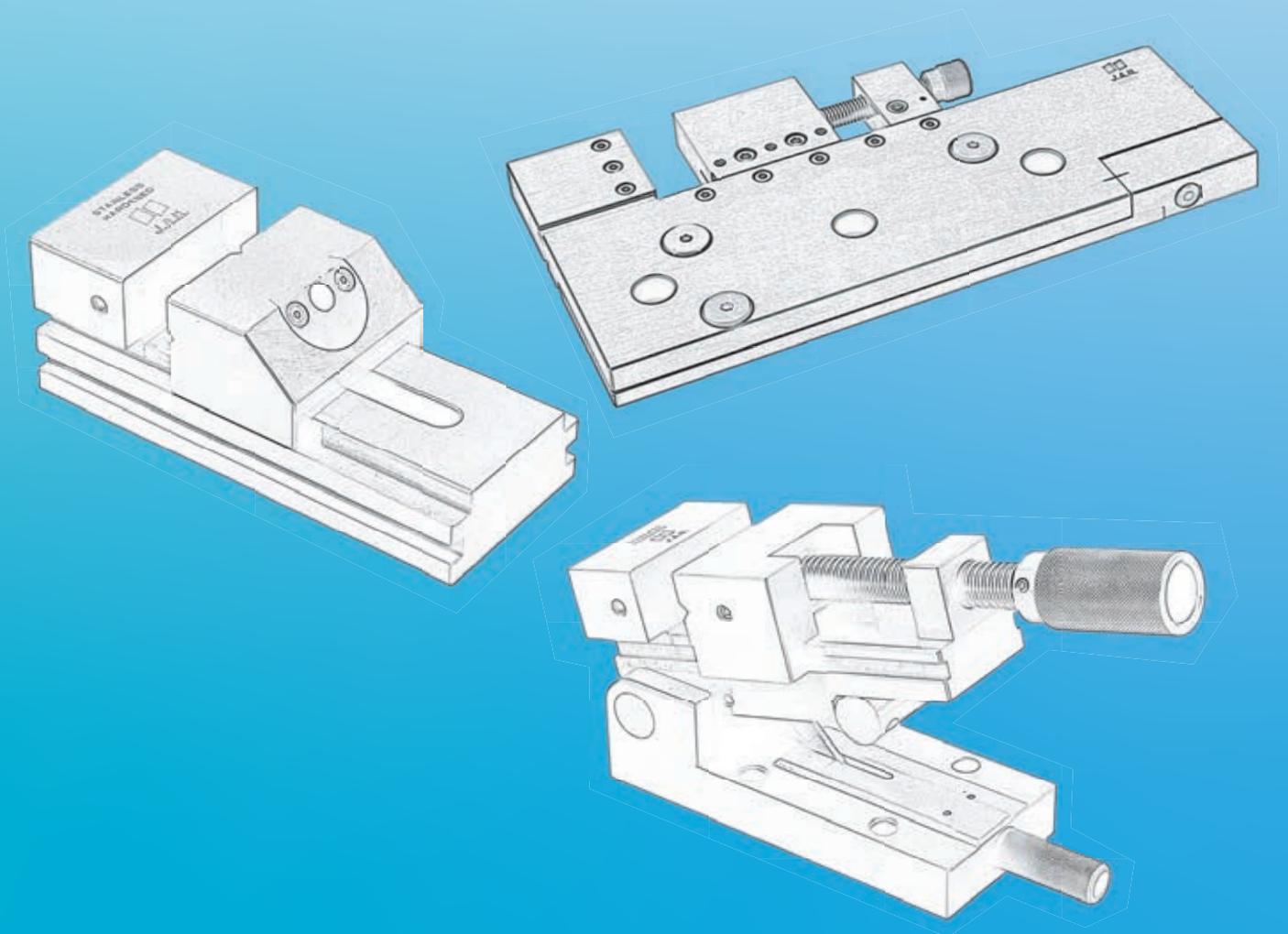


# 精密バイス総合カタログ

**PRECISION VISE GENERAL CATALOG**





## J.A.M.のものづくり

1970年、精密バイス初号機販売から半世紀以上  
固有技術を継承しながら  
期待する一步先の'価値'を目指し挑戦する  
自分たちが創造する'ものづくり'を信じて

良いものに国境はない  
自分たちが'ものづくり'でそれを証明するために  
J.A.M.はこれからも'ものづくり'一筋に打ち込み続けます

## J.A.M.'s manufacturing

More than half a century has passed since the first precision vise was sold in 1970.

"Inheriting unique technologies"

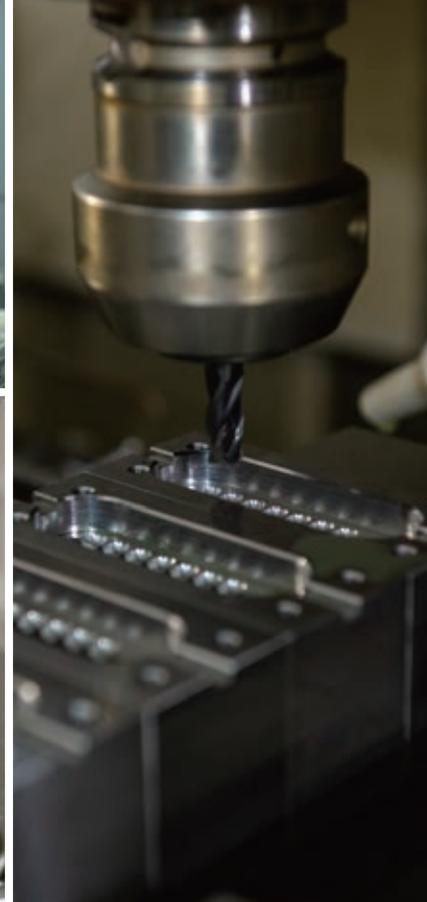
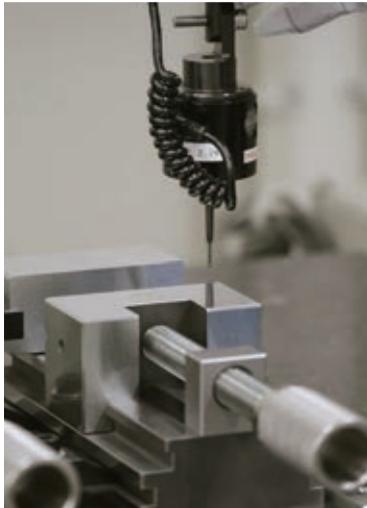
Aiming for 'value' that is one step ahead of expectations

Believing in the 'craftsmanship' we create.

Good things have no borders.

To prove this through our own manufacturing

J.A.M. will continue to devote itself to 'Monozukuri' in the future.



## 精度と使いやすさの追及

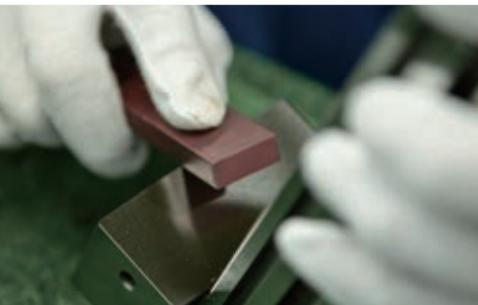
精度だけでなく、クランプ力だけでもない  
この2つの感覚の領域でのバランス  
J.A.M.のバイスが唯一無二の理由はここにあります。

## Pursuit of precision and ease of use

Not just precision, not just clamping force

Balance in these two areas of feeling.

This is the reason why J.A.M. vises are one and only.



## 素材へのこだわり

半世紀前に生産された精密バイスが今もなお現場で使い続けられている。  
半永久的に使い続けただけの理由はこだわり抜いた素材にあります。

## Commitment to materials

Precision vises produced half a century ago are still being used on site.

The reason why it can be used semi-permanently is due to the carefully selected materials.



## これからの未来に

大きく変化し続けている'ものづくり'の現場  
明日の現場に必要なものを作りたい  
J.A.M.はひたむきに挑戦し続けます

## To the future (Looking ahead)

The 'manufacturing' scene continues to undergo major changes.

We want to create what is needed in tomorrow's workplaces.

J.A.M. continues to relentlessly take on challenges.

# グローバルネットワーク

J.A.M. Global network

## 海外拠点

Overseas subsidiaries



## 中国拠点

China bases



## 日本拠点

Japan bases



※赤字は生産拠点

The red mark indicates manufacturing facility.

# INDEX Precision vise General catalog

精密ステンレスバイス  
Micro VISE  
精密サインバイス  
精密サインプレート  
精密NC.MC用バイス  
両締めバイス  
自動搬送用ツリーング  
ワイヤー加工ツリーング  
サポートツリーング

## 精密ステンレスバイス Precision Stainless vise

- DSシリーズ** ..... P08  
DS Series  
DS50 / DS80 / DS120 / DS150
- DNシリーズ** ..... P09  
DN Series  
DN30-1 / DN30-2 / DN80-1 / DN80-2 /  
DN120 / DN150
- DMシリーズ** ..... P10  
DM Series  
DM30-1 / DM30-2 / DM80-1 / DM80-2
- DN-Cシリーズ** ..... P10  
DN-C Series  
DN50C / DN80C
- EWシリーズ** ..... P11  
DM Series  
EW80 / EW120

## Micro VISE

- MicroVISEシリーズ** ..... P12~14  
Micro VISE Series  
PMV15 / DS20-1 / DS20-2 / DS12 / DN20 / CUV20 / JES214 /  
DN30C / DM30C / PMV30 / PMV30L / DPS40 / DPS60

## 精密サインバイス 精密サインプレート Sine Vise Sine Plate

- ステンレスサインバイスシリーズ** ..... P16  
Stainless Sine Vise Series  
DV100-1 / DV100-2 / DL50 / DVC50C / DVC100
- サインバイスシリーズ** ..... P17  
Sine Vise Series  
V50 / V100 / V150 / L50 / VC100 / CSV100
- サインプレートシリーズ** ..... P18  
Sine Plate Series  
MSP75 / MSP75H / SP150 / MSP150 / CSP150 / MCP150

## 精密バイス Precision vise

- HGシリーズ** ..... P19  
HG Series  
HG50 / HG80 / HG120
- NS・WSシリーズ** ..... P20  
NS・WS Series  
NS25 / NS50 / WS80 / WS120 / NS150 / NS200
- NP・WPシリーズ** ..... P21  
NP・WP Series  
NP30 / WP80 / WP120 / NP150
- MPシリーズ** ..... P22  
MP Series  
MP30 / MP80 / MP120
- NS-Dシリーズ** ..... P22  
NS-D Series  
NS80D / ND150D

## 精密NC.MC用バイス Vise for Precision NC/MC

- UPシリーズ** ..... P23  
UP Series  
UP120F / UP150F
- HPシリーズ** ..... P24  
HP Series  
HP150 / HP175
- EFシリーズ** ..... P25  
EF Series  
EF150-2JF / EF150-3JF / EF150-4JF
- PFシリーズ** ..... P26  
PF Series  
PF280 / PF440 / PF600 / PF390
- MVシリーズ** ..... P27  
MV Series  
MV803 / MV804 / MV805 / MV1203 / MV1204 / MV1205
- クランプ/Tスロットナット** ..... P28  
Clamp/T-slot Nut
- 精密ロータリーチャックシリーズ** ..... P29  
Precision Rotary Chuck Series  
BC65A-J / BC65B-J / TDC76-J / MC65A-J

### アイコン説明 Icon Description

 <p><b>J.A.M.オリジナルステンレス鋼</b> J.A.M.original stainless steel J.A.M.オリジナルのステンレス鋼を使用しています。 Uses J.A.M.original stainless steel.</p>	 <p><b>SKS材</b> Steel Kogu Special 合金工具鋼SKS材を使用しています。 Uses alloy tool steel SKS material.</p>	 <p><b>PET材</b> PET PET樹脂を使用しています。 Uses PET resin.</p>
 <p><b>六角レンチ締付式</b> Hexagonal wrench-tightening type 六角レンチを使用してバイス口金を締め付けます。 Tighten the jaw using a hex wrench.</p>	 <p><b>ハンドル締付式</b> Handle-tightening type グリップ式ハンドルにより口金を締め付けます。 Tighten the jaw with the grip handle.</p>	 <p><b>ハンドル着脱式</b> Removable handle type ハンドルの取り外しが簡単にできます。 The handle can be easily removed.</p>
 <p><b>ネジ収納型バイス</b> Screw storage vise 口金開閉時にハンドルの突出がありません。 No stick out handle structure when jaw is opened.</p>	 <p><b>ダウンホールド機構</b> Down Hold Mechanism ワークの浮き上がりを防止します。 Prevents work from lifting.</p>	 <p><b>ハイグレードタイプ</b> High-grade type 独自の変形防止機構を内蔵した高精度タイプです。 Equipped with bend force canceller system.</p>

## 両締めバイス

5-axis precision vise

<b>MF15W</b> .....	P31
<b>MF60WC/MF160W</b> .....	P32
<b>MF60WA/MF100WA</b> .....	P33
<b>MF60WA-SL/MF100WA-SL</b> .....	P34
<b>MF80W</b> .....	P35
<b>MF80W-SP</b> .....	P36

## 自動搬送用ツーリング (Exc's)

Automatic Transport Toolings

**Exc's シリーズ** ..... P38~42

### Exc's Series

PMV15 / DS20 / DS50 / DS80 /  
MF60WA / MF100WA / MF60WA-SL / MF100WA-SL /  
MF15W / MF60WC / MF80W / MF80W-SP /  
DN50C / DN80C / DPS40 / DPS60 /  
EC65A-Y / EC65A-V / MC75H

## ワイヤー加工ツーリング

Wire Processing Toolings

**ワイヤーカットバイス/パレット** ..... P43~45

### Precision wire cut vise/pallet

JWS946 / 947 / 948 / 337 / 367  
JWS946R / 947R / 948R / 337R / 367R  
JWS936 / 937 / 327 / 347 / 906 / 956

**JWSオプション** ..... P46

### JWS Option

JWS584 / 585 / 586 JWS553 / 563 / 573  
JWS595 / 596 / JWS527

**ワイヤーカットブリッジ** ..... P47

### Wire cut bridge

JWS761 / 762 / 763 / 764 / 765

**ワイヤークランプツール** ..... P49

### Wire clamp tool

HR01 / HR02 / HR03 / AG01 / KR01

## サポートツーリング

Support Toolings

**サインバーシリーズ** ..... P50

### Sine bar Series

SB50 / SB100 / MSB50 / LSBM100

**平行ブロックシリーズ** ..... P50

### Parallel blocks series

PB150 / 200 / PBC150 / PBS1 / 2 / 3

**ドレッサーシリーズ** ..... P51~52

### Dresser series

AD30 / UAD50 / DF30 / TDR120

**アングルプレートシリーズ** ..... P53

### Angle plate series

AP100 / APS150 / APM75

**ダイヤモンド砥石** ..... P53

### Diamond grindstone

DTL-600 / 1000 / 2000 / 3000

**ライトウェイトバイスシリーズ** ..... P54

### Lightweight VISE series

WL30-R / WL80-R / ML80-R



### 油圧式精密バイス

Hydraulic vise

油圧機構によりクランプ力が高いタイプです。  
Equipped with hydraulic system.



### 水平・平行調整機構付

Parallel/Horizontal Adjustment Function

ワークの水平、平行微調整機構を備えています。  
With parallel/horizontal adjustment function.



### 傾斜加工用ツール

Inclined processing tool

角度設定が必要な研削加工にご使用できます。  
Suitable for grinding work that requires angle setting.



### 両締めバイス

5-axis precision vise

中央位置でワークをクランプできます。  
Workpiece can be clamped at the center position.



### 工具干渉防止機構

Tool interference prevention mechanism

工具との干渉を抑えたモデルです。  
This model reduces interference with tools.



### 自動搬送用ツーリング

Automatic Transport Toolings

自動化に対応しています。  
Automation compatible



### クランプ爪付属

Clamp included

本体にクランプ爪が付属しています。  
The clamp is attached to the vise body.



### 底面タップ付き

With bottom tap

製品の固定に底面のタップを活用頂けます。  
There is a clamp hole at the bottom of the vise.



### 磁性あり

Magnetic performance

磁性があります。  
It is magnetic.

# 締め付け力

## Clamping force

精密スインプレスハイス

Micro VISE

精密サイインハイス  
精密サイインプレート

精密ハイス

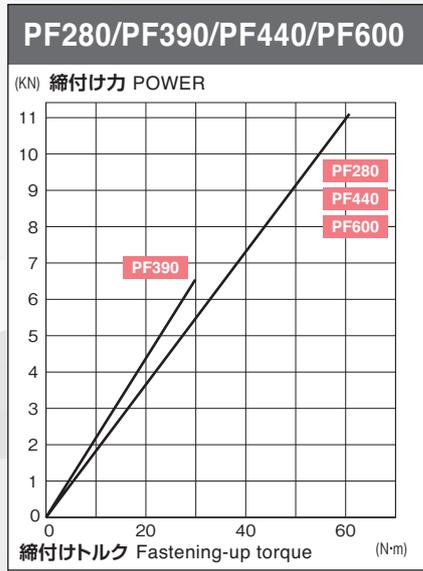
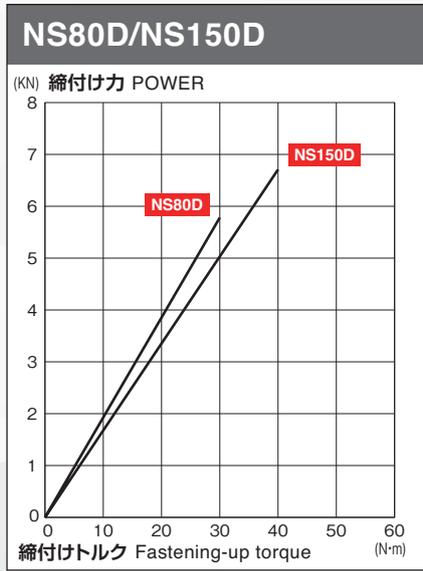
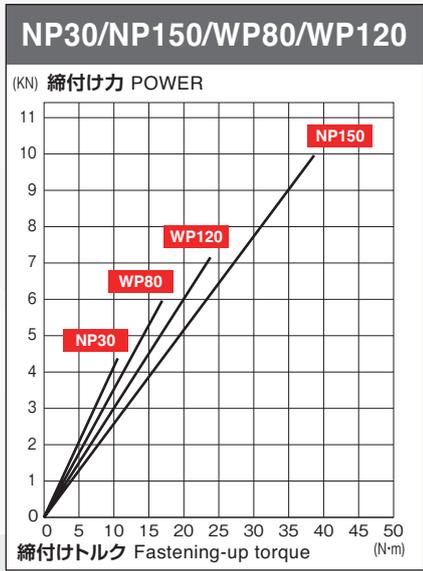
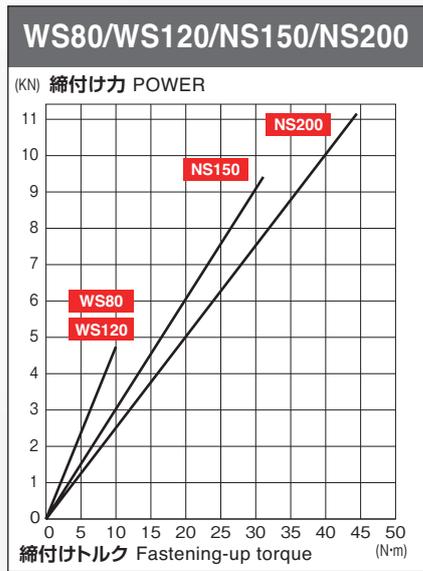
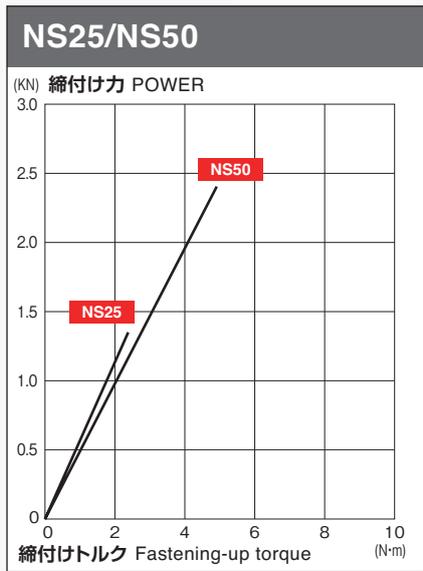
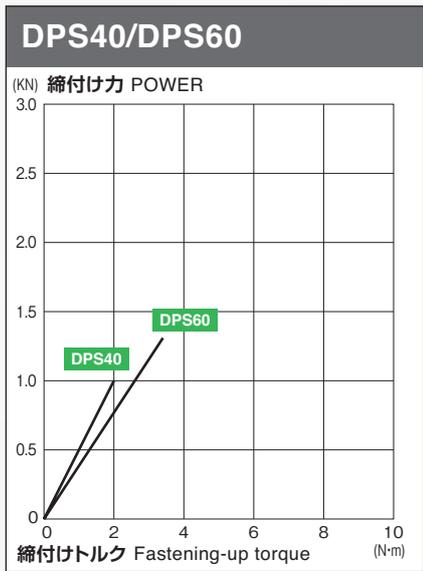
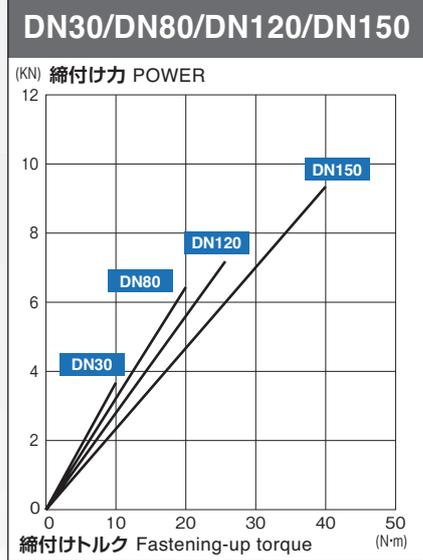
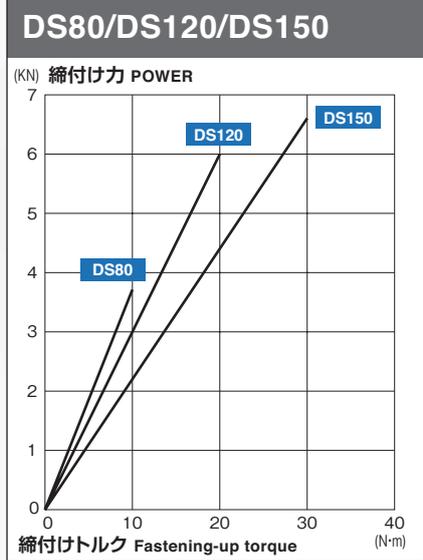
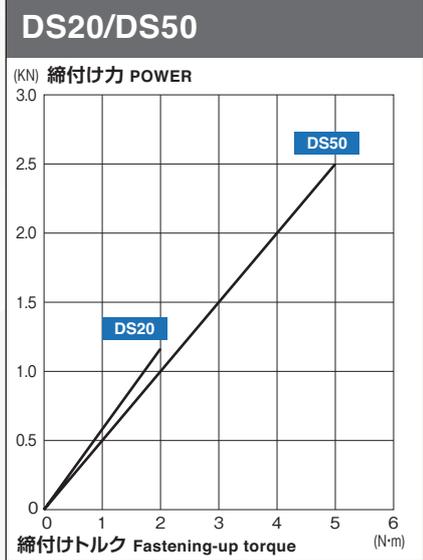
精密NC用ハイス

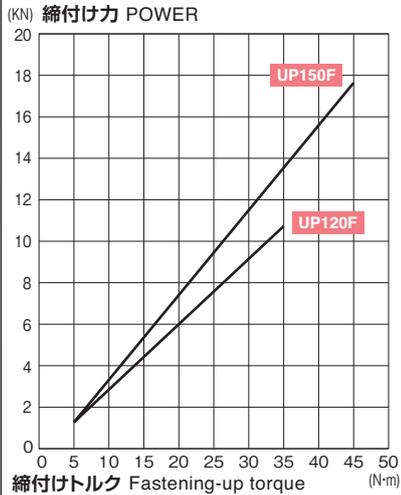
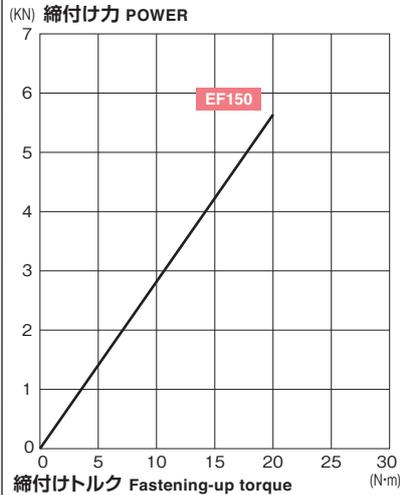
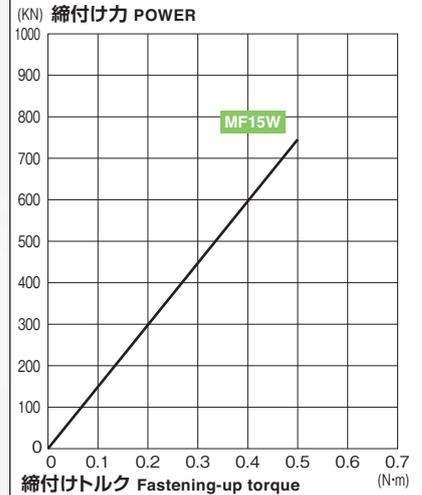
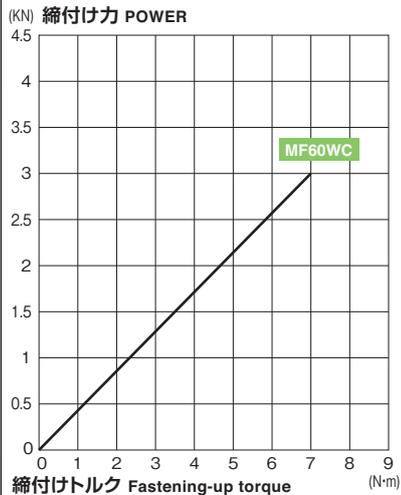
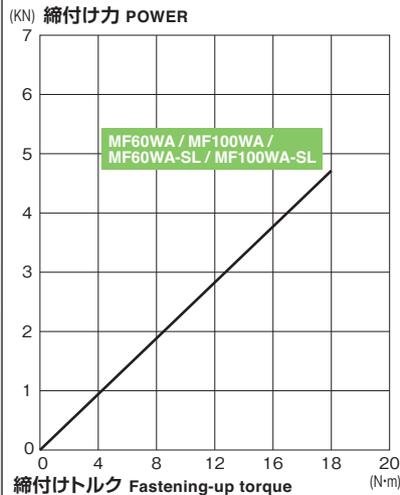
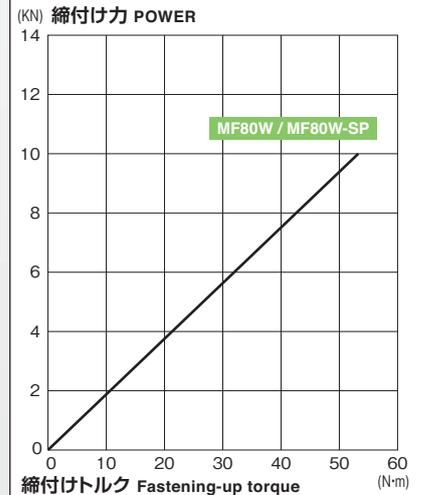
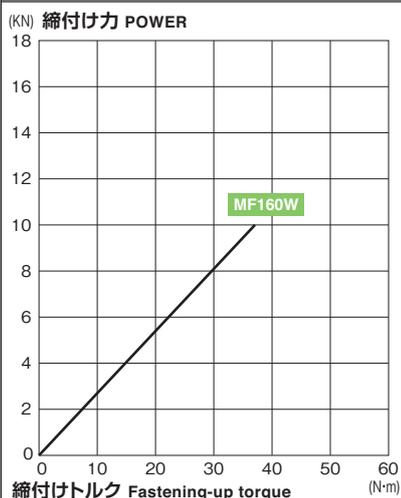
両締めハイス

自動搬送用ツーリング  
(Exc5)

ワイヤー加工ツーリング

サポートツーリング



**UP120F/UP150F**

**EF150(-2JF/-3JF/-4JF)**

**MF15W**

**MF60WC**

**MF60WA/MF100WA/MF60WA-SL/MF100WA-SL**

**MF80W/MF80W-SP**

**MF160W**

**⚠ 注意 ATTENTION**

- ① バイスの設置方法やハンドル締め付けの緩急によっては締め付け力特性がグラフと異なる場合があります。予めご了承ください。
- ② グラフに示す締め付け力の範囲でお使いください。
- ③ 締め付け管理が必要な場合はトルクレンチをご使用ください。

- ① Clamping force may be different from chart in case of vise setting or handling.
- ② Use it in range of clamping force on chart.
- ③ Use torque wrench when it needs clamping management.

## 精密ステンレスバイス Precision stainless vise

材質はJ.A.M.オリジナルステンレス鋼。HRC57°全面焼入れ処理で耐錆、耐摩耗性に優れた高精度加工用精密バイスです。加工から測定まで幅広い分野でご活用いただけます。

Made from J.A.M. original stainless steel. Full hardened to HRC57, high resistance to corrosion and wear. Can be used various purpose from processing to measurement.

### SUS J.A.M.オリジナルステンレス鋼 J.A.M. Original Stainless Steel

J.A.M.精密ステンレスバイスシリーズでは、バイスとしての使用条件に合わせたオリジナルの特殊ステンレス鋼を採用しています。SUS420材より耐摩耗性、耐腐食性を大幅に向上。さらに、ワーク保持具として要求される高硬度の焼入れも可能な材質を実現しました。磁性も有しており、マグネットチャックによるクランプも可能です。ワイヤー関連バイスを除く全製品にHRC57°の焼入れが施されており、

The J.A.M. precision stainless steel vise series uses original special stainless steel that is tailored to the conditions of use as a vise. It has significantly improved wear resistance and corrosion resistance compared to SUS420. In addition, it is made of a material that can be hardened to the high hardness required for a work holder.

They are also magnetic, so they can be clamped with a magnetic chuck. All products except for wire-related vices are hardened to HRC57°.



### 比較試験による検証

Verification through comparative testing

塩水噴霧試験条件 | Salt spray test conditions

塩水濃度 | Salt water concentration : 5% | 5%

温度 | Temperature : 35°C | 35°C

湿度 | Humidity : 98% | 98%

時間 | Time : 8時間 | 8 hours



SUS420



J.A.M.オリジナルステンレス鋼  
J.A.M. Original Stainless Steel

塩水噴霧試験により、通常考えうる使用環境よりも過酷な条件において試験を実施しました。SUS420材は一般的に焼入れの要求される高硬度材料において使用されるステンレス鋼です。J.A.M.オリジナル特殊ステンレス鋼は、SUS420材以上の焼入れ性と防錆性を有しています。

Salt spray testing was conducted under conditions more severe than the usual usage environment. SUS420 is a stainless steel generally used for high hardness materials that require hardening. J.A.M. original special stainless steel has hardenability and rust resistance that is equal to or greater than SUS420.

