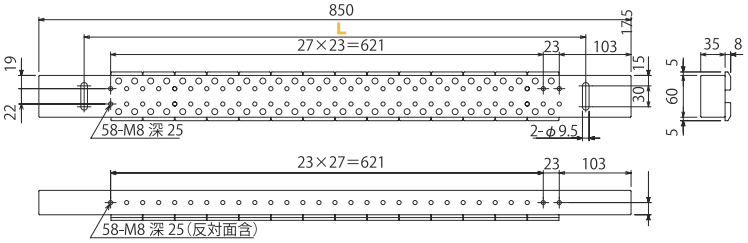
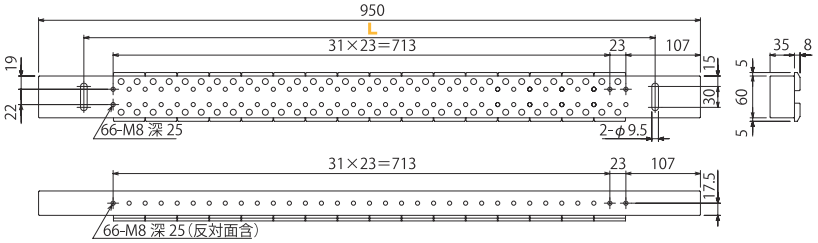
ワイヤーカットブリッジ
Wire cut bridge

SUS　クランプ付　磁性有

大きな部品加工に1本または2本を加工機
本体ベースに橋渡しをしてご使用いただけます。
For large size of processing.
These are used 1 or 2 units in the
processing machine body base.



本体の精度 Accuracy	
材質 Material	特殊ステンレス鋼 Proprietary stainless steel
硬度 Hardened	HRC55
平行度 Parallelism	0.002/100mm以内 Within 0.002/100mm

型式 Model	寸法 mm	質量 kg
JWS761		10.0
JWS762		12.0
JWS763		14.0
JWS764		16.0
JWS765		18.0

ご注文に際して
Order handling

注1) ワイヤーカットブリッジは受注生産品です。

注2) L寸法(機械取り付け穴ピッチ)はご指示下さい。

JWS761ー□□□

L寸法指定
(加工機本体テーブルのワーク取付け用タップ間寸法)

注3) 特別仕様での制作もいたします。
詳しくは弊社営業までお問い合わせください。

注4) 販売は1本単位になります。

Note 1) Wire cut bridge is made to order handling item.

2) Please specify a L size (Machine installation hole pitch)

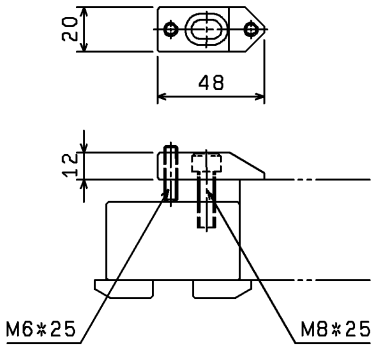
JWS761-□□□

Indicate size of L

3) Custom-order is also available, ask to J.A.M.

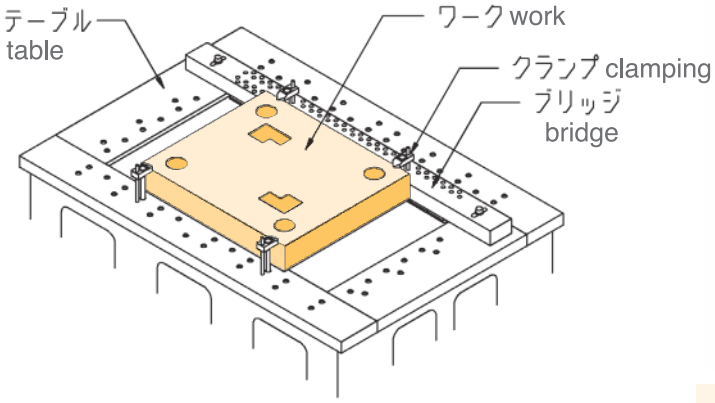
4) Sale by one unit.

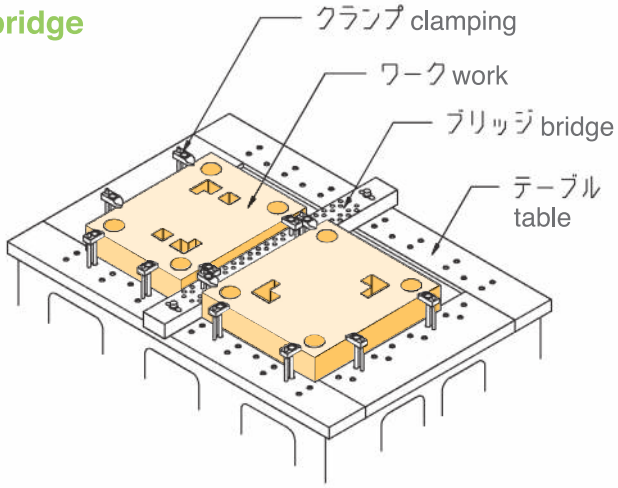
ブリッジ付属クランプ
Clamp attached to the bridge.

