J.A.M.

VISE

CAT.No.10A-7100

精密バイス
総合カタログ

Precision vise
General catalog



NEXT STANDARD

エボリューショナル
これからもベストカンパニーは進化する

携帯電話、PDA 端末、パソコン、DVD、デジタルビデオカメラ、薄型テレビなどのデジタル家電、そして自動車をはじめとするさまざまな輸送機器・・・日常にとけ込み存在価値を高めている電子機器、ますます高機能になっていく先端機器の数々。暮らしやビジネスの、さまざまなシーンに、私たちの固有技術が息づいています。
私たちの「精密バイス」は、企業規模を問わず、わが国の精密加工の現場に、もはや、なくてはならないツールとなっています。
私たちは、素材を鋼材メーカーと共同開発して、品質向上、コスト低減をはかり、そして百種類を超える豊富な製品を展開しています。

Evolutional
The best companies evolve for all the year to come

Digital electric household appliances such as mobile phone, PDA, personal computer, DVD, digital video camera, flat panel TV, and various transport machines such as automobile, etc...Electronic devices fitting into our daily life and enhancing their existence value, and a number of advanced devices scaling up more and more their functions....
Our original technology is spreading its root widely into various scenes of our daily life.
Our precision vises have already become a necessary tool regardless of a business scale in the high precision precessing sight.
Develop material in conjunction with metal company we do the quality improvement, the cost reduction and then, over 100 kinds of various vises are provided on our business line.

グローバルネットワーク

J.A.M. Global network







※赤字は生産拠点

The red mark indicates manufacturing facility.

INDEX *Precision vise General catalog*

精密ステンレスバイス
Precision stainless vise

精密ステンレスバイス
Precision stainless vise

アイコン表示 Icon ..... P 7
サイン表の見方 How to use sine table ..... P 8
DN30-1/30-2 ..... P 9
DN80-1/80-2 ..... P 9
DN120 ..... P 9
DN150 ..... P 9
DM30-1/30-2 ..... P10
DM80-1/80-2 ..... P10
EW80/120 ..... P10
DS50 ..... P11
DS80 ..... P11
DS120 ..... P11
DS150 ..... P11
DN50C P12
DN80C P12

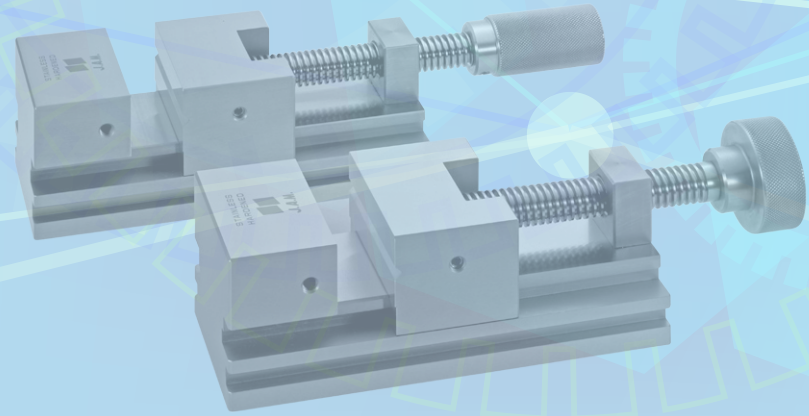
精密ステンレスサインバイス
Precision stainless sine vise

DV100-1/100-2 ..... P13
DL50 ..... P13
DVC100 ..... P13

Micro VISE（マイクロバイス）

PMV15 ..... P14
DS12 ..... P14
DS20-1/20-2 ..... P14
DN20 ..... P15
DN30C P15
DM30C P15
PMV30 ..... P16
PMV30L P16
JES214 ..... P17
CUV20 ..... P17
DVC50C P17
DPS40 ..... P18
DPS60 ..... P18





精密バイス
Precision vise

HG50 ..... P19
HG80 ..... P19
HG120 ..... P19
バイス変形防止機構紹介 Bend Force Canceler System P20

精密バイス
Precision vise

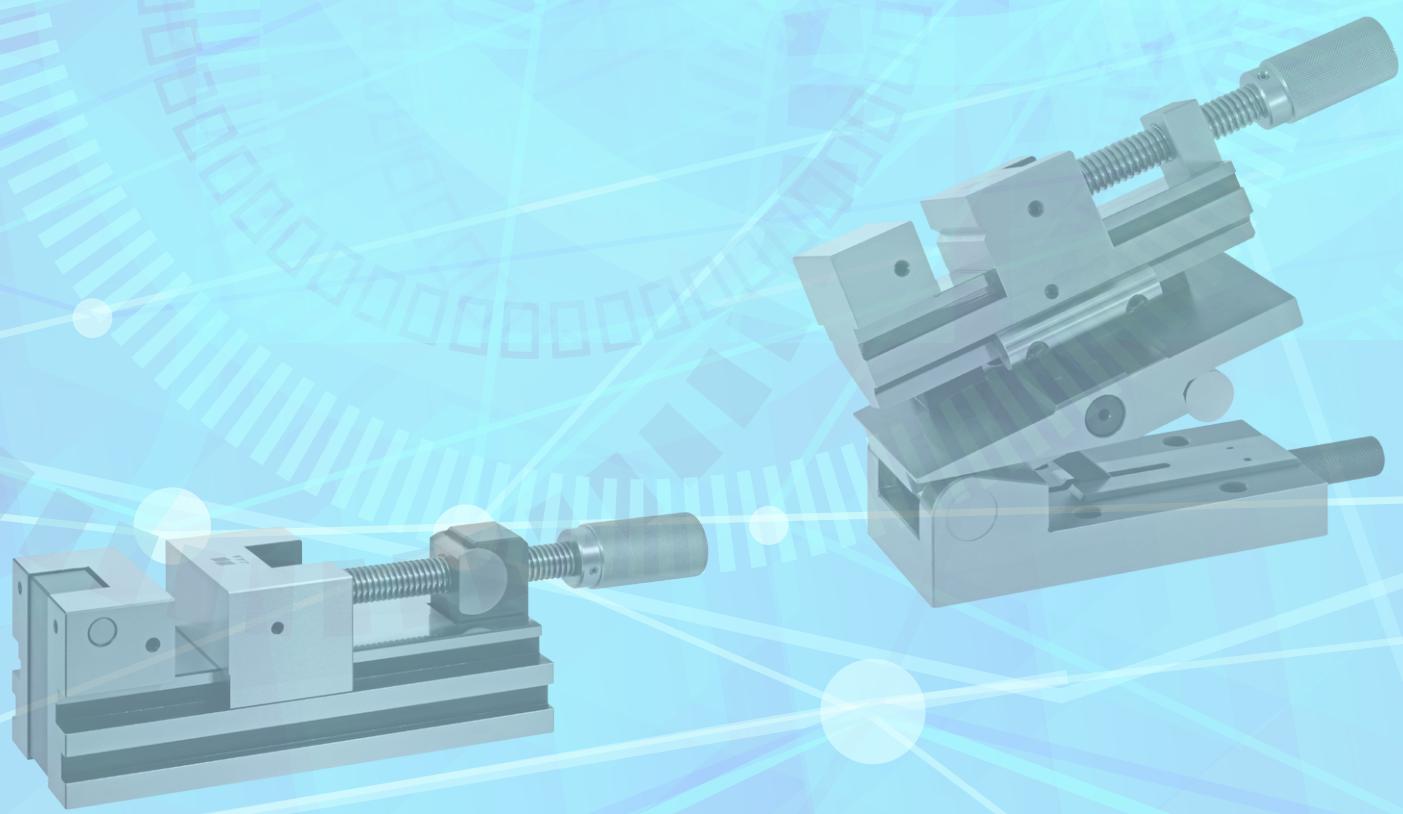
NP30 ..... P21
WP80/120 ..... P21
NP150 ..... P21
MP30 ..... P22
MP80/120 ..... P22
NS80D/150D P22
NS25/50 ..... P23
WS80/120 ..... P23
NS150/200 ..... P23

精密サインバイス
Precision sine vise

V50/100/150 ..... P24
VC100 ..... P24
L50 ..... P24
CSV100 ..... P24

精密サインプレート
Precision sine plate

SP150 ..... P25
MSP75 ..... P25
MSP150 ..... P25
MSP75H P26
MCP150 ..... P26
CSP150 ..... P26



弊社はお客様のご要望に合わせ、カスタマイズ品の製作を対応致します。詳細は営業スタッフ迄お問い合わせください。
J.A.M. will actively respond to requests for customized products. Please contact our sales staff for more information.

INDEX *Precision vise General catalog*

精密NC.MC用バイス
Vise for precision NC/MC

UP120F/150F P27
HP150 ..... P28
HP175 ..... P28
EF150-2JF/3JF/4JF P29
PF280/440/600/390 ..... P30

両締めバイス
5-axis precision vise

MF15W P32
MF60WC P32
MF60WA/MF100WA P33
MF60WA-SL/MF100WA-SL P34
MF80W P35
MF80W-SP P36
MF160W P37
締め付け力 Clamping force P38

精密多連バイス MV シリーズ
MV series-Precision multiple jaw vises

MV803/804/805/1203/1204/1205 ..... P39

クランプ
Clamp

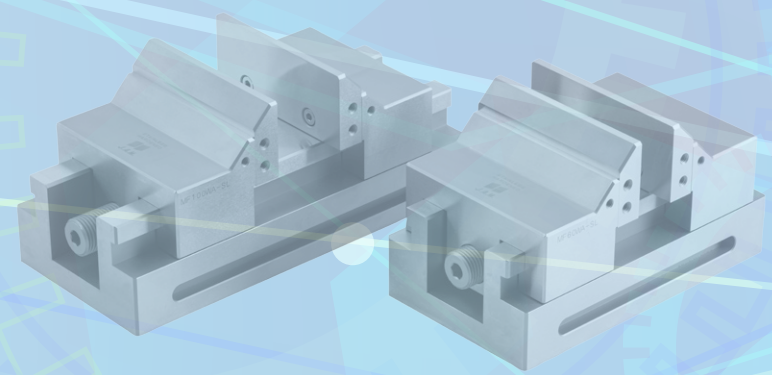
クランプ Clamp P40
T ナット T-slot Nut P40
ソケットスクリュー Socket screw P40

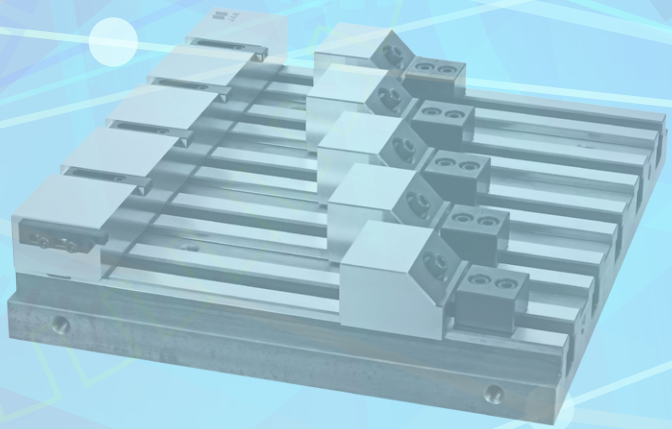
精密ロータリーチャック
Precision rotary chuck

BC65A-J P41
BC65B-J P41
TDC76-J P41
MC65A-J P41
チャック選定表 Chuck selection table P42

自動搬送用ツーリング イクシーズ(*Exc's*)
Automatic transport toolings

Exc' s 構成 Exc's composition P43
Exc' s-PMV15/DS20/DS50/DS80 ..... P44
Exc' s-DN50C/DN80C P45
Exc' s-EC65A-Y/EC65A-V/MC75H P46
Exc' s-MF80W/MF80W-SP/MF60WA-SL/MF100WA-SL P47
Exc' s-MF15W/MF60WC/MF60WA/MF100WA P48





J.A.M.

ワイヤー加工ツーリング
Wire processing Tools

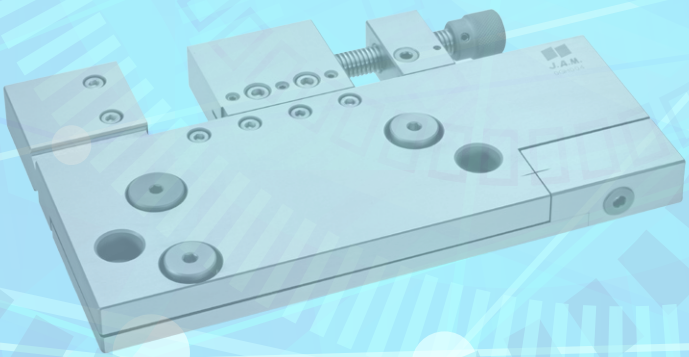
JWS946/947 ..... P49
JWS337 ..... P50
JWS327/347 ..... P50
JWS936/937 ..... P51
JWS906 ..... P51
JWS956 ..... P51
JWS946R/947R P52
JWS337R P52
JWS オプション Option P52

ワイヤーカットブリッジ
Wire cut bridge

JWS761/762/763/764/765 ..... P53

ワイヤーカットスターターキット
Wire cut starter kit

HR01/HR02/HR03 ..... P55
AG01/KR01 ..... P56



サポートツーリング
Suppot toolings

サインバー
Sine bar

SB50/100 ..... P57
MSB50 ..... P57
LSBM100 ..... P57

精密ブロック
Precision blocks

PB150/200 ..... P58
PBC150 ..... P58
PBS1/2/3 ..... P58
AP100 ..... P58

ドレッサー
Dresser

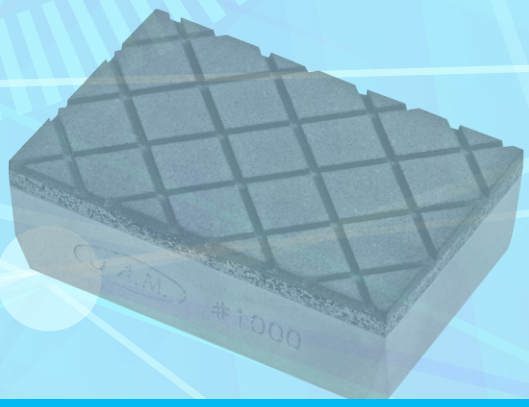
AD30 ..... P59
DF30 ..... P59
UAD50 ..... P59
TDR120 ..... P60

ダイヤモンド砥石
Diamond grindstone

DTL-600/1000/2000/3000 ..... P60

締め付け力
Clamping force

P61



弊社はお客様のご要望に合わせ、カスタマイズ品の製作を対応致します。詳細は営業スタッフ迄お問い合わせください。
J.A.M. will actively respond to requests for customized products. Please contact our sales staff for more information.

アイコン表示

- J.A.M.オリジナルステンレス / J.A.M original stainless steel
- 六角レンチ締付式 / Hexagonal wrench-tightening type
- ハンドル着脱式 / Removable handle type
- 水平・平行調整機構 / Parallel/Horizontal adjustment system
- 工具干渉抑止機構 / Tool interference prevention mechanism
- コレットチャック / Collet chucks
- SKS材 / SKS alloy tool steel
- 浮上がり防止機構 / Workpiece lift preventing mechanism
- ハイグレードタイプ / High-grade type
- 傾斜加工用ツール / Inclined processing tool
- 磁性あり / Magnetic performance
- 両締めバイス / 5-axis precision vise
- 丸物ワーク加工専用 / Specialized for round work processing
- ハンドル締付式 / Handle-tightening type
- 油圧式精密バイス / Hydraulic precision vise
- ネジ収納型バイス / Screw storage vise
- レバーチャック / Lever chucks

J.A.M.オリジナルステンレス鋼
J.A.M. original stainless steel

●精密ステンレスバイスは J.A.M. オリジナルステンレス鋼を採用しております。その他部品一点に至るまで全てステンレス鋼を使用し万全の錆対策を施しています。バイス本体に使用されておりますステンレス鋼の特性は、焼き入れ性がよくワイヤー関連バイスを除く全製品HRC57°に熱処理が施され、精密工具に不可欠な耐摩耗性をクリア致しております。耐錆においても通常工場内における機械加工、水溶性研削、切削、放電加工液等の条件下でほとんど錆びることがありません。機械加工も環境対策でオイルレス化が研究されております昨今錆び対策が工具の耐久性、精度維持の重要ポイントとなります。J.A.M. が自信を持ってお奨めするステンレス製品をぜひ一度お試しになってください。

●The precision stainless vise is made from J.A.M. original stainless steel.proprietary process.Each and every part of every product is made of stainless steel and fully protected against rust and corrosion.The high quality tempered stainless steel used in our products exhibits excellent characteristics, and except for our wire-related vises, all are heat treated to HRC 57 degree to ensure the high level of wear resistance indispensable to high-precision tools. They are highly corrosion resistant as well, and little corrosion or rust will be experienced when used under normal manufacturing plant conditions in machining, water-soluable grinding, cutting or electrical discharge machining operations. In the interest of protecting our natural environment, there has been much research of late in reducing the use of oil in machining.While progress has been made in this direction, obstacles to overcome in that regard included corrosion resistance and ensuring durability.J.A.M.would like to emphasize its confidence in the products it offers.We invite you to examine our line of stainless steel products closely,and to try them out.

バイスハンドル着脱方式の採用
Removable or Fixed Handles

ハンドル付きステンレスバイス全機種にハンドル着脱タイプを用意致しました。着脱式は図に示すように固定ネジ一本で着脱が可能です。狭いスペースで使用の時また加工上砥石、カッター等の有効範囲を広くしたい場合にこのタイプが便利です。

Each and every one of our stainless steel vises with a handle has been designed with a choice of removable handles. As shown in the illustration, the removable handles are affixed with a single screw. Removing the handle permits greater economy in the use of space when a grindstone or cutter must be used in narrow confines.

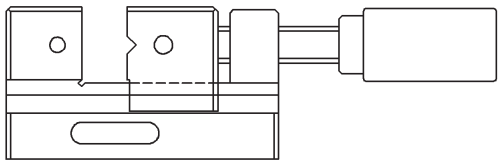
◆ハンドル固定タイプ
Fixed handle type.

Model : DN30-1/DN80-1/DM30-1/DM80-1/DV100-1

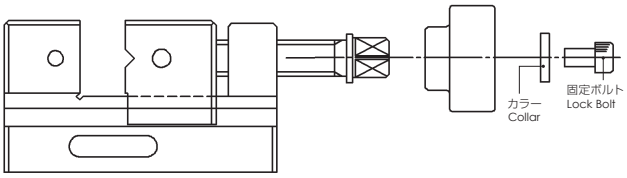
◆ハンドル着脱タイプ
Removable handle type.

Model : DN30-2/DN80-2/DN120/DN150/
DM30-2/DM80-2/DV100-2

ハンドル固定タイプ　Fixed handle type

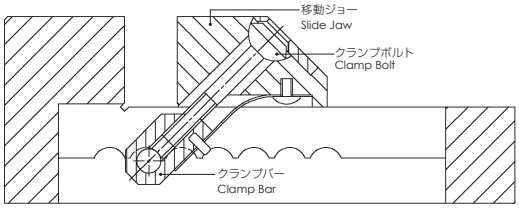


ハンドル着脱タイプ　Removable handle type



浮き上がり防止機構
Workpiece lift preventing mechanism

レンチ締めタイプ
Hexagonal wrench-tightening type

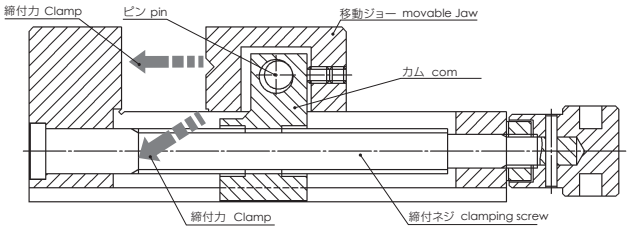


移動ジョーを45度方向で締め付けることによって、
口金の浮上がりを防止しています。

45 degree down-hold mechanism is adopted to prevent rising the work at the clamping.

Model : DS12/DS20-1/DS20-2/DS50/DS80/DS120/DS150
NS80D/NS150D/NS25/NS50/NS150/NS200
WS80/WS120

ハンドル締めタイプ
Handle-tightening type



移動ジョーにダウンホールド機構を内蔵することによって、
口金の浮上がりを防止しています。

Down-hold mechanism is installed in to prevent rising the work at the clamping.

Model : EW80/EW120/PMV15/JES214
PMV30/PMV30L

サイン表の見方
How to use sine table

角度とブロックゲージ寸法の選び方　SELECTION OF ANGLE AND BLOCK-GAUGE SIZE

例として加工に必要な角度を下記に示しました。
Example of requested angles are shown in the following

必要とする角度 Requested angle	数表V型 100 ブロックゲージ寸法 Sine bar pitch 100mm Block Gauge Size
24° 15′	41.07189
35°	57.35764
8°	13.91731

※数表中の数字は必要な精度で切捨てて下さい。

※Regarding the figures in the table,you may omit the fractions below the required accuracy.

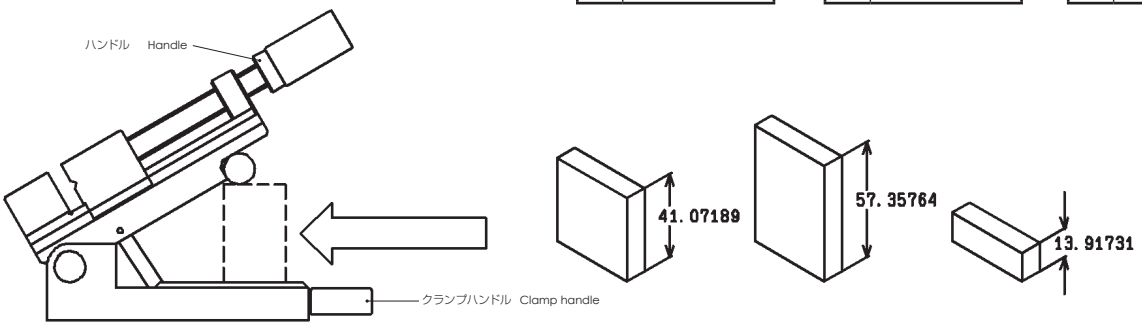
●サインバイスV100に付属のサイン関数表の一部を参考に記載しました。

●Size of Bloch-Gauge attached to Sine bar pitch 100mm

′	24° 100mm
10	40.93923
11	96577
12	99230
13	41.01883
14	04536
15	41.07189
16	09841

′	35° 100mm
0	57.35764
1	38147
2	40529
3	42911
4	45292
5	57.47672
6	50053

′	8° 100mm
0	13.91731
1	94612
2	97492
3	14.00372
4	03252
5	14.06132
6	09012



ブロックゲージ挿入については、ハンドルを上げる状態でクランプハンドルを廻すと力がかかりません。

For Block-Gauge setting turn the Clamp handle under lifting condition it is very easy to turn without any strained force.

角度が小さくブロックゲージが1mm以下の場合
IN CASE OF THE BLOCK-GAUGE SIZE BELOW 1mm WITH SMALL ANGLE

①プレートは上図のようにA面よりB面に1mm段差をつけてありますので、角度が小さく、ブロックゲージが1mm以下の場合、この段差を利用してクランプします。

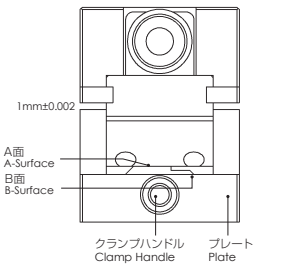
①Provided with uneven surface difference 1mm between A-Surface and B-Surface,clamp the Block-Gauge by aid of the above uneven surface difference.

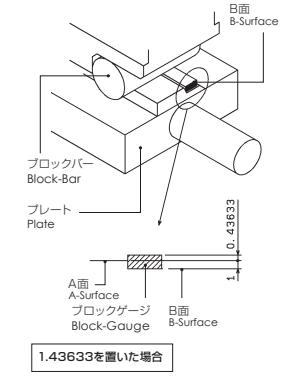
②0° 03′ 及び0° 15′ の場合
（例）0° 03'の場合、ブロックゲージ寸法は0.08727となり、この数値に1.00プラスして、1.08727のブロックゲージをB面とブロックバーの間にクランプして下さい。

②In Case of Angle0°03'and 0°15'
Example:0°03'...In this case,the block gauge size is to be 0.08727,accordingly,add 1m/m to said 0.08727, final value is 1.08727 Then, clamp the Block-Gauge with its size 1.08727 between B-Surface and Block-bar.

例　Example

必要とする角度 Requested angle	数表V型 100 ブロックゲージ寸法 Sine bar pitch 100mm Block Gauge Size
0° 03′	0.08727+1.0=1.08727
0° 15′	0.43633+1.0=1.43633





1.43633を置いた場合

数表（例）
Example : Sine table

′	0° 100mm	0° 50mm
0	0.00000	0.00000
1	02909	01455
2	05818	02909
3	0.08727	04364
4	11636	05818
5	0.14544	0.07272
6	17453	08727
7	20362	10181
8	23271	11636
9	26180	13090
10	0.29089	0.14545
11	31998	15999
12	34907	17454
13	37815	18908
14	40724	20362
15	0.43633	0.21817
16	46542	23271
17	49451	24726
18	52360	26180
19	55268	27634
20	0.58177	0.29089
21	61068	30543
22	63995	31998
23	66904	33452
24	69813	34907

精密ステンレスバイス
Precision Stainless vise

材質はJ.A.M.オリジナルステンレス鋼。HRC57° 全面焼入れ処理で耐錆、耐摩耗性に優れた高精度加工用精密バイスです。加工から測定まで幅広い分野でご活用いただけます。

Made from J.A.M. original stainless steel. Full hardheaded to HRC57, high resistance to corrosion and wear. Can be used various purpose from processing to measurement.

本体の精度 Accuracy	
材　質 Material	特殊ステンレス鋼 Proprietary stainless steel
硬　度 Hardened	HRC57°
平行度 Parallelism	0.002/100mm 以内 Within 0.002/100mm
直角度 Squareness	0.005/100mm 以内 Within 0.005/100mm

DNシリーズ
DN Series

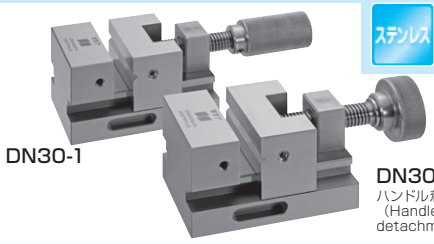
●NC・MCによる高精度な切削・研削・タッピング加工などに幅広くご活用いただけるハンドル開閉式精密バイスです。

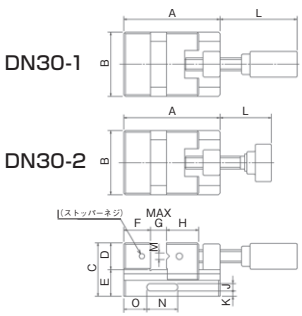
●Jaw opening / closing by handle type of small vise. Can be used for various purpose for high precision processing, grinding, cutting, tapping and so on with NC/MC.

DN30-1/30-2
ハンドル固定タイプ　ハンドル着脱タイプ Handle attachment and detachment type.

精密ステンレスバイス
Precision Stainless vise

ステンレス　ハンドル締付式　ハンドル着脱OK　磁性



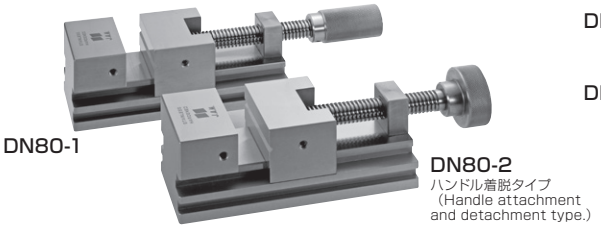


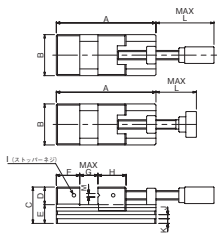
Model / Size(mm)	DN30-1	DN30-2
A	90	90
B	60	60
C	50	50
D	25	25
E	25	25
F	25	25
G	30	30
H	30	30
I	M5	M5
J(W×D)	φ7×6	φ7×6
K	5	5
L	87	63
M	6(90°)	6(90°)
N	29	29
O	21.5	21.5
Mass(kg)	1.7	1.7

DN80-1/80-2
ハンドル固定タイプ Handle fixation type.　ハンドル着脱タイプ Handle attachment and detachment type.

精密ステンレスバイス
Precision Stainless vise

ステンレス　ハンドル締付式　ハンドル着脱OK　磁性



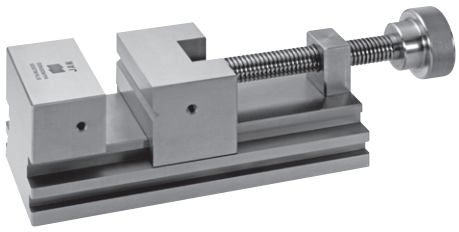


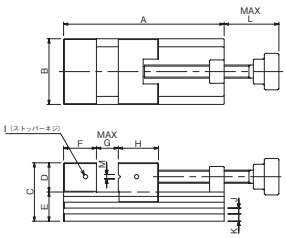
Model / Size(mm)	DN80-1	DN80-2
A	170	170
B	70	70
C	62	62
D	30	30
E	32	32
F	40	40
G	80	80
H	48	48
I	M6	M6
J(W×D)	7×6	7×6
K	8	8
L	145	119
M	6(90°)	6(90°)
Mass(kg)	4.2	4.3

DN120
ハンドル着脱タイプ Handle attachment and detachment type.

精密ステンレスバイス
Precision Stainless vise

ステンレス　ハンドル締付式　ハンドル着脱OK　磁性



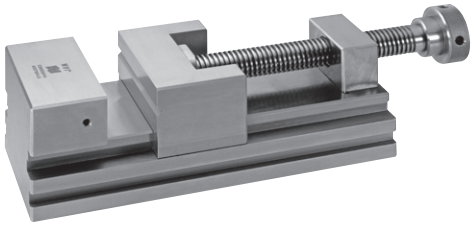


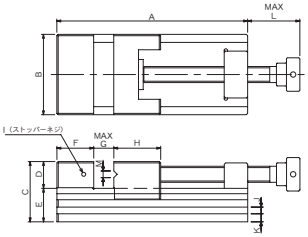
Model / Size(mm)	DN120
A	220
B	90
C	80
D	40
E	40
F	45
G	120
H	55
I	M6
J(W×D)	8×7
K	10
L	165
M	8(90°)
Mass(kg)	7.6

DN150
ハンドル着脱タイプ Handle attachment and detachment type.

精密ステンレスバイス
Precision Stainless vise

ステンレス　ハンドル締付式　ハンドル着脱OK　磁性





Model / Size(mm)	DN150
A	285
B	120
C	90
D	40
E	50
F	55
G	150
H	70
I	M6
J(W×D)	10×7
K	12
L	198
M	8(90°)
Mass(kg)	17.0

DMシリーズ
DM Series

●クランプのネジ取り付け部と本体が一体構造で、横置きした時の安定度を向上させたハンドル開閉式バイスです。

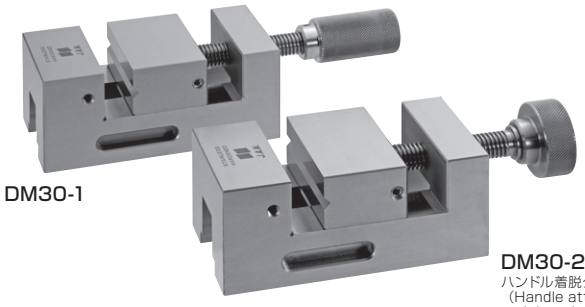
●Jaw opening / closing by handle type Vise.Clamping screw part and vise body are in one unit structure and it gives horizontal stabilization when lay the vise on its side.

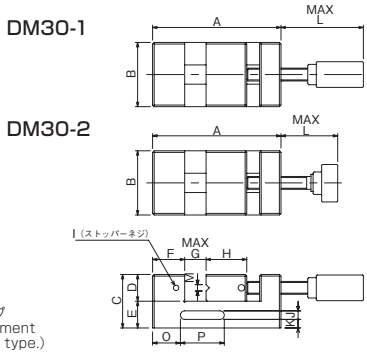
DM30-1/30-2

ハンドル固定タイプ Handle fixation type.　ハンドル着脱タイプ Handle attachment and detachment type.

精密ステンレスバイス
Precision Stainless vise

ステンレス　ハンドル締付式　ハンドル着脱OK　磁性





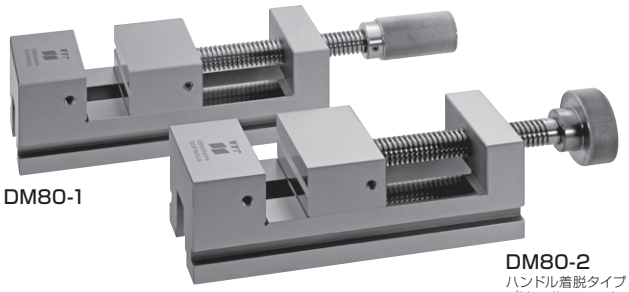
Model / Size(mm)	DM30-1	DM30-2
A	120	120
B	60	60
C	50	50
D	25	25
E	25	25
F	30	30
G	30	30
H	38	38
I	M5	M5
J(W×D)	φ8×6	φ8×6
K	8	8
L	87	63
M	6(90°)	6(90°)
O	41	41
P	26	26
Mass(kg)	2.2	2.2

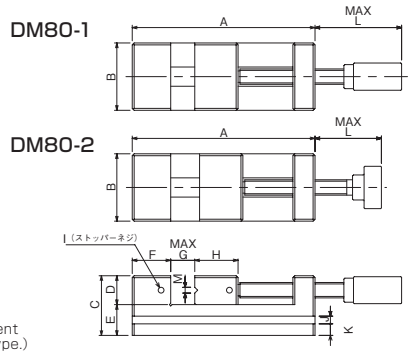
DM80-1/80-2

ハンドル固定タイプ Handle fixation type.　ハンドル着脱タイプ Handle attachment and detachment type.

精密ステンレスバイス
Precision Stainless vise

ステンレス　ハンドル締付式　ハンドル着脱OK　磁性





Model / Size(mm)	DM80-1	DM80-2
A	190	190
B	70	70
C	62	62
D	30	30
E	32	32
F	40	40
G	80	80
H	45	45
I	M6	M6
J(W×D)	8×6	8×6
K	12	12
L	145	119
M	6(90°)	6(90°)
Mass(kg)	4.3	4.4

EWシリーズ（ダウンホールドタイプ）
EW Series (Down-Hold type)

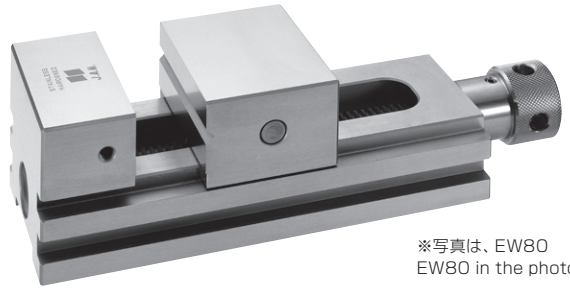
●口金を開いたときにハンドルが突出しない構造の精密バイスです。
●バイス移動ジョーにダウンホールド機構を内蔵しています。
「ダウンホールド機構」については、P7をご参照下さい。

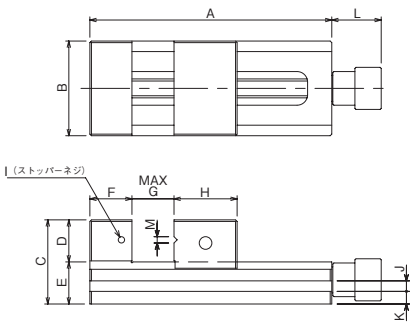
●No stick out handle structure when jaw is opened.
●The Down-Hold mechanism is installed in.
Refer to p.7 as to the explanation of 'Down Hold Mechanism'

EW80/120

精密ステンレスバイス
Precision Stainless vise

ステンレス　ハンドル締付式　浮上がり防止　磁性





Model / Size(mm)	EW80	EW120
A	170	230
B	70	90
C	62	80
D	30	40
E	32	40
F	33	40
G	80	120
H	50	60
I	M6	M6
J(W×D)	8×7	10×7
K	9	12
L	40	47
M	6(90°)	6(90°)
Mass(kg)	3.5	7.5

DSシリーズ
DS Series

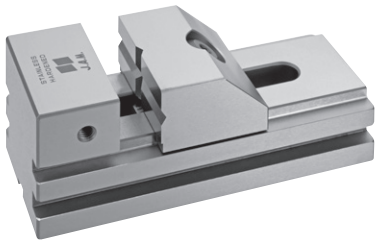
●高精度の切削・研削・放電加工など幅広くご活用いただけるレンチ締めタイプのバイスです。

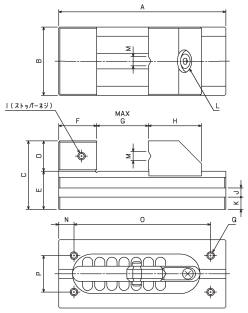
●Wrench clamping type of vise. Can be used for various purpose for high precision processing at grinding, cutting, EDM and so on.