# DSシリーズ

## DS Series

精密ステンレスバイス Precision Stainless vise



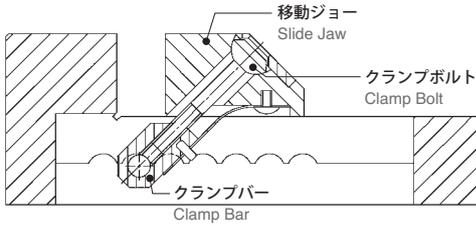
### 本体の精度 Accuracy

材質 Material	特殊ステンレス鋼 Proprietary stainless steel
硬度 Hardened	HRC57
平行度 Parallelism	0.002/100mm以内 Within 0.002/100mm
直角度 Squareness	0.005/100mm以内 Within 0.005/100mm

高精度の切削・研削・放電加工など幅広くご利用いただける  
レンチ締めタイプのバイスです。

Wrench clamping type of vise.  
Can be used for various purpose for high precision processing  
at grinding, cutting, EDM and so on.

### レンチ締めタイプ Hexagonal wrench-tightening type



移動ジョーを45度方向で締め付けることによって、口金の  
浮上りを防止しています。

45 degree down-hold mechanism is adopted to prevent  
rising the work at the clamping.

### 自動搬送用ツリング(Exc's) Automatic Transport Toolings



Exc'sシステムとは、J.A.M.精密バイスにオリジナルサブプレートを取り付け  
したもので、マクロパレット (GFマシニングソリューションズ社) または、セン  
タリングプレート (EROWA社) を組み合わせる事によりご使用になれます。

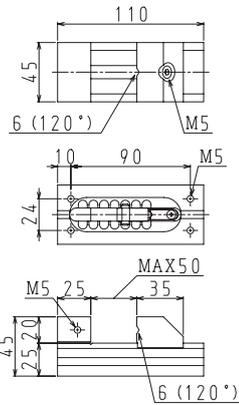
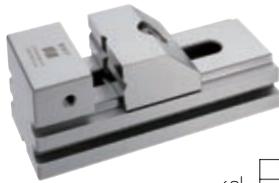
The Exc's system means the one where the original sub-plate is  
with the J.A.M. precision vise. You can use the system in its  
combination of the Macro palette (GF Machining Solutions Co.)  
or the centerina plate (EROWA Co) together.

詳細はP37へ  
See page 37 for details.

## DS50



質量 (Mass) : 1.0kg  
最大締め付け力 (Max. clamping forces) : 250N  
適合クランプ (Compatible clamp) : JLC-001



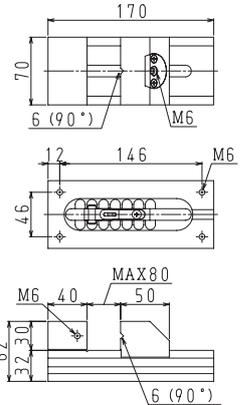
自動搬送用ツリング  
Automatic Transport Toolings

型式 Model	構成 Composition	対応 Description	質量 Mass
Exc's-DS50-E	DS50 + センタリングプレート (ER-009214) Centering plate	EROWA 仕様 (チャッキング栓無し) Without chucking stopper	2.0kg
Exc's-DS50-S	サブプレート Sub plate	マクロパレットエレメント (3R-651.7E-P) Macro pallet element (ドローバー無し) Without draw bar	2.2kg

## DS80



質量 (Mass) : 3.3kg  
最大締め付け力 (Max. clamping forces) : 3.7kN  
適合クランプ (Compatible clamp) : JLC-001

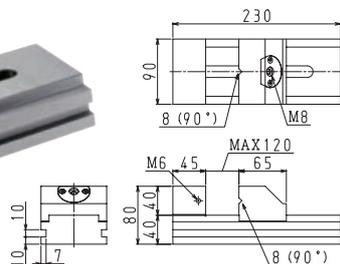


自動搬送用ツリング  
Automatic Transport Toolings

型式 Model	構成 Composition	対応 Description	質量 Mass
Exc's-DS80-E	DS80 + センタリングプレート (ER-011599) Centering plate	EROWA 仕様 (チャッキング栓無し) Without chucking stopper	5.2kg
Exc's-DS80-S	サブプレート Sub plate	マクロパレットエレメント (3R-601.7E-P) Macro pallet element (ドローバー無し) Without draw bar	5.3kg

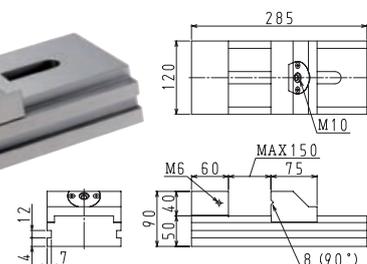
## DS120

質量 (Mass) : 7.2kg  
最大締め付け力 (Max. clamping forces) : 6kN  
適合クランプ (Compatible clamp) : JLC-003



## DS150

質量 (Mass) : 14.3kg  
最大締め付け力 (Max. clamping forces) : 6.5kN  
適合クランプ (Compatible clamp) : JLC-006/JLC-008



# DNシリーズ

## DN Series

精密ステンレスバイス Precision Stainless vise



### 本体の精度 Accuracy

材質 Material	特殊ステンレス鋼 Proprietary stainless steel
硬度 Hardened	HRC57
平行度 Parallelism	0.002/100mm以内 Within 0.002/100mm
直角度 Squareness	0.005/100mm以内 Within 0.005/100mm

NC・MCによる高精度な切削・研削・タッピング加工などに幅広くご活用いただけるハンドル開閉式精密バイスです。

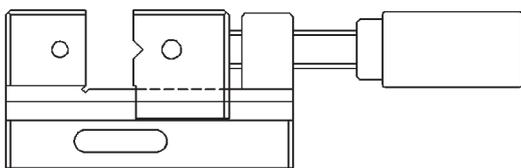
Jaw opening / closing by handle type of small vise.  
Can be used for various purpose for high precision processing, grinding, cutting, tapping and so on with NC/MC.



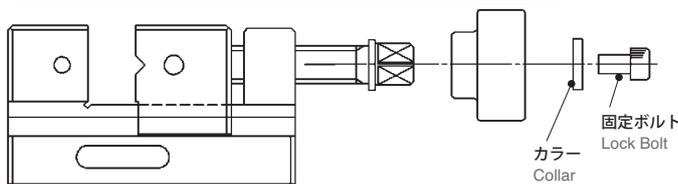
## バイスハンドル着脱方式の採用

Removable or Fixed Handles

### ハンドル固定タイプ Fixed handle type



### ハンドル着脱タイプ Removable handle type



ハンドル付きステンレスバイス全機種にハンドル着脱タイプを用意致しました。着脱式は図に示すように固定ネジ一本で着脱が可能です。狭いスペースで使用の時また加工上砥石、カッター等の有効範囲を広くしたい場合にこのタイプが便利です。

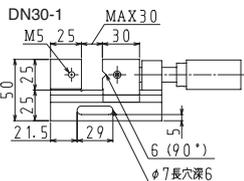
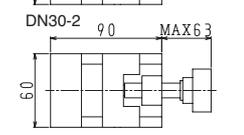
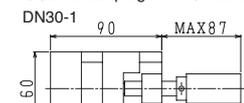
Each and every one of our stainless steel vises with a handle has been designed with a choice of removable handles. As shown in the illustration, the removable handles are affixed with a single screw. Removing the handle permits greater economy in the use of space when a grindstone or cutter must be used in narrow confines.

## DN30-1 / 30-2

質量 (Mass) : 1.7kg  
最大締付け力 (Max. clamping forces) : 3.5kN

### DN30-1

ハンドル固定タイプ  
Handle fixation type.



### DN30-2

ハンドル着脱タイプ  
Handle attachment and detachment type.

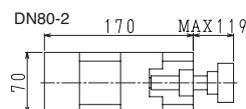
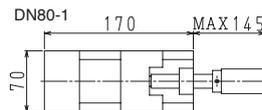
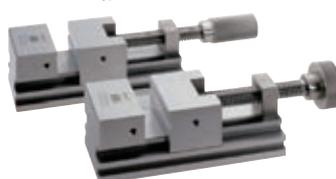
Handwritten note: 両締めバイス (Double-tightening vise)

## DN80-1 / 80-2

質量 (Mass) : 4.2kg/4.3kg  
最大締付け力 (Max. clamping forces) : 6.4kN  
適合クランプ (Compatible clamp) : JLC-001

### DN80-1

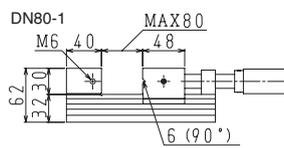
ハンドル固定タイプ  
Handle fixation type.



### DN80-2

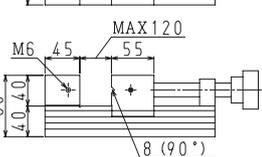
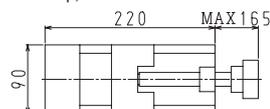
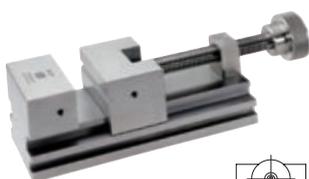
ハンドル着脱タイプ  
Handle attachment and detachment type.

Handwritten note: 自動搬送用ツリーリング (Automatic transfer tree ring)



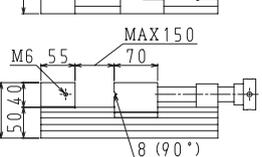
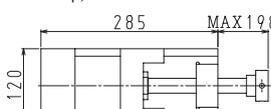
## DN120

質量 (Mass) : 7.6kg  
最大締付け力 (Max. clamping forces) : 7kN  
適合クランプ (Compatible clamp) : JLC-003



## DN150

質量 (Mass) : 17.0kg  
最大締付け力 (Max. clamping forces) : 9.5kN  
適合クランプ (Compatible clamp) : JLC-004/JLC-005

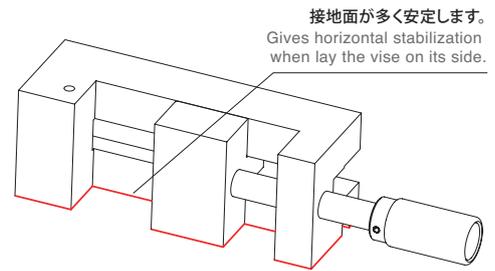


本体の精度 Accuracy	材質 Material	硬度 Hardened	平行度 Parallelism	直角度 Squareness
	特殊ステンレス鋼 Proprietary stainless steel	HRC57	0.002/100mm以内 Within 0.002/100mm	0.005/100mm以内 Within 0.005/100mm

## DMシリーズ

### DM Series

精密ステンレスバイス Precision Stainless vise



## 横倒し安定タイプ

Type with improved stability when placed horizontally.

クランプのネジ取り付け部と本体が一体構造で、横置きした時の安定度を向上させたハンドル開閉式バイスです。

Jaw opening / closing by handle type Vise. Clamping screw part and vise body are in one unit structure and it gives horizontal stabilization when lay the vise on its side.

## DM30-1 / 30-2

質量 (Mass) : 2.2kg  
最大締付け力 (Max. clamping forces) : 3.2kN  
適合クランプ (Compatible clamp) : JLC-001

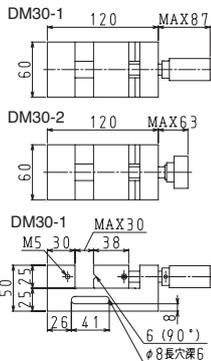
### DN30-1

ハンドル固定タイプ  
Handle fixation type.



### DN30-2

ハンドル着脱タイプ  
Handle attachment and detachment type.



## DM80-1 / 80-2

質量 (Mass) : 4.3kg/4.4kg  
最大締付け力 (Max. clamping forces) : 4.8kN  
適合クランプ (Compatible clamp) : JLC-004/JLC-005

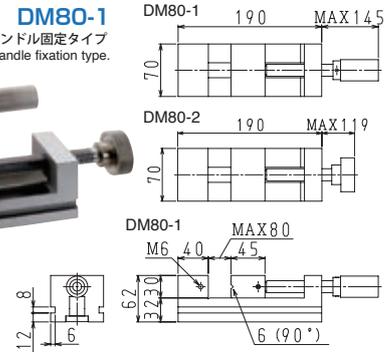
### DM80-1

ハンドル固定タイプ  
Handle fixation type.



### DM80-2

ハンドル着脱タイプ  
Handle attachment and detachment type.



## DN-Cシリーズ

### DN-C Series

ネジ収納タイプ Screw storage type

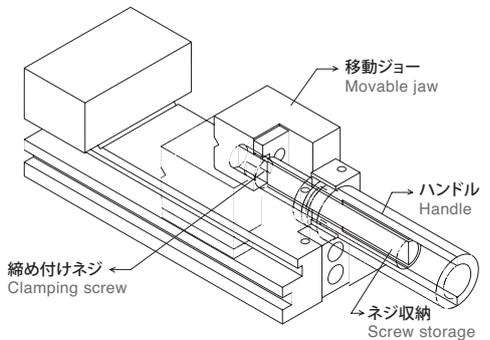


## ネジ収納方式

Screw storage System

口金を開いたときにハンドルが突出しない構造の精密バイスです。

No stick out handle structure when jaw is opened.

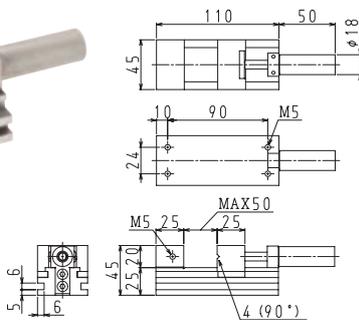


## DN50C



質量 (Mass) : 1.3kg

自動搬送用ツワーリング  
Automatic Transport Toolings



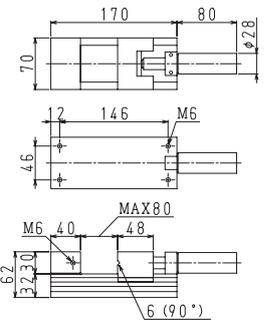
型式 Model	構成 Composition	対応 Description	質量 Mass
Exc's-DN50C-E	DN50C + センタリングプレート (ER-009214) Centering plate	EROWA 仕様 (チャッキング栓無し) Without chucking stopper	2.0kg
Exc's-DN50C-S	サブプレート Sub plate	System-3R 仕様 (ドローバー無し) Without draw bar	2.2kg

## DN80C



質量 (Mass) : 4.2kg  
適合クランプ (Compatible clamp) : JLC-001

自動搬送用ツワーリング  
Automatic Transport Toolings



型式 Model	構成 Composition	対応 Description	質量 Mass
Exc's-DN80C-E	DN80C + センタリングプレート (ER-011599) Centering plate	EROWA 仕様 (チャッキング栓無し) Without chucking stopper	6.1kg
Exc's-DN80C-S	サブプレート Sub plate	System-3R 仕様 (ドローバー無し) Without draw bar	6.2kg

# EWシリーズ

## EW Series

ダウンホールドタイプ Down-Hold type



### 本体の精度 Accuracy

材質 Material	特殊ステンレス鋼 Proprietary stainless steel
硬度 Hardened	HRC57
平行度 Parallelism	0.002/100mm以内 Within 0.002/100mm
直角度 Squareness	0.005/100mm以内 Within 0.005/100mm

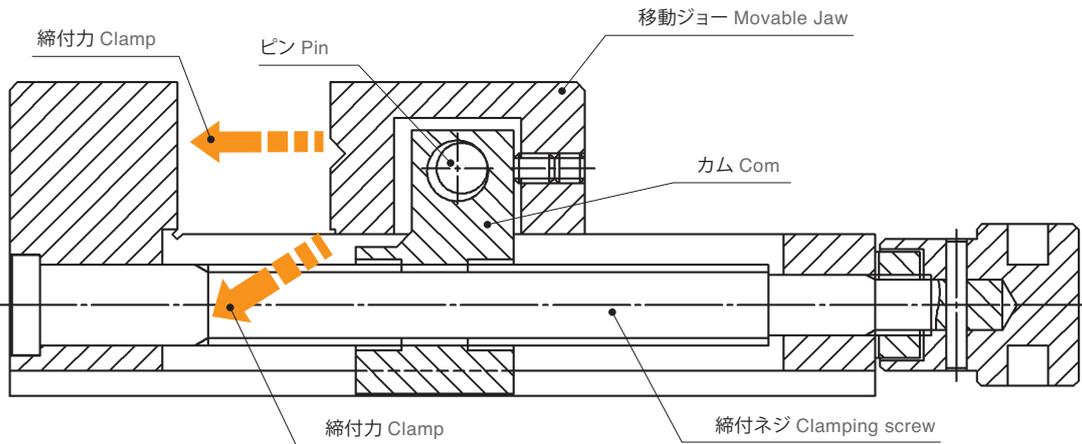
口金を開いたときにハンドルが突出しない構造の精密バイスです。  
バイス移動ジョーにダウンホールド機構を内蔵しています。

No stick out handle structure when jaw is opened.  
The Down-Hold mechanism is installed in.



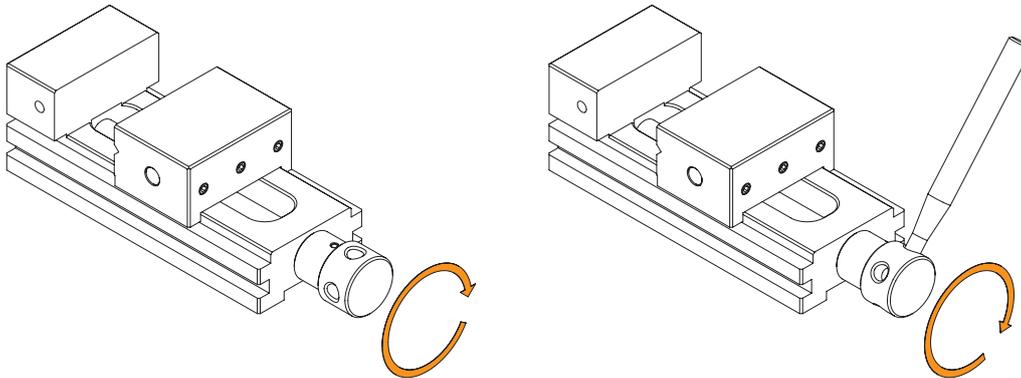
### ダウンホールド機構

Down-hold mechanism



移動ジョーにダウンホールド機構を内蔵することによって、口金の浮上がりを防止しています。

Down-hold mechanism is installed to prevent rising the work at the clamping.

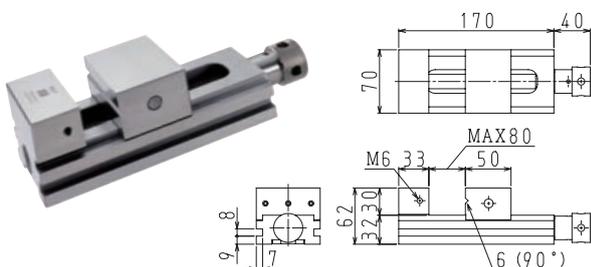


バイスをテーブルへ固定した後にワークをつける場合、ハンドル締め付けの他に付属のバーを使用してクランプする事も可能です。

When attaching a workpiece after fixing the vise to the table, in addition to tightening with the handle, it is also possible to clamp the workpiece using the included bar.

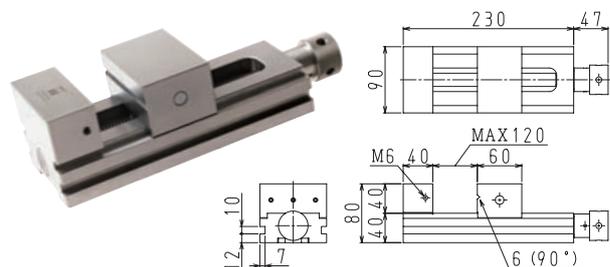
### EW80

質量 (Mass) : 3.5kg  
最大締付け力 (Max. clamping forces) : 4kN  
適合クランプ (Compatible clamp) : JLC-002



### EW120

質量 (Mass) : 7.5kg  
最大締付け力 (Max. clamping forces) : 4.5kN  
適合クランプ (Compatible clamp) : JLC-004/JLC-005



# Micro VISE

マイクロバイスはJ.A.M.精密バイスの技術を凝縮した微小・微細ワーク用のコンパクトバイスです。

Micro vise is compact vise for fine / minute works which is condensed J.A.M. precision vise technology.

本体の精度 Accuracy	材質 Material 特殊ステンレス鋼 Proprietary stainless steel	硬度 Hardened HRC57	平行度 Parallelism 0.002/100mm以内 Within 0.002/100mm	直角度 Squareness 0.002/100mm以内 Within 0.002/100mm
-------------------	--	----------------------	--	---



精密マイクロバイス

Micro VISE

精密サイインバイス  
精密サイインプレート

精密バイス

精密CNC用バイス

両締めバイス

自動搬送用ツェーリング

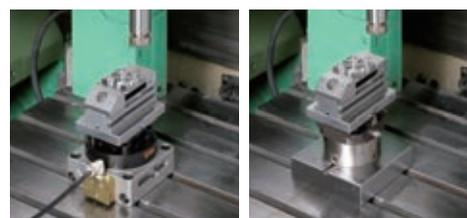
ワイヤー加工ツェーリング

サポートツェーリング

## 自動搬送用ツェーリング(Exc's) Automatic Transport Toolings

Exc'sシステムとは、J.A.M.精密バイスにオリジナルサブプレートを取り付けたもので、マクロパレット(GFマシンングソリューションズ社)または、センタリングプレート(EROWA社)を組み合わせる事によりご使用になれます。

The Exc's system means the one where the original sub-plate is with the J.A.M. precision vise. You can use the system in its combination of the Macro palette (GF Machining Solutions Co.) or the centerina plate (EROWA Co) together.



詳細はP37へ See page 37 for details.

PMV15

SUS

レンチ  
締付式

自動化  
対応

マクロパレット  
対応

磁性有

バイスの中で最もコンパクトなバイスで微小・微細ワークのクランプに適しています。  
The most compact vise among vise series.  
Suitable for clamping of fine / minute works.

50  
2.1

6 38 M3  
1.5

M3 MAX 15  
13 18  
23.5 1.5

質量 (Mass) : 0.15kg

**自動搬送用ツェーリング**  
Automatic Transport Toolings

型式 Model	構成 Composition	対応 Description	質量 Mass
Exc's-PMV15-E	PMV15 + センタリングプレート (ER-009214) Centering plate	EROWA 仕様 (チャッキング栓無し) Without chucking stopper	0.5kg
Exc's-PMV15-S	サブプレート (3R-651.7E-P) Sub plate + Macro pallet element	System-3R 仕様 (ドローバー無し) Without draw bar	0.6kg

DS20-1/20-2

SUS

レンチ  
締付式

自動化  
対応

マクロパレット  
対応

磁性有

微小・微細ワークに適したレンチ締めタイプのコンパクトサイズの精密バイスです。  
DS20-2型は口金段付き仕様です。  
Wrench clamping type, compact size precision vise, well suited to nicety/ minute work.  
DS20-2 is provided a stage on the jaw.

65  
2.5  
4 (90°) M4

7.5 50 M4  
12.5

M4 MAX 20  
2.5 2.0  
1.5 1.5  
1.5 1.5  
18.10 6.16 7.5 50

※段付き仕様はDS20-2のみ  
※Stepped specifications are available only for DS20-2

質量 (Mass) : 0.25kg

**自動搬送用ツェーリング**  
Automatic Transport Toolings

型式 Model	構成 Composition	対応 Description	質量 Mass
Exc's-DS20-E	DS20 + センタリングプレート (ER-009214) Centering plate	EROWA 仕様 (チャッキング栓無し) Without chucking stopper	1.0kg
Exc's-DS20-S	サブプレート (3R-651.7E-P) Sub plate + Macro pallet element	System-3R 仕様 (ドローバー無し) Without draw bar	1.2kg

DS12

SUS

レンチ  
締付式

自動化  
対応

マクロパレット  
対応

磁性有

微小・微細ワークに適したレンチ締めタイプのコンパクトな精密バイスです。  
Wrench clamping type, compact size precision vise, suitable for clamping of small / fine works.

50  
3.4

8 3.4 M4  
2.0

M4 MAX 12  
14 2.4  
2.9 1.7

質量 (Mass) : 0.3kg

DN20

SUS

ハンドル  
締付式

自動化  
対応

マクロパレット  
対応

磁性有

ハンドル開閉式バイスの中で最もコンパクトな精密バイスで、微小・微細ワークのクランプに適しています。  
Jaw opening-closing by handle type vise and the smallest size of precision vise in this type.  
Suitable for clamping of small/ fine works.

75 6.15  
2.5

10 50 M4  
12.5

M4 MAX 20  
2.0 3.0  
7.5 1.5  
2.8 15.13

質量 (Mass) : 0.27kg

本体の精度 Accuracy	型式 Model	材質 Material	硬度 Hardened	平行度 Parallelism	直角度 Squareness	角度 Angle
	CUV20	特殊ステンレス鋼 Proprietary stainless steel	HRC57	0.004/40mm以内 Within 0.004/40mm	0.004/40mm以内 Within 0.004/40mm	0.004/40mm以内 Within 0.004/40mm
	JES214			0.002/100mm以内 Within 0.002/100mm	0.005/100mm以内 Within 0.005/100mm	-
	DN30C・DM30C PMV30・PMV30L			0.002/100mm以内 Within 0.002/100mm	0.003/100mm以内 Within 0.003/100mm	

### CUV20 SUS

**C面加工バイス**  
C-face vise

口金の角度が45°構造で、微細・微小ワークの45°成形加工に適したバイスです。加工物の高さ位置調整用ストッパーを標準装備しています。

Jaw angle is 45 degree structure. Suitable for minute / fine works which need 45 degrees of forming processing.

Works of height positioning adjustment is equipped in standardly.

質量 (Mass) : 0.7kg

### JES214 SUS

**JES214**

ダウンホールド機構を内蔵したコンパクトサイズバイスで、微小・微細ワークや電極のクランプに適しています。

Compact size vise, down-hold mechanism is equipped in. Suitable for clamping of electrode, minute / fine works.

質量 (Mass) : 0.5kg

### DN30C SUS

**DN30C**

微小・微細ワークに適したハンドル開閉式のコンパクト精密バイスです。

Compact size and Jaw opening-closing by handle type of precision vise. Suitable for small / fine works.

質量 (Mass) : 0.63kg

### DM30C SUS

**DM30C**

横置きした時の安定度を向上させたハンドル開閉式のコンパクト精密バイスです。

Improved stability when put on lateral position of jaw opening-closing by handle type of precision vise.

質量 (Mass) : 0.65kg

### PMV30 SUS

**PMV30**

ダウンホールド機構を内蔵し、5軸加工機や複合加工機搭載に適したデザインのコンパクト精密バイスです。

Compact size precision vise, built down hold mechanism in. Suitable mount for five axis and compound processing machine.

質量 (Mass) : 0.9kg

### PMV30L SUS

**PMV30L**

バイスの中で最も口金が低く、薄いワークのクランプに最適です。

Has the lowest height of jaw in J.A.M. vise. suitable for clamping of thin works.

質量 (Mass) : 0.7kg

本体の精度 Accuracy	材質 Material	硬度 Hardened	平行度 Parallelism	直角度 Squareness
	特殊ステンレス鋼 Proprietary stainless steel	HRC57	0.002/100mm以内 Within 0.002/100mm	0.003/100mm以内 Within 0.003/100mm

精密マイクロバイス

Micro VISE

精密サイインプレート

精密バイス

精密MC用バイス

両締めバイス

自動搬送用ツーリング  
(Exc's)

ワイヤー加工ツーリング

サポートツーリング

## DPS40/60



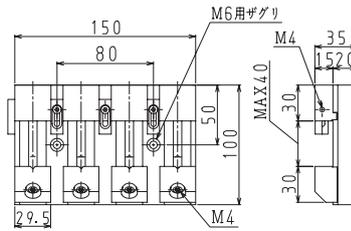
コンパクトサイズの多連バイスで、高精度MC・放電加工に適しています。独立した4連移動ジョーとワークストッパーで複数の加工物がクランプできます。Compact size of multiple jaw vise, suitable for high precision MC and EDM. 4 units of jaws are independent and can clamp plural works.

### DPS40

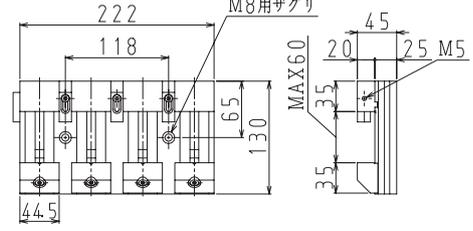


質量 (Mass) : 2.5kg  
最大締付け力 (Max. clamping forces) : 1.0kN

### DPS40



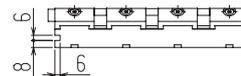
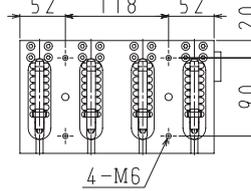
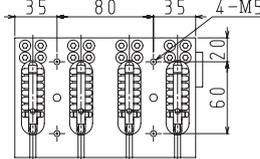
### DPS60



### DPS60



質量 (Mass) : 6kg  
最大締付け力 (Max. clamping forces) : 1.3kN  
適合クランプ (Compatible clamp) : JLC-001



### 自動搬送用ツーリング Automatic Transport Toolings

型式 Model	構成 Composition	対応 Description	質量 Mass
Exc's-DPS40-E	DPS40 + センタリングプレート (ER-011599) Centering plate	EROWA 仕様 (チャッキング枠無し) Without chucking stopper	4.5kg
Exc's-DPS40-S	サブプレート Sub plate + マクロパレットエレメント (3R-601.7E-P) Macro pallet element	System-3R 仕様 (ドローバー無し) Without draw bar	4.6kg

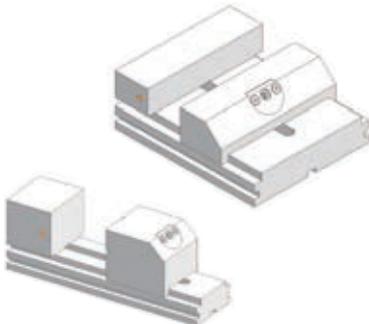
### 自動搬送用ツーリング Automatic Transport Toolings

型式 Model	構成 Composition	対応 Description	質量 Mass
Exc's-DPS60-E	DPS60 + センタリングプレート (ER-011599) Centering plate	EROWA 仕様 (チャッキング枠無し) Without chucking stopper	10.2kg
Exc's-DPS60-S	サブプレート Sub plate + マクロパレットエレメント (3R-601.7E-P) Macro pallet element	System-3R 仕様 (ドローバー無し) Without draw bar	10.3kg

## カスタマイズ対応 Customize

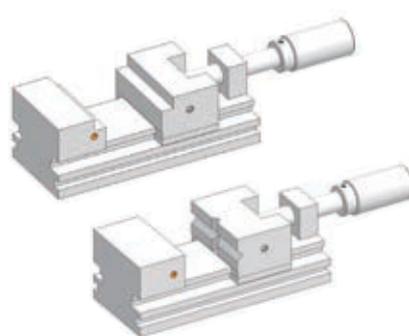
### カタログ製品の寸法変更

Changes to catalogue product dimensions



### カタログ製品への追加工

Additional processing for catalogue products



### バイスの口数変更

Changing the number of jaws on the vise



J.A.M.精密バイスは、カスタマイズ対応やオーダーメイド品にも力を入れています。

国内生産・高精度・高品質にこだわり、長年培ったノウハウと提案力を活かした最適な仕様でのご提案が可能です。

J.A.M. precision vices also focus on customization and made-to-order products.