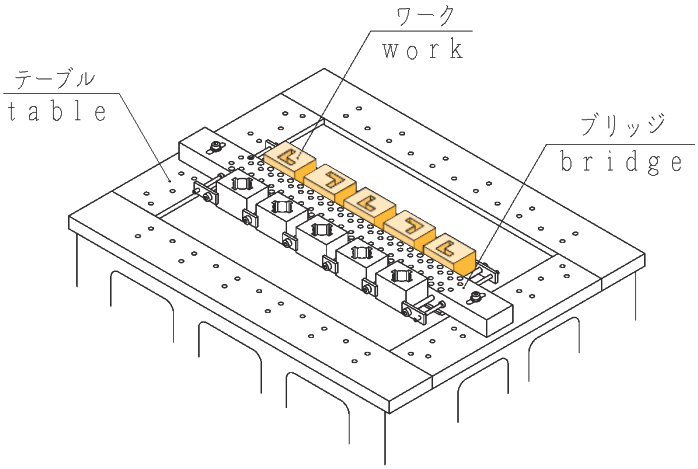


1台に4ヶ付属
4 clamps are attached to 1 bridge.

ブリッジ使用例 Example of use of the bridge



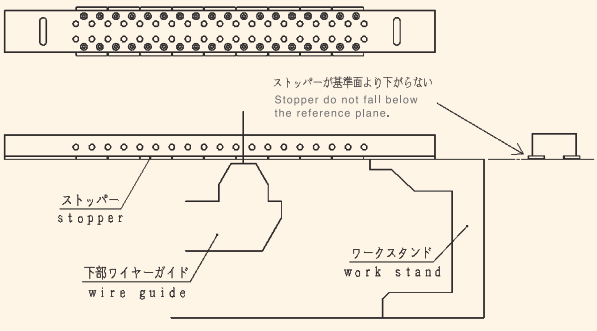




カスタマイズ対応 Customization

ストッパーとノズルの干渉を避けたい場合にストッパーが基準面より下がらない仕様で製作できます。
※基本は2本使いとなります。

When wishing to avoid stopper and nozzle interference, stoppers can be manufactured to specifications that do not fall below the reference plane.
※The basic approach is to use two units.



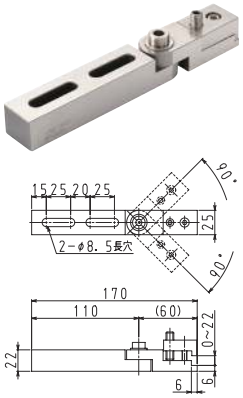
本体の精度 Accuracy	型式 Model	材質・硬度 Materia/Hardened	平行度 Parallelism	直角度 Squareness
	HR01・HR02・HR03	特殊ステンレス鋼・HRC55 Proprietary stainless steel / HRC55	0.002/100mm以内 Within 0.002/100mm	0.005/100mm以内 Within 0.005/100mm
	AG01			
	KR01	ステンレス鋼・焼入れ処理無 Unhardened stainless steel	—	—

ワイヤークランプツール Wire clamp tool

HR01 スイングホルダ Swing holder

首ふり機構があり自在にワーク取付位置を選べます。
頭部の可動範囲は90°

Adoption of swing mechanism facilitates attachment positioning of work as desired.
Head part moveable range is 90°.

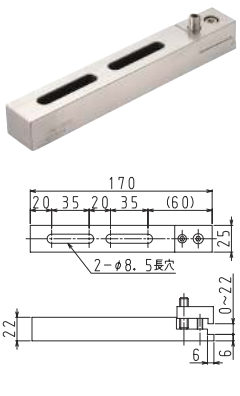


質量(Mass):0.65kg

HR02 ロングホルダ Long holder

ワークスタンド取付が長穴でワークサイズや取付方法にバリエーションを持たせました。

Use of long holes for work stand attachment ensures variations in work size and attachment methods.

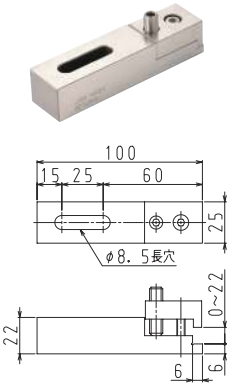


質量(Mass):0.6kg

HR03 ショートホルダ Short holder

突出しの短いタイプです。
狭い加工エリアで使用できます。

Short protrusion type.
Facilitates use in space-limited processing areas.

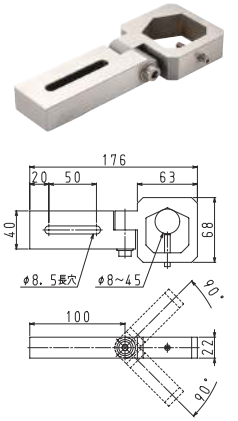


質量(Mass):0.4kg

AG01 アングルホルダ Angle holder

丸物を固定する事ができます。
ワーク把握内面はワイヤーカット仕上げになっています。
ワーク把握部は可変式。
外形範囲 Φ45。

Round work can be fastened in place. Work holder inner surfaces feature a wire-cut finish. Moveable work holder section External size range Φ45

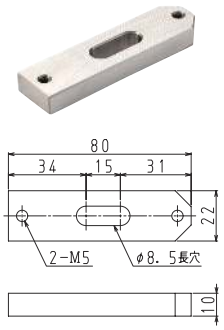


質量(Mass):1.1kg

KR01 クランプ Clamp

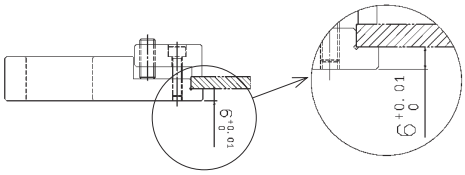
ワーク固定用クランプ爪です。
取付ネジ、ワッシャは付属しています。
※焼入れ処理無し

Work fastening use clamp pawl. Attachment screws and washers included.
※No hardening applied.