DS50

精密ステンレスバイス
Precision Stainless vise

ステンレス / 六角レンチ締付式 / 浮上がり防止 / 磁性



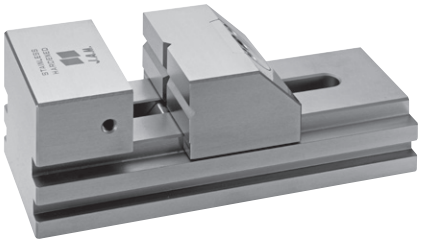


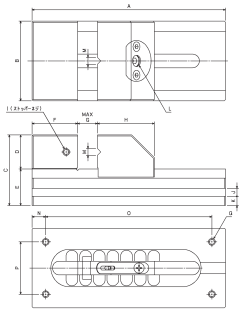
Model / Size(mm)	DS50
A	110
B	45
C	45
D	20
E	25
F	25
G	50
H	35
I	M5
J(W×D)	6×6
K	8
L	M5
M	6(120°)
N	10
O	90
P	24
Q	M5
Mass(kg)	1.0

DS80

精密ステンレスバイス
Precision Stainless vise

ステンレス / 六角レンチ締付式 / 浮上がり防止 / 磁性



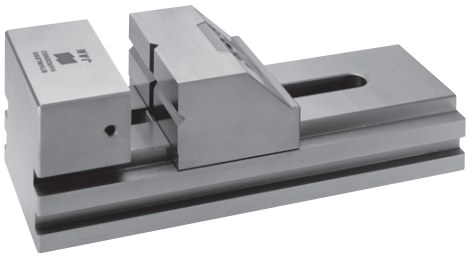


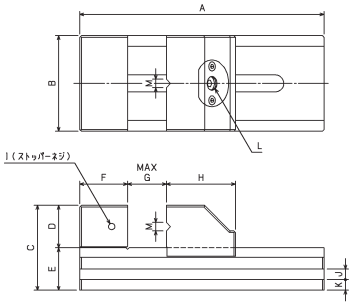
Model / Size(mm)	DS80
A	170
B	70
C	62
D	30
E	32
F	40
G	80
H	50
I	M6
J(W×D)	7×6
K	8
L	M6
M	6(90°)
N	12
O	146
P	46
Q	M6
Mass(kg)	3.3

DS120

精密ステンレスバイス
Precision Stainless vise

ステンレス / 六角レンチ締付式 / 浮上がり防止 / 磁性



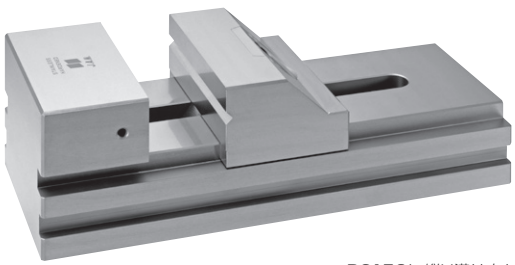


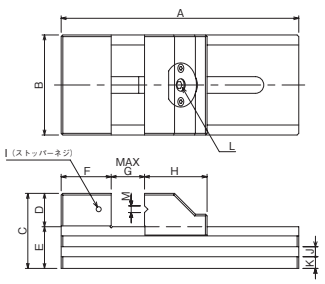
Model / Size(mm)	DS120
A	230
B	90
C	80
D	40
E	40
F	45
G	120
H	65
I	M6
J(W×D)	10×7
K	10
L	M8
M	8(90°)
Mass(kg)	7.2

DS150

精密ステンレスバイス
Precision Stainless vise

ステンレス / 六角レンチ締付式 / 浮上がり防止 / 磁性





※DS150に縦V溝は有りません。DS150 does not have lengthwise V groove

Model / Size(mm)	DS150
A	285
B	120
C	90
D	40
E	50
F	60
G	150
H	75
I	M6
J(W×D)	12×7
K	14
L	M10
M	8(90°)
Mass(kg)	14.3

本体の精度 Accuracy	材　質 Material	硬　度 Hardened	平行度 Parallelism	直角度 Squareness
	特殊ステンレス鋼 Proprietary stainless steel	HRC57°	0.002/100mm 以内 Within 0.002/100mm	0.005/100mm 以内 Within 0.005/100mm

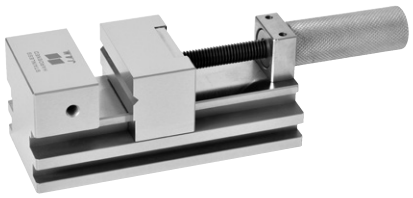
DN-Cシリーズ（ネジ収納タイプ）

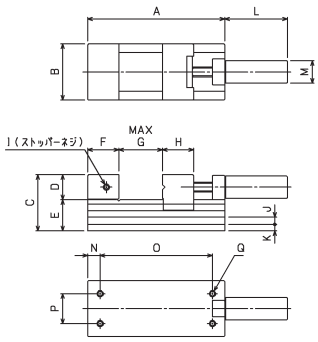
DN-C Series (Screw storage type)

●口金を開いたときにハンドルが突出しない構造の精密バイスです。　●No stick out handle structure when jaw is opened.

DN50C

精密ステンレスバイス Precision Stainless vise　ステンレス　ハンドル締付式　ネジ収納式　磁性

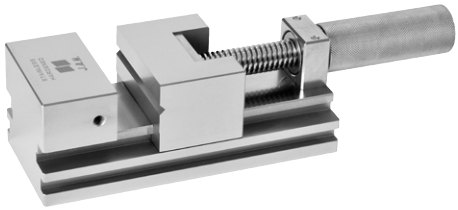


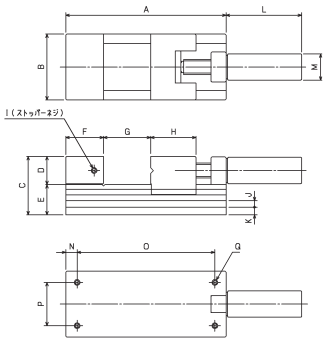


Model / Size(mm)	DN50C
A	110
B	45
C	45
D	20
E	25
F	25
G	50
H	25
I	M5
J(W×D)	6×6
K	5
L	50
M	φ18
N	10
O	90
P	24
Q	M5
Mass(kg)	1.3

DN80C

精密ステンレスバイス Precision Stainless vise　ステンレス　ハンドル締付式　ネジ収納式　磁性

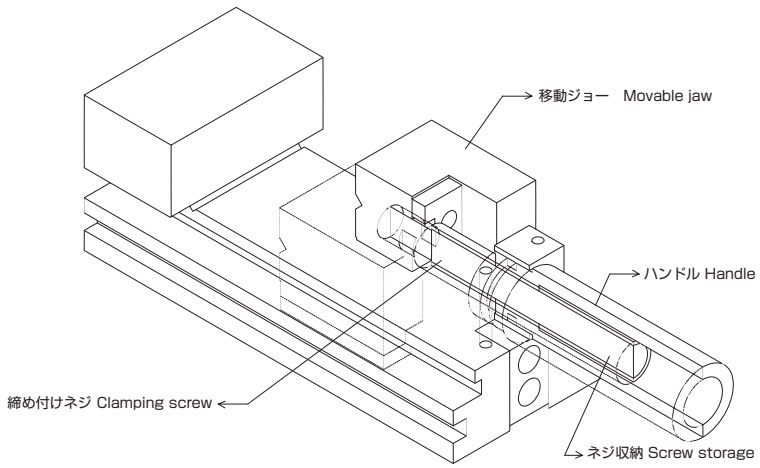




Model / Size(mm)	DN80C
A	170
B	70
C	62
D	30
E	32
F	40
G	80
H	48
I	M6
J(W×D)	7×6
K	8
L	80
M	φ28
N	12
O	146
P	46
Q	M6
Mass(kg)	4.2

ネジ収納方式

Screw storage System



本体の精度 Accuracy	材　質 Material	硬　度 Hardened	平行度 Parallelism	直角度 Squareness	角度誤差 Angle Tolerance
	特殊ステンレス鋼 Proprietary stainless steel	HRC57°	0.002/100mm 以内 Within 0.002/100mm	0.005/100mm 以内 Within 0.005/100mm	15 秒以内 Within 15 seconds

DV・DLシリーズ（サインバイス）
DV・DL Series (Sine vise)

●サインバー方式の精密ステンレスバイスです。

●Sine bar style of precision vise.

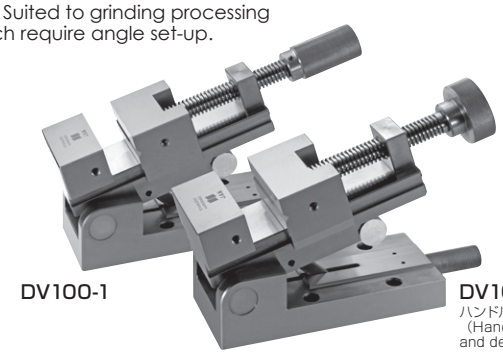
DV100-1/100-2 精密ステンレスサインバイス
ハンドル固定タイプ Handle fixation type. ハンドル着脱タイプ Handle attachment and detachment type.

Precision Stainless sine vise

ステンレス / ハンドル締付式 / ハンドル着脱OK / 傾斜加工 / 磁性

●角度設定が必要な研削加工に適しています。

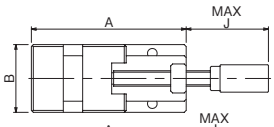
●Well Suited to grinding processing which require angle set-up.



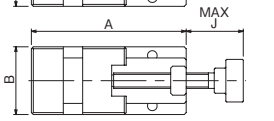
DV100-1

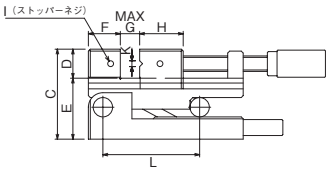
DV100-2
ハンドル着脱タイプ
(Handle attachment and detachment type.)

DV100-1



DV100-2





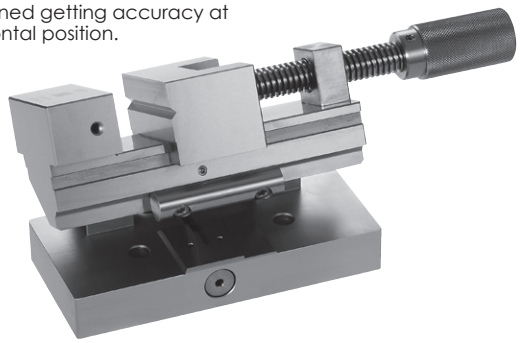
Model / Size(mm)	DV100-1	DV100-2
A	160	160
B	70	70
C	93	93
D	30	30
E	63	63
F	33	33
G	80	80
H	45	45
I	M6	M6
J	145	119
K	6(90°)	6(90°)
L	100	100
Max Angle	45°	45°
Mass(kg)	5.2	5.3

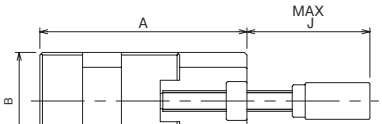
DL50 精密ステンレスサインバイス
Precision Stainless sine vise

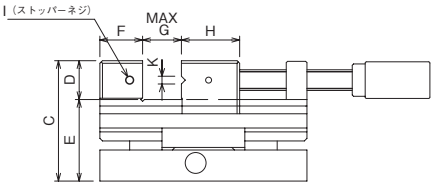
ステンレス / ハンドル締付式 / 傾斜加工 / 磁性

●横方向に角度がでる構造になっています。

●Designed getting accuracy at horizontal position.







ローラー間ピッチ：50mm

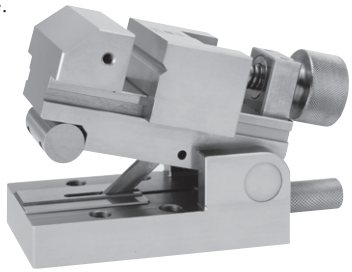
Model / Size(mm)	DL50
A	160
B	75
C	93
D	30
E	63
F	33
G(MAX)	80
H	45
I	M6
J	145
K	6(90°)
L	—
Max Angle	45°
Mass(kg)	5.8

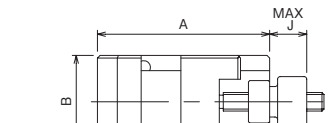
DVC100 精密ステンレスサインバイス
Precision Stainless sine vise

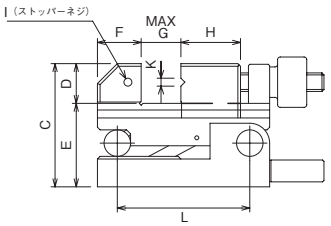
ステンレス / ハンドル締付式 / 傾斜加工 / 磁性

●研削加工時に砥石との干渉を防止するため、クランプハンドルの位置が加工物の下にくる構造になっています。

●To avoid contact with a whetstone when grinding is proceed, designed the vise clamp handle is to be placed under work piece.







Model / Size(mm)	DVC100
A	130
B	70
C	93
D	30
E	63
F	33
G(MAX)	50
H	45
I	M6
J	62
K	6(90°)
L	100
Max Angle	45°
Mass(kg)	4.4

「サイン表の見方」は、P8をご参照下さい。　Refer to p.8 as to the explanation of ' sine table'.

Micro VISE

マイクロバイスはJ.A.M.精密バイスの技術を凝縮した微小・微細ワーク用のコンパクトバイスです。

Micro vise is compact vise for fine / minute works which is condensed J.A.M. precision vise technology.

J.A.M.

本体の精度 Accuracy	
型式 Model	PMV15・DS12・DS20-1/DS20-2
材質 Material	特殊ステンレス鋼 Proprietary stainless steel
硬度 Hardened	HRC57° HRC57°
平行度 Parallelism	0.002/100mm 以内 Within 0.002/100mm
直角度 Squareness	0.002/100mm 以内 Within 0.002/100mm

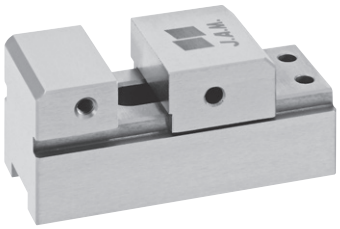
PMV15

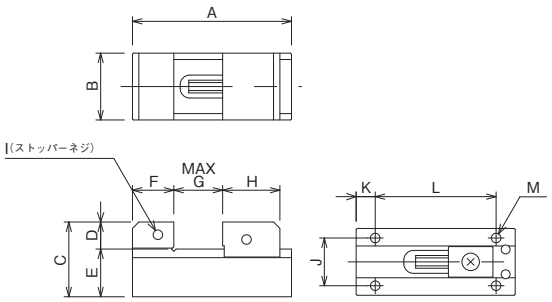
精密ステンレスバイス Precision Stainless vise

ステンレス / 六角レンチ締付式 / 浮上がり防止 / 磁性

●バイスの中で最もコンパクトなバイスで微小・微細ワークのクランプに適しています。

●The most compact vise among vise series. Suitable for clamping of fine / minute works.





Model / Size(mm)	PMV15
A	50
B	21
C	23.5
D	8.5
E	15
F	13
G	15
H	18
I	M3
J	15
K	6
L	38
M	M3
Mass(kg)	0.15

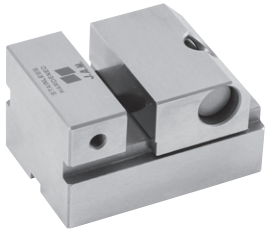
DS12

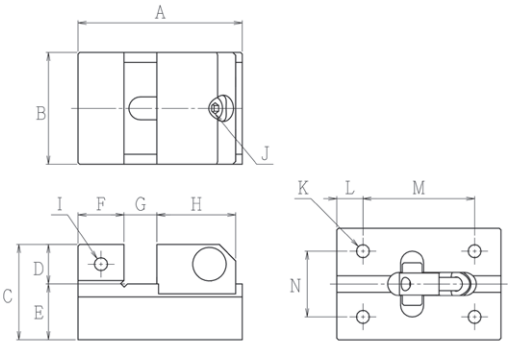
精密ステンレスバイス Precision Stainless vise

ステンレス / 六角レンチ締付式 / 浮上がり防止 / 磁性

●微小・微細ワークに適したレンチ締めタイプのコンパクトな精密バイスです。

●Wrench clamping type, compact size precision vise.suitable for clamping of small / fine works.





Model / Size(mm)	DS12
A	50
B	34
C	29
D	12
E	17
F	14
G	12
H	24
I	M4
J	M4
K	M4
L	8
M	34
N	20
Mass(kg)	0.3

DS20-1/DS20-2

精密ステンレスバイス Precision Stainless vise

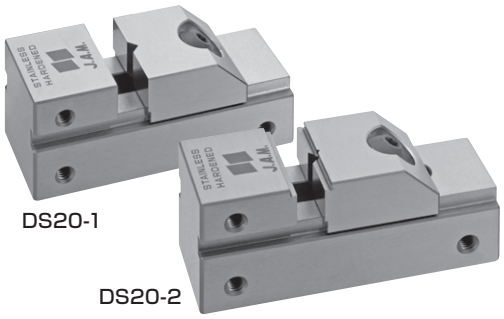
ステンレス / 六角レンチ締付式 / 浮上がり防止 / 磁性

●微小・微細ワークに適したレンチ締めタイプのコンパクトサイズの精密バイスです。

●DS20-2型は口金段付き仕様です。

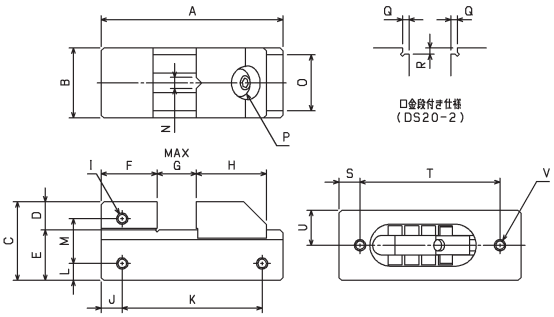
●Wrench clamping type, compact size precision vise, well suited to nicety/ minute work.

●DS20-2 is provided a stage on the jaw.



DS20-1

DS20-2



Model / Size(mm)	DS20-1	DS20-2
A	65	65
B	25	25
C	28	28
D	10	10
E	18	18
F	20	20
G	20	20
H	25	25
I	M4	M4
J	7.5	7.5
K	50	50
L	6	6
M	16	16
N	4 (90°)	4 (90°)
O	20	20
P	M4	M4
Q	-	1.5
R	-	1.5
S	7.5	7.5
T	50	50
U	12.5	12.5
V	M4	M4
Mass(kg)	0.25	0.25

本体の精度 Accuracy	型式 Model	材質 Material	硬度 Hardened	平行度 Parallelism	直角度 Squareness
	DN20	特殊ステンレス鋼 Proprietary stainless steel	HRC57° HRC57°	0.002/100mm 以内 Within 0.002/100mm	0.002/100mm 以内 Within 0.002/100mm
	DN30C・DM30C	特殊ステンレス鋼 Proprietary stainless steel	HRC57° HRC57°	0.002/100mm 以内 Within 0.002/100mm	0.003/100mm 以内 Within 0.003/100mm

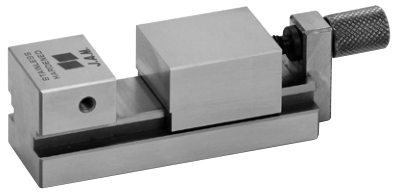
DN20

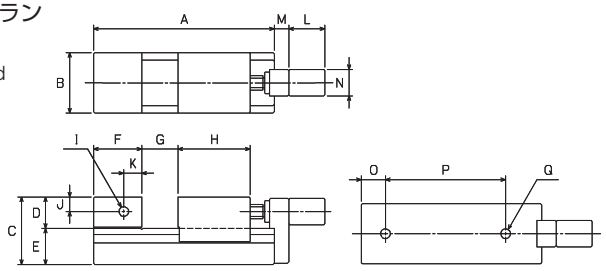
精密ステンレスバイス
Precision Stainless vise

ステンレス / ハンドル締付式 / ネジ収納式 / 磁性

●ハンドル開閉式バイスの中で最もコンパクトな精密バイスで、微小・微細ワークのクランプに適しています。

●Jaw opening-closing by handle type vise and the smallest size of precision vise in this type. Suitable for clamping of small/ fine works.





Model / Size(mm)	DN20
A	75
B	25
C	28
D	13
E	15
F	20
G(MAX)	20
H	30
I	M4
J	6
K	7.5
L	15
M	6
N	φ11
O	10
P	50
Q	M4
Mass(kg)	0.27

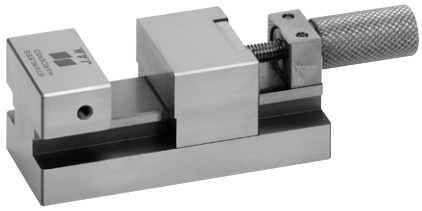
DN30C

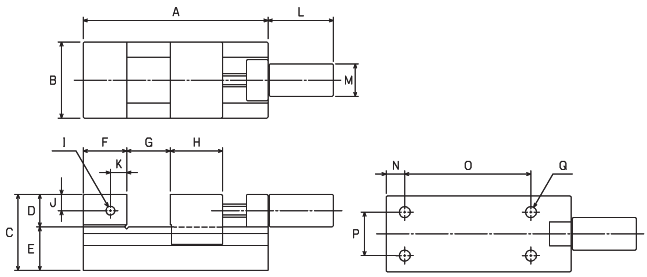
精密ステンレスバイス
Precision Stainless vise

ステンレス / ハンドル締付式 / ネジ収納式 / 磁性

●微小・微細ワークに適したハンドル開閉式のコンパクト精密バイスです。

●Compact size and Jaw opening-closing by handle type of precision vise. Suitable for small / fine works.





Model / Size(mm)	DN30C
A	85
B	35
C	35
D	15
E	20
F	20
G(MAX)	30
H	24
I	M4
J	7.5
K	7.5
L	30
M	φ15
N	8.5
O	58
P	20
Q	M5
Mass(kg)	0.63

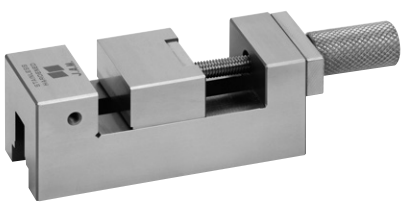
DM30C

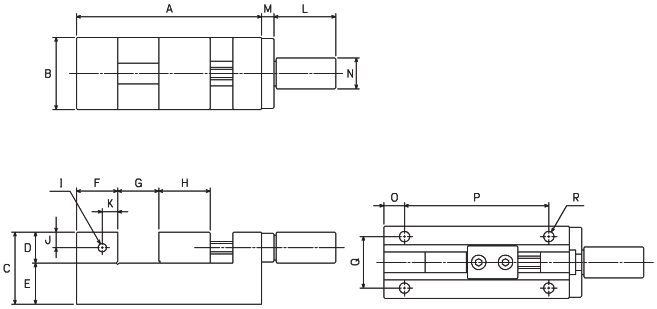
精密ステンレスバイス
Precision Stainless vise

ステンレス / ハンドル締付式 / ネジ収納式 / 磁性

●横置きした時の安定度を向上させたハンドル開閉式のコンパクト精密バイスです。

●Improved stability when put on lateral position of jaw opening-closing by handle type of precision vise.





Model / Size(mm)	DM30C
A	90
B	35
C	35
D	15
E	20
F	20
G(MAX)	30
H	25
I	M4
J	7.5
K	7.5
L	30
M	6
N	φ15
O	10
P	70
Q	25
R	M5
Mass(kg)	0.65

本体の精度 Accuracy	型　式 Model	材　質 Material	硬　度 Hardened	平 行 度 Parallelism	直 角 度 Squareness
	PMV30・PMV30L	特殊ステンレス鋼 Proprietary stainless steel	HRC57° HRC57°	0.002/100mm 以内 Within 0.002/100mm	0.003/100mm 以内 Within 0.003/100mm

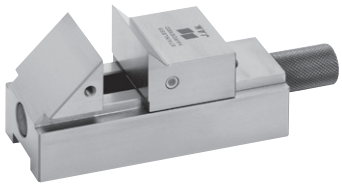
PMV30

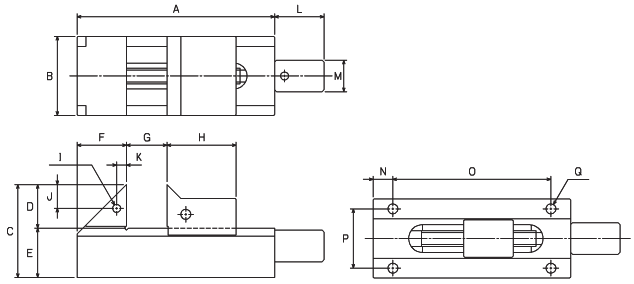
精密ステンレスバイス
Precision Stainless vise

ステンレス　ハンドル締付式　ネジ収納式　浮上がり防止　磁性

●ダウンホールド機構を内蔵し、5軸加工機や複合加工機搭載に適したデザインのコンパクト精密バイスです。

●Compact size precision vise, built down hold mechanism in. Suitable mount for five axis and compound processing machine.





Size(mm) \ Model	PMV30
A	100
B	40
C	47
D	22
E	25
F	25
G(MAX)	30
H	35
I	M4
J	12
K	5
L	25
M	φ16
N	10
O	80
P	30
Q	M5
Mass(kg)	0.90

PMV30L

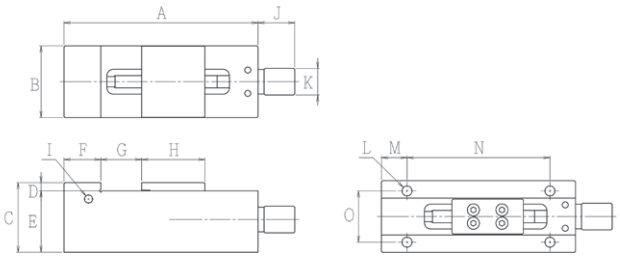
精密ステンレスバイス
Precision Stainless vise

ステンレス　ハンドル締付式　浮上がり防止　磁性

●バイスの中で最も口金が低く、薄いワークのクランプに最適です。

●Has the lowest height of jaw in J.A.M. vise. suitable for clamping of thin works.





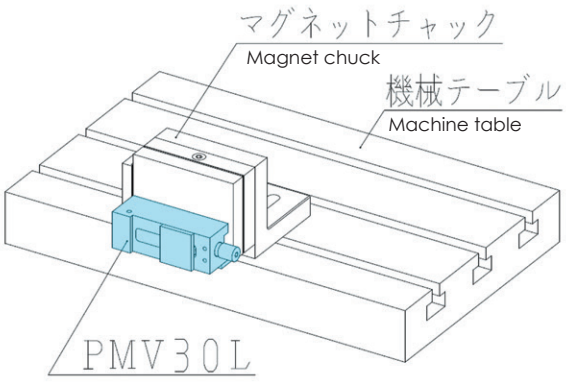
Size(mm) \ Model	PMV30L
A	95
B	35
C	34
D	4
E	30
F	18
G(MAX)	30
H	31
I	M4
J	18
K	φ13
L	M5
M	12.5
N	70
O	25
Mass(kg)	0.7

使用例 Use example

●最小板厚 4.2mm のワークまで使用可能。
●マグネットチャックと合わせてお使い頂ければ、段取り時間の削減、加工時間の短縮に威力を発揮します。
●プロファイル加工などの微細加工に最適です。

●Available for workpieces with thickness over 4.2mm.
●If used together with a magnetic chuck, it will be effective in reducing setup time and processing time.
●Suitable for fine processing such as profile processing.





	型　式 Model	材　質 Material	硬　度 Hardened	平 行 度 Parallelism	直 角 度 Squareness	角　度 Angle	角度誤差 Angle tol
本体の精度 Accuracy	JES214	特殊ステンレス鋼 Proprietary stainless steel	HRC57° HRC57°	0.002/100mm 以内 Within 0.002/100mm	0.005/100mm 以内 Within 0.005/100mm	–	–
	DVC50C						15 秒以内 Within 15 seconds
	CUV20			0.004/40mm 以内 Within 0.004/40mm	0.004/40mm 以内 Within 0.004/40mm	0.004/40mm 以内 Within 0.004/40mm	–

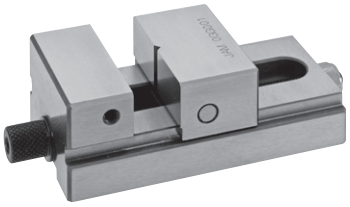
JES214

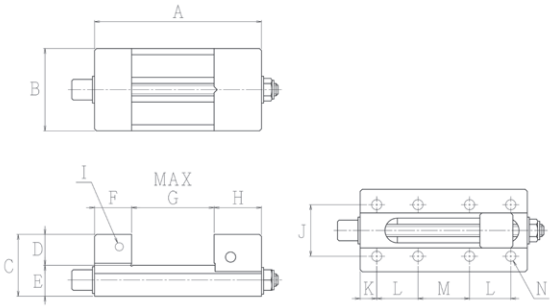
精密ステンレスバイス
Precision Stainless vise

ステンレス　ハンドル締付式　浮上がり防止　磁性

●ダウンホールド機構を内蔵したコンパクトサイズバイスで、微小・微細ワークや電極のクランプに適しています。

●Compact size vise, down-hold mechanism is equipped in. Suitable for clamping of electrode, minute / fine works.





Model / Size(mm)	JES214
A	81
B	40
C	30
D	15
E	15
F	18
G	40
H	23
I	M4
J	25
K	8
L	20
M	25
N	M5
Mass(kg)	0.5

CUV20

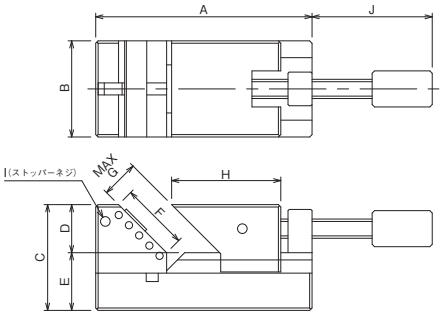
精密ステンレス C 面加工バイス
Precision C-face Stainless Grinding vise

ステンレス　ハンドル締付式　傾斜加工　磁性

●口金の角度が45°構造で、微細・微小ワークの45°成形加工に適したバイスです。
●加工物の高さ位置調整用ストッパーを標準装備しています。

●Jaw angle is 45 degree structure. Suitable for minute / fine works which need 45 degrees of forming processing.
●Works of height positioning adjustment is equipped in standardly.





Model / Size(mm)	CUV20
A	90
B	40
C	44
D	20
E	24
F	33.9
G	26
H	45.4
I	M4
J	28～65
Mass(kg)	0.7

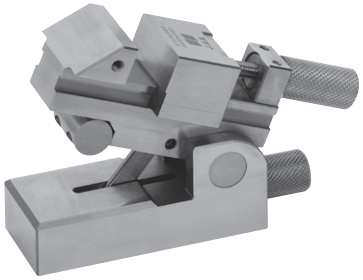
DVC50C

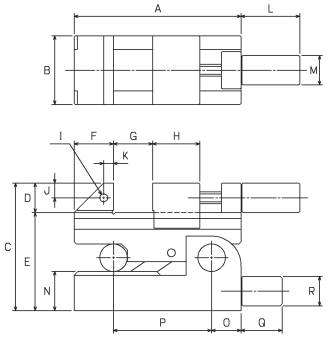
精密ステンレスサインバイス
Precision Stainless sine vise

ステンレス　ハンドル締付式　傾斜加工　ネジ収納式　磁性

●サインバー方式のバイスの中で最もコンパクトな精密バイスで、微小・微細ワークの研削加工、放電加工に適しています。

●The smallest size precision vise among J.A.M. sine bar series. Suitable for small/fine works of grinding and EDM.





Model / Size(mm)	DVC50C
A	85
B	35
C	65
D	15
E	50
F	20
G(MAX)	30
H	24
I	M4
J	7.5
K	5
L	30
M	φ15
N	20
O	15
P	50
Q	21
R	φ15
Max angle	45°
Mass(kg)	1.0

「サイン表の見方」は、P8をご参照下さい。　Refer to p.8 as to the explanation of ' sine table'.

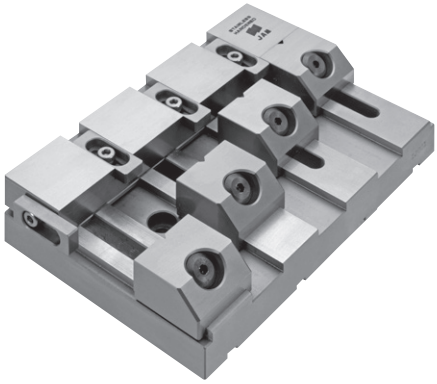
本体の精度 Accuracy	型 式 Model	材 質 Material	硬 度 Hardened	平 行 度 Parallelism	直 角 度 Squareness
	DPS40/60	特殊ステンレス鋼 Proprietary stainless steel	HRC57° HRC57°	0.002/100mm 以内 Within 0.002/100mm	0.003/100mm 以内 Within 0.003/100mm

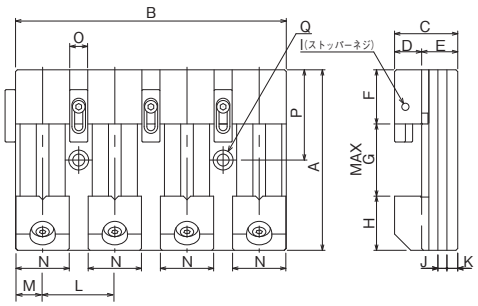
DPS40

精密並列ステンレスバイス
Precision Stainless Parallel vise

ステンレス　六角レンチ締付式　浮上がり防止　磁性

●コンパクトサイズの多連バイスで、高精度MC・放電加工に適しています。
●独立した４連移動ジョーとワークストッパーで複数の加工物がクランプできます。
●Compact size of multiple jaw vise, suitable for high precision MC and EDM.
●4 units of jaws are independent and can clump plural works.





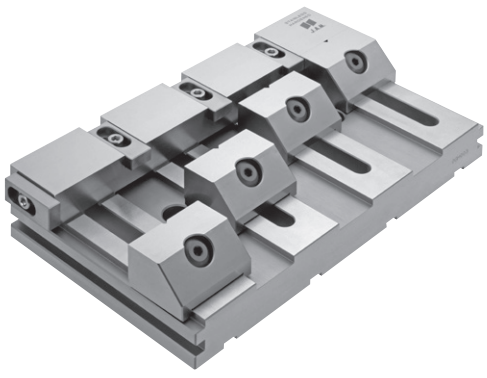
Size(mm) \ Model	DPS40
A	100
B	150
C	35
D	15
E	20
F	30
G	40
H	30
I	M4
J(W×D)	-
K	-
L	40
M	15
N	29.5
O	10
P	50
Q	M6用ザグリ
Mass(kg)	2.5

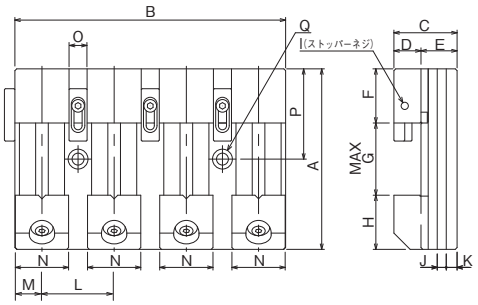
DPS60

精密並列ステンレスバイス
Precision Stainless Parallel vise

ステンレス　六角レンチ締付式　浮上がり防止　磁性

●コンパクトサイズの多連バイスで、高精度MC・放電加工に適しています。
●独立した４連移動ジョーとワークストッパーで複数の加工物がクランプできます。
●Compact size of multiple jaw vise, suitable for high precision MC and EDM.
●4 units of jaws are independent and can clump plural works.