We are committed to domestic production, high precision, and high quality, and can propose optimal specifications by utilizing the know-how and proposal capabilities we have cultivated over many years.

# 精密サインバイス/プレート Precision Sine vise/plate

サインバー方式の精密バイス/精密プレートです。角度設定が必要な研削加工に適しています。

Sine bar style of precision vise/plate. Suitable for grinding processing which need angle set-up.



## サインバー方式

Sine bar style

サイン( $\sin \theta$ )を利用して任意の角度設定が可能です。

ブロックゲージをローラーとステージ間に挟み込みクランプハンドルでロックするだけで高精度な傾斜加工を実現できます。

また、ブロックゲージ寸法を基に角度設定を行う為、目盛りでの角度割り出しと比較して、どなたでも高精度な傾斜加工が可能です。

Any angle can be set using the sine ( $\sin \theta$ ).

High-precision tilt machining can be achieved by simply clamping the block gauge between the roller and stage and locking it with the clamp handle. In addition, since the angle is set based on the block gauge dimensions, even inexperienced people can perform highly accurate tilt machining, compared to indexing angles using a scale.

### 精密バイス Precision vise



### ステージ Stage

ブロックゲージを搭載するステージです。基準面から1mm下がった段差を用意しています。角度の小さい加工の際に十分な大きさのブロックゲージ

This stage is equipped with a Block-Gauge. It has a step that is 1 mm lower than the reference surface. A Block-Gauge of sufficient size can be used when machining small

### クランプハンドル Clamp handl

ブロックゲージをクランプすることで落下しにくい構造となっております。The Block-Gauge is clamped to prevent it from falling off.

### ローラー Roller

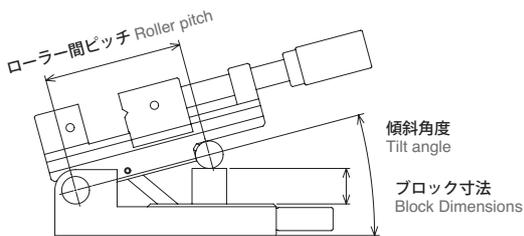
熟練の加工技術による超高精度仕上げを行い、角度誤差15秒以内を実現しています。

※複角度製品は角度誤差20秒以内

Our highly skilled machining techniques provide ultra-high precision finishing, achieving an angle error of 15 seconds or less.

\*Multi-angle products have an angle error of 20 seconds or less.

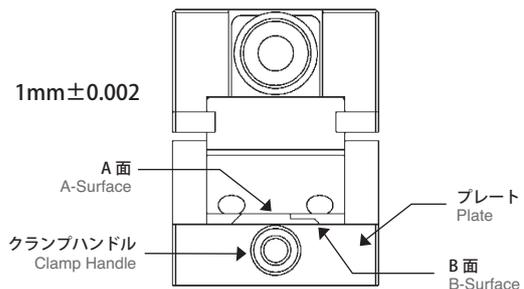
### 角度とブロックゲージ寸法の選び方 SELECTION OF ANGLE AND BLOCK-GAUGE SIZE



直角三角形の三角関数、サインを用いて任意の角度の設定が可能です。ご購入の際、角度毎に必要なブロックゲージの寸法を記載した冊子を同梱しています。数表中の数字は必要な精度で切り捨ててご活用下さい。

Any angle can be set using the sine of the trigonometric functions of a right triangle. When you purchase this product, we will include a booklet that lists the dimensions of the Block-Gauge required for each angle. Please round down the numbers in the table to the required precision.

### 角度が小さくブロックゲージが1mm以下の場合 IN CASE OF THE BLOCK-GAUGE SIZE BELOW 1mm WITH SMALL ANGLE

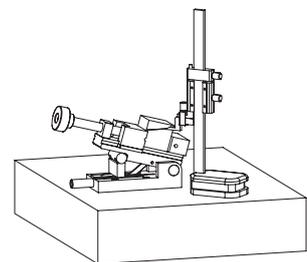
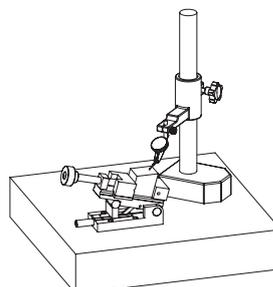
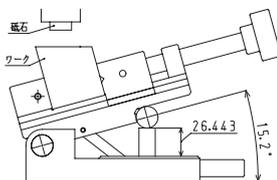


プレートは上図のようにA面よりB面に1mm段差をつけてありますので、角度が小さく、ブロックゲージが1mm以下の場合、この段差を利用してクランプします。Provided with uneven surface difference 1mm between A-Surface and B-Surface, clamp the Block-Gauge by aid of the above uneven surface difference.

### ご使用方法 How to use

サインバイス/プレートは研削加工の他、検査測定作業やケガキ作業にもご使用頂けます。

In addition to grinding, the sign vice / plate can also be used for inspection, measurement, and marking work.



本体の精度 Accuracy	材質 Material	硬度 Hardened	平行度 Parallelism	直角度 Squareness	角度誤差 Angle tol.
	特殊ステンレス鋼 Proprietary stainless steel	HRC57	0.002/100mm以内 Within 0.002/100mm	0.005/100mm以内 Within 0.005/100mm	15秒以内 Within 15sec

## ステンレスサインバイスシリーズ Stainless sine vise Series

精密ステンレスバイス Precision Stainless vise



サインバー方式の精密ステンレスバイスです。  
角度設定が必要な研削加工に適しています。

Sine bar style of precision vise.

Well Suited to grinding processing which require angle set-up.

### DV100-1 / 100-2

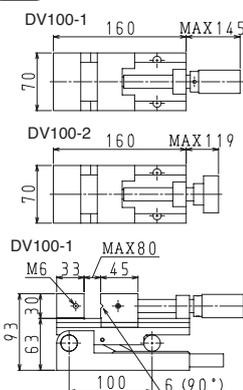


**DV100-1**  
ハンドル固定タイプ  
Handle fixation type.



**DV100-2**  
ハンドル着脱タイプ  
Handle attachment and detachment type.

質量 (Mass) : 5.2kg / 5.3kg

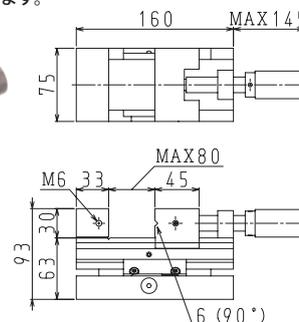


### DL50

横方向に角度がでる構造になっています。  
Designed getting accuracy at horizontal position.



質量 (Mass) : 5.8kg  
ローラー間ピッチ (Roller pitch) : 50mm



### DVC50C

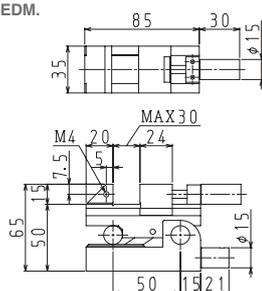


サインバー方式のバイスの中で最もコンパクトな精密バイスで、  
微小・微細ワークの研削加工、放電加工に適しています。

The smallest size precision vise among J.A.M. sine bar series.  
Suitable for small/fine works of grinding and EDM.



質量 (Mass) : 1kg



### DVC100

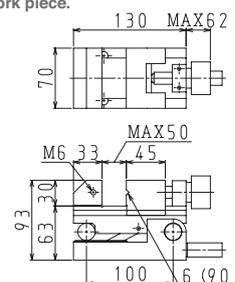


削加工時に砥石との干渉を防止するため、クランプハンドルの  
位置が加工物の下にくる構造になっています。

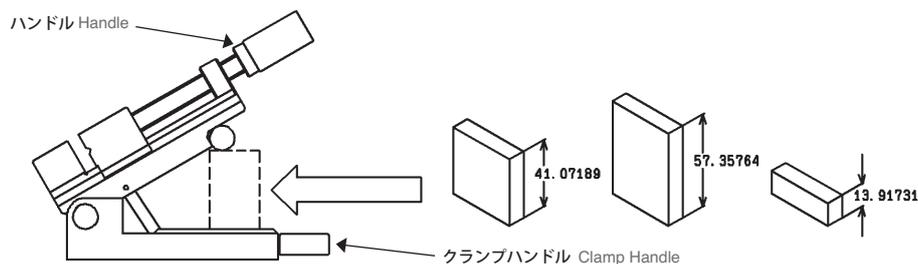
To avoid contact with a whetstone when grinding is proceed, designed  
the vise clamp handle is to be placed under work piece.



質量 (Mass) : 4.4kg



## ブロックゲージロック機構 Block-Gauge lock mechanism



J.A.M.サインバイス/プレートはすべて、ブロックゲージロック機構を有しています。クランプハンドルを回すことで、段取り時のブロックゲージ落下を防止する構造になっています。  
All J.A.M. sign vises/plates are equipped with a Block-Gauge locking mechanism. By turning the clamp handle, the structure prevents the Block-Gauge from falling during setup.

本体の精度 Accuracy	型式 Model	材質・硬度 Material / Hardened	平行度 Parallelism	直角度 Squareness	角度誤差 Angle tol.
	V・VC・L	SKS材・HRC60 SKS. HRC60	100mmにつき 0.002mm以内 Within 0.002/100mm	100mmにつき 0.005mm以内 Within 0.005/100mm	15秒以内 Within 15sec
CSV	20秒以内 Within 20sec				

# サインバースタイル

## Sine vise Series

精密サインバースタイル Precision sine vise



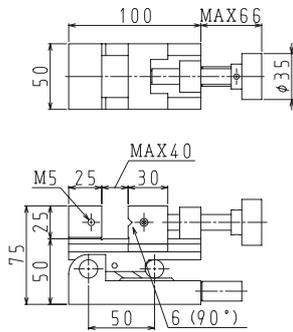
サインバースタイルの精密バースタイルです。

角度設定が必要な研削加工に適しています。材質はSKSを使用しています

Sine bar style of precision vise.

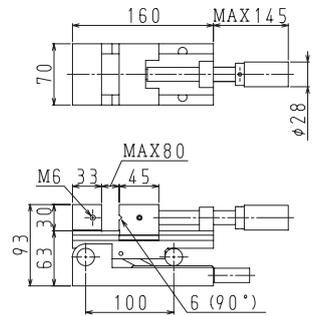
Suitable for grinding processing which need angle set-up. The material used is SKS.

### V50



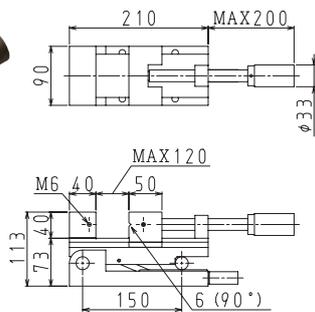
質量 (Mass) : 2.7kg

### V100



質量 (Mass) : 5.3kg

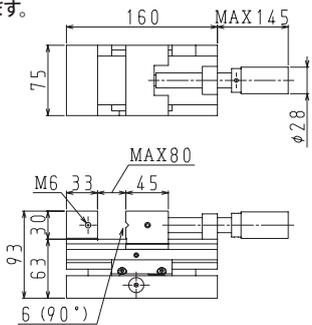
### V150



質量 (Mass) : 11.0kg

### L50

横方向に角度がでる構造になっています。  
Can be get horizontal angle.



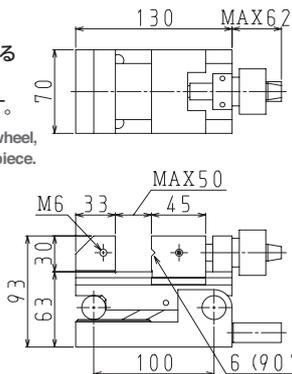
質量 (Mass) : 5.3kg  
ローラー間ピッチ (Roller pitch) : 50mm

### VC100



研削加工時に砥石との干渉を防止するため、クランプハンドルの位置が加工物の下にくる構造になっています。

In order to avoid interference to grinding wheel, the clamp handle is placed under work piece.

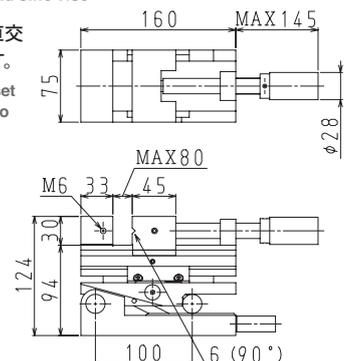


質量 (Mass) : 4.5kg

### CSV100

複角度サインバースタイル  
Compound sine vise

サインバースタイルの精密バースタイルで直交する二方向の角度設定ができます。  
Sine bar style precision vise. Can set the angle at two directions which go straight angularly.



質量 (Mass) : 7.4kg

本体の精度 Accuracy	型式 Model	材質・硬度 Material / Hardened	平行度 Parallelism	直角度 Squareness	角度誤差 Angle tol.
	SP・MSP	SKS材・HRC60 SKS. HRC60	100mmにつき 0.002mm以内 Within 0.002/100mm	100mmにつき 0.005mm以内 Within 0.005/100mm	15秒以内 Within 15sec
	CSP・MCP				20秒以内 Within 20sec

## サインプレートシリーズ

### Sine plate Series

精密サインプレート Precision sine plate



サインバー方式の補助プレートです。

角度設定が必要な研削加工に適しています。材質はSKSを使用しています。

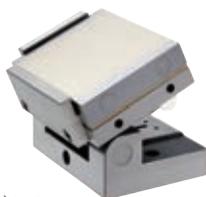
Sine bar style of auxiliary plate.

Suitable for grinding processing which need angle set-up. The material used is SKS.

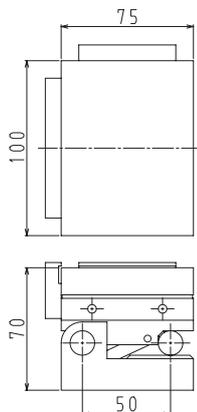
### MSP75

サインバー方式の補助プレートに永磁チャックを搭載しています。

Sine bar style plate. Magnetic chuck is adapted for the plate.



質量 (Mass) : 4.0kg  
磁極ピッチ (magnetic pole Pitch) : 1.5



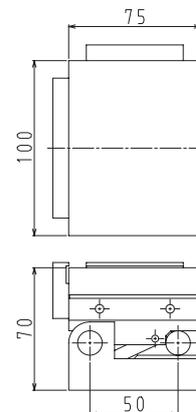
### MSP75H

超マイクロピッチ仕様の永磁チャックを搭載しています。マグネット吸着力が従来機より約25%向上しています(当社比)。

Mounted ultra-micro pitch of permanent magnet. Improved approx.25% of magnet power compare to J.A.M. existing lines.



質量 (Mass) : 4.0kg  
磁極ピッチ (magnetic pole Pitch) : 1.2



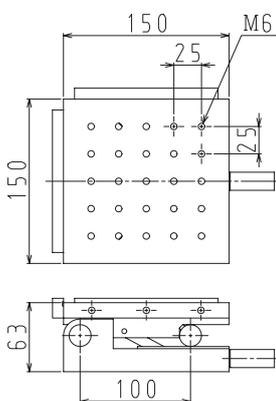
### SP150

サインバー方式の補助プレートで、タップ穴と側面ストッパーを利用してプレート面上に加工物が固定できます。

Sine bar style of auxiliary plate. Work piece can be fixed on plate surface by tap holes and stoppers on side.



質量 (Mass) : 7.6kg



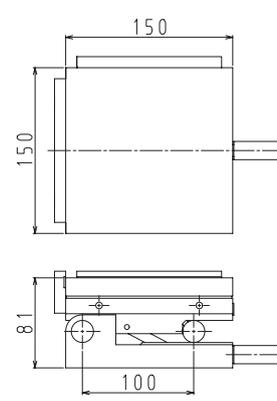
### MSP150

サインバー方式の補助プレートに永磁チャックを搭載しています。

Sine bar style plate. Magnetic chuck is adapted for the plate.



質量 (Mass) : 12kg  
磁極ピッチ (magnetic pole Pitch) : 1.5

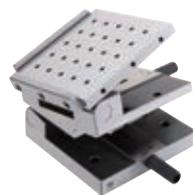


### CSP150

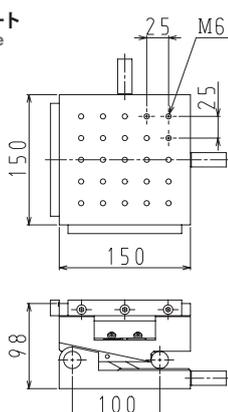
複角度サインプレート  
Compound sine plate

直交する2方向の角度設定ができるサインバー方式の補助プレートです。

Sine bar style plate. Can set the angle at two directions which go straight angularly.



質量 (Mass) : 11.3kg



### MCP150

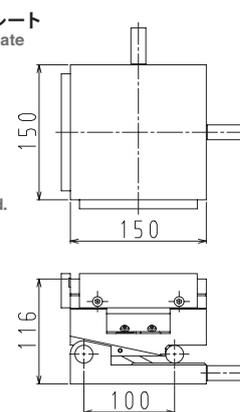
複角度サインプレート  
Compound sine plate

直交する2方向の角度設定ができるサインバー方式の補助プレートです。MCPは永磁チャック搭載型です。

Sine bar style plate. Can set the angle at two directions which go straight angularly. MCP type, Permanently magnet chuck is adapted.



質量 (Mass) : 16.5kg  
磁極ピッチ (magnetic pole Pitch) : 1.5



## 精密バイス Precision vise

材質はSKS材。HRC60°全面焼入れ処理で経年変化のない高精度加工用バイスです。加工から測定まで幅広い分野でご活用いただけます。

Made from SKS Vise for high precision processing. Can be used for various purpose from processing to measurement without no secular change by full hardened to HRC 60 treatment.

### HGシリーズ(ハイグレードタイプ)

#### HG Series (High-Grade type)

超精密バイス Super Precision vise



### 本体の精度 Accuracy

材質・硬度 Material・Hardened	SKS材・HRC60 Proprietary stainless steel
平行度 Parallelism	100mmにつき0.002mm以内 Within 0.002/100mm
直角度 Squareness	0.003/100mm以内 Within 0.003/100mm

バイス変形防止機構を内蔵したハンドル開閉式バイスで切削・研削の超精密加工に適しています。

Bend force canceller system is equipped in, jaw opening/closing by handle type vise.

Suitable for ultra-precision processing of grinding and cutting.



### バイス変形防止機構

#### Bend Force Canceler System

バイス変形防止機構(Bend Force Canceler System)は

**HG50/HG80/HG120** に採用されています。

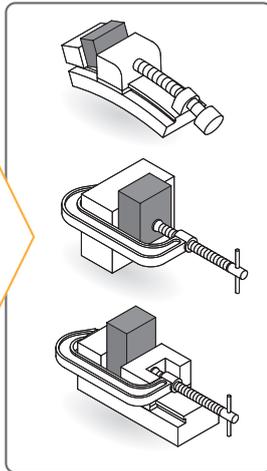
HG50



HG80



HG120



従来のバイスは、締め付けトルクが過剰となる場合本体プレートに歪みが生じ、精密加工が困難です。

When over tightening torque is occurred on conventional vises, these bodies may have strain. And it prevents precision processing.

高精度加工の基本は、マスターブロックとクランプ治具を利用した方法ですが、段取り作業に時間を要します。

Using master block and clamp jig is basic method for high-precision processing, however, it requires substantial time.

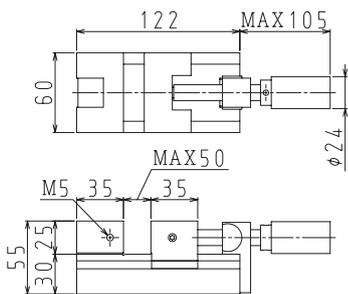
精密バイスのナットと台形ネジを取り外し、クランプ治具で締め付けることにより、高精度加工が可能となります。

Remove both of trapezoidal thread and nut from the vise then clamping with jig allows effecting high precision processing.

精密バイスに独立したクランプ治具を内蔵することにより、締め付け時の変形はクランプ治具部分に集中し、プレートの平行度・直角度に影響しないため、精密加工に適しています。

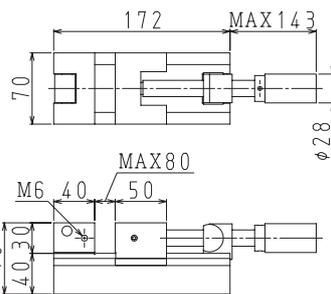
Built in independent clamping jig on Vise is good for the precision processing. Because, deformation concentrate on the jig part at clamping, no deformation effect on the palate of parallelism and squareness.

HG50



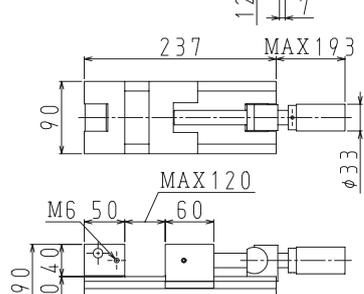
質量(Mass) : 2.5kg  
最大締め付け力(Max.clamping forces) : 3.9kN

HG80



質量(Mass) : 4.7kg  
最大締め付け力(Max.clamping forces) : 7.0kN

HG120



質量(Mass) : 10.3kg  
最大締め付け力(Max.clamping forces) : 7.1kN  
適合クランプ(Compatible clamp) : JLC-004/JLC-005

本体の精度 Accuracy	材質 Material	硬度 Hardened	平行度 Parallelism	直角度 Squareness
		SKS材 SKS	HRC60	0.002/100mm以内 Within 0.002/100mm

## NS・WSシリーズ

### NS/WS Series

精密バイス Precision vise



高精度の切削・研削・放電加工など幅広くご利用いただけるレンチ締めタイプのバイスです。

Wrench clamping type vise. Can be used for various purpose for high precision processing, grinding, cutting, EDM and so on.

### NS25

底面タップ有

質量 (Mass) : 0.4kg  
最大締付け力 (Max. clamping forces) : 1.2kN

### NS50

底面タップ有

質量 (Mass) : 1.0kg  
最大締付け力 (Max. clamping forces) : 2.5kN  
適合クランプ (Compatible clamp) : JLC-001

### WS80

質量 (Mass) : 3.0kg  
最大締付け力 (Max. clamping forces) : 4.5kN  
適合クランプ (Compatible clamp) : JLC-002

### WS120

質量 (Mass) : 5.8kg  
最大締付け力 (Max. clamping forces) : 4.5kN  
適合クランプ (Compatible clamp) : JLC-004/JLC-005

### NS150

付属品 Accessories  
クランプ × 4 Clamp

質量 (Mass) : 13.5kg  
最大締付け力 (Max. clamping forces) : 9.0kN

### NS200

付属品 Accessories  
クランプ × 4 Clamp

質量 (Mass) : 28.7kg  
最大締付け力 (Max. clamping forces) : 11.3kN

精密インプレスバイス

Micro VISE

精密サイインバイス  
精密インプレット

精密バイス

精密CNC用バイス

両締めバイス

自動搬送用ソーリング  
(Exc)

ワイヤー加工ソーリング

サポートソーリング

本体の精度 Accuracy	材質 Material	硬度 Hardened	平行度 Parallelism	直角度 Squareness
		SKS材 SKS	HRC60	0.002/100mm以内 Within 0.002/100mm

## NP・WPシリーズ

NP/WP Series

精密バイス Precision vise



高精度の切削・研削・タッピング加工等に幅広くご利用いただけるハンドル開閉式バイスです。

Jaw opening / closing by handle type vise. Can be used for various purpose of precision processing, grinding, cutting, tapping and so on.

### NP30

質量 (Mass) : 1.6kg  
最大締付け力 (Max. clamping forces) : 3.5kN

### WP80

質量 (Mass) : 4.0kg  
最大締付け力 (Max. clamping forces) : 5.6kN  
適合クランプ (Compatible clamp) : JLC-001

### WP120

質量 (Mass) : 7.6kg  
最大締付け力 (Max. clamping forces) : 6.7kN  
適合クランプ (Compatible clamp) : JLC-003

### NP150

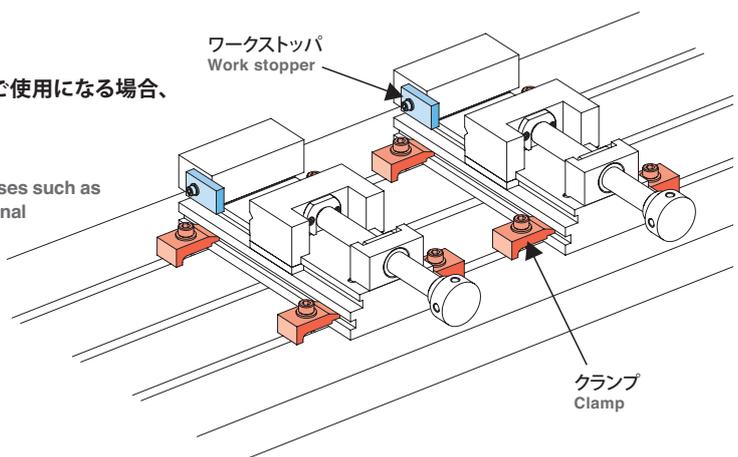
質量 (Mass) : 17.4kg  
最大締付け力 (Max. clamping forces) : 9.6kN  
適合クランプ (Compatible clamp) : JLC-004/JLC-005

## 並列仕様 (Parallel Specifications)

研削盤やマシニングセンタ等加工用途で精密バイスを並べてご使用になる場合、「並列仕様」での追加工も承っております。(有償)

3点並列 (下記3点を同時研磨)

If you are using precision vices side by side for processing purposes such as grinding machines and machining centers, we also accept additional processing for "parallel specifications" (charges apply).  
3-point parallel (grind the following 3 points simultaneously)



本体の精度 Accuracy	材質 Material	硬度 Hardened	平行度 Parallelism	直角度 Squareness
		SKS材 SKS	HRC60	0.002/100mm以内 Within 0.002/100mm

## MPシリーズ MP Series

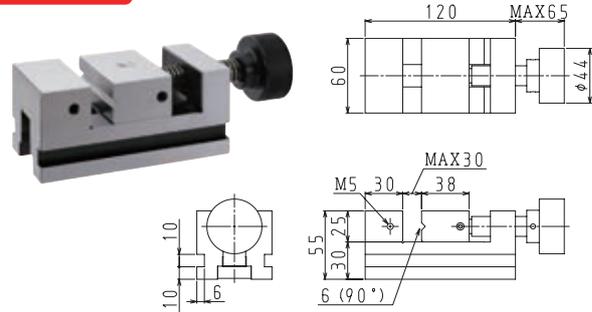
精密バイス Precision vise



クランプのネジ取り付け部と本体が一体構造で、横置きした時の安定度を向上させたハンドル開閉式バイスです。

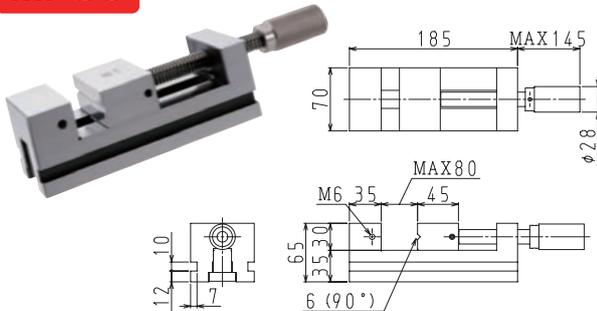
Jaw opening / closing by handle type Vise. Clamping screw part and vise body are in one unit structure and it gives horizontal stabilization when lay the vise on its side.

### MP30



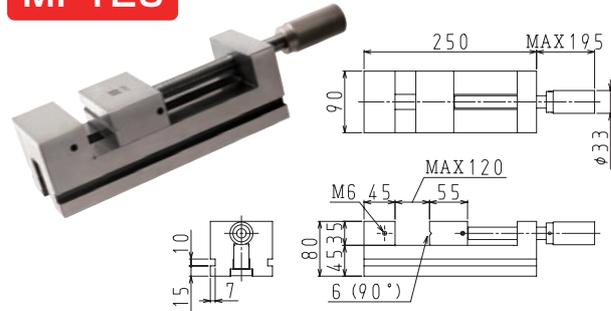
質量 (Mass) : 2.3kg  
最大締付け力 (Max. clamping forces) : 3.2kN  
適合クランプ (Compatible clamp) : JLC-003

### MP80



質量 (Mass) : 4.0kg  
最大締付け力 (Max. clamping forces) : 4.8kN  
適合クランプ (Compatible clamp) : JLC-004/JLC-005

### MP120



質量 (Mass) : 8.7kg  
最大締付け力 (Max. clamping forces) : 5.4kN  
適合クランプ (Compatible clamp) : JLC-007

## NS-Dシリーズ(ディープジョータイプ) NS-D Series (Deep jaw type)

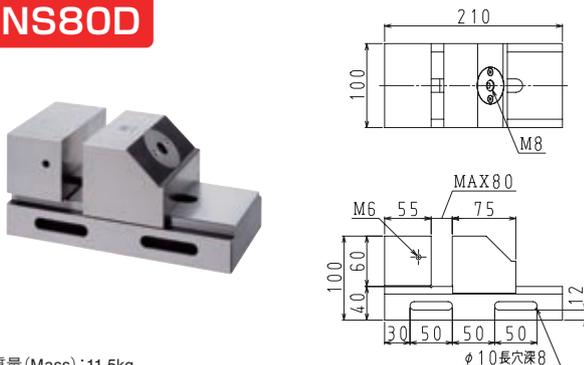
精密バイス Precision vise



口金の高さが通常バイスの約2倍あり、クランプ面が広いので、安全で高精度な加工ができるレンチ締めタイプのバイスです。

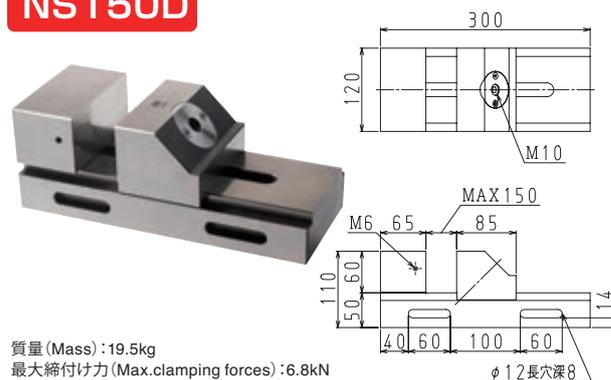
Wrench clamping type vise. Jaw height is approximately two times higher compared to general one. And this wide jaw face enables to make safety high precision processing.