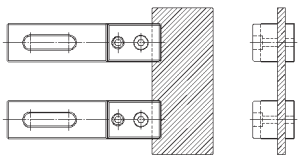


質量(Mass):0.1kg

ホルダ先端(ツメ)詳細
Holder pawl details



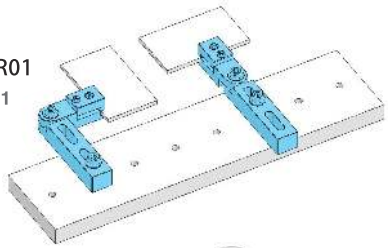
2台並列使用例
Example of two units used side by side



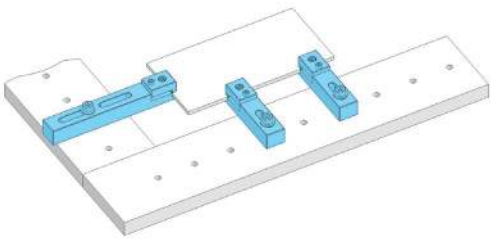
スイング、ロング、ショートホルダの先端(ツメ)の高さは0.01mm以内に加工されていますので、複数台並列でご使用いただけます。
With the height of swing, long, and short holder pawls machined within 0.01mm, multiple units can be used in parallel.

ワイヤークランプツール使用例
Wire clamp tool use examples

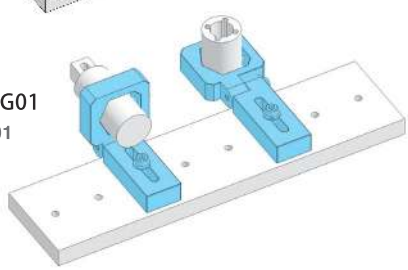
スイングホルダ HR01
Swing holder HR01



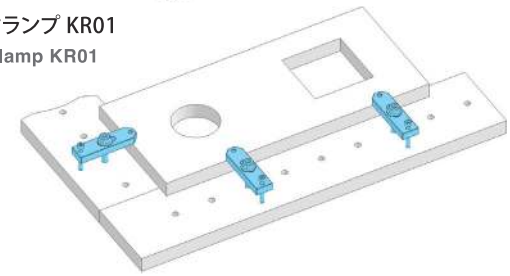
ロングホルダ HR02とショートホルダ HR03
Long holder HR02 and short holder HR03.



アングルホルダ AG01
Angle holder AG01



クランプ KR01
Clamp KR01



サポートツーリング Support toolings

高精度加工および測定用の補助工具。

Auxiliary tools for high precision processing and measuring work.

受注生産品
Made to order

サインバーシリーズ Sine bar Series

SKS　傾斜加工　磁性有

型 式 Model	材質・硬度 Materia/Hardened	角度誤差 Angle Tolerance
SB50・MSB50	SKS材・HRC60 SKS / HRC60	15秒以内 Within 15sec.
SB100・LSBM100		30秒以内 Within 30sec.

角度検査、ワークの角度設定、ケガキ等にご使用いただけます。

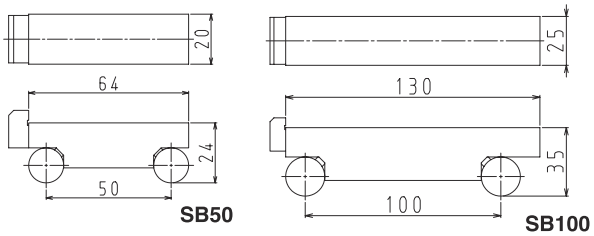
They can be used for angle inspection, angle setting for a workpiece and marking.

SB50/100

サインバー
Sine bar



質量(Mass):0.23kg / 0.52kg

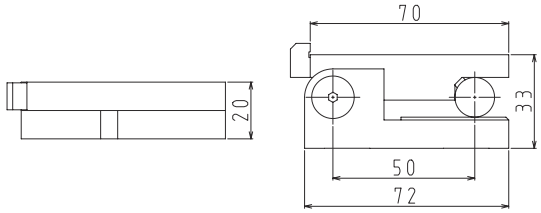


MSB50

マグネット付サインバー
Sine bar with magnetic



質量(Mass):0.25kg

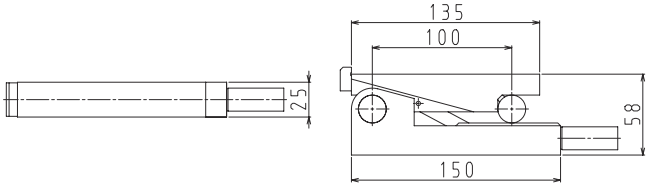


LSBM100

ロック・マグネット付サインバー
Sine bar with magnetic



質量(Mass):1.32kg



平行ブロックシリーズ Parallel blocks Series

SKS　磁性有

型 式 Model	材質・硬度 Materia/Hardened	平行度 Parallelism
PB150/200・PBC150	SKS材・HRC60 SKS / HRC60	100mmにつき0.002mm以内 Within 0.002/100mm
PBS1/2/3		100mmにつき0.003mm以内 Within 0.003/100mm