Size(mm) \ Model	DPS60
A	130
B	222
C	45
D	20
E	25
F	35
G	60
H	35
I	M5
J(W×D)	6×6
K	8
L	59
M	22.5
N	44.8
O	14
P	65
Q	M8用ザグリ
Mass(kg)	6.0

精密バイス
Precision vise

材質はSKS材。HRC60°全面焼入れ処理で経年変化のない高精度加工用バイスです。加工から測定まで幅広い分野でご活用いただけます。

Made from SKS Vise for high precision processing.Can be used for various purpose from processing to measurement without no secular change by full hardened to HRC 60 treatment.

本体の精度 Accuracy	
型　式 Model	HG50・80・120
材質・硬度 Meterial・Hardened	SKS材・HRC 60° SKS. HRC60°
平行度 Parallelism	100mm につき 0.002mm 以内 Within 0.002/100mm
直角度 Squareness	0.003/100mm 以内 Within 0.003/100mm

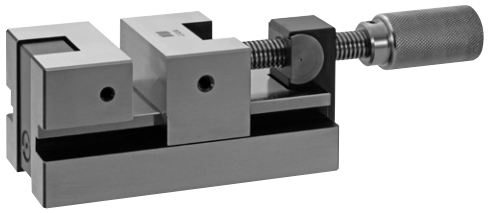
HGシリーズ（ハイグレードタイプ）
HG Series (High-Grade type)

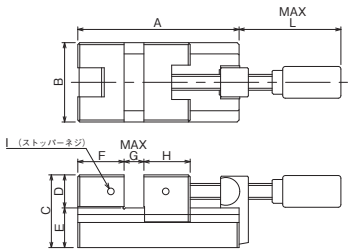
●バイス変形防止機構を内蔵したハンドル開閉式バイスで切削・研削の超精密加工に適しています。

●Bend force canceller system is equipped in, jaw opening/closing by handle type vise. Suitable for ultra-precision processing of grinding and cutting.

HG50

超精密バイス Super Precision vise　SKS材　ハンドル締付式　HIGH GREADE　磁性



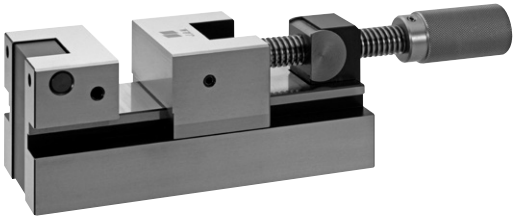


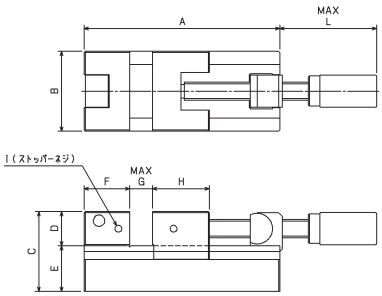
※バイス変形防止機構の説明はP20をご参照ください。
※Refer to p20 as to the explanation of `bend force canceller system`.

Model / Size(mm)	HG50
A	122
B	60
C	55
D	25
E	30
F	35
G	50
H	35
I	M5
L	105
Mass(kg)	2.5

HG80

超精密バイス Super Precision vise　SKS材　ハンドル締付式　HIGH GREADE　磁性

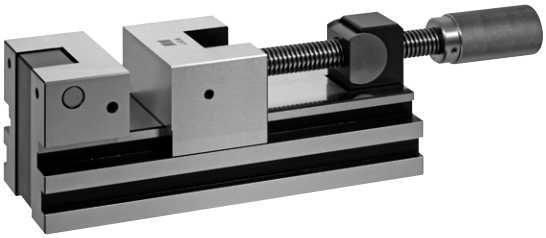


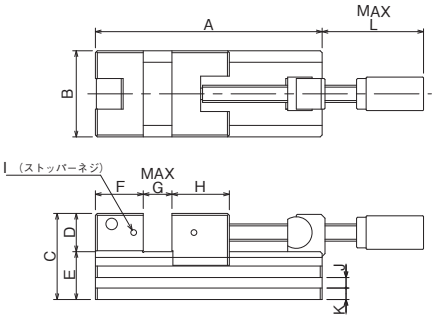


Model / Size(mm)	HG80
A	172
B	70
C	70
D	30
E	40
F	40
G	80
H	50
I	M6
L	143
Mass(kg)	4.7

HG120

超精密バイス Super Precision vise　SKS材　ハンドル締付式　HIGH GREADE　磁性

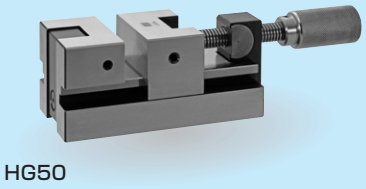


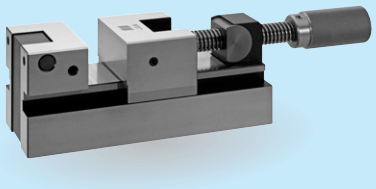


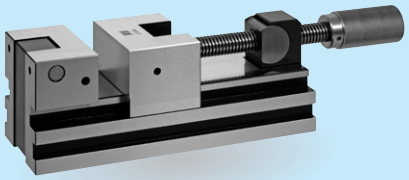
Model / Size(mm)	HG120
A	237
B	90
C	90
D	40
E	50
F	50
G	120
H	60
I	M6
J(W×D)	12×7
K	12
L	193
Mass(kg)	10.3

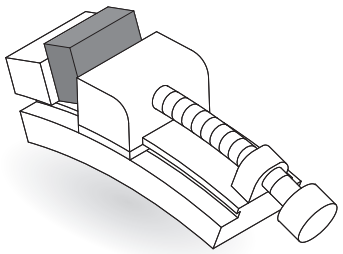
バイス変形防止機構
Bend Force Canceler System

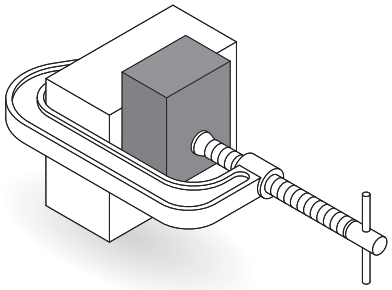
バイス変形防止機構（Bend Force Canceler System）は
HG50/HG80/HG120 に採用されています。

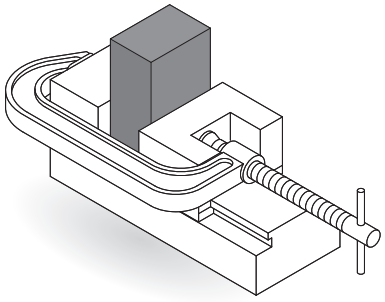

HG50


HG80


HG120







●従来のバイスは、締め付けトルクが過剰となる場合本体プレートに歪みが生じ、精密加工が困難です。

●When over tightening torque is occurred on conventional vises, these bodies may have strain. And it prevents precision processing.

●高精度加工の基本は、マスターブロックとクランプ治具を利用した方法ですが、段取り作業に時間を要します。

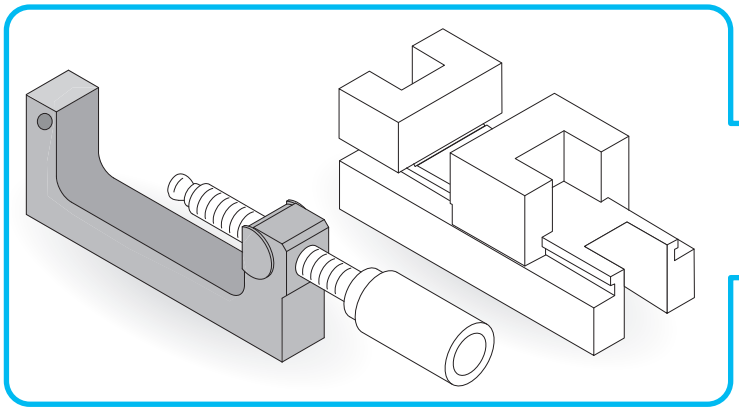
●Using master block and clamp jig is basic method for high-precision processing, however, it requires substantial time.

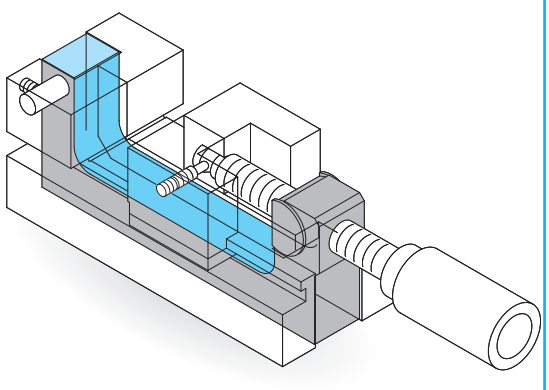
●精密バイスのナットと台形ネジを取り外し、クランプ治具で締め付けることにより、高精度加工が可能となります。

●Remove both of trapezoidal thread and nut from the vise then clamping with jig allows effecting high precision processing.

●精密バイスに独立したクランプ治具を内蔵することにより、締め付け時の変形はクランプ治具部分に集中し、プレートの平行度・直角度に影響しないため、精密加工に適しています。

●Built in independent clamping jig on Vise is good for the precision processing. Because, deformation concentrate on the jig part at clamping, no deformation effect on the palate of parallelism and squareness.





NP・WPシリーズ
NP/WP Series

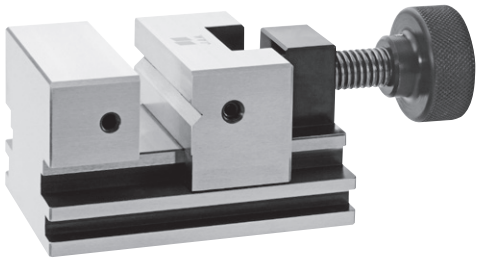
●高精度の切削・研削・タッピング加工等に幅広くご活用いただけるハンドル開閉式バイスです。

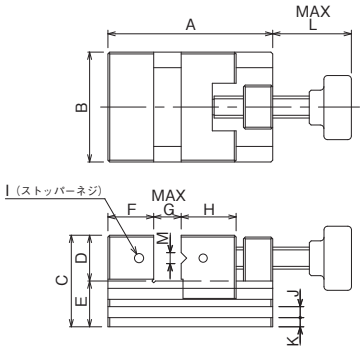
●Jaw opening / closing by handle type vise. Can be used for various purpose of precision processing, grinding, cutting, tapping and so on.

本体の精度 Accuracy	型　式 Model	材質・硬度 Material/Hardened	平行度 Parallelism	直角度 Squareness
	NP30/150・WP80/120・MP30/80/120 NS80D/150D・NS25/50/150/200・WS80/120	SKS材・HRC 60° SKS. HRC60°	0.002/100mm 以内 Within 0.002/100mm	0.005/100mm 以内 Within 0.005/100mm

NP30

精密バイス Precision vise　SKS材　ハンドル締付式　磁性

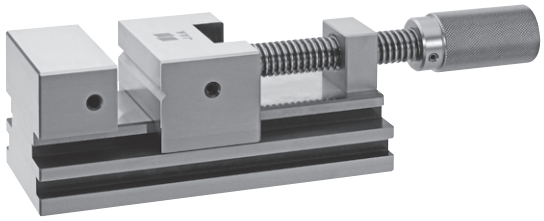




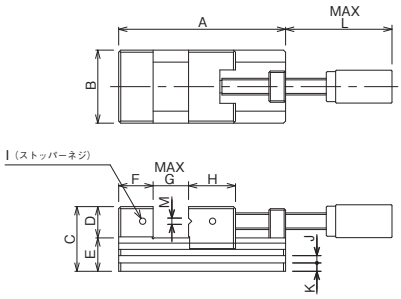
Model / Size(mm)	NP30
A	90
B	60
C	50
D	25
E	25
F	25
G	30
H	30
I	M5
J(W×D)	6×6
K	5
L	58
M	6(90°)
Mass(kg)	1.6

WP80/120

精密バイス Precision vise　SKS材　ハンドル締付式　磁性



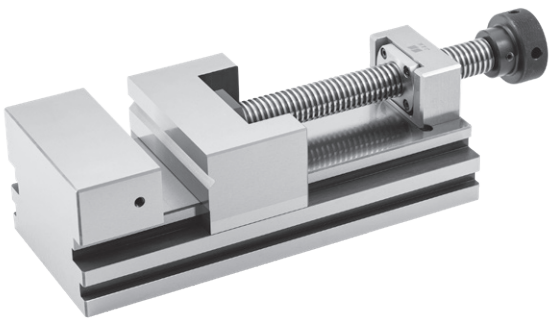
※写真は、WP80
WP80 in the photo

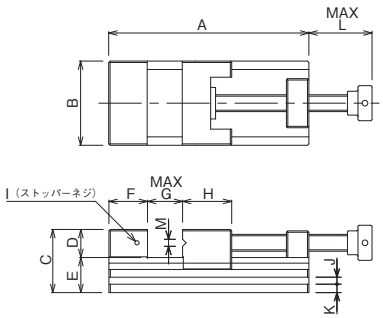


Model / Size(mm)	WP80	WP120
A	160	210
B	70	90
C	62	80
D	30	40
E	32	40
F	33	40
G	80	120
H	45	50
I	M6	M6
J(W×D)	7×7	8×7
K	8	10
L	145	200
M	6(90°)	6(90°)
Mass(kg)	4.0	7.6

NP150

精密バイス Precision vise　SKS材　ハンドル締付式　磁性





Model / Size(mm)	NP150
A	285
B	120
C	90
D	40
E	50
F	55
G	150
H	70
I	M6
J(W×D)	10×7
K	12
L	196
M	10(90°)
Mass(kg)	17.4

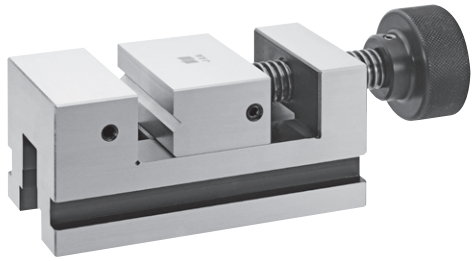
MPシリーズ
MP Series

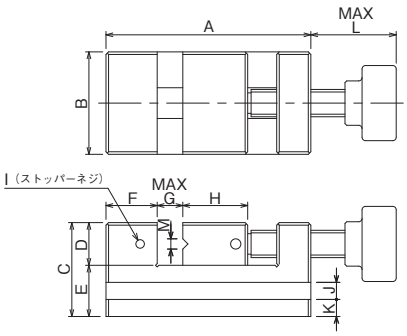
●クランプのネジ取り付け部と本体が一体構造で、横置きした時の安定度を向上させたハンドル開閉式バイスです。

●Jaw opening / closing by handle type Vise.Clamping screw part and vise body are in one unit structure and it gives horizontal stabilization when lay the vise on its side.

MP30

精密バイス Precision vise　SKS材　ハンドル締付式　磁性

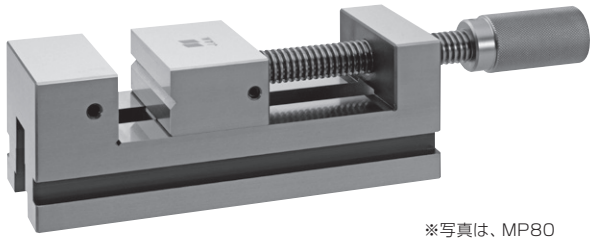




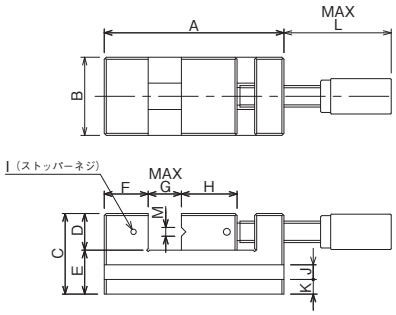
Model / Size(mm)	MP30
A	120
B	60
C	55
D	25
E	30
F	30
G	30
H	38
I	M5
J(W×D)	10×6
K	10
L	65
M	6(90°)
Mass(kg)	2.3

MP80/120

精密バイス Precision vise　SKS材　ハンドル締付式　磁性



※写真は、MP80
MP80 in the photo



Model / Size(mm)	MP80	MP120
A	185	250
B	70	90
C	65	80
D	30	35
E	35	45
F	35	45
G	80	120
H	45	55
I	M6	M6
J(W×D)	10×7	10×7
K	12	15
L	145	195
M	6(90°)	6(90°)
Mass(kg)	4.0	8.7

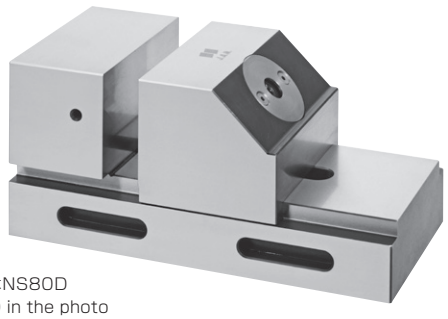
NS-Dシリーズ（ディープジョータイプ）
NS Series(Deep jaw type)

●口金の高さが通常バイスの約2倍あり、クランプ面が広いため、安全で高精度な加工ができるレンチ締めタイプのバイスです。

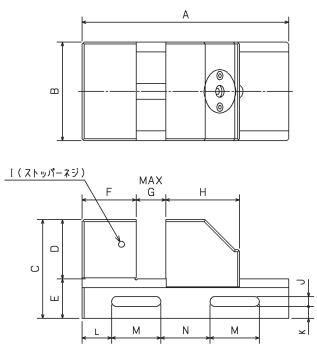
●Wrench clamping type vise. Jaw height is apprroximately two times higher compared to general one. And this wide jaw face enables to make safety high precision processing.

NS80D/150D

精密バイス Precision vise　SKS材　六角レンチ締付式　浮上がり防止　磁性



※写真はNS80D
NS80D in the photo



Model / Size(mm)	NS80D	NS150D
A	210	300
B	100	120
C	100	110
D	60	60
E	40	50
F	55	65
G	80	150
H	75	85
I	M6	M6
J(W×D)	φ10×8	φ12×8
K	12	14
L	30	40
M	50	60
N	50	100
Mass(kg)	11.5	19.5

NS・WSシリーズ
NS/WS Series

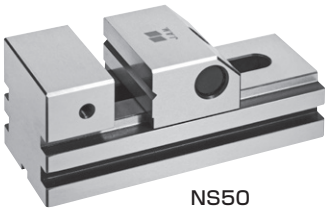
●高精度の切削・研削・放電加工など幅広くご活用いただけるレンチ締めタイプのバイスです。

●Wrench clamping type vise. Can be used for various purpose for high precision processing, grinding, cutting, EDM and so on.

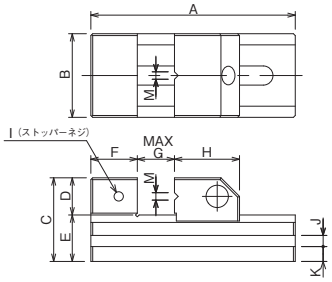
NS25/50

精密バイス Precision vise　SKS材　六角レンチ調付式　浮上がり防止　磁性


NS25


NS50

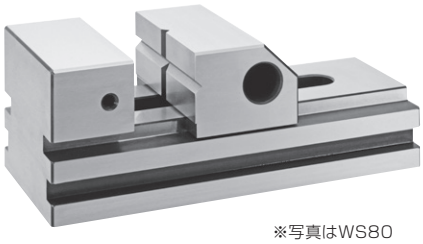
※NS25はV溝が縦方向にのみ有り。（移動ジョー）
NS25 has a lengthwise v groove only.(Removable jaw)
※NS25は前後にクランプ溝（長穴）を設けています。
NS25 has a clamp groove in the front and back.(Elongated hole)

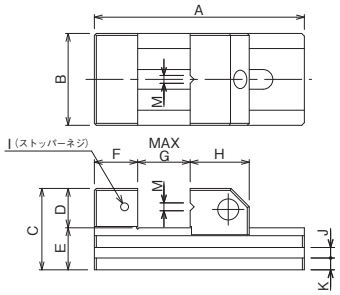


Model / Size(mm)	NS25	NS50
A	75	110
B	34	45
C	35	45
D	15	20
E	20	25
F	20	25
G	25	50
H	30	35
I	M4	M5
J(W×D)	φ8×4	6×6
K	6	8
M	6(120°)	4(90°)
Mass(kg)	0.38	1.0

WS80/120

精密バイス Precision vise　SKS材　六角レンチ調付式　浮上がり防止　磁性

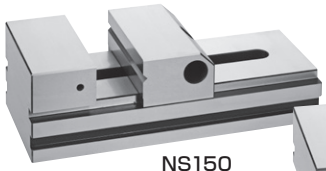

※写真はWS80
WS80 in the photo

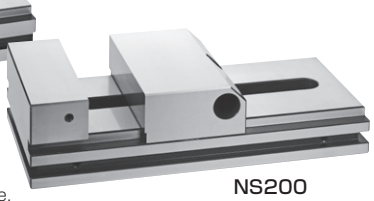


Model / Size(mm)	WS80	WS120
A	160	210
B	70	90
C	62	80
D	30	40
E	32	40
F	33	40
G	80	120
H	45	50
I	M6	M6
J(W×D)	8×7	10×7
K	9	12
M	6(90°)	6(90°)
Mass(kg)	3.0	5.8

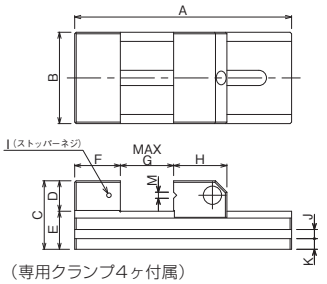
NS150/200

精密バイス Precision vise　SKS材　六角レンチ調付式　浮上がり防止　磁性


NS150


NS200

※NS200はV溝が有りません。
（移動ジョー）
NS200 does not have a V groove.
(Removable jaw)



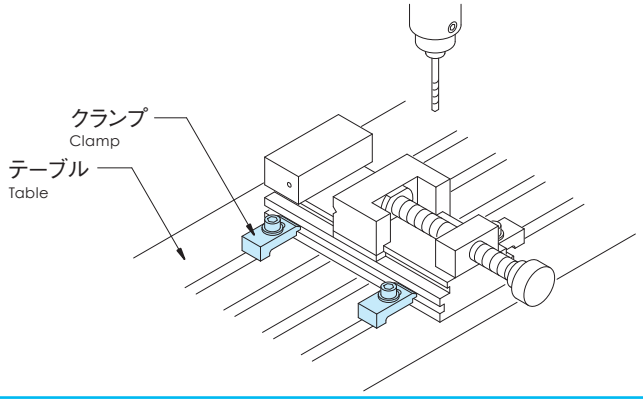
（専用クランプ4ヶ付属）
4pcs of dedicted clamp are attached

Model / Size(mm)	NS150	NS200
A	285	370
B	120	175
C	90	95
D	40	45
E	50	50
F	60	60
G	150	200
H	70	110
I	M6	M8
J(W×D)	12×7	12×10
K	14	14
M	8(90°)	-
Mass(kg)	13.5	28.7

クランプ (Clamp)

●精密バイス・精密ステンレスバイスをMC、NCでご使用になる場合、J．A．M．バイス専用のクランプを販売しております。詳しくは、P40をご参照お願いします。

●Dedicated J.A.M. vise clumps are available to use precision vise and precision stainless vise with MC and NC. For the details, please refer to page 40.



サインバイスシリーズ
Sine vise Series

●サインバー方式の精密バイスです。
●角度設定が必要な研削加工に適しています。

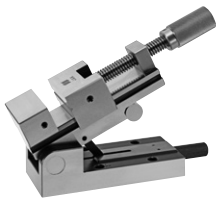
●Sine bar style of precision vise.
● Suitable for grinding processing which need angle set-up.

	型　式 Model	材質・硬度 Material/Hardened	平行度 Parallelism	直角度 Squareness	角度誤差 Angle tol.
本体の精度 Accuracy	V・VC・L	SKS材・HRC 60° SKS.HRC60°	100mm につき 0.002mm 以内 Within 0.002/100mm	100mm につき 0.005mm 以内 Within 0.005/100mm	15 秒以内 Within 15sec
	CSV				20 秒以内 Within 20sec

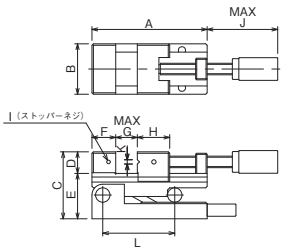
V50/100/150

精密サインバイス Precision sine vise　SKS材　ハンドル締付式　傾斜加工　磁性


V50


V100

※写真は、V50、V100。
V50, V100 in the photo.



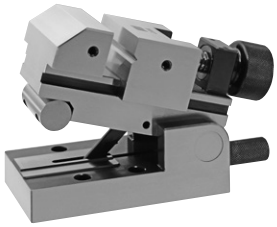
Model / Size(mm)	V50	V100	V150
A	100	160	210
B	50	70	90
C	75	93	113
D	25	30	40
E	50	63	73
F	25	33	40
G	40	80	120
H	30	45	50
I	M5	M6	M6
J	66	145	200
K	6(90°)	6(90°)	6(90°)
L	50	100	150
Max angle	45°	45°	45°
Mass(kg)	2.7	5.3	11.0

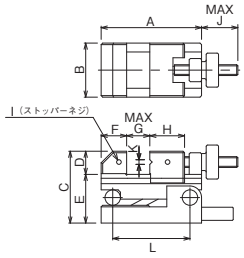
VC100

精密サインバイス Precision sine vise　SKS材　ハンドル締付式　傾斜加工　磁性

●研削加工時に砥石との干渉を防止するため、クランプハンドルの位置が加工物の下にくる構造になっています。

●In order to avoid interference to grinding wheel, the clamp handle is placed under work piece.





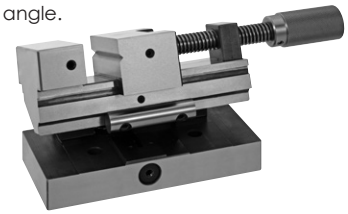
Model / Size(mm)	VC100
A	130
B	70
C	93
D	30
E	63
F	33
G	50
H	45
I	M6
J	62
K	6(90°)
L	100
Max angle	45°
Mass(kg)	4.5

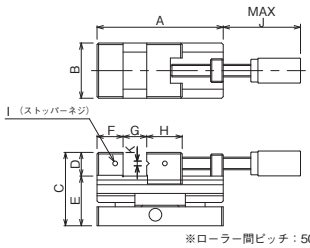
L50

精密サインバイス Precision sine vise　SKS材　ハンドル締付式　傾斜加工　磁性

●横方向に角度がでる構造になっています。

●Can be get horizontal angle.





※ローラー間ピッチ：50mm

Model / Size(mm)	L50
A	160
B	75
C	93
D	30
E	63
F	33
G	80
H	45
I	M6
J	145
K	6(90°)
L	—
Max angle	45°
Mass(kg)	5.3

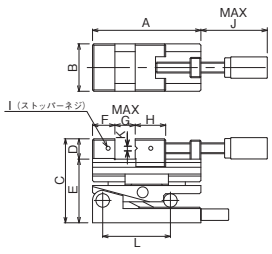
CSV100

複角度サインバイス Conpound sine vise　SKS材　ハンドル締付式　傾斜加工　磁性

●サインバー方式の精密バイスで直交する二方向の角度設定ができます。

●Sine bar style precision vise. Can set the angle at two directions which go straight angularly.





Model / Size(mm)	CSV100
A	160
B	75
C	124
D	30
E	94
F	33
G	80
H	45
I	M6
J	145
K	6(90°)
L	100
Max angle	各45°
Mass(kg)	7.4

「サイン表の見方」は、P8をご参照下さい。　Refer to p.8 as to the explanation of ' sine table'.

サインプレートシリーズ
Sine plate Series

●サインバー方式の補助プレートです。

●Sine bar style of auxiliary plate.

	型　式 Model	材質・硬度 Material/Hardened	平行度 Parallelism	直角度 Squareness	角度誤差 Angle tol.
本体の精度 Accuracy	SP・MSP	SKS材・HRC 60° SKS.HRC60°	100mmにつき 0.002mm以内 Within 0.002/100mm	100mmにつき 0.005mm以内 Within 0.005/100mm	15秒以内 Within 15sec
	CSP・MCP				20秒以内 Within 20sec

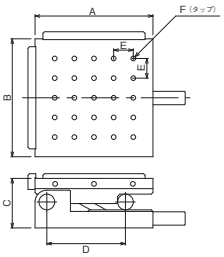
SP150

精密サインプレート Precision sine plate　SKS材　傾斜加工　磁性

●サインバー方式の補助プレートで、タップ穴と側面ストッパーを利用してプレート面上に加工物が固定できます。

●Sine bar style of auxiliary plate. Work piece can be fixed on plate surface by tap holes and stoppers on side.





Model / Size(mm)	SP150
A	150
B	150
C	63
D	100
E	25
F	M6
Max angle	45°
Mass(kg)	7.6

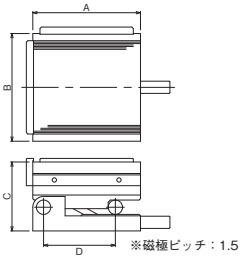
MSP75

マグネット付サインプレート Magnetic sine plate　SKS材　傾斜加工　磁性

●サインバー方式の補助プレートに永磁チャックを搭載しています。

●Sine bar style plate. Magnetic chuck is adapted for the plate.





※磁極ピッチ：1.5

Model / Size(mm)	MSP75
A	75
B	100
C	70
D	50
Max angle	45°
Mass(kg)	4.0

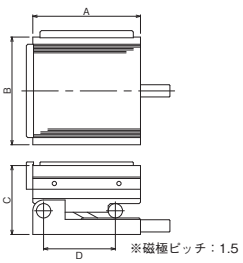
MSP150

マグネット付サインプレート Magnetic sine plate　SKS材　傾斜加工　磁性

●サインバー方式の補助プレートに永磁チャックを搭載しています。

●Sine bar style plate. Magnetic chuck is adapted for the plate.





※磁極ピッチ：1.5

Model / Size(mm)	MSP150
A	150
B	150
C	81
D	100
Max angle	45°
Mass(kg)	12.0

「サイン表の見方」は、P8をご参照下さい。　Refer to p.8 as to the explanation of ' sine table'.

本体の精度 Accuracy	型　式 Model	材質・硬度 Material/Hardened	平行度 Parallelism	直角度 Squareness	角度誤差 Angle tol.
	SP・MSP	SKS材・HRC 60° SKS.HRC60°	100mm につき 0.002mm 以内 Within 0.002/100mm	100mm につき 0.005mm 以内 Within 0.005/100mm	15 秒以内 Within 15sec
	CSP・MCP				20 秒以内 Within 20sec

MSP75H

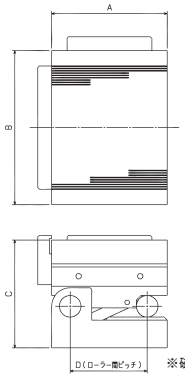
マグネット付サインプレート
Magnetic sine plate

SKS材　傾斜加工　磁性

●超マイクロピッチ仕様の永磁チャックを搭載しています。
●マグネット吸着力が従来機より約25%向上しています（当社比）。

●Mounted ultra-micro pitch of permanent magnet.
●Improved approx.25% of magnet power compare to J.A.M. existing lines.





※磁極ピッチ　1.2

Model / Size(mm)	MSP75H
A	75
B	100
C	70
D	50
Max angle	45°
Mass(kg)	4.0

MCP150

複角度サインプレート
Compound sine plate

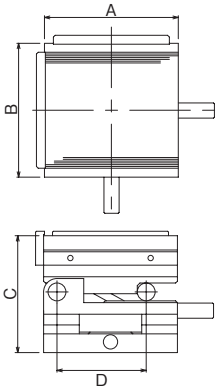
SKS材　傾斜加工　磁性

●直交する2方向の角度設定ができるサインバー方式の補助プレートです。
●MCPは永磁チャック搭載型です。

●Sine bar style plate. Can set the angle at two directions which go straight angularly.
●MCP type, Permanently magnet chuck is adapted.



MCP150



Model / Size(mm)	MCP150
A	150
B	150
C	116
D	100
E	-
F	-
Max angle	各 45°
Mass(kg)	16.5

CSP150

複角度サインプレート
Compound sine plate

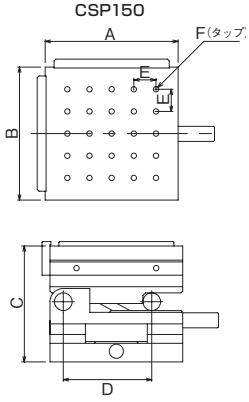
SKS材　傾斜加工　磁性

●直交する2方向の角度設定ができるサインバー方式の補助プレートです。

●Sine bar style plate. Can set the angle at two directions which go straight angularly.



CSP150



Model / Size(mm)	CSP150
A	150
B	150
C	98
D	100
E	25
F	M6
Max angle	各 45°
Mass(kg)	11.3

精密NC.MC用バイス
Vise for Precision NC/MC

SKS製全面焼入れ処理で耐摩耗性に優れ、経年変化のない
高精度小型マシニングセンター搭載用バイスです。

Vise for high precision small machining center. Made from SKS. Full hardened and excellent in abrasion resistance.

型式 Model	材質 Meterial	精度 Accuracy	
	硬度 Hardened	ベッド面の平行度 Parallelism	固定口金面の直角度 Squareness
UP120F UP150F HP150 HP175	SKS材 HRC60°	0.002mm /100mm以内 Within 0.002/ 100mm	0.005mm /100mm以内 Within 0.005/ 100mm

UPシリーズ
UP Series

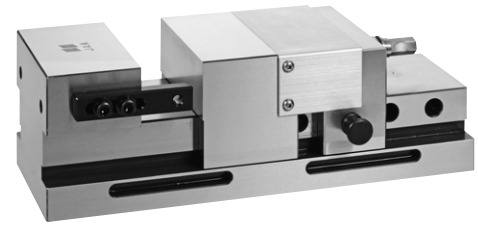
●バイス本体はSKS全面焼入れ処理を施した一体型フレームの採用により、高精度・高剛性のバイスに仕上げられています。

● Body all- in-one frame, made from full hardened SKS are finished in high precision / high stiffness.

UP120F/150F

精密NC.MC用バイス
Vise for Precision NC/MC

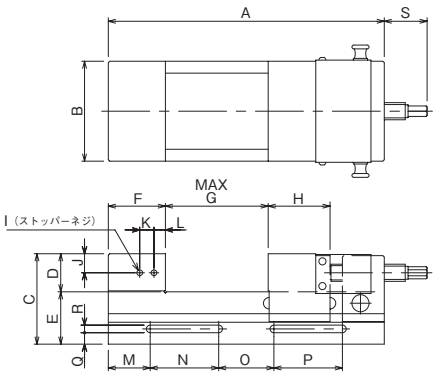
SKS材 磁性



UP120F



UP150F



付属品
・ラチェットハンドル ×1
・ワークストッパ ×1
・クランプキット ×4

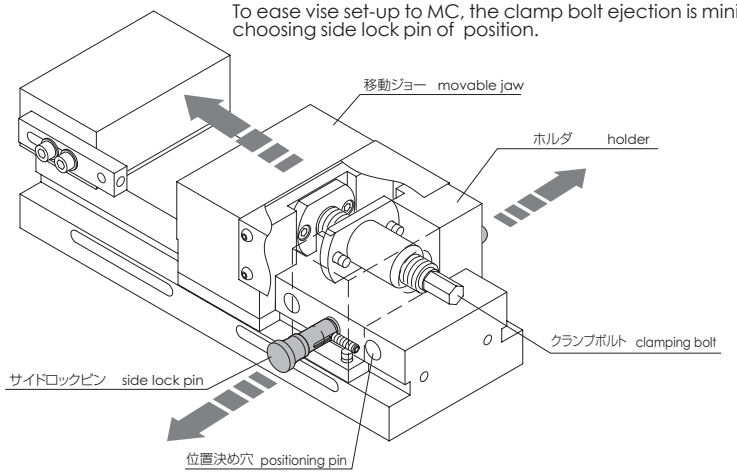
Model / Size(mm)	UP120F	UP150F
A	290	340
B	105	120
C	95	110
D	40	45
E	55	65
F	60	70
G	120	150
H	65	75
I	M6	M6
J	20	22
K	15	15
L	12	12
M	40	40
N	80	100
O	50	60
P	80	100
Q	12	12
R	8	10
S	58	63
Mass(kg)	18.0	28.0

サイドロックピン方式
Side lock pin System

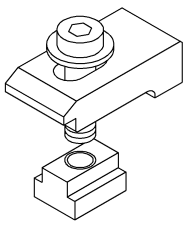
UP120F/UP150F

マシニングセンターへの取り付けを容易にするためにクランプボルトの突出を抑え、サイドロックピンの位置決め穴を選択することにより、移動ジョーの位置をすばやく変えることが可能です。

To ease vise set-up to MC, the clamp bolt ejection is minimized . Movable jaw of quick positioning can be done by choosing side lock pin of position.



