



J.A.M.の技術を結集した最上位機種！
Top-ranked, state-of-the-art block-loading machine

特長

- 搬送機構を直線にすることで、電線供給から排出までの工程が見やすく、段取り・メンテナンスが容易
- ワイヤーの長さに合わせてテーブル幅が変更
- サーボモータを使用することにより操作性、再現性が向上
- 操作パネルへ入力で調整・段取りが容易

Features:

- Easy set-up and maintenance because of linear feed mechanism for clear view of wire supply to ejection
- Conveyor table adjustable to the wire length
- Improved operability and repetitive accuracy with servomotors
- Easy adjustments and set-up by entering production parameters in operation panel



※写真にはオプションが装着されています
※Photo: Machine with optional units

仕様 SPECIFICATIONS

型式 Model	JACK700	JACK800	JACK1000
機能 Functions	電線引出切断、両端ストリップ(ストリップ長パネル設定)、両端圧着(沈み機構付)、切り込み深さ設定、クリンプハイトパネル設定 両端端子挿入(挿入位置パネル設定/2段挿入機構)、ハウジング供給、良否選別排出、多色電線選択、反転持替、ステップ運転 Wire draw measuring and cutting, Dual-end strip, Dual-end crimp (Sinking mechanism), Strip depth, Crimp height, Dual-end terminal crimp and insertion (Insertion position set by Panel / 2-stage Insertion mechanism), Housing supply, Defective products sorting, Multicolor wire selector, Wire reverse re-clamp, Jogging		
能力 Capacity	両端圧着挿入: 1. 8秒/本(125mm切断時) ハウジング交換: 2. 5秒 例: 10P両端挿入ハーネス 20. 5秒/セット Dual-end terminal crimp and insertion: 1.8sec/pc (Wire length: 125mm), Housing change-over: 2.5sec e.g.) 10p Dual-end insertion harness: 20.5sec/set		
電線サイズ Wire size	0.08~0.5mm ² (AWG#28~#20 UL1571相当) 被覆外径2.5mm以下 0.08 - 0.5mm ² (AWG#28 - #20 UL1571 equivalent) Wire outer diameter φ2.5mm or less		
電線切断長さ Wire cutting length	100~700mm	100~800mm	100~1000mm
切断長さ精度 Wire cutting accuracy	バラツキ1.0mm+(切断長×0.002) 1.0mm+(Wire cutting length×0.002)		
ストリップ長さ Strip length	1.0~5.0mm		
切り込み深さ Strip depth	最大調整量 2.0mm(ダイヤルによる手動調整) Max. adjustment: 2mm (Manual setting by dial).		
圧着能力 Crimp capacity	7,800N(800kg 相当) サーボ圧着機×2基 7,800N(800kg Equivalent) Servo Press×2 units		
適用アプリケーション Applicator	JACK専用ISアプリケーション(ノンカットキャリア仕様) IS40 for JACK exclusive use (Non carrier-strip cut type)		
検出装置 Detectors	電線有無、電線過負荷、ストリップミス、端子有無、端子過負荷、圧着ミス、ハウジング有無、挿入ミス、空圧低下 Wire run-out, Wire overload, Strip error, Terminal run-out, Terminal overload, Crimp error, Housing run-out, Insertion error, Low air pressure		
電源 Power Source	3相 AC200V±20V 50/60Hz 20A 3-phase AC200V±20V 50/60Hz 20A		
圧縮空気 Compressed Air	0.5Mpa(5kgf/cm ²) 約170NL/min (清浄乾燥空気を使用して下さい) 0.5Mpa(5kgf/cm ²) Approx. 170NL/min (Use clean, dry air)		
機械寸法 Dimensions	1,600W×1,400D×1,400H 約800kg 1,600W×1,400D×1,400H approx. 800kg	1,600W×1,600D×1,400H 約830kg 1,600W×1,600D×1,400H approx. 830kg	1,600W×1,700D×1,400H 約850kg 1,600W×1,700D×1,400H approx. 850kg
オプション Options	ワイヤーリールスタンド、多色電線セレクター、導通検出、自動ハウジングセット位置検出、パーツフィーダ、クリンプカメラ Wire Reel Stand, Multicolor wire selector, Continuity tester, Housing set position detector, Parts Feeder, Crimp camera		

※仕様は予告なく変更になることがありますのでご了承下さい
◆D種接地を行って下さい

※The specifications are subject to change without notice.
◆ Proper ground required.