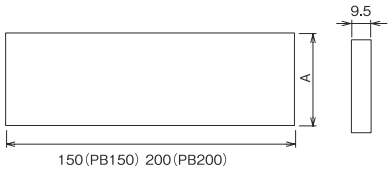
PB150/200 精密平行ブロック Precision parallel blocks

※写真は、PB150
PB150 in the photo



2本同寸法で6組セットです。
A寸法は、公差±0.01mmに入っています。
6 pairs of different size blocks.
Size A is with in ±0.01mm

質量(Mass):4.92kg / 8.4kg

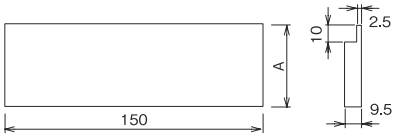


PBC150 精密段付平行ブロック Precision parallet blocks with layer



1段にがしのある平行ブロックです。
2本同寸法で6組セットです。
A寸法は、公差±0.01mmに入っています。
Parallel blocks with one-layer escape.
6 pairs of different size blocks.
Size A is with in ±0.01mm

質量(Mass):4.06kg

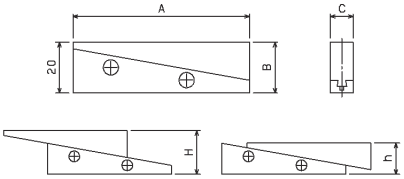


PBS1/2/3 アジャスト・パラレルブロック Adjust parallel blocks



PBS 1.2.3は各2枚1組。
PBS 1.2.3 has 2 layers in one unit.

質量(Mass):0.12kg / 0.2kg / 0.3kg



Size \ Model	PB150	PB200	PBC150
A	25	35	25
	30	40	30
	35	45	35
	40	50	40
	45	55	45
	48	58	48

Size \ Model	PBS1	PBS2	PBS3
A	55	70	85
B	15	20	25
C	9	9	9
H	19.4	24.4	29.4
h	12.4	17.4	21.5

ドレッサーシリーズ
Dresser Series

SKS 磁性有

AD30 平行ドレッサー
Parallel dresser

砥石の平行ドレッサーです。
サインバイスとの組合せで角度ドレッシングにも使用できます。

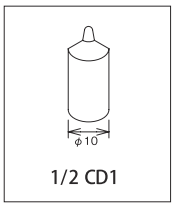
Parallel dresser for grindstone.
By combined with a sine vise, angle dressing is possible.

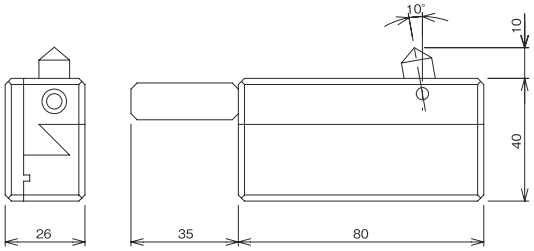
本体の精度 Accuracy			
材質 Material	硬度 Hardened	平行度 Parallelism	質量 Mass
SKS	HRC60	0.003/100mm以内 Within 0.003/100mm	0.7kg



※ドレッサー用ダイヤモンドはオプションです。
Diamond for dresser is option.

オプション Option





UAD50 サインドレッサー
Sine dresser

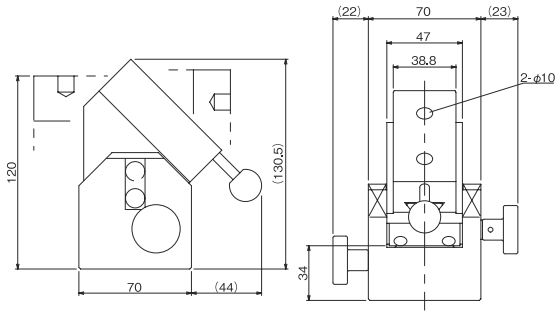
ドレッサースライド部はアリミゾ方式となっており、
ビビリ、ガタがほとんどなく正確な成形が可能です。

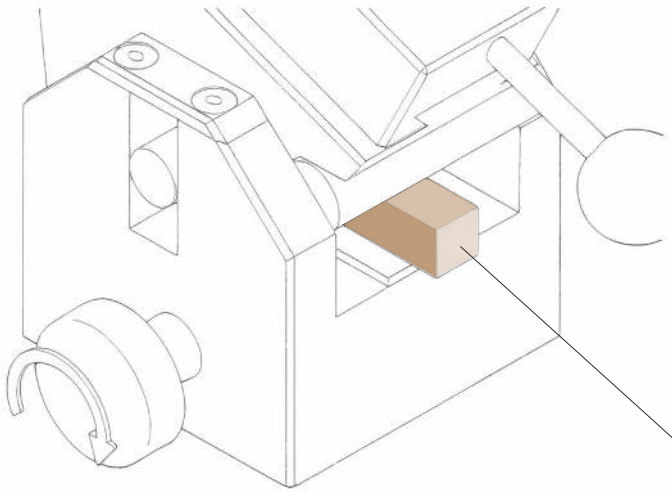
The dresser slide is a dovetail type,
which allows for precise forming with
almost no chatter or rattle.