付属品（クランプキット）
Accessories(clamp kit)



HPシリーズ 油圧バイス
HP Series (Hydraulic vise)

●油圧機構内蔵型精密バイスです。

●Hydraulic system is equipped in type vise.

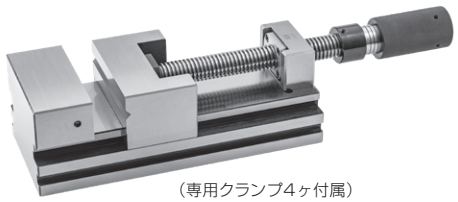
HP150

精密油圧バイス
Precision hydraulic vise

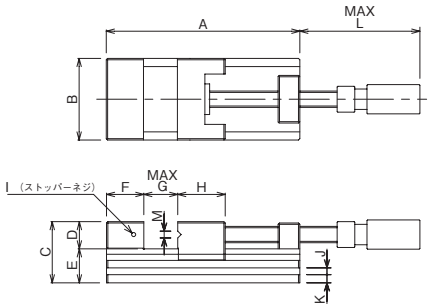
SKS材 / ハンドル締付式 / 油圧式 / 磁性

●最大締付け力は14.7kNで、切削・研削加工に幅広くご活用いただけます。

●The max.clamping force is 14.7kN, can be used various purpose for grinding and cutting.



（専用クランプ4ヶ付属）
4pcs of dedicted clamp are attached



最大締付け力 14.7kN
Max.clamping forces: 14.7kN

Size(mm) \ Model	HP150
A	285
B	120
C	90
D	40
E	50
F	55
G	150
H	70
I	M6
J(W×D)	10×7
K	12
L	275
M	10(90°)
Mass(kg)	17.7

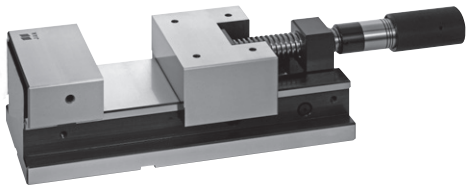
HP175

大型精密油圧バイス
Precision hydraulic vise

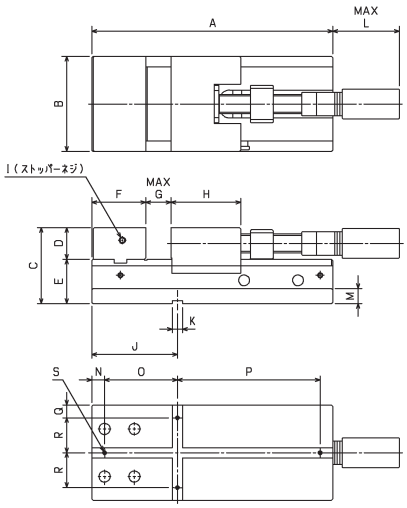
SKS材 / ハンドル締付式 / 油圧式 / 磁性

●最大締付け力は29.4kNで、切削・研削加工に幅広くご活用いただけます。

●The max.clamping force is 29.4kN, can be used various purpose for grinding and cutting.

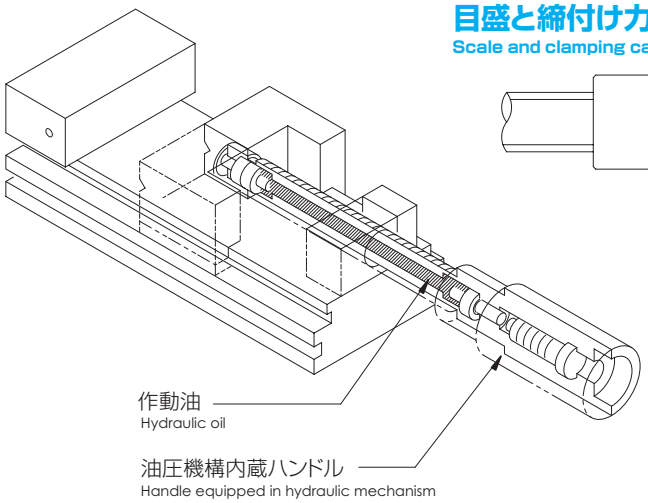


（専用クランプ4ヶ付属）
4pcs of dedicted clamp are attached

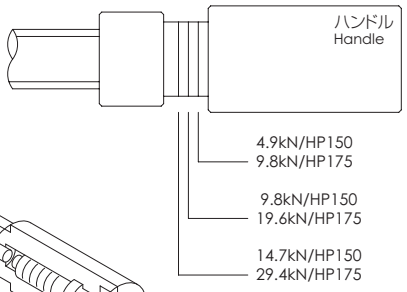


Size(mm) \ Model	HP175
A	380
B	150
C	120
D	50
E	70
F	83
G	175
H	110
I	M10
J	135
K	16
L	240
M	24
N	20
O	115
P	225
Q	20
R	55
S	M6
Mass(kg)	34.5

油圧機構
Hydraulic mechanism



目盛と締付け力
Scale and clamping capacity



EF150-2JF/3JF/4JF

（2連）（3連）（4連）

精密NC.MC用並列バイス

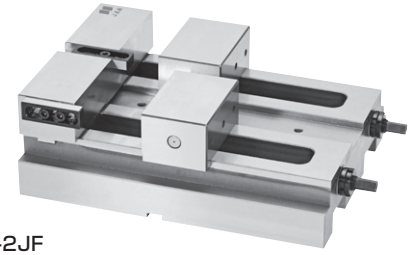
Precision parallel vises for NC, MC

SKS材 ハンドル締付式 浮上がり防止 磁性

●口金を開いたときにハンドルが突出しない構造の高精度マシニングセンター用多連バイスです。
●ダウンホールド機構を内蔵し、締め付け時のワークの浮き上がりを抑えるため、高精度な切削・タッピング加工に適しています。

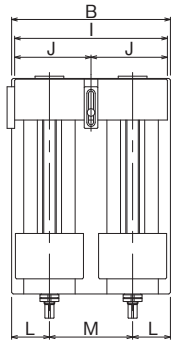
●Multiple jaw vise for high precision machining center. When jaw is opened, no stick out handle.
●Down-Hold mechanism to prevent work piece rising at clamping is installed in. Well suited to high precision processing at cutting, grinding and tapping.

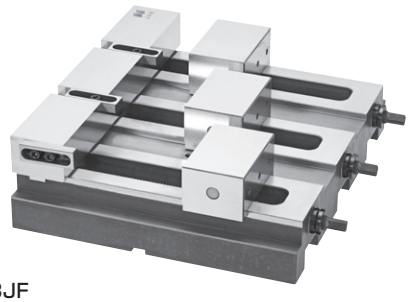
型式 Model	材質・硬度 Hardened	精度 Accuracy	
		ベッド面の平行度 Parallelism	固定口金面の直角度 Squareness
EF150-2JF	ベース / HRC50° クランプ / HRC60°	0.005mm /100mm 以内 Within 0.005/ 100mm	0.005mm /100mm 以内 Within 0.005/ 100mm
EF150-3JF			
EF150-4JF			



EF150-2JF

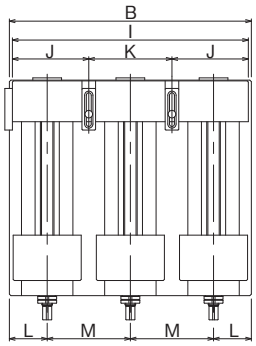
付属品
ワークストッパ ×2
ガイドブロック(14mm・18mm) ×2
クランプキット ×4
ソケット(13mm) ×1
エクステンションバー ×1
ラチェットハンドル ×1
ソケットアダプタ ×2

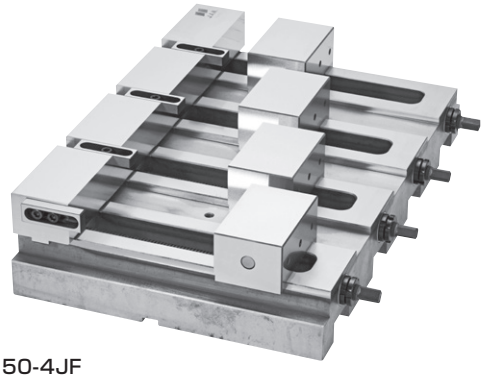




EF150-3JF

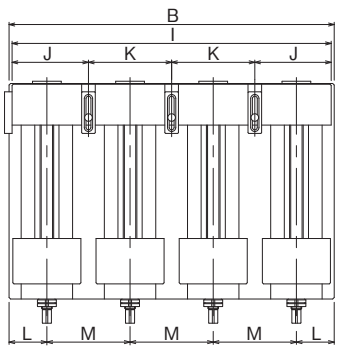
付属品
ワークストッパ ×3
ガイドブロック(14mm・18mm) ×2
クランプキット ×4
ソケット(13mm) ×1
エクステンションバー ×1
ラチェットハンドル ×1
ソケットアダプタ ×3





EF150-4JF

付属品
ワークストッパ ×4
ガイドブロック(14mm・18mm) ×2
クランプキット ×4
ソケット(13mm) ×1
エクステンションバー ×1
ラチェットハンドル ×1
ソケットアダプタ ×4



Model / Size(mm)	EF150-2JF	EF150-3JF	EF150-4JF
A	285	285	285
B	210	320	430
C	100	100	100
D	40	40	40
E	60	60	60
F	54	54	54
G	150	150	150
H	60	60	60
I	202	312	422
J	101	101	101
K	-	110	110
L	50	50	50
M	110	110	110
N	90	90	90
O	130	130	130
P	14	14	14
Q	10	10	10
R	15	15	15
S	10	10	10
T	M6	M6	M6
U	35	35	35
V	32	32	32
Mass(kg)	32.5	49.0	65.0

PF280/440/600/390

（2 連）　（3 連）　（4 連）　（5 連）

精密NC.MC用並列バイス

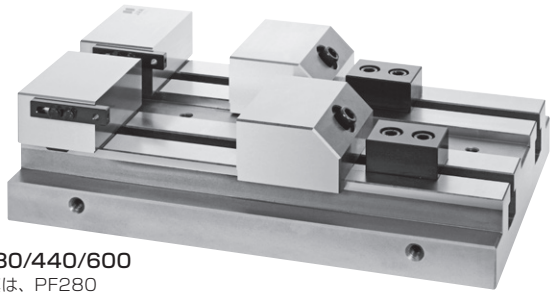
Precision parallel vises for NC, MC

SKS材　六角レンチ締付式　浮上がり防止　磁性

●レンチ締めタイプの高精度マシニングセンター用多連バイスです
●クランプ力が45度斜め下方向に働き、ワークの浮き上がりを抑え、高精度な切削、タッピング加工などに適しています。

●Wrench clamping, multiple jaw type vice for high precision machining center.
●Clamping force works to 45degree obliquely downward and it prevents the work piece from rising. Well suited to high precision processing at cutting and tapping.

型　式 Model	材質・硬度 Hardened	精　度 Accuracy	
		ベッド面の平行度 Parallelism	固定口金面の直角度 Squareness
PF280	ベース / HRC50°	0.005mm /100mm 以内	0.01mm /100mm 以内
PF440			
PF600	クランプ / HRC60°	Within 0.005/ 100mm	Within 0.01/ 100mm
PF390			



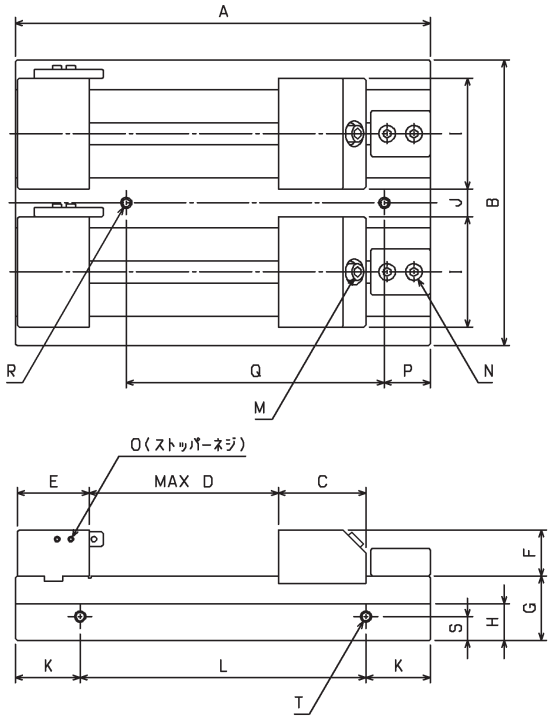
PF280/440/600
※写真は、PF280
PF280 in the photo



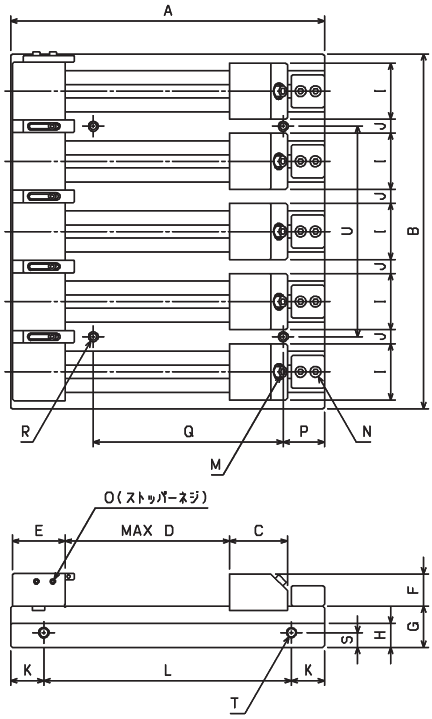
PF390

Size(mm) \ Model	PF280	PF440	PF600	PF390
A	450	450	450	380
B	310	460	610	430
C	95	95	95	70
D	210	210	210	204
E	78	78	78	64
F	50	50	50	40
G	70	70	70	50
H	40	40	40	30
I	120	120	120	70
J	30	30	30	15
K	70	70	70	40
L	310	310	310	300
M	M12	M12	M12	M8
N	M12	M12	M12	M8
O	M6	M6	M6	M5
P	50	50	50	50
Q	280	280	280	230
R	M12	M12	M12	M12
S	26	26	26	18
T	M12	M12	M12	M12
U	–	–	–	255
Mass(kg)	70.0	114.0	158.0	67.0

PF280/440/600



PF390



両締めバイスシリーズ
5-axis precision vise Series

精密バイスの技術を取り入れて実現した高精度マシニングセンター用両締めバイスMFシリーズ。繰り返し位置決め精度は、0.005以内です。

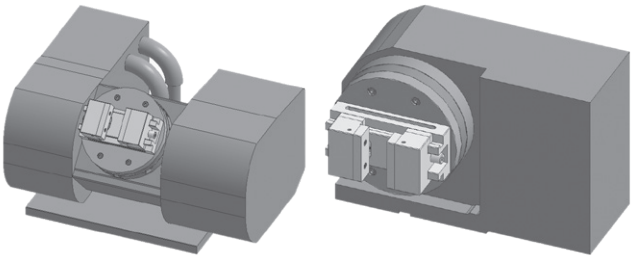
● With the technique of the precision vice taken, here is realized the high-precision machining center-use 5-axis clamping vise system. The MF series, the repeated positioning is within 0.005 in system.

5軸加工機や円テーブルに最適 Ideal for fine-shaft processing machine and round table.

セルフセンタリング Self centering

●移動ジョーの繰り返し精度は0.005以下。
段取り時間を短縮し、生産性の向上に貢献します。
※バイスセンターとワークセンターは異なります。
初回設定時にセンター出しが必要です。

●The repeated positioning is within 0.005 in system.
Also contributes to improved productivity by shortening setup time.
※The vise center is different to the workpiece center.
Centering is necessary at the first time.



工具干渉抑止 Tool interference prevention

●移動ジョーに傾斜面をつけて5軸加工機での工具干渉を抑えたデザインになっており、底面を除く5面加工を実現し段取り時間短縮や、スピンドルを切削材に近づけることによるビビリ対策及び工具寿命を延ばし工作機械の性能を最大限引き出すことが出来ます。

●Designed to prevent cutter interference on 5-axis machine tools when adding inclines to moveable jaws, excluding the base.
The ability to realize 5-surface machining to reduce setup time, adopt chattering countermeasures by bringing the spindle closer to the cutting materials, extending cutter longevity and otherwise achieve maximum machine tool performance.



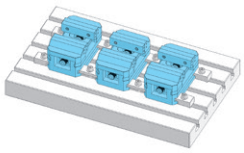
【対象機種】
Compatible models
・MF80W
・MF80W-SP
・MF60WA-SL
・MF100WA-SL
・MF160W

マルチに対応（受注生産） Multiple applications (made to order)

●バイス本体に設けてある取付用ザグリやサイド面のクランプ溝を利用し、テーブル形状を選ぶことなく取付可能になっております。また、長年培った「精密バイス・クランプ治具」のノウハウに基づき、セットアップの簡便さ、正確性の観点からお客様に最も適した治具を提案しておりますので、加工方法や搭載予定機械テーブル形状を各営業所の営業スタッフに御相談下さい。

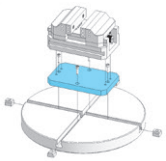
●Using the mounting support counter and side surface clamping groove attached to the vise unit enables attachment regardless of table shape. Based on our "precision vise and clamp tool" know-how cultivated over the years, customers will be supplied with the most appropriate tools in terms of setup ease and high precision from various different perspectives.
Please consult with the service engineers at each dealer about processing methods, the shape of the machine table to be mounted and other details.

[並列仕様 **Parallel specifications**]



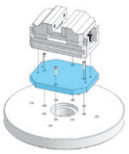
●加工方法と搭載機械テーブルをお知らせ下さい。
●搭載方法により、クランプ、Tスロットナット、取付ボルトが別途必要になります。
●Please inform us of the processing method and mounting table model.
●Based on the mounting method, separate clamps, T-slot nuts and attachment bolts will be required.

[T溝型円テーブル取付
T-groove type round table attachment]



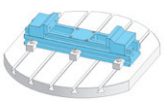
●サブベースが必要になります。
●Sub base required.

[ネジ止型円テーブル
Screw-fastened round table]

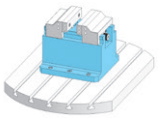


●サブベースが必要になります。
●Sub base required.

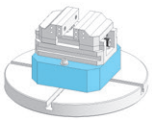
[口金開き指定 **Jaw opening specifications**]



[一体式嵩上げ **Integrated raising**]



[ベース嵩上げ **Base raising**]



●サブベースが必要になります。
●Sub base required.

本体の精度 Accuracy	型式 Model	材質・硬度 Material/Hardened	ベット面の平行度 Parallelism
	MF15W・MF60WC	特殊ステンレス鋼・HRC57° Proprietary Stainless Steel/HRC57°	0.002/100mm 以内 Within 0.002/100mm

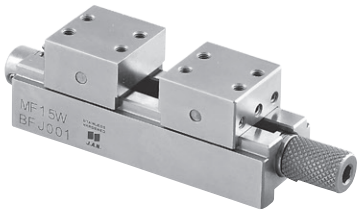
MF15W

両締めバイス
5-axis precision vise

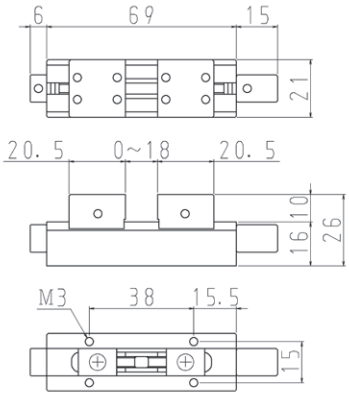
ステンレス　六角レンチ締付式　磁性　両締め　浮上がり防止

●当社独自の構造で中央位置では加工物を安定して搭載できます。
●上部にV溝プレート（オプション）を搭載することで、丸物ワークをクランプすることが可能です。

●J.A.M. original structure ensures stable mounting of workpieces at the center position.
●Mounting the V-groove plate (option) at the upper part makes it possible to clamp round work.

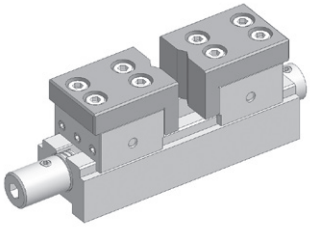


Mass:210g



オプション表

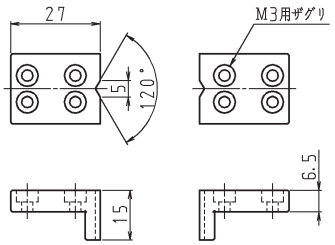
OPTION



Vプレート（オプション）　V plate (option)



Mass:50g



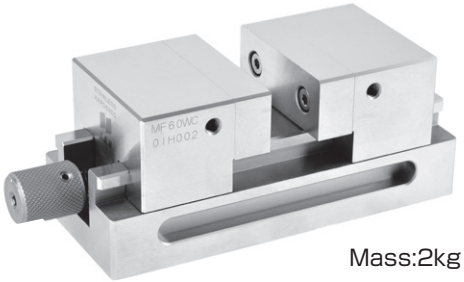
MF60WC

両締めバイス
5-axis precision vise

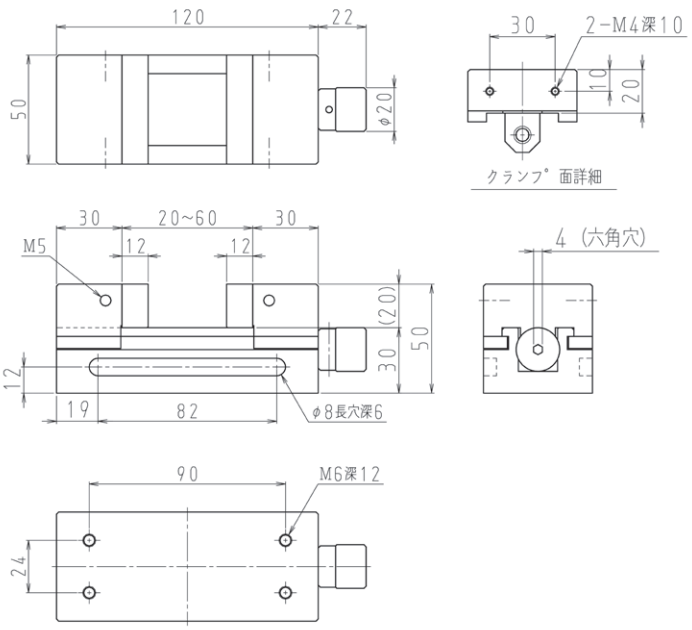
ステンレス　六角レンチ締付式　磁性　両締め

●当社独自の構造で中央位置ではベッド面がフラット面となり、加工物を安定して搭載できます。
●バイス本体と同材質、同熱処理された口金プレートが付属しています。

●Our original make at the center of which the bed side being the flat one; you can put processing goods here in safety.
●Just like the vice main body, here is the cap plate (staged) of the same material and the same heat–treated attached in addition.



Mass:2kg



本体の精度 Accuracy	型式 Model	材質・硬度 Material/Hardened	ベット面の平行度 Parallelism
	MF60WA・MF100WA	特殊ステンレス鋼・HRC57° Proprietary Stainless Steel/HRC57°	0.002/100mm 以内 Within 0.002/100mm

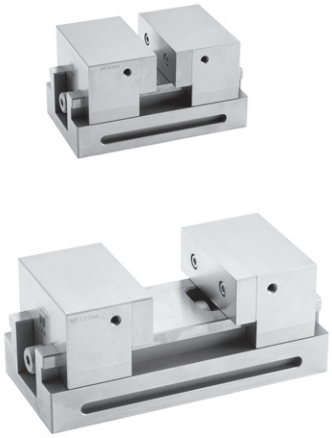
MF60WA/MF100WA

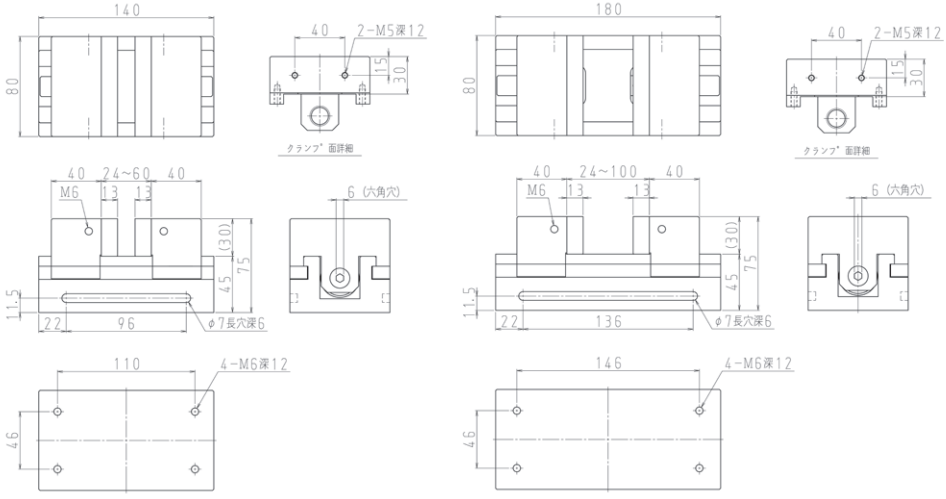
両締めバイス 5-axis precision vise

ステンレス 六角レンチ締付式 磁性 両締め

●当社独自の構造で中央位置ではベッド面がフラット面となり、加工物を安定して搭載できます。
●バイス本体と同材質、同熱処理された口金プレートが付属しています。
●レンチ締め方式の採用により、テーブル回転時の偏心がありません。

●Our original make at the center of which the bed side being the flat one; you can put processing goods here in safety.
●Just like the vice main body, here is the cap plate (staged) of the same material and the same heat–treated attached in addition.
●With the adoption of wrench tightening method , It is not made eccentric when the table rotates.



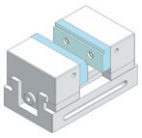


MF60WA　Mass:5kg

MF100WA　Mass:5.6kg

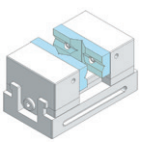
オプション表 OPTION

ステンレス 磁性



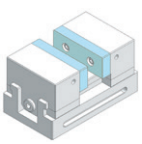
●エクステンションプレート Extension plate
段付き部にワークをセットする事により、上面からの貫通穴加工に便利です。
・MF-SLE04　寸法：13×30×80（段付き：幅3mm／深さ5mm）　2-M5取付
Setting the work on the shoulder part facilitates through-hole machining carried out on the top surface.
・ MF-SLE04 size:13×30×80 (shoulder: 3mm width/5mm depth) 2-M5 attachment.

型　式 Model	対応機種 Compatible models
MF-SLE04	MF60WA
	MF100WA



●マルチV溝プレート Multiple V-groove plate
縦方向及び横方向に丸物ワークをクランプできます。
・MF-SLV05　縦方向Φ13～Φ42／横方向Φ8～Φ24　寸法：13×30×80（V=120°）　2-M5取付
Round work can be clamped either vertically or horizontally.
・MF-SLV05　Φ13–42 vertically / Φ8–24 horizontally　Size: 13×30×80 (V=120°) 2-M5 attachment.

型　式 Model	対応機種 Compatible models
MF-SLV05	MF60WA
	MF100WA



●生口金プレート Stainless plate without heat treatment
生口金プレートは未熱処理の為、ワーク形状に合わせた加工ができます。
・MF-SLN01　寸法：13×30×80 2-M5取付
Can be processed to fit the workpiece because this plate is made of stainless with no heat treatment.
・MF-SLN01 size: 13×30×80 2-M5 attachment.

型　式 Model	対応機種 Compatible models
MF-SLN01	MF60WA
	MF100WA

本体の精度 Accuracy	型式 Model	材質・硬度 Material/Hardened	ベット面の平行度 Parallelism
	MF60WA-SL・MF100WA-SL	特殊ステンレス鋼・HRC57° Proprietary Stainless Steel/HRC57°	0.002/100mm 以内 Within 0.002/100mm

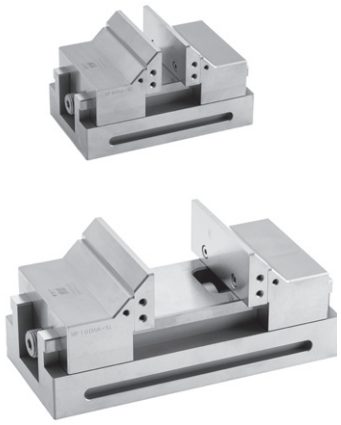
MF60WA-SL/MF100WA-SL

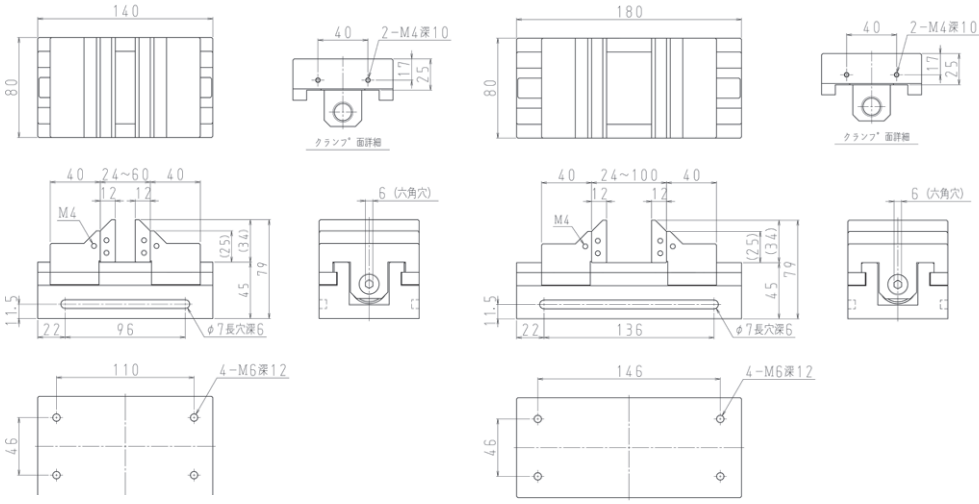
両締めバイス 5-axis precision vise

ステンレス 六角レンチ締付式 磁性 両締め 工具干渉回止機構

●当社独自の構造で中央位置ではベッド面がフラット面となり、加工物を安定して搭載できます。
●移動ジョーに傾斜面を付けて工具との干渉を抑えたデザインにしています。
●バイス本体と同材質、同熱処理された口金プレートが付属しています。
●レンチ締め方式の採用により、テーブル回転時の偏心がありません。

●Our original make at the center of which the bed side being the flat one; you can put processing goods here in safety.
●By adding a tilt at its movement Joe, it makes design to suppress intervention from thetool.
●Just like the vice main body, here is the cap plate (staged) of the same material and the same heat–treated attached in addition.
●With the adoption of wrench-tightening method, It is not made eccentric when the table rotates.



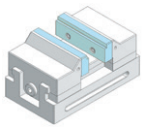


MF60WA-SL Mass:4.2kg

MF100WA-SL Mass:4.8kg

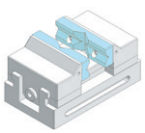
オプション表 OPTION

ステンレス 磁性



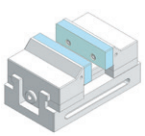
●エクステンションプレート Extension plate
段付き部にワークをセットする事により、上面からの貫通穴加工に便利です。
・MF-SLE05 寸法:12×25×80 (段付き:幅3mm／深さ5mm) 2-M4取付
Setting the work on the shoulder part facilitates through-hole machining carried out on the top surface.
・MF-SLE05 size:12×25×80 (shoulder: 3mm width/5mm depth) 2-M4 attachment.

型式 Model	対応機種 Compatible models
MF-SLE05	MF60WA-SL
	MF100WA-SL



●マルチV溝プレート Multiple V-groove plate
縦方向及び横方向に丸物ワークをクランプできます。
・MF-SLV06 縦方向Φ13～Φ42／横方向Φ8～Φ24 寸法:12×25×80 (V=120°) 2-M4取付
Round work can be clamped either vertically or horizontally.
・MF-SLV06 Φ13–42 vertically / Φ8–24 horizontally Size: 12×25×80 (V=120°) 2-M4 attachment.

型式 Model	対応機種 Compatible models
MF-SLV06	MF60WA-SL
	MF100WA-SL



●生口金プレート Stainless plate without heat treatment
生口金プレートは未熱処理の為、ワーク形状に合わせた加工ができます。
・MF-SLN02 寸法:12×25×80 2-M4取付
Can be processed to fit the workpiece because this plate is made of stainless with no heat treatment.
・MF-SLN02 size: 12×25×80 2-M4 attachment.

型式 Model	対応機種 Compatible models
MF-SLN02	MF60WA-SL
	MF100WA-SL

本体の精度 Accuracy	型式 Model	材質・硬度 Material/Hardened	ベット面の平行度 Parallelism
	MF80W	特殊ステンレス鋼・HRC57° Proprietary Stainless Steel/HRC57°	0.002/100mm 以内 Within 0.002/100mm

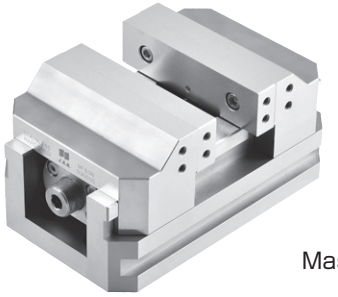
MF80W

両締めバイス
5-axis precision vise

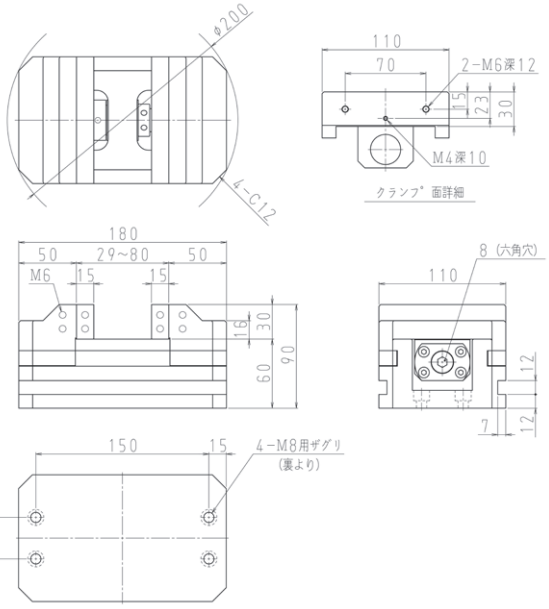
ステンレス　六角レンチ締付式　磁性　両締め　工具干渉回止機構

●シリーズ最強、10kNのクランプ力です。
●傾斜CNC円テーブルに搭載可能です。
●各部品は特殊焼入ステンレス材なので耐食・耐摩耗性に優れています。
●中央位置のベット面がフラットで安定した固定が可能です。
●バリエーション豊かな交換式口金プレートを選択可能です。

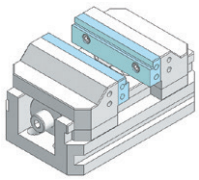
●Strongest in series, 10kN clamping power.
●Built for inclined CNC round table mounting.
●All parts made from specialty-hardened stainless steel, excelling in corrosion and wear resistance.
●J.A.M. original structure makes the center position bed surface flat and stable when fastened.
●Replaceable cap plate comes in numerous variations.



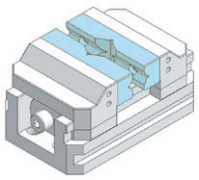
Mass:9.4kg



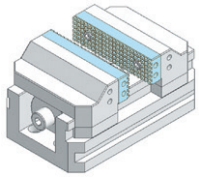
オプション表 OPTION



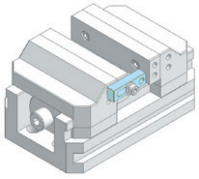
■段付き口金プレート　**Shoulder cap plate** (MF-SLE10)
段付き部にワークをセットすることにより、上面からの貫通穴加工等に便利です。
また、5軸MC等で起きている敷板嵩上げ方式のようにテーブル旋廻時に敷板が飛び出す恐れがありません。
寸法：15×30×110　段付寸法：幅4×深さ8　2-M6取付
Setting the work on the shoulder part facilitates through-hole machining and other steps carried out on the top surface. There is also no danger of the floorboard flying off when the table is rotating, as seen in the raised floorboard types with 5-axis machining and other instances. Dimensions: 15×30×110. Shoulder size: 4 width×8 depth. 2-M6 attachment.