### NS80D



質量 (Mass) : 11.5kg  
最大締付け力 (Max. clamping forces) : 5.8kN  
適合クランプ (Compatible clamp) : JLC-004/JLC-005

### NS150D



質量 (Mass) : 19.5kg  
最大締付け力 (Max. clamping forces) : 6.8kN  
適合クランプ (Compatible clamp) : JLC-006/JLC-008

## 精密NC/MC用バイス Vise for Precision NC/MC

SKS製全面焼入れ処理で耐摩耗性に優れ、経年変化のない高精度小型マシニングセンター搭載用バイスです。  
Vise for high precision small machining center. Made from SKS. Full hardened and excellent in abrasion resistance.

### UPシリーズ UP Series

精密NC/MC用バイス Vise for Precision NC/MC



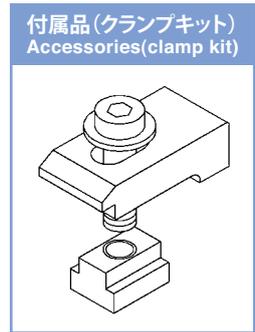
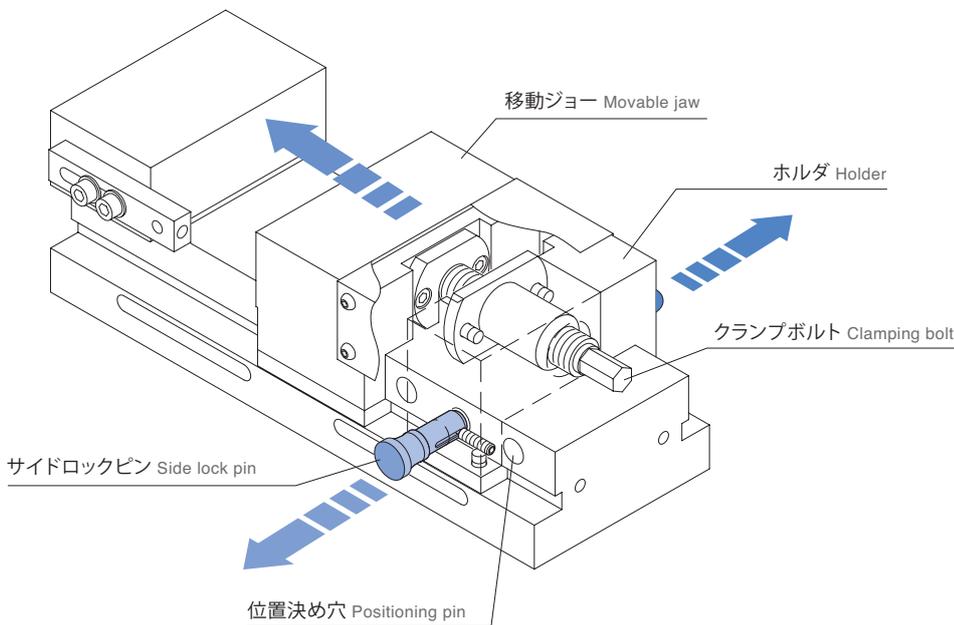
#### 本体の精度 Accuracy

材質 Material	SKS材 SKS
硬度 Hardened	HRC60
ベッド面の平行度 Parallelism	0.002/100mm以内 Within 0.002/100mm
固定口金面の直角度 Squareness	0.005/100mm以内 Within 0.005/100mm

バイス本体はSKS全面焼入れ処理を施した一体型フレームの採用により、高精度・高剛性のバイスに仕上げられています。

Body all- in-one frame, made from full hardened SKS are finished in high precision / high stiffness.

## サイドロックピン方式 Side lock pin System



マシニングセンターへの取り付けを容易にするためにクランプボルトの突出を抑え、サイドロックピンの位置決め穴を選択することにより、移動ジョーの位置をすばやく変更することが可能です。

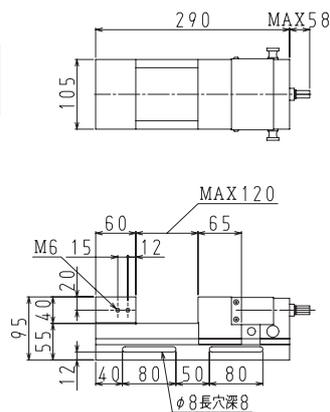
To ease vise set-up to MC, the clamp bolt ejection is minimized. Movable jaw of quick positioning can be done by choosing side lock pin of position.

ベッド面は溝のないフラット面構造で、加工物を安定して搭載できます。また、切粉の排除も容易に行うことができます。

The bed surface has a flat structure with no grooves, allowing the workpiece to be mounted stably. It also makes it easy to remove chips.

### UP120F

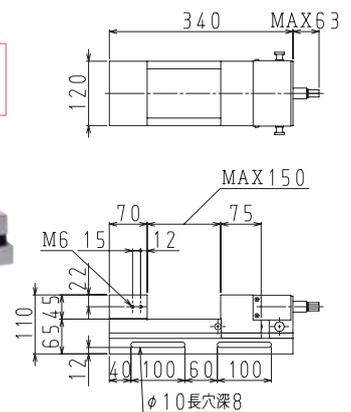
付属品 Accessories  
クランプキット ×4 Clamp kit  
ラチェットハンドル ×1 Ratchet



質量 (Mass) : 18.0kg  
最大締付け力 (Max.clamping forces) : 10.5kN

### UP150F

付属品 Accessories  
クランプキット ×4 Clamp kit  
ラチェットハンドル ×1 Ratchet



質量 (Mass) : 28.0kg  
最大締付け力 (Max.clamping forces) : 18kN

本体の精度 Accuracy	材質 Material	硬度 Hardened	平行度 Parallelism	直角度 Squareness
	SKS材 SKS	HRC60	0.002/100mm以内 Within 0.002/100mm	0.005/100mm以内 Within 0.005/100mm

**HPシリーズ(油圧バイス)**  
**HP Series (Hydraulic Vise)**  
 精密NC/MC用バイス Vise for Precision NC/MC

SKS  
 ハンドル 締付式  
 油圧機構 内蔵型  
 クランプ付  
 磁性有

**油圧機構**  
 Hydraulic mechanism

目盛と締付け力  
 Scale and clamping capacity

作動油 Hydraulic oil  
 油圧機構内蔵ハンドル Handle equipped in hydraulic mechanism

ハンドル Handle

4.9KN/HP150
9.8KN/HP175
9.8KN/HP150
19.6KN/HP175
14.7KN/HP150
29.4KN/HP175

ハンドル部に油圧機構を内蔵し、軽い操作で強力な締め付け力が得られます。高精度が要求される切削・研削加工にご活用いただけます。

The handle has a built-in hydraulic mechanism, allowing for strong tightening force with light operation. It can be used for cutting and grinding processes that require high precision.

**HP150**

付属品 Accessories  
 クランプ × 4 Clamp

質量 (Mass) : 17.7kg  
 最大締め付け力 (Max. clamping forces) : 14.7kN

**HP175**

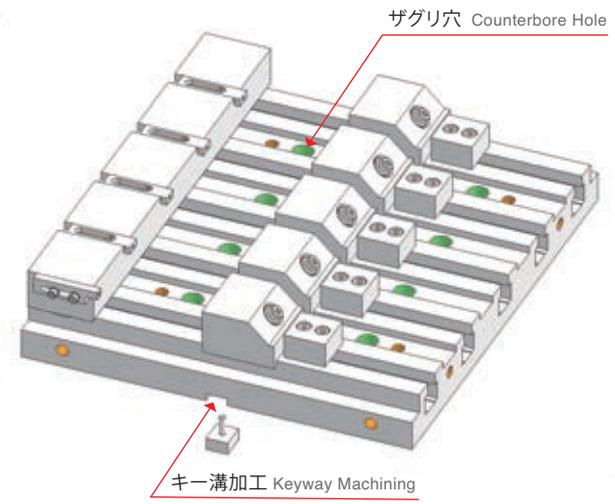
付属品 Accessories  
 クランプ × 4 Clamp  
 ガイドブロック × 2 Guide block

質量 (Mass) : 34.5kg  
 最大締め付け力 (Max. clamping forces) : 29.4kN

**カスタマイズ対応 Customize**

J.A.M.精密バイスはバイス本体のサイズ変更から各種追加加工まで、搭載する工作機械に合わせた仕様でのカスタマイズ製品のご提案を行う事が可能です。ご要望がありましたら、搭載予定の機械テーブル形状を各営業所の営業スタッフへご相談下さい。

J.A.M. precision vices can be customized to suit the machine tool they are used on, from changing the size of the vice body to various additional processing. If you have any requests, please consult with our sales staff at our sales offices regarding the shape of the machine table you plan to install.



精密マイクロバイス  
 Micro VISE  
 精密サイインバイス  
 精密NC/MC用バイス  
 両締めバイス  
 自動搬送用ツーリング (Exc.)  
 ワイヤ加工ツーリング  
 サポートツーリング

# EFシリーズ

## EF Series

精密NC/MCバイス Vise for Precision NC/MC



口金を開いたときにハンドルが突出しない構造の高精度マシニングセンター用多連バイスです。

ダウンホールド機構を内蔵し、締め付け時のワークの浮き上がりを抑えるため、高精度な切削・タッピング加工に適しています。

Multiple jaw vise for high precision machining center. When jaw is opened, no stick out handle.

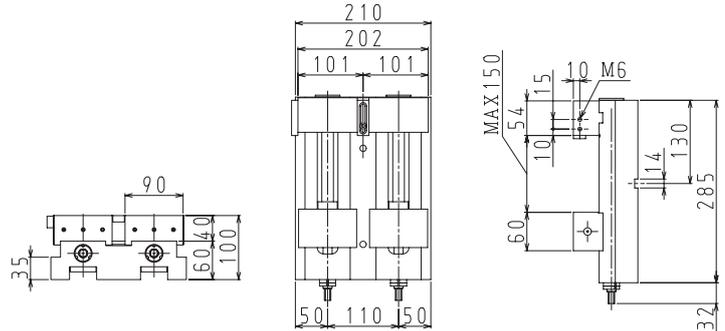
Down-Hold mechanism to prevent work piece rising at clamping is installed in. Well suited to high precision processing at cutting, grinding and tapping.

型式 Model	材質・硬度 Hardened	精度 Accuracy	
		ベッド面の平行度 Parallelism	固定口金面の直角度 Squareness
EF150-2JF	ベース / HRC50 Base/HRC50	0.005mm/ 100mm以内 Within 0.005/100mm	0.005mm/ 100mm以内 Within 0.005/100mm
EF150-3JF	クランプ / HRC60 Clamp/HRC60		
EF150-4JF			

### EF150-2JF (2連)



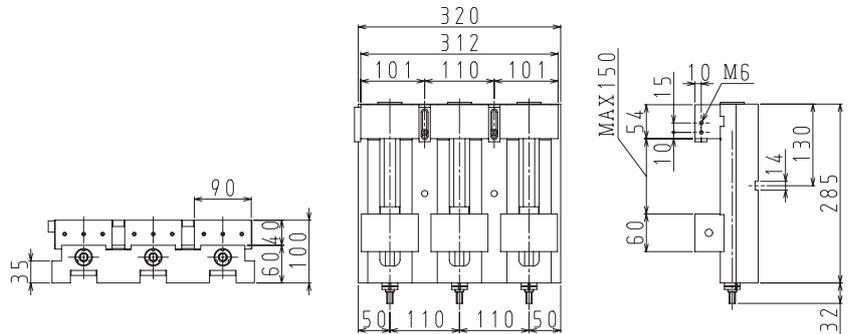
質量 (Mass) : 32.5kg  
最大締め付け力 (Max.clamping forces) : 5.5kN



### EF150-3JF (3連)



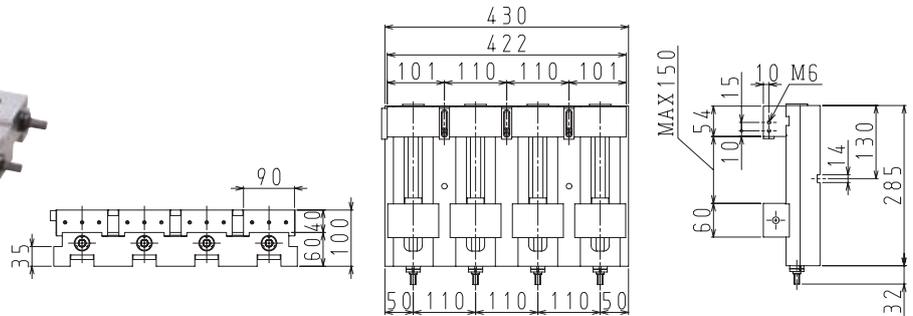
質量 (Mass) : 49.0kg  
最大締め付け力 (Max.clamping forces) : 5.5kN



### EF150-4JF (4連)



質量 (Mass) : 65.0kg  
最大締め付け力 (Max.clamping forces) : 5.5kN



#### 付属品 Accessories

ガイドブロック (14・18mm) × 2 Guide block / クランプキット × 4 Clamp kit / ソケット (13mm) × 1 Socket  
エクステンションバー × 1 Extension bar / ラチェットハンドル × 1 Ratchet handle / ソケットアダプタ × 2~4 Socket adapter

精密マシニングセンター用バイス

Micro VISE

精密サイインバイス  
精密サイインフレート

精密バイス

精密NC/MC用バイス

両締めバイス

自動搬送用ツリーリンド  
(X) (S)

ワイヤー加工ツリーリンド

サポートツリーリンド

# PFシリーズ

## PF Series

精密NC/MCバイス Vice for Precision NC/MC



レンチ締めタイプの高精度マシニングセンター用多連バイスです。クランプ力が45度斜め下方向に働き、ワークの浮き上がりを抑え、高精度な切削、タッピング加工などに適しています。

Wrench clamping, multiple jaw type vice for high precision machining center.

Clamping force works to 45degree obliquely downward and it prevents the work piece from rising. Well suited to high precision processing at cutting and tapping.

型式 Model	材質・硬度 Hardened	精度 Accuracy	
		ベッド面の平行度 Parallelism	固定口金面の直角度 Squareness
PF280	ベース / HRC50 Base/HRC50	0.005mm/ 100mm以内 Within 0.005/100mm	0.01mm/ 100mm以内 Within 0.01/100mm
PF440			
PF600	クランプ / HRC60 Clamp/HRC60	0.005mm/ 100mm以内 Within 0.005/100mm	0.01mm/ 100mm以内 Within 0.01/100mm
PF390			

精密マシニングバイス

Micro VISE

精密サイインバイス  
精密サイインプレート

精密バイス

精密NC/MC用バイス

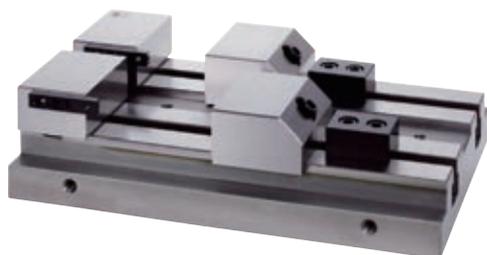
両締めバイス

自動搬送用ツーリング  
(Exc)

ワイヤー加工ツーリング

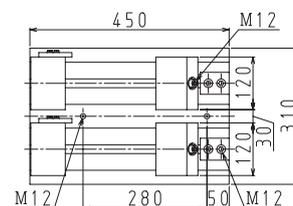
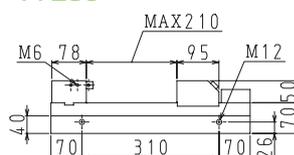
サポートツーリング

### PF280/PF440/PF600 (2連/3連/4連)

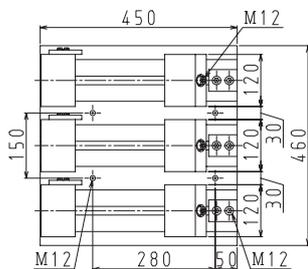
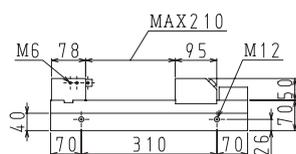


※写真は、PF280  
PF280 in the photo

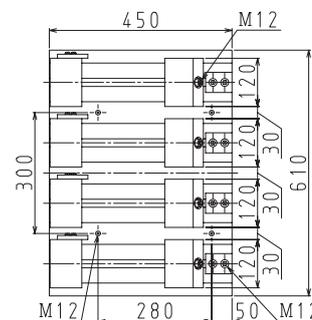
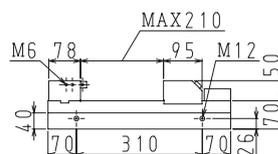
#### PF280



#### PF440



#### PF600

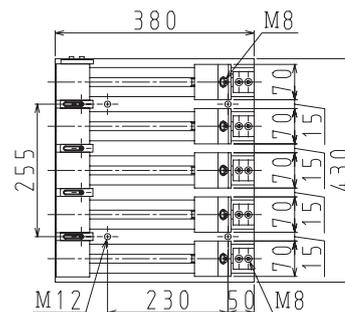
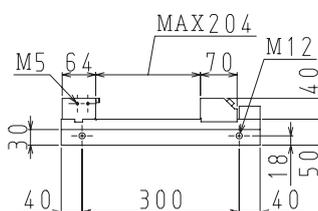


質量 (Mass) : PF280 70.0kg / PF440 114.0kg / PF600 158.0kg  
最大締付け力 (Max.clamping forces) : 10.8kN

### PF390 (5連)



質量 (Mass) : 67.0kg  
最大締付け力 (Max.clamping forces) : 6.7kN



# MVシリーズ

## MV Series

精密多連バイス *Vise for Precision multiple jaw vise*

**受注生産品**  
Made to order

**MV803 / MV804 / MV805 / MV1203 / MV1204 / MV1205**  
(3連) (4連) (5連) (3連) (4連) (5連)

**NC・MCを高精度にサポートします。**  
Supports NC/MC in high precision.

### 特長 Features

パレット材質は高強度調質鋼・高精度研削仕上げです。  
Pallet made from well tempered high-strength steel. High precision grinding finish.

NC/MCによる高精度な切削・タッピング加工に適しています。  
Suitable for highly precise grinding and tapping processing with NC/MC.

MCにあわせてパレットとバイスの組み合わせが可能です。  
According to MC, make vise and pallet of combination is possible.

パレットチェンジャー搭載用に並列仕様対応も可能です。  
For pallet changer use, parallel vise handling is also available.



※写真は、MV803WS  
MV803WS in the photo



※写真は、MV803WP  
MV803WP in the photo

#### 品番体系

MV         

口開き (mm)

80  
120

連数

3 / 4 / 5

精密バイス形式

WSタイプ / WPタイプ  
MPタイプ / HPタイプ  
EWタイプ

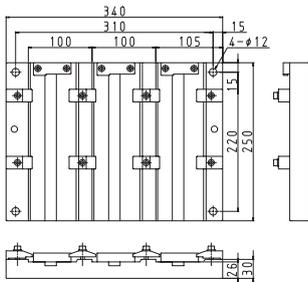
### バイス本体の精度 Accuracy

型式 Model	WS	HG 
	WP・MP	
	EW	
材質・硬度 Hardened	SKS材・HRC60 SKS. HRC60	
	特殊ステンレス鋼・HRC57 Proprietary stainless steel. HRC57	
平行度 Parallelism	100mmにつき0.002mm以内 Within 0.002/100mm	
直角度 Squareness	0.005mm/100mm以内 Within 0.005/100mm	0.003mm/100mm以内 Within 0.003/100mm

### パレット精度 Accuracy

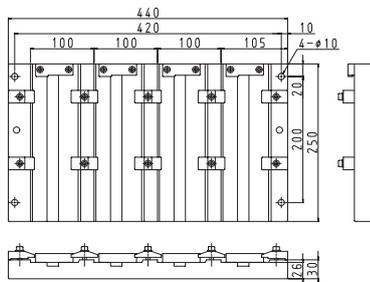
平行度 Parallelism	100mmにつき0.002mm以内 Within 0.002/100mm
--------------------	---

### MV803 (3連)



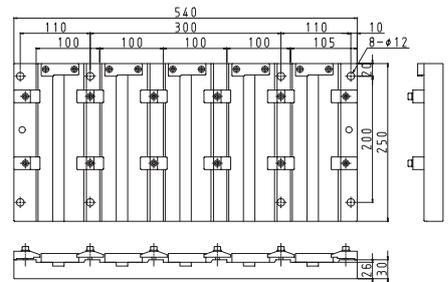
MV803WS(28kg) MV803WP(31kg)  
MV803MP(31kg) MV803HG(33.1kg)  
MV803EW(29.5kg)

### MV804 (4連)



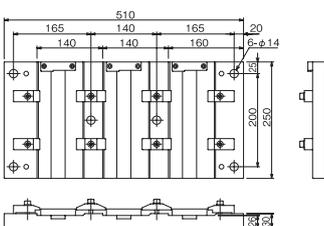
MV804WS(37kg) MV804WP(41kg)  
MV804MP(41kg) MV804HG(43.8kg)  
MV804EW(39kg)

### MV805 (5連)



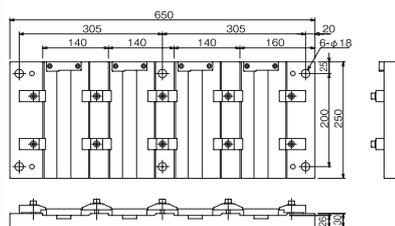
MV805WS(44.5kg) MV805WP(49.5kg)  
MV805MP(49.5kg) MV805HG(53kg)  
MV805EW(47kg)

### MV1203 (3連)



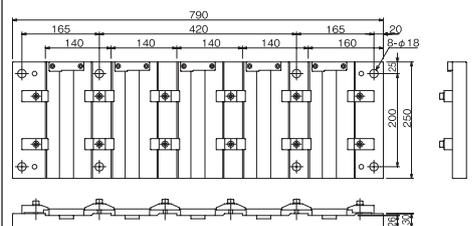
MV1203WS(44.9kg) MV1203WP(50.3kg)  
MV1203MP(53.6kg) MV1203HG(58.4kg)  
MV1203EW(50kg)

### MV1204 (4連)

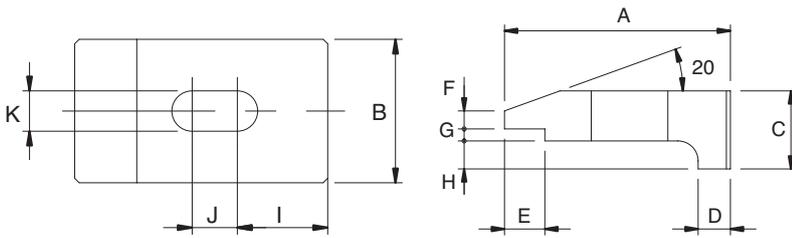


MV1204WS(58.2kg) MV1204WP(65.4kg)  
MV1204MP(69.8kg) MV1204HG(76.2kg)  
MV1204EW(65kg)

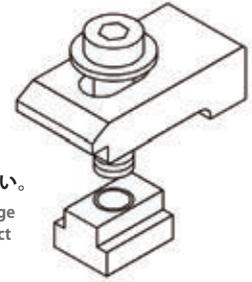
### MV1205 (5連)



MV1205WS(72kg) MV1205WP(81kg)  
MV1205MP(86.5kg) MV1205HG(94.5kg)  
MV1205EW(80.5kg)

**L型クランプ L-type Clamp 寸法表 Size chart**


クランプの選定は各バイスのページを確認下さい。  
Please check the page for each vise to select the clamp.



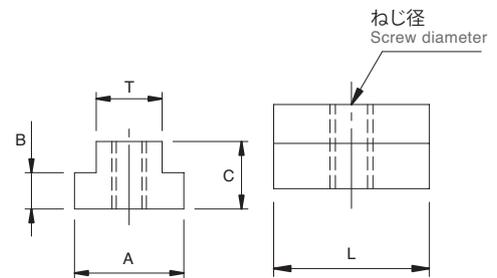
(mm)

型式	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
JLC-001	56	32	17.5	8	10	4.5	3	5	20	10	9
JLC-002			18.5					6			9
JLC-003			19.5					7			11
JLC-004			21.5					9			9
JLC-005			21.5					9			11
JLC-006			23.5					11			11
JLC-007			24.5					12			11
JLC-008			23.5					11			13

**Tナット T-slot Nut 寸法表 Size chart**

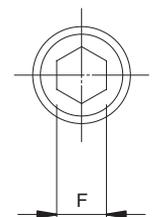
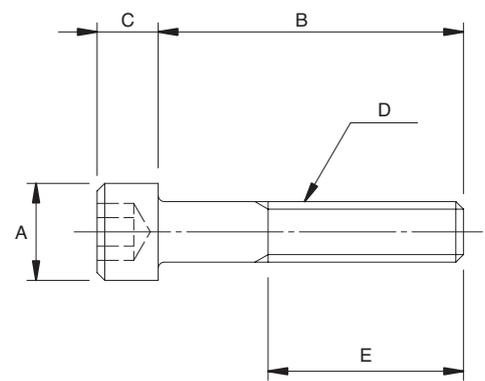
(mm)

型式	適合T溝	A	B	C	T	L	ねじ径
JTN-1208	12	17.5	6.4	12.7	11.5	22	M8
JTN-1408	14	22.2	8.5	15.8	13.5	29	M8
JTN-1608	16	25.4	8.5	15.8	15.3	29	M8
JTN-1808	18	28.6	11.1	19.1	17	32	M8
JTN-1210	12	17.5	6.4	12.7	11.5	22	M10
JTN-1410	14	22.2	8.5	15.8	13.5	29	M10
JTN-1610	16	25.4	8.5	15.8	15.3	29	M10
JTN-1810	18	28.6	11.1	19.1	17	32	M10
JTN-1412	14	22.2	8.5	15.8	13.5	29	M12
JTN-1612	16	25.4	8.5	15.8	15.3	29	M12
JTN-1812	18	28.6	11.1	19.1	17	32	M12


**ソケットスクリー Socket screw 寸法表 Size chart**

(mm)

型式	A	B	C	D	E	F
JSS-M08025	13	25	8	M8×1.25	28	6
JSS-M08030		30				
JSS-M08035		35				
JSS-M08040		40				
JSS-M08045		45				
JSS-M08050		50				
JSS-M08055		55				
JSS-M08060		60				
JSS-M08065		65				
JSS-M08070		70				
JSS-M08080		80				
JSS-M08090		90				
JSS-M08100		100				
JSS-M10025		16				
JSS-M10030	30					
JSS-M10035	35					
JSS-M10040	40					
JSS-M10045	45					
JSS-M10050	50					
JSS-M10055	55					
JSS-M10060	60					
JSS-M10065	65					
JSS-M10070	70					
JSS-M10080	80					
JSS-M10090	90					
JSS-M10100	100					
JSS-M12035	18		35	12	M12×1.75	36
JSS-M12040		40				
JSS-M12045		45				
JSS-M12050		50				
JSS-M12055		55				
JSS-M12060		60				
JSS-M12065		65				
JSS-M12070		70				
JSS-M12080		80				
JSS-M12090		90				
JSS-M12100	100					



※平ザガネはソケットスクリーに付属しています  
Plain washer is attached to socket screw

# 精密ロータリーチャック

## Precision rotary chuck

精密ボールロックチャック Precision ball lock chuck

高精度のチャックを搭載し、小径・円筒ワーク加工に最適なツールングです。研削・切削・放電・ワイヤー・彫刻・測定など幅広くご使用いただけます。精密ロータリーチャック本体にチャック又はJ.A.M.オリジナルG1チャック(コレットタイプ)を搭載する事によりご使用になれます。

Mounting of high precision chucks, for optimum tooling in small-diameter, cylindrical work processing. Broad-based applications for grinding, cutting, electro-discharge, wire, engraving, measuring and other uses. Use by mounting the chuck or J.A.M. original G1 chuck (collet type) on the precision rotary chuck unit.

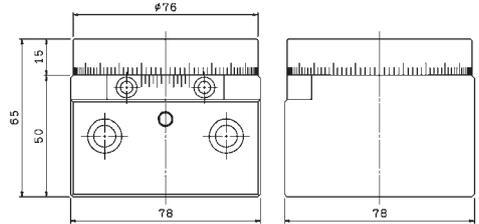
### BC65A-J



### 精密ボールロックチャック Precision ball lock chuck

簡易割り出し機能により段取り時間を短縮することができます。  
特殊ボールロック機構を採用したことで、ロックの繰り返し精度がよく、精密な位置決めができます。  
チャックを手回しする構造です。

Setup time is reduced with use of a simple indexing function.  
Adoption of a special ball lock mechanism ensures high lock repetition accuracy for precision positioning.  
Hand-turned chuck structure.



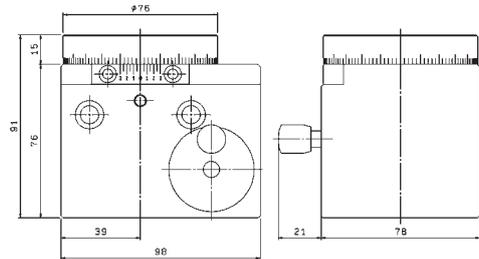
### BC65B-J



### 精密ボールロックチャック Precision ball lock chuck

簡易割り出し機能により段取り時間を短縮することができます。  
特殊ボールロック機構を採用したことで、ロックの繰り返し精度がよく、精密な位置決めができます。  
ハンドルを手回しする構造です。

Setup time is reduced with use of a simple indexing function.  
Adoption of a special ball lock mechanism ensures high lock repetition accuracy for precision positioning.  
Hand-turned handle structure.



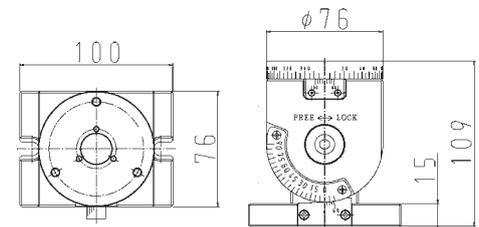
### TDC76-J



### 精密ボールロックチャック(二次元仕様) Precision ball lock chuck (two-dimensional specifications)

オプションチャックを取り付けるベースになる回転台です。  
簡易割り出し機能により、把握部本体が0~90°の角度設定ができ、チャック部は360°旋回可能。  
本体は、ステンレス鋼を採用。コンパクト設計により場所を選ばずさまざまな加工環境の中でご使用いただけます。

Rotary table serving as base when attaching the optional chuck.  
Hold part angle can be set from 0 to 90° with use of a simple indexing function, with the chuck section component capable of 360° rotation.  
This unit is made using stainless steel. The compact design facilitates use in various different processing environments without concern about location.