標準仕様 Standard Specifications						
スライドストローク Slide stroke	スライド精度 Material	ドレス角度範囲 Material	角度精度 Material	材 質 Material	硬 度 Hardness	質 量 Mass
40mm	4ミクロン 4microns	0〜90	±20秒	SKS	HRC60	3.5kg



※ドレッサー用ダイヤモンド
（1/2CD1）はオプションです。
Diamond for dresser is option.





サインバー方式（ローラー間ピッチ：50mm）により、
高精度な角度設定で正確な砥石成形を行うことが可能です。
設定可能な角度範囲は0°〜90°です。
また、ブロックゲージが無い場合でも、ドレッサーのみで45°の
角度成型が可能です。

The sine bar method (roller pitch: 50mm)
allows precise angle setting for accurate grinding wheel shaping.
The angle range that can be set is 0° to 90°.
Even if you do not have a block gauge,
a 45° angle shaping is possible using only the dresser.

DF30 両面ドレッサー Tow sided dresser

両サイドより同時にドレッシングを行うために、高精度で極薄に砥石成形が行えます。

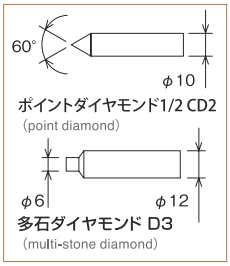
Since it conducts dressing from both side simultaneously, accurate thin dressing is possible.

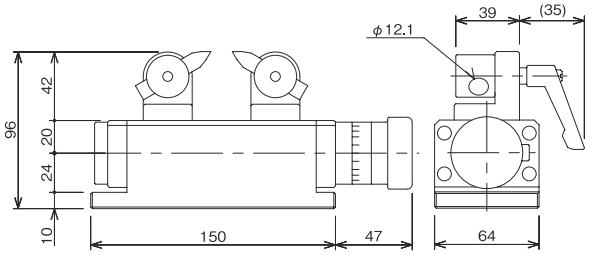
標準仕様 Standard Specifications				
最大砥石幅 Max width	最小ドレッシング幅 Min. width	最大ドレッシング深さ Max. depth	目盛 Scale	質量 Mass
40mm	0.2mm	40mm	0.02mm/DIV	5.2kg



※ドレッサー用ダイヤモンドはオプションです。
Diamond for dresser is option.

オプション Option





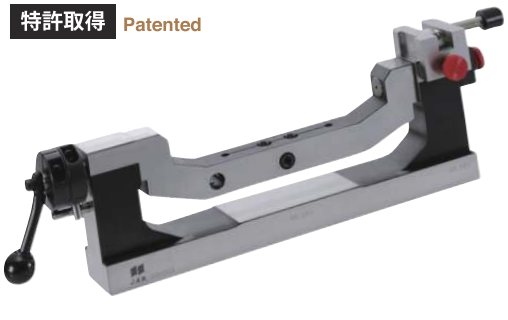
TDR120 砥石Rドレッサー Grindstone R dresser

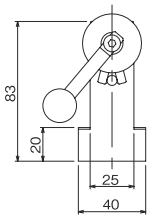
小径R用の砥石成形ドレッサーです。砥石成形作業を省力化する多彩な機能を備えています。

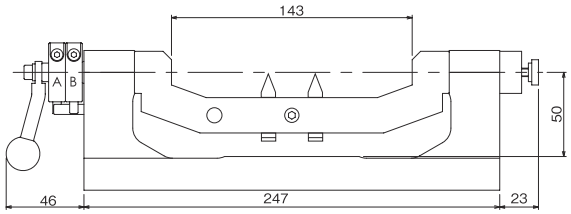
Grindstone dresser for small R diameter
Multipul function is eqiipped for saving with grindstone formimg work.

標準仕様 Standard Specifications							
最大砥石径 Maximum arindstone diametre	最大加工R Maximum manutacturing R	センターハイト Center height	本体幅センター Main bady width center	ドレッサーダイヤ取付穴 Dresser diamond attachment hole	ドレッサーアーム振り角制御範囲 Dresser arm swin gangle contrange	バイスクランプ範囲 Vise clamp range	質量 Mass
Φ180	凸12	50mm (実測値本体記入) (Actual value of the main unot entered)	20mm (実測値本体記入) (Actual value of the main unot entered)	Φ9×3ヶ所 φ9×3place	回転全域 Entire rotation area	5mm	3.4kg