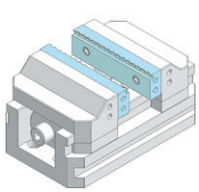
■V溝プレート　**V-groove plate** (MF-SLV04)
縦方向はφ16～φ45　横方向はφ8.5～φ29の丸物ワークをクランプすることが出来ます。
寸法：22×30×110　(V=120°)
2-M6取付
Clamping of round work sized Φ16–45 vertically and Φ8.5–29 horizontally is possible.
Dimensions: 22×30×110. (V=120°) 2-M6 attachment.



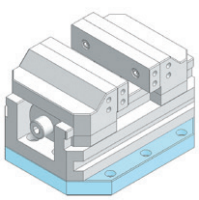
■リブ口金プレート　**Rib cap plate** (MF-SLE11)
面精度が悪いワークや生材等をクランプします。
また、高精度面のワークは油や水を溝に排出し耐スベリ性を上げクランプすることが出来ます。
寸法：15×30×110　2-M6取付
Clamping down on work with irregular profiles, green timber and other materials. With high-precision surface work, oil, water and other liquids can be discharged via grooves, for clamping that raises anti-slippage performance. Dimensions: 15×30×110. 2-M6 attachment.



●ワークストッパ　**Work stopper** (MF-SLW04)
ワークの位置決めに使用します。
寸法：10×14×45　M6取付
Used for work positioning.
Dimensions: 10×14×45. M6 attachment.



■爪口金プレート　**Pawl cap plate** (MF-SLE12)
樹脂系・プラスチック・アルミ材などの柔らかい材料やクランプ代が無いワークを突起状の爪でしっかりと固定することが出来ます。
寸法：15×30×110　段付寸法：幅2×深さ4　2-M6取付
Resin, plastic, aluminum and other soft materials, as well as work without clamp point can be fixed firmly in place with protruding shape pawls. Dimensions: 15×30×110. Shoulder size: 2 width×4 depth. 2-M6 attachment.



■サブプレート　**Sub plate** (MF-SLP04)
バイス本体の底面に取付け様々な工作機械に搭載出来ます。(寸法等オーダー可能です)
寸法：18×150×180　6-M8取付
Various types of machine tools can be mounted by attachment to the bottom of the vise unit (orders can be placed for size, other specifications).
Dimensions: 18×150×180. 6-M8 attachment.

本体の精度 Accuracy	型式 Model	材質・硬度 Material/Hardened	ベット面の平行度 Parallelism
	MF80W-SP	特殊ステンレス鋼・HRC57° Proprietary Stainless Steel/HRC57°	0.002/100mm 以内 Within 0.002/100mm

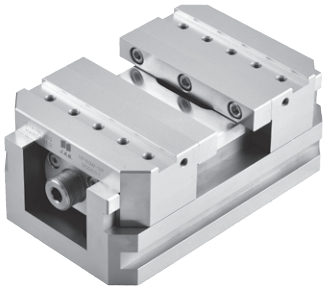
MF80W-SP

両締めバイス（口金低ハイトモデル）
5-axis precision vise (Low-height cap model)

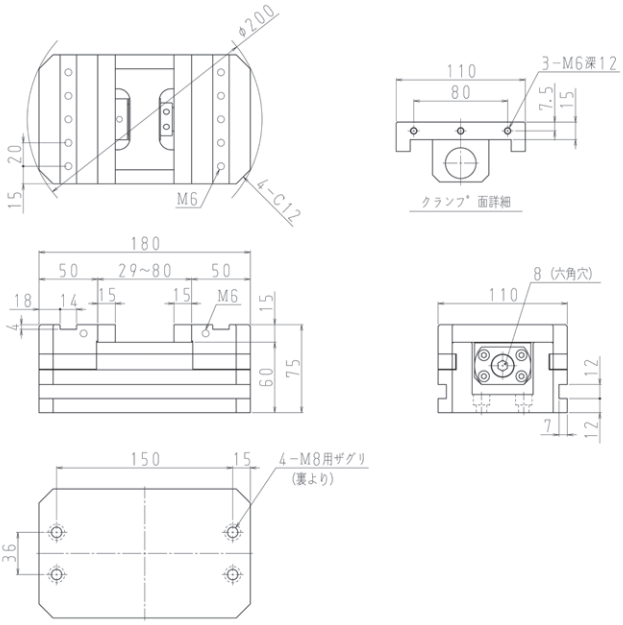
ステンレス　六角レンチ締付式　磁性　両締め　工具干渉抑止機構

●シリーズ最強、10kNのクランプ力です。
●傾斜CNC円テーブルに搭載可能です。
●口金高さが15mmと低背仕様です。
●各部品は特殊焼入ステンレス材なので耐食・耐摩耗性に優れています。
●中央位置のベット面がフラットで安定した固定が可能です。
●バリエーション豊かな交換式口金プレートを選択可能です。

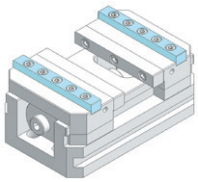
●Strongest in series, 10kN clamping power.
●Built for inclined CNC round table mounting.
●Low profile cap height of 15mm.
●All parts made from specialty-hardened stainless steel, excelling in corrosion and wear resistance.
●J.A.M. original structure makes the center position bed surface flat and stable when fastened.
●Replaceable cap plate comes in numerous variations.



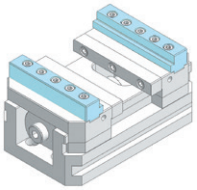
Mass:8.0kg



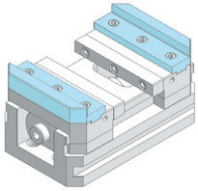
オプション表 OPTION



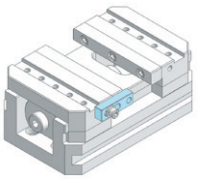
■ヘットブロック　**Head block**（MF-SLE20）
移動ジョー上部に取付けることによりMAX116mm のワークをクランプすることが出来ます。
寸法：12 ×14 ×110　5-M6 取付
Work up to 116mm can be clamped by attaching to the upper part of movable jaws.
Dimensions: 12×14×110. 5-M6 attachment.



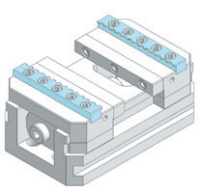
■段付ブロック　**Shoulder block**（MF-SLE23）
段付き部にワークをセットすることにより、上面からの貫通穴加工等に便利です。
寸法：22 ×24 ×110　段付寸法：幅5 ×深さ10
5-M6 取付
Setting the work on the shoulder part facilitates through-hole machining and other steps carried out on the top surface.
Dimensions: 22×24×110. Shoulder size: 5 width×10 depth. 2-M6 attachment.



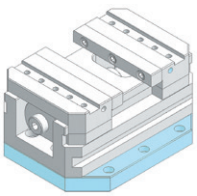
■ヘットプレート　**Head plate**（MF-SLE21）
移動ジョー上部に取付けることによりMAX154mm のワークをクランプすることが出来ます。
寸法：22 ×38 ×110　段付寸法：幅25 ×深さ10
3-M6 取付
Work up to 154mm can be clamped by attaching to the upper part of the moveable jaws.
Dimensions: 22×38×110. Shoulder size: 25 width×10 depth. 3-M6 attachment.



●ワークストッパ　**Work stopper**（MF-SLW04）
ワークの位置決めに使用します。
寸法：10 ×14 ×45　M6 取付
Used for work positioning.
Dimensions: 10×14×45. M6 attachment.



■爪ブロック　**Pawl block**（MF-SLE22）
樹脂系・プラスチック・アルミ材などの柔らかい材料や、クランプ代が無いワークを突起状の爪でしっかりと固定することが出来ます。
寸法：12 ×15 ×110　5-M6 取付
Resin, plastic, aluminum and other soft materials, as well as work without clamp point can be fixed firmly in place with protruding shape pawls.
Dimensions: 12×15×110. 5-M6 attachment.



■サブプレート　**Sub plate**（MF-SLP04）
バイス本体の底面に取付け様々な工作機械に搭載出来ます。（寸法等オーダー可能です）
寸法：18 ×150 ×180　6-M8 取付
Various types of machine tools can be mounted by attachment to the bottom of the vise unit (orders can be placed for size, other specifications).
Dimensions: 18×150×180. 6-M8 attachment.

本体の精度 Accuracy	型式 Model	材質・硬度 Material/Hardened	ベット面の平行度 Parallelism
	MF160W	特殊ステンレス鋼・HRC57° Proprietary Stainless Steel/HRC57°	0.002/100mm 以内 Within 0.002/100mm

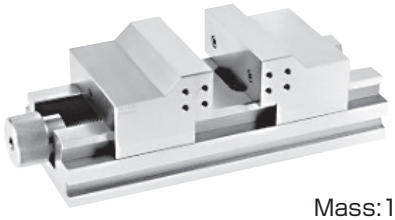
MF160W（受注生産品） (made to order)

両締めバイス
5-axis precision vise

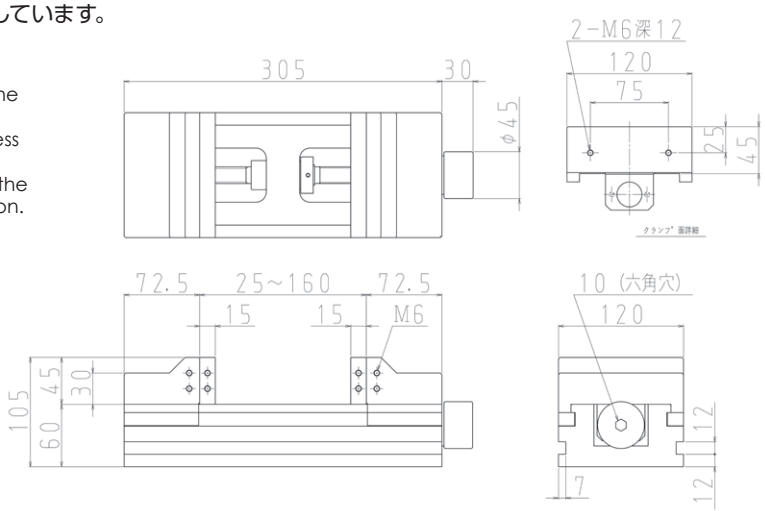
ステンレス　六角レンチ締付式　磁性　両締め　工具干渉抑止機構

●中央位置のベッド面がフラットで安定した固定が可能です。
●移動ジョーに傾斜面を付けて工具との干渉を抑えたデザインにしています。
●バイス本体と同材質、同熱処理された口金プレートが付属しています。

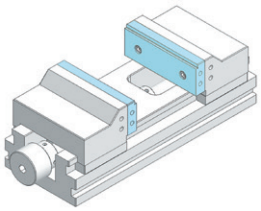
●Our original make at the center of which the bed side being the flat one; you can put processing goods here in safety.
●By adding a tilt at its movement Joe, it makes design to suppress intervention from the tool.
●Just like the vice main body, here is the cap plate (staged) of the same material and the same heat–treated attached in addition.



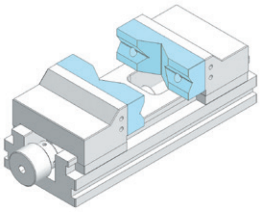
Mass:18.5kg



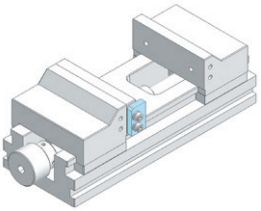
オプション表 OPTION



●エクステンションプレート　**Extension plate**（MF-SLE02）
段付き部にワークをセットすることにより、上面からの貫通穴加工等に便利です。
また、5軸MC等でおきている敷板嵩上げ方式のようにテーブル旋回時に敷板が飛び出す恐れがありません。
・寸法：15×45×120／段付寸法：幅3×深さ5／2-M6取付
Setting the work on the shoulder part facilitates through-hole machining and other steps carried out on the top surface. There is no danger of the floorboard flying off when the table is rotating, as seen in the raised floorboard types with 5-axis machining and other instances.
・size: 15×45×120 (shoulder: 3mm width/5mm depth) 2-M6 attachment.



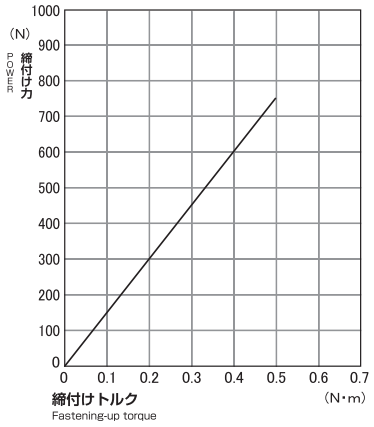
●マルチV溝プレート　**Multiple V-groove plate**（MF-SLV02）
縦方向Φ27～Φ95／横方向Φ13～Φ44で丸物ワークをクランプすることが出来ます。
・寸法：28×45×120（V=120°）　2-M6取付
Clamping of round work sized Φ27–95 vertically andΦ13–44 horizontally is possible.
・size: 28×45×120 (V=120°) 2-M6 attachment.



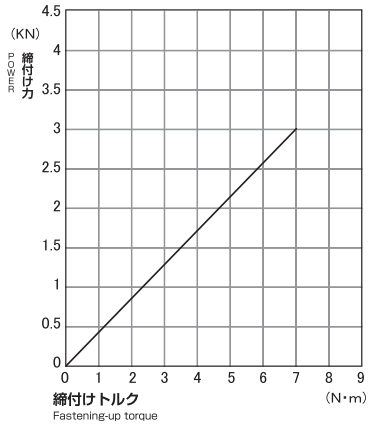
●ワークストッパー　**Work stopper**（MF-SLW02）
ワークの位置決めに使用します。
・寸法：8×23×39　M6取付
Use for work positioning.
・size: 8×23×39 M6 attachment.

締め付け力
Clamping force

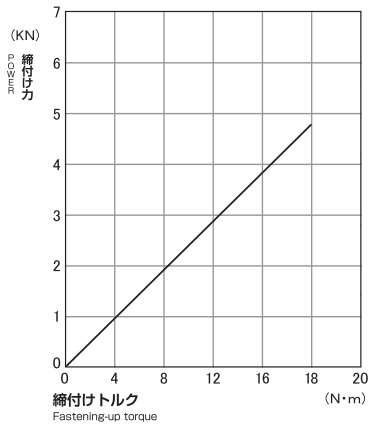
MF15W



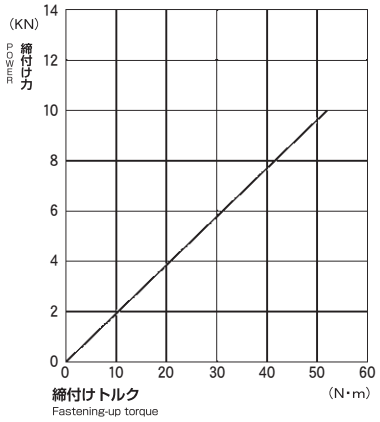
MF60WC



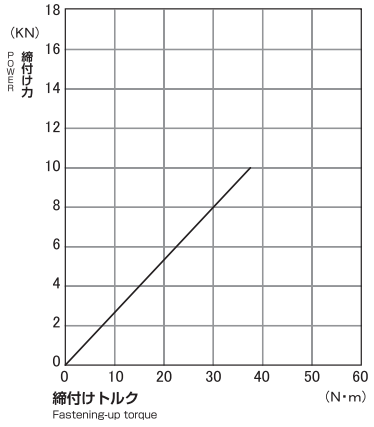
MF60WA/MF100WA/MF60WA-SL/MF100WA-SL



MF80W/MF80W-SP



MF160W



⚠ 注意 attention

①バイスの設置方法やハンドル締め付けの緩急によっては締め付け力特性がグラフと異なる場合があります。予めご了承ください。

②グラフに示す締め付け力の範囲でお使いください。

③締め付け管理が必要な場合はトルクレンチをご使用ください。

①Clamping force may be different from chart in case of vise setting or handling.

②Use it in range of clamping force on chart.

③Use torque wrench when it needs clamping management.

精密多連バイス MV シリーズ (MV series-Precision multiple jaw vises)

SKS材 磁性

※受注生産品 made to order

MV803/MV804/MV805/MV1203/MV1204/MV1205

(3連) (4連) (5連) (3連) (4連) (5連)

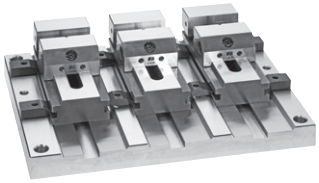
精密多連バイス
Precision muttiple jaw vise

NC・MCを高精度にサポートします。Supports NC/MC in hIgh precision.

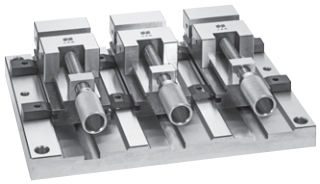
特長 FEATURES

●パレット材質は高強度調質鋼。高精度研削仕上げです。
●NC/MCによる高精度な切削・タッピング加工に適しています。
●MCにあわせてパレットとバイスの組み合わせが可能です。
●パレットチェンジャー搭載用に並列仕様対応も可能です。

●Pallet made from well tempered high-strength steel. High precision grinding finish.
●Suitable for highly precise grinding and tapping processing with NC/MC.
●According to MC, make vise and pallet of combination is possible.
●For pallet changer use, parallel vise handling is also available.



※写真は MV803WS



※写真は MV803WP

■品番体系

MV□□□

口開き（mm）
・80
・120

連数
3・4・5

精密バイス型式
・WSタイプ ・WPタイプ
・MPタイプ ・HPタイプ
・EWタイプ

バイス本体の精度 Accuracy

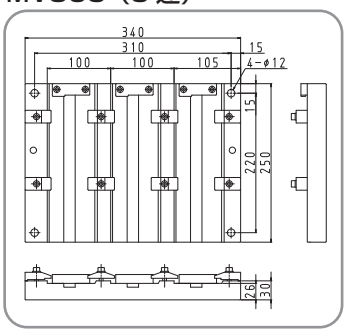
型式 Model	WS	六角レンチ締付式	HG
	WP・MP	ハンドル締付式	ハンドル締付式 HIGH GREADE
	EW	ハンドル締付式 浮上がり防止	
材質・硬度 Material Hardened	SKS材・HRC60° SKS. HRC60°		
	特殊ステンレス鋼・HRC57° Proprietary stainless steel		
平行度 Parallelism	100mmにつき0.002mm以内 Within 0.002/100mm		
直角度 Squareness	0.005/100mm以内 Within 0.005/100mm	0.003/100mm以内 Within 0.003/100mm	

パレット精度 Accuracy

平行度 Parallelism	100mmにつき0.002mm以内 Within 0.002/100mm

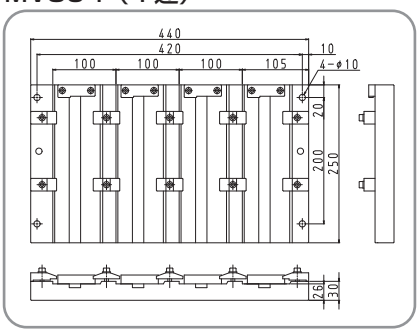
多連パレット寸法図

MV803（3連）



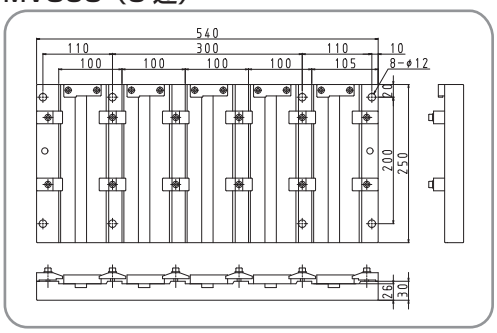
MV803WS(28kg) MV803WP(31kg)
MV803MP(31kg) MV803HG(33.1kg)
MV803EW(29.5kg)

MV804（4連）



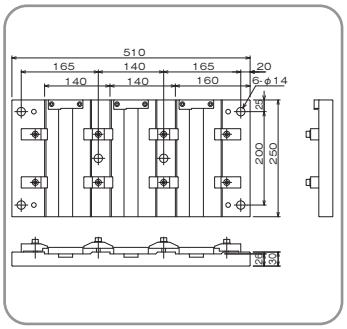
MV804WS(37kg) MV804WP(41kg)
MV804MP(41kg) MV804HG(43.8kg)
MV804EW(39kg)

MV805（5連）



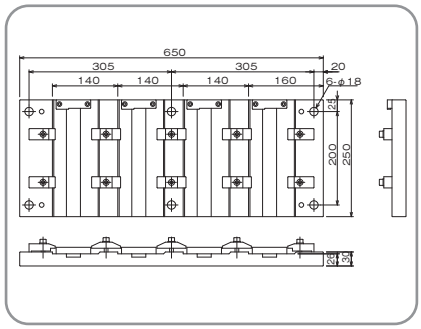
MV805WS (44.5kg) MV805WP (49.5kg)
MV805MP (49.5kg) MV805HG (53kg)
MV805EW (47kg)

MV1203（3連）



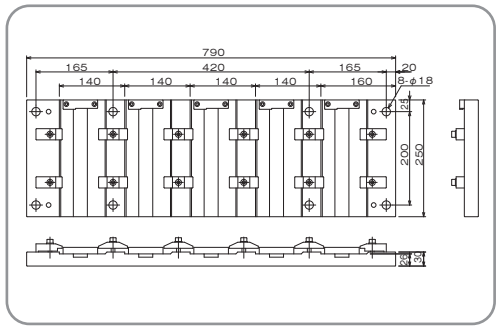
MV1203WS(44.9kg) MV1203WP(50.3kg)
MV1203MP(53.6kg) MV1203HG(58.4kg)
MV1203EW(50kg)

MV1204（4連）



MV1204WS(58.2kg) MV1204WP(65.4kg)
MV1204MP(69.8kg) MV1204HG(76.2kg)
MV1204EW(65kg)

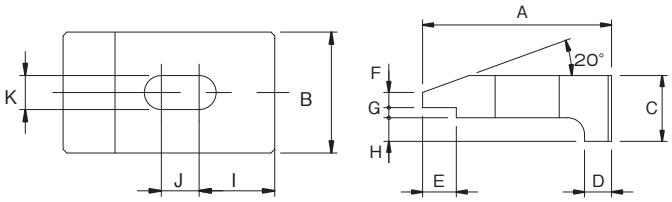
MV1205（5連）



MV1205WS(72kg) MV1205WP(81kg)
MV1205MP(86.5kg) MV1205HG(94.5kg)
MV1205EW(80.5kg)

クランプ（バイス適合表） Clamp (Vise matching chart)

型　式	適用バイス
JLC-001	WP80/DN80/DS80
JLC-002	WS80/EW80
JLC-003	WP120/DN120/DS120
JLC-004	MP80/NS80D/DM80
JLC-005	WS120/HG120/NP150 EW120/DN150
JLC-006	NS150/NS150D/DS150
JLC-007	MP120
JLC-008	NS200



クランプ（L型 Clamp）寸法表 Clamp (L-type Clamp) size chart

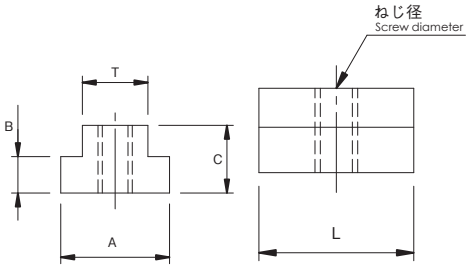
[mm]

型　式	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
JLC-001	56	32	17.5	8	10	4.5	3	5	20	10	9
JLC-002			18.5					6			9
JLC-003			19.5					7			11
JLC-004			21.5					9			9
JLC-005			21.5					9			11
JLC-006			23.5					11			11
JLC-007			24.5					12			11
JLC-008			23.5					11			13

T ナット（T-slot Nut）寸法表 T-slot Nut size chart

[mm]

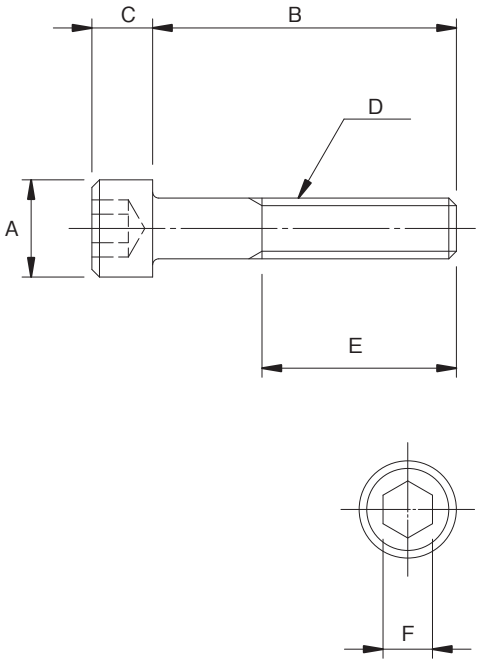
型　式	適合 T 溝	A	B	C	T	L	ねじ径
JTN-1208	12	17.5	6.4	12.7	11.5	22	M8
JTN-1408	14	22.2	8.5	15.8	13.5	29	M8
JTN-1608	16	25.4	8.5	15.8	15.3	29	M8
JTN-1808	18	28.6	11.1	19.1	17	32	M8
JTN-1210	12	17.5	6.4	12.7	11.5	22	M10
JTN-1410	14	22.2	8.5	15.8	13.5	29	M10
JTN-1610	16	25.4	8.5	15.8	15.3	29	M10
JTN-1810	18	28.6	11.1	19.1	17	32	M10
JTN-1412	14	22.2	8.5	15.8	13.5	29	M12
JTN-1612	16	25.4	8.5	15.8	15.3	29	M12
JTN-1812	18	28.6	11.1	19.1	17	32	M12



ソケットスクリュー（Socket screw）寸法表 Socket screw size chart

[mm]

型　式	A	B	C	D	E	F
JSS-M08025	13	25	8	M8×1.25	28	6
JSS-M08030		30				
JSS-M08035		35				
JSS-M08040		40				
JSS-M08045		45				
JSS-M08050		50				
JSS-M08055		55				
JSS-M08060		60				
JSS-M08065		65				
JSS-M08070		70				
JSS-M08080		80				
JSS-M08090		90				
JSS-M08100		100				
JSS-M10025	16	25	10	M10×1.5	32	8
JSS-M10030		30				
JSS-M10035		35				
JSS-M10040		40				
JSS-M10045		45				
JSS-M10050		50				
JSS-M10055		55				
JSS-M10060		60				
JSS-M10065		65				
JSS-M10070		70				
JSS-M10080		80				
JSS-M10090		90				
JSS-M10100		100				
JSS-M12035	18	35	12	M12×1.75	36	10
JSS-M12040		40				
JSS-M12045		45				
JSS-M12050		50				
JSS-M12055		55				
JSS-M12060		60				
JSS-M12065		65				
JSS-M12070		70				
JSS-M12080		80				
JSS-M12090		90				
JSS-M12100		100				



※平ザガネはソケットスクリューに付属しています
Plain washer is attached to socket screw

精密ロータリーチャック
Precision rotary chuck

高精度のチャックを搭載し、小径・円筒ワーク加工に最適なツーリングです。研削・切削・放電・ワイヤー・彫刻・測定など幅広くご使用いただけます。精密ロータリーチャック本体にチャック又はJ.A.M.オリジナルG1チャック（コレットタイプ）を搭載する事によりご使用になれます。

●Mounting of high precision chucks, for optimum tooling in small-diameter, cylindrical work processing. Broad-based applications for grinding, cutting, electro-discharge, wire, engraving, measuring and other uses. Use by mounting the chuck or J.A.M. original G1 chuck (collet type) on the precision rotary chuck unit.

BC65A-J

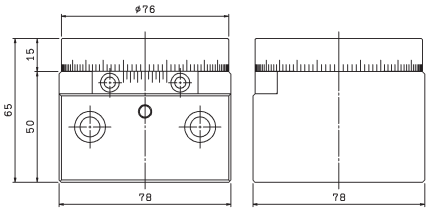
精密ボールロックチャック
Precision ball lock chuck

ステンレス　傾斜加工　磁性

●簡易割り出し機能により段取り時間を短縮することができます。
●特殊ボールロック機構を採用したことで、ロックの繰り返し精度がよく、精密な位置決めができます。
●チャックを手回しする構造です。

●Setup time is reduced with use of a simple indexing function.
●Adoption of a special ball lock mechanism ensures high lock repetition accuracy for precision positioning.
●Hand-turned chuck structure.





BC65B-J

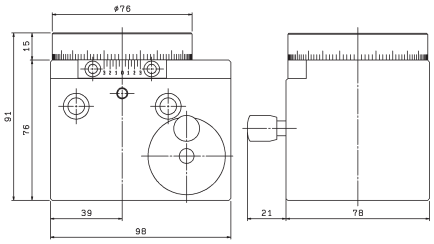
精密ボールロックチャック
Precision ball lock chuck

ステンレス　傾斜加工　磁性

●簡易割り出し機能により段取り時間を短縮することができます。
●特殊ボールロック機構を採用したことで、ロックの繰り返し精度がよく、精密な位置決めができます。
●ハンドルを手回しする構造です。

●Setup time is reduced with use of a simple indexing function.
●Adoption of a special ball lock mechanism ensures high lock repetition accuracy for precision positioning.
●Hand-turned handle structure.





TDC76-J

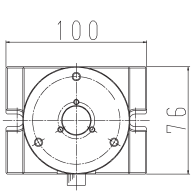
精密ボールロックチャック（二次元仕様）
Precision ball lock chuck (two-dimensional specifications)

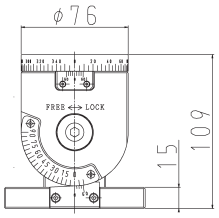
ステンレス　傾斜加工　磁性

●オプションチャックを取り付けるベースになる回転台です。
●簡易割り出し機能により、把握部本体が0～90° の角度設定ができ、チャック部は360° 旋回可能。
●本体は、ステンレス鋼を採用。コンパクト設計により場所を選ばずさまざまな加工環境の中でご使用いただけます。

●Rotary table serving as base when attaching the optional chuck.
●Hold part angle can be set from 0 to 90° with use of a simple indexing function, with the chuck section component capable of 360° rotation.
●This unit is made using stainless steel. The compact design facilitates use in various different processing environments without concern about location.







MC65A-J

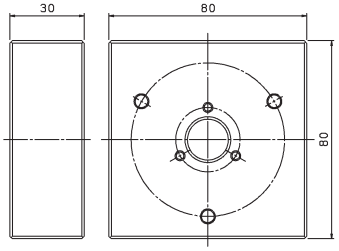
精密マニュアルチャック
Precision manual chuck

ステンレス　磁性

●オプションチャックを取り付けるベースになるブロックです。
●寸法は、一辺80mmの正方形で、全面研磨仕上げ。
●90° 分割としても、ご使用いただけます。
●J.A.M.精密サインバイスと併用することにより、簡易に丸物ワークの角度加工が行えます。

●Block serving as the base when attaching the optional chuck.
●Size is square with 80mm sides, with all surfaces given a polished finish.
●Use possible even with 90° partitioning.
●Use with the J.A.M. precision sine vise is the key to simplified round work angle processing.

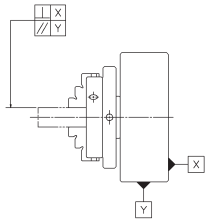




本体の精度 Accuracy	型式 Model	材質・硬度 Material/Hardened	平行度 Parallelism	直角度 Squareness	回転 Rotation	スイベル本体 Swivel base unit
	BC65A-J BC65B-J	特殊ステンレス鋼 ·HRC55° Proprietary Stainless Steel/HRC55°	0.002mm/100mm 以内 Withun 0.002/100mm	0.005mm／100mm 以内 Within 0.005/100mm	副尺 30 分 30-minute vernier	—
	TDC76-J				—	副尺 15 分 15-minute vernier
	MC65A-J				—	—

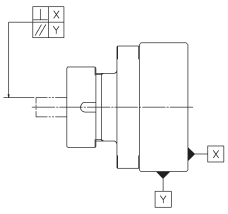
セットアップ精度（オプション品取り付け時精度） Setup precision (accuracy when mounting optional features)

Victor レバーチャック取り付け精度 Victor lever chuck mounting precision



Yに対する平行度 Parallelism for Y	50mm につき 0.03mm 以内 Within 0.03/50mm
Xに対する直角度 Squareness for X	50mm につき 0.03mm 以内 Within 0.03/50mm
振れ精度 Fluctuation precision	0.04mm
繰り返し精度 Repetition accuracy	0.04mm

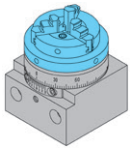
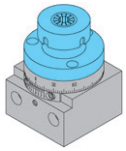
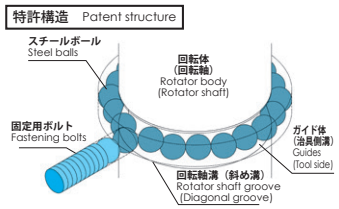
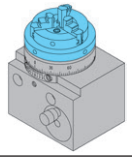
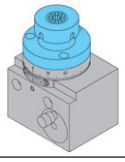
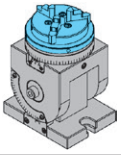
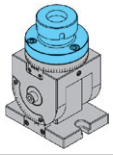
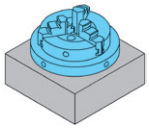
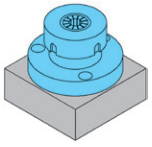
J.A.M. オリジナル G1 チャック取り付け精度 J.A.M.original G1 chuck mounting precision



Yに対する平行度 Parallelism for Y	50mm につき 0.005mm 以内 Within 0.005/50mm
Xに対する直角度 Squareness for X	50mm につき 0.005mm 以内 Within 0.005/50mm
振れ精度 Fluctuation precision	0.005mm
繰り返し精度 Repetition accuracy	0.005mm

チャック選定表 Chuck selection table

J.A.M. ロータリーチャックは本体とオプションを組み合わせることによりご使用になれます。
※ご注文の際は、表内型式をご連絡ください。
J.A.M. rotary chucks are used through combinations of the main unit and options.
※ When ordering, please notify us of the models in the chart.

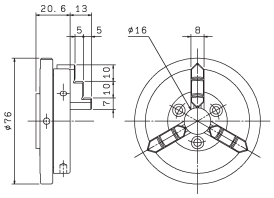
本体 Body ＼ オプション OPTION	レバーチャック Lever chucks	J.A.M. オリジナル G1 チャック J.A.M. original G1 chucks	ボールロックチャック機構構造 Ball lock chuck system structure
	 	 	【特許構造 Patent structure】 ボールロック機構構造 Ball lock mechanism structure
精密ボールロックチャック Precision ball lock chuck BC65A-J (2.5kg) 	BC65A-V (3.0kg) 	BC65A-Y (3.2kg) 	 ロック時は内臓したボールが回転軸を均等な間隔・力で押さえるため繰り返しが良く、精密な位置決めができます。 When locking, because the internalized ball holds down the rotator shaft at uniform intervals and strength, repetition is excellent and precision positioning can be achieved.
精密ボールロックチャック Precision ball lock chuck BC65B-J (4.4kg) 	BC65B-V (4.9kg) 	BC65B-Y (5.1kg) 	
精密ボールロックチャック（二次元仕様） Precision ball lock chuck (two-dimensional specifications) TDC76-J（4.0kg） 	TDC76-V (4.5kg) 	TDC76-Y (4.7kg) 	
精密マニュアルチャック Precision manual chuck MC65A-J (1.4kg) 	MC65A-V (1.9kg) 	MC65A-Y (2.1kg) 	

レバーチャック Lever chucks

標準レバーチャック
Standard lever chucks



（材質：スチール　Material: Steel)



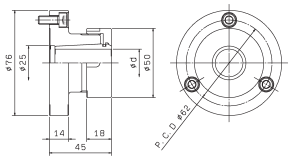
（　）内は爪の向きを逆にした場合の最大寸法です。
Figures in parentheses indicate maximum size when reversing pawl orientation.

把握範囲Φ Clamping range Φ
ワーク外径範囲 1～36 (56) Work outer diameter range 1–36 (56)
ワーク内径範囲 18～50 Work inner diameter range 18–50

J.A.M. オリジナル G1 チャック「SG コレット専用」 J.A.M. original G1 chuck specialized for SG collet



（材質：ステンレス鋼
Material: Stainless steel)



※ 1 SG コレットは付属していません。
口径単位でコレットが必要になります。
※ 1 SG collet not included.
Collet must be supplied by caliber unit.
※ 2 スパナーは、付属しておりません。
※ 2 Spanner not included.

