



# CPR-F-ZERO-H



CPR-F-ZEROをベースにした片端圧着・ハンダ機の高速最新機  
High-speed advanced edge crimping and soldering machine  
based on CPR-F-ZERO.

特長

- 片端圧着・片端ハンダ能力 1.1秒/本 (3,270本/時)
- 新たなハンダユニットを搭載しスムーズな段取り替えが可能になり作業者の負担を軽減
- 2.5t相当の統合圧着機を標準搭載
- クリンプカメラ搭載による圧着形状外観検査 (オプション:1側)

Features

- Single-end crimp to solder - 1.1 sec/pc (3,270 pcs/hr.)
- Equipped with a new soldering unit for smooth setup changes, reducing the workload on operators.
- Standard equipped with an integrated crimping machine equivalent to 2.5tons
- Crimp camera to inspect crimp form available (Option: Side 1)



※写真にはオプションが装着されています  
※Photo: Machine with optional units

## 仕様SPECIFICATIONS

型 式	CPR-F-ZERO-H	
Model		
機 能 Functions	電線定寸切断、両端ストリップ(ストリップ長パネル設定)、切り込み深さパネル設定、ストリッププルバックパネル設定、両端ハーフストリップ、1側圧着(クリンプハイトパネル設定、沈み機構付)、圧着位置パネル設定、2側ヨジリ、フラックス、ハンダ、糸ハンダ・フラックス供給装置(適用糸ハンダφ1.0~φ1.6)、回避モード、ステップ運転 Wire measuring and cutting, Dual-end strip, Strip depth, Pull-back strip depth, Dual-end half strip, Side1: crimp (Crimp height, Sinking mechanism), Crimp position adjustment, Side2: Twist, flux, Solder, Solder wire and flux supply unit (Solder wire: φ1.0mm - φ1.6mm), Escape mode, Jogging	
能 力 Capacity	1側 圧着・2側 ストリップ: 0.7秒/本 (電線長100mm 5,142本/時) 1側 圧着・2側 ヨジリ・ハンダ: 1.1秒/本 (電線長100mm ストリップ長3mm ハンダ長2mm 3,272本/時) Crimp to strip: 0.7sec/pc (Length 100mm 5,142pcs/hr.) Crimp to twist and solder: 1.1sec/pc (Length 100mm, Strip length 3mm, Soldering length 2mm, 3,272pcs/hr.)	
電 線 サ イ ズ Wire size	0.08~2.0mm <sup>2</sup> (AWG#28~#14、被覆外径φ0.4mm~φ3.4mm) 0.08 - 2.0mm <sup>2</sup> (AWG#28 - #14, Wire outer diameter φ0.4mm - φ3.4mm)	
電 線 切 断 長 さ Wire cutting length	1側圧着、2側ハンダ: 40~20,000mm(設定0.1mm単位) ※最短切断長は加工条件により変化します。 1側防水、2側ハンダ: 70~20,000mm(設定0.1mm単位) Crimp to solder: 40 - 20,000mm (0.1mm increment) ※Min length changes according to processing conditions Seal insertion and crimp to solder: 70 - 20,000mm (0.1mm increment)	
切 断 長 さ 精 度 Wire cutting accuracy	切断長100mm未満 バラツキ0.5mm+(切断長×0.002)、切断長100mm以上 バラツキ1.0mm+(切断長×0.002) Bellow 100mm: 0.5mm+ (Wire cutting length×0.002), 100mm and above: 1.0mm+ (Wire cutting length×0.002)	
ス ト リ ッ プ ・ ヨ ジ リ ・ ハ ン ダ 長 さ Strip/Twisting/Soldering length	ストリップ長さ1側: 1.0~17.0mm、2側: 1.0~20.0mm ヨジリ長さ: 2.0~20.0mm ハンダ長さ: 1.0~20.0mm (設定0.1mm単位) ※能力は仕様条件により変化します。 Strip length Side1: 1.0 - 17.0mm, Side2: 1.0 - 20.0mm Twisting length: 2.0 - 20.0mm, Soldering length: 1.0 - 20.0mm (0.1mm increment) ※The capacity changes according to the working conditions	
切 り 込 み 深 さ Strip depth	最大調整量3mm (300ステップ 0.01mm/ステップ) プルバック機能付 Max adjustment 3mm (300 step: 0.01mm/step) with pull back mechanism	
圧 着 能 力 Crimp capacity	24,500N(2.5TON相当) サーボ圧着機 24,500N (2.5TON equivalent) Servo press	
検 出 装 置 Detectors	電線有無、電線過負荷、レーザー式ストリップミス(LMSC-1)、端子有無、端子過負荷、圧着ミス、ハンダ温度異常、レーザー式ハンダ液面レベル、ハンダ液面開、ファイバ式フラックス液面レベル、糸ハンダ開、空圧低下 Wire run-out, Wire overload, Laser type detector for strip error, Terminal run-out, Terminal overload, Crimp error, Abnormal solder temperature, Laser type detector for solder level, Optical fiber sensor for flux level, Solder wire misalignment, Low air pressure	
電 源 Power source	3相 AC200V±20V 50/60Hz 20A 3-phase AC200V±20V 50/60Hz 20A	
圧 縮 空 気 Compressed air	0.5Mpa(5kgf/cm <sup>2</sup> ) 140NL/min (清浄乾燥空気を使用して下さい) 0.5Mpa (5kgf/cm <sup>2</sup> ) approx. 140NL/min (Use clean, dry air)	
機 械 寸 法 Dimensions	960W×800D×1,500H(突起物含まず) 約460kg 960W × 800D × 1,500H (excl. protrusions) ~460kg	
オ プ シ ョ ン Options	ワイヤーリールスタンド、ベルトコンベア、他社アプリケーション用コンバージョンキット、キャリアカッター、3色表示灯、電線継目検出、端子垂らし機能付き紙巻き取装置、圧力管理装置、エンド端子サプライ、1側のみ(ハンダユニット、防水ユニット対応ASY、クリンプカメラ、サイド端子下取りリールスタンド)、ハンダ交換KIT(ハンダ槽、酸化膜除去装置) Wire reel stand, Belt conveyor, Conversion KIT for other manufacturer's APL, Carrier-strip cutter, Signal tower, Wire joint detector, Terminal paper winding device, Crimp force monitor, End type terminal supply, Side1 only (Solder unit, Seal unit, Crimp camera, Low terminal potion reel stand), Solder change unit (Solder bath, Oxide film remover)	

※仕様は予告なく変更になることがありますのでご了承下さい。 ※The specifications are subject to change without notice.  
◆D種接地を行って下さい。 ◆Proper ground required.