特許取得 Patented

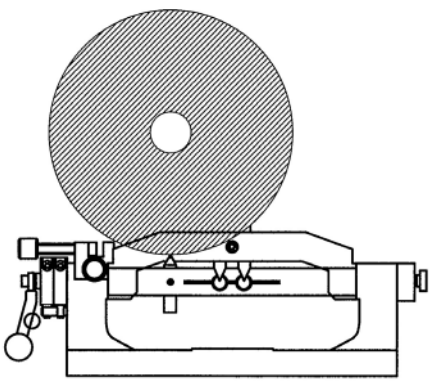






ドレッサーアームに取り付けたダイヤで砥石の両側面、外周研削面の調整ドレッシングができます。
加工Rの成形ミスもその場で即修正、再成形が迅速に行えます。

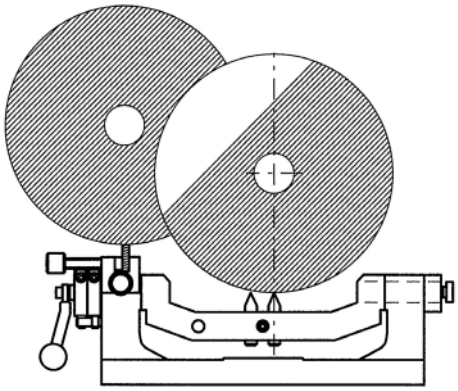
Adjusting the dressing on both sides and the peripheral of tha grinding stone is possible by the diamond connected to the dresser arm.
Molding misses of manufacturing R are corrected and repressed in its tracks promaptly.



※ドレッサー用ダイヤモンドは販売しておりません。
Diamond for dresser is not available as a parts.

R成形が正確にできているか、ドレッサー本体上でテスト研削が行えます。
研削盤よりドレッサーを下ろすことなく行えるため、
再調整に伴うロスを大幅に軽減できます。

Test grinding on the dresser main unit can be done to check if R pressing has been accurately conducted or not. Loss from realignment in large scale reduction is possiblle because it can be done without downing of the dresser by the grinding mashine.



アングルプレートシリーズ
Angle plate Series

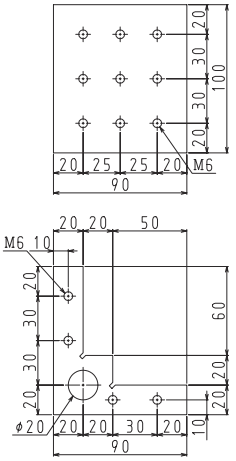
型 式 Model	材質・硬度 Materia/Hardened	平行度 Parallelism	直角度 Squareness
AP100	SKS材・HRC60 SKS / HRC60	100mmにつき0.002mm以内 Within 0.002/100mm	100mmにつき0.003mm以内 Within 0.003/100mm
APS150 APM75	特殊ステンレス鋼・HRC55 Proprietary stainless steel / HRC55	—	100mmにつき0.005mm以内 Within 0.005/100mm

直角を重要とされる切削、研削のマスターブロックとしてご使用いただけます。

It can be used as master block for milling and grinding which require precise right angle cutting.

AP100 SKS
アングルプレート
Angle plate

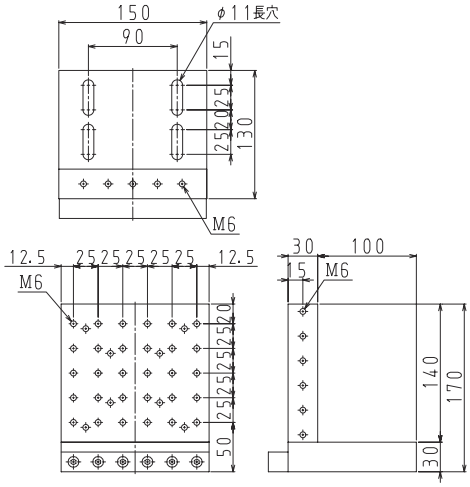




質量(Mass):2.4kg

APS150 SUS
ステンレスアングルプレート
Stainless angle plate

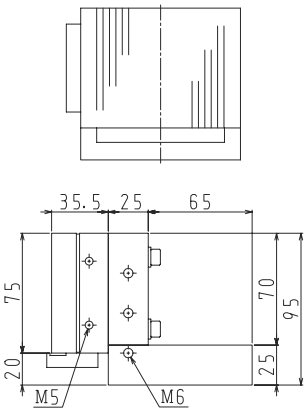




質量(Mass):9,2kg

APM75 SUS
マグネットアングルプレート
Magnet angle plate





※ステンレス製はL型本体のみ
SUS is only available for the L-shaped body

質量(Mass):5.2kg

ダイヤモンド磁石レジンボンドタイプ
Diamond grindstone, Resin bond

型 式 Model	DTL-600	DTL-1000	DTL-2000	DTL-3000
粒度(メッシュ) Grain size (mesh)	600	1000	2000	3000

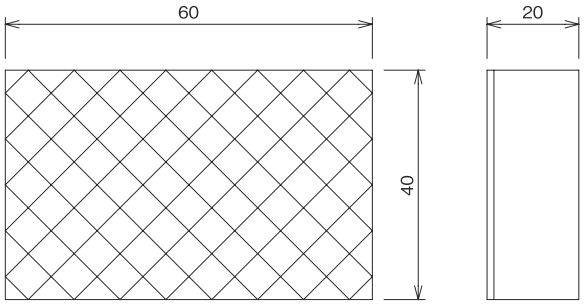
金型部品・機械部品の合わせ、ラップ、微細面取り用に適したレジンボンドタイプのダイヤモンド砥石です。

The Resin Bond type was deveioped for use in the fitting, wrapping, chamfering of die and machine paris.