把握範囲Φ Clamping range Φ	
ワーク外径範囲 3～20 Work outer diameter range 3–20	
オプション	
メーカー Maker	YUKIWA SEIKO／SG コレット SG collet
型番 Model no.	SG20 － (口径 Caliber)

自動搬送用ツーリング
Automatic Transport Toolings

イクシーズ(Exc's) System-3R社 EROWA社システム対応

工作機械の高精度パレタイジングシステムを加速・進化させる
J.A.M. 精密バイスの新たなる発想。

J.A.M. precision vise of new concept for accelerating, evolving machine tools of high precision palletizing system.

EXC'Sシステムを活用することで、高精度加工分野の工作機械に搭載される高精度パレタイジングシステムの効率アップ、加工精度向上、さらには作業環境の改善を図ることができます。J.A.M.精密バイスの可能性がさらに広がります。

By bring EXC'S system in high precision palletizing system, it makes efficiency effect in the processing and improving working environment. J.A.M. vise of further possibilities are open up by this system.

Easy J.A.M. 精密バイスを取付済のパレットは購入後すぐに使用できます。

Easy : You can use the palette already equipped with the J.A.M. precision vise immediately after its purchase.

Economical J.A.M. 精密バイスは複雑な治具との比較でコストメリットがでます。J.A.M. 精密バイスなら並列化が容易です。

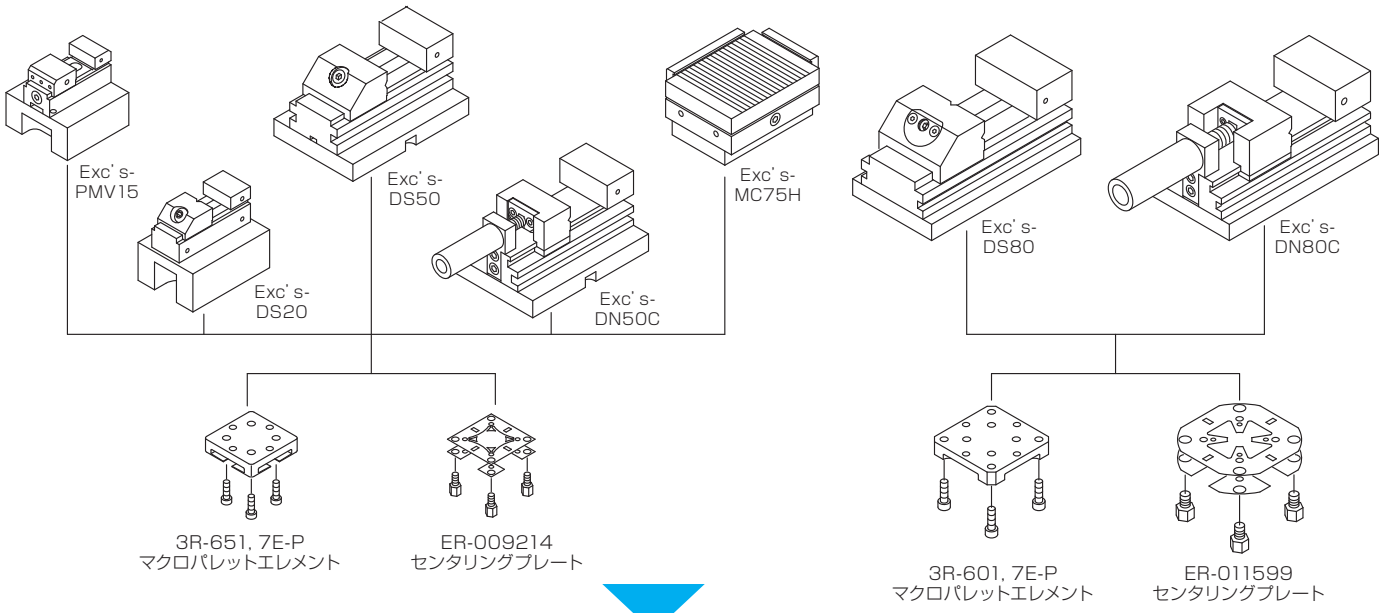
Economical : The J.A.M. precision vise possesses the cost merit by comparison with the complicated jig. Thus, it is easy in parallelism.

Environment Friendly J.A.M. 精密バイスはクランプチャック本体（EROWA 社・System-3R 社製）と同等の防錆材料 DJ 材を使用しています。

Friendly Environment : The J.A.M. precision vise uses the same rustproof DJ material as the clamp zipper main body (made by EROW Co. System -3R Co.)

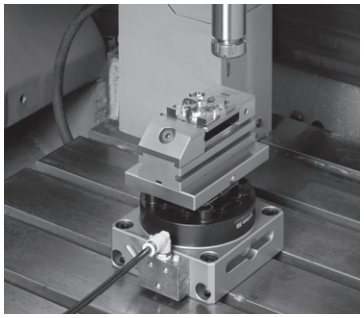
Exc's システムの多彩な組み合わせで、より良い加工環境を

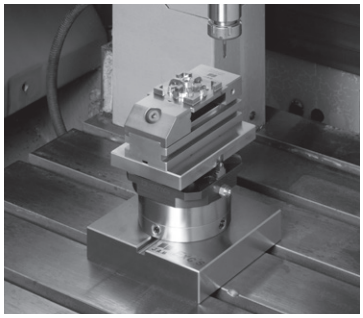
Let's create a better processing environment with the various combinations of the Exc's system



クランプチャックへ搭載 Install into the clamp chuck

System-3R社製・EROWA社製





●Exc'sシステムとは、J.A.M.精密バイスにオリジナルサブプレートを取り付けしたもので、マクロパレット（System-3R社）または、センタリングプレート（EROWA社）を組み合わせる事によりご使用になれます。
● センタリングプレート又はマクロパレットエレメントはお客様でご用意いただけます。
● センタリングプレート又はマクロパレットをセットした状態でのご提供も可能です。

●The Exc' s system means the one where the original sub-plate is fixed with the J.A.M. precision vise. You can use the system in its combination of the Macro palette (System -3R Co.) or the centering plate (EROWA Co) together.
●You can prepare the centering plate or the macro palette element at your disposal.
●Its combination set of the centering plate or the macro palette will be always ready for ourselves.

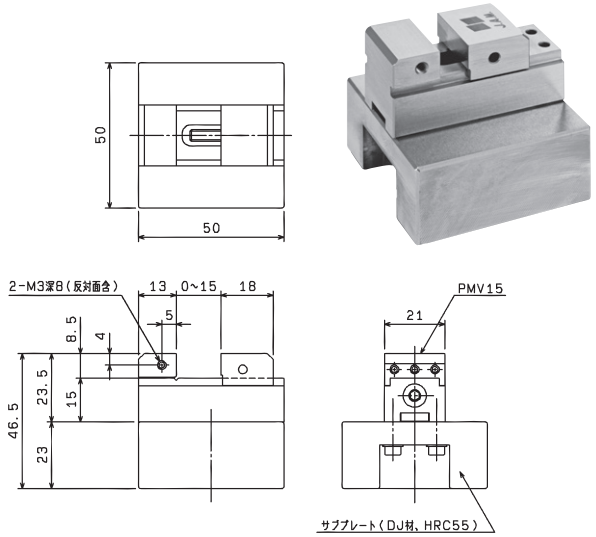
●サブプレート仕様　● Sub plate use

硬　度 Hardened	HRC55°

平 行 度 Parallelism	0.002mm/100mm 以内

Exc's-PMV15

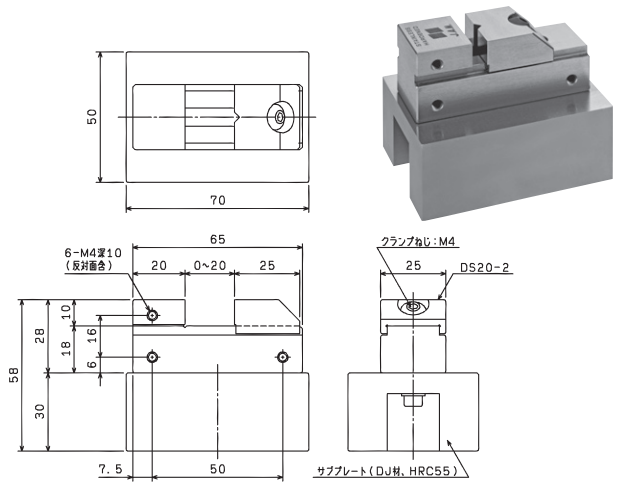
ステンレス　六角レンチ締付式　浮上がり防止　磁性



型　式 Model	構　成 Composition		対　応 Description	質量 Weight
Exc' s-PMV15	PMV15 ＋ サブプレート Sub plate	－	EROWA・System-3R	0.5kg
Exc' s-PMV15-E		センタリングプレート (ER-009214) Centering plate	EROWA 仕様 (チャッキング栓無し) Without chucking stopper	0.5kg
Exc' s-PMV15-S		マクロパレットエレメント (3R-651.7E-P) Macro pallet element	System-3R 仕様 (ドローバー無し) Without draw bar	0.6kg

Exc's-DS20 −1（口金段無）※1 Without step on the jaw −2（口金段付）※1 With step on the jaw

ステンレス　六角レンチ締付式　磁性　浮上がり防止

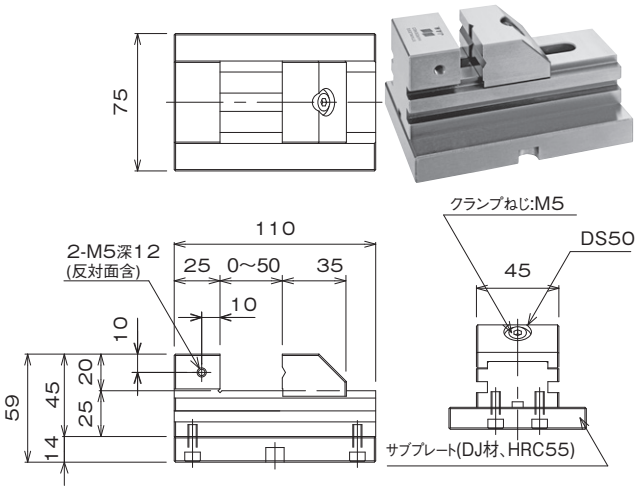


※段付仕様はP12参照

型　式 Model	構　成 Composition		対　応 Description	質量 Weight
Exc' s-DS20	DS20 ＋ サブプレート Sub plate	－	EROWA・System-3R	1.0kg
Exc' s-DS20-E		センタリングプレート (ER-009214) Centering plate	EROWA 仕様 (チャッキング栓無し) Without chucking stopper	1.0kg
Exc' s-DS20-S		マクロパレットエレメント (3R-651.7E-P) Macro pallet element	System-3R 仕様 (ドローバー無し) Without draw bar	1.2kg

Exc's-DS50

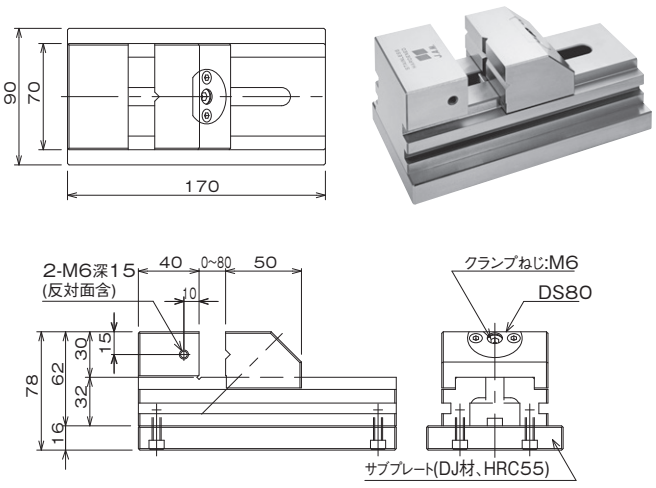
ステンレス　六角レンチ締付式　磁性　浮上がり防止



型　式 Model	構　成 Composition		対　応 Description	質量 Weight
Exc' s-DS50	DS50 ＋ サブプレート Sub plate	－	EROWA・System-3R	2.0kg
Exc' s-DS50-E		センタリングプレート (ER-009214) Centering plate	EROWA 仕様 (チャッキング栓無し) Without chucking stopper	2.0kg
Exc' s-DS50-S		マクロパレットエレメント (3R-651.7E-P) Macro pallet element	System-3R 仕様 (ドローバー無し) Without draw bar	2.2kg

Exc's-DS80

ステンレス　六角レンチ締付式　磁性　浮上がり防止



型　式 Model	構　成 Composition		対　応 Description	質量 Weight
Exc' s-DS80	DS80 ＋ サブプレート Sub plate	－	EROWA・System-3R	5.1kg
Exc' s-DS80-E		センタリングプレート (ER-011599) Centering plate	EROWA 仕様 (チャッキング栓無し) Without chucking stopper	5.2kg
Exc' s-DS80-S		マクロパレットエレメント (3R-601.7E-P) Macro pallet element	System-3R 仕様 (ドローバー無し) Without draw bar	5.3kg

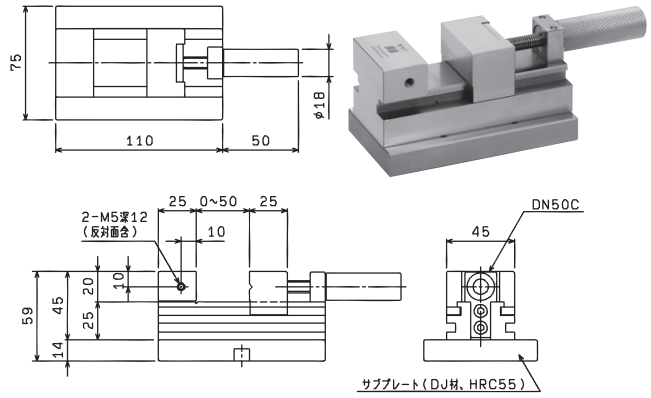
●サブプレート仕様 ● Sub plate use

硬　度 Hardened	HRC55°

平 行 度 Parallelism	0.002mm/100mm 以内

Exc's-DN50C（ネジ収納タイプ） Screw storage type

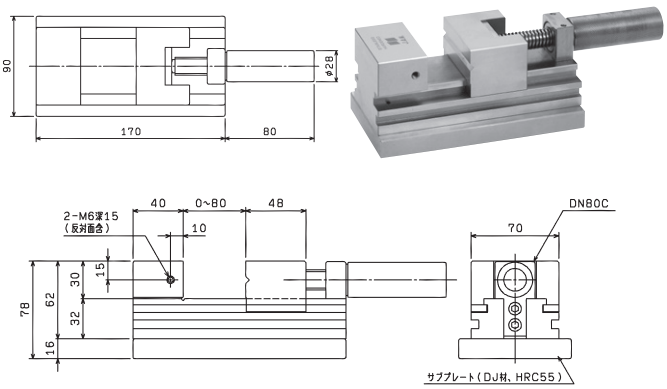
ステンレス　ハンドル締付式　ネジ収納式　磁性



型　式 Model	構　成 Composition		対　応 Description	質量 Weight
Exc' s-DN50C	DN50C ＋ サブプレート Sub plate	－	EROWA・System-3R	2.0kg
Exc' s-DN50C-E		センタリングプレート (ER-009214) Centering plate	EROWA 仕様 (チャッキング栓無し) Without chucking stopper	2.0kg
Exc' s-DN50C-S		マクロパレットエレメント (3R-651.7E-P) Macro pallet element	System-3R 仕様 (ドローバー無し) Without draw bar	2.2kg

Exc's-DN80C（ネジ収納タイプ） Screw storage type

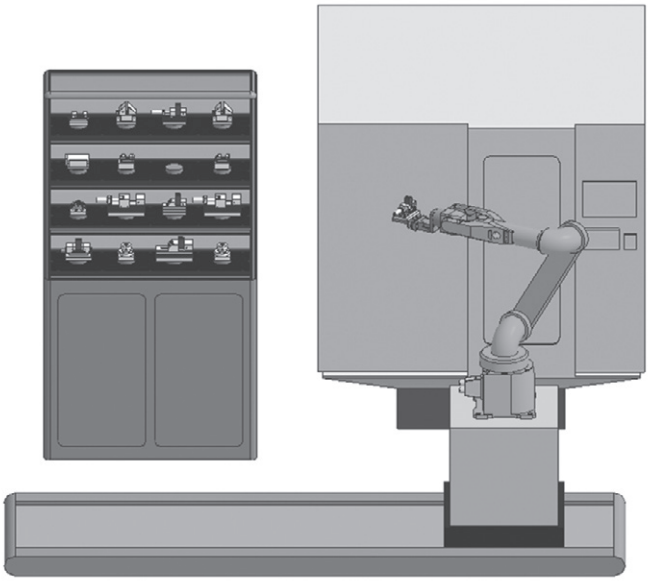
ステンレス　ハンドル締付式　ネジ収納式　磁性



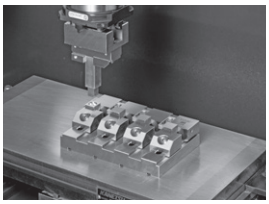
型　式 Model	構　成 Composition		対　応 Description	質量 Weight
Exc' s-DN80C-PE	DN80C ＋ サブプレート Sub plate	－	EROWA	6.0kg
Exc' s-DN80C-PS		－	System-3R	6.0kg
Exc' s-DN80C-E		センタリングプレート (ER-011599) Centering plate	EROWA 仕様 (チャッキング栓無し) Without chucking stopper	6.1kg
Exc' s-DN80C-S		マクロパレットエレメント (3R-601.7E-P) Macro pallet element	System-3R 仕様 (ドローバー無し) Without draw bar	6.2kg

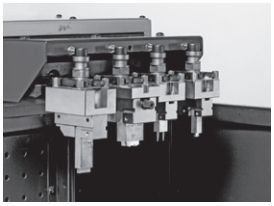
使用例 Use example

自動化ライン Automation line

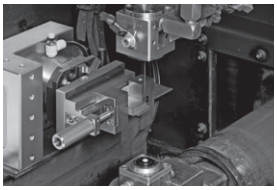


放電加工 ATC Electric discharge method ATC

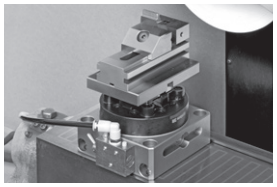




ワイヤー放電加工 Wire electric discharge method

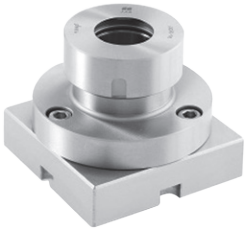


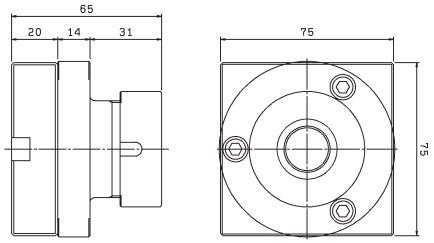
研削加工 Grinding



Exc's-EC65A-Y

ステンレス 丸物専用 磁性 コレットチャック

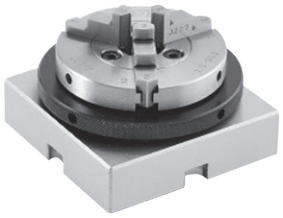


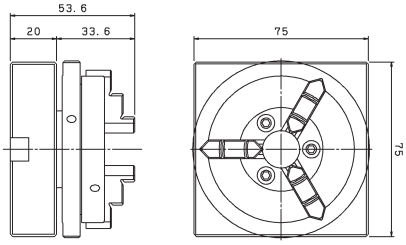


型式 Model	構成 Composition		対応 Description	質量 Weight
Exc's-EC65A-Y	EC65A-Y ＋ サブプレート Sub plate	－	EROWA・System-3R	1.5kg
Exc's-EC65A-Y-E		センタリングプレート (ER-009214) Centering plate	EROWA 仕様 (チャッキング栓無し) Without chucking stopper	1.55kg
Exc's-EC65A-Y-S		マクロパレットエレメント (3R-651.7E-P) Macro pallet element	System-3R 仕様 (ドローバー無し) Without draw bar	1.65kg

Exc's-EC65A-V

三爪 丸物専用 磁性

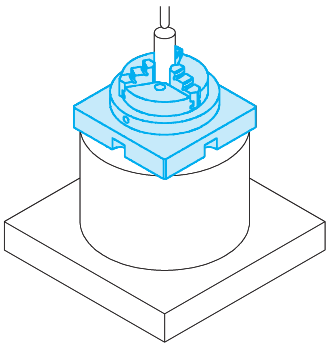




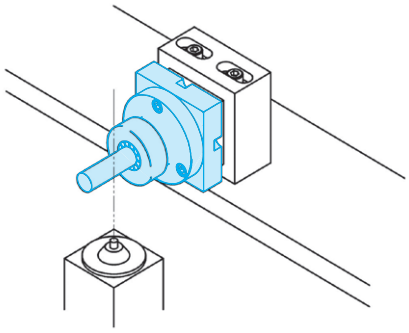
型式 Model	構成 Composition		対応 Description	質量 Weight
Exc's-EC65A-V	EC65A-V ＋ サブプレート Sub plate	－	EROWA・System-3R	1.3kg
Exc's-EC65A-V-E		センタリングプレート (ER-009214) Centering plate	EROWA 仕様 (チャッキング栓無し) Without chucking stopper	1.35kg
Exc's-EC65A-V-S		マクロパレットエレメント (3R-651.7E-P) Macro pallet element	System-3R 仕様 (ドローバー無し) Without draw bar	1.45kg

使用例 Use example

放電加工 Electric discharge method

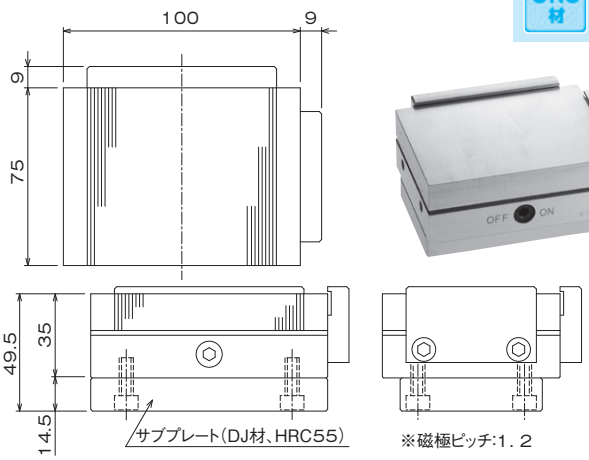


放電加工 Electric discharge method



Exc's-MC75H (マグネットプレート) Magnetic Plate

SKS材 磁性





型式 Model	構成 Composition		対応 Description	質量 Weight
Exc's-MC75H	MC75H ＋ サブプレート Sub plate	－	EROWA・System-3R	2.9kg
Exc's-MC75H-E		センタリングプレート (ER-009214) Centering plate	EROWA 仕様 (チャッキング栓無し) Without chucking stopper	2.9kg
Exc's-MC75H-S		マクロパレットエレメント (3R-651.7E-P) Macro pallet element	System-3R 仕様 (ドローバー無し) Without draw bar	3.1kg

Exc's-EC65A-V (レバーチャック仕様) / EC65A-Y (G1チャック) の詳細、精度等に関しては、P42をご参照下さい。
Please check page 42 for details on Exc's-EC65A-V (lever chuck specifications) / EC65A-Y (G1 chuck) and other accuracy information.

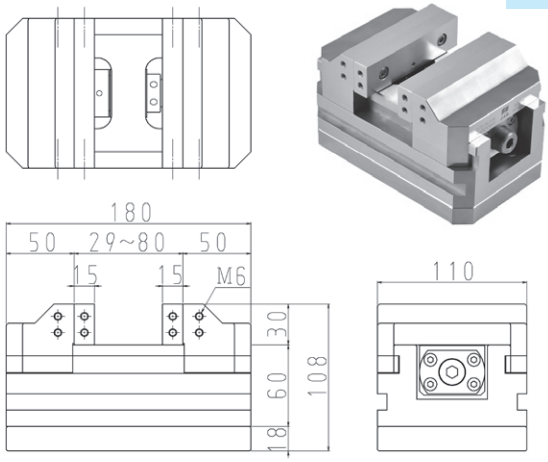
●サブプレート仕様 ● Sub plate use

硬　度 Hardened	HRC55°

平　行　度 Parallelism	0.002mm/100mm 以内

Exc's-MF80W

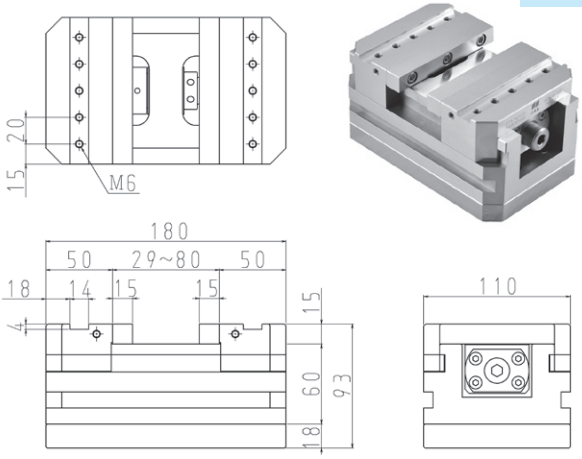
ステンレス　六角レンチ締付式　磁性　両締め　工具干渉抑止機構



型　式 Model	構　成 Composition		対　応 Description	質量 Weight
Exc's-MF80W	MF80W ＋ サブプレート Sub plate	－	EROWA・System-3R	12.1kg
Exc's-MF80W-E		センタリングプレート (ER-011599) Centering plate	EROWA 仕様 (チャッキング栓無し) Without chucking stopper	12.2kg
Exc's-MF80W-S		マクロパレットエレメント (3R-601.7E-P) Macro pallet element	System-3R 仕様 (ドローバー無し) Without draw bar	12.4kg

Exc's-MF80W-SP

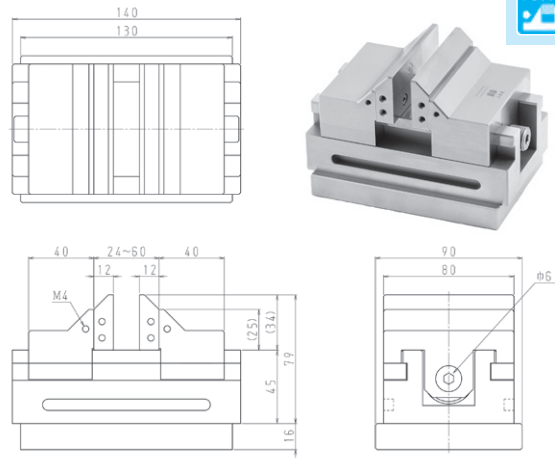
ステンレス　六角レンチ締付式　磁性　両締め　工具干渉抑止機構



型　式 Model	構　成 Composition		対　応 Description	質量 Weight
Exc's-MF80W-SP	MF80W-SP ＋ サブプレート Sub plate	－	EROWA・System-3R	10.7kg
Exc's-MF80W-SP-E		センタリングプレート (ER-011599) Centering plate	EROWA 仕様 (チャッキング栓無し) Without chucking stopper	10.8kg
Exc's-MF80W-SP-S		マクロパレットエレメント (3R-601.7E-P) Macro pallet element	System-3R 仕様 (ドローバー無し) Without draw bar	11.0kg

Exc's-MF60WA-SL

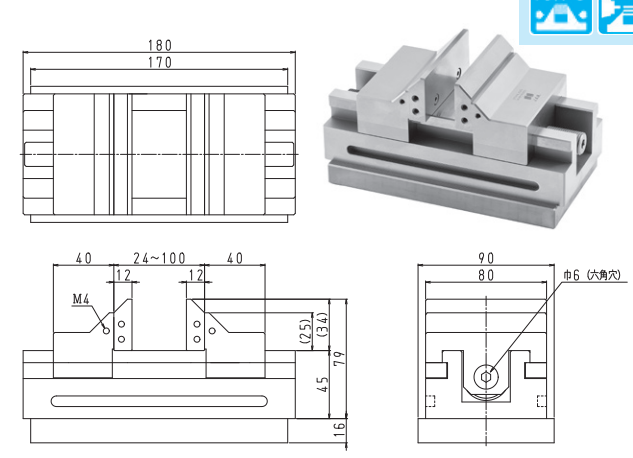
ステンレス　六角レンチ締付式　磁性　両締め　工具干渉抑止機構



型　式 Model	構　成 Composition		対　応 Description	質量 Weight
Exc's-MF60WA-SL	MF60WA-SL ＋ サブプレート Sub plate	－	EROWA・System-3R	5.7kg
Exc's-MF60WA-SL-E		センタリングプレート (ER-009214) Centering plate	EROWA 仕様 (チャッキング栓無し) Without chucking stopper	5.8kg
Exc's-MF60WA-SL-S		マクロパレットエレメント (3R-651.7E-P) Macro pallet element	System-3R 仕様 (ドローバー無し) Without draw bar	5.9kg

Exc's-MF100WA-SL

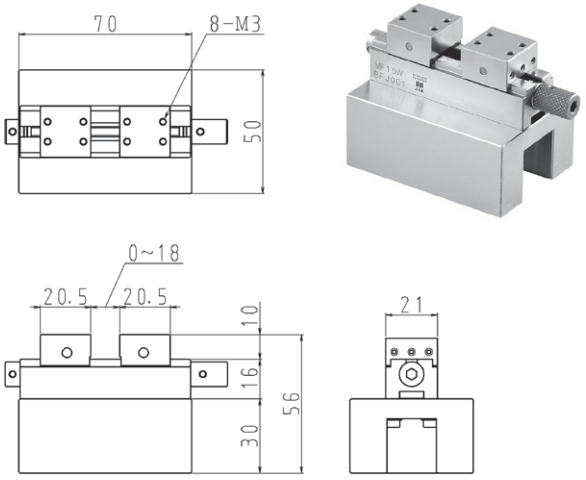
ステンレス　六角レンチ締付式　磁性　両締め　工具干渉抑止機構



型　式 Model	構　成 Composition		対　応 Description	質量 Weight
Exc's-MF100WA-SL	MF100WA-SL ＋ サブプレート Sub plate	－	EROWA・System-3R	6.8kg
Exc's-MF100WA-SL-E		センタリングプレート (ER-011599) Centering plate	EROWA 仕様 (チャッキング栓無し) Without chucking stopper	6.9kg
Exc's-MF100WA-SL-S		マクロパレットエレメント (3R-601.7E-P) Macro pallet element	System-3R 仕様 (ドローバー無し) Without draw bar	7.1kg

Exc's-MF15W

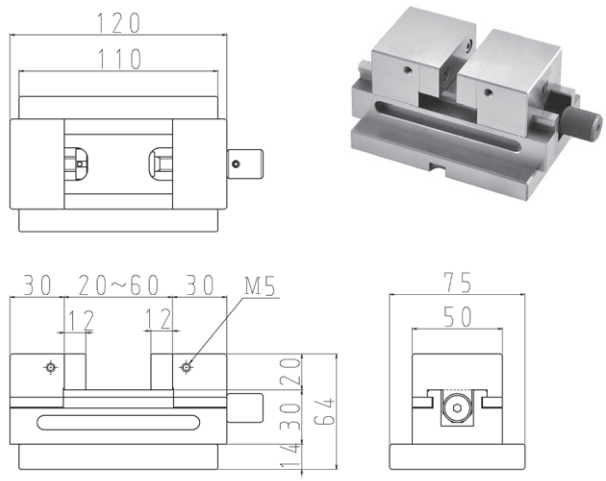
ステンレス / 六角レンチ締付式 / 磁性 / 両締め / 浮上がり防止



型式 Model	構成 Composition		対応 Description	質量 Weight
Exc's-MF15W	MF15W + サブプレート Sub plate	−	EROWA・System-3R	0.9kg
Exc's-MF15W-E		センタリングプレート (ER-009214) Centering plate	EROWA 仕様 (チャッキング栓無し) Without chucking stopper	1.0kg
Exc's-MF15W-S		マクロパレットエレメント (3R-651.7E-P) Macro pallet element	System-3R 仕様 (ドローバー無し) Without draw bar	1.1kg

Exc's-MF60WC

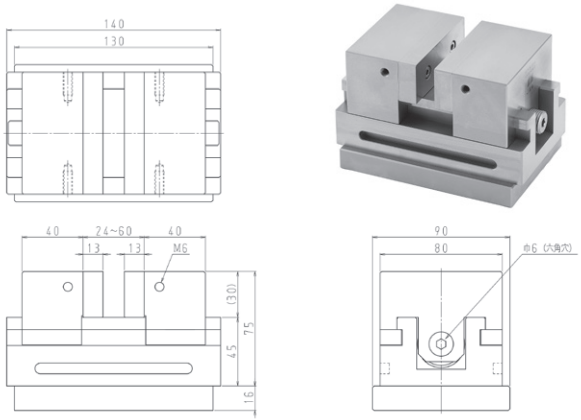
ステンレス / 六角レンチ締付式 / 磁性 / 両締め



型式 Model	構成 Composition		対応 Description	質量 Weight
Exc's-MF60WC	MF60WC + サブプレート Sub plate	−	EROWA・System-3R	2.9kg
Exc's-MF60WC-E		センタリングプレート (ER-009214) Centering plate	EROWA 仕様 (チャッキング栓無し) Without chucking stopper	2.9kg
Exc's-MF60WC-S		マクロパレットエレメント (3R-651.7E-P) Macro pallet element	System-3R 仕様 (ドローバー無し) Without draw bar	3.1kg

Exc's-MF60WA

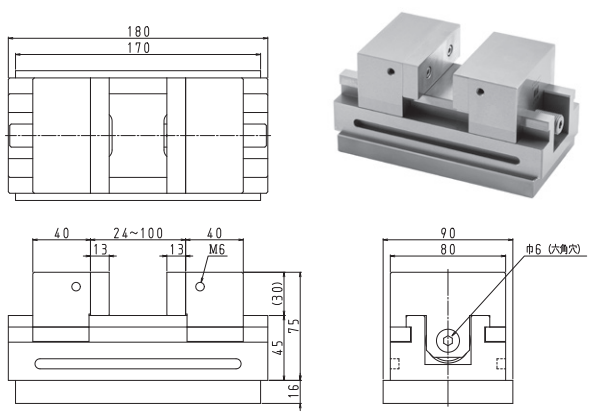
ステンレス / 六角レンチ締付式 / 磁性 / 両締め



型式 Model	構成 Composition		対応 Description	質量 Weight
Exc's-MF60WA	MF60WA + サブプレート Sub plate	−	EROWA・System-3R	6.5kg
Exc's-MF60WA-E		センタリングプレート (ER-009214) Centering plate	EROWA 仕様 (チャッキング栓無し) Without chucking stopper	6.6kg
Exc's-MF60WA-S		マクロパレットエレメント (3R-651.7E-P) Macro pallet element	System-3R 仕様 (ドローバー無し) Without draw bar	6.7kg

Exc's-MF100WA

ステンレス / 六角レンチ締付式 / 磁性 / 両締め



型式 Model	構成 Composition		対応 Description	質量 Weight
Exc's-MF100WA	MF100WA + サブプレート Sub plate	−	EROWA・System-3R	7.6kg
Exc's-MF100WA-E		センタリングプレート (ER-011599) Centering plate	EROWA 仕様 (チャッキング栓無し) Without chucking stopper	7.7kg
Exc's-MF100WA-S		マクロパレットエレメント (3R-601.7E-P) Macro pallet element	System-3R 仕様 (ドローバー無し) Without draw bar	7.9kg

ワイヤー加工ツーリング
Wire Processing Toolings

ワイヤー加工用に開発されたクランプ治具です。
錆、磨耗に強いマルテンサイト系ステンレスを使用。
熱処理は HRC55°で全面焼入れを施しています。

Developed as claming JIG for wire processing.
Made from martensitic stainless steel, full hardened to HRC 55,
high resistance to corrosion and wear.