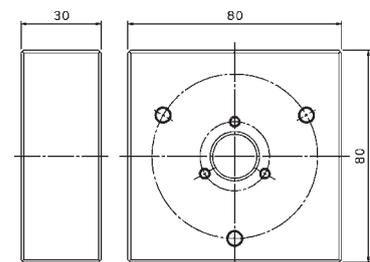
### MC65A-J



### 精密マニュアルチャック Precision manual chuck

オプションチャックを取り付けるベースになるブロックです。  
寸法は、一辺80mmの正方形で、全面研磨仕上げ。  
90°分割としても、ご使用いただけます。  
J.A.M.精密サインバイスと併用することにより、簡易に丸物ワークの角度加工が行えます。

Block serving as the base when attaching the optional chuck.  
Size is square with 80mm sides, with all surfaces given a polished finish.  
Use possible even with 90° partitioning.  
Use with the J.A.M. precision sine vise is the key to simplified round work angle processing.



本体の精度 Accuracy	型式 Model	材質・硬度 Material / Hardened	平行度 Parallelism	直角度 Squareness	回転 Rotation	スィベル本体 Swivel base unit
	BC65A-J BC65B-J	特殊ステンレス鋼 HRC55 Proprietary stainless steel HRC55	0.002mm/ 100mm以内 Within 0.002/100mm	0.005mm/ 100mm以内 Within 0.005/100mm	副尺30分 30-minute vernier	—
	TDC76-J				—	副尺15分 15-minute vernier
	MC65A-J				—	—

セットアップ精度 (オプション品取り付け時精度) Setup precision (accuracy when mounting optional features)					
Victor レバーチャック取り付け精度 Victor lever chuck mounting precision			J.A.M.オリジナル G1チャック取り付け精度 J.A.M. original G1 chuck mounting precision		
	Yに対する平行度 Parallelism for Y	50mmにつき0.03mm以内 Within 0.03/50mm		Yに対する平行度 Parallelism for Y	50mmにつき0.005mm以内 Within 0.005/50mm
	Xに対する直角度 Squareness for X	50mmにつき0.03mm以内 Within 0.03/50mm		Xに対する直角度 Squareness for X	50mmにつき0.005mm以内 Within 0.005/50mm
	振れ精度 Fluctuation precision	0.04mm		振れ精度 Fluctuation precision	0.005mm
	繰り返し精度 Repetition accuracy	0.04mm		繰り返し精度 Repetition accuracy	0.005mm

チャック選定表 Chuck selection table		J.A.M.ロータリーチャックは本体とオプションを組み合わせることによりご使用になれます。 ※ご注文の際は、表内型式をご連絡ください。 J.A.M. rotary chucks are used through combinations of the main unit and options. ※When ordering, please notify us of the models in the chart.			
オプション OPTION	レバーチャック Lever chucks	J.A.M.オリジナル G1チャック J.A.M. original G1 chucks	ボールロックチャック機構構造 Ball lock chuck system structure 【特許構造 Patent structure】 ボールロック機構構造 Ball lock mechanism structure		
本体 Body					
精密ボールロック チャック Precision ball lock chuck  BC65A-J (2.5kg)			<b>特許構造 Patent structure</b> スチールボール Steel balls 回転体 (回転軸) Rotator body (Rotator shaft) 固定用ボルト Fastening bolts ガイド体 (治具側溝) Guides (Tool side) 回転軸溝 (斜め溝) Rotator shaft groove (Diagonal groove) ロック時は内蔵したボールが回転軸を均等な間隔・力で押さえるため繰り返し が良く、精密な位置決めができます。 When locking, because the internalized ball holds down the rotator shaft at uniform intervals and strength, repetition is excellent and precision positioning can be achieved.		
精密ボールロック チャック Precision ball lock chuck  BC65B-J (4.4kg)					
精密ボールロック チャック (二次元仕様) Precision ball lock chuck two-dimensional specifications  TDC76-J (4.0kg)					
精密マニュアル チャック Precision manual chuck  MC65A-J (1.4kg)					

<b>レバーチャック</b> Lever chucks  <b>標準レバーチャック</b> Standard lever chucks 材質: スチール Material: Steel	 ( )内は爪の向きを逆にした場合の最大寸法です。 Figures in parentheses indicate maximum size when reversing pawl orientation.	<b>把握範囲 Φ Clamping range Φ</b> <b>ワーク外径範囲1~36 (56)</b> Work outer diameter range 1~36 (56) <b>ワーク内径範囲18~50</b> Work inner diameter range 18~50
--	---	--

<b>J.A.M.オリジナル G1チャック [SGコレット専用]</b> <b>J.A.M. original G1 chuck specialized for SG collet</b>  材質: ステンレス鋼 Material: Stainless steel	SGコレットは付属していません。 口径単位でコレットが必要になります。 SG collet not included. Collet must be supplied by caliber unit. スパナーは、付属しておりません。 Spanner not included.	<b>把握範囲 Φ Clamping range Φ</b> <b>ワーク外径範囲3~20</b> Work outer diameter range 3~20 <b>オプション Option</b> <b>メーカー Maker</b> YUKIWA SEIKO / SGコレット SG collet <b>型番 Model no</b> SG20 - (口径) Caliber
--	--	--

精密マシナリスライス

Micro VISE

 精密サイインバウス  
 精密サインフレット

精密ハイス

精密NC/CNC用ハイス

両締めハイス

 自動搬送用ツリーング  
 (Exc 3)

ワイヤ加工ツリーング

サポートツリーング

# 両締めバイスシリーズ

## 5-axis precision vise Series

両締めバイス 5-axis precision vise

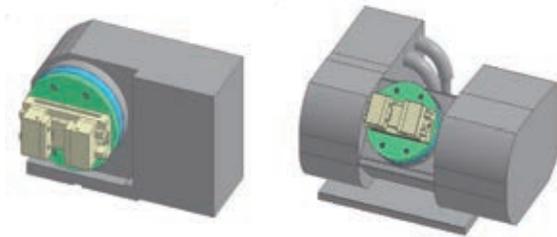
精密バイスの技術を取り入れて実現した高精度マシニングセンター用両締めバイスMFシリーズ。繰り返し位置決め精度は、0.005以内です。

With the technique of the precision vise taken, here is realized the high-precision machining center-use 5-axis clamping vise system. The MF series, the repeated positioning is within 0.005 in system.



本体の精度 Accuracy	材質・硬度 Material/Hardened 特殊ステンレス鋼・HRC57 Proprietary stainless steel / HRC57	ベットの平行度 Parallelism 0.002/100mm以内 Within 0.002/100mm	繰り返し精度 Repeated positioning 0.005mm以内 Within 0.005mm
-------------------	--	--	--

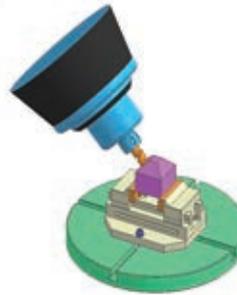
### セルフセンタリング Self centering



移動ジョーの繰り返し精度は0.005mm以下。段取り時間を短縮し、生産性の向上に貢献します。バイスセンターとワークセンターは異なります。初回設定時にセンター出しが必要です。

The repeated positioning is within 0.005mm in system. Also contributes to improved productivity by shortening setup time. The vise center is different to the workpiece center. Centering is necessary at the first time.

### 工具干渉抑止 Tool interference prevention



- 【対象機種】  
Compatible models
- ・MF80W
  - ・MF80W-SP
  - ・MF60WA-SL
  - ・MF100WA-SL
  - ・MF160W

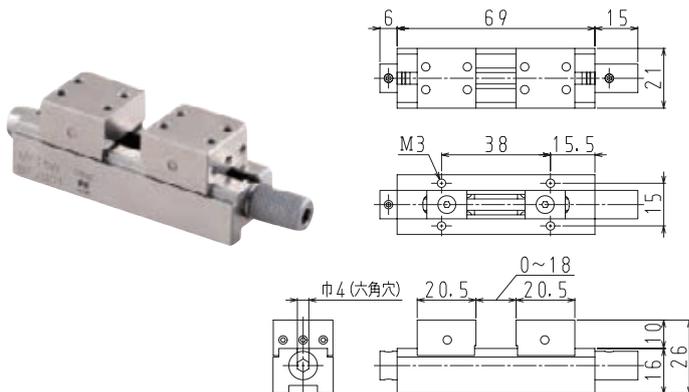
移動ジョーに傾斜面をつけて5軸加工機での工具干渉を抑えたデザインになっており、底面を除く5面加工を実現し段取り時間短縮や、スピンドルを切削材に近づけることによるビビリ対策及び工具寿命を延ばし工作機械の性能を最大限引き出すことができます。

Designed to prevent cutter interference on 5-axis machine tools when adding inclines to moveable jaws, excluding the base. The ability to realize 5-surface machining to reduce setup time, adopt chattering countermeasures by bringing the spindle closer to the cutting materials, extending cutter longevity and otherwise achieve maximum machine tool performance.

## MF15W

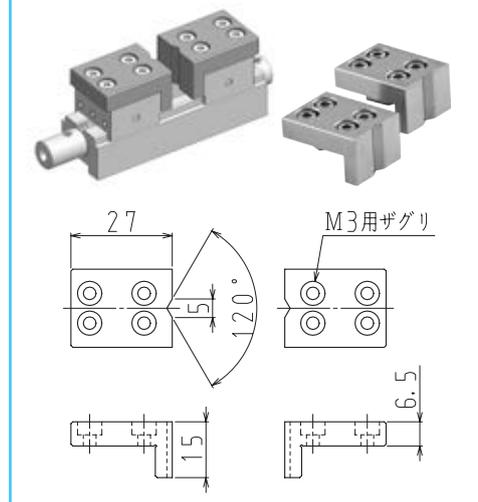


当社独自の構造で中央位置では加工物を安定して搭載できます。上部にV溝プレート(オプション)を搭載することで、丸物ワークをクランプすることが可能です。J.A.M. original structure ensures stable mounting of workpieces at the center position. Mounting the V-groove plate (option) at the upper part makes it possible to clamp round work.



質量 (Mass) : 0.21kg  
最大締め力 (Max. clamping forces) : 750N

### Vプレート(オプション) V plate (option)



本体の精度 Accuracy	材質・硬度 Material/Hardened	ベットの平行度 Parallelism	繰り返し精度 Repeated positioning
	特殊ステンレス鋼・HRC57 Proprietary stainless steel / HRC57	0.002/100mm以内 Within 0.002/100mm	0.005mm以内 Within 0.005mm

精密ステンレスバイス

Micro VISE

精密サイインバイス  
精密サイインプレート

精密バイス

精密CNC用バイス

両締めバイス

自動搬送用ソーリング  
(Exc.)

ワイヤー加工ソーリング

サポートソーリング

## MF60WC



当社独自の構造で中央位置ではベッド面がフラット面となり、加工物を安定して搭載できます。

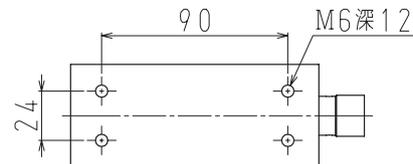
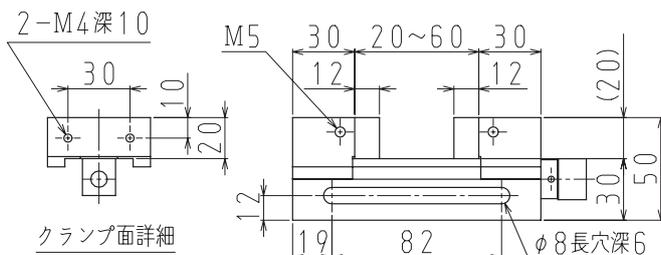
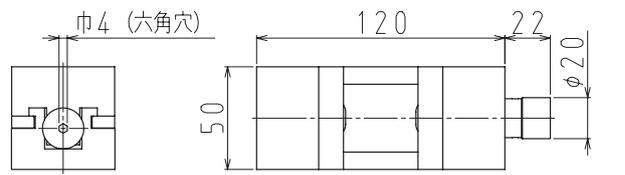
バイス本体と同材質、同熱処理された口金プレートが付属しています。

Our original make at the center of which the bed side being the flat one; you can put processing goods here in safety.

Just like the vice main body, here is the cap plate (staged) of the same material and the same heat-treated attached in addition.



質量 (Mass) : 2.0kg  
最大締付け力 (Max. clamping forces) : 3kN  
適合クランプ (Compatible clamp) : JLC-001



## MF160W



受注生産品  
Made to order

シリーズ最強、10kNのクランプ力です。

中央位置のベッド面がフラットで安定した固定が可能です。移動ジョーに傾斜面を付けて工具との干渉を抑えたデザインにしています。

バイス本体と同材質、同熱処理された口金プレートが付属しています。

Strongest in series, 10kN clamping power.

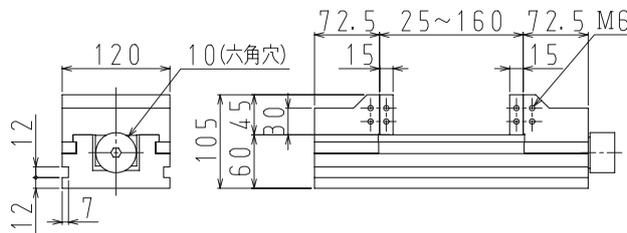
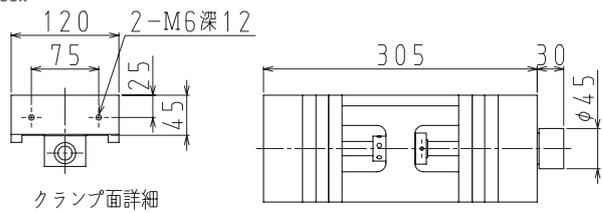
Our original make at the center of which the bed side being the flat one; you can put processing goods here in safety.

By adding a tilt at its movement Joe, it makes design to suppress intervention from the tool.

Just like the vice main body, here is the cap plate (staged) of the same material and the same heat-treated attached in addition.



質量 (Mass) : 18.5kg  
最大締付け力 (Max. clamping forces) : 10kN  
適合クランプ (Compatible clamp) : JLC-004/JLC-005



### オプション option

#### MF-SLV02

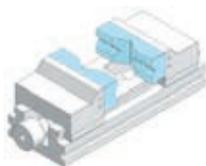
マルチV溝プレート Multiple V-groove plate

縦方向φ27~φ95 / 横方向φ13~φ44で丸物ワークをクランプすることが出来ます。

・寸法: 28×45×120 (V=120°) 2-M6取付

Clamping of round work sized φ27~95 vertically and φ13~44 horizontally is possible.

・size: 28×45×120 (V=120°) 2-M6 attachment.



#### MF-SLE02

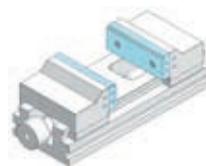
エクステンションプレート Extension plate

段付き部にワークをセットすることにより、上面からの貫通穴加工等に便利です。また、5軸MC等でおきている敷板嵩上げ方式のようにテーブル旋回時に敷板が飛び出す恐れがありません。

・寸法: 15×45×120 / 段付寸法: 幅3×深さ5 / 2-M6取付

Setting the work on the shoulder part facilitates through-hole machining and other steps carried out on the top surface. There is no danger of the floorboard flying off when the table is rotating, as seen in the raised floorboard types with 5-axis machining and other instances.

・size: 15×45×120 (shoulder: 3mm width/5mm depth) 2-M6 attachment.



本体の精度 Accuracy	材質・硬度 Material/Hardened	ベットの平行度 Parallelism	繰返し精度 Repeated positioning
	特殊ステンレス鋼・HRC57 Proprietary stainless steel / HRC57	0.002/100mm以内 Within 0.002/100mm	0.005mm以内 Within 0.005mm

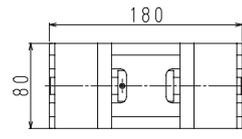
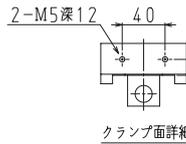
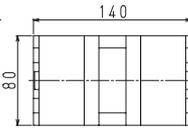
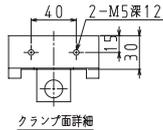
## MF60WA/MF100WA



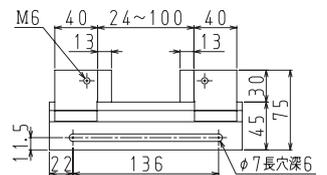
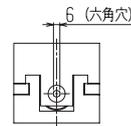
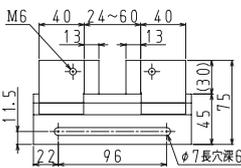
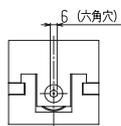
当社独自の構造で中央位置ではベッド面がフラット面となり、加工物を安定して搭載できます。  
バイス本体と同材質、同熱処理された口金プレートが付属しています。  
レンチ締め方式の採用により、テーブル回転時の偏心がありません。

Our original make at the center of which the bed side being the flat one; you can put processing goods here in safety.  
Just like the vice main body, here is the cap plate (staged) of the same material and the same heat-treated attached in addition.  
With the adoption of wrench tightening method, It is not made eccentric when the table rotates.

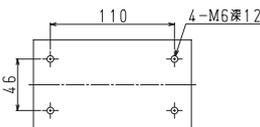
### MF60WA



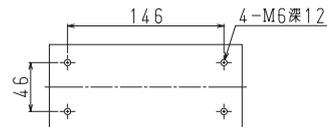
### MF100WA



MF60WA



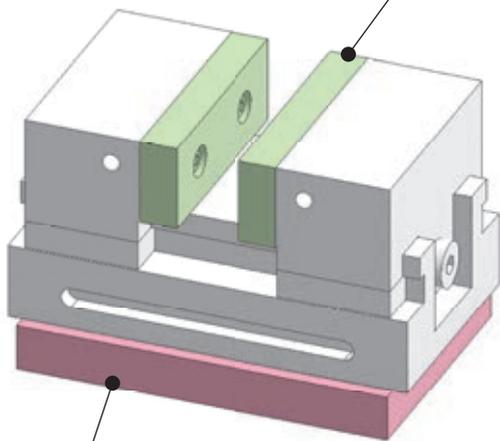
MF100WA



質量 (Mass) : 5.0kg / 5.6kg  
最大締め付け力 (Max.clamping forces) : 4.8kN  
適合クランプ (Compatible clamp) : JLC-001

## オプション option

### 口金プレート Cap plate



### サブプレート Sub plate



**サブプレート Sub plate**  
バイス本体の底面に取付け様々な工作機械に搭載出来ます。  
(寸法等オーダー可能です)  
Various types of machine tools can be mounted by attachment to the bottom of the vise unit (orders can be placed for size, other specifications).

### MF-SLE04



#### エクステンションプレート Extension plate

段付き部にワークをセットする事により、上面からの貫通穴加工に便利です。  
•寸法: 13×30×80 (段付き: 幅3mm / 深さ5mm) 2-M5取付  
Setting the work on the shoulder part facilitates through-hole machining carried out on the top surface.  
•size: 13×30×80  
(shoulder: 3mm width/5mm depth) 2-M5 attachment.

### MF-SLV05



#### マルチV溝プレート Multiple V-groove plate

縦方向及び横方向に丸物ワークをクランプできます。  
•縦方向Φ13~Φ42 / 横方向Φ8~Φ24  
寸法: 13×30×80 (V=120°) 2-M5取付  
Round work can be clamped either vertically or horizontally.  
•Φ13-42 vertically / Φ8-24 horizontally  
Size: 13×30×80 (V=120°) 2-M5 attachment.

### MF-SLN01



#### 生口金プレート Stainless plate without heat treatment

生口金プレートは未熱処理の為、ワーク形状に合わせた加工ができます。  
•寸法: 13×30×80 2-M5取付  
Can be processed to fit the workpiece because this plate is made of stainless with no heat treatment.  
•size: 13×30×80 2-M5 attachment.

本体の精度 Accuracy	材質・硬度 Material/Hardened	ベットの平行度 Parallelism	繰り返し精度 Repeated positioning
	特殊ステンレス鋼・HRC57 Proprietary stainless steel / HRC57	0.002/100mm以内 Within 0.002/100mm	0.005mm以内 Within 0.005mm

精密ステンレスバイス

Micro VISE

精密サイインバイス  
精密サイインプレート

精密バイス

精密CNC用バイス

両締めバイス

自動搬送用ツーリング  
(Exc3)

ワイヤー加工ツーリング

サポートツーリング

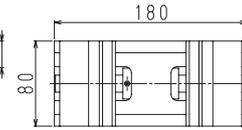
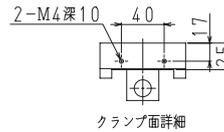
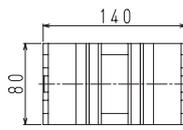
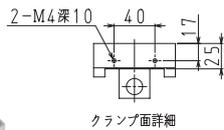
## MF60WA-SL/MF100WA-SL



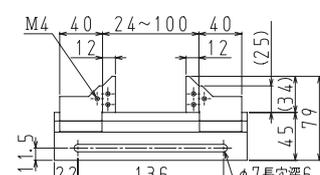
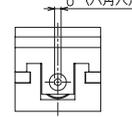
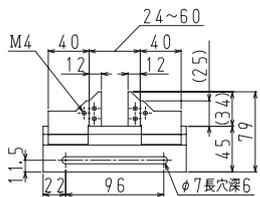
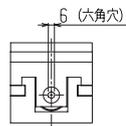
当社独自の構造で中央位置ではベッド面がフラット面となり、加工物を安定して搭載できます。  
移動ジョーに傾斜面を付けて工具との干渉を抑えたデザインにしています。  
バイス本体と同材質、同熱処理された口金プレートが付属しています。  
レンチ締め方式の採用により、テーブル回転時の偏心がありません。

Our original make at the center of which the bed side being the flat one; you can put processing goods here in safety.  
By adding a tilt at its movement Joe, it makes design to suppress intervention from the tool.  
Just like the vice main body, here is the cap plate (staged) of the same material and the same heat-treated attached in addition.  
With the adoption of wrench-tightening method, it is not made eccentric when the table rotates.

### MF60WA-SL



### MF100WA-SL



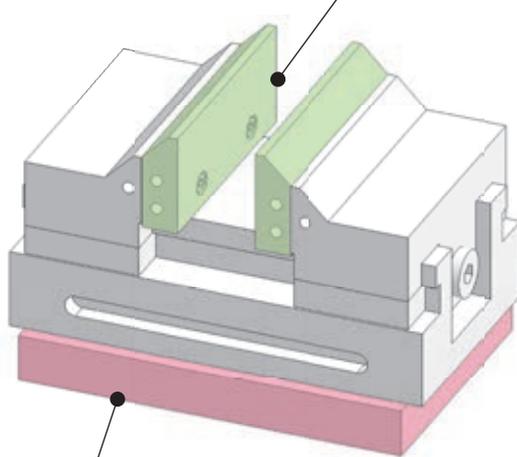
MF60WA-SL

MF100WA-SL

質量 (Mass) : 4.2kg / 4.8kg  
最大締付け力 (Max.clamping forces) : 4.8kN  
適合クランプ (Compatible clamp) : JLC-001

## オプション option

### 口金プレート Cap plate



### サブプレート Sub plate



### サブプレート Sub plate

バイス本体の底面に取付け様々な工作機械に搭載出来ます。(寸法等オーダー可能です)

Various types of machine tools can be mounted by attachment to the bottom of the vise unit (orders can be placed for size, other specifications).

### MF-SLE05



### エクステンションプレート Extension plate

段付き部にワークをセットする事により、上面からの貫通穴加工に便利です。

・寸法: 12×25×80 (段付き: 幅3mm/深さ5mm) 2-M4取付

Setting the work on the shoulder part facilitates through-hole machining carried out on the top surface.

・size: 12×25×80

(shoulder: 3mm width/5mm depth) 2-M4 attachment.

### MF-SLV06



### マルチV溝プレート Multiple V-groove plate

縦方向及び横方向に丸物ワークをクランプできます。

・縦方向φ13~φ42/横方向φ8~φ24

寸法: 12×25×80 (V=120°) 2-M4取付

Round work can be clamped either vertically or horizontally.

・φ13~42 vertically / φ8~24 horizontally

Size: 12×25×80 (V=120°) 2-M4 attachment.

### MF-SLN02



### 生口金プレート Stainless plate without heat treatment

生口金プレートは未熱処理の為、ワーク形状に合わせた加工ができます。

・寸法: 12×25×80 2-M4取付

Can be processed to fit the workpiece because this plate is made of stainless with no heat treatment.

・size: 12×25×80 2-M4 attachment.

本体の精度 Accuracy	材質・硬度 Material/Hardened	ベットの平行度 Parallelism	繰り返し精度 Repeated positioning
	特殊ステンレス鋼・HRC57 Proprietary stainless steel / HRC57	0.002/100mm以内 Within 0.002/100mm	0.005mm以内 Within 0.005mm

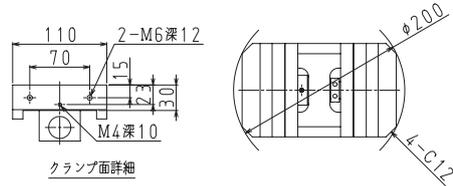
**MF80W**


シリーズ最強、10kNのクランプ力です。 傾斜CNC円テーブルに搭載可能です。  
各部品は特殊焼入ステンレス材なので耐食・耐摩耗性に優れています。  
中央位置のベット面がフラットで安定した固定が可能です。  
バリエーション豊かな交換式口金プレートを選択可能です。

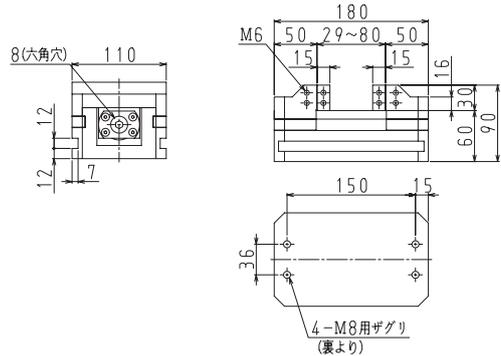
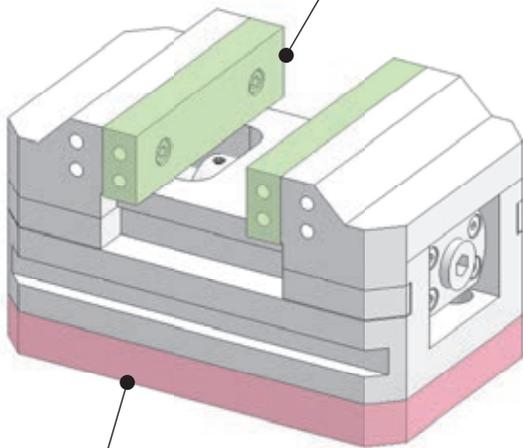
Strongest in series, 10kN clamping power. Built for inclined CNC round table mounting.  
All parts made from specialty-hardened stainless steel, excelling in corrosion and wear resistance.  
J.A.M. original structure makes the center position bed surface flat and stable when fastened.  
Replaceable cap plate comes in numerous variations.



質量 (Mass) : 9.4kg  
最大締付け力 (Max. clamping forces) : 10kN  
適合クランプ (Compatible clamp) : JLC-004/JLC-005



クランプ面詳細


**オプション option**
**口金プレート Cap plate**

**サブプレート Sub plate**


**サブプレート Sub plate**  
ハイス本体の底面に取付け様々な  
工作機械に搭載出来ます。  
(寸法等オーダー可能です)  
寸法: 18×150×180 6-M8取付  
Various types of machine tools  
can be mounted by attachment  
to the bottom of the vise unit  
(orders can be placed for size,  
other specifications).  
Dimensions: 18×150×180. 6-M8  
attachment.

※図のサブプレートとは異なります。  
This is different from the sub-plate shown  
in the illustration.

**MF-SLE10**
**段付き口金プレート Shoulder cap plate**

段付き部にワークをセットすることにより、上面からの貫通穴加工  
等に便利です。また、5軸MC等で起きている敷板嵩上げ方式のよ  
うにテーブル旋回時に敷板が飛び出す恐れがありません。

寸法: 15×30×110 段付寸法: 幅4×深さ8 2-M6取付

Setting the work on the shoulder part facilitates through-hole  
machining and other steps carried out on the top surface.  
There is also no danger of the floorboard flying off when the  
table is rotating, as seen in the raised floorboard types with  
5-axis machining and other instances.

Dimensions: 15×30×110. Shoulder size: 4 width×8 depth.  
2-M6 attachment.

**MF-SLE11**
**リブ口金プレート Rib cap plate**

面精度が悪いワークや生材等をクランプします。また、高精度  
面のワークは油や水を溝に排出し耐スベリ性を上げクランプ  
することが出来ます。 寸法: 15×30×110 2-M6取付

Clamping down on work with irregular profiles, green timber and  
other materials. With high-precision surface work, oil, water and  
other liquids can be discharged via grooves, for clamping that  
raises anti-slipage performance. Dimensions: 15×30×110. 2-M6  
attachment.

**MF-SLE12**
**爪口金プレート Pawl cap plate**

樹脂系・プラスチック・アルミ材などの柔らかい材料やクランプ代  
が無いワークを突起状の爪でしっかりと固定することが出来ます。  
寸法: 15×30×110 段付寸法: 幅2×深さ4 2-M6取付

Resin, plastic, aluminum and other soft materials, as well  
as work without clamp point can be fixed firmly in place  
with protruding shape pawls. Dimensions: 15×30×110.  
Shoulder size: 2 width×4 depth. 2-M6 attachment.

**MF-SLV04**
**V溝プレート V-groove plate**

縦方向はΦ16~Φ45 横方向はΦ8.5~Φ29の丸物ワークを  
クランプすることが出来ます。寸法: 22×30×110 (V=120°)  
2-M6取付

Clamping of round work sized Φ16~45 vertically and Φ8.5~29  
horizontally is possible.  
Dimensions: 22×30×110. (V=120°) 2-M6 attachment.