DTL-600/1000/2000/3000



※写真は、DTL-1000
DTL-1000 in the photo



適用材料 Applicable material	超硬・焼入鋼・一般鋼・セラミックス・ガラス・シリコン・フェライト・陶磁器・石材・コンクリート・カーボン・宝石・FRP Carbide/hardening steel/standard steel/ceramics/glass/silicon/ferrite/porcelain/stone/concrete/carbon/gemstones/FRP

注意：本砥石を機械に取り付け、高速での回転、スライド加工目的に使用することはできません。

Note : Not intended for use during attachment of the actual grindstone to the machine, high speed rotation, or slide processing.

※仕様は予告なく変更になることがありますのでご了承ください。J.A.M.reserve the right to change apecification without any prior notice.

ライトウェイトバイスシリーズ
Lightweight VISE Series

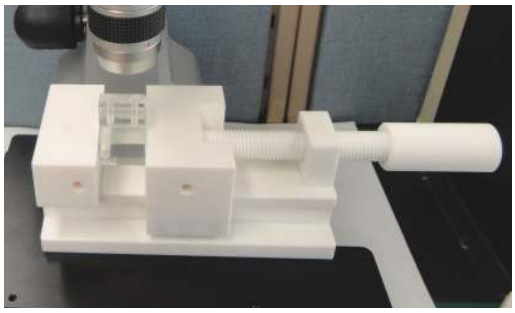
PET　ハンドル締付式

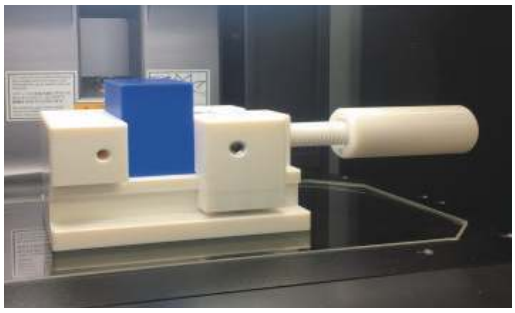
型 式 Model	材質 Materia	平行度 Parallelism	直角度 Squareness
WL30-R	PET材 PET	0.02mm以内 Within 0.02mm	0.03mm以内 Within 0.03mm
WL80-R ML80-R	PET材 PET	0.02mm以内 Within 0.02mm	0.05mm以内 Within 0.05mm

検査機器や測定装置など積載重量に制約があるところにもご活用いただける軽量のバイスです。

This is a lightweight vise that can be used in places where there are restrictions on the load weight, such as for inspection equipment and measuring devices.

PET樹脂製バイス
PET resin vise



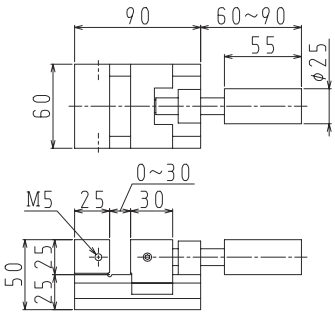


PET樹脂は食品包装、医療機器、工業製品など幅広い用途で活用されている素材です。
軽量で耐熱性、耐寒性、透明性、耐薬品性、電気絶縁性などに優れており、検査や測定に適したバイスです。
また、スチール製のように錆びることがないため保管管理が簡単です。

PET resin is a material used for a wide range of applications, including food packaging, medical equipment, and industrial products.
This vice is lightweight and has excellent heat resistance, cold resistance, transparency, chemical resistance, and electrical insulation, making it ideal for inspection and measurement.
It also does not rust like steel vices, making it easy to store and manage..

WL30-R

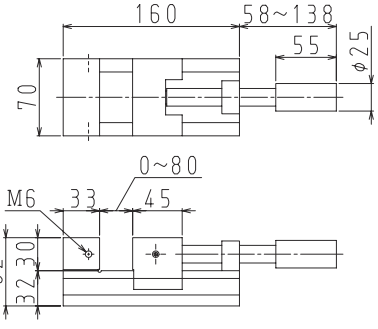




質量(Mass):0.4kg

WL80-R

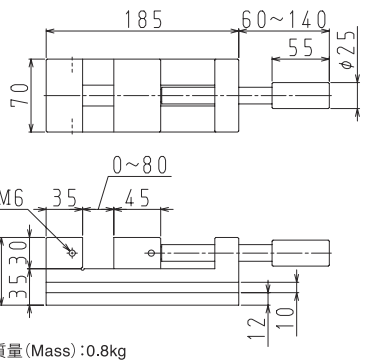




質量(Mass):0.7kg

ML80-R





質量(Mass):0.8kg

カスタマイズ対応 Customize

ワークの色や材質、検査測定条件に合わせて、
本体の材質や色を変更して製作する事も可能です。

It is also possible to change the material and color of the main body to suit the color and material of the workpiece and the inspection and measurement conditions.