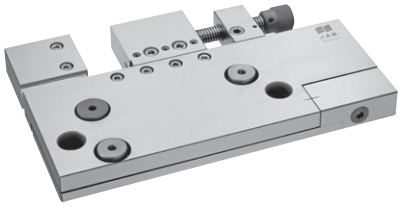
	材質 Meterial	硬度 Hardened	平行度 Parallelism	直角度 Squareness
本体の精度 Accuracy	特殊ステンレス鋼 Proprietary stainless steel	HRC55° PHRC55°	0.002mm /100mm 以内 Within 0.002/ 100mm	0.005mm /100mm 以内 Within 0.005/ 100mm

JWS946/947 調整機能付精密ワイヤーカットバイス
Precision wire cut vise with adjustment function

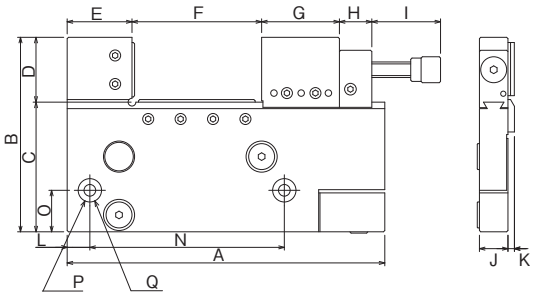
ステンレス　ハンドル締付式　レベル調整　磁性

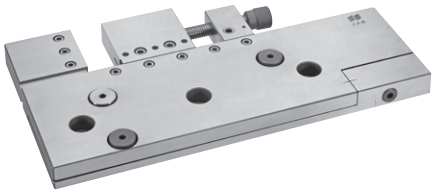
●バイス本体にワークの水平・平行微調整機構を備えています。

●There is horizontal/parallel fine adjustment feature on the vise main body.

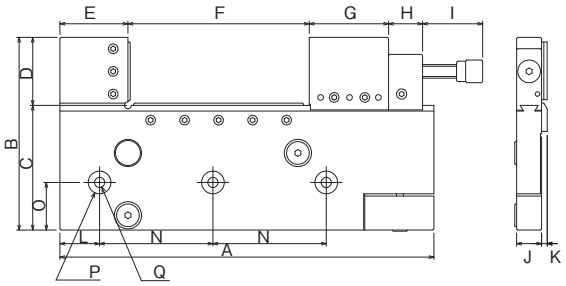


JWS946





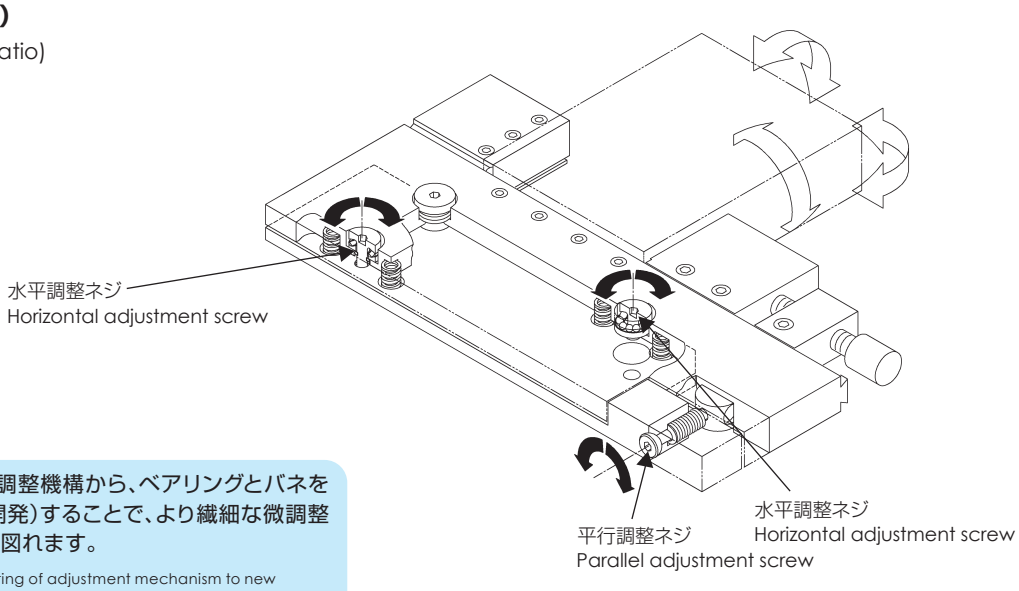
JWS947



Model / Size(mm)	JWS946	JWS947
A	245	330
B	150	170
C	100	110
D	50	60
E	50	60
F(MAX)	100	160
G	58	68
H	25	30
I	23 ～ 53	23 ～ 53
J	22	22
K	5	5
L	17.5	35
N	150	100
O	32	42
P	2-φ18	3-φ20
Q	2-φ9	3-φ9
Mass(kg)	4.8	7.0

水平・平行調整機構《特許取得》 JWS946/947/337
Parallel/Horizontal Adjustment Function (Patented)

段取時間25%削減(当社比)
Save 25% of set-up time (J.A.M. ratio)



水平・平行調整を、従来のサラバネ調整機構から、ベアリングとバネを組み合わせた新調整機構の採用(開発)することで、より繊細な微調整が可能となり、段取り時間の短縮が図れます。

Changed from the conventional Belleville spring of adjustment mechanism to new adjustment mechanism which combined bearing and spring, that realized more delicate and fine parallel/horizontal adjustment. Then it can be shorten set-up time.

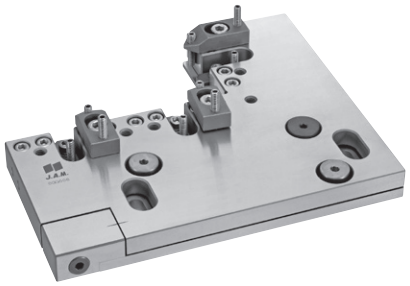
JWS337

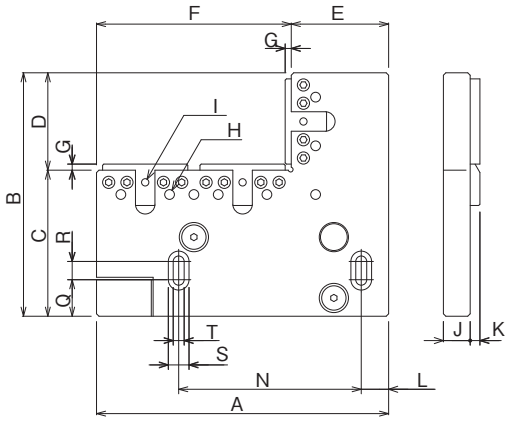
調整機能付精密ワイヤーカットパレット
Precision wire cut vise with adjustment function

ステンレス　レベル調整　磁性

●薄物ワークでも対応可能な二段階クランプ方式を採用しています。
●パレット本体に水平・平行微調整機構を備えています。

●The two step clamp type can be adjusted for use even on a workpiece of thin material.
●There is a horizontal / parallel fine adjustment feature on the pallet main body.





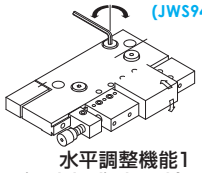
Model / Size(mm)	JWS337
A	240
B	200
C	120
D	80
E	80
F	160
G	5
H	M8
I	M6
J	22
K	8
L	22.5
N	150
Q	30
R	15
S	φ17
T	φ9
Mass(kg)	5.5

水平・平行調整機能
Parallel / Horizontal adjustment function

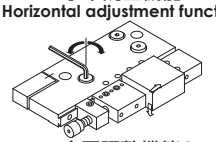
●ワークスタンド上にバイス・パレットを取り付けた状態でワークの基準出しが簡単にできます。
●バイス・パレットをその都度取り外すことなく、ワークの基準出しが可能なので、連続作業が迅速化します。

●Where vise/pallet is attached on the work stand, work-piece of fiducial can be simply done.
●Consecutive work is accelerated since it does not require remove vise/pallet each time to have work-piece fiducial.

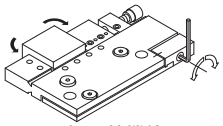
(JWS946/947)



水平調整機能1
Horizontal adjustment function 1

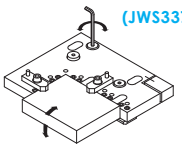


水平調整機能2
Horizontal adjustment function 2

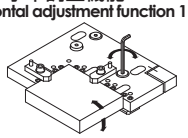


平行調整機能
Parallel adjustment function

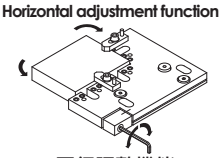
(JWS337)



水平調整機能1
Horizontal adjustment function 1



水平調整機能2
Horizontal adjustment function 2

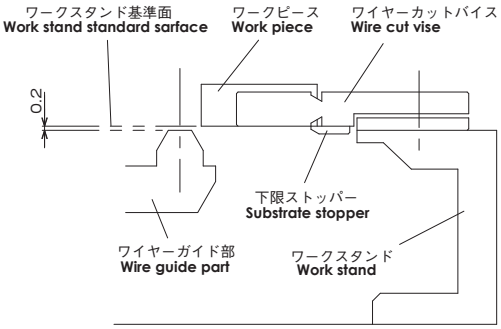


平行調整機能
Parallel adjustment function

ワイヤーガイド部とワーク取付け位置関係
Position relationship of the wire guide part and attached workpiece

●下限ストッパーは加工時に邪魔になる場合は取りはずしてください。
●調整作業をした後、ワイヤーガイド部との干渉を避けるため、0.2mmの余裕を持っています。

●Please remove substrate stopper if it hinders processing.
●A 0.2mm leeway is given to avoid interference with the wire guide part after adjustment work.



受注生産品 Made to order

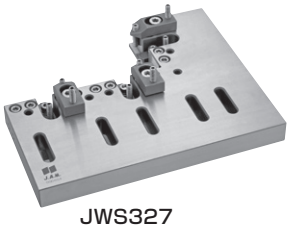
JWS327/347

精密ワイヤーカットパレット
Precision wire cut pallet

ステンレス　磁性

●薄物ワークでも対応可能な二段階クランプ方式を採用しています。
●右勝手、左勝手の両方どちらでも使用できます。
●取り付け、取り外しが容易な下限ストッパー付きです。
●シンプルかつ一体構造により正確なクランプが可能です。

●The two step clamp type can be adjusted for use even on a thin material workpiece.
●It can be freely used both on the right and left.
●A substrate stopper that can be easily attached or removed is included.
●Accurate clamping is possible by the simple and single body constraction.the pallet main body.

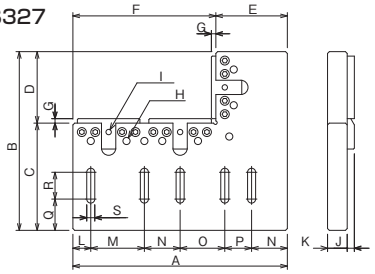


JWS327

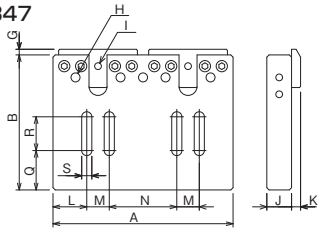


JWS347

JWS327



JWS347



Model / Size(mm)	JWS327	JWS347
A	240	160
B	200	120
C	120	-
D	80	-
E	80	-
F	160	-
G	5	5
H	8-M8	5-M8
I	3-M6	2-M6
J	22	22
K	8	8
L	20	30
M	60	20
N	40	60
O	50	-
P	30	-
Q	35	35
R	30	30
S	φ9	φ9
Mass(kg)	5.4	2.8

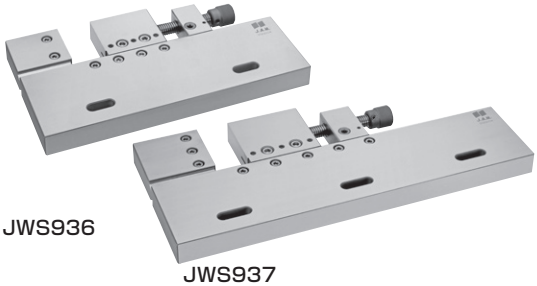
JWS936/937

精密ワイヤーカットバイス
Precision wire cut vise

ステンレス　ハンドル締付式　磁性

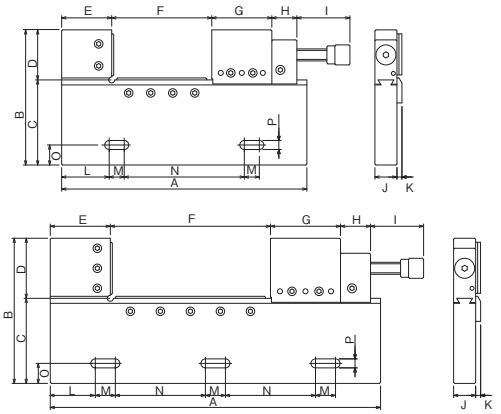
●ネジホルダーに飛び込みピンロック構造を採用していますので、迅速なクランプができます。
●使いやすさを追求した、シンプルなデザインとなっています。

●The dive pin lock structure is attached to the screw holder, so quick clamping is possible.
●To make it easy to use, it has a simple design.



JWS936

JWS937



Model / Size(mm)	JWS936	JWS937
A	245	330
B	135	145
C	85	85
D	50	60
E	50	60
F(MAX)	100	160
G	58	68
H	25	30
I	23～53	23～53
J	22	22
K	5	5
L	47.5	45
M	15	20
N	120	90
O	20	20
P	φ9	φ9
Mass(kg)	4.5	6.0

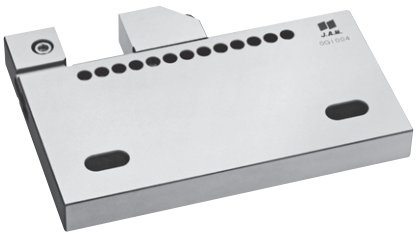
JWS906

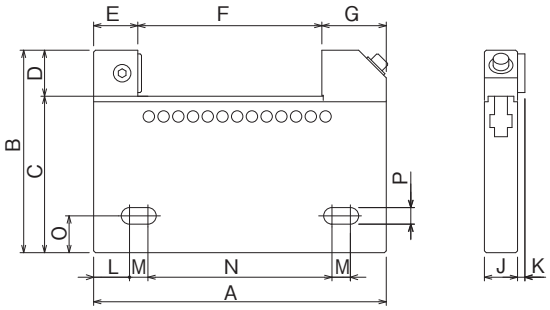
精密ワイヤーカットバイス
Precision wire cut vise

ステンレス　六角レンチ締付式　磁性　浮上がり防止

●コンパクトサイズで小物ワークに最適です。
●クランプ力が45度斜め下方向に働き、ワークの浮き上がりを抑えます。

●Its compact size is perfect for small work pieces.
●Clamping force works to 45degree obliquely downward and it prevents the work piece from liffting.





Model / Size(mm)	JWS906
A	159
B	110
C	85
D	25
E	24
F(MAX)	100
G	35
J	18
K	4
L	19.5
M	10
N	100
O	20
P	φ9
Mass(kg)	1.8

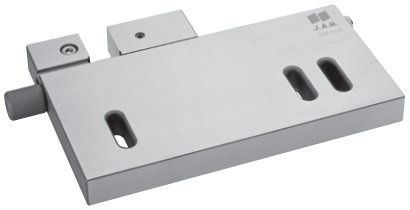
JWS956

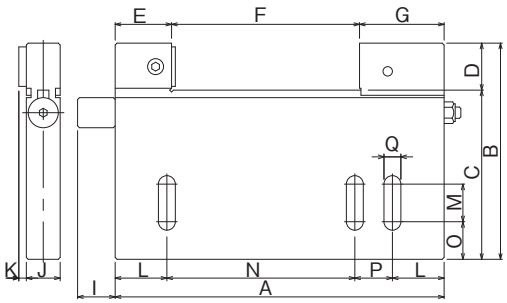
精密ワイヤーカットバイス
Precision wire cut vise

ステンレス　ハンドル締付式　浮上がり防止　磁性

●ホールドダウン機構により、ワークの浮き上がりを押さえています。
●一体構造により正確なクランプが可能です。
●使い易さを追求したデザインで短小・薄型のコンパクトサイズです。

●The hold down feature prevents the work piece from lifting.
●Accurate clamping is possible single body constraction.
●Designed for ease of use, short and small compact in size.





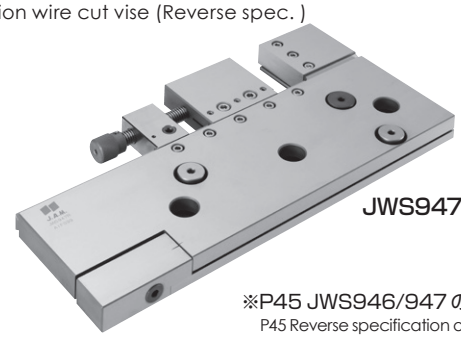
Model / Size(mm)	JWS956
A	175
B	115
C	90
D	25
E	30
F(MAX)	100
G	45
I	20
J	18
K	4
L	27.5
M	20
N	100
O	20
P	20
Q	φ9
Mass(kg)	2.0

受注生産品 Made to order

JWS946R/JWS947R

ステンレス / ハンドル締付式 / レベル調整 / 磁性

調整機能付精密ワイヤーカットバイス（逆勝手仕様）
●Precision wire cut vise (Reverse spec.)



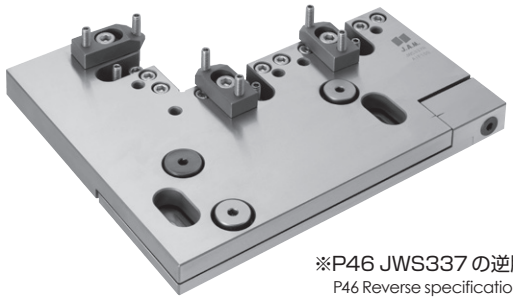
JWS947R

※P45 JWS946/947 の逆勝手仕様
P45 Reverse specification of JWS946/947

JWS337R

ステンレス / レベル調整 / 磁性

調整機能付精密ワイヤーカットパレット（逆勝手仕様）
●Precision wire cut pallet(Reverse spec.)



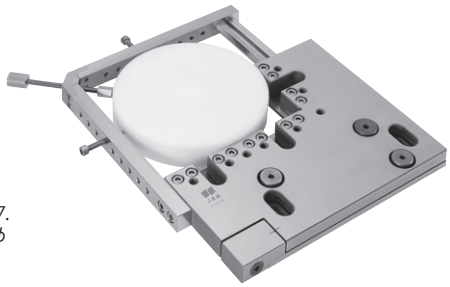
※P46 JWS337 の逆勝手仕様
P46 Reverse specification of JWS337

JWS オプション Option

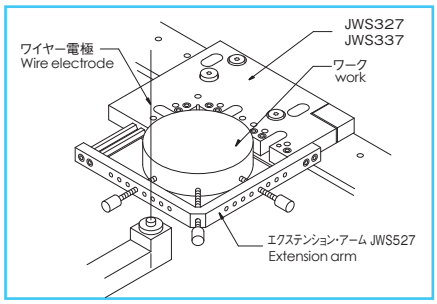
エクステンション・アーム JWS527

ステンレス / 丸物専用 / 磁性

Extension arm



●JWS327、JWS337用のアーム型クランプキットです。
●最大ワークサイズは角物ワークでφ135mm、丸物ワークでφ150mmです。
●Arm type of clumping kit for JWS327, JWS337.
●Max. work size: φ135mm for Square shape, φ150mm for Round shape.



	縦型 V 溝ホルダー Vertical V-groove holder		横型 V 溝ホルダー Horizontal V-groove holder		円筒ホルダー Circular Sylinder holder	
	JWS584	JWS585	JWS553	JWS563	JWS595	JWS596
JWS936/JWS946	Φ7.5 ～ 40		Φ5 ～ 22		Φ29.5 ～ 60	
JWS937/JWS947		Φ9 ～ 60		Φ5 ～ 22	Φ44 ～ 60	Φ25.5 ～ 90

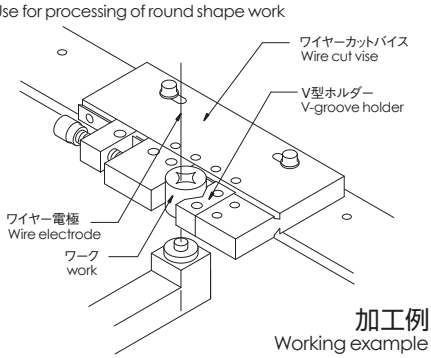
縦型 V 溝ホルダー Vertical V-groove holder

ステンレス / 丸物専用 / 磁性

JWS584/585



丸物ワークの加工に使用します
Use for processing of round shape work



加工例
Working example

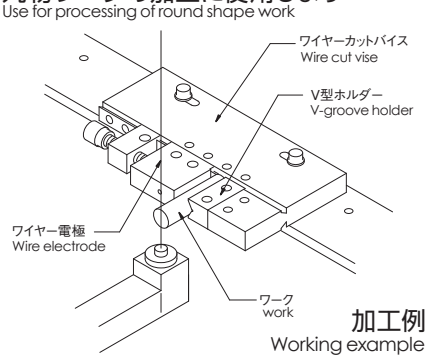
横型 V 溝ホルダー Horizontal V-groove holder

ステンレス / 丸物専用 / 磁性

JWS553/563



丸物ワークの加工に使用します
Use for processing of round shape work



加工例
Working example

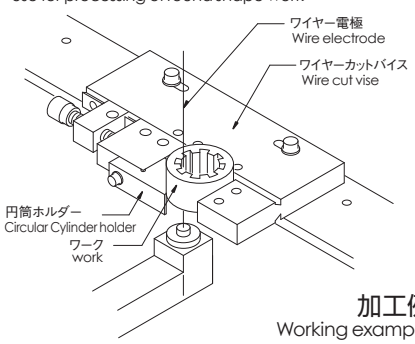
円筒ホルダー Circular Cylinder holder

ステンレス / 丸物専用 / 磁性

JWS595/596



丸物ワークの加工に使用します
Use for processing of round shape work



加工例
Working example

ワイヤーカットブリッジ Wire cut bridge

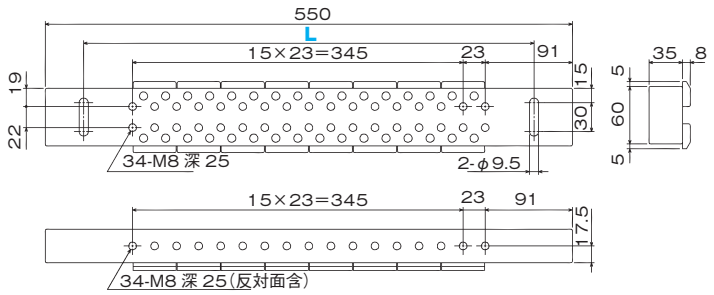
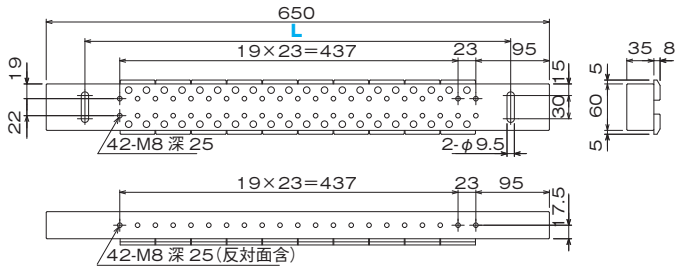
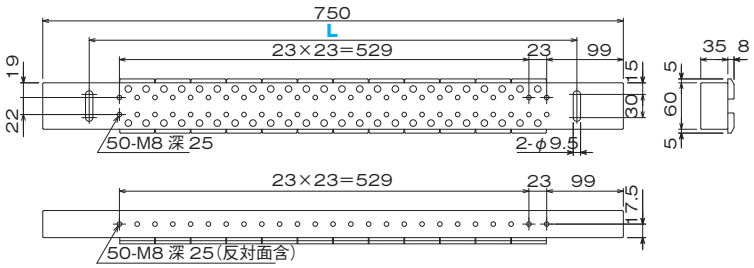
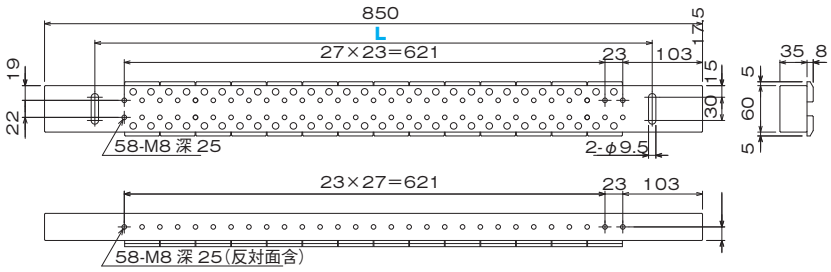
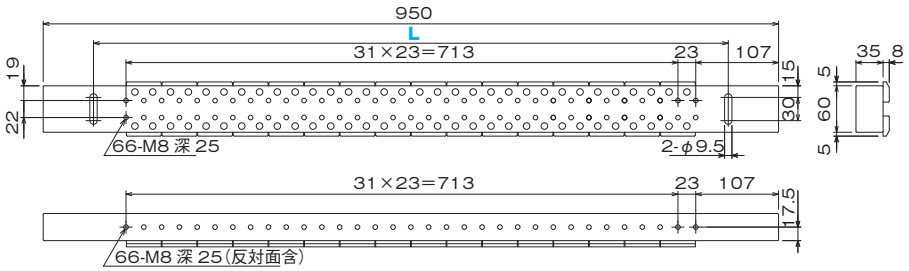
ステンレス 磁性

材　質 Material	特殊ステンレス鋼 Proprietary stainless steel
硬　度 Hardened	HRC55° HRC55°
平 行 度 Parallelism	0.002/100mm 以内 Within 0.002/100mm

●大きな部品加工に 1 本または 2 本を加工機本体ベースに橋渡しをしてご使用いただけます。

●For large size of processing. These are used 1or 2 units in the processing machine body base.



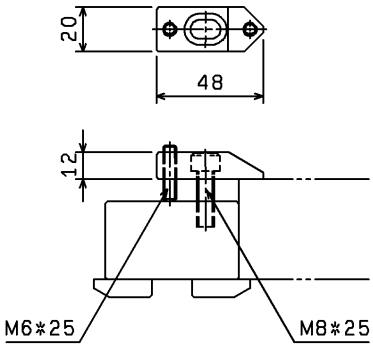
型　式	寸　法　(mm)	質量 (kg)
JWS761		10.0
JWS762		12.0
JWS763		14.0
JWS764		16.0
JWS765		18.0

ご注文に際して Order handling

注1)ワイヤーカットブリッジは受注生産品です。
注2)L寸法(機械取り付け穴ピッチ)はご指示下さい。
JWS761ー□□□
└── L寸法指定
(加工機本体テーブルのワーク取付け用タップ間寸法)
注3)特別仕様での制作もいたします。
詳しくは弊社営業までお問い合わせください。
注4)販売は1本単位になります。

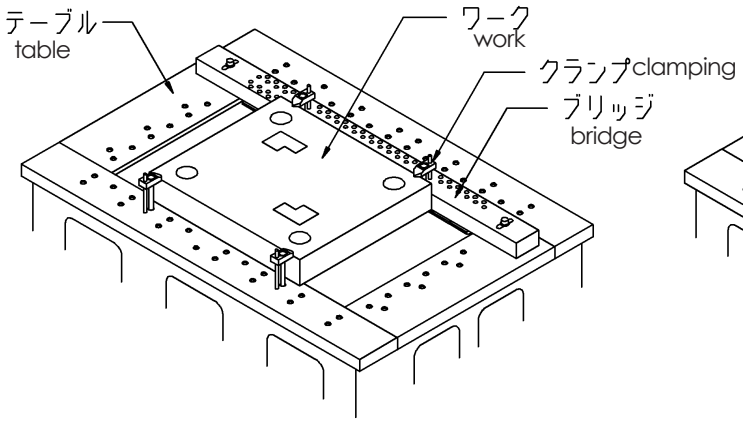
Note 1) Wire cut bridge is made to order handling item.
2) Please specify a L size (Machine installation hole pitch)
Indicate size of L JWS761-□□□
└── Indicate size of L
3) Custom-order is also available, ask to J.A.M.
4) Sale by one unit.

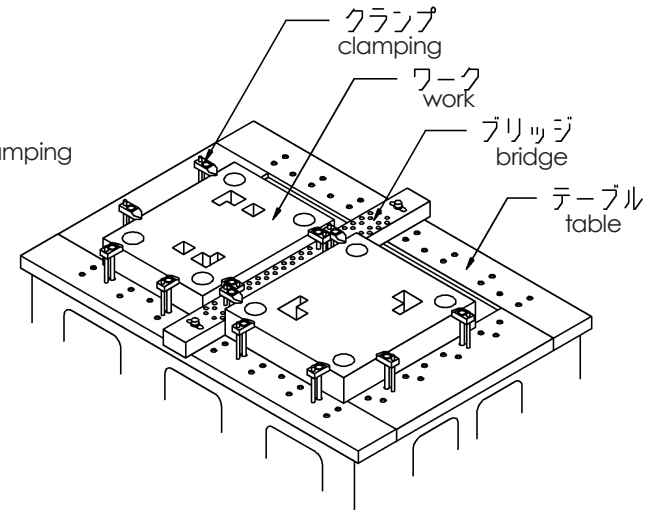
ブリッジ付属クランプ
Clamp attached to the bridge.

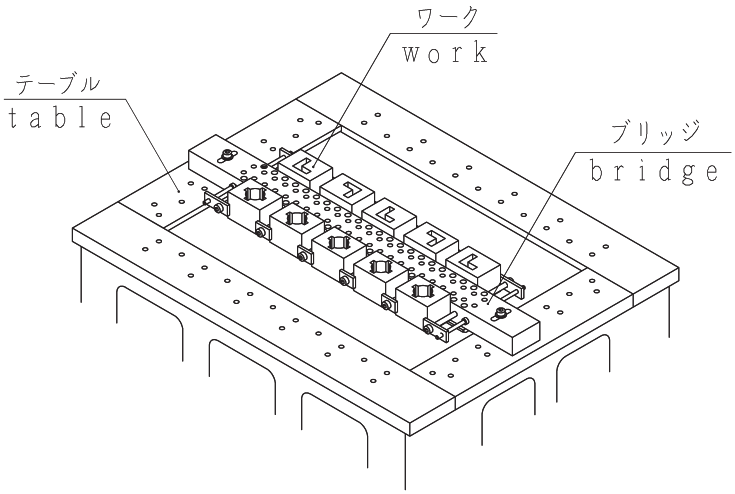


1台に4ヶ付属
4 clamps are attached to 1 bridge.

ブリッジ使用例 Example of use of the bridge



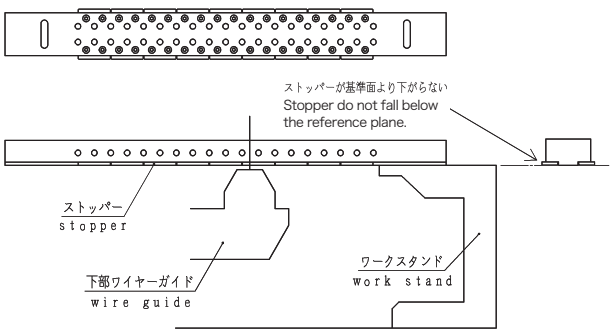




カスタマイズ対応 Customization

●ストッパーとノズルの干渉を避けたい場合にストッパーが基準面より下がらない仕様で制作できます。
※基本は２本使いとなります。

●When wishing to avoid stopper and nozzle interference, stoppers can be manufactured to specifications that do not fall below the reference plane.
※The basic approach is to use two units.



ワイヤーカットスターターキット
Wire cut starter kit

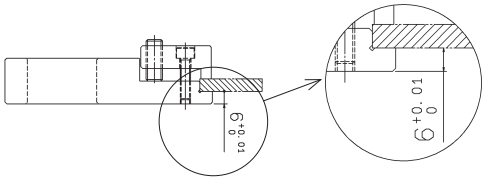
ワイヤー放電加工機の必需品。
シンプルで機能的に設計されているスターターキットがあれば自由な発想でワークをセッティングでき段取り時間を短縮することができます。

●An essential item for wire EDM.
With simple and functionally designed starter kits, it is possible to perform work settings as desired and shorten setup time.

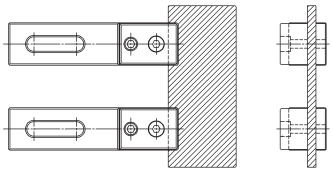
●スイング、ロング、ショートホルダの先端（ツメ）の高さは0.01mm以内に加工されていますので、複数台並列でご使用いただけます。

●With the height of swing, long, and short holder pawls machined within 0.01mm, multiple units can be used in parallel.

ホルダ先端（ツメ）詳細　Holder pawl details



2台並列使用例　Example of two units used side by side

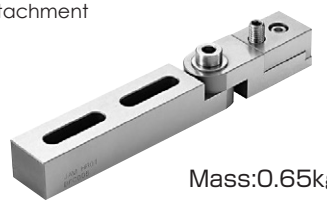


HR01

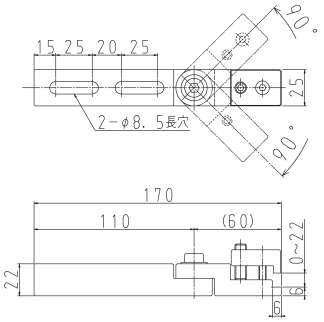
スイングホルダ　Swing holder　ステンレス　磁性

●首ふり機構があり自在にワーク取付位置を選べます。
●頭部の可動範囲は90°。

●Adoption of swing mechanism facilitates attachment positioning of work as desired.
●Head part moveable range is 90°.



Mass:0.65kg



HR02

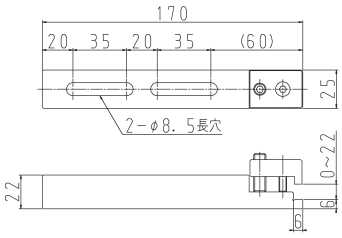
ロングホルダ　Long holder　ステンレス　磁性

●ワークスタンド取付が長穴でワークサイズや取付方法にバリエーションを持たせました。

●Use of long holes for work stand attachment ensures variations in work size and attachment methods.



Mass:0.6kg



HR03

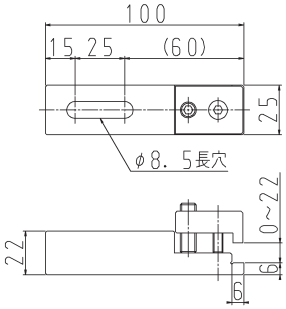
ショートホルダ　Short holder　ステンレス　磁性

●突出しの短いタイプです。
●狭い加工エリアで使用できます。

●Short protrusion type.
●Facilitates use in space-limited processing areas.



Mass:0.4kg



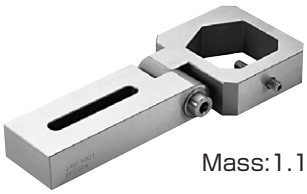
本体の精度 Accuracy	型式 Model	材質・硬度 Material/Hardened	平行度 Parallelism	直角度 Squareness
	HR01·HR02·HR03	特殊ステンレス鋼 ·HRC55° Proprietary stainless steel/HRC55°	0.002/100mm 以内 Within 0.002/100mm	0.005/100mm 以内 Within 0.005/100mm
	AG01			–
	KR01	ステンレス鋼・焼入れ処理無 Unhardened stainless steel	–	–

AG01

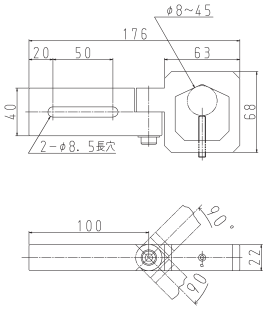
アングルホルダ Angle holder　ステンレス　丸物専用　磁性

●丸物を固定する事ができます。
●ワーク把握内面はワイヤーカット仕上げになっています。
●ワーク把握部は可変式。
●外形範囲　Φ45。

●Round work can be fastened in place.
●Work holder inner surfaces feature a wire-cut finish.
●Moveable work holder section
●External size range Φ45



Mass:1.1kg



KR01

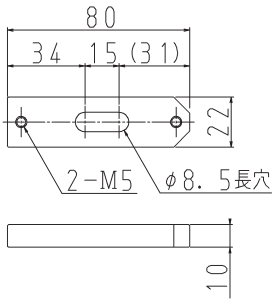
クランプ Clamp　ステンレス　磁性

●ワーク固定用クランプ爪です。
●取付ネジ、ワッシャは付属しています。
※焼入れ処理無し

●Work fastening use clamp pawl.
●Attachment screws and washers included.
※No hardening applied.