本体の精度 Accuracy	材質・硬度 Material/Hardened	ベットの平行度 Parallelism	繰り返し精度 Repeated positioning
	特殊ステンレス鋼・HRC57 Proprietary stainless steel / HRC57	0.002/100mm以内 Within 0.002/100mm	0.005mm以内 Within 0.005mm

精密ステンレスハイス

Micro VISE

精密サイインハイス  
精密サイインプレート

精密ハイス

精密CNC用ハイス

両締めハイス

自動搬送用ツリーング  
(Exc3)

ワイヤー加工ツリーング

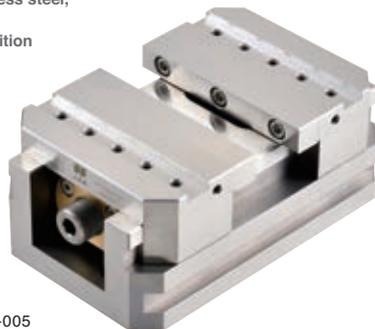
サポートツリーング

## MF80W-SP



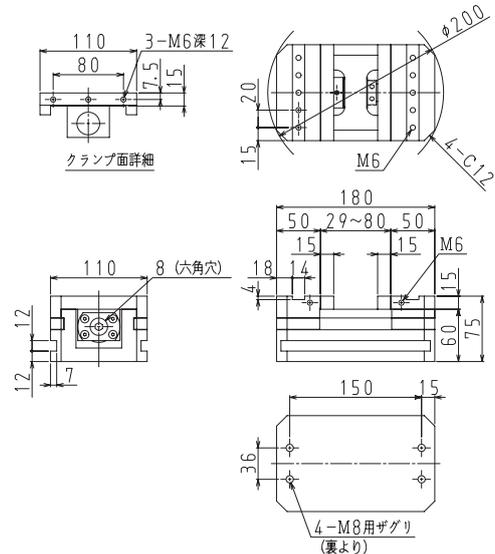
シリーズ最強、10kNのクランプ力です。  
傾斜CNC円テーブルに搭載可能です。口金高さが15mmと低背仕様です。  
各部品は特殊焼入ステンレス材なので耐食・耐磨耗性に優れています。  
中央位置のベット面がフラットで安定した固定が可能です。  
バリエーション豊かな交換式口金プレートを選択可能です。

Strongest in series, 10kN clamping power.  
Built for inclined CNC round table mounting. Low profile cap height of 15mm.  
All parts made from specialty-hardened stainless steel, excelling in corrosion and wear resistance.  
J.A.M. original structure makes the center position bed surface flat and stable when fastened.  
Replaceable cap plate comes in numerous variations.

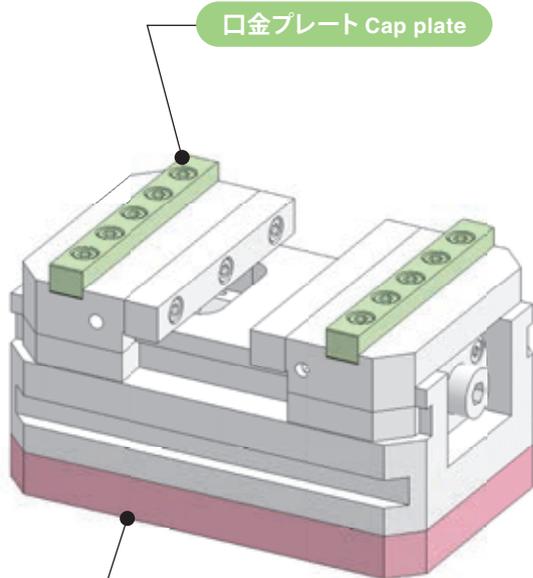


質量 (Mass) : 8.0kg  
最大締付け力 (Max. clamping forces) : 10kN  
適合クランプ (Compatible clamp) : JLC-004/JLC-005

## 口金低ハイトモデル Low-height cap model



### オプション option



口金プレート Cap plate

サブプレート Sub plate



※図のサブプレートとは異なります。  
This is different from the sub-plate shown in the illustration.

#### サブプレート Sub plate

ハイス本体の底面に取付け様々な工作機械に搭載出来ます。(寸法等オーダー可能です)  
寸法: 18×150×180 6-M8取付  
Various types of machine tools can be mounted by attachment to the bottom of the vise unit (orders can be placed for size, other specifications).  
Dimensions: 18×150×180. 6-M8 attachment.

#### MF-SLE20



#### ヘッドブロック Head block

移動ジョー上部に取付ることによりMAX116mmのワークをクランプすることが出来ます。  
寸法: 12×14×110 5-M6取付  
Work up to 116mm can be clamped by attaching to the upper part of movable jaws.  
Dimensions: 12×14×110. 5-M6 attachment.

#### MF-SLE21



#### ヘッドプレート Head plate

移動ジョー上部に取付ることによりMAX154mmのワークをクランプすることが出来ます。  
寸法: 22×38×110 段付寸法: 幅25×深さ10 3-M6取付  
Work up to 154mm can be clamped by attaching to the upper part of the moveable jaws.  
Dimensions: 22×38×110. Shoulder size: 25 width×10 depth. 3-M6 attachment.

#### MF-SLE22



#### 爪ブロック Pawl block

樹脂系・プラスチック・アルミ材などの柔らかい材料や、クランプ代が無いワークを突起状の爪でしっかりと固定することが出来ます。  
寸法: 12×15×110 5-M6取付  
Resin, plastic, aluminum and other soft materials, as well as work without clamp point can be fixed firmly in place with protruding shape pawls.  
Dimensions: 12×15×110. 5-M6 attachment.

#### MF-SLE23



#### 段付ブロック Shoulder block (MF-SLE23)

段付き部にワークをセットすることにより、上面からの貫通穴加工等に便利です。  
寸法: 22×24×110 段付寸法: 幅5×深さ10 5-M6取付  
Setting the work on the shoulder part facilitates through-hole machining and other steps carried out on the top surface.  
Dimensions: 22×24×110. Shoulder size: 5 width×10 depth. 5-M6 attachment.

# 自動搬送用ツーリング

## Automatic Transport Toolings

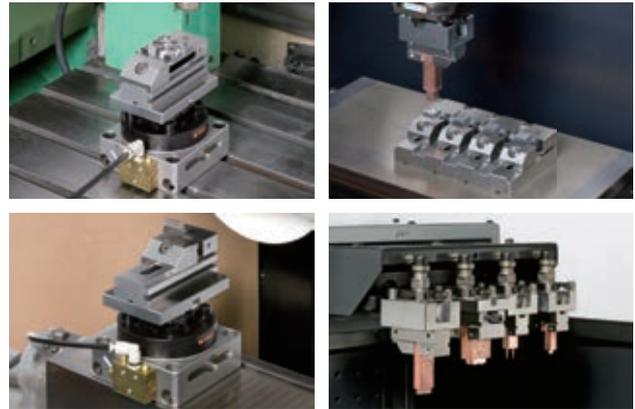
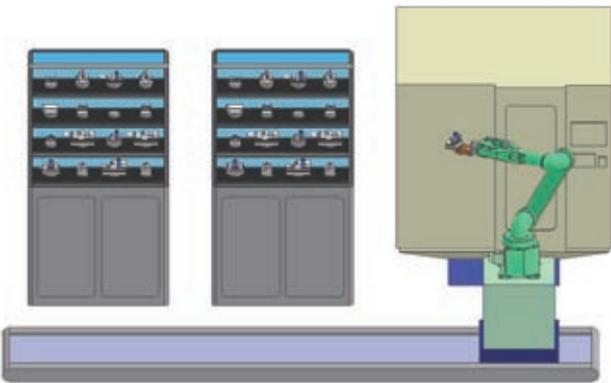
Exc'sシステムを活用することで、高精度加工分野の工作機械に搭載される高精度パレタイジングシステムの効率アップ、加工精度向上、さらには作業環境の改善を図ることができます。J.A.M.精密バイスの可能性がさらに広がります。

By bring Exc's system in high precision palletizing system, it makes efficiency effect in the processing and improving working environment. J.A.M. vise of further possibilities are open up by this system.



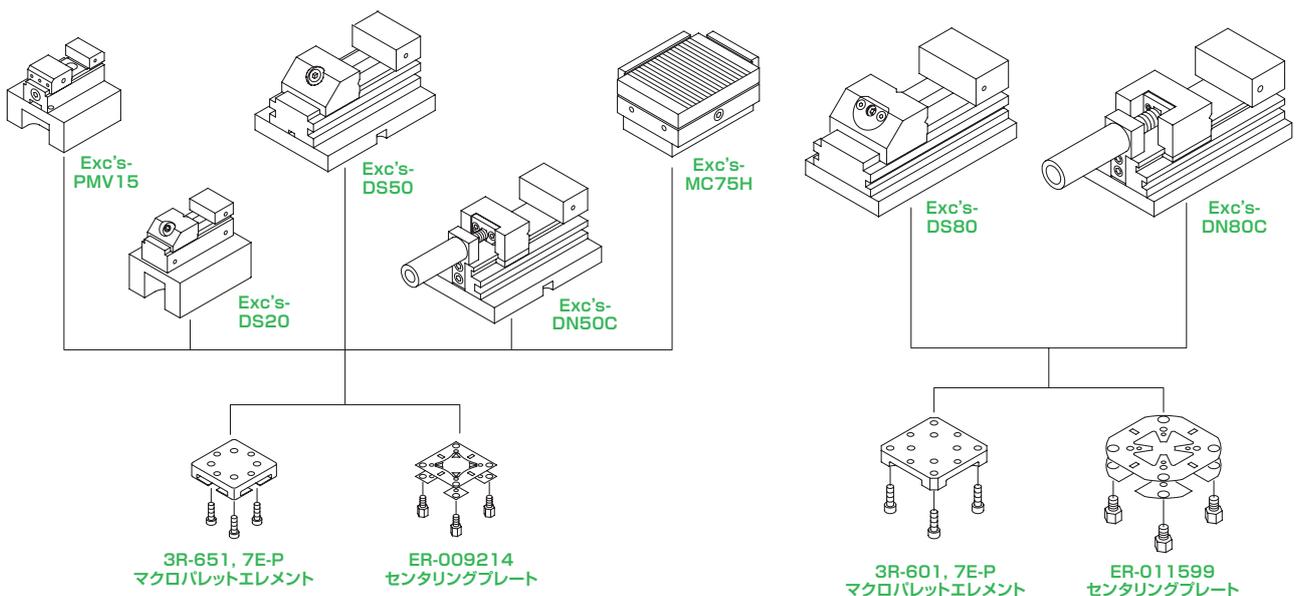
### イクシーズ(Exc's)

GFマシニングソリューションズ社 System 3Rシステム・EROWA社システム対応



Exc'sシステムとは、J.A.M.精密バイスにオリジナルサブプレートを取り付けしたもので、マクロパレット (GFマシニングソリューションズ社) または、センタリングプレート (EROWA社) を組み合わせる事によりご使用になれます。センタリングプレート又はマクロパレットエレメントはお客様でご用意いただけます。センタリングプレート又はマクロパレットをセットした状態でのご提供も可能です。

The Exc's system means the one where the original sub-plate is fixed with the J.A.M. precision vise. You can use the system in its combination of the Macro palette (GF Machining Solutions Co.) or the centering plate (EROWA Co) together. You can prepare the centering plate or the macro palette element at your disposal. Its combination set of the centering plate or the macro palette will be always ready for ourselves.



Exc'sシステムの多彩な組み合わせで、より良い加工環境を

Let's create a better processing environment with the various combinations of the Exc's system

精密スプレッドバイス

Micro VISE

精密サインバイス  
精密サインプレート

精密バイス

精密CNC用バイス

両締めバイス

自動搬送用ツーリング  
(Exc's)

ワイヤー加工ツーリング

サポートツーリング

サブプレートの精度 Accuracy	材質 Material	硬度 Hardened	平行度 Parallelism
	特殊ステンレス鋼 Proprietary stainless steel	HRC55	0.002/100mm以内 Within 0.002/100mm

精密ステンレスハイス

Micro VISE

精密サイインハイス  
精密サイインプレート

精密ハイス

精密CNC用ハイス

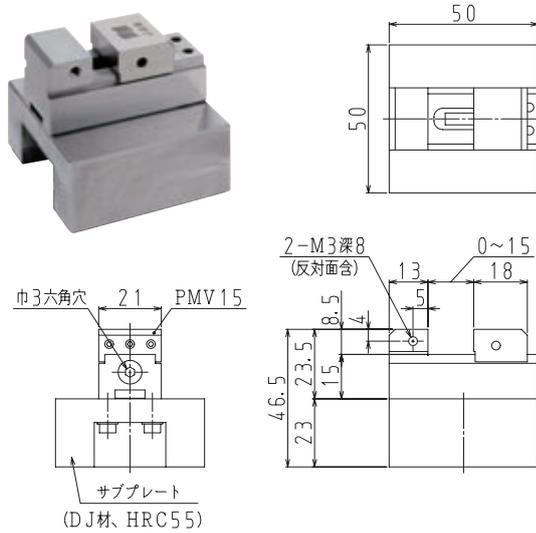
両締めハイス

自動搬送用ツリーング  
(Exc's)

ワイヤー加工ツリーング

サポートツリーング

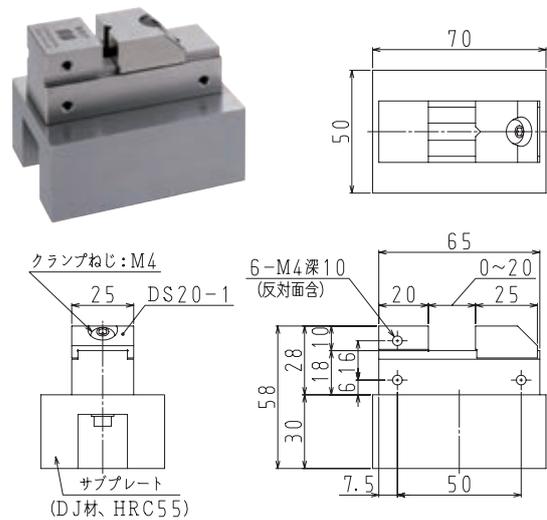
### Exc's-PMV15



型式 Model	構成 Composition	対応 Description	質量 Mass
Exc's-PMV15	—	EROWA・System-3R	0.5kg
Exc's-PMV15-E	PMV15 + サブプレート Sub plate	センタリングプレート (ER-009214) Centering plate Without chucking stopper	0.5kg
Exc's-PMV15-S	—	マクロパレットエレメント (3R-651.7E-P) Macro pallet element Without draw bar	0.6kg

### Exc's-DS20

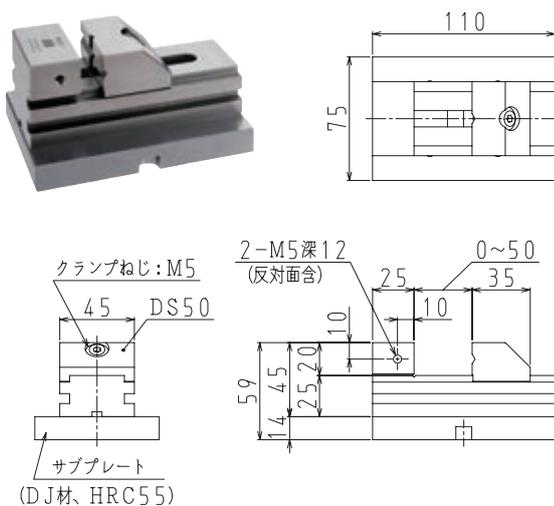
-1(口金段無)<sup>※1</sup> Without step on the jaw  
-2(口金段付)<sup>※1</sup> With step on the jaw



※段付仕様はP12参照

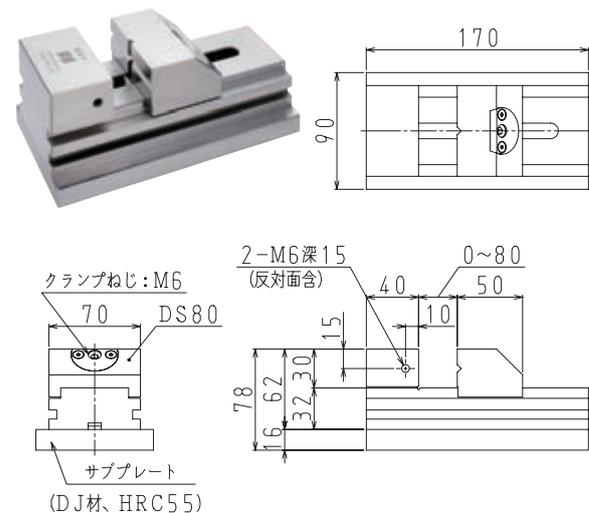
型式 Model	構成 Composition	対応 Description	質量 Mass
Exc's-DS20	—	EROWA・System-3R	1.0kg
Exc's-DS20-E	DS20 + サブプレート Sub plate	センタリングプレート (ER-009214) Centering plate Without chucking stopper	1.0kg
Exc's-DS20-S	—	マクロパレットエレメント (3R-651.7E-P) Macro pallet element Without draw bar	1.2kg

### Exc's-DS50



型式 Model	構成 Composition	対応 Description	質量 Mass
Exc's-DS50	—	EROWA・System-3R	2.0kg
Exc's-DS50-E	DS50 + サブプレート Sub plate	センタリングプレート (ER-009214) Centering plate Without chucking stopper	2.0kg
Exc's-DS50-S	—	マクロパレットエレメント (3R-651.7E-P) Macro pallet element Without draw bar	2.2kg

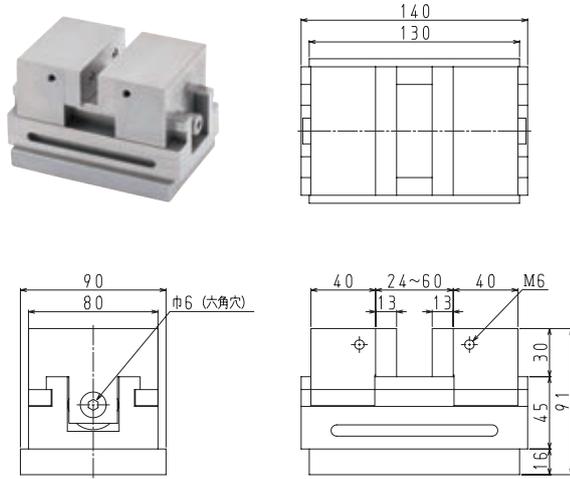
### Exc's-DS80



型式 Model	構成 Composition	対応 Description	質量 Mass
Exc's-DS80	—	EROWA・System-3R	5.1kg
Exc's-DS80-E	DS80 + サブプレート Sub plate	センタリングプレート (ER-011599) Centering plate Without chucking stopper	5.2kg
Exc's-DS80-S	—	マクロパレットエレメント (3R-601.7E-P) Macro pallet element Without draw bar	5.3kg

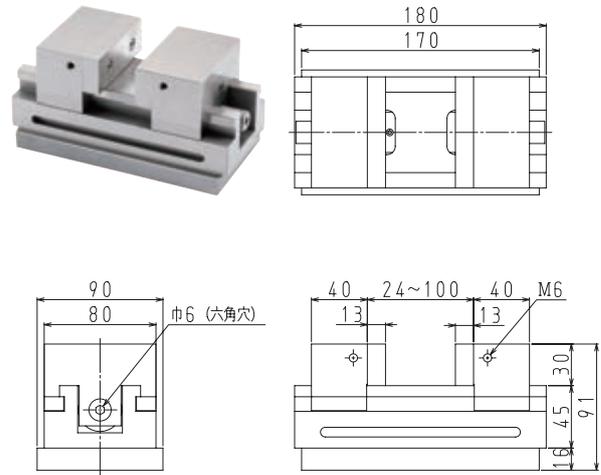
サブプレートの精度 Accuracy	材質 Material	硬度 Hardened	平行度 Parallelism
	特殊ステンレス鋼 Proprietary stainless steel	HRC55	0.002/100mm以内 Within 0.002/100mm

### Exc's-MF60WA



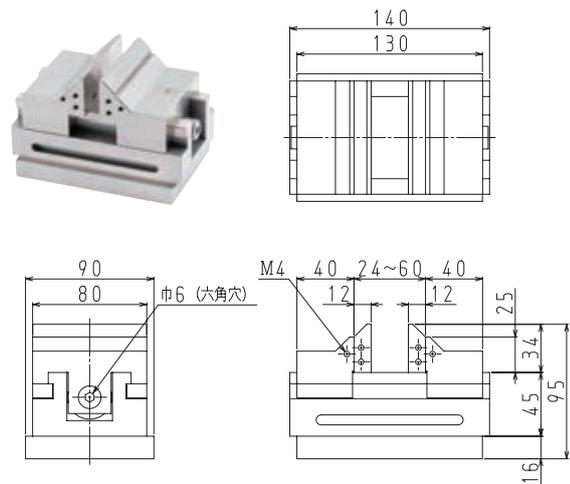
型式 Model	構成 Composition	対応 Description	質量 Mass
Exc's-MF60WA	—	EROWA・System-3R	6.5kg
Exc's-MF60WA-E	MF60WA + サブプレート Sub plate	センタリングプレート (ER-009214) Centering plate Without chucking stopper	6.6kg
Exc's-MF60WA-S	マクロパレットエレメント (3R-651.7E-P) Macro pallet element	System-3R 仕様 (ドローバー無し) Without draw bar	6.7kg

### Exc's-MF100WA



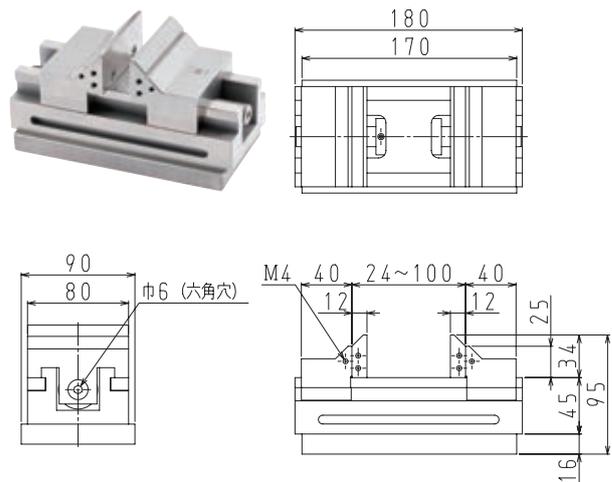
型式 Model	構成 Composition	対応 Description	質量 Mass
Exc's-MF100WA	—	EROWA・System-3R	7.6kg
Exc's-MF100WA-E	MF100WA + サブプレート Sub plate	センタリングプレート (ER-011599) Centering plate Without chucking stopper	7.7kg
Exc's-MF100WA-S	マクロパレットエレメント (3R-601.7E-P) Macro pallet element	System-3R 仕様 (ドローバー無し) Without draw bar	7.9kg

### Exc's-MF60WA-SL



型式 Model	構成 Composition	対応 Description	質量 Mass
Exc's-MF60WA-SL	—	EROWA・System-3R	5.7kg
Exc's-MF60WA-SL-E	MF60WA-SL + サブプレート Sub plate	センタリングプレート (ER-009214) Centering plate Without chucking stopper	5.8kg
Exc's-MF60WA-SL-S	マクロパレットエレメント (3R-651.7E-P) Macro pallet element	System-3R 仕様 (ドローバー無し) Without draw bar	5.9kg

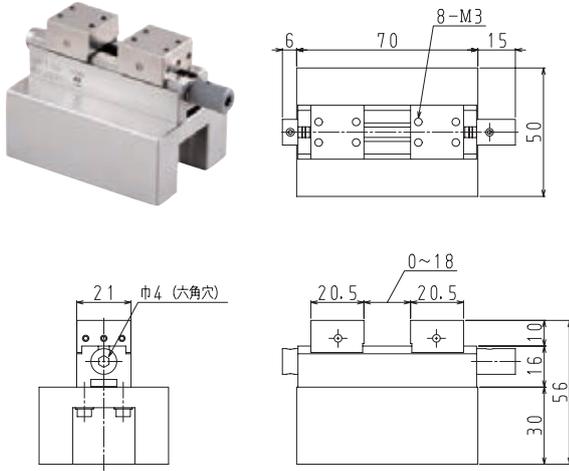
### Exc's-MF100WA-SL



型式 Model	構成 Composition	対応 Description	質量 Mass
Exc's-MF100WA-SL	—	EROWA・System-3R	6.8kg
Exc's-MF100WA-SL-E	MF100WA-SL + サブプレート Sub plate	センタリングプレート (ER-011599) Centering plate Without chucking stopper	6.9kg
Exc's-MF100WA-SL-S	マクロパレットエレメント (3R-601.7E-P) Macro pallet element	System-3R 仕様 (ドローバー無し) Without draw bar	7.1kg

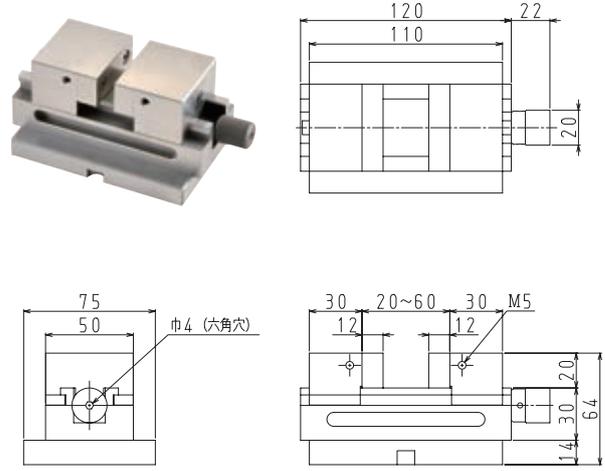
サブプレートの精度 Accuracy	材質 Material	硬度 Hardened	平行度 Parallelism
	特殊ステンレス鋼 Proprietary stainless steel	HRC55	0.002/100mm以内 Within 0.002/100mm

### Exc's-MF15W



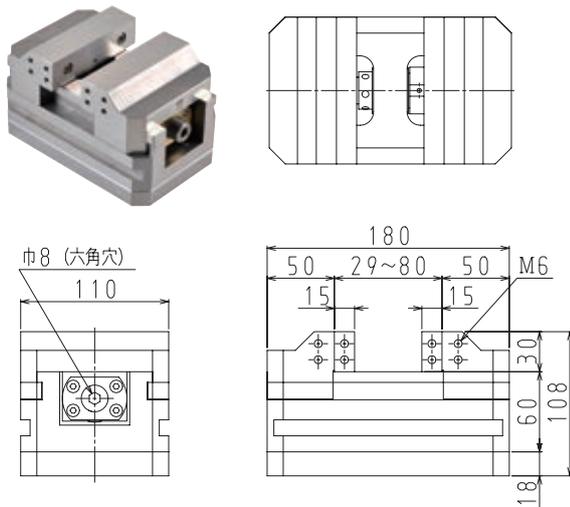
型式 Model	構成 Composition	対応 Description	質量 Mass
Exc's-MF15W	—	EROWA・System-3R	0.9kg
Exc's-MF15W-E	MF15W + サブプレート Sub plate	センタリングプレート (ER-009214) Centering plate Without chucking stopper	1.0kg
Exc's-MF15W-S	マクロパレットエレメント (3R-651.7E-P) Macro pallet element	System-3R 仕様 (ドローバー無し) Without draw bar	1.1kg

### Exc's-MF60WC



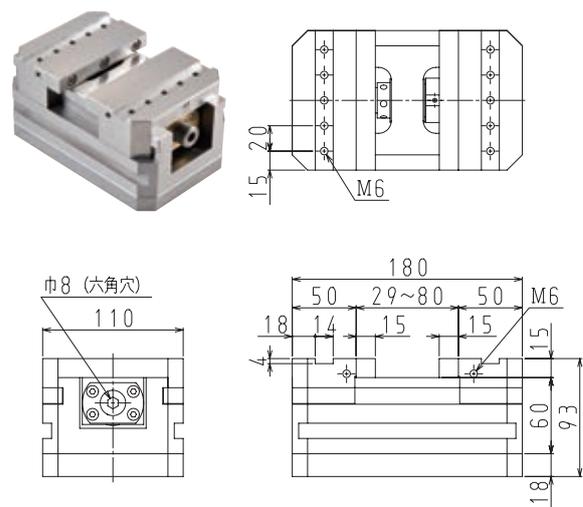
型式 Model	構成 Composition	対応 Description	質量 Mass
Exc's-MF60WC	—	EROWA・System-3R	2.9kg
Exc's-MF60WC-E	MF60WC + サブプレート Sub plate	センタリングプレート (ER-009214) Centering plate Without chucking stopper	2.9kg
Exc's-MF60WC-S	マクロパレットエレメント (3R-651.7E-P) Macro pallet element	System-3R 仕様 (ドローバー無し) Without draw bar	3.1kg

### Exc's-MF80W



型式 Model	構成 Composition	対応 Description	質量 Mass
Exc's-MF80W	—	EROWA・System-3R	12.1kg
Exc's-MF80W-E	MF80W + サブプレート Sub plate	センタリングプレート (ER-011599) Centering plate Without chucking stopper	12.2kg
Exc's-MF80W-S	マクロパレットエレメント (3R-601.7E-P) Macro pallet element	System-3R 仕様 (ドローバー無し) Without draw bar	12.4kg

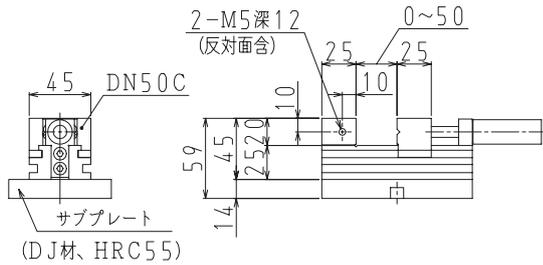
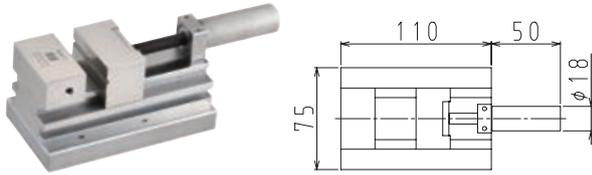
### Exc's-MF80W-SP



型式 Model	構成 Composition	対応 Description	質量 Mass
Exc's-MF80W-SP	—	EROWA・System-3R	10.7kg
Exc's-MF80W-SP-E	MF80W-SP + サブプレート Sub plate	センタリングプレート (ER-011599) Centering plate Without chucking stopper	10.8kg
Exc's-MF80W-SP-S	マクロパレットエレメント (3R-601.7E-P) Macro pallet element	System-3R 仕様 (ドローバー無し) Without draw bar	11.0kg

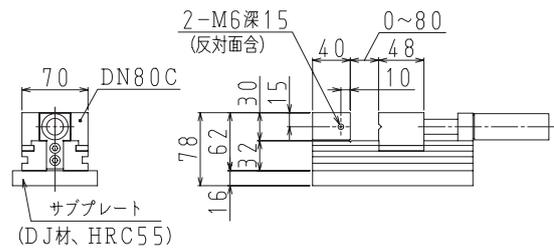
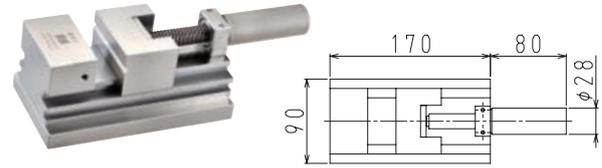
サブプレートの精度 Accuracy	材質 Material	硬度 Hardened	平行度 Parallelism
	特殊ステンレス鋼 Proprietary stainless steel	HRC55	0.002/100mm以内 Within 0.002/100mm