OVERSEAS SUBSIDIARIES

アジア Asia

ジャムシンガポール
JAPAN AUTOMATIC MACHINE SINGAPORE PTE. LTD.
The Crescent @ Kallang, 47 Kallang Pudding Road #11-05
Singapore 349318　TEL+65-6545-8140

ジャムマレーシア
JAPAN AUTOMATIC MACHINE MALAYSIA SDN. BHD
A506, Block A, Mentari Business Park, Jalan PJS 8/5, Bandar Sunway,
46150 Petaling Jaya, Selangor Darul Ehsan, Malaysia
TEL+60-3-8699-4889

ジャムシンガポール マニラ事務所
JAPAN AUTOMATIC MACHINE SINGAPORE PTE. LTD. MANILA OFFICE
23F Tower 6789, 6789 Ayala Avenue, Makati City, Metro Manila
1209, Philippines

ジャムシンガポール ハノイ事務所
JAPAN AUTOMATIC MACHINE SINGAPORE PTE. LTD. HANOI OFFICE
5th, Fl, TXT Building, No.10 Alley 1, Bui Huy Bich Street, Hoang Mai
Ward, Hanoi city, Vietnam

ジャムタイランド
JAPAN AUTOMATIC MACHINE (THAILAND) CO., LTD.
283/72-73 Home Place Office Bullding 14th Fl.,
Soi Sukhumvit 55 (Thonglor), North Klongton Sub-District,
Wattana District, Bangkok 10110, Thailand
TEL+66-2712-7368　FAX+66-2712-7351

ジャムテクノロジータイランド
J.A.M. TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
888/28 Moo 9, Soi Roongcharoen, Lieb Klong Suvarnabhumi
Road, Bangpla, Bangplee, Samutprakarn 10540, Thailand
TEL+66-2181-9655　FAX+66-2181-9657

ジャムインドテクノロジーズ
JAMIND TECHNOLOGIES PRIVATE LIMITED.
#17, 2nd Floor, 7th Main, Nanjappa Garden,
Kalyan Nagar, Bengaluru, Karnataka 560043, India
TEL+91-99725-15454

嘉睦(香港)有限公司
JAPAN AUTOMATIC MACHINE HONG KONG, LTD.

香港總公司 ***HONG KONG OFFICE***
香港新界上水龍琛路 39 號　上水廣場 21 樓 2108 室
Unit 2108, Level 21, Landmark North,
39 Lung Sum Avenue, Sheung Shui, N.T., Hong Kong
TEL+852-2191-8150　FAX+852-2191-8169

深圳代表處 ***SHENZHEN OFFICE***
中國廣東省深圳市人民南路嘉里中心 810 室　518001
Room 810, 8/F Shenzhen Kerry Center, Renminnan Road,
Shenzhen, Guangdong 518001, China
TEL+86-755-8231-7060　FAX+86-755-2518-1569

嘉睦科技電子(惠州)有限公司
J.A.M. TECHNOLOGY (HUIZHOU) LTD.

惠州総公司 ***HUIZHOU PLANT***
中国広東省惠州市仲恺高新区陳江街道辦事処陳江大道北 36 號　516029
No.36, North Chenjiang Avenue, Wuyi Village, Chenjiang Street Office,
Zhongkai High-Tech Zone, Huizhou, Gangdong 516029, China
TEL+86-752-2771-666　FAX+86-752-2771-668

蘇州分公司 ***SUZHOU OFFICE***
中國江蘇省蘇州市高新區獅山路 35 號　金河国際大厦 1 幢 3010 室　215011
Room 3010, Gold River Internation Building, No.35 Shishan Road,
Suzhou, Jiangsu 215011, China
TEL+86-512-6841-9281　FAX+86-512-6841-9280

北米・中南米 North America and Latin America

トーヨージャムコ　*TOYOJAMCO, LTD.*
8370 Burnham Road Suite 200 El Paso, TX 79907, U.S.A.
TEL+1-915-595-8825　FAX+1-915-595-8794

欧州・中東・アフリカ EMEA

ジャム ヨーロッパ
J.A.M. Europe AG
Platz 10, 6039 Root D4, Switzerland
TEL+41 (0) 797025007

※1 弊社の発行するカタログで使用される商標、ロゴ、商号に関する権利は、
当社またはそれぞれの権利の所有者に帰属します。
※2 本カタログの記載内容を当社の許可無く転載・複写することを禁止いたします。
※3 仕様は予告なく変更になることがありますのでご了承ください。

※1 Rights pertaining to the trademarks, logos, and company names used in the catalogs issued
by our company are the property of our company or the respective rights owners.
※2 It is prohibited to reproduce or copy the content of this catalog without the authorization of our company.
※3 J.A.M. reserves the right to change specification without any prior notice.

日本オートマチックマシン株式会社
JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.

本　　社／〒146-0092 東京都大田区下丸子 3-28-4　☎(03)3756-1433
Head Office／3-28-4 Shimomaruko,Ohta-ku,Tokyo 146-0092,Japan

大　阪　ST／〒550-0014 大阪府大阪市西区北堀江 2-12-21　☎(06)6533-2651
Osaka ST／2-12-21 Kita-horie, Nishi-ku,Osaka 550-0014,Japan

名古屋　ST／〒465-0035 愛知県名古屋市名東区豊ヶ丘 3009　☎(052)774-8873
Nagoya ST／3009 Yutakagaoka, Meito-ku,Nagoya 465-0035,Japan

原　町　ST／〒975-0037 福島県南相馬市原町区北原木戸脇 18　☎(0244)23-6161
Haramachi ST／18 Kidowaki Kitahara, Haramachi-ku,Minamisoma 975-0037,Japan

福　岡　ST／〒811-1213 福岡県那珂川市中原 3-7 みなもとビル 302 号 ☎(092)292-8201
Fukuoka ST／302 Minamoto Building, 3-7 Nakabaru, Nakagawa, Fukuoka 811-1213,Japan

J.A.M. ホームページ／http://www.jam-net.co.jp

VEGETABLE OIL INK

2026年8月