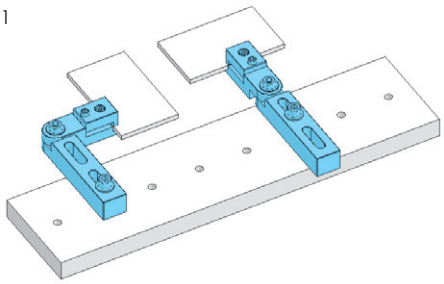
Mass:0.1kg



スターターキット使用例 Starter kit use examples

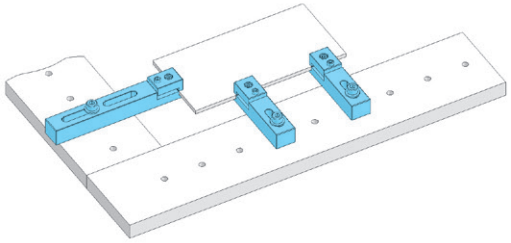
●スイングホルダ　HR01

●Swing holder HR01



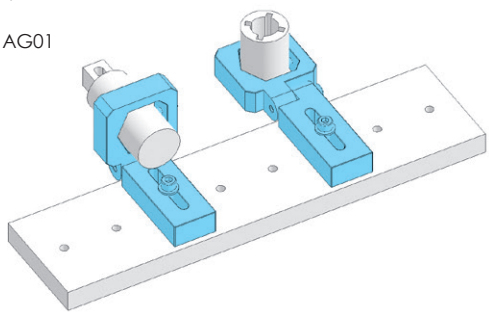
●ロングホルダ　HR02とショートホルダ　HR03

●Long holder HR02 and short holder HR03.



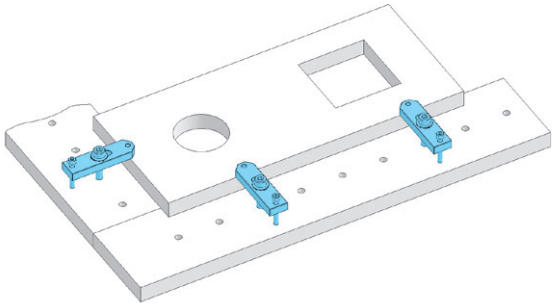
●アングルホルダ　AG01

●Angle holder AG01



●クランプ　KR01

●Clamp KR01



サポートツーリング
Support toolings

高精度加工および測定用の補助工具。
材質はSKS。硬度HRC60°で焼入れ。研削仕上げ。

Auxiliary tools for high precision processing and measuring work.
Made from SKS, Hardness HRC 60°and Grinding finish.

- 角度設定、測定用のサインバー類
- 切削加工から研削加工まで使える位置決め用補助ブロック類
- 研削盤の砥石成形用補助ドレッサー類
- 機械部品、金型部品等の磨き・ラップ加工用砥石類

- Sine Bars for angle adjustment and measure.
- Auxiliary Blocks for positioning of cutting work – grinding work
- Dresser for grinding machine of molding stone shaping
- Grinding stone for wrap /polish processing of machine parts/molding parts.

サインバーシリーズ
Sine bar Series

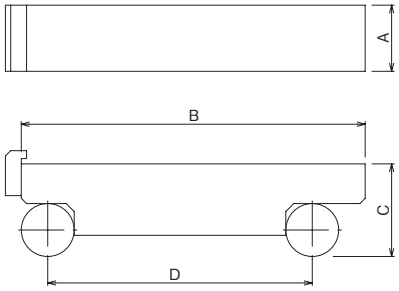
- 角度検査、ワークの角度設定、ケガキ等にご使用いただけます。
- They can be used for angle inspection, angle setting for a workpiece and marking.

SB50/100

サインバー Sine bar　SKS材　傾斜加工　磁性



※写真はSB100
SB100 in the photo

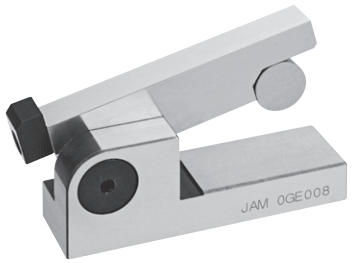


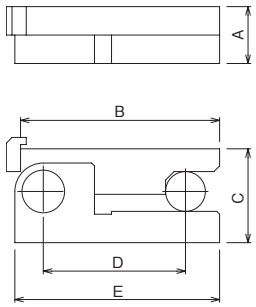
形式 Model	SB50	SB100
材質・硬直 Meterial Hardened	SKS材・HRC60° SKS. HRC60°	
角度誤差 Angle Tolerance	15秒以内 Within 15sec.	30秒以内 Within 30sec.

Size(mm) \ Model	SB50	SB100
A	20	25
B	64	130
C	24	35
D	50	100
Mass(kg)	0.23	0.52

MSB50

マグネット付サインバー Sine bar with magnetic　SKS材　傾斜加工　磁性



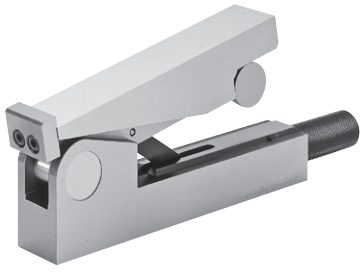


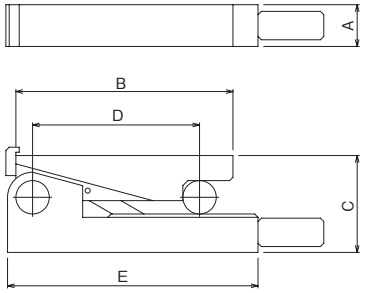
材質・硬直 Meterial Hardened	SKS材・HRC60° SKS. HRC60°
角度誤差 Angle Tolerance	15秒以内 Within 15sec.

Size(mm) \ Model	MSB50
A	20
B	70
C	33
D	50
E	72
Mass(kg)	0.25

LSBM100

ロック・マグネット付サインバー Sine bar with magnetic　SKS材　傾斜加工　磁性





材質・硬直 Meterial Hardened	SKS材・HRC60° SKS. HRC60°
角度誤差 Angle Tolerance	30秒以内 Within 30sec.

Size(mm) \ Model	LSBM100
A	25
B	130
C	65
D	100
E	150
Mass(kg)	1.32

「サイン表の見方」は、P8をご参照下さい。　Refer to p.8 as to the explanation of ' sine table'.

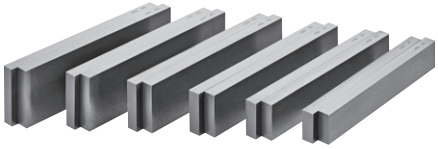
PB150/200

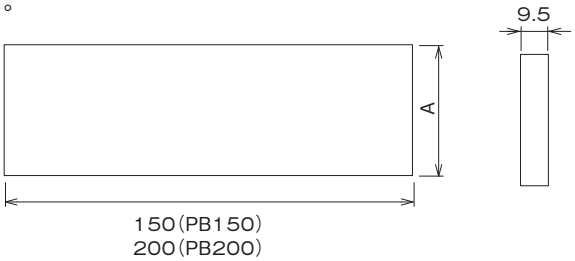
精密平行ブロック
Precision parallel blocks

SKS材 磁性

●2本同寸法で6組セットです。
●A 寸法は、公差 ±0.01mm に入っています。

●6 pairs of different size blocks.
●Size A is with in ±0.01mm





※写真は PB150
PB150 in the photo

材質・硬度 Material・Hardened	SKS材 ・HRC60° SKS. HRC60°	
平行度 Parallelism	100mmにつき0.002mm以内 Within 0.002/100mm	

Model / Size(mm)	PB150	PB200
A	25	35
	30	40
	35	45
	40	50
	45	55
	48	58
Mass(kg)	4.92	8.40

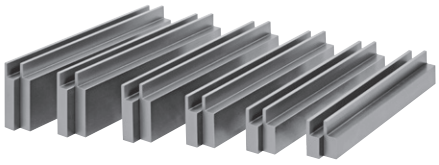
PBC150

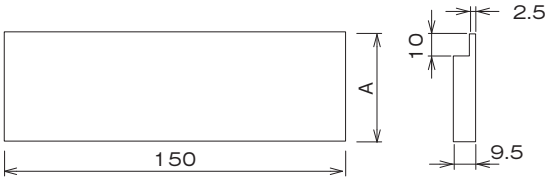
精密段付平行ブロック
Precision parallel blocks with layer

SKS材 磁性

●1 段にがしのある平行ブロックです。
　2 本同寸法で6組セットです。
●A 寸法は、公差 ±0.01mm に入っています。

●Parallel blocks with one-layer escape.6 pairs of different size blocks.
●Size A is with in ±0.01mm





材質・硬度 Material・Hardened	SKS材 ・HRC60° SKS. HRC60°
平行度 Parallelism	100mmにつき0.002mm以内 Within 0.002/100mm

Model / Size(mm)	PBC150
A	25
	30
	35
	40
	45
	48
Mass(kg)	4.06

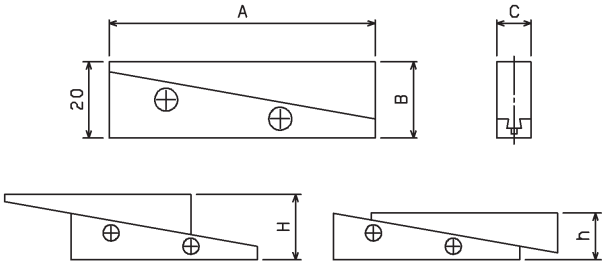
PBS1/2/3

アジャスト・パラレルブロック
Adjust parallel Blocks

SKS材 磁性

●PBS1.2.3は各2枚1組。
●PBS1.2.3 has 2 layers in one unit.





※写真は PBS2
PBS2 in the photo

材質・硬度 Material・Hardened	SKS材 ・HRC60° SKS. HRC60°		
平行度 Parallelism	100mmにつき0.003mm以内 Within 0.003/100mm		

Model / Size(mm)	PBS1	PBS2	PBS3
A	55	70	85
B	15	20	25
C	9	9	9
H	19.4	24.4	29.4
h	12.4	17.4	21.5
Mass(kg)	0.12	0.2	0.3

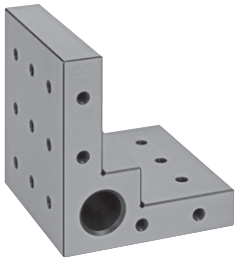
AP100

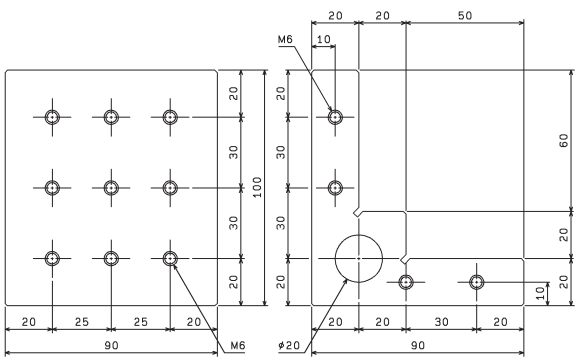
ライトアングルプレート
Right angle plate

SKS材 磁性

●直角を重要とされる切削、研削のマスタープロックとしてご使用いただけます。

●It can be used as master block for milling and grinding which require precise right angle cutting.





材質・硬度 Material・Hardened	SKS材 ・HRC60° SKS. HRC60°
平行度 Parallelism	100mmにつき0.002mm以内 Within 0.002/100mm
直角度 Squareness	100mmにつき0.003mm以内 Within 0.003/100mm
Mass(kg)	2.37

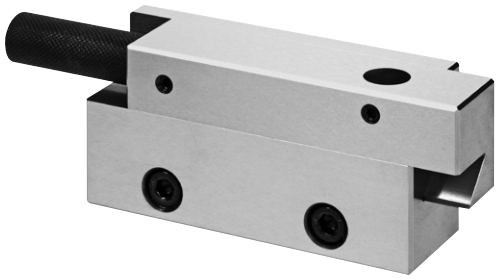
AD30

平行ドレッサー
Parallel dresser

SKS材 磁性

●砥石の平行ドレッサーです。サインバイスとの組合せで角度ドレッシングにも使用できます。

●Parallel dresser for grindstone.By combined with a sine vise, angle dressing is possible.

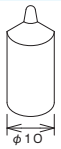


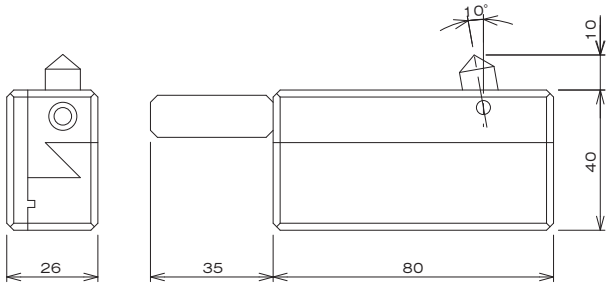
※ドレッサー用ダイヤモンドはオプションです。
Diamond for dresser is option.

本体の精度 Accuracy

材質 Material	硬度 Hardened	平行度 Parallelism	質量 Mass
SKS	HRC60°	100mmにつき0.003mm以内 0.003mm/100mm以内 Within 0.003/100mm	0.7kg

■オプション(ドレッサー用ダイヤモンド)
Option (dressing diamond)　1/2 CD1





DF30

両面ドレッサー
Tow sided dresser

SKS材 磁性

●両サイドより同時にドレッシングを行うために、高精度で極薄に砥石成形が行えます。

●Since it conducts dressing from both side simultaneously, accurate thin dressing is possible.

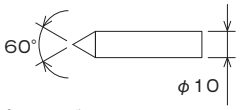


※ドレッサー用ダイヤモンドはオプションです。
Diamond for dresser is option.

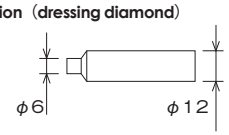
標準仕様 Standard Specifications

最大砥石幅 Max width	最小ドレッシング幅 Min.width	最大ドレッシング深さ Max.depth	目盛 Scale	質量 Mass
40mm	0.2mm	40mm	0.02mm/DIV	5.2kg

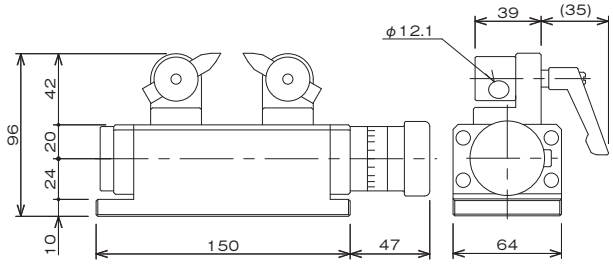
■オプション(ドレッサー用ダイヤモンド) Option (dressing diamond)



ポイントダイヤモンド 1/2 CD2
(point diamond)



多石ダイヤモンド D3
(multi-stone diamond)



UAD50

サインドレッサー
Sine Dresser

SKS材 傾斜加工 磁性

●J.A.M.独自のクランプ機構を採用した、角度成形ドレッサーです。
●サインバー方式(ピッチ50㎜)により、正確な成形ができます。
●ブロックゲージなしで、45° に成形ができるようになっています。
●0° から90° までの角度成形が可能です。
●ドレッサースライド部はアリミゾ方式で調整機能付としました。ビビリ、ガタがほとんどなく正確な成形ができます。

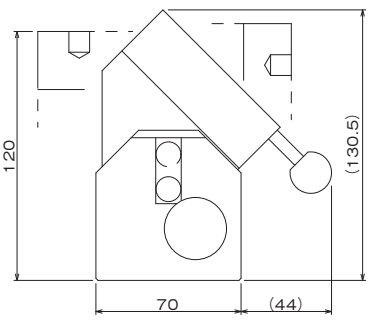
●Angle Press Dresser using the exclusive clamp mechanism developed by J.A.M. company .
●Accurate pressing can be conducted by the Sine Bar type. (pitch 50 mm)
●Pressing at 45° is now possible without a block gauge.
●Pressing at angles from 0-90° is possible.
●The dresser slide part is dovetail type that includes an adjustment function.With almost no gutter or chatter marks, accurate pressing is possible.

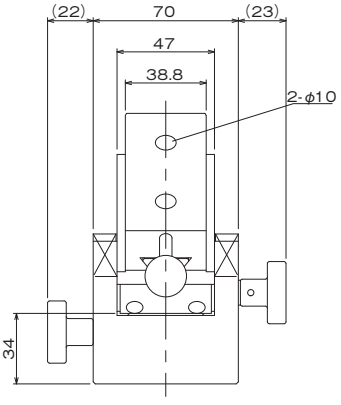


※ドレッサー用ダイヤモンド(1/2CD1)はオプションです。
Diamond for dresser is option.

標準仕様 Standard Specifications

スライドストローク Slide stroke	スライド精度 Slide accuracy	ドレス角度範囲 Dress angle range	角度精度 Angle accuracy	材質 Material	硬度 Hardness	質量 Mass
40mm	4ミクロン 4microns	0°~90°	±20秒	SKS	HRC60°	3.5kg





TDR120

砥石Rドレッサー
Grindstone R Dresser

SKS材 磁性

標準仕様 Standard Specifications

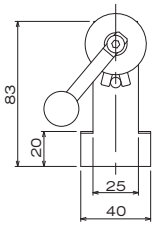
最大砥石径 Maximum grindstone diameter	最大加工R Maximum manufacturing R	センターハイト Center height	本体幅センター Main body width center	ドレッサーダイヤ取付穴 Dresser diamond attachment hole	ドレッサーアーム振り角制御範囲 Dresser arm swin gangle control range	バイスクランプ範囲 Vise clamp range	質量 Mass
φ180	凸12	50mm (実測値本体記入) (Actual value of the main unit entered)	20mm (実測値本体記入) (Actual value of the main unit entered)	φ9×3ヶ所 φ9×3place	回転全域 Entire rotation area	5mm	3.4kg

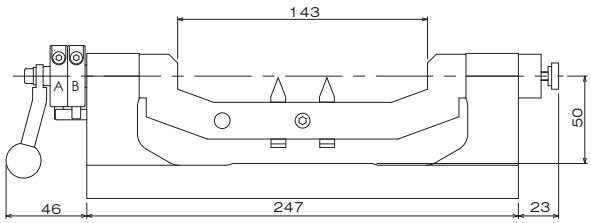
●小径R用の砥石成形ドレッサーです。
●砥石成形作業を省力化する多彩な機能を備えています。

●Grindstone dresser for small R diameter
●Multipul function is eqiipped for saving with grindstone formimg work.

特許取得
Patented



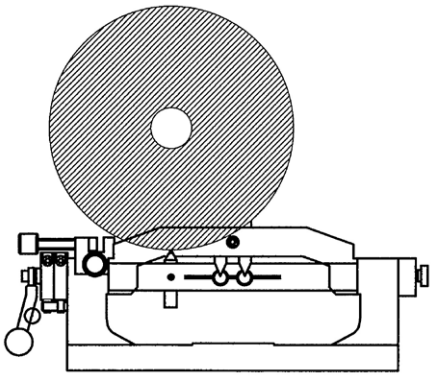




ドレッサーアームに取り付けたダイヤで砥石の両側面、外周研削面の調整ドレッシングができます。加工Rの成形ミスもその場で即修正、再成形が迅速に行えます。

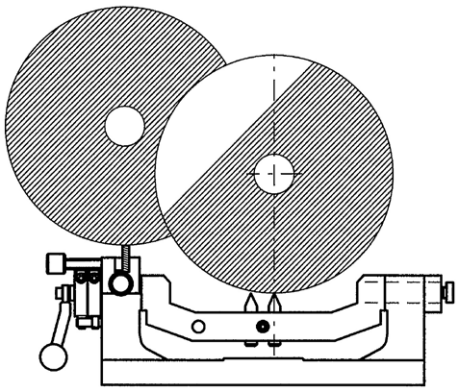
Adjusting the dressing on both sides and the peripheral of tha grinding stone is possible by the diamond connected to the dresser arm. Molding misses of manufacturing R are corrected and repressed in its tracks promaptly.

※ドレッサー用ダイヤモンドは販売しておりません。
Diamond for dresser is not available as a parts.



R成形が正確にできているか、ドレッサー本体上でテスト研削が行えます。研削盤よりドレッサーを下ろすことなく行えるため、再調整に伴うロスを大幅に軽減できます。

Test grinding on the dresser main unit can be done to check if R pressing has been accurately conducted or not. Loss from realignment in large scale reduction is possiblle because it can be done without downing of the dresser by the grinding mashine.



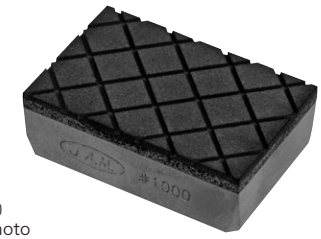
DTL-600/1000/2000/3000

ダイヤモンド砥石レジンボンドタイプ
Diamond grindstone,Resin bond

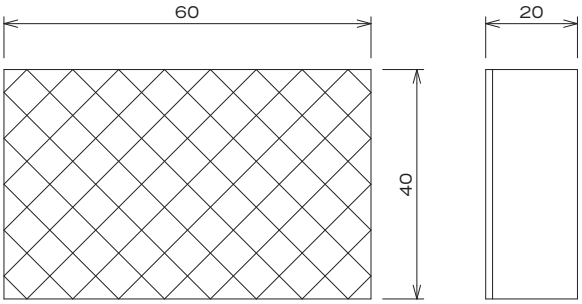
型式 Type	DTL-600	DTL-1000	DTL-2000	DTL-3000
粒度(メッシュ) Grain size(mesh)	600	1000	2000	3000

●金型部品・機械部品の合わせ、ラップ、微細面取り用に適したレジンボンドタイプのダイヤモンド砥石です。

●The Resin Bond type was deveioped for use in the fitting, wrapping, chamfering of die and machine paris.



※写真は DTL-1000
DTL-1000 in the photo



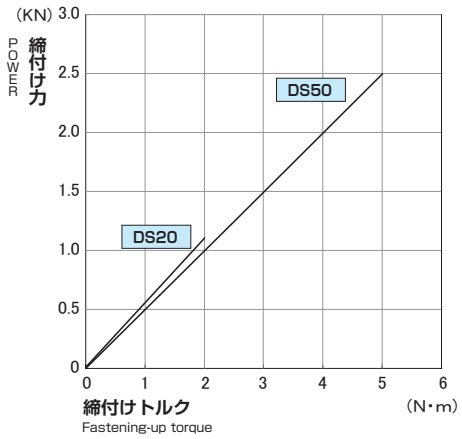
適用材料 Applicable material	超硬・焼入鋼・一般鋼・セラミックス・ガラス・シリコン・フェライト・陶磁器・石材・コンクリート・カーボン・宝石・FRP Carbide/hardening steel/standard steel/ceramics/glass/silicon/ferrite/porcelain/stone/concrete/carbon/gemstones/FRP

注意：本砥石を機械に取り付け、高速での回転、スライド加工目的に使用することはできません。
Note:Not intended for use during attachment of the actual grindstone to the machine ,high speed rotation, or slide processing.

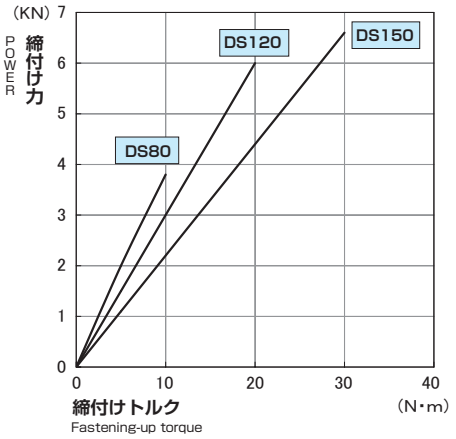
※仕様は予告なく変更になることがありますのでご了承ください。J.A.M.reserve the right to change apecification without any prior notice.

締め付け力
Clamping force

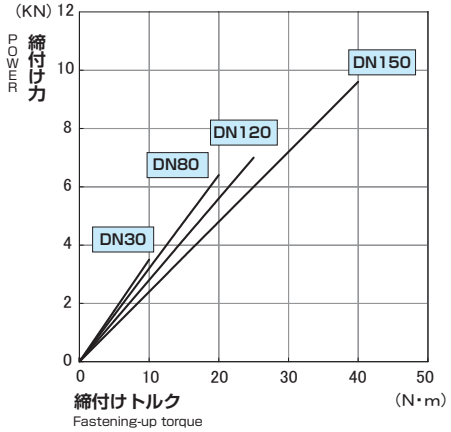
DS20/DS50



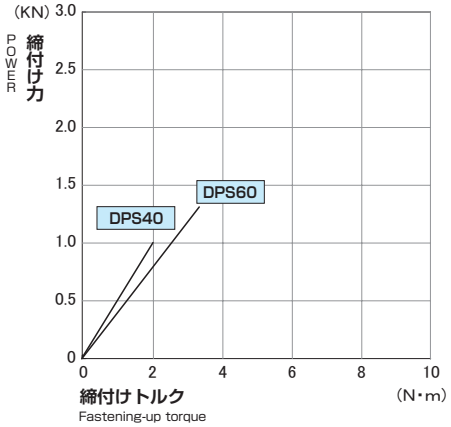
DS80/DS120/DS150



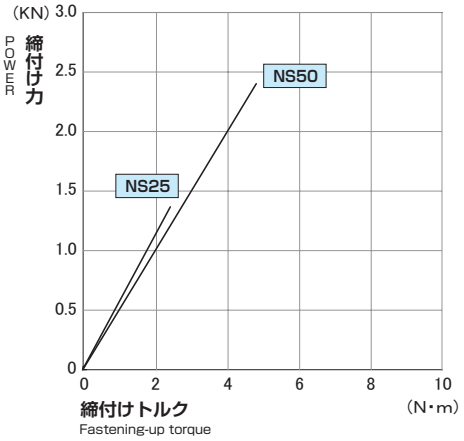
DN30/DN80/DN120/DN150



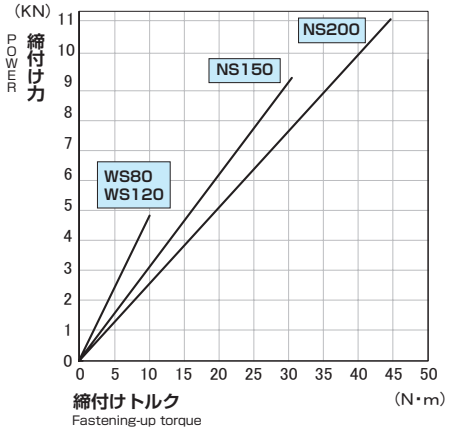
DPS40/DPS60



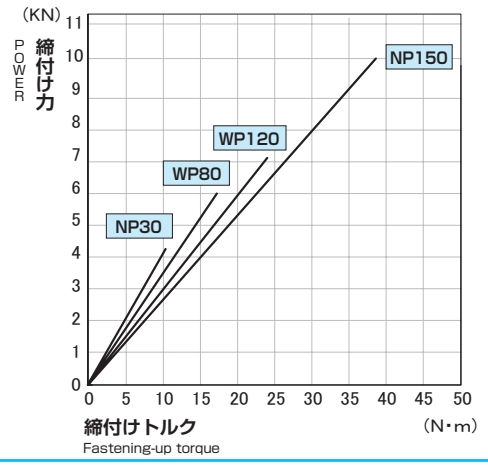
NS25/NS50



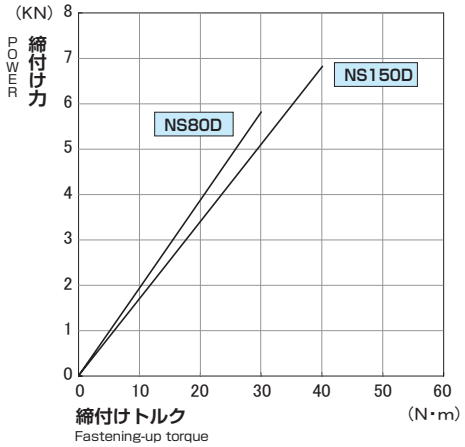
WS80/WS120/NS150/NS200



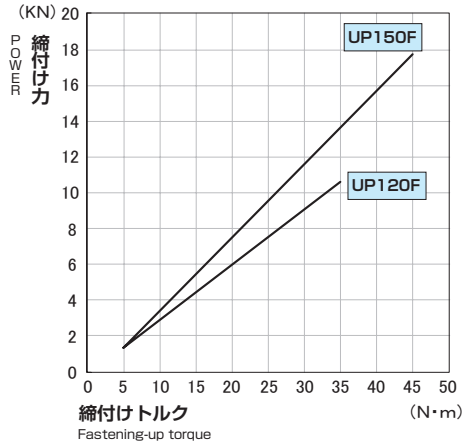
NP30/NP150 WP80/WP120



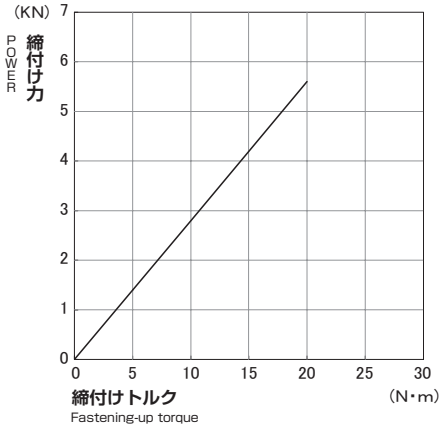
NS80D/NS150D



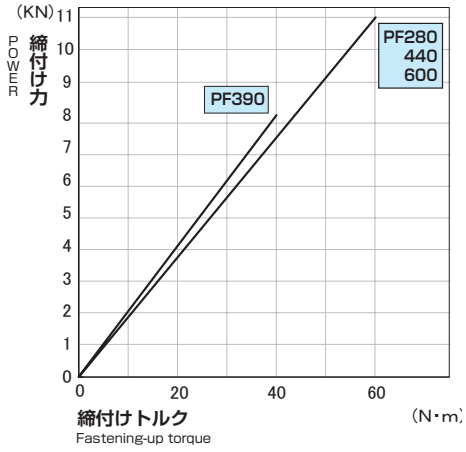
UP120F/UP150F



EF150(-2JF/-3JF/-4JF)



PF280/PF390/PF440/PF600



⚠ 注意 attention

①バイスの設置方法やハンドル締め付けの緩急によっては締め付け力特性がグラフと異なる場合があります。予めご了承ください。

②グラフに示す締め付け力の範囲でお使いください。

①Clamping force may be different from chart in case of vise setting or handling.

②Use it in range of clamping force on chart.

OVERSEAS SUBSIDIARIES

アジア Asia

ジャムシンガポール
JAPAN AUTOMATIC MACHINE SINGAPORE PTE. LTD.
HB Centre 1, 12 Tannery Road, #08-04, Singapore 347722
TEL+65-6545-8140　FAX+65-6545-8141

ジャムマレーシア
JAPAN AUTOMATIC MACHINE MALEYSIA SDN.BHD.
No.210 (Suite 6), Block A, Mentari Business Park, Jalan
PJS 8/5, Bandar Sunway, Petaling Jaya 46150, Malaysia
TEL+60-3-7494-6070

ジャムシンガポール マニラ事務所
JAPAN AUTOMATIC MACHINE SINGAPORE PTE. LTD. MANILA OFFICE
23F GT Tower International, 6813 Ayala Avenue,
Makati City, Metro Manila 1227, Philippines

ジャムシンガポール ハノイ事務所
JAPAN AUTOMATIC MACHINE SINGAPORE PTE. LTD. HANOI OFFICE
5th Fl., TXT Building, No.10, Lane 1, Bui Huy Bich Street,
Hoang Mai Dist, Ha Noi, Viet Nam
TEL+84-90-4625236

ジャムタイランド
JAPAN AUTOMATIC MACHINE (THAILAND) CO., LTD.
283/72-73 Home Place Office Bullding 14th Fl.,
Soi Sukhumvit 55 (Thonglor), North Klongton Sub-District,
Wattana District, Bangkok 10110, Thailand
TEL+66-2712-7368　FAX+66-2712-7351

ジャムテクノロジータイランド
J.A.M. TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
888/28 Moo 9, Soi Roongcharoen, Lieb Klong Suvarnabhumi
Road, Bangpla, Bangplee, Samutprakarn 10540, Thailand
TEL+66-2181-9655　FAX+66-2181-9657

ジャムインドテクノロジーズ
JAMIND TECHNOLOGIES PRIVATE LIMITED.
17,7th Main,Babsabpalya, Nanjappa Garden, Kalyan Nagar Post,
Banglore Karnataka 560043, India
TEL +91-99725-15454

嘉睦(香港)有限公司
JAPAN AUTOMATIC MACHINE HONG KONG, LTD.

香港總公司 ***HONG KONG OFFICE***
香港新界上水龍琛路 39 號 上水廣場 21 樓 2108 室
TEL+852-2191-8150 FAX+852-2191-8169
Unit 2108, Level 21, Landmark North,
39 Lung Sum Avenue, Sheung Shui, N.T., Hong Kong

深圳代表處 ***SHENZHEN OFFICE***
中國廣東省深圳市人民南路嘉里中心 606 室 518001
TEL+86-755-8231-7060　FAX+86-755-2518-1569
Room 606, Shenzhen Kerry Center, Renminnan Road,
Shenzhen, Guangdong 518001, China

加埃睦(上海)商貿有限公司
JAPAN AUTOMATIC MACHINE (SHANGHAI) TRADING LTD.
中國上海市長寧區延安西路 2299 號 上海世貿商城 03G0701 303室 200336
TEL+86-21-6278-1471　FAX+86-21-6261-6030
Room 303, 03G0701, Shanghai Mart, No.2299 West Yan'an Rd.,
Changning District, Shanghai 200336, China

嘉睦科技電子(惠州)有限公司
J.A.M. TECHNOLOGY (HUIZHOU) LTD.

惠州総公司 ***HUIZHOU PLANT***
中国広東省惠州市仲恺高新区陳江街道辦事処陳江大道北 36 號　516029
TEL+86-752-2771-666　FAX+86-752-2771-668
No.36, North Chenjiang Avenue, Wuyi Village, Chenjiang Street Office,
Zhongkai High-Tech Zone, Huizhou, Gangdong 516029, China

蘇州分公司 ***SUZHOU OFFICE***
中國江蘇省蘇州市高新區獅山路 35 號 金河国際大厦 1 幢 3010 室 215011
TEL+86-512-6841-9281　FAX+86-512-6841-9280
Room 3010, Gold River Internation Building, No.35 Shishan Road,
Suzhou, Jiangsu 215011, China

北米・中南米 North America and Latin America

トーヨージャムコ　*TOYOJAMCO, LTD.*
8370 Burnham Road Suite 200 El Paso, TX 79907, U.S.A.
TEL+1-915-595-8825　FAX+1-915-595-8794

欧州・中東・アフリカ EMEA

ジャム ヨーロッパ
J.A.M. Europe AG
Platz 3, 6039 Root D4, Switzerland
TEL+41-41-559-0006

※1 弊社の発行するカタログで使用される商標、ロゴ、商号に関する権利は、
当社またはそれぞれの権利の所有者に帰属します。
※2 本カタログの記載内容を当社の許可無く転載・複写することを禁止いたします。
※3 仕様は予告なく変更になることがありますのでご了承ください。

※1 Rights pertaining to the trademarks, logos, and company names used in the catalogs issued
by our company are the property of our company or the respective rights owners.
※2 It is prohibited to reproduce or copy the content of this catalog without the authorization of our company.
※3 J.A.M. reserves the right to change specification without any prior notice.

日本オートマチックマシン株式会社
JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.

本　　社／〒146-0092 東京都大田区下丸子 3-28-4　☎(03)3756-1433
Head Office／3-28-4 Shimomaruko,Ohta-ku,Tokyo 146-0092,Japan

大　阪　ST／〒550-0014 大阪府大阪市西区北堀江 2-12-21　☎(06)6533-2651
Osaka ST／2-12-21 Kita-horie, Nishi-ku,Osaka 550-0014,Japan

名古屋　ST／〒465-0035 愛知県名古屋市名東区豊ヶ丘 3009　☎(052)774-8873
Nagoya ST／3009 Yutakagaoka, Meito-ku,Nagoya 465-0035,Japan

原　町　ST／〒975-0037 福島県南相馬市原町区北原木戸脇 18　☎(0244)23-6161
Haramachi ST／18 Kidowaki Kitahara, Haramachi-ku,Minamisoma 975-0037,Japan

福　岡　ST／〒811-1213 福岡県那珂川市中原 3-7 みなもとビル 302 号 ☎(092)292-8201
Fukuoka ST／302 Minamoto Building, 3-7 Nakaharu, Nakagawa, Fukuoka 811-1213,Japan

J.A.M. ホームページ／http://www.jam-net.co.jp

VEGETABLE OIL INK
2023年6月作成