### Exc's-DN50C



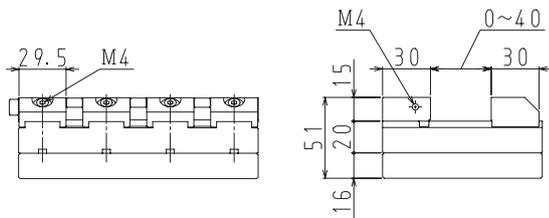
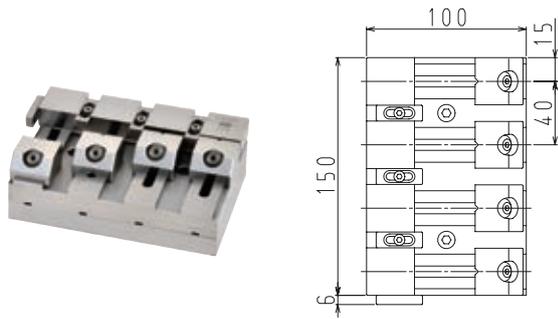
型式 Model	構成 Composition	対応 Description	質量 Mass
Exc's-DN50C	—	EROWA・System-3R	2.0kg
Exc's-DN50C-E	DN50C + サブプレート Sub plate	センタリングプレート (ER-009214) Centering plate Without chucking stopper	2.0kg
Exc's-DN50C-S	マクロパレットエレメント (3R-651.7E-P) Macro pallet element	System-3R 仕様 (ドローバー無し) Without draw bar	2.2kg

### Exc's-DN80C



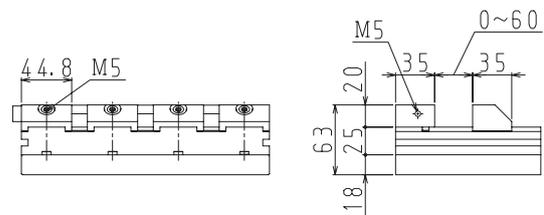
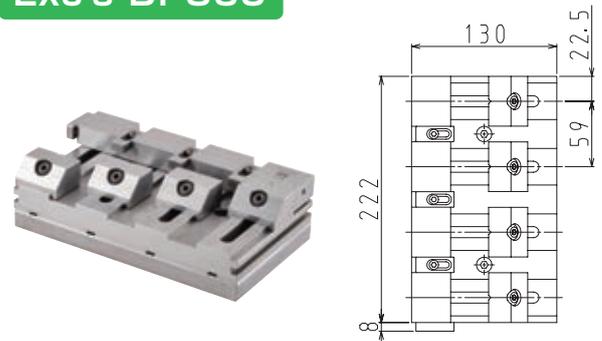
型式 Model	構成 Composition	対応 Description	質量 Mass	
Exc's-DN80C-PE	—	EROWA	6.0kg	
Exc's-DN80C-PS	DN80C	—	System-3R	6.0kg
Exc's-DN80C-E	サブプレート + サブプレート Sub plate	センタリングプレート (ER-011599) Centering plate Without chucking stopper	6.1kg	
Exc's-DN80C-S	マクロパレットエレメント (3R-601.7E-P) Macro pallet element	System-3R 仕様 (ドローバー無し) Without draw bar	6.2kg	

### Exc's-DPS40



型式 Model	構成 Composition	対応 Description	質量 Mass
Exc's-DPS40	—	EROWA・System-3R	4.4kg
Exc's-DPS40-E	DPS40 + サブプレート Sub plate	センタリングプレート (ER-011599) Centering plate Without chucking stopper	4.5kg
Exc's-DPS40-S	マクロパレットエレメント (3R-601.7E-P) Macro pallet element	System-3R 仕様 (ドローバー無し) Without draw bar	4.6kg

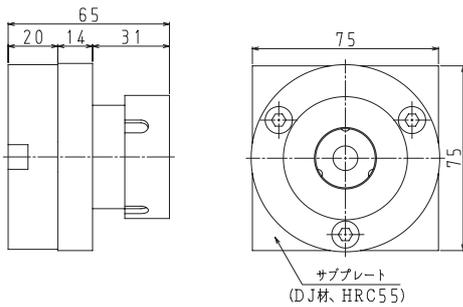
### Exc's-DPS60



型式 Model	構成 Composition	対応 Description	質量 Mass
Exc's-DPS60	—	EROWA・System-3R	10.1kg
Exc's-DPS60-E	DPS60 + サブプレート Sub plate	センタリングプレート (ER-011599) Centering plate Without chucking stopper	10.2kg
Exc's-DPS60-S	マクロパレットエレメント (3R-601.7E-P) Macro pallet element	System-3R 仕様 (ドローバー無し) Without draw bar	10.3kg

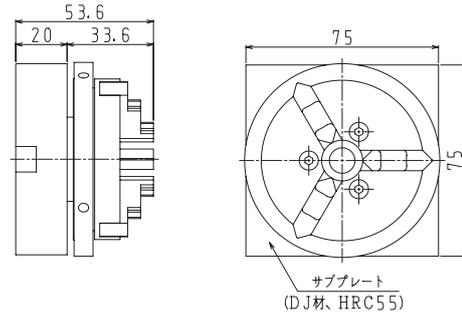
サブプレートの精度 Accuracy	材質 Material	硬度 Hardened	平行度 Parallelism
	特殊ステンレス鋼 Proprietary stainless steel	HRC55	0.002/100mm以内 Within 0.002/100mm

### Exc's-EC65A-Y



型式 Model	構成 Composition	対応 Description	質量 Mass	
Exc's-EC65A-Y	—	EROWA・System-3R	1.5kg	
Exc's-EC65A-Y-E	EC65A-Y + サブプレート Sub plate	センタリングプレート (ER-009214) Centering plate	EROWA 仕様 (チャッキング栓無し) Without chucking stopper	1.55kg
Exc's-EC65A-Y-S	—	マクロパレットエレメント (3R-651.7E-P) Macro pallet element	System-3R 仕様 (ドローバー無し) Without draw bar	1.65kg

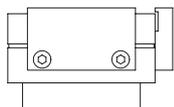
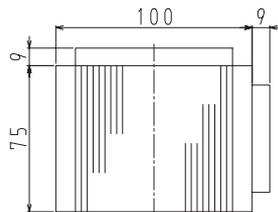
### Exc's-EC65A-V



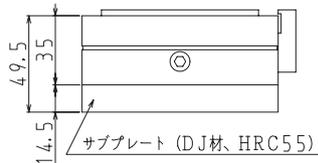
型式 Model	構成 Composition	対応 Description	質量 Mass	
Exc's-EC65A-V	—	EROWA・System-3R	1.3kg	
Exc's-EC65A-V-E	EC65A-V + サブプレート Sub plate	センタリングプレート (ER-009214) Centering plate	EROWA 仕様 (チャッキング栓無し) Without chucking stopper	1.35kg
Exc's-EC65A-V-S	—	マクロパレットエレメント (3R-651.7E-P) Macro pallet element	System-3R 仕様 (ドローバー無し) Without draw bar	1.45kg

### Exc's-MC75H

マグネットプレート  
Magnetic Plate



※磁極ピッチ: 1.2



型式 Model	構成 Composition	対応 Description	質量 Mass	
Exc's-MC75H	—	EROWA・System-3R	2.9kg	
Exc's-MC75H-E	MC75H + サブプレート Sub plate	センタリングプレート (ER-009214) Centering plate	EROWA 仕様 (チャッキング栓無し) Without chucking stopper	2.9kg
Exc's-MC75H-S	—	マクロパレットエレメント (3R-651.7E-P) Macro pallet element	System-3R 仕様 (ドローバー無し) Without draw bar	3.1kg

### Easy

J.A.M. 精密バイスを取付済のパレットは購入後すぐに使用できます。  
You can use the palette already equipped with the J.A.M. precision vise immediately after its purchase.

### Economical

J.A.M. 精密バイスは複雑な治具との比較でコストメリットが得られます。  
J.A.M. 精密バイスなら並列化が容易です。

The J.A.M. precision vise possesses the cost merit by comparison with the complicated jig. Thus, it is easy in parallelism.

### Environment Friendly

J.A.M. 精密バイスはクランプチャック本体 (EROWA 社・GFマシニングソリューションズ 社製) と同等の防錆材料DJ 材を使用しています。

The J.A.M. precision vise uses the same rustproof DJ material as the clamp zipper main body (made by EROW Co. GF Machining Solutions Co.)

Exc's システムの組み合わせは無敵大です。  
多彩な組み合わせで、より良い加工環境を

The combinations of the Exc's system are endless.  
Create a better machining environment with a variety of combinations.



# ワイヤー加工ツールング

## Wire Processing Toolings

ワイヤー加工用に開発されたクランプ治具です。錆、磨耗に強いマルテンサイト系ステンレスを使用。熱処理はHRC55°で全面焼入れを施しています。

Developed as clamping JIG for wire processing. Made from martensitic stainless steel, full hardened to HRC 55, high resistance to corrosion and wear.

本体の精度 Accuracy	
材質 Material	特殊ステンレス鋼 Proprietary stainless steel
硬度 Hardened	HRC55
平行度 Parallelism	0.002/100mm以内 Within 0.002/100mm
直角度 Squareness	0.005/100mm以内 Within 0.005/100mm

### JWS946/947/948



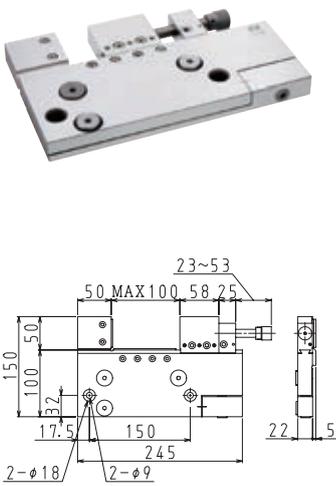
バイス本体にワークの水平・平行微調整機構を備えています。  
There is horizontal/parallel fine adjustment feature on the vise main body.

### 調整機能付精密ワイヤーカットバイス

#### Precision wire cut vise with adjustment function

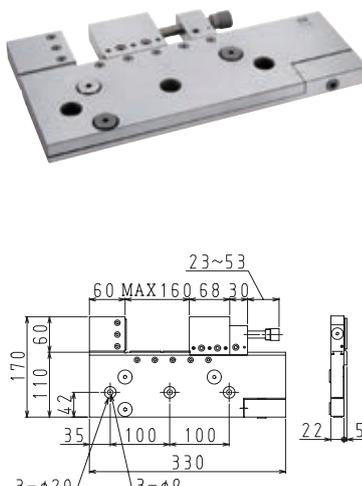
JWS948はストッパーがワークスタンド基準面より上にある為、ノズルとの干渉を防止しています。  
This product because the stopper is above the workpiece stand reference plane, This prevents interference with the nozzle.

JWS946



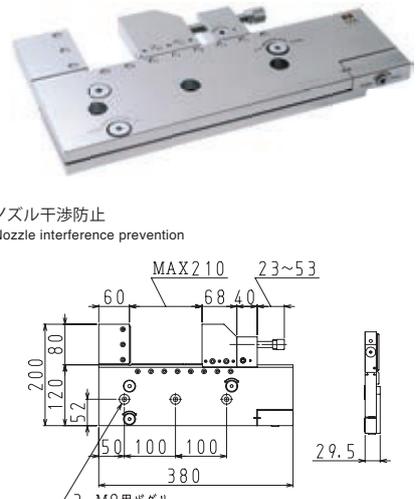
質量 (Mass) : 4.8kg

JWS947



質量 (Mass) : 7.0kg

JWS948



ノズル干渉防止  
Nozzle interference prevention

質量 (Mass) : 11.0kg



### 水平・平行調整機構 (特許取得)

#### Parallel/Horizontal Adjustment Function (Patented)

段取時間25%削減(当社比)

水平調整ネジ  
Horizontal adjustment screw

水平調整ネジ  
Horizontal adjustment screw

平行調整ネジ  
Parallel adjustment screw

水平・平行調整を、従来のサラバネ調整機構から、ベアリングとバネを組み合わせた新調整機構の採用(開発)することで、より繊細な微調整が可能となり、段取り時間の短縮が図れます。

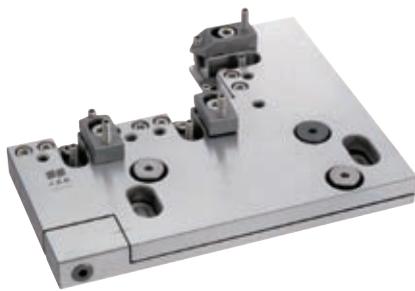
Changed from the conventional Belleville spring of adjustment mechanism to new adjustment mechanism which combined bearing and spring, that realized more delicate and fine parallel/horizontal adjustment. Then it can be shorten set-up time.

本体の精度 Accuracy	材質 Material	硬度 Hardened	平行度 Parallelism	直角度 Squareness
	特殊ステンレス鋼 Proprietary stainless steel	HRC55	0.002/100mm以内 Within 0.002/100mm	0.005/100mm以内 Within 0.005/100mm

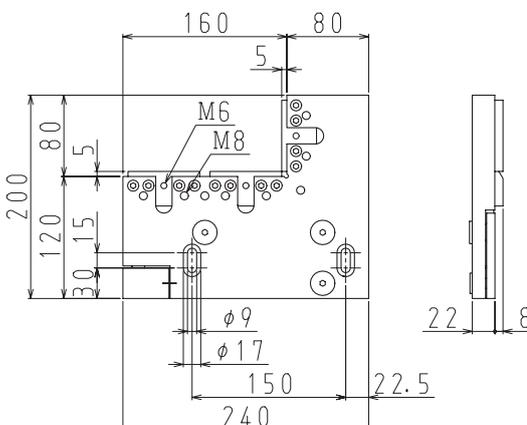
**JWS337**

調整機能付精密ワイヤーカットパレット  
Precision wire cut pallet with adjustment function

薄物ワークでも対応可能な二段階クランプ方式を採用しています。  
パレット本体に水平・平行微調整機構を備えています。  
The two step clamp type can be adjusted for use even on a workpiece of thin material.  
There is a horizontal / parallel fine adjustment feature on the pallet main body.



質量 (Mass) : 5.5kg



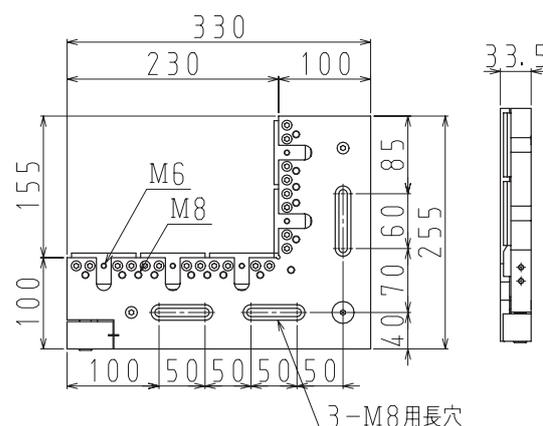
**JWS367**

調整機能付精密ワイヤーカットパレット  
Precision wire cut pallet with adjustment function

最大14kgの重量物まで対応可能です。  
薄物ワークでも対応可能な二段階クランプ方式を採用しています。  
パレット本体に水平・平行微調整機構を備えています。  
It can handle heavy objects up to 14kg.  
The two step clamp type can be adjusted for use even on a workpiece of thin material.  
There is a horizontal / parallel fine adjustment feature on the pallet main body.



質量 (Mass) : 10.0kg



## 受注生産品 Made to order

**JWS946R/JWS947R/JWS948R**

調整機能付精密ワイヤーカットバイス (逆勝手仕様)  
Precision wire cut vise (Reverse spec.)



JWS947R

**JWS337R/367R**

調整機能付精密ワイヤーカットパレット (逆勝手仕様)  
Precision wire cut pallet (Reverse spec.)



JWS337R

精密ステンレスバイス

Micro VISE

精密サイインバイス  
精密サイインパレット

精密バイス

精密CNC用バイス

両締めバイス

自動搬送用ツーリング  
(Exc.)

ワイヤー加工ツーリング

サポートツーリング

	材質 Material	硬度 Hardened	平行度 Parallelism	直角度 Squareness
本体の精度 Accuracy	特殊ステンレス鋼 Proprietary stainless steel	HRC55	0.002/100mm以内 Within 0.002/100mm	0.005/100mm以内 Within 0.005/100mm

### JWS936

**SUS** ハンドル 総付式 磁性有

ネジホルダーに飛び込みピンロック構造を採用していますので、迅速なクランプができます。  
使いやすさを追求した、シンプルなデザインとなっています。

The dive pin lock structure is attached to the screw holder, so quick clamping is possible.  
To make it easy to use, it has a simple design.

質量 (Mass) : 4.5kg

### JWS937

**SUS** ハンドル 総付式 磁性有

ネジホルダーに飛び込みピンロック構造を採用していますので、迅速なクランプができます。  
使いやすさを追求した、シンプルなデザインとなっています。

The dive pin lock structure is attached to the screw holder, so quick clamping is possible.  
To make it easy to use, it has a simple design.

質量 (Mass) : 6.0kg

## 受注生産品 Made to order

### JWS327

**SUS** クランプ付 磁性有

薄物ワークでも対応可能な二段階クランプ方式を採用しています。  
右勝手、左勝手の両方どちらでも使用できます。  
取り付け、取り外しが容易な下限ストッパー付きです。  
シンプルかつ一体構造により正確なクランプが可能です。

The two step clamp type can be adjusted for use even on a thin material workpiece.  
It can be freely used both on the right and left.  
A substrate stopper that can be easily attached or removed is included.  
Accurate clamping is possible by the simple and single body construction.  
the pallet main body.

質量 (Mass) : 5.4kg

### JWS347

**SUS** クランプ付 磁性有

薄物ワークでも対応可能な二段階クランプ方式を採用しています。  
右勝手、左勝手の両方どちらでも使用できます。  
取り付け、取り外しが容易な下限ストッパー付きです。  
シンプルかつ一体構造により正確なクランプが可能です。

The two step clamp type can be adjusted for use even on a thin material workpiece.  
It can be freely used both on the right and left.  
A substrate stopper that can be easily attached or removed is included.  
Accurate clamping is possible by the simple and single body construction.  
the pallet main body.

質量 (Mass) : 2.8kg

### JWS906

**SUS** レンチ 総付式 磁性有

コンパクトサイズで小物ワークに最適です。  
クランプ力が45度斜め下方向に働き、ワークの浮き上がりを抑えます。

Its compact size is perfect for small work pieces.  
Clamping force works to 45degree obliquely downward and it prevents the work piece from lifting.

質量 (Mass) : 1.8kg

### JWS956

**SUS** ハンドル 総付式 ねじ 収納式 HOLD 磁性有

ダウンホールド機構により、ワークの浮き上がりを押さえています。  
一体構造により正確なクランプが可能です。  
使い易さを追求したデザインで短小・薄型のコンパクトサイズです。

The down hold feature prevents the work piece from lifting.  
Accurate clamping is possible single body construction.  
Designed for ease of use, short and small compact in size.

質量 (Mass) : 2.0kg

仕様 Specification	材質 Material	硬度 Hardened
	特殊ステンレス鋼 Proprietary stainless steel	HRC55

## JWS オプション JWS Option

**JWS584**  
**JWS585**  
**JWS586**

**縦型V溝ホルダー**  
 Vertical V-groove holder

丸物ワークの加工に使用します  
Use for processing of round shape work

加工例  
Working example

**JWS553**  
**JWS563**  
**JWS573**

**横型V溝ホルダー**  
 Horizontal V-groove holder

丸物ワークの加工に使用します  
Use for processing of round shape work

加工例  
Working example

**JWS595**  
**JWS596**

**円筒ホルダー**  
 Circular Cylinder holder

丸物ワークの加工に使用します  
Use for processing of round shape work

加工例  
Working example

	縦型V溝ホルダー Vertical V-groove holder			横型V溝ホルダー Horizontal V-groove holder			円筒ホルダー Circular Cylinder holder	
	JWS584	JWS585	JWS586	JWS553	JWS563	JWS573	JWS595	JWS596
JWS946・JWS936	Φ7.5~40			Φ5~22			Φ29.5~60	
JWS947・JWS937		Φ9~60			Φ5~22		Φ44~60	Φ25.5~90
JWS948			Φ10~60			Φ6~34		Φ55~120

**JWS527**

**エクステンション・アーム**  
 Extension arm

JWS327、JWS337用のアーム型クランプキットです。  
最大ワークサイズは角物ワークでΦ135mm、丸物ワークでΦ150mmです。  
Arm type of clamping kit for JWS327, JWS337.  
Max. work size: φ135mm for Square shape, φ150mm for Round shape.

加工例  
Working example

# ワイヤーカットブリッジ

## Wire cut bridge



### 本体の精度 Accuracy

材質 Material	特殊ステンレス鋼 Proprietary stainless steel
硬度 Hardened	HRC55
平行度 Parallelism	0.002/100mm以内 Within 0.002/100mm

大きな部品加工に1本または2本を加工機  
本体ベースに橋渡しをしてお使いいただけます。  
For large size of processing.  
These are used 1 or 2 units in the  
processing machine body base.



型式 Model	寸法 mm	質量 kg
JWS761		10.0
JWS762		12.0
JWS763		14.0
JWS764		16.0
JWS765		18.0

精密ステンレスハイス  
Micro VISE  
精密サイインハイス  
精密サイインプレート  
精密ハイス  
精密NC/CNC用ハイス  
両締めハイス  
自動搬送用ツーリング (Exc.5)  
ワイヤー加工ツーリング  
サポートツーリング

## ご注文に際して Order handling

- 注1) ワイヤークットブリッジは受注生産品です。  
注2) L寸法(機械取り付け穴ピッチ)をご指示下さい。

JWS761-□□□

L寸法指定  
(加工機本体テーブルのワーク取付け用タップ間寸法)

- 注3) 特別仕様での制作もいたします。  
詳しくは弊社営業までお問い合わせください。  
注4) 販売は1本単位になります。

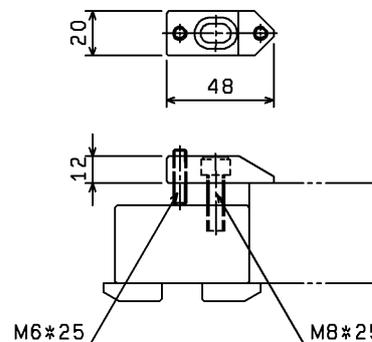
- Note 1) Wire cut bridge is made to order handling item.  
2) Please specify a L size (Machine installation hole pitch)

JWS761-□□□

Indicate size of L

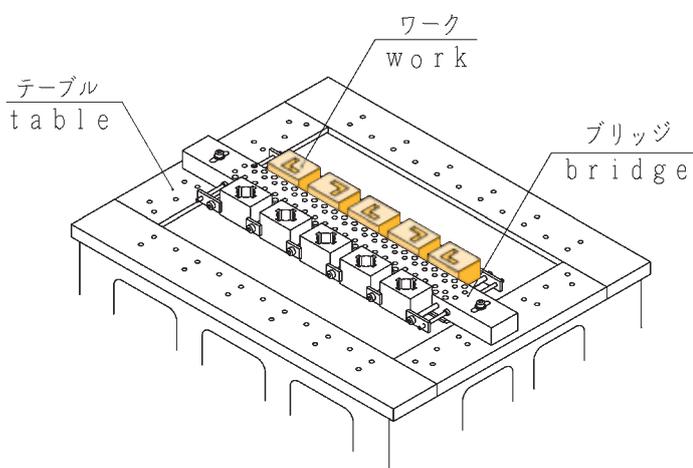
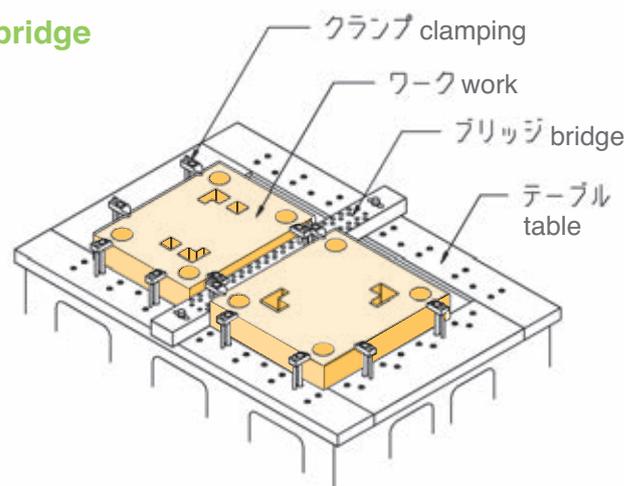
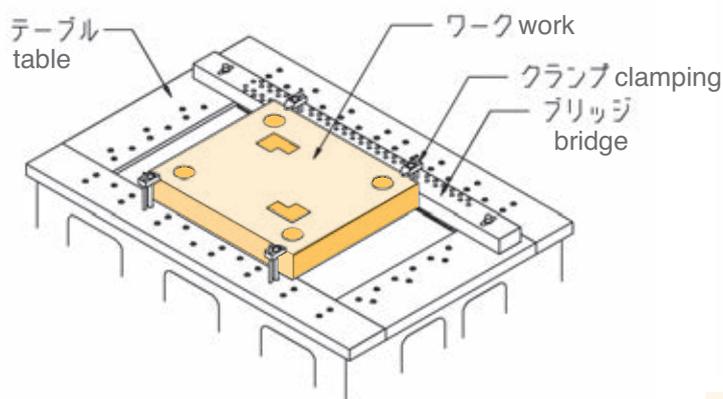
- 3) Custom-order is also available, ask to J.A.M.  
4) Sale by one unit.

## ブリッジ付属クランプ Clamp attached to the bridge.



1台に4ヶ付属  
4 clamps are attached to 1 bridge.

## ブリッジ使用例 Example of use of the bridge



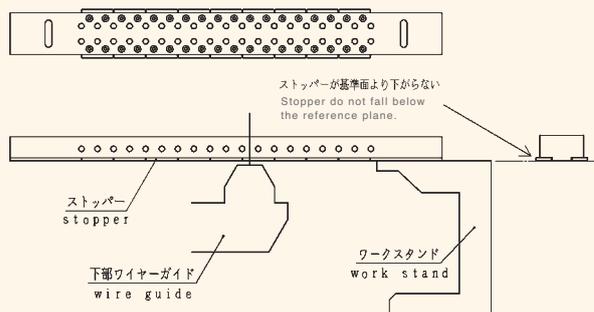
## カスタマイズ対応 Customization

ストッパーとノズルの干渉を避けたい場合にストッパーが基準面より下がらない仕様で製作できます。

※基本は2本使いとなります。

When wishing to avoid stopper and nozzle interference, stoppers can be manufactured to specifications that do not fall below the reference plane.

※The basic approach is to use two units.

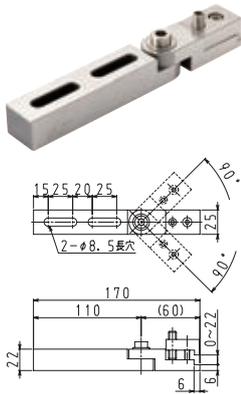


本体の精度 Accuracy	型式 Model	材質・硬度 Material/Hardened	平行度 Parallelism	直角度 Squareness
	HR01・HR02・HR03	特殊ステンレス鋼・HRC55 Proprietary stainless steel / HRC55	0.002/100mm以内 Within 0.002/100mm	0.005/100mm以内 Within 0.005/100mm
	AG01			
KR01	ステンレス鋼・焼入れ処理無 Unhardened stainless steel	—	—	

## ワイヤークランプツール Wire clamp tool

### HR01 スイングホルダ Swing holder

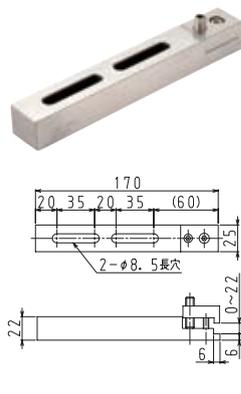
首ふり機構があり自在にワーク取付位置を選べます。頭部の可動範囲は90°  
Adoption of swing mechanism facilitates attachment positioning of work as desired. Head part moveable range is 90°.



質量 (Mass) : 0.65kg

### HR02 ロングホルダ Long holder

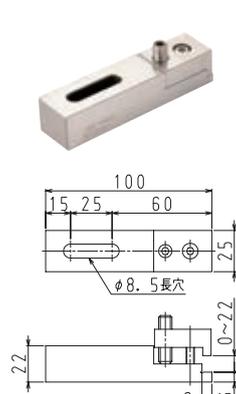
ワークスタンド取付が長穴でワークサイズや取付方法にバリエーションを持たせました。  
Use of long holes for work stand attachment ensures variations in work size and attachment methods.



質量 (Mass) : 0.6kg

### HR03 ショートホルダ Short holder

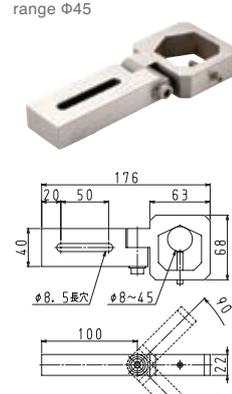
突出しの短いタイプです。狭い加工エリアで使用できます。Short protrusion type. Facilitates use in space-limited processing areas.



質量 (Mass) : 0.4kg

### AG01 アンクルホルダ Angle holder

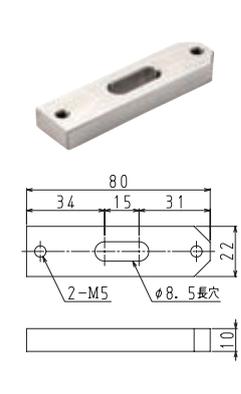
丸物を固定する事ができます。ワーク把握内面はワイヤークット仕上げになっています。ワーク把握部は可変式。外形範囲 Φ45。  
Round work can be fastened in place. Work holder inner surfaces feature a wire-cut finish. Moveable work holder section External size range Φ45



質量 (Mass) : 1.1kg

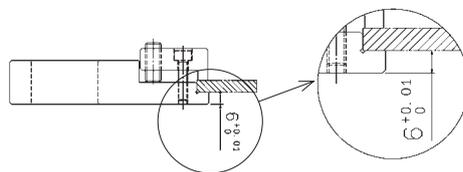
### KR01 クランプ Clamp

ワーク固定用クランプ爪です。取付ネジ、ワッシャは付属しています。※焼入れ処理無し  
Work fastening use clamp pawl. Attachment screws and washers included. ※No hardening applied.

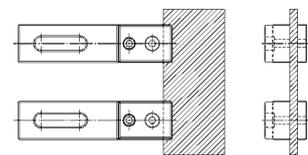


質量 (Mass) : 0.1kg

### ホルダ先端(ツメ)詳細 Holder pawl details



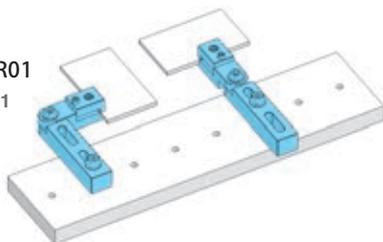
### 2台並列使用例 Example of two units used side by side



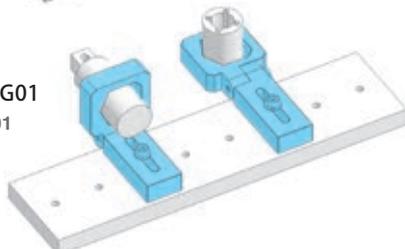
スイング、ロング、ショートホルダの先端(ツメ)の高さは0.01mm以内に加工されていますので、複数台並列でご使用いただけます。  
With the height of swing, long, and short holder pawls machined within 0.01mm, multiple units can be used in parallel.

## ワイヤークランプツール使用例 Wire clamp tool use examples

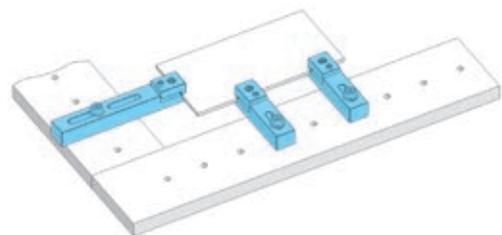
スイングホルダ HR01  
Swing holder HR01



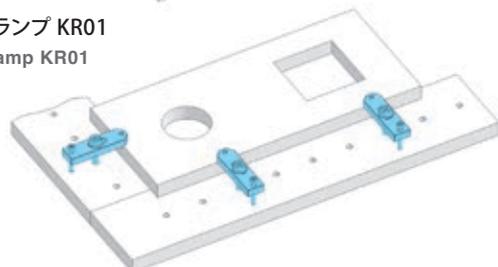
アンクルホルダ AG01  
Angle holder AG01



ロングホルダ HR02とショートホルダ HR03  
Long holder HR02 and short holder HR03.



クランプ KR01  
Clamp KR01



# サポートツーリング Support toolings

高精度加工および測定用の補助工具。

Auxiliary tools for high precision processing and measuring work.

## サインバーシリーズ Sine bar Series



型式 Model	材質・硬度 Material/Hardened	角度誤差 Angle Tolerance
SB50・MSB50	SKS材・HRC60 SKS / HRC60	15秒以内 Within 15sec.
SB100・LSBM100		30秒以内 Within 30sec.

角度検査、ワークの角度設定、ケガキ等にご使用いただけます。

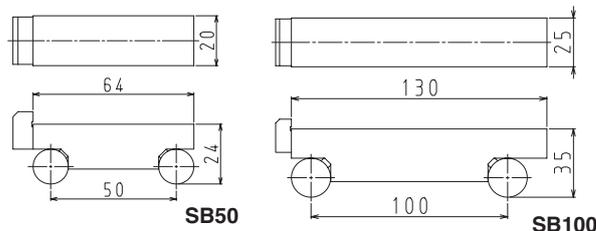
They can be used for angle inspection, angle setting for a workpiece and marking.

### SB50/100

サインバー  
Sine bar



質量 (Mass) : 0.23kg / 0.52kg

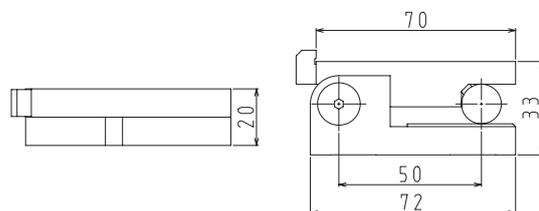


### MSB50

マグネット付サインバー  
Sine bar with magnetic



質量 (Mass) : 0.25kg

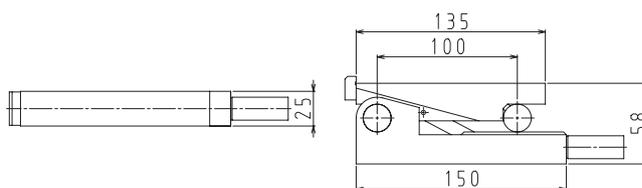


### LSBM100

ロック・マグネット付サインバー  
Sine bar with magnetic



質量 (Mass) : 1.32kg



## 平行ブロックシリーズ Parallel blocks Series



型式 Model	材質・硬度 Material/Hardened	平行度 Parallelism
PB150/200・PBC150	SKS材・HRC60 SKS / HRC60	100mmにつき0.002mm以内 Within 0.002/100mm
PBS1/2/3		100mmにつき0.003mm以内 Within 0.003/100mm

### PB150/200

精密平行ブロック  
Precision parallel blocks

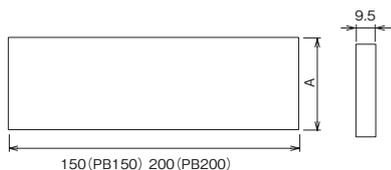
※写真は、PB150  
PB150 in the photo

2本同寸法で6組セットです。  
A寸法は、公差±0.01mmに入っています。

6 pairs of different size blocks.  
Size A is with in ±0.01mm



質量 (Mass) : 4.92kg / 8.4kg



### PBC150

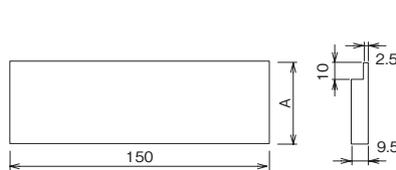
精密段付平行ブロック  
Precision parallel blocks with layer

1段にがしのある平行ブロックです。  
2本同寸法で6組セットです。  
A寸法は、公差±0.01mmに入っています。

Parallel blocks with one-layer escape.  
6 pairs of different size blocks.  
Size A is with in ±0.01mm



質量 (Mass) : 4.06kg



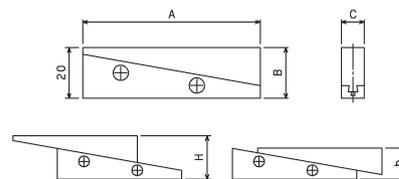
### PBS1/2/3

アジャスト・パラレルブロック  
Adjust parallel blocks

PBS 1.2.3は各2枚1組。  
PBS 1.2.3 has 2 layers in one unit.



質量 (Mass) : 0.12kg / 0.2kg / 0.3kg



Size	Model	PB150	PB200	PBC150
A	25		35	25
	30		40	30
	35		45	35
	40		50	40
	45		55	45
	48		58	48

Size	Model	PBS1	PBS2	PBS3
A		55	70	85
B		15	20	25
C		9	9	9
H		19.4	24.4	29.4
h		12.4	17.4	21.5

精密マイクロメータ

Micro VISE

精密サインバー

精密ハイス

精密CNC用ハイス

両締めハイス

自動搬送用ツーリング (Exc3)

ワイヤー加工用ツーリング

サポートツーリング

# ドレッサーシリーズ

## Dresser Series



### AD30 平行ドレッサー

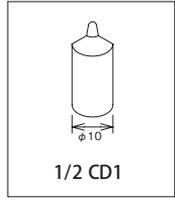
Parallel dresser

砥石の平行ドレッサーです。  
サインバイスとの組合せで角度ドレッシングにも使用できます。  
Parallel dresser for grindstone.  
By combined with a sine vise, angle dressing is possible.

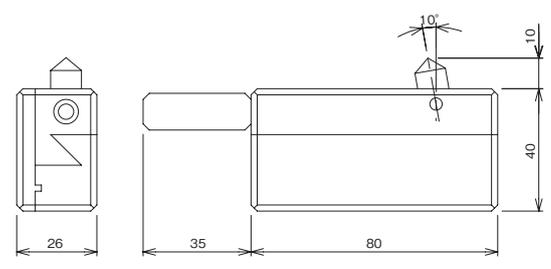


※ドレッサー用ダイヤモンドはオプションです。  
Diamond for dresser is option.

#### オプション Option



本体の精度 Accuracy			
材質 Material	硬度 Hardened	平行度 Parallelism	質量 Mass
SKS	HRC60	0.003/100mm以内 Within 0.003/100mm	0.7kg



### UAD50 サインドレッサー

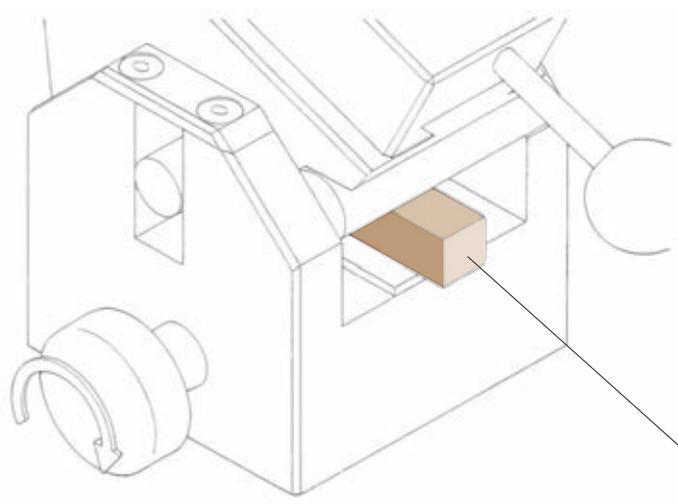
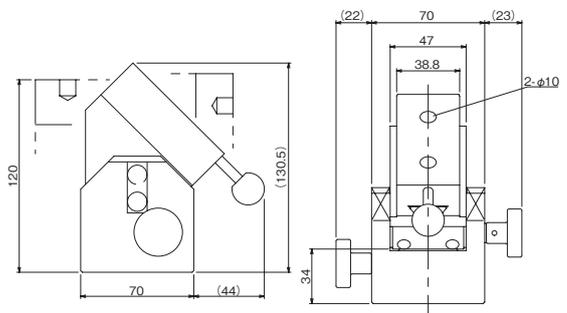
Sine dresser

ドレッサーライド部はアリミゾ方式となっており、  
ビビリ、ガタがほとんどなく正確な成形が可能です。  
The dresser slide is a dovetail type,  
which allows for precise forming with  
almost no chatter or rattle.



※ドレッサー用ダイヤモンド  
(1/2CD1)はオプションです。  
Diamond for dresser is option.

標準仕様 Standard Specifications						
スライドストローク Slide stroke	スライド精度 Material	ドレス角度範囲 Material	角度精度 Material	材質 Material	硬度 Hardness	質量 Mass
40mm	4ミクロン 4microns	0~90	±20秒	SKS	HRC60	3.5kg



サインバー方式(ローラー間ピッチ:50mm)により、  
高精度な角度設定で正確な砥石成形を行うことが可能です。  
設定可能な角度範囲は0°~90°です。  
また、ブロックゲージが無い場合でも、ドレッサーのみで45°の  
角度成型が可能です。  
The sine bar method (roller pitch: 50mm)  
allows precise angle setting for accurate grinding wheel shaping.  
The angle range that can be set is 0° to 90°.  
Even if you do not have a block gauge,  
a 45° angle shaping is possible using only the dresser.

ブロックゲージ Block-gauge

## DF30 両面ドレッサー

Tow sided dresser

両サイドより同時にドレッシングを行うために、高精度で極薄に砥石成形が行えます。  
 Since it conducts dressing from both side simultaneously, accurate thin dressing is possible.

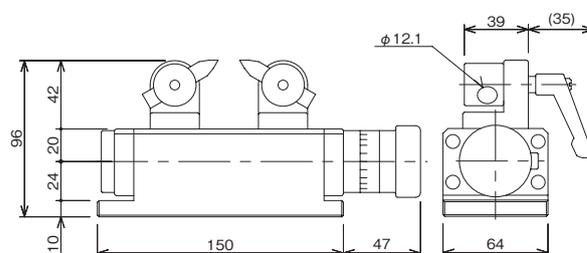
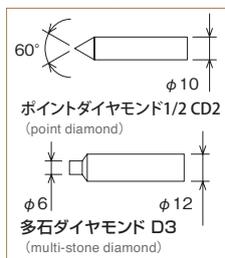


※ドレッサー用ダイヤモンドはオプションです。  
 Diamond for dresser is option.

### 標準仕様 Standard Specifications

最大砥石幅 Max width	最小ドレッシング幅 Min. width	最大ドレッシング深さ Max. depth	目盛 Scale	質量 Mass
40mm	0.2mm	40mm	0.02mm/DIV	5.2kg

#### オプション Option



## TDR120 砥石Rドレッサー

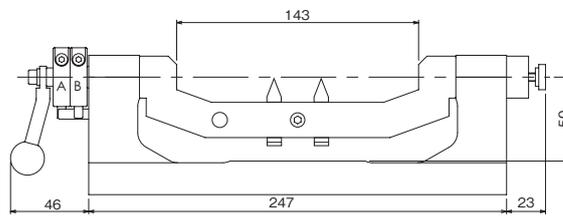
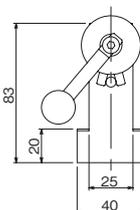
Grindstone R dresser

小径R用の砥石成形ドレッサーです。砥石成形作業を省力化する多彩な機能を備えています。  
 Grindstone dresser for small R diameter. Multiple function is equipped for saving with grindstone forming work.

### 標準仕様 Standard Specifications

最大砥石径 Maximum arandstone diametre	最大加工R Maximum manufacturing R	センターハイト Center height	本体幅センター Main body width center	ドレッサーダイヤ 取付穴 Dresser diamond attachment hole	ドレッサーアーム 振り角制御範囲 Dresser arm swin gangle conrange	バイスクランプ範囲 Vise clamp range	質量 Mass
Φ180	凸12	50mm (実測値本体記入) (Actual value of the main unot entered)	20mm (実測値本体記入) (Actual value of the main unot entered)	Φ9×3ヶ所 φ9×3place	回転全域 Entire rotation area	5mm	3.4kg

#### 特許取得 Patented

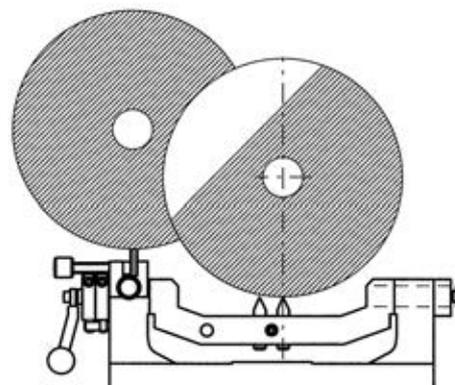
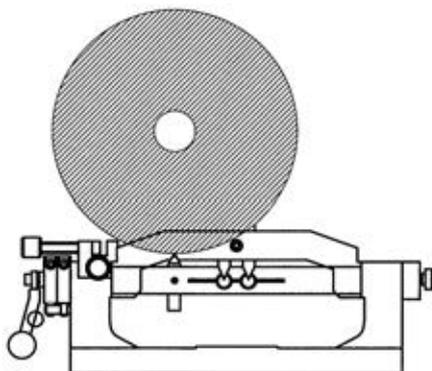


ドレッサーアームに取り付けたダイヤで砥石の両側面、外周研削面の調整ドレッシングができます。  
 加工Rの成形ミスもその場で即修正、再成形が迅速に行えます。

Adjusting the dressing on both sides and the peripheral of the grinding stone is possible by the diamond connected to the dresser arm. Molding misses of manufacturing R are corrected and repressed in its tracks promptly.

R成形が正確にできているか、ドレッサー本体上でテスト研削が行えます。研削盤よりドレッサーを下ろすことなく行えるため、再調整に伴うロスを大幅に軽減できます。

Test grinding on the dresser main unit can be done to check if R pressing has been accurately conducted or not. Loss from realignment in large scale reduction is possible because it can be done without downing of the dresser by the grinding mashine.



※ドレッサー用ダイヤモンドは販売しておりません。  
 Diamond for dresser is not available as a parts.

# アングルプレートシリーズ

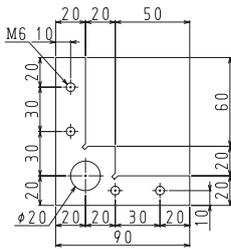
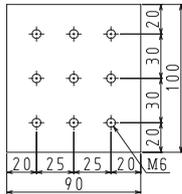
## Angle plate Series

型式 Model	材質・硬度 Material/Hardened	平行度 Parallelism	直角度 Squareness
AP100	SKS材・HRC60 SKS / HRC60	100mmにつき0.002mm以内 Within 0.002/100mm	100mmにつき0.003mm以内 Within 0.003/100mm
APS150・ APM75	特殊ステンレス鋼・HRC55 Proprietary stainless steel / HRC55	—	100mmにつき0.005mm以内 Within 0.005/100mm

直角を重要とされる切削、研削のマスターブロックとしてご使用いただけます。

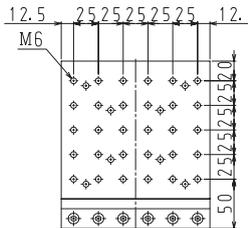
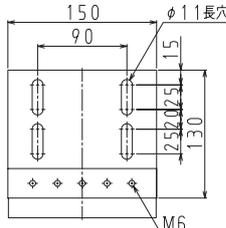
It can be used as master block for milling and grinding which require precise right angle cutting.

**AP100** **SKS**  
アングルプレート  
Angle plate



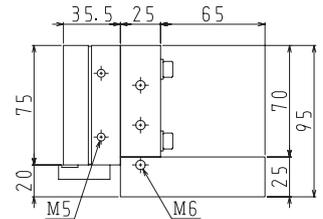
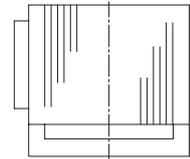
質量 (Mass) : 2.4kg

**APS150** **SUS**  
ステンレスアングルプレート  
Stainless angle plate



質量 (Mass) : 9.2kg

**APM75** **SUS**  
マグネットアングルプレート  
Magnet angle plate



※ステンレス製はL型本体のみ  
SUS is only available for the L-shaped body

質量 (Mass) : 5.2kg

# ダイヤモンド磁石レジンボンドタイプ

## Diamond grindstone, Resin bond

型式 Model	DTL-600	DTL-1000	DTL-2000	DTL-3000
粒度 (メッシュ) Grain size (mesh)	600	1000	2000	3000

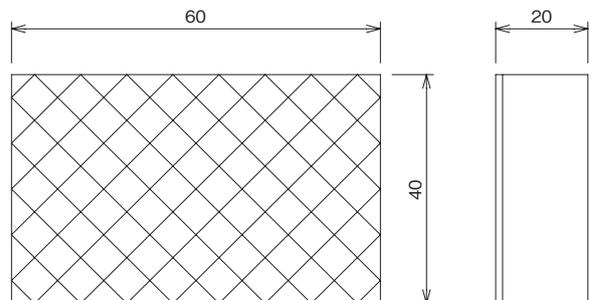
金型部品・機械部品の合わせ、ラップ、微細面取り用に適したレジンボンドタイプのダイヤモンド砥石です。

The Resin Bond type was developed for use in the fitting, wrapping, chamfering of die and machine paris.

## DTL-600/1000/2000/3000



※写真は、DTL-1000  
DTL-1000 in the photo



適用材料  
Applicable material

超硬・焼入鋼・一般鋼・セラミックス・ガラス・シリコン・フェライト・陶磁器・石材・コンクリート・カーボン・宝石・FRP  
Carbide/hardening steel/standard steel/ceramics/glass/silicon/ferrite/porcelain/stone/concrete/carbon/gemstones/FRP

注意：本砥石を機械に取り付け、高速での回転、スライド加工目的に使用することはできません。

Note : Not intended for use during attachment of the actual grindstone to the machine, high speed rotation, or slide processing.

※仕様は予告なく変更になることがありますのでご了承ください。J.A.M.reserve the right to change apecification without any prior notice.

精密スプレッドシステム

Micro VISE

精密サインバウス  
精密サインプレート

精密ハイス

精密NC用ハイス

両締めハイス

自動搬送用ソーリング  
(Exc5)

ワイヤー加工ソーリング

サポートソーリング

# ライトウェイトバイスシリーズ

## Lightweight VISE Series



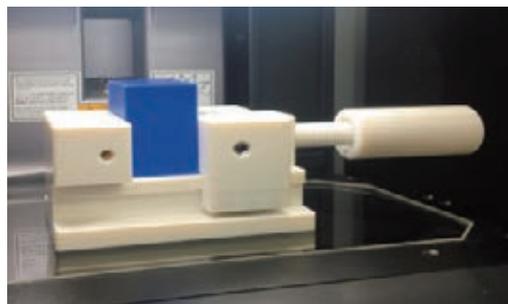
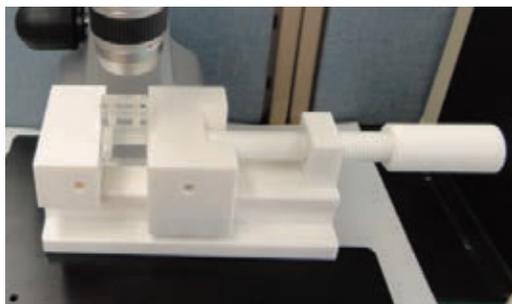
型式 Model	材質 Material	平行度 Parallelism	直角度 Squareness
WL30-R	PET材 PET	0.02mm以内 Within 0.02mm	0.03mm以内 Within 0.03mm
WL80-R ML80-R	PET材 PET	0.02mm以内 Within 0.02mm	0.05mm以内 Within 0.05mm

検査機器や測定装置など積載重量に制約があるところにもご活用いただける軽量のバイスです。

This is a lightweight vise that can be used in places where there are restrictions on the load weight, such as for inspection equipment and measuring devices.

### PET樹脂製バイス

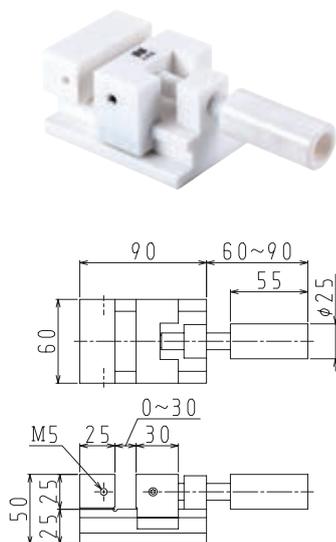
#### PET resin vise



PET樹脂は食品包装、医療機器、工業製品など幅広い用途で活用されている素材です。軽量で耐熱性、耐寒性、透明性、耐薬品性、電気絶縁性などに優れており、検査や測定に適したバイスです。また、スチール製のように錆びることがないため保管管理が簡単です。

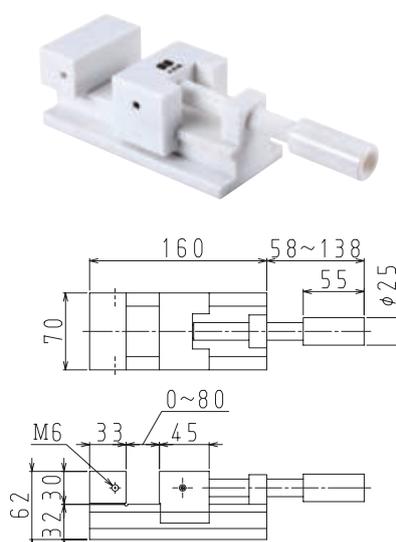
PET resin is a material used for a wide range of applications, including food packaging, medical equipment, and industrial products. This vise is lightweight and has excellent heat resistance, cold resistance, transparency, chemical resistance, and electrical insulation, making it ideal for inspection and measurement. It also does not rust like steel vices, making it easy to store and manage.

#### WL30-R



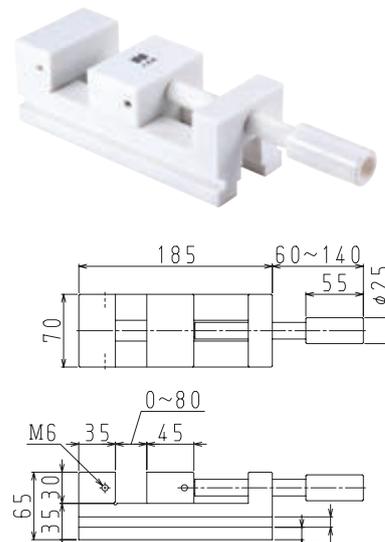
質量 (Mass) : 0.4kg

#### WL80-R



質量 (Mass) : 0.7kg

#### ML80-R



質量 (Mass) : 0.8kg

### カスタマイズ対応 Customize

ワークの色や材質、検査測定条件に合わせて、本体の材質や色を変更して製作する事も可能です。

It is also possible to change the material and color of the main body to suit the color and material of the workpiece and the inspection and measurement conditions.



# OVERSEAS SUBSIDIARIES

## アジア Asia

### ジャムシンガポール

#### JAPAN AUTOMATIC MACHINE SINGAPORE PTE. LTD.

The Crescent @ Kallang, 47 Kallang Pudding Road #11-05 Singapore 349318  
TEL+65-6545-8140

### ジャムマレーシア

#### JAPAN AUTOMATIC MACHINE MALAYSIA SDN.BHD.

A506, Block A, Mentari Business Park, Jalan PJS 8/5,  
Bandar Sunway, 46150 Petaling Jaya, Selangor Darul Ehsan, Malaysia  
TEL+60-3-8699-4889

### ジャムシンガポール マニラ事務所

#### JAPAN AUTOMATIC MACHINE SINGAPORE PTE. LTD. MANILA OFFICE

23F Tower 6789, 6789 Ayala Avenue,  
Makati City, Metro Manila 1209, Philippines

### ジャムシンガポール ハノイ事務所

#### JAPAN AUTOMATIC MACHINE SINGAPORE PTE. LTD. HANOI OFFICE

5th Fl., TXT Building, No.10, Lane 1, Bui Huy Bich Street,  
Hoang Mai Dist, Ha Noi, Viet Nam  
TEL+84-96-947-8805

### ジャムタイランド

#### JAPAN AUTOMATIC MACHINE ( THAILAND ) CO., LTD.

283/72-73 Home Place Office Building 14th Fl.,  
Soi Sukhumvit 55 (Thonglor), North Klontong Sub-District,  
Wattana District, Bangkok 10110, Thailand  
TEL+66-2712-7368 FAX+66-2712-7351

### ジャムテクノロジータイランド

#### J.A.M. TECHNOLOGY ( THAILAND ) CO., LTD.

888/28 Moo 9, Soi Roongcharoen, Lieb Klong Suvarnabhumi  
Road, Bangpla, Bangplee, Samutprakarn 10540, Thailand  
TEL+66-2181-9655 FAX+66-2181-9657

### ジャムインドテクノロジー

#### JAMIND TECHNOLOGIES PVT. LTD.

17,7th Main,Babsabpalya, Nanjappa Garden, Kalyan Nagar Post,  
Bangalore Karnataka 560043, India  
TEL+91-99725-15454

### 嘉睦(香港)有限公司

#### JAPAN AUTOMATIC MACHINE HONG KONG, LTD.

##### 香港總公司 HONG KONG OFFICE

香港新界上水龍琛路39號 上水廣場21樓2108室  
TEL+852-2191-8150 FAX+852-2191-8169  
Unit 2108, Level 21, Landmark North,  
39 Lung Sum Avenue, Sheung Shui, N.T., Hong Kong

##### 深圳代表處 SHENZHEN OFFICE

中國廣東省深圳市人民南路嘉里中心606室 518001  
TEL+86-755-8231-7060 FAX+86-755-2518-1569  
Room 606, Shenzhen Kerry Center, Renminnan Road,  
Shenzhen, Guangdong 518001, China

### 加埃睦(上海)商貿有限公司

#### JAPAN AUTOMATIC MACHINE ( SHANGHAI ) TRADING LTD.

中國上海市長寧區延安西路2299號 上海世貿商城03G0701 303室 200336  
TEL+86-21-6278-1471 FAX+86-21-6261-6030  
Room 303, 03G0701, Shanghai Mart, No.2299 West Yan'an Rd.,  
Changning District, Shanghai 200336, China

### 嘉睦科技電子(惠州)有限公司

#### J.A.M. TECHNOLOGY ( HUIZHOU ) LTD.

##### 惠州總公司 HUIZHOU PLANT

中國廣東省惠州市仲恺高新区陳江街道辦事處陳江大道北36號 516029  
TEL+86-752-2771-666 FAX+86-752-2771-668  
No.36, North Chenjiang Avenue, Wuyi Village, Chenjiang Street Office,  
Zhongkai High-Tech Zone, Huizhou, Guangdong 516029, China

##### 蘇州分公司 SUZHOU OFFICE

中國江蘇省蘇州市高新區獅山路35號 金河國際大廈1幢3010室 215011  
TEL+86-512-6841-9281 FAX+86-512-6841-9280  
Room 3010, Gold River Internation Building, No.35 Shishan Road,  
Suzhou, Jiangsu 215011, China

## 北米・中南米 North America and Latin America

### トーヨージャムコ TOYOJAMCO, LTD.

8370 Burnham Road Suite 200 El Paso, TX 79907, U.S.A.  
TEL+1-915-595-8825 FAX+1-915-595-8794

※1 弊社の発行するカタログで使用される商標、ロゴ、商号に関する権利は、  
当社またはそれぞれの権利の所有者に帰属します。

※2 本カタログの記載内容を当社の許可無く転載・複製することを禁止いたします。

※3 仕様は予告なく変更になることがありますのでご了承ください。

※1 Rights pertaining to the trademarks, logos, and company names used in the catalogs issued.  
by our company are the property of our company or the respective rights owners.

※2 It is prohibited to reproduce or copy the content of this catalog without the authorization of our company.

※3 J.A.M. reserves the right to change specification without any prior notice.



## 日本オートマチックマシン株式会社 JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.

本社 / 〒146-0092 東京都大田区下丸子 3-28-4 ☎(03)3756-1433  
Head Office / 3-28-4 Shimomaruko, Ohta-ku, Tokyo 146-0092, Japan

大阪 ST / 〒550-0014 大阪府大阪市西区北堀江 2-12-21 ☎(06)6533-2651  
Osaka ST / 2-12-21 Kita-horie, Nishi-ku, Osaka 550-0014, Japan

名古屋 ST / 〒465-0035 愛知県名古屋市中東区豊ヶ丘 3009 ☎(052)774-8873  
Nagoya ST / 3009 Yutakagaoka, Meito-ku, Nagoya 465-0035, Japan

原町 ST / 〒975-0037 福島県南相馬市原町区北原木戸脇 18 ☎(0244)23-6161  
Haramachi ST / 18 Kidowaki Kitahara, Haramachi-ku, Minamisoma 975-0037, Japan

福岡 ST / 〒811-1213 福岡県那珂川市中原 3-7 みなもとビル 302号 ☎(092)292-8201  
Fukuoka ST / 302 Minamoto Building, 3-7 Nakabaru, Nakagawa, Fukuoka 811-1213